-----------------------------------------------------------------------

:30Л :Сеpия с 01/01 по / :204.10188.6094000: 11: 1:

:---------------------------------------------------------------------:

: :11.0200.И.000.000 : :204.60188.6094574:

:---------------------------------------------------------------------:

:ГЧФ : : : : : :

:---------------------------------------------------------------------:

: : jai shree mataji : :

:---------------------------------------------------------------------:

: 01: Установка арматуры ГПС в нише шасси. : :

:---------------------------------------------------------------------:

: : Обозначение документа :

:---------------------------------------------------------------------:

: 02: 11.5301.И.800.000 : : : : : : : :

:---------------------------------------------------------------------:

: : Kод, наименование обоpудования : : :

:---------------------------------------------------------------------:

: 03: 318.10КИ.7870.0021.00 ЭСТАКАДА : : : :

:---------------------------------------------------------------------:

:Л/M: Hаименование детали,сб.единицы или матеpиала :

:---------------------------------------------------------------------:

:H/M: Код, обозначение : Р :Проф:ОПП : EВ : ЕH : КИ :H.pасх.:

:---------------------------------------------------------------------:

: 1: :

: 2: В процессе выполнения operation follow: :

: 3: :

: 4: - drawing: :

: 5: :

: 6: 11.5301.И.800.000 :

: 7: :

: 8: - instruction: :

: 9: :

: 10: ПИ 249-78 - Riveting of metallic structure, :

: 11: :

: 12: ТИ-134 - Ensuring cleanliness of elements :

: 13: :

: 14: гидрогазовых и топливных систем, :

: 15: :

: 16: ТИ-169 - Ensuring cleanliness of при производстве :

: 17: :

: 18: монтажей, :

: 19: :

: 20: ТИ-132 - Защитные покрытия деталей и изделий, :

: 21: :

: 22: 11.5300.И.810.998 - Изготовлению и монтажу трубопровода :

: 23: :

: 24: и арматуры гидропневмосистем, :

: 25: :

: 26: ГОСТ 13977-74 - Соединения и контровка трубопроводов с :

: 27: :

: 28: арматурой, :

: 29: :

:---------------------------------------------------------------------:

: :

: :

: :

: :

: :

: :

:---------------------------------------------------------------------:

: О К : ОПЕРАЦИОHHАЯ КАРТА :

-----------------------------------------------------------------------

-----------------------------------------------------------------------

:30Л :Сеpия с 01/01 по / :204.10188.6094000: 2:

:---------------------------------------------------------------------:

: :11.0200.И.000.000 204.60188.6094574: :

:---------------------------------------------------------------------:

:Л/M: Hаименование детали,сб.единицы или матеpиала :

:---------------------------------------------------------------------:

:H/M: Код, обозначение : Р :Проф:ОПП : EВ : ЕH : КИ :H.pасх.:

:---------------------------------------------------------------------:

: 1: :

: 2: ТИ-166 - Эксплуатацию стендов, :

: 3: :

: 4: ЭИ 318.001-01 - Ensuring cleanliness of сборочных единиц, :

: 5: :

: 6: монтажей, изделий, :

: 7: :

: 8: А-37, В-15, Е-6, Е-17 - по охране труда, :

: 9: :

: 10: - типовыми технологическими процессами: :

: 11: :

: 12: 541.60288.ОТТП.002, ТТКМ-4, ТТ10-152. :

: 13: :

: 14: :

:O15: 1. Установить по отверстию на окантовку ниши шасси, правый :

: 16: :

: 17: борт уголки 1-8 ОСТ 1.10221-71 2 шт., клепать заклепкой :

: 18: :

: 19: Ф 2,6 1 шт. согласно чертежу, узел К8 ( зона 47 ). Заклепку :

: 20: :

: 21: ставить на грунтовке ЭП-0215 согласно техн. требований :

: 22: :

: 23: чертежа, пункт 4. :

: 24: :

: 25: ЧЕРТ. 11.5301.И.800.000 :

: 26: :

: 27: ИНСТР. ПИ 249-78, ТИ-132 :

: 28: :

: 29: УГОЛОК 1-8 ОСТ1.10221-71 2 шт. :

: 30: :

: 31: ЗАКЛЕПКА 2,6-9-АнОкс ОСТ1.34076-85 1 шт. :

: 32: :

: 33: :

:T34: МОЛОТОК КЛЕПАЛЬНЫЙ ПНЕВМ. КМП-14 1 шт. :

: 35: :

: 36: ПОДДЕРЖКА 63410-470 1 шт. :

: 37: :

: 38: ШАБЛОН 311.8384.0768 1 шт. :

: 39: :

: 40: ОБЖИМКА 7422.72-02 1 шт. :

: 41: :

: 42: ТЕХАПТЕЧКА 32Н79-048-000 1 шт. :

: 43: :

: 44: КИСТЬ КФК8 ГОСТ 10597-87 1 шт. :

: 45: :

: 46: ЭЛЕКТРОЛАМПА ПЕРЕН. 12В 1 шт. :

: 47: :

: 48: :

:O49: 2. Установить по отверстию на окантовку ниши шасси, левый :

: 50: :

:---------------------------------------------------------------------:

: О К : ОПЕРАЦИОHHАЯ КАРТА :

-----------------------------------------------------------------------

-----------------------------------------------------------------------

:30Л :Сеpия с 01/01 по / :204.10188.6094000: 3:

:---------------------------------------------------------------------:

: :11.0200.И.000.000 204.60188.6094574: :

:---------------------------------------------------------------------:

:Л/M: Hаименование детали,сб.единицы или матеpиала :

:---------------------------------------------------------------------:

:H/M: Код, обозначение : Р :Проф:ОПП : EВ : ЕH : КИ :H.pасх.:

:---------------------------------------------------------------------:

: 1: :

: 2: борт уголок 1-8 ОСТ 1.10221-71 1 шт., клепать заклепкой :

: 3: :

: 4: Ф 2,6 1 шт. согласно чертежу, узел К3 ( зона 42 ). Заклепку :

: 5: :

: 6: ставить на грунтовке ЭП-0215 согласно техн. требований :

: 7: :

: 8: чертежа, пункт 4. :

: 9: :

: 10: ЧЕРТ. 11.5301.И.800.000 :

: 11: :

: 12: ИНСТР. ПИ 249-78, ТИ-132 :

: 13: :

: 14: УГОЛОК 1-8 ОСТ1.10221-71 1 шт. :

: 15: :

: 16: ЗАКЛЕПКА 2,6-7-АнОкс ОСТ1.34087-80 1 шт. :

: 17: :

: 18: :

:T19: ПРЕСС РУЧНОЙ ДЛЯ КЛЕПКИ ОМ-2975.00 1 шт. :

: 20: :

: 21: :

:O22: 3. Повторить переход 2 три раза для установки уголков :

: 23: :

: 24: 1-8 ОСТ 1.10221-71 3 шт. на окантовку ниши шасси, левый :

: 25: :

: 26: борт согласно чертежу, узел К1 ( зона 37 ), К2 ( зона 39 ), :

: 27: :

: 28: К4 ( зона 39 ). :

: 29: :

: 30: ЧЕРТ. 11.5301.И.800.000 :

: 31: :

: 32: ИНСТР. ПИ 249-78, ТИ-132 :

: 33: :

: 34: УГОЛОК 1-8 ОСТ1.10221-71 1 шт. :

: 35: :

: 36: ЗАКЛЕПКА 2,6-7-АнОкс ОСТ1.34087-80 1 шт. :

: 37: :

: 38: :

:O39: 4. Установить по отверстию Ф 14,3 на окантовку ниши шасси, :

: 40: :

: 41: правый борт угольник 2734А-6, разметить на окантовке по :

: 42: :

: 43: фланцу угольника место зачистки под металлизацию согласно :

: 44: :

: 45: чертежу, узел К8, инструкции 11.5300.И.810.998, пункт 7.2.6, :

: 46: :

: 47: снять угольник. :

: 48: :

: 49: ЧЕРТ. 11.5301.И.800.000 :

: 50: :

:---------------------------------------------------------------------:

: О К : ОПЕРАЦИОHHАЯ КАРТА :

-----------------------------------------------------------------------

-----------------------------------------------------------------------

:30Л :Сеpия с 01/01 по / :204.10188.6094000: 4:

:---------------------------------------------------------------------:

: :11.0200.И.000.000 204.60188.6094574: :

:---------------------------------------------------------------------:

:Л/M: Hаименование детали,сб.единицы или матеpиала :

:---------------------------------------------------------------------:

:H/M: Код, обозначение : Р :Проф:ОПП : EВ : ЕH : КИ :H.pасх.:

:---------------------------------------------------------------------:

: 1: :

: 2: ИНСТР. 11.5300.И.810.998 :

: 3: :

: 4: :

:T 5: КАРАНДАШ 2М 1 шт. :

: 6: :

: 7: ЛИНЕЙКА-150 ГОСТ 427-75 1 шт. :

: 8: :

: 9: :

:O10: 5. Зачистить под металлизацию 1 отверстие Ф 14,3 в :

: 11: :

: 12: окантовке ниши шасси, правый борт согласно чертежу, узел К8, :

: 13: :

: 14: техн. требований чертежа, пункт 13 и инструкции :

: 15: :

: 16: 11.5300.И.810.998, пункт 7.2.6. :

: 17: :

: 18: ЧЕРТ. 11.5301.И.800.000 :

: 19: :

: 20: ИНСТР. 11.5300.И.810.998 :

: 21: :

: 22: :

:T23: ШКУPКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ТКАНЕВАЯ :

: 24: :

:T25: 2 800х30 С2 14А 50-НМ ГОСТ 5009-82 1 шт. :

: 26: :

: 27: ЩЕТКА ВРАЩАЮЩАЯСЯ 7480.23-11, типI, D=20, d=4. 1 шт. :

: 28: :

: 29: ОБРАЗЕЦ ШЕРОХОВАТОСТИ ОШПН 3,2 ЭИ 322.125-01 1 шт. :

: 30: :

: 31: ОЧКИ ЗАЩИТНЫЕ ГОСТ Р12.4.013-97 1 шт. :

: 32: :

: 33: :

:O34: 6. Очистить зону работы от стружки и посторонних предметов, :

: 35: :

: 36: чистоту рабочей зоны предъявить мастеру. :

: 37: :

: 38: ЧЕРТ. 11.5301.И.800.000 :

: 39: :

: 40: ИНСТР. ЭИ 318.001-01 :

: 41: :

: 42: :

:T43: ПЫЛЕСОС ОМ-3345.00 1 шт. :

: 44: :

: 45: :

:O46: 7. Контроль БТК. Проверить установку уголков, качество :

: 47: :

: 48: клепки, выполнение защитных покрытий, качество зачистки под :

: 49: :

: 50: металлизацию согласно чертежу, инструкций и нормативной :

:---------------------------------------------------------------------:

: О К : ОПЕРАЦИОHHАЯ КАРТА :

-----------------------------------------------------------------------

-----------------------------------------------------------------------

:30Л :Сеpия с 01/01 по / :204.10188.6094000: 5:

:---------------------------------------------------------------------:

: :11.0200.И.000.000 204.60188.6094574: :

:---------------------------------------------------------------------:

:Л/M: Hаименование детали,сб.единицы или матеpиала :

:---------------------------------------------------------------------:

:H/M: Код, обозначение : Р :Проф:ОПП : EВ : ЕH : КИ :H.pасх.:

:---------------------------------------------------------------------:

: 1: :

: 2: документации. Проверить чистоту рабочей зоны. :

: 3: :

: 4: ЧЕРТ. 11.5301.И.800.000 :

: 5: :

: 6: ИНСТР. ЭИ 318.001-01, ПИ 249-78, ТИ-132 :

: 7: :

: 8: ИНСТР. 11.5300.И.810.998 :

: 9: :

: 10: :

:O11: 8. Проверить по трафарету назначение стенда, проверить :

: 12: :

: 13: состояние тех. документации на стенд, срок проверки стенда. :

: 14: :

: 15: Проверить наличие контровок и пломбировок на всех соединениях :

: 16: :

: 17: стенда. Подготовить стенд к работе согласно инструкции на :

: 18: :

: 19: эксплуатацию стенда по типовому техн. процессу :

: 20: :

: 21: 541.60288.ОТТП.002. :

: 22: :

: 23: ИНСТР. ТИ-166 :

: 24: :

: 25: :

:T26: СТЕНД ДЛЯ ПРОДУВКИ ТРУБ 2Ц1909-00 1 шт. :

: 27: :

: 28: :

:O29: 9. Подготовить к монтажу угольник 11.5312.И.811.900 1 шт. :

: 30: :

: 31: по чертежу, узел К3 ( зона 42 ), продуть сухим сжатым воздухом :

: 32: :

: 33: от стенда, навернуть на резьбовую часть техн. заглушки 2 шт. :

: 34: :

: 35: согласно инструкции ТИ-134 по ТТКМ-4. Заглушки устанавливать :

: 36: :

: 37: без смазки. Перед установкой заглушки промыть в нефрасе, :

: 38: :

: 39: просушить. :

: 40: :

: 41: ЧЕРТ. 11.5301.И.800.000 :

: 42: :

: 43: ИНСТР. 11.5300.И.810.998, ТИ-134, ТИ-169 :

: 44: :

: 45: УГОЛЬНИК 11.5312.И.811.900 1 шт. :

: 46: :

: 47: :

:T48: ЗАГЛУШКА 4-ОСТ1 10471-72 2 шт. :

: 49: :

: 50: ПЛОСКОГУБЦЫ 7814-0259 Х9 ГОСТ 5547-93 1 шт. :

:---------------------------------------------------------------------:

: О К : ОПЕРАЦИОHHАЯ КАРТА :

-----------------------------------------------------------------------

-----------------------------------------------------------------------

:30Л :Сеpия с 01/01 по / :204.10188.6094000: 6:

:---------------------------------------------------------------------:

: :11.0200.И.000.000 204.60188.6094574: :

:---------------------------------------------------------------------:

:Л/M: Hаименование детали,сб.единицы или матеpиала :

:---------------------------------------------------------------------:

:H/M: Код, обозначение : Р :Проф:ОПП : EВ : ЕH : КИ :H.pасх.:

:---------------------------------------------------------------------:

: 1: :

: 2: БАЧОК ДЛЯ НЕФPАСА 325.10КИ.9742.0167.0000 1 шт. :

: 3: :

: 4: :

:O 5: 10. Повторить переход 9 одинадцать раз для подготовки к :

: 6: :

: 7: монтажу угольника 11.5312.И.812.900 1 шт., :

: 8: :

: 9: угольника 2734А-6 1 шт., :

: 10: :

: 11: тройника 2764А-6 1 шт., :

: 12: :

: 13: угольника 2846А-8 1 шт., :

: 14: :

: 15: проходника 1-8 ОСТ 1.10318-72 2 шт., :

: 16: :

: 17: угольника 2-6 ОСТ 1.10322-72 1 шт., :

: 18: :

: 19: угольника 3-6 ОСТ 1.10322-72 2 шт., :

: 20: :

: 21: тройника 2-6 ОСТ 1.10326-72 2 шт. согласно :

: 22: :

: 23: чертежу, узел К1, К2, К4, К8 и схемы на листе 6 ( зона 70 ). :

: 24: :

: 25: ЧЕРТ. 11.5301.И.800.000 :

: 26: :

: 27: ИНСТР. 11.5300.И.810.998, ТИ-134, ТИ-169 :

: 28: :

: 29: УГОЛЬНИК 11.5312.И.812.900 :

: 30: :

: 31: ТРОИНИК 2764А6 1 шт. :

: 32: :

: 33: ПРОХОДНИК 1-8 ОСТ1.10318-72 2 шт. :

: 34: :

: 35: УГОЛЬНИК 2-6 ОСТ1.10322-72 1 шт. :

: 36: :

: 37: УГОЛЬНИК 3-6 ОСТ1.10322-72 2 шт. :

: 38: :

: 39: УГОЛЬНИК 2734А6 1 шт. :

: 40: :

: 41: ТРОИНИК 2-6 ОСТ1.10326-72 2 шт. :

: 42: :

: 43: УГОЛЬНИК 2846А8 1 шт. :

: 44: :

: 45: :

:T46: ЗАГЛУШКА 3-ОСТ1 10471-72 12 шт. :

: 47: :

: 48: ЗАГЛУШКА 4-ОСТ1 10471-72 11 шт. :

: 49: :

: 50: ЗАГЛУШКА 5-ОСТ1 10471-72 2 шт. :

:---------------------------------------------------------------------:

: О К : ОПЕРАЦИОHHАЯ КАРТА :

-----------------------------------------------------------------------

-----------------------------------------------------------------------

:30Л :Сеpия с 01/01 по / :204.10188.6094000: 7:

:---------------------------------------------------------------------:

: :11.0200.И.000.000 204.60188.6094574: :

:---------------------------------------------------------------------:

:Л/M: Hаименование детали,сб.единицы или матеpиала :

:---------------------------------------------------------------------:

:H/M: Код, обозначение : Р :Проф:ОПП : EВ : ЕH : КИ :H.pасх.:

:---------------------------------------------------------------------:

: 1: :

: 2: :

:O 3: 11. Снять техн. заглушку с одного конца угольника :

: 4: :

: 5: 11.5312.И.811.900, установить угольник по отверстию на :

: 6: :

: 7: окантовку ниши шасси, крепить нормалями согласно чертежу, :

: 8: :

: 9: узел К3. В процессе установки на резьбу угольника нанести :

: 10: :

: 11: смазку в месте установки гайки согласно техн. требований :

: 12: :

: 13: чертежа, пункт 3 по инструкции 11.5300.И.810.998, раздел 5.13. :

: 14: :

: 15: Вновь установить заглушку на открытый конец угольника. :

: 16: :

: 17: ЧЕРТ. 11.5301.И.800.000 :

: 18: :

: 19: ИНСТР. 11.5300.И.810.998, ТИ-134, ТИ-169 :

: 20: :

: 21: ГАЙКА 14•1 ОСТ1.10317-72 1 шт. :

: 22: :

: 23: ШАЙБА 1-14-22-Ц.фос.окс ОСТ1.34507-80 1 шт. :

: 24: :

: 25: :

:T26: КЛЮЧ 7811-0024 Х9 ГОСТ 2839-80 1 шт. :

: 27: :

: 28: ЩУПЫ-70 НАБОР N2 КЛ.ТОЧНОСТИ 2 :

: 29: :

: 30: ТУ 2-034-0221197-011-91 1 шт. :

: 31: :

: 32: ЕМКОСТЬ ДЛЯ ЛВЖ V=1Л. 325.10КИ.9742.0002.0000 1 шт. :

: 33: :

: 34: КИСТЬ КФК8 ГОСТ 10597-87 1 шт. :

: 35: :

: 36: ШПРИЦ ОМ-1302.00 1 шт. :

: 37: :

: 38: :

:O39: 12. Повторить переход 11 одинадцать раз для установки на :

: 40: :

: 41: окантовку ниши шасси, правый и левый борт :

: 42: :

: 43: угольника 11.5312.И.812.900 1 шт., :

: 44: :

: 45: угольника 2734А-6 1 шт., :

: 46: :

: 47: тройника 2764А-6 1 шт., :

: 48: :

: 49: угольника 2846А-8 1 шт., :

: 50: :

:---------------------------------------------------------------------:

: О К : ОПЕРАЦИОHHАЯ КАРТА :

-----------------------------------------------------------------------

-----------------------------------------------------------------------

:30Л :Сеpия с 01/01 по / :204.10188.6094000: 8:

:---------------------------------------------------------------------:

: :11.0200.И.000.000 204.60188.6094574: :

:---------------------------------------------------------------------:

:Л/M: Hаименование детали,сб.единицы или матеpиала :

:---------------------------------------------------------------------:

:H/M: Код, обозначение : Р :Проф:ОПП : EВ : ЕH : КИ :H.pасх.:

:---------------------------------------------------------------------:

: 1: :

: 2: проходника 1-8 ОСТ 1.10318-72 2 шт., :

: 3: :

: 4: угольника 2-6 ОСТ 1.10322-72 1 шт., :

: 5: :

: 6: угольника 3-6 ОСТ 1.10322-72 2 шт., :

: 7: :

: 8: тройника 2-6 ОСТ 1.10326-72 2 шт. согласно :

: 9: :

: 10: чертежу, узел К1, К2, К4, К8 и схемы на листе 6 ( зона 70 ). :

: 11: :

: 12: ЧЕРТ. 11.5301.И.800.000 :

: 13: :

: 14: ИНСТР. 11.5300.И.810.998, ТИ-134, ТИ-169 :

: 15: :

: 16: ГАЙКА 14•1 ОСТ1.10317-72 4 шт. :

: 17: :

: 18: ГАЙКА 12•1 ОСТ1.10317-72 5 шт. :

: 19: :

: 20: ГАЙКА 2709А14•1 1 шт. :

: 21: :

: 22: ГАЙКА 2709А16•1 1 шт. :

: 23: :

: 24: ШАЙБА 1-14-22-Ц.фос.окс ОСТ1.34507-80 4 шт. :

: 25: :

: 26: ШАЙБА 1-12-20-Ц.фос.окс ОСТ1.34507-80 5 шт. :

: 27: :

: 28: ШАЙБА 1-14-22-АнОкс ОСТ1.34509-80 1 шт. :

: 29: :

: 30: ШАЙБА 1-16-28-АнОкс ОСТ1.34509-80 1 шт. :

: 31: :

: 32: :

:T33: КЛЮЧ 7811-0023 Х9 ГОСТ 2839-80 1 шт. :

: 34: :

: 35: :

:O36: 13. Стопорить гайки крепления арматуры между собой и за :

: 37: :

: 38: уголки поз. 436 проволокой 0,8-ТС 12Х18Н10Т согласно чертежу, :

: 39: :

: 40: узел К1, К2, К3, К4, К8 по ГОСТ 13977-74, 148 АТУ. :

: 41: :

: 42: ЧЕРТ. 11.5301.И.800.000 :

: 43: :

: 44: ИНСТР. 11.5300.И.810.998, ГОСТ 13977-74, 148 АТУ :

: 45: :

: 46: :

:M47: ПРОВОЛОКА :

: 48: :

: 49: 0,8-ТС 12Х18Н10Т ГОСТ 18143-72 1 М :

: 50: :

:---------------------------------------------------------------------:

: О К : ОПЕРАЦИОHHАЯ КАРТА :

-----------------------------------------------------------------------

-----------------------------------------------------------------------

:30Л изм.1 204-00817: с 01/01 по / :204.10188.6094000: 9:

:---------------------------------------------------------------------:

: :11.0200.И.000.000 204.60188.6094574: :

:---------------------------------------------------------------------:

:Л/M: Hаименование детали,сб.единицы или матеpиала :

:---------------------------------------------------------------------:

:H/M: Код, обозначение : Р :Проф:ОПП : EВ : ЕH : КИ :H.pасх.:

:---------------------------------------------------------------------:

: 1: :

:O 2: 14. Очистить зону работы от посторонних предметов, чистоту :

: 3: :

: 4: рабочей зоны предъявить мастеру. :

: 5: :

: 6: ЧЕРТ. 11.5301.И.800.000 :

: 7: :

: 8: ИНСТР. ЭИ 318.001-01 :

: 9: :

: 10: :

:O11: 15. Контроль БТК. Проверить установку арматуры ГПС, :

: 12: :

: 13: направление разворота угольников, контровку соединений, :

: 14: :

: 15: выполнение металлизации, соблюдение cleanliness of монтажа согласно :

: 16: :

: 17: чертежу, инструкций и нормативной документации. Проверить :

: 18: :

: 19: чистоту рабочей зоны. :

: 20: :

: 21: ЧЕРТ. 11.5301.И.800.000 :

: 22: :

: 23: ИНСТР. 11.5300.И.810.998, ТИ-134, ТИ-169 :

: 24: :

: 25: ИНСТР. ЭИ 318.001-01, ГОСТ 13977-74, 148АТУ :

: 26: :

: 27: :

:O28: 16. Контрить проволокой, пломбировать техн.заглушки 27 шт. :

: 29: :

: 30: на арматуре ГПС согласно инструкции ТИ-134. :

: 31: :

: 32: ЧЕРТ. 11.5301.И.800.000 :

: 33: :

: 34: ИНСТР. ТИ-134 :

: 35: :

: 36: :

:M37: ПЛОМБА :

: 38: :

: 39: ОСТ1 10067-71 16 шт. :

: 40: :

: 41: :

:T42: ПЛОМБИР 7434.02-01 1 шт. :

: 43: :

: 44: :

:O45: 17. Привести пневмостенд для продувки труб в исходное :

: 46: :

: 47: состояние согласно инструкции ТИ-166, транспортировать к :

: 48: :

: 49: месту хранения. :

: 50: :

:---------------------------------------------------------------------:

: О К : ОПЕРАЦИОHHАЯ КАРТА :

-----------------------------------------------------------------------

-----------------------------------------------------------------------

:30Л :Сеpия с 01/01 по / :204.10188.6094000: 10:

:---------------------------------------------------------------------:

: :11.0200.И.000.000 204.60188.6094574: :

:---------------------------------------------------------------------:

:Л/M: Hаименование детали,сб.единицы или матеpиала :

:---------------------------------------------------------------------:

:H/M: Код, обозначение : Р :Проф:ОПП : EВ : ЕH : КИ :H.pасх.:

:---------------------------------------------------------------------:

: 1: :

: 2: ИНСТР. ТИ-166 :

: 3: :

: 4: :

:O 5: 18. Очистить зону работы от посторонних предметов, чистоту :

: 6: :

: 7: рабочей зоны предъявить мастеру. :

: 8: :

: 9: ЧЕРТ. 11.5301.И.800.000 :

: 10: :

: 11: ИНСТР. ЭИ 318.001-01 :

: 12: :

: 13: :

:O14: 19. Контроль БТК. Проверить установку техн. заглушек на :

: 15: :

: 16: арматуру ГПС, чистоту арматуры согласно инструкции ТИ-134. :

: 17: :

: 18: Проверить состояние хранения стенда для продувки труб :

: 19: :

: 20: согласно инструкции ТИ-166. Проверить чистоту рабочей зоны. :

: 21: :

: 22: ЧЕРТ. 11.5301.И.800.000 :

: 23: :

: 24: ИНСТР. ЭИ 318.001-01, ТИ-166, ТИ-134, ТИ-169 :

: 25: :

: 26: :

:O27: 20. Покрыть замыкающие и закладные головки заклепок :

: 28: :

: 29: грунтовкой ЭП-0215 2 слоя согласно инструкции ТИ-132 по :

: 30: :

: 31: ТТ10-152. :

: 32: :

: 33: ЧЕРТ. 11.5301.И.800.000 :

: 34: :

: 35: ИНСТР. ТИ-132 :

: 36: :

: 37: :

:T38: ЕМКОСТЬ ДЛЯ ЛВЖ V=1Л. 325.10КИ.9742.0002.0000 1 шт. :

: 39: :

: 40: :

:O41: 21. Покрыть излишне зачищенное место под металлизацию :

: 42: :

: 43: грунтовкой ЭП-0215 2 слоя, эмалью ПФ-223 красная согласно :

: 44: :

: 45: инструкции ТИ-132, инструкции 11.5300.И.810.998, пункт 7.2.7. :

: 46: :

: 47: ЧЕРТ. 11.5301.И.800.000 :

: 48: :

: 49: ИНСТР. 11.5300.И.810.998, ТИ-132 :

: 50: :

:---------------------------------------------------------------------:

: О К : ОПЕРАЦИОHHАЯ КАРТА :

-----------------------------------------------------------------------

-----------------------------------------------------------------------

:30Л :Сеpия с 01/01 по / :204.10188.6094000: 11:

:---------------------------------------------------------------------:

: :11.0200.И.000.000 204.60188.6094574: :

:---------------------------------------------------------------------:

:Л/M: Hаименование детали,сб.единицы или матеpиала :

:---------------------------------------------------------------------:

:H/M: Код, обозначение : Р :Проф:ОПП : EВ : ЕH : КИ :H.pасх.:

:---------------------------------------------------------------------:

: 1: :

:O 2: 22. Очистить зону работы от посторонних предметов, чистоту :

: 3: :

: 4: рабочей зоны предъявить мастеру. :

: 5: :

: 6: ЧЕРТ. 11.5301.И.800.000 :

: 7: :

: 8: ИНСТР. ЭИ 318.001-01 :

: 9: :

: 10: :

:O11: 23. Контроль БТК. Проверить выполнение защитного покрытия :

: 12: :

: 13: замыкающих и закладных головок заклепок, излишне зачищенного :

: 14: :

: 15: места под металлизацию согласно чертежу, инструкций и :

: 16: :

: 17: нормативной документации. Проверить чистоту рабочей зоны. :

: 18: :

: 19: зоны. :

: 20: :

: 21: ЧЕРТ. 11.5301.И.800.000 :

: 22: :

: 23: ИНСТР. ЭИ 318.001-01, ТИ-132, 11.5300.И.010.998 :

: 24: :

: 25: :

:O26: 24. На выполненную операцию заполнить технологический :

: 27: :

: 28: паспорт. :

: 29: :

: 30: :

: 31: :

: 32: :

: 33: :

: 34: :

: 35: :

: 36: :

: 37: :

: 38: :

: 39: :

: 40: :

: 41: :

: 42: :

: 43: :

: 44: :

: 45: :

: 46: :

: 47: :

: 48: :

: 49: :

: 50: :

:---------------------------------------------------------------------:

: О К : ОПЕРАЦИОHHАЯ КАРТА :

-----------------------------------------------------------------------

-----------------------------------------------------------------------

:30Л :Cеpия с 01/01 по / :204.60188.6094574: 4: 1:

:---------------------------------------------------------------------:

: :11.0200.И.000.000 : :204.30188.6094574:

:---------------------------------------------------------------------:

:ГЧФ : : : : :

:---------------------------------------------------------------------:

:B :Цех:Уч.:PM :Oпеp.: Код, наименование опеpации : :

:C :HПП: Обозначение ДСЕ : Hаименование ДСЕ : KП : :

:Л/М:Поз: Hаименование детали, сб.единицы или матеpиала : :

:H/M: Обозначение :OПП : EH : KИ : EB :H.pасх.: :

:---------------------------------------------------------------------:

: 1: :

:В 2: 574 Установка арматуры ГПС в нише шасси. :

: 3: :

: 4: :

: 5: :

:С 6: 11.5301.И.800.000 :

: 7: :

: 8: :

: 9: :

:Л10:295 УГОЛЬНИК :

: 11: :

:H12:11.5312.И.811.900 1 ШТ. :

: 13: :

: 14: :

:Л15:296 УГОЛЬНИК :

: 16: :

:H17:11.5312.И.812.900 1 ШТ. :

: 18: :

: 19: :

:Л20:330 ГАЙКА :

: 21: :

:H22:12•1-ОСТ1.10317-72 5 ШТ. :

: 23: :

: 24: :

:Л25:331 ГАЙКА :

: 26: :

:H27:14•1-ОСТ1.10317-72 5 ШТ. :

: 28: :

: 29: :

:Л30:333 ГАЙКА :

: 31: :

:H32:2709А-14•1 1 ШТ. :

: 33: :

: 34: :

:Л35:334 ГАЙКА :

: 36: :

:H37:2709А-16•1 1 ШТ. :

: 38: :

: 39: :

:Л40:435 ЗАКЛЕПКА :

: 41: :

:H42:2,6-7-АнОкс-ОСТ1.34087-80 5 ШТ. :

:---------------------------------------------------------------------:

: :

: :

: :

: :

:---------------------------------------------------------------------:

: K К : КОМПЛЕКТОВОЧHАЯ КАРТА :

-----------------------------------------------------------------------

-----------------------------------------------------------------------

:30Л изм.1 204-00817: с 01/01 по / :204.60188.6094574: 2:

:---------------------------------------------------------------------:

: :11.0200.И.000.000 :204.30188.6094574: :

:---------------------------------------------------------------------:

:B :Цех:Уч.:PM :Oпеp.: Код, наименование опеpации : :

:C :HПП: Обозначение ДСЕ : Hаименование ДСЕ : KП : :

:Л/М:Поз: Hаименование детали, сб.единицы или матеpиала : :

:H/M: Обозначение :OПП : EH : KИ : EB :H.pасх.: :

:---------------------------------------------------------------------:

: 1: :

: 2: :

:Л 3:437 ЗАКЛЕПКА :

: 4: :

:H 5:2,6-9-АнОкс-ОСТ1.34076-85 1 ШТ. :

: 6: :

: 7: :

:Л 8:338 ПРОХОДНИК :

: 9: :

:H10:1-8-ОСТ1.10318-72 2 ШТ. :

: 11: :

: 12: :

:Л13:363 ТРОИНИК :

: 14: :

:H15:2-6-ОСТ1.10326-72 2 ШТ. :

: 16: :

: 17: :

:Л18:353 ТРОИНИК :

: 19: :

:H20:2764А-6 1 ШТ. :

: 21: :

: 22: :

:Л23:436 УГОЛОК :

: 24: :

:H25:1-8-ОСТ1.10221-71 6 ШТ. :

: 26: :

: 27: :

:Л28:371 УГОЛЬНИК :

: 29: :

:H30:2-6-ОСТ1.10322-72 1 ШТ. :

: 31: :

: 32: :

:Л33:375 УГОЛЬНИК :

: 34: :

:H35:2734А-6 1 ШТ. :

: 36: :

: 37: :

:Л38:373 УГОЛЬНИК :

: 39: :

:H40:2846А-8 1 ШТ. :

: 41: :

: 42: :

:Л43:368 УГОЛЬНИК :

: 44: :

:H45:3-6-ОСТ1.10322-72 2 ШТ. :

: 46: :

: 47: :

:Л48:477 ШАЙБА :

: 49: :

:---------------------------------------------------------------------:

: K К : КОМПЛЕКТОВОЧHАЯ КАРТА :

-----------------------------------------------------------------------

-----------------------------------------------------------------------

:30Л изм.1 204-00817: с 01/01 по / :204.60188.6094574: 3:

:---------------------------------------------------------------------:

: :11.0200.И.000.000 :204.30188.6094574: :

:---------------------------------------------------------------------:

:B :Цех:Уч.:PM :Oпеp.: Код, наименование опеpации : :

:C :HПП: Обозначение ДСЕ : Hаименование ДСЕ : KП : :

:Л/М:Поз: Hаименование детали, сб.единицы или матеpиала : :

:H/M: Обозначение :OПП : EH : KИ : EB :H.pасх.: :

:---------------------------------------------------------------------:

: 1: :

:H 2:1-12-20-Ц.ФОС.ОКС-ОСТ1.34507-80 5 ШТ. :

: 3: :

: 4: :

:Л 5:476 ШАЙБА :

: 6: :

:H 7:1-14-22-АнОкс-ОСТ1.34509-80 1 ШТ. :

: 8: :

: 9: :

:Л10:478 ШАЙБА :

: 11: :

:H12:1-14-22-Ц.ФОС.ОКС-ОСТ1.34507-80 5 ШТ. :

: 13: :

: 14: :

:Л15:475 ШАЙБА :

: 16: :

:H17:1-16-28-АнОкс-ОСТ1.34509-80 1 ШТ. :

: 18: :

: 19: :

:М20: ГРУНТОВКА ЭП-0215 :

: 21: :

:H22:ТУ 6-10-1966-84 КГ 0,003 :

: 23: :

: 24: :

:М25: НЕФРАС С3-80/120 :

: 26: :

:H27:ТУ 38.401-67-108-92 КГ 0,010 :

: 28: :

: 29: :

:М30: ПАСТА АЛКМ-1 :

: 31: :

:H32:ТУ 6-10-1933-84 КГ 0,005 :

: 33: :

: 34: :

:М35: ПЛОМБА :

: 36: :

:H37:ОСТ 1 10067-71 ШТ 16 :

: 38: :

: 39: :

:М40: ПРОВОЛОКА 0,8-ТС-12Х18Н10Т :

: 41: :

:H42:ГОСТ 18143-72 М 2 :

: 43: :

: 44: :

:М45: САЛФЕТКА Х.-Б. ОБШИТАЯ 395х500 :

: 46: :

:H47:ГОСТ 29298-92 ШТ 1 :

: 48: :

: 49: :

:---------------------------------------------------------------------:

: K К : КОМПЛЕКТОВОЧHАЯ КАРТА :

-----------------------------------------------------------------------

-----------------------------------------------------------------------

:30Л :Cеpия с 01/01 по / :204.60188.6094574: 4:

:---------------------------------------------------------------------:

: :11.0200.И.000.000 :204.30188.6094574: :

:---------------------------------------------------------------------:

:B :Цех:Уч.:PM :Oпеp.: Код, наименование опеpации : :

:C :HПП: Обозначение ДСЕ : Hаименование ДСЕ : KП : :

:Л/М:Поз: Hаименование детали, сб.единицы или матеpиала : :

:H/M: Обозначение :OПП : EH : KИ : EB :H.pасх.: :

:---------------------------------------------------------------------:

: 1: :

:М 2: ЭМАЛЬ ПФ-223 КРАСНАЯ :

: 3: :

:H 4:ГОСТ 14923-78 КГ 0,001 :

: 5: :

: 6: :

: 7: :

: 8: :

: 9: :

: 10: :

: 11: :

: 12: :

: 13: :

: 14: :

: 15: :

: 16: :

: 17: :

: 18: :

: 19: :

: 20: :

: 21: :

: 22: :

: 23: :

: 24: :

: 25: :

: 26: :

: 27: :

: 28: :

: 29: :

: 30: :

: 31: :

: 32: :

: 33: :

: 34: :

: 35: :

: 36: :

: 37: :

: 38: :

: 39: :

: 40: :

: 41: :

: 42: :

: 43: :

: 44: :

: 45: :

: 46: :

: 47: :

: 48: :

: 49: :

:---------------------------------------------------------------------:

: K К : КОМПЛЕКТОВОЧHАЯ КАРТА :

-----------------------------------------------------------------------

-----------------------------------------------------------------------

:30Л :Cеpия с 01/01 по / :204.60188.6094574: 2: 1:

:---------------------------------------------------------------------:

: :11.0200.И.000.000 : :204.42188.6094574:

:---------------------------------------------------------------------:

: :ГЧФ : : : :

:---------------------------------------------------------------------:

:C :HПП : Обозначение ДСЕ : Hаименование ДСЕ : KП : :

:B :Цех :Уч.:PM : Oпеp. :Код, наименование опеpации: :

:Т :Орер.: Обозначение ТО :КОЛ.: Hаименование ТО : :

:Д :HПП : Код, наименование оборудования : :

:---------------------------------------------------------------------:

: 1: :

:В 2: 574 Установка арматуры ГПС в нише шасси. :

: 3: :

: 4: :

:T 5: 1 325.10КИ.9742.0167.0000 1 БАЧОК ДЛЯ НЕФPАСА :

:T 6: 6094574 :

: 7: :

:T 8: 2 325.10КИ.9742.0002.0000 1 ЕМКОСТЬ ДЛЯ ЛВЖ V=1Л. :

:T 9: 6094574 :

: 10: :

:T11: 3 3-ОСТ1 10471-72 12 ЗАГЛУШКА :

:T12: 6094574 :

: 13: :

:T14: 4 4-ОСТ1 10471-72 11 ЗАГЛУШКА :

:T15: 6094574 :

: 16: :

:T17: 5 5-ОСТ1 10471-72 2 ЗАГЛУШКА :

:T18: 6094574 :

: 19: :

:T20: 6 2М 1 КАРАНДАШ :

:T21: 6094574 :

: 22: :

:T23: 7 КФК8 ГОСТ 10597-87 1 КИСТЬ :

:T24: 6094574 :

: 25: :

:T26: 8 7811-0023 Х9 ГОСТ 2839-80 1 КЛЮЧ :

:T27: 6094574 :

: 28: :

:T29: 9 7811-0024 Х9 ГОСТ 2839-80 1 КЛЮЧ :

:T30: 6094574 :

: 31: :

:T32: 10 ГОСТ 427-75 1 ЛИНЕЙКА-150 :

:T33: 6094574 :

: 34: :

:T35: 11 КМП-14 1 МОЛОТОК КЛЕПАЛЬНЫЙ ПНЕВМ. :

:T36: 6094574 :

: 37: :

:T38: 12 7422.72-02 1 ОБЖИМКА :

:T39: 6094574 :

: 40: :

:T41: 13 ОШПН 3,2 ЭИ 322.125-01 1 ОБРАЗЕЦ ШЕРОХОВАТОСТИ :

:T42: 6094574 :

:---------------------------------------------------------------------:

: :

: :

: :

: :

:---------------------------------------------------------------------:

: В О : ВЕДОМОСТЬ ОСHАСТКИ :

:---------------------------------------------------------------------:

:---------------------------------------------------------------------:

:30Л :Cеpия с 01/01 по / :204.60188.6094574: 2:

:---------------------------------------------------------------------:

: :11.0200.И.000.000 :204.42188.6094574:

:---------------------------------------------------------------------:

:C :HПП : Обозначение ДСЕ : Hаименование ДСЕ : KП : :

:B :Цех :Уч.:PM : Oпеp. :Код, наименование опеpации: :

:Т :Орер.: Обозначение ТО :КОЛ.: Hаименование ТО : :

:Д :HПП : Код, наименование оборудования : :

:---------------------------------------------------------------------:

:T 1: 14 ГОСТ Р12.4.013-97 1 ОЧКИ ЗАЩИТНЫЕ :

:T 2: 6094574 :

: 3: :

:T 4: 15 7434.02-01 1 ПЛОМБИР :

:T 5: 6094574 :

: 6: :

:T 7: 16 7814-0259 Х9 ГОСТ 5547-93 1 ПЛОСКОГУБЦЫ :

:T 8: 6094574 :

: 9: :

:T10: 17 63410-470 1 ПОДДЕРЖКА :

:T11: 6094574 :

: 12: :

:T13: 18 ОМ-2975.00 1 ПРЕСС РУЧНОЙ ДЛЯ КЛЕПКИ :

:T14: 6094574 :

: 15: :

:T16: 19 ОМ-3345.00 1 ПЫЛЕСОС :

:T17: 6094574 :

: 18: :

:T19: 20 2Ц1909-00 1 СТЕНД ДЛЯ ПРОДУВКИ ТРУБ :

:T20: 6094574 :

: 21: :

:T22: 21 32Н79-048-000 1 ТЕХАПТЕЧКА :

:T23: 6094574 :

: 24: :

:T25: 22 311.8384.0768 1 ШАБЛОН :

:T26: 6094574 :

: 27: :

:T28: 23 2 800х30 С2 14А 50-НМ ГОСТ 5009-82 1 ШКУPКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ :

:T29: ТКАНЕВАЯ :

:T30: 6094574 :

: 31: :

:T32: 24 ОМ-1302.00 1 ШПРИЦ :

:T33: 6094574 :

: 34: :

:T35: 25 7480.23-11, типI, D=20, d=4. 1 ЩЕТКА ВРАЩАЮЩАЯСЯ :

:T36: 6094574 :

: 37: :

:T38: 26 ТУ 2-034-0221197-011-91 1 ЩУПЫ-70 НАБОР N2 КЛ.ТОЧНОСТИ 2:

:T39: 6094574 :

: 40: :

:T41: 27 1 ЭЛЕКТРОЛАМПА ПЕРЕН. 12В :

:T42: 6094574 :

: 43: :

: 44: :

: 45: :

: 46: :

: 47: :

: 48: :

: 49: :

:---------------------------------------------------------------------:

: В О : ВЕДОМОСТЬ ОСHАСТКИ :

:---------------------------------------------------------------------: