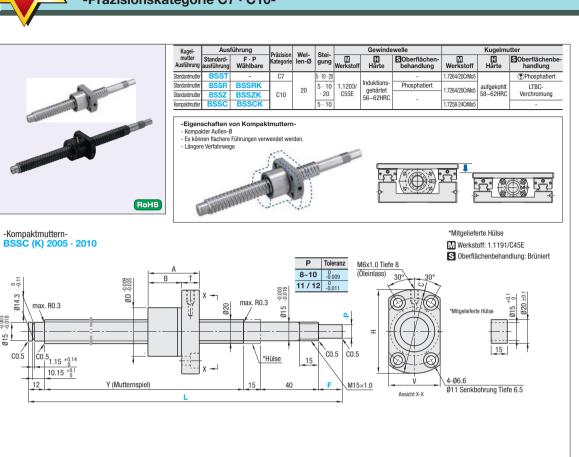


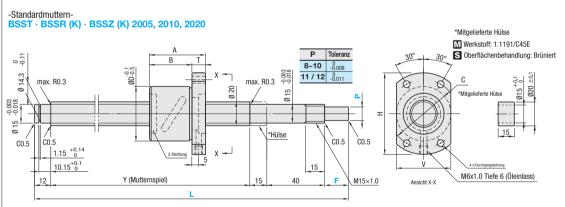
## Kugelgewindetriebe gewalzt Wellen-Ø 20, Steigung 5 · 10 · 20-

-Präzisionskategorie C7 · C10-

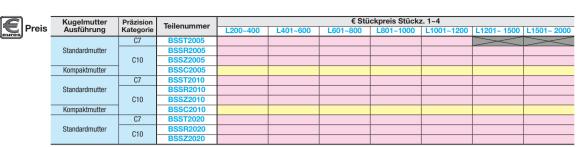


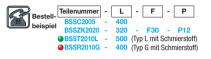
CAD-Daten





Kugelmutter	Präzision		Teilenummer			n-Schritte		V	D	Α	В	т	н	С	v	d	Kugel	Kugel Mitten-Ø	Kern-Ø	Anzahl	Trag		Zulässiges Axial- spiel	Dreh-			
Ausführung	Kategorie	Ausführung	Gewindewellen-Ø	Steigung	L	*F	*P			^`	.   -		"		1.1		Ø	Mitten-Ø		Kreise	C (dynamisch) kN	Co (statisch) kN	spiel	Richtung			
	C7	BSST			200~1200				40 40				0 60 5				3.175	20.8 (17.5)					max. 0.03				
Standard- ausführung Kugel-		BSSR BSSZ		05		20	12	L-87		40	30	30 10		50 40	40	4.5			2.5 Umdr., in einer		14.7						
mutter	C10	BSSRK BSSZK			200~2000	20~36	8~12	L-(67+F)												Reihe			max. 0.10				
Kompakt	1	BSSC	1			20	12	L-87	36	38	25	10	co	40	38			20.5	(17.25)	4 Umdr., in	6.6	14.05					
Kugelmutter		BSSCK	1			20~36	8~12	L-(67+F)	30	30	25	13	02	49	30	-		20.5	(11.23)	einer Reihe	0.0	14.03					
	C7	BSST	1																				max. 0.05				
Standard- ausführung Kugel-		BSSR BSSZ	20			20	12	L-87	52	57	45	45 12	82	67	52	6.5	4.7625	21	(16.3) Um in e	2.5 Umdr., in einer	10.6	22.7		Rechts			
mutter	C10	BSSRK BSSZK			250~2000	20~36	8~12	L-(67+F)												Reihe			max. 0.15				
Kompakt	1 1	BSSC	1			20	12	L-87	20	F0 F	45.5	10	co	40	20			20.5	(17.00)	4 Umdr., in	6.53	10.00					
Kugelmutter		BSSCK				20~36	8~12	L-(67+F)	30	58.5	5 45.5	13	02	49	9 38	-		20.5	(17.25)	einer Reihe	0.53	13.93					
	C7	BSST																					max. 0.03				
Standard- ausführung Kugel-	C10	BSSR BSSZ		20	250~2000	20	12	L-87	39 78	39 7	39	39	39	68	10	62	50	39	5.5	3.175	20.8	(17.5)	2.5 Umdr., in einer	6.2	14.7		
mutter	610	BSSRK BSSZK				20~36	8~12	L-(67+F)												Reihe			max. 0.15				





10 Arbeits Samstag und Sonntag nicht enthalten.

 Bei noch größeren Bestellmengen bitte gesondert anfragen.
 Addieren Sie für den Preis von BS\_\_K

③Addieren Sie für den Preis von BS\_\_K (Konfigurationen F · P) 29,00 EUR zum Preis für die Standardausführung. z. B. BSSZK2010-300-F22-P8 178,30 EUR+29,00 EUR=207,30 EUR

## Hinweis

- ① Die Montagefläche für den BSST-Kugelmutterflansch ist nicht oberflächenbehandelt.
- Mit lithiumverseiftem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K).
- Thinweise: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen.

Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungsteile beschädigt werden.

- ⑤ Es sind verschiedene Schmierstoffausführungen erhältlich. Zu Lieferzeit, Preisen und Spezifikationen siehe 🗷 S.651 ⊗BSSC ist nicht verfügbar.
- Für Einzelheiten zu Flanschlagergehäusen siehe S.685~S.694

		Teilenummer	-	L	] -	F	-	Р	- (FC · KCusw.)
<u> </u>	Optionen	BSSR2005	-	350					- KC10

Optionen	OptNr.	Spez.	Aufpreis
Keine Bearbeitung des Wellenendes (Loslagerseite)	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite.  Bestellnr. NC	BSST-BSSR BSSZ -30,00 BSSC -8,00
Kugelmutter-Ausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) (Festisgerseite) Standard occurrence Geändert occurrence	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung.  Bestellinr.   RLC	Ohne Aufpreis
Keine Sicherungsringnut am Welle- nende (Loslagerseite)	RNC	Ohne Sicherungsringnut am Wellenende (Loslagerseite).  Bestellnr. RNC  (YKeine Kombination mit FC verfügbar.	Free of charge
Andere Bearbeitung des Wellenendes (Loslagerseite)	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite.  Q wählbar aus 10 · 12 · 15 G=1mm-Schritte  [ Bestellin: ] GC-010-G20  ③5≤G≤Qx3④Y-Maß ist verkürzt.	BSST-BSSR BSSZ 15,00 BSSC 6,00
Andere Länge des Wellenendes (Loslagerseite) 10.15	FC	Anderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte  Bestellnr.   FC20  (3)13=FC=30  (3)-Maß ist verkürzt.	BSST-BSSR BSSZ 7,00 BSSC 3,00
Innengewinde am Wellenende (Losla- gerseite)	MC	Mit einer Gewindebohrung am Wellenende (Loslagerseite).  MC=Imm:Schritte Bestellin: MC25  M. £  M6X.1.0.15 15  Ø21s.MG230  MSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSS	BSST-BSSR BSSZ 14,00 BSSC 6,00

Optionen	OptNr.	Spez.	Aufpreis
Schlüsselflächen auf Festlagerseite  16 0 9 9 6 -25  Gehärteter Bereich unvollständig	SZC	Mit Schlüsselflächen am Wellenende (Festla- gerseite).  Bestellin:   SZC  Die Kugellager fallen heraus, wenn die Kugelmutter mit den Schlüsselflächen in Kontakt kommt.	BSST-BSSR BSSZ 7,00 BSSC 3,00
Nut am Wellenende (Festlagerseite) Nutenmaße im Detail■ S.651	кс	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite) KC=1mm-Schritte Bestellnr.   KC15	BSST-BSSR BSSZ 14,00
KC_		• 4≤KC≤Px3 KC≤F−1	6,00
Nut am Wellenende (Festlagerseite)	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Maß der Passfedernut identisch mit KC.) K.S=1mm-Schritte	BSST-BSSR BSSZ 14,00
K S		Bestellnr. KLC-K7-S2  ▼ 5≤K+S≤Px3 K+S≤F-1	BSSC 6,00
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)		Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schritte	BSST-BSSR BSSZ 7.00
SC 0.5		Bestellnr. SC7  ●S≤SC≤Px3 SC≤F-1	BSSC 3,00
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite) SWC SGC	swc	Mit zwei Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite). SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel	BSST-BSSR BSSZ je 7,00
SIK, SIK 0.5 0.5	SGC	1mm-Schritte  Bestellnr. SWC10  ⊕5≤JIS SWC, SGC≤Px3 SWC, SGC≤F−1	BSSC je 3,00

## Kombination mit Flanschlagergehäusen

Teilenumme	er Kugelgewii	ndetrieb	Empfohlene Flanschlagergehäuse									
Ausführung	Gewindewelle	Stei-	Teilenumn		Form	Festlager	Loslager	Seite				
Addidinang	Außen-Ø	gung	Ausführung	Nr.		. comago.						
BSSC	20	05	BSV	15	Quadratische Ausführung	0		S.691				
		10	BUV	15	Flach		0	S.692				
		05 10 20	BRW	15	Rund	0		S.693				
BSST BSSR			BUR	15	nullu		0	S.693				
BSSZ			BSW	15	Quadratische	0		S.687				
	1	•	BUN	15	Ausführung		0	S.689				

Für Flanschlagergehäuse sind noch weitere Formvarianten und Oberflächenbehandlungen erhältlich. (S.685-S.694)

## Kombination mit Spindelmuttern

renemann	nei Rugeigewinc	icuico	Empromene opinaeimattern					
Ausführur	Gewindewelle	Stei-	Teilenum	Seite				
Austulliul	Außen-Ø	gung	Ausführung	Nr.	Seite			
BSSC		05	1	2005C	S.695			
ВЗЗС		10	BNFB	2010C	S.695			
BSST	20	05	BNFM BNFR	2005R	S.695			
BSSR		10	BNFA	2010R	S.695			
BSSZ		20	1	2020R	S.695			

Spindelmuttern sind in mehreren Werkstoffvarianten und mit unterschiedlichen Oberflächenbehandlungen erhältlich. (S.695)