

 \square M

Nicht verfügbar für h9 (kalt gezogen).

Achsen und Wellen -D Toleranz h9 (kalt gezogen)/h7 (geschliffen)/g6 (geschliffen)-

© Ø0.06

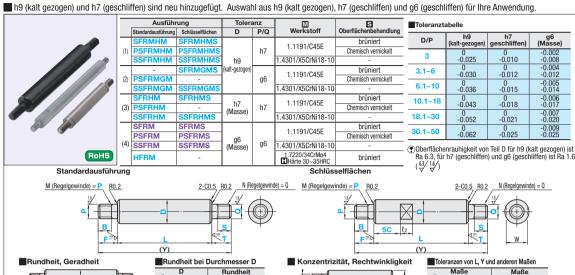
Nicht verfügbar für h9 (kalt gezogen).

-0.036

0 -0.043

0 -0.052

Beidseitig abgesetzt mit Außengewinde



Nicht verfügbar für h9 (kalt gezogen).

Teile	nummer		0.1mm-	Schritte 1mm-S		Schritte					D/O		1mm-Schritte			0.0
Ausfül	Ausführung			F/T	В	9					P/Q wählbar	Nur mit Schlüs-	w	ℓ2	(Y) max.	
Standardausführung	Schlüsselflächen	D	-	F/ I		l °					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		selflächen			
(1) Teil D h9/Teil P.Q h7	(1) Teil D h9/Teil P.Q h7	6	20.0~290.0		für P≤6	Für Q≤6	3	4	5					5		300
SFRMHM	SFRMHMS	8	20.0~390.0		B≤Px3	S≤Qx3	3	4	5	6			1	7	8	400
PSFRMHM	PSFRMHMS	10	20.0~490.0		& B≤F-2	& S≤T-2		4	5	6	8		1	8		500
SSFRMHM	SSFRMHMS	12	25.0~590.0		Für P=8 oder 10	Für Q=8 oder 10			5	6	8 10		SC+l2 <l< td=""><td>10</td><td></td><td>600</td></l<>	10		600
(D6 ist nicht für SSFRMHM verfügbar.)		15	25.0~690.0	5≤F≤Px7 5≤T≤Qx7	B≤Px3	S≤Qx3			5	6	8 10 12		0010232	13	10	700
(2) Teil D Toleranz h9/Teil P,Q g6	SFRMGMS	20	30.0~790.0	3515QX1	α B≤F-3	S≤T-3				6	8 10 12 16		SC=0oderSC≥1	17	10	
	SSEDMOMS	25	30.0~790.0		für P≥12	Für Q≥12					8 10 12 16	20	1	22		000

SSFRMGM (D6 ist nicht für SSFRMGM verfügbar.)	SSFRMGMS (D6 ist nicht für SS- FRMGMS verfügbar.)	25 30 35	30.0~790.0 30.0~790.0 40.0~790.0		für P≥12 B≤Px3 & B≤F-5	Für Q≥12 S≤Qx3 & S≤T-5	8 10 12 16 20 8 10 12 16 20 24 10 12 16 20 24 30		22 27 30	15	800
(3) Ausführung I	n7 (geschliffen)										
Teil	enummer		0.1mm-	Schritte	1mm-S	Schritte	D/0	1mm-Schritte			0.0
Ausfü	ihrung	D	1	-	В	e	P/Q wählbar	Nur mit Schlüs-	w		(Y) max
Standardausführung	0 11 10 1					١	l warmour	selflächen	1		11100
	Schlusseiflachen			1				Semachen			
	Schlusseiflachen	6	20.0~290.0		für P<6	Für 0<6	3 4 5	Semachen	5		
	Schlusseiflachen	6	20.0~390.0		für P≤6 B≤Px3	Für Q≤6 S≤Qx3	3 4 5 3 4 5 6	Semachen	5 7	8	300
		6 8 10			B≤Px3 &	S≤Qx3 &	3 4 5 3 4 5 6 4 5 6 8	Semachen	5 7 8	8	400 500
SFRHM	SFRHMS	6 8	20.0~390.0				3 4 5 3 4 5 6 4 5 6 8 5 6 8 10	Semachen	5 7 8 10	8	400

Standardausführung	Schlüsselflächen	-	_		_	_		selflachen	1		
		6	20.0~290.0		für P≤6	Für Q≤6	3 4 5		5		300
		8	20.0~390.0	1	B≤Px3	S≤Qx3	3 4 5 6		7		400
OFFILIA	05511140	10	20.0~490.0	1	&	&	4 5 6 8		8		500
SFRHM	SFRHMS	12	25.0~590.0	1	B≤F-2	S≤T-2	5 6 8 10		10		600
		15	25.0~690.0	ExExPuz	Für P=8 oder 10	Für Q=8 oder 10	5 6 8 10 12	SC+ℓ2≤L	13	10	700
PSFRHM		20	30.0~790.0	5≤F≤Px7 5≤T≤Qx7	B≤Px3	S≤Qx3	6 8 10 12 16		17	10	
		25	30.0~790.0	3515QX1	B≤F-3	S≤T-3	8 10 12 16 20	SC=0 oderSC≥1	22		
SSFRHM	SSFRHMS	30	30.0~790.0	1	für P≥12	Für Q≥12	8 10 12 16 20 24		27	15	800
001111111		35	40.0~790.0	1	B≤Px3	S≤Qx3	10 12 16 20 24 30		30	15	000
		40	40.0~790.0	1	&	&	12 16 20 24 30		36	20	
		50	40.0~790.0	1	B≤F-5	S≤T-5	16 20 24 30		41	20	
(4) A C" l	0 (

(4) Ausführung g	6 (geschliffen)										
Teile	enummer		0.1mm-	Schritte	1mm-S	chritte	D/0	1mm-Schritte			0.0
Ausfü	hrung	Ь	1	F/T	В	s	P/Q wählbar	Nur mit Schlüs-	w	ℓ2	(Y) max.
Standardausführung	Schlüsselflächen		-	171		0		selflächen			
		6	20.0~290.0				3 4 5		5		300
		8	20.0~390.0				3 4 5 6		7	8	400
SFRM	SFRMS	10	20.0~490.0		für P≤6	Für Q≤6	4 5 6 8		8		500
• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	OI TIMO	12	25.0~590.0		B≤Px3	S≤Qx3	5 6 8 10		10		600
PSFRM	PSFRMS	13	25.0~590.0		&	&	5 6 8 10		11		700
FOLITIM	POPHINO	*15			B≤F-2	S≤T-2	5 6 8 10 12		13		700
SSFRM	SSFRMS	16	25.0~690.0	5 (F (D) 5	Für P=8 oder 10	Für Q=8 oder 10	5 6 8 10 12	SC+ℓ2≤L	14	10	
SSENIVI	SSFRIVIS	17	30.0~790.0	5≤F≤Px7 5≤T≤Qx7	B≤Px3	S≤Qx3	5 6 8 10 12		15	10	
		18	30.0~790.0 30.0~790.0	3515QX1	B≤F-3	S≤T-3	5 6 8 10 12 6 8 10 12 16	SC=0 oder SC≥1	15 17		
		*20	30.0~790.0		für P≥12	Für Q≥12	6 8 10 12 16		19		
		*25	30.0~790.0		B≤Px3	S≤Qx3	8 10 12 16 20	!	22		800
*HFRM		*30	30.0~790.0		&	&	8 10 12 16 20 24	!	27		
(nur mit * markierte Größen.)		*35	40.0~790.0		B≤F-5	S≤T-5	10 12 16 20 24 30		30	15	
		*40	40.0~790.0				12 16 20 24 30]	36	20	

P Bei D-P(Q)≤2 beträgt die Fase am Absatz C maximal 0.2.

(1) fell b lið fell b

(1) Teil D h9/Teil P.Q h7

Teilenummer - L - F - B - P - T - S - Q - SC









Cad-Daten

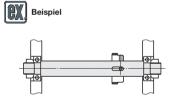


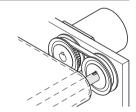
Menge	enrabatt	(Auf einen	Cent abgerur	ndet.) S.87
Stückz.		10~14	15~19	20~49
Rabatt	€ Stückpreis	5%	10%	20%

euro	s		Ra	abatt	€ Stück	preis	5%	1	0%	20%)													
(1) Tol	eranz v	on D=	h9 (kal	t nezor	gen)/To	leranz	von Pi)_h7 (2)Toler	ลทร งก	n D=h	9 (kalt	aezoae	en)/Tole	eranz v	nn PO	-n6							
· /						norunz	voii 1,											BALIBA /	CCEDI	ICM/1 A	201 NEC	Ali10 10\		
	Austrian- € SFRMHM (1.1191/C45E brünniert)												CID harrehart											
					L200.1										, .								L400.1	
D	MIII. L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	WIIN. L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	IVIIN. L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
D	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	790.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	790.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	790.0
6						$\overline{}$	$\overline{}$	$\overline{}$						$\overline{}$	$\overline{}$	$\overline{}$	\sim	$\overline{}$	$\overline{}$	$\overline{}$	$\overline{}$	$\overline{}$	$\overline{}$	$\overline{>}$
8							> <	> <							> <	> <							$\supset \uparrow$	> <
10								> <								> <								> <
12								> <								> <								> <
15																								
20																								
25																								
30																								
35																								
(3) h7	(gesch	liffen)	(4) g6 (geschl	liffen)																			
Ausfüh-	€ SFR	HM / S	FRM(1	.1191/C	45E brür	niert)			€ PSFR	HM / PS	SFRM(1.	1191/C45	5E chemis	sch vernic	kelt)		€ SSFI	RHM /	SSFR	/(1.430	1/X5CrNi	18-10)		
rung					en zusätzlich zu den		Preisen jeweils 4,0																Preisen jeweils 4,00	D EUR berechnet.
D	Min. L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	Min. L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	Min. L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1

(-)	(3-2																							
Ausfüh-	SFRHM / SFRM(1.1191/C45E brünniert)																							
rung	SFRHM	S / SFRM	IS 💽 Für Sch	lüsselflächen werde	n zusätzlich zu den	unten stehenden F	reisen jeweils 4,0	O EUR berechnet.	PSFRM	S Für Sch	lüsselflächen wer	rden zusätzlich zu	ı den unten stehi	enden Preisen j	eweils 4,00 EU	R berechnet.	SSFRHN	IS / SSFF	RMS ヂ Fü	Schlüsselflächen we	erden zusätzlich zu de	n unten stehenden	Preisen jeweils 4,0	10 EUR berechnet.
	Min. L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	Min. L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	Min. L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
D		1	1	1	1	1	1	1	- 2	ı	1	1	1	1	1	1	- 2		1	1	1	1	ì	1
	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	790.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	790.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	790.0
6						> <	$\supset <$	$>\!<$						><	><	> <						$>\!<$	><	> <
8							$>\!<$	> <							$>\!\!<$	> <							><	> <
10								> <								> <								> <
12								> <								> <								=
13								> <								> <	> <	> <	> <	> <	><	> <	><	> <
15																								
16																	$>\!\!<$	$>\!\!<$	$>\!\!<$	$>\!\!<$	$>\!\!<$	$>\!<$	> <	$>\!<$
17																								
18																	> <	> <	> <	> <	> <	> <	> <	> <
20																								
22																	> <	> <	> <	> <	> <	> <	> <	> <
25																								
30																								
35																								
40																								
50																								

Ausfüh- rung	l	M(1.72					,	
D	Min. L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0	L600.1 790.0
15								
20								
25								
30								
35								
40								
50								







	Nut	Nut am Wellenende, Ringnut	Stellschraube, flach	2 Planflächen für Gewinde- stifte (Winkel wählbar)	geschlitzte Kur- vennnut	Aussparung, Tole- ranz von Maß L	Konzentrizität, Links- gewinde/Gewinde	Feingewinde
Optionen	- Eine Nut: KC KC A - Zwei Nuten: WKC WKC C E K	Cewindestift hinzu. Web Nuter: WKC		AG MEC G	UC E1 d	N E	PLM QLM	PMC (Feingewinde)
OptNr				UC	PC · QC- LKC	CKC- PLM · QLM	PMC · QMC	PMC/QMC
Spez.		PKC/OKC: Figit am Wellenende P (0) eine Passfedernut hinzu. [Seatelint.] PKCIO (0KC10) (P) PKC, OKC5-1mm-Schritte (P) PKC, OKC5-50 (0KC)=F (1) (E) Einzelheiten zu Nuten s.S. 737 (S) Nicht vertügbar für P (0)=5 oder weniger.		Gewindestift mit jedem gewünschten Winkel	Fügt eine geschiltzte Kurvennut hinzu. UC=1mm-Schrittle	PC, CC: Fügt eine Ausspang an P und O hinzu. Bestelln: PC © Für die Maße der Aussparung s. S. 734 © F-Bs:MS: © F-Bs:MS: © Noth verfügbar ein D=P oder D=D. LKC: Änderungen der LMB-Tollernuz. Bestelln: LKC Ū:L>500····L±0.1	CKC: Anderung der Konzentrizität auf 80.02. Bestellint, CKC GYJerfügbar innerhalb des Maßbereichs Li der folgenden Tabelle. Mitch terfügbar für Feil D mit h9 (kalt gezogen). D Lmax. 6-22 L450 25-50 600 PLM/OLIM: Anderung des Außengewin- des am Wellenende P (0) in ein Linksgewinde. Bestellint: PLM-(OLIM) Übergemicht, belöselig. We Kombinationen mit PMC und OMC nicht verfügbar.	Bestellnr. PMC20 (QMC16)
Aufpreis	KC: 4,00 WKC: 8,00	4,00	FC: 2,00 WFC: 4,00	6,00	2,00	PC, QC: Frei LKC: 4,00	8,00	3,00