



Achsen und Wellen -D Toleranz h9 (kalt gezogen)/h7 (geschliffen)/g6 (geschliffen)- Beidseitig abgesetzt mit Außengewinde

Cad-Daten

■ h9 (kalt gezogen) und h7 (geschliffen) sind neu hinzugefügt. Auswahl aus h9 (kalt gezogen), h7 (geschliffen) und g6 (geschliffen) für Ihre Anwendung.

Standardausführung

Schlüsselflächen

Rundheit, Geradheit

Rundheit bei Durchmesser D

Konzentrität, Rechtwinkligkeit

Toleranzen von L_y und anderen Maßen

Ausführung	Toleranz	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
(1) SFRMHM / PSFRMHM / SSFRMHM	h9	1.1191/C45E	brüniert
(2) PSFRMG / SSFRMG	g6	1.1191/C45E	Chemisch vernickelt
(3) SFRHM / PSFRHM / SSFRHM	h7	1.1191/C45E	brüniert
(4) SFRM / PSFRM / SSFRM	g6	1.1191/C45E	Chemisch vernickelt

D/P	h9 (kalt-gezogen)	h7 (geschliffen)	g6 (Masse)
3	0	0	-0.002
3.1-6	-0.025	-0.010	-0.008
6.1-10	-0.030	-0.012	-0.012
10.1-18	-0.036	-0.015	-0.014
18.1-30	-0.043	-0.018	-0.006
30.1-50	-0.052	-0.021	-0.007

Ⓢ Oberflächenrauigkeit von Teil D für h9 (kalt gezogen) ist Ra 6.3, für h7 (geschliffen) und g6 (geschliffen) ist Ra 1.6.



Preis

Mengenrabatt (Ⓢ Auf einen Cent abgerundet.) S.87				
Stückz.	1-9	10-14	15-19	20-49
Rabatt	€ Stückpreis	5%	10%	20%

(1) Toleranz von D=h9 (kalt gezogen)/Toleranz von P,Q=h7 (2) Toleranz von D=h9 (kalt gezogen)/Toleranz von P,Q=g6

Ausführung	SFRMHM / PSFRMHM / SSFRMHM (1.1191/C45E brüniert)							PSFRMG / SSFRMG (1.1191/C45E chemisch vernickelt)							SFRHM / PSFRHM / SSFRHM (1.1191/C45E brüniert)							SFRM / PSFRM / SSFRM (1.1191/C45E chemisch vernickelt)						
	Min. L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	Min. L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	Min. L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	Min. L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1
D	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0
6																												
8																												
10																												
12																												
15																												
20																												
25																												
30																												
35																												

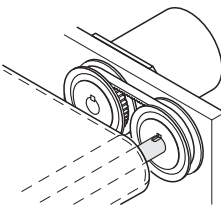
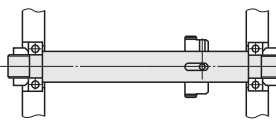
(3) h7 (geschliffen) (4) g6 (geschliffen)

Ausführung	SFRHM / PSFRHM / SSFRHM (1.1191/C45E brüniert)							PSFRMG / SSFRMG (1.1191/C45E chemisch vernickelt)							SFRM / PSFRM / SSFRM (1.1191/C45E chemisch vernickelt)							SFRMHM / PSFRMHM / SSFRMHM (1.1191/C45E brüniert)						
	Min. L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	Min. L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	Min. L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	Min. L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1
D	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0
6																												
8																												
10																												
12																												
13																												
15																												
16																												
17																												
18																												
20																												
22																												
25																												
30																												
35																												
40																												
50																												

Ausführung	HFRM (1.7220/34CrMo4 Härte 30-35HRC/brüniert)						
	Min. L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1
D	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0
15							
20							
25							
30							
35							
40							
50							



Beispiel



Optionen

Teilenummer - L - F - B - P - Q - T - S - Q - SC - (KC, WKC, FC usw.)
SFRHMS10 - 300 - F25 - B15 - P12 - T25 - S15 - Q12 SC30 - LKC

Optionen	Nut	Nut am Wellenende, Ringnut	Stellschraube, flach	2 Planflächen für Gewindestifte (Winkel wählbar)	geschlitzte Kurvennut	Aussparung, Toleranz von Maß L	Konzentrität, Links-gewinde/Gewinde	Feingewinde
Opt.-Nr.	PKC - QKC	FC - WFC	KFC	UC	PC - QC - LKC	CKC - PLM - QLM	PMC - QMC	PMC/QMC
Spez.	KC: Fügt eine Nut hinzu. Bestellz.: KC50-A10 WKC: Fügt zwei Passfedernutten hinzu. Bestellz.: WKC50-C8-K40-E10 Ⓢ KC, A, WKC, C, K, E = 1mm-Schritte Ⓢ A, E, C=100 Ⓢ Einzelheiten zu Nuten s. S.737 Ⓢ Wenn 3 Nuten erforderlich sind, benutzen Sie KC mit WKC kombiniert.	PKC/QKC: Fügt am Wellenende P (Q) eine Passfedernut hinzu. Bestellz.: PKC10 (QKC10) Ⓢ PKC, QKC=1mm-Schritte Ⓢ (QKC)=F (I) Ⓢ Einzelheiten zu Nuten s. S.737 Ⓢ Nicht verfügbar für P (Q)=5 oder weniger.	FC: Fügt eine Planfläche für Gewindestift hinzu. Bestellz.: FC10-G3 WFC: Fügt zwei Planflächen für Gewindestifte hinzu. Bestellz.: WFC10-JS-W10-V3 Ⓢ FC, G, WFC, J, W, V = 1mm-Schritte Ⓢ G, J, V=50 Ⓢ D, H 6-17 1 18-40 2 50 3	Fügt eine Planfläche für Gewindestift mit jedem gewünschten Winkel neben der Referenzseite hinzu (0°). KFC - G=1mm-Schritte AG = 15° Schritte Bestellz.: KFC10-G3-AG90 Ⓢ Falls mit anderen Optionen kombiniert wird, kann es zu einer Phasenverschiebung von ±2 Grad kommen.	Fügt eine geschlitzte Kurvennut hinzu. UC=1mm-Schritte Bestellz.: UC10 Ⓢ UC=1 Ⓢ UC=1 Ⓢ Nicht verfügbar bei D=0 oder D=0. Ⓢ L=500-→L=0.05 Ⓢ L=500-→L=0.1	PC, QC: Fügt eine Aussparung an P und Q hinzu. Bestellz.: PC Ⓢ Für die Maße der Aussparung s. S.734 Ⓢ F=8, M=2 Ⓢ Nicht verfügbar bei D=0 oder D=0. Ⓢ L=500-→L=0.05 Ⓢ L=500-→L=0.1	CKC: Änderung der Konzentrität auf 0.02. Bestellz.: CKC Ⓢ Verfügbar innerhalb des Maßbereichs L in der folgenden Tabelle. Ⓢ Nicht verfügbar für Teil D mit h9 (kalt gezogen). Bestellz.: LKC Ⓢ L=500-→L=0.05 Ⓢ L=500-→L=0.1	Änderung der Außengewinde entsprechend folgender Tabelle in Feingewinde. Bestellz.: PMC20 (QMC16) D Lmax 6 3 4 5 8 3 4 5 6 10 4 5 6 8 12 10 5 6 8 10 15 10 5 6 8 10 12 17 10 5 6 8 10 12 15 20 12 5 6 8 10 12 15 17 25 10 12 15 17 20 25 30 10 12 15 17 20 25 30 35 10 12 15 17 20 25 30 35 40 12 15 17 20 25 30 35 40 50 15 17 20 25 30 35 40 50 Ⓢ Maß P(Q) und PMC/QMC sind identisch Ⓢ Verwenden Sie PMC(QMC) zur Angabe des Maßes P(Q).
Aufpreis	KC: 4,00 WKC: 8,00	4,00	FC: 2,00 WFC: 4,00	6,00	2,00	PC, QC: Frei LKC: 4,00	8,00	3,00

Ⓢ Bei D-P(Q)≤2 beträgt die Fase am Absatz C maximal 0.2.



Bestell-beispiel

Teilenummer - L - F - B - P - Q - T - S - Q - SC



Lieferzeit

8 Arbeitstage

Express A 8,00 EUR/Stk

Ⓢ Expressgebühr von 21,60 EUR für 3 oder mehr identische Teile.

5 Arbeitstage