

Kugelgewindetriebe und Flanschlagergehäuse

**Kugel-
gewindetrieb
gerollt
(für den
Transport)**



Preissenkung
Bis zu 26%

Preissenkung
Bis zu 26%

Artikelname
Seite

Kugelgewindetriebe gewalzt - Wellen-Ø 8, Steigung 2 · 4-
655

-Wellen-Ø 10, Steigung 2 · 4 · 10-
657



Preissenkung
Bis zu 26%

Kugelgewindetriebe gewalzt Wellen-Ø 12, Steigung 4 · 10-
659

-Wellen-Ø 14, Steigung 5-
659



Preissenkung
Bis zu 25%

Preissenkung
Bis zu 28%

Kugelgewindetriebe gewalzt - Wellen-Ø 15, Steigung 5 · 10 · 20-
661

-Wellen-Ø 20, Steigung 5 · 10, 20-
663



Preissenkung
Bis zu 26%

Preissenkung
Bis zu 11%

Preissenkung
Bis zu 26%

Kugelgewindetriebe gewalzt - Wellen-Ø 25, Steigung 5 · 10 · 25- -Wellen-Ø 28, Steigung 6-
665 667

-Wellen-Ø 32, Steigung 10 · 32-
667

Preissenkung
Bis zu 22%

Preissenkung
Bis zu 22%

Preissenkung
Bis zu 22%

Kugelgewindetriebe gewalzt - Führungsmutter, Steigung 5-
669

-Führungsmutter, Steigung 10-
669

-Wellenenden konfigurierbar-
671

**Kugel-
gewindetrieb
geschliffen
(zur
Positionierung)**



Preissenkung

Preissenkung

Preissenkung

Kugelgewindetriebe geschliffen - Wellen-Ø 6, Steigung 1-
673

-Wellen-Ø 8, Steigung 1 · 2-
673

-Wellen-Ø 10, Steigung 2 · 4 · 10-
675



Preissenkung

Preissenkung

Preissenkung

Preissenkung

Kugelgewindetriebe geschliffen - Wellen-Ø 12, Steigung 2 · 4 · 5 · 10- -Wellen-Ø 15, Steigung 5 · 10 · 20 · 40- -Wellen-Ø 20, Steigung 5, 10, 20, 40- -Wellen-Ø 25, Steigung 5 · 10 · 20-
677 679 681 683

Halterung Stück pro				
	Preissenkung Bis zu 5%	Preissenkung Bis zu 5%	Preissenkung Bis zu 5%	Preissenkung Bis zu 5%
Flanschlagergehäuse - Quadratisch - Festlagerseite, Standardausführung-	-Festlagerseite - Preiswerte Ausführung-	-Festlagerseite mit Zylinderstiftbohrung-	-Festlagerseite - mit Radiallager-	
687	687	688	688	
Flanschlagergehäuse - Quadratisch - Loslagerseite-	Anschlüsse für Kugelgewindetriebe	Flanschlagergehäuse - Quadratisch - Festlagerseite mit Dämpfer-	-Loslagerseite mit Dämpfer-	
689	689	690	690	
Ergänzung				
Präzisionshülsen für Flanschlagergehäuse	Flanschlagergehäuse - Quadratisch - Festlagerseite, Kompaktausführung-	-Festlagerseite flach-	-Festlagerseite, Befestigungsbohrungen mit geringem Abstand-	-Loslagerseite, Kompaktausführung-
690	691	691	691	692
Ergänzung				
Flanschlagergehäuse - Quadratisch - Loslagerseite flach-	-Loslagerseite, Befestigungsbohrungen mit geringem Abstand-	Flanschlagergehäuse - Rund - Festlagerseite, Standardausführung-	-Festlagerseite, Standardausführung-	-Loslagerseite-
692	692	693	693	693
Ergänzung				
Flanschlagergehäuse - Rund - Festlagerseite, Preiswerte Ausführung-	-Festlagerseite - mit Radiallager-	Halterungen für Kugelgewindetriebmuttern - mit Führungswagen-	Verbindungseinheiten	
694	694	695	696	

■ Eigenschaften von MISUMI-Kugelgewindetrieben



Kugelgewindetriebe gewalzt · Kugelgewindetriebe geschliffen

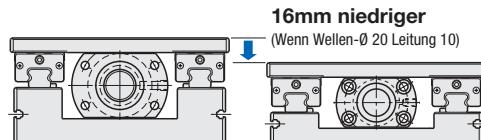
-Eigenschaften-

■ Eigenschaften von MISUMI-Kugelgewindetrieben

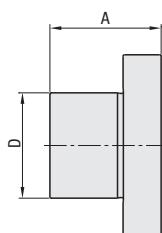
- Jetzt erhältlich: Gewalzte Kugelgewindetriebe mit bis zu 40% geringerer Mutternkapazität sowie entsprechende Kompaktmuttern!

Volumen um bis zu 40% reduziert.

Es können auch flachere Lineareinheiten entwickelt werden.



-Vergleich der Muttergrößen-



Gewinde-welle Außen-Ø	Stei-gung	D-Maße		A-Maße	
		Standard-ausfüh-rung Kugelmutter	Kompakt Kugel-mutter	Standard-ausfüh-rung Kugelmutter	Kompakt Kugel-mutter
8	2	20	16	28	22,5
10	4	26	22	34	31
12	4	30	24	35	31
15	5	34	31	40	33
20	5	40	36	40	38
25	5	43	42	40	35

Ausführung	Form	Eigenschaften
Standard-mutter		Am häufigsten verwendete Ausführung.
Kompakt-mutter		Um bis zu 40% kleiner als in der Normalausführung Muttern
Führungs-mutter		Es wird keine Spindelmutter benötigt, um den Tisch direkt zu montieren.

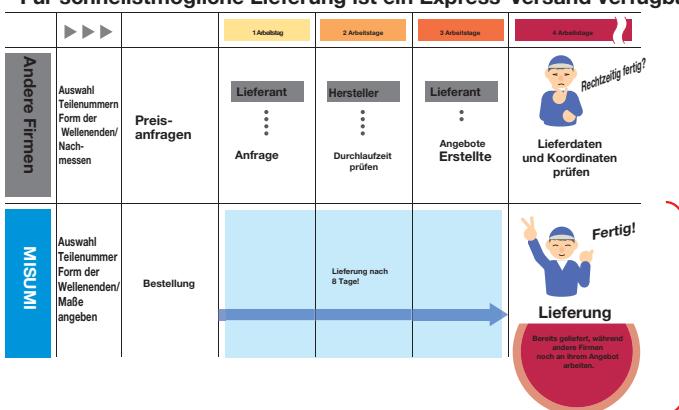
• Bis zu 28% Preisnachlass. Kaufen Sie intelligent ein!

Alle in der Tabelle gezeigten Preise sind für die in 1mm-Schritten angegebene Endlänge und die Standardbearbeitungen und -optionen der Wellenenden berechnet.

Ausfüh-rung	Mutteraus-führungen	Präzisions-kategorie	Ausfüh-rung	Preisnachlass	Beispiele für Preisnachlass		
Gewalzter Kugelgewin-dretrieb	Kompakt Kugelmutter	C10	BSSC	max. Preisnachlass für bishe- rige Ausführungen Δ20%	BSSC2010-350	-	FY 10 151,20 EUR
	Standard-ausfüh-rung Kugelmutter	C10	BSSZ	Max. Δ6%	BSSZ2010-350	FY 09 189,00 EUR	⇒ FY 10 178,30 EUR
		C10	BSSR	Max. Δ12%	BSSR2020-600	FY 09 299,10 EUR	⇒ FY 10 264,70 EUR
		C7	BSST	Max. Δ28%	BSST2020-300	FY 09 442,00 EUR	⇒ FY 10 319,60 EUR
	Führungs-wagen Kugelmutter	C10	BSBR	Max. Δ22%	BSBR2005-300	FY 09 310,50 EUR	⇒ FY 10 240,70 EUR

- 8 Tage Lieferzeit für Gewinde mit bearbeiteten Wellenenden.

Für schnellstmögliche Lieferung ist ein Express-Versand verfügbar (gilt nicht für alle Artikel).

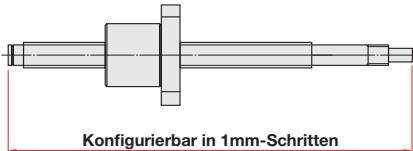


- Die Länge der Gewindewelle ist in 1mm-Schritten konfigurierbar.

- Mit bearbeiteten Wellenenden (Teilweise geänderte Maße verfügbar.)
- Optionen für Wellenenden (Spannflächen, Nuten usw.)

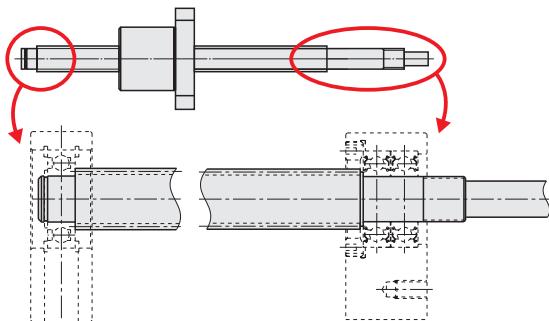
→ Einschließlich aller Bearbeitungen gilt für alle Artikel eine Lieferzeit von 8 Arbeitstagen.

- Die Länge der Gewindewelle ist in 1mm-Schritten konfigurierbar.



- Bearbeitete Wellenenden

Die Festlager- und die Loslagerseite werden in der passenden Bearbeitung geliefert, sodass die Maße der Gewindeenden zu den entsprechenden Flanschlagergehäusen passen.



- Es stehen Optionen für die Wellenenden zur Verfügung.

<Optionen für Wellenenden (Loslagerseite)>

Optionen	Opt.-Nr.
Keine Bearbeitung des Wellenendes (Loslagerseite)	NC
Kugelmutter-Ausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) Standard	RLC
Geändert	
Keine Sicherungsringnut am Wellenende (Loslagerseite)	RNC
Andere Bearbeitung des Wellenendes (Loslagerseite)	GC
Andere Länge des Wellenendes (Loslagerseite)	FC

<Optionen für Wellenenden (Festlagerseite)>

Optionen	Opt.-Nr.
Schlüsselflächen auf Festlagerseite	SZC
Gehärteter Bereich unvollständig Nut am Wellenende (Festlagerseite) Nutmaße im Detail S.651	KC
Nut am Wellenende (Festlagerseite)	KLC
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC SGC

*Einzelheiten zu den jeweiligen Bearbeitungen finden Sie auf der betreffenden Artikelseite.

- Für verschiedene Zwecke stehen verschiedene gewalzte und geschliffene Artikel zur Verfügung.

-Kugelgewindetriebe gewalzt Portfolio-

Ausführung	Beispiel	Wellen- Ø	Steig- gung	Axialspiel (mm)	Achslänge (mm)	
					MIN	MAX
Standardmutter Präzisions- kategorie C7	BSST	8	2	max. 0.03	100	380
		10	4		150	585
		12	4		150	795
		15	5		150	1200
		10	10		200	1200
		20	20		200	1200
		5	5		200	1200
		20	10	max. 0.05	250	2000
		20	20		250	2000
		25	5		200	2000
		10	10		300	2000
Standardmutter Präzisions- kategorie C10	BSSZ BSSR	8	2	max. 0.05	100	400
		4	4		100	380
		2	2		150	585
		10	4		150	600
		10	10		150	585
		12	4		150	800
		10	10	max. 0.10	150	800
		14	5		150	800
		5	5		150	1200
		15	10		200	1200
		20	20		200	1200
		5	5		200	2000
		20	10		250	2000
		20	20		250	2000
		5	5		200	2000
		25	10	max. 0.15	300	2000
		25	25		300	2000
		28	6		max. 0.10	250
		10	10		300	2000
		32	32	max. 0.10	300	2000
					300	2000
Komplektmutter Präzisions- kategorie C10	BSSC	8	2	max. 0.05	100	400
		10	4		150	600
		12	4	max. 0.10	150	800
		15	5		150	1200
		10	10	max. 0.10	200	1200
		20	10		200	2000
		25	5		200	2000
Führungs- mutter Präzisions- kategorie C10	BSBR	15	5	max. 0.10	150	1200
		20	5		200	1200
		25	5		200	1500
		15	10	max. 0.15	150	1200
		20	10		200	1200
		25	5	max. 0.20	200	1500
					200	1500

-Kugelgewindetriebe Portfolio-

Ausführung	Beispiel	Wellen- Ø	Steig- gung	Axialspiel (mm)	Achslänge (mm)	
					MIN	MAX
Standardmutter Präzisions- kategorie C3	BSX	6	1	0 (vorge- spannt)	80	205
		8	1		80	255
		10	2		100	240
		12	2		100	310
		15	5		150	390
		15	5		150	440
		8	2	10 max. 0.005	100	210
		10	4		100	315
		12	4		150	450
		15	5		150	600
		15	10		150	1095
		20	10		200	1095 (895)
Standardmutter Präzisions- kategorie C5	BSS BSL	40	10	max. 0.010	230	1095
		5	5		300	1095
		10	10		200	1000
		20	20		250	1500
		40	40		250	1500
		5	5	300 max. 0.005	300	1495
		10	10		300	995
		20	20		300	1500
		25	5		300	1500
		10	10		300	1500
		20	20		300	1500
Standardmutter Präzisions- kategorie C7	BSSE	8	2	max. 0.030	100	210
		10	2		100	315
		12	2		150	380
		12	5		150	445
		15	10		150	400
		20	10		150	450
		40	40		200	600
		5	5	max. 0.010	200	1095
		10	10		200	1095
		20	20		250	1500
		40	40		250	1500

Der Wert in () gilt für BSL.

Kugelgewindetriebe gewalzt · Kugelgewindetriebe geschliffen

-Eigenschaften-

■ Verfügbare Schmierstoffe

Der Schmierstoff kann von der Standardausführung in folgende Ausführung geändert werden.

Die Ausführungen L oder G ermöglichen einen sauberen Betrieb durch geringen Partikelaustritt während des Betriebs.

Teilenummer	Artikelbezeichnung	Hauptmerkmale			
● L Ausführung	ET-100 (Hersteller: Kyodo Yushi)	Hervorragende Hitze- und Oxidationsbeständigkeit sowie Adhäsions- und Kohäsionskraft. Zudem wenige Spritzer und geringer Austritt			
● G Ausführung	LG2 (Hersteller: NSK Ltd.)	Reinraumtauglicher Spezialschmierstoff für Linearführungen, Kugelgewindetriebe usw.			

Schmierstoff-leistung	Artikel	Zustand	Einheit	Messverfahren	Ausführung L	Ausführung G
	Bindemittel	-	-	-	"Aromatic Diurea"	Lithium
	Basisöl	-	-	-	Synthetisches Etheröl	Mineralöl + Synthetisches Kohlenwasserstofföl
	Viskosität Basisöl	40°C 100°C	mm²/s	JIS K2220 5.19	103 12.8	30 -
	Walkpenetration	-	-	JIS K2220 5.3	280	207
	Tropfpunkt	-	°C	JIS K2220 5.4	<260	200
	Verdunstungsmenge	99°C x 22h	wt%	-	0.15%	1.40%
	Ölabscheidung	100°C x 24h	wt%	JIS K2220 514	1.2%	0.8%
	Betriebstemperatur	An der Luft	°C	-	-40~200	-10~80

■ Verfügbare Ausführungen von Kugelgewindetrieben und Schmierstoffen

Ausführung	Präzisionskategorie	Ausführung	Stückpreis in € (zum Preis der Standardausführung addieren)	
			L<1000	L>1000
Kugelgewindetrieb geschliffen	C 5	BSS - BSL		
	C 7	BSS BSST	● Ausführung L 100,00	● Ausführung L 120,00
Kugelgewindetrieb gerollt	C10	BSSR BSSZ BSSRK BSSZK BSBR BSBRK	● Ausführung G 140,00	● Ausführung G 170,00

∅ Nicht verfügbar für Kugelgewindetriebe mit Präzisionskategorie C3.

 **Preis** Addieren Sie die Preise aus der Tabelle oben zu den Preisen für die entsprechenden Standardausführungen.
Beispiel zur Preisberechnung: BSS2010L-700 (Kugelgewindetrieb geschliffen, Wellen-Ø 20, Steigung 10) (Stückpreis Standardausführung in €) + Stückpreis in € (= Gesamtpreis)
551,70 EUR + 100,00 EUR = 651,70 EUR (Preis pro Stück)



Teilenummer - L

● BSS2010L - 700 (Schmierstoffausführung L)
● BSS2010G - 700 (Schmierstoffausführung G)

② Fügen Sie bei der Bestellung bitte L oder G zur Teilenummer der Standardausführung hinzu.



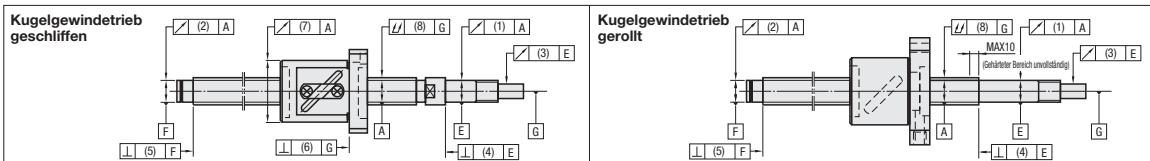
Teilenummer - 10 Arbeitstage



Teilenr. - L - (FC, MC ... usw.)
BSS2010L - 700 - RNC

③ Überprüfen Sie die Einzelheiten zu den Optionen auf den jeweiligen Artikelseiten.

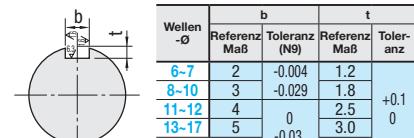
■ Präzision der Montageschnittstelle



Teilenummer	Gewinde-wellen-Ø	(1)(2)		Abweichungs-toleranz (max.)	Abweichungs-toleranz (max.)	(4)(5)	Rechtwinkligkeits-toleranz (max.)	(6)	Rechtwinkligkeits-toleranz (max.)	(7)	Abweichungs-toleranz (max.)
		(1)	(2)								
BSX	6			0.008	0.008	0.004	0.008				0.008
	8										0.010
	10										0.012
BSS BSL	10			0.011	0.011	0.005	0.010				0.012
	12										0.015
	15										0.019
BSSE BSST	8			0.012	0.012	0.007	0.014				0.020
	10										0.020
	12										0.030
BSSR BSSZ BSSC FBS_-	8			0.013	0.013		0.014				0.020
	10										0.020
	12										0.030
BSB_	8			0.020	0.020		0.014				0.020
	10										0.020
	12										0.030
BSSR_ BSSZ_ BSSC_ FBS_ BSBR_	8			0.060	0.060		0.010				0.060
	10										0.060
	12										0.060
BSB_	15			0.040	0.040		0.010				0.060
	20										0.060
	25										0.060

- Radialschlag der Gewindeoberfläche zur Lagerachse der Gewindewelle. Diese Parameter werden durch "(8) Gesamtradialschläge der Welle" beeinträchtigt und können Kompensationen unterliegen.
- Radialschlag der Antriebskomponenten-Schnittstellenfläche im Verhältnis zur Lagerachse der Gewindewelle.
- Rechtwinkligkeit der Montagefläche für den Kugelmutterflansch (Referenz) im Verhältnis zur Achse der Gewindewelle.
- Rechtwinkligkeit der Lagerbünde der Welle im Verhältnis zur Gewindewelle.
- Rechtwinkligkeit der Montagefläche für den Kugelmutterflansch (Referenz) im Verhältnis zur Achse der Gewindewelle.
- Radialschlag des äußeren Umfangs der Kugelmutter im Verhältnis zur Achse der Gewindewelle.
- Gesamtradialschläge der Welle.

■ Nutmaße im Detail für P am Wellenende (Festlagerseite)

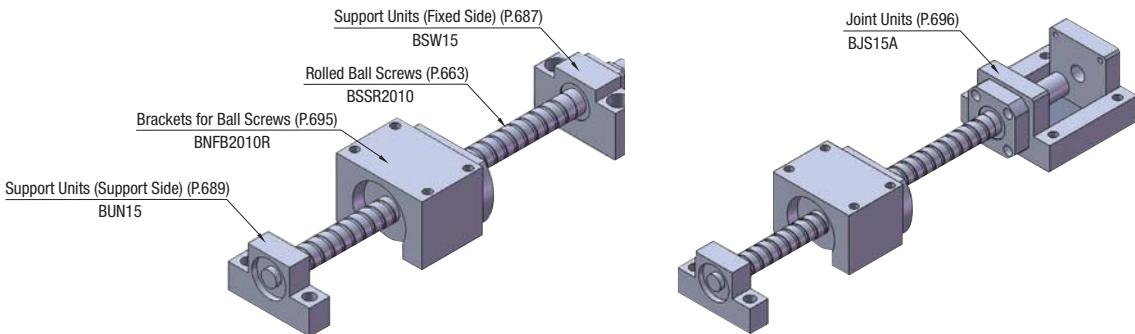


Einheit: mm

Teilenummer	Gewinde-wellen-Ø	(8) Abweichungstoleranz (max.)									
		Gewindewellenlänge									
Ausführung	6	-125	126-200	201-315	316-400	401-500	501-630	631-800	801-1000	1001-1250	1251-1600
	8	0.025	0.035		0.050	-	-	-	-	-	-
BSX	10			0.040	0.050	0.065	-	-	-	-	-
	12			0.025	0.030	0.040	0.050	0.055	-	-	-
BSS BSL	15	-	0.035	0.050	0.065	0.080	0.090	-	-	-	-
	8		0.050	0.065	-	-	-	-	-	-	-
BSSE BSST	10		0.035	0.055	0.065	0.080	0.090	-	-	-	-
	12		0.040	0.055	0.065	0.080	0.090	-	-	-	-
BSSE BSST	15	-	0.045	0.055	0.060	0.075	0.090	0.120	0.150	0.190	-
	20		0.040	0.045	0.050	0.060	0.060	0.070	0.085	0.100	0.130
BSSR_ BSSZ_ BSSC_ FBS_ BSBR_	8	0.060	0.075	0.100	-	-	-	-	-	-	-
	10	0.055	0.065	0.080	0.100	0.120	0.150	-	-	-	-
BSB_	12	-	0.060	0.070	0.080	0.095	0.110	0.140	0.170	0.210	0.270
	15		0.060	0.070	0.080	0.090	0.100	0.130	0.150	0.190	-
BSB_	20		0.060	0.070	0.080	0.090	0.100	0.130	0.150	0.190	-
	25		-	-	0.060	0.070	0.080	0.090	0.100	0.130	-
BSB_	8	0.100	0.140	0.210	(0.270)	-	-	-	-	-	-
	10	-	0.120	0.160	0.210	0.270	0.350	-	-	-	-
BSB_	12	-	0.110	0.130	0.160	0.200	0.250	-	-	-	-
	14	-	0.110	0.130	0.160	0.200	0.250	-	-	-	-
BSB_	15	-	0.110	0.130	0.160	0.200	0.250	0.320	0.420	0.550	0.730
	20	-	-	0.110	0.130	0.160	0.190	0.230	0.300	0.380	0.500
BSB_	25	-	-	-	0.110	0.130	0.160	0.190	0.230	0.300	0.380
	28	-	-	-	-	0.110	0.130	0.160	0.190	0.230	0.300
BSB_	32	-	-	-	-	-	0.110	0.130	0.160	0.190	0.230

Kombination mit Peripherieelementen

- Flanschlagergehäuse/Spindelmuttern/Verbindungseinheiten werden für MISUMI-Kugelgewindetrieben entwickelt.



- Flanschlagergehäuse

- Entworfen für die Wellendurchmesser von MISUMI-Kugelgewindetrieben.
- Größte Zahl von Artikeln und Preisstufen in der Industrie.

Ausführungsform	Standardausführung			Kompaktausführung			Preiswerte Ausführung			Radiallagerausführung		
	Ausführung	Ausführung	Eigenschaften	Ausführung	Ausführung	Eigenschaften	Ausführung	Ausführung	Eigenschaften	Ausführung	Ausführung	Eigenschaften
Festlager	Standardausführung quadratisch	BSW BSPN BSWR	Standardausführung Schräkgugellager Klasse 5 (S.687)	Kompaktausführung quadratisch	BSQ BSQM	Schräkgugellager Klasse 5 (S.691)	Preiswerte Ausführung quadratisch	BSWE BSWEM BSWER	Schräkgugellager Klasse 0 (S.687) 20% preisgünstiger als die Standardausführung	Quadratisch, mit Radiallager (S.688)	BSWZ BSWZM	Mit Radiallager (S.688) 30% preisgünstiger als die Standardausführung
	Standardausführung quad. mit Zylinderstiftbohrungen	BSWG BSPGN BSWGR	Schräkgugellager Klasse 5, Mit zur Standardausführung hinzugetragene Zylinderstiftbohrungen. (S.688)	Quadratisch, flach	BSV BSVM	Schräkgugellager Klasse 5 (S.691) Geringste Höhe aller quadratischen Ausführungen.	-	-	-	-	-	
	Standardausführung quadratisch mit Dämpfer	BSWD	Schräkgugellager Klasse 5 Urethan-Dämpfer an Standardausführung angeklebt (S.690)	Quadr., Befestigungsbohrung mit Abstand	BSA BSAM	Schräkgugellager Klasse 5 (S.691) Kompatteste Breite der quadratischen Ausführung	-	-	-	-	-	
Runde Ausführung	Standardausführung rund	BRW BRWN BRWR	Standardausführung Schräkgugellager Klasse 5 (S.693)	-	-	-	Preiswerte Ausführung rund	BRWE BRWEM BRWER	Schräkgugellager Klasse 0 (S.694) 20% preisgünstiger als die Standardausführung	Rund, mit Radiallager	BRWZ BRWZM	Mit Radiallager (S.694) 30% preisgünstiger als die Standardausführung
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Ausführungsform	Standardausführung			Kompaktausführung			mit Sicherungsring nut beidseitig		
	Ausführung	Ausführung	Eigenschaften	Ausführung	Ausführung	Eigenschaften	Ausführung	Ausführung	Eigenschaften
Loslager	Standardausführung quadratisch	BUN BUNM BUNR	Standardausführung (S.689)	Kompaktausführung quadratisch	BUQ BUQM	Kompatteste Ausführung quadratisch (S.692)	Standardaus. quadr. mit Sicherungsring	BTN BTNM	mit Sicherungsring-nut beidseitig (S.689) Verhindert ein Heraustreffen des Kugelgewindetrieb-lagers.
	-	-	-	Quadratisch, flach	BUV BUVM	Geringste Höhe aller quadratischen Ausführungen. (S.692)	-	-	-
	Standardausführung quad. mit Dämpfer	BUND	Urethan-Dämpfer an Standardausführung angeklebt (S.690)	Quadr., Befestigungsbohrung mit Abstand	BAU BAUM	Kompatteste Breite der quadratischen Ausführung (S.692)	-	-	-
Quadratische Ausführung	Standardausführung rund	BUR BURM BURR	Standardausführung (S.693)	-	-	-	Standardaus. rund mit Sicherungsring	BTR BTM	mit Sicherungsring-nut beidseitig (S.693) Verhindert ein Heraustreffen des Kugelgewindetrieb-lagers.
	-	-	-	-	-	-	-	-	-

* Für Einzelheiten zur Montage von Kugelgewindetrieben und Flanschlagergehäusen siehe S.686.

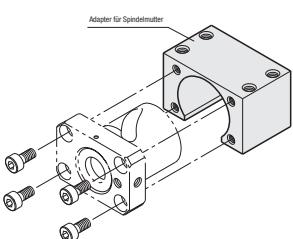
* Für Einzelheiten zur Kombination von Kugelgewindetrieben und Flanschlagergehäusen siehe Artikelseite "Kugelgewindetriebe".

- Spindelmuttern

- Die Spindelmuttern für MISUMI-Kugelgewindetriebe sind in verschiedenen Größen erhältlich.

- Verbindungseinheiten

- Die Positionierung von Flanschlagergehäusen und Motor geschieht in einem einzigen Vorgang. Dies ermöglicht eine präzise Wellezentrierung.
- Viele Flansche verschiedener Motorhersteller können verwendet werden.



* Für Einzelheiten zu den Spezifikationen siehe S.695

Wenn der Wellen-Ø eines gewalzten Kugelgewindetriebs 15 beträgt, ist Steigung 10 mit der Spindelmutter (BNFB2010R) kombiniert.
42,00 EUR



* Für Einzelheiten zu den Spezifikationen siehe S.696

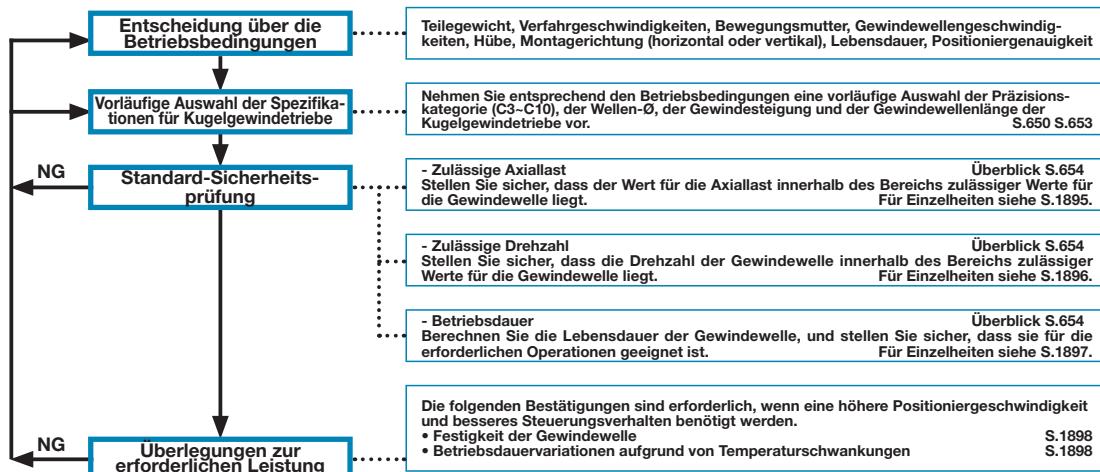
Wenn der Wellen-Ø eines gewalzten Kugelgewindetriebs 15 beträgt, ist Steigung 10 mit der Verbindungseinheit (BJS12A) kombiniert.
158,00 EUR

Kugelgewindetriebe gewalzt · Kugelgewindetriebe geschliffen

-Auswahlprozess-

- Auswahl der Kugelgewindetriebe

Im Folgenden finden Sie die Standardauswahlverfahren für Kugelgewindetriebe.



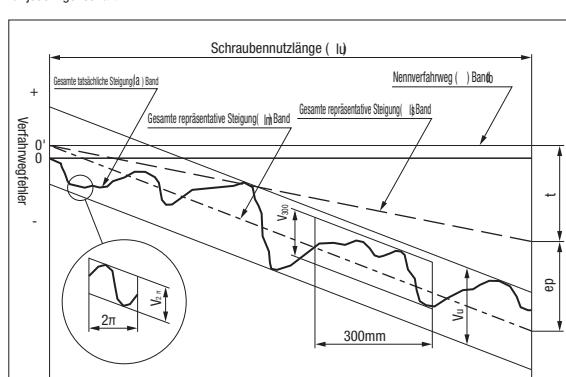
*Einzelheiten zu jedem zu untersuchenden Element finden Sie auf [S.1893-1900](#)

- Steigungsgenauigkeit der Kugelgewindetriebe (Einzelheiten: S.1893)

Die Steigungsgenauigkeit der Kugelgewindetriebe wird durch die JIS-Standardmerkmale (ep, Vu, V300 und V2n) definiert.

Stellen Sie sicher, dass der aktuelle mittlere Verfahwegfehler für die Kugelgewindetriebe sich im Bereich der notwendigen Positionierungsgenauigkeit befindet.

Wählen Sie anschließend die Präzisionskategorie, die für die Kugelgewindetriebe verwendet werden soll. Im Folgenden finden Sie Definitionen und zulässige Werte für jede Eigenschaft.



-Zulässiger Wert-

■ Zulässiger Wert des aktuellen Verfahwegfehlers ($\pm ep$) und der Variation (Vu) für die Gewindelängen (Serie Cj)

Tatsächliche Gewindelänge (mm)	Präzisionskategorie			
	C3	C5	Aktueller mittlerer Verfahweg Steigungfehler	Variation
über	oder weniger			
315	315	400	12	8
400	400	500	13	10
500	500	630	15	10
630	630	800	16	12
800	800	1000	18	13
1000	1000	1250	21	15
1250	1250	1600	24	16
			29	18

■ Standardwerte für Variationen innerhalb von 300mm der tatsächlichen Gewindelänge (V300) und innerhalb einer Umdrehung (V2n) für Positionierungsgewinde (JIS B 1192-1997, Präzisionskategorie-Serie Cj).

Präzisionskategorie	C3	C5
Artikel	V300	V2n
Standardwert	8	6

■ Standardwerte für Variationen innerhalb von 300mm der tatsächlichen Gewindelänge (V300) für Transportgewinde (JIS B 1192-1997, Präzisionskategorie-Serie Cj).

Präzisionskategorie	Ct7	Ct10
V300	50	210

○ Der aktuelle mittlere Verfahwegfehler (ep) für Transportgewinde (JIS B 1192-1997, Präzisionskategorie-Serie Ct) wird ermittelt durch $ep = Lu/300 \cdot V300$.

Begriff	Symbol	Bedeutung
Aktueller mittlerer Verfahwegfehler	ep	Differenz zwischen dem aktuellen mittleren Verfahwegfehler und dem angegebenen Verfahweg.
Variation	Vu	Maximale Differenz des aktuellen Verfahwegs zwischen zwei parallel zum aktuellen mittleren Verfahweg gezogenen Linien. Wird durch die folgenden drei Parameter definiert:
	V300	Vu: Maximalwert für die tatsächliche Gewindelänge.
	V2n	V300: Variation für eine 300mm-Spanne, die willkürlich aus der tatsächlichen Gewindelänge übernommen wurde. V2n: Variation für eine willkürliche einmalige Umdrehung (2πr).
Angegebener Verfahweg	ls	Während der nominale Fahrtweg den nominalen Verfahrbestand angibt, ist dies der Axialabstand nach der Kompensation einer eventuellen Achsenausdehnung und -kontraktion aufgrund von Temperaturschwankungen und Lasten.
Angegebener Verfahweg Zielwert	t	Differenz zwischen dem angegebenen Verfahweg und dem nominalen Verfahweg über tatsächliche Gewindelänge. Dieser Wert ist durch die Kompensation einer eventuellen Achsenausdehnung und -kontraktion aufgrund von Temperaturschwankungen und Lasten vorab definiert. Er wird durch experimentelle Daten oder Erfahrungen bestimmt.
Aktueller Verfahweg	LA	Aktuell gemessener Verfahrbestand.
Aktueller mittlerer Verfahweg	Im	Gerade Linie, mit der der Trend des aktuellen Verfahwegs dargestellt wird. Mittels der Methode der kleinsten Quadrate oder einer anderen vereinfachten und optimalen Annäherungsmethode an die Kurve, die den aktuellen Verfahrbestand anzeigt, gewonnene gerade Linie.

• Zulässige Axiallast der Kugelgewindetriebe (Einzelheiten: S.1895)

Die zulässige Axiallast stellt die maximale Last dar, einschließlich einer Sicherheitsgrenze, die eine Aufwölbung der Welle hervorruft.

Die max. Axiallast auf der Gewindewelle muss kleiner oder gleich dem Wert für die zulässige Axiallast sein.

(1) Berechnung der zulässigen Axiallast

Ermitteln Sie den Wert aus der Kurve zur zulässigen Axiallast (Abb.2) mithilfe der folgenden drei Faktoren:

- Gewindewellen-Ø
- Montagehilfesverfahren (siehe Abb. 3)
- Abstand zwischen den Lastwirkungspunkten (siehe Abb. 3)

*Verwenden Sie eine Formel, um einen genaueren Wert für die zulässige Axiallast zu ermitteln. (siehe S.1895)

(2) Berechnung der maximalen Axiallasten

Verwenden Sie die folgenden Formeln, um jede Axiallast für Beschleunigung, konstante Geschwindigkeit und Verzögerung (bei horizontaler Installation) zu ermitteln.

Die größte Last wird als maximale Axiallast angesehen.

- Konstante Geschwindigkeit - Axiallast ($P_a = \mu W_g$)
- Beschleunigung ... Axiallast ($P_a = W_a + \mu W_g$)
- Verzögerung ... Axiallast ($P_a = W_d - \mu W_g$)

*Entfernen Sie bei vertikaler Installation das "μ" aus der Berechnung.

μ: Linearführungs-Reibungskonstante (0.02 für die Linearführungen)

W: Gewicht der Teile

(*) Beschleunigung ($a = (V_{max}/t)x 10^{-3}$)

g: Erdbeschleunigung 9.81m/s²

V_{max}: Schnellzufuhr-Geschwindigkeit

α: Beschleunigungs-/Verzögerungszeit

t: Beschleunigungs-/Verzögerungszeit

(3) Sicherheitsprüfung

Überprüfen Sie die Kurve zur zulässigen Axiallast (Abb. 2), um sicherzustellen, dass der Wert für die maximale Axiallast kleiner oder gleich dem Wert für die zulässige Axiallast ist.

- Zulässige Drehzahl (Einzelheiten: S.1896)

Die Drehzahl der Kugelgewindetriebe wird anhand der erforderlichen Verfahrgeschwindigkeit und der Steigung des Kugelgewindetriebes ermittelt. Die Frequenz muss kleiner oder gleich der zulässigen Drehzahl sein.

Die zulässige Drehzahl wird über die kritische Geschwindigkeit der Drehwellen und den Wert DmN ermittelt, der für die Drehzahlbegrenzung der in den Muttern umlaufenden Kugeln steht.

(1) Zulässige Drehzahl

(1) Berechnung der zulässigen Drehzahl

Ermitteln Sie den Wert aus der Kurve zur zulässigen Drehzahl (Abb.4) mithilfe der folgenden drei Faktoren:

- Gewindewellen-Ø
- Montagehilfesverfahren (siehe Abb. 3)
- Abstand zwischen den Lastwirkungspunkten (siehe Abb. 3)

*Verwenden Sie eine Formel, um einen genaueren Wert für die zulässige Drehzahl zu ermitteln. (siehe S.1896)

(2) Sicherheitsprüfung

Verwenden Sie die zulässige Drehzahl (Abb. 4), um sicherzustellen, dass die Drehzahl der Gewindewelle kleiner oder gleich dem Wert für die zulässige Drehzahl ist.

(2) Wert DmN

(1) Berechnung von DmN

DmN = (Dm+A)Xmax

Dm: Gewindewellen-Ø

A: Durch den Kugel-Ø definierter Faktor (Siehe Abb. 5)

Xmax: Max. Gewindewellen- drehzahl

Abb. 5 Wert A	
Kugel-Ø	Wert A
1.5875	0.3
2.3812	0.6
3.175	0.8
4.7625	1.0
6.35	1.8

(2) Stellen Sie sicher, dass der Wert DmN die folgenden Bedingungen erfüllt.

Kugelgewindetrieb geschliffen - DmN<70000

Kugelgewindetrieb gewalzt - DmN<50000

- Berechnung der Lebensdauer (Einzelheiten: S.1897)

Verwenden Sie zur Berechnung der Lebensdauer der Kugelgewindetriebe die folgende Formel.

$$\text{Betriebsstunden} = \frac{10^6}{60\text{Nm}} \left(\frac{\text{C}}{\text{Pm} \cdot \text{fw}} \right)^3$$

C: Dynamische Tragzahl (N)

Pm: Zulässige mittlere Axiallast (N)

Nm: Mittlere Umdrehungen (min⁻¹)

fw: Betriebsfaktor

Dauerhafter Betrieb ohne Stoßbelastung fw=1.0-1.2

Normalbetrieb fw=1.2-1.5

Betrieb mit Stoßbelastung fw=1.5-2.0

C: Definition der dynamischen Tragzahl

Wenn eine bestimmte Gruppe von Kugelgewindetrieben mit einer bestimmten Axiallast betrieben wird und 90% der Gewinde 1 Million (10⁶) Umdrehungen ohne Abblättern erreichen, wird die Axiallast als dynamische Tragzahl definiert.

-Berechnung der zulässigen mittleren Axiallast und der mittleren Umdrehungen-

Dieser Berechnung muss entsprechend den Betriebsmustern erfolgen. Siehe Tabelle unten.

Obwohl es sehr schwierig erscheint, jede Bedingung wie das Betriebsmuster und die Last einzeln zu berechnen, ist die Betriebsdauer der Kugelgewindetriebe mit einem Faktor von 3 umgekehrt proportional zur Last. Je exakter die Berechnung ist, desto breiter ist deshalb die Auswahl von Kugelgewindetrieben.

-Beispiele für Betriebsmuster- (t₁+t₂+t₃=100%)

-Formel-

$$\text{Pm} = \left(\frac{\text{P}_1^3 \text{N}_1 t_1 + \text{P}_2^3 \text{N}_2 t_2 + \text{P}_3^3 \text{N}_3 t_3}{\text{N}_1 t_1 + \text{N}_2 t_2 + \text{N}_3 t_3} \right)^{\frac{1}{3}} \quad (\text{N})$$

$$\text{Nm} = \frac{\text{N}_1 t_1 + \text{N}_2 t_2 + \text{N}_3 t_3}{t_1 + t_2 + t_3} \quad (\text{min}^{-1})$$

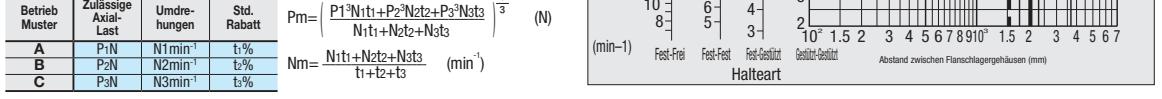


Abb.-2: Diagramm zur zulässigen Axiallast

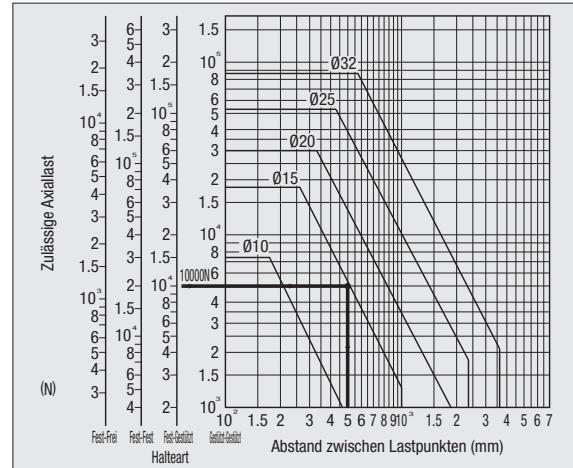
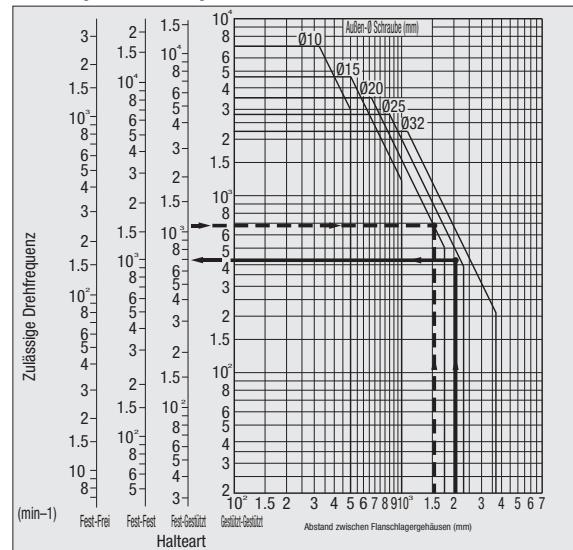


Abb. 3- Ausrichtung der Montagehilfe

Installationsmethoden	Eigenschaften
 Fest-Fest (kritische Geschwindigkeit: fest-fest)	<ul style="list-style-type: none"> Normalerweise ausgewählte Installationsmethoden Anwendungen mit mittlerer bis hoher Geschwindigkeit Mittlere bis hohe Präzision Für das Flanschlagergehäuse wurden BRW und BUR (Standardausführung) ausgewählt.
 Fest-Fest (kritische Geschwindigkeit: fest-fest)	<ul style="list-style-type: none"> Anwendungen mit mittlerer Geschwindigkeit Hohe Genauigkeit Für das Flanschlagergehäuse wurde BRW (Standardausführung) ausgewählt.
 Fest-Frei (kritische Geschwindigkeit: fest-frei)	<ul style="list-style-type: none"> Anwendung mit niedriger Geschwindigkeit Für kurze Wellenlängen Mittlere Präzision Für das Flanschlagergehäuse BWE (preisgünstige Ausführung)

Abb. 4- Diagramm zur zulässigen Drehzahl



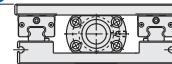
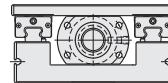


Kugelgewindetriebe gewalzt - Wellen-Ø 8, Steigung 2 · 4- -Präzisionskategorie C7 · C10-

Kugelmutter	Ausführung		Präzision	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle			Kugelmutter		
	Standard-ausführung	Konfigurationen F, P				M	H	S	M	H	S
Ausführung		Kategorie				Werkstoff	Härte	Oberflächen-behandlung	Werkstoff	Härte	Oberflächenbe-handlung
Standardmutter	BSS	-	C10	8	2	1.1203/ C55E	2 · 4 56–62HRC	Induktions-gehärtet	-	1.7264/20CrMo5	Phosphatiert
Standardmutter	BSSR	BSSRK			2 · 4			Phosphatiert	1.7264/20CrMo5	aufgekohlt	Phosphatiert
Standardmutter	BSSZ	BSSZK			2			-	58–62HRC	-	
Kompaktmutter	BSSC	BSSCK			2			1.7258/24CrMo5	-	-	-

-Eigenschaften von Kompaktmuttern

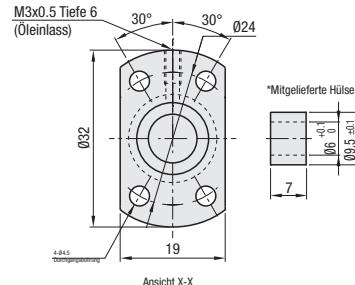
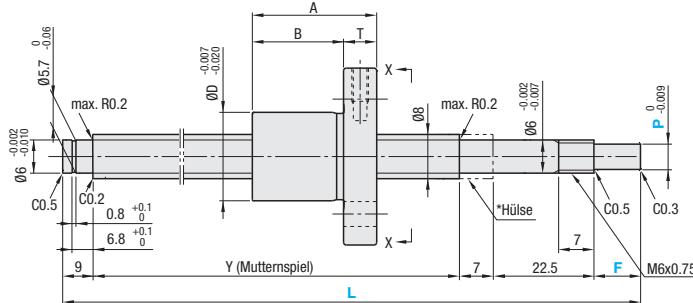
- Kompakter Außen-Ø
 - Es können flachere Führungen verwendet werden
 - Längere Verfahrwege



-Kompaktmuttern-
BSSC (K) 0802

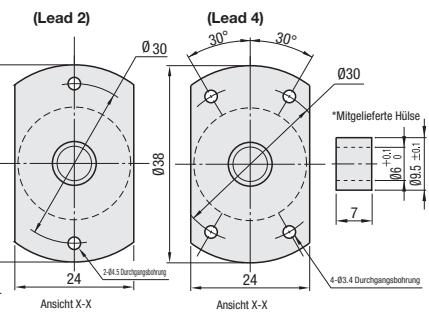
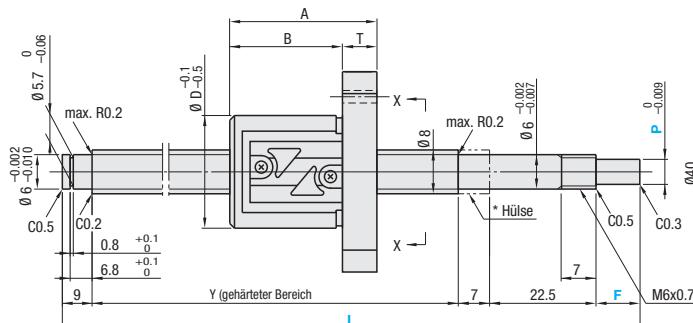
RoHS

*Mitgelieferte Hülse
M Werkstoff: 1.1191/C45E
S Oberflächenbehandlung: Brüniert



-Standardmuttern-
BSST · BSSR (K) · BSSZ (K) 0802, 0804

*Mitgelieferte Hülse
M Werkstoff: 1.1191/C45E
S Oberflächenbehandlung: Brüniert



*F und P sind nur für BSSRK, BSSZK und BSSCK konfigurierbar. F≤Px3

$$kgf=N \times 0.101972$$



Preis

Kugelmutter Ausführung	Präzision Kategorie	Teilenummer	€ Stückpreis Stückz. 1~4	
			L100-200	L201-400
Standardmutter	C7	BSST0802		
	C10	BSSR0802		
		BSSZ0802		
Kompaktmutter		BSSC0802		
Standardmutter		BSSR0804		

- Bei noch größeren Bestellmengen bitte gesondert anfragen.
Addieren Sie für den Preis von BS..._K (Konfigurationen F, P) 19,50 EUR zum Preis für die Standardausführung.
z. B. BSSZK0802-200-F8-P4
132,30 EUR+19,50 EUR=151,80 EUR

Bestell-
beispiel

Teilenummer - L - F - P
 BSSC0802 - 270
 BSSZK0802 - 270 - F10 - P4
● BSSZ0802L - 400 (Typ L mit Schmierstoff)
● BSS- - 400 (Typ G mit Schmierstoff)

Liefer-
zeit

- BSST · BSSR (K) · BSSZ (K)

8	Arbeits-tage	Express A	8,00 EUR/Stk.
---	--------------	-----------	---------------

S.88

- Expressgebühr von 21,60 EUR für 3 oder mehr identische Teile.

- BSSC (K)

10	Arbeits-tage
----	--------------

S.88

- In den Lieftagen für diesen Artikel sind Samstag und Sonntag nicht enthalten.

Hinweis

- Die Montagefläche für den BSST-Kugelmutterflansch ist nicht oberflächenbehandelt.
Mit lithiumverseitem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).
Hinweise: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen. Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungsteile beschädigt werden.
Es sind verschiedene Schmierstoffausführungen erhältlich. Zu Lieferzeit, Preisen und Spezifikationen siehe S.651. BSSC ist nicht verfügbar.
Zur Präzision der Kugelgewindetriebe siehe S.651-653
Für Einzelheiten zu FlanschLAGERgehäusen siehe S.685-S.694



Optionen

Teilenummer - L - F - P - (FC · SC...usw.)
 BSSR0802 - 270 - SC5

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Aufpreis
Keine Bearbeitung des Wellenendes (Loslagerseite)	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. NC	BSST-BSSR BSSZ -20,00
Kugelmutter-Ausrichtung umgekehrt (Loslagerseite)		Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC	BSSC -7,00
Standard	RLC	Standard	ohne Aufpreis
Geändert		Geändert	ohne Aufpreis
Keine Sicherungsringnut am Wellenende (Loslagerseite)	RNC	Ohne Sicherungsringnut am Wellenende auf der Loslagerseite. Bestellnr. RNC	ohne Aufpreis
Keine Kombination mit FC verfügbar.			
Andere Länge des Wellenendes (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte Bestellnr. FC20 10×FC=20	BSST-BSSR BSSZ 7,00
FC-Maß ist verkürzt.			BSSC 3,00

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Aufpreis
Schlüsselflächen auf Festlagerseite	S2C	Mit Schlüsselflächen am Wellenende (Festlagerseite). Bestellnr. S2C	BSST-BSSR BSSZ 7,00
Gehärteter Bereich unvollständig			BSSC 3,00
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schritte Bestellnr. SC5 5≤SC≤12 SC≤F-1	BSST-BSSR BSSZ 6,00
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)		BSST-BSSR BSSZ 7,00 each	BSSC 3,00
SWC SGC	SWC SGC	Mit zwei Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite). JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schritte Bestellnr. JIS SWC 5≤JIS SWC,SGC≤12 SWC,SGC≤F-1	BSST-BSSR BSSZ je 3,00

Kombination mit FlanschLAGERgehäusen

Teilenummer Kugelgewindetrieb			Empfohlene FlanschLAGERgehäuse						
Ausführung	Gewinde-welle Außen-Ø	Steigung	Teilenummer		Form	Festlager	Loslager	Seite	
			Ausführung	Nr.					
BSSC	08	02	BSV	6	Quadratische Ausführung	○		S.691	
			BUV	6		○		S.692	
		04	BRW	6	Rund	○		S.693	
			BUR	6		○		S.693	
BSST BSSR BSSZ		02	BSW	6	Quadratische Ausführung	○		S.687	
		04	BUN	6		○		S.689	

Für FlanschLAGERgehäuse sind noch weitere Formvarianten und Oberflächenbehandlungen erhältlich.
(S.685-S.694)

Empfohlene Artikel: Einfache Positionierung bei FlanschLAGERgehäusen mit Zylinderstiftbohrung, da die Zylinderstiftbohrungen auf den Einheiten vorhanden sind.

Kombination mit Spindelmuttern

Teilenummer Kugelgewindetrieb			Empfohlene Spindelmuttern		
Ausführung	Gewindewelle Außen-Ø	Steigung	Teilenummer		Seite
			Ausführung	Nr.	
BSSC	08	02	BNFB	802C	S.695
		02	BNFM	802R	S.695
		04	BNFR	804R	S.695
BSST BSSR BSSZ	08	04	BNFA	804R	S.695

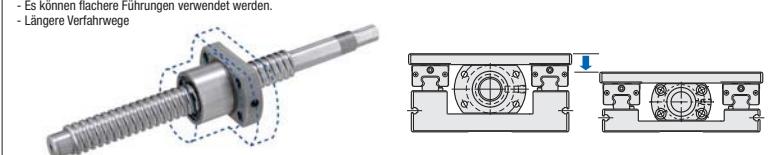
Spindelmuttern sind in mehreren Werkstoffvarianten und mit unterschiedlichen Oberflächenbehandlungen erhältlich. (S.695)



Kugelgewindetriebe gewalzt Wellen-Ø 10, Steigung 2 · 4 · 10- -Präzisionskategorie C7 · C10-

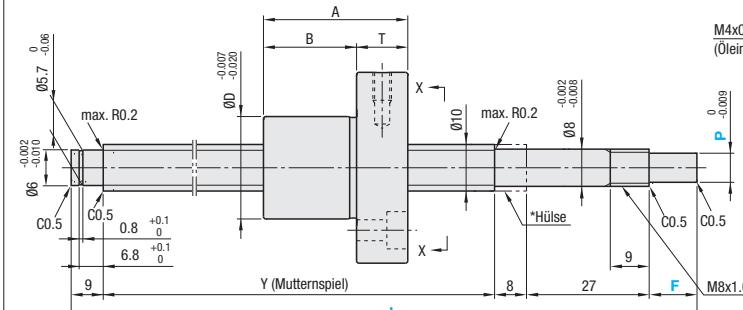
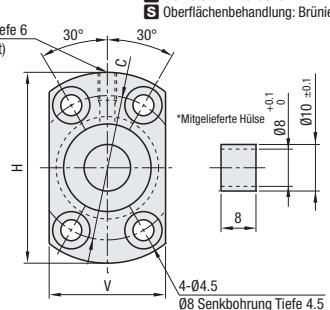
Kugelmutter-Ausführung	Ausführung		Präzision-Kategorie	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle				Kugelmutter			
	Standardausführung	F-P Wählbare				M Werkstoff	H Härtet	S Oberflächenbehandlung	M Werkstoff	H Härtet	S Oberflächenbehandlung		
Standardmutter BSS1	BSS1	-	C7	10	4	-	-	-	1.7264/20CrMo5	-	Phosphatiert		
Standardmutter BSS2	BSSRK			1.1203/C55E	2 · 4 · 10	Induktionsgehärtet 56–62HRC	Phosphatiert	1.7264/20CrMo5	1.7264/20CrMo5	aufgekohlt			
Standardmutter BSS2	BSSZK		C10	4									
Kompaktmutter BSSC	BSSCK			4					1.7258/24CrMo5	58–62HRC	Phosphatiert		

Eigenschaften von Kompaktmuttern-
- Kompakter Außen-Ø
- Es können flachere Führungen verwendet werden.
- Längere Verfahrwege



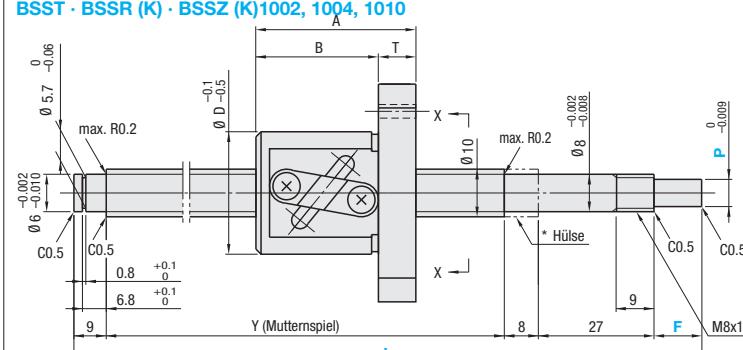
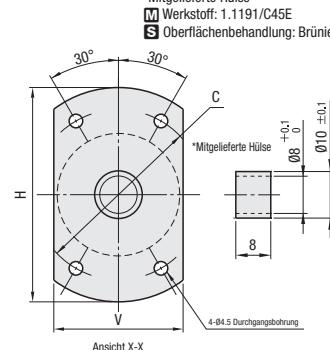
-Kompaktmuttern-BSSC (K) 1004

***Mitgelieferte Hülse**
M Werkstoff: 1.1191/C45E
S Oberflächenbehandlung: Brüniert

-Standardmuttern-BSS1 · BSSRK (K) · BSSZ (K)1002, 1004, 1010

***Mitgelieferte Hülse**
M Werkstoff: 1.1191/C45E
S Oberflächenbehandlung: Brüniert

Kugelmutter-Ausführung	Präzision-Kategorie	Teilenummer			1mm-Schritte				Y	D	A	B	T	H	C	V	Kugel Ø	Kugel Mitten-Ø	Kern-Ø	Anzahl Kreise	Tragzahl		Zulässiges Axialspiel	Dreh-Richtung
		Ausführung	Gewinde-wellen-Ø	Steigung	L	*F	*P	10													1.7	3.0		
Standardausführung Kugelmutter	C10	BSSR	02	150-585	10	6	L-54	23	28	22	6	43	33	27	1.5875	10.3	-8.4	2.5 Umdr., in einer Reihe	1.7	3.0	max. 0.05	Rechts		
		BSSRK			10-18	5 · 6	L-(44+F)	26	34	26	8	46	36	28	2.3812	10.6	-7.8							
	C7	BSS1	04	150-600	10	6	L-54	22	31	20	11	41	31	25	2	10.25	-8.4	3 Umdr., in einer Reihe	2.3	4.8	max. 0.03			
		BSSZK			10-18	5 · 6	L-(44+F)	28	34	26	8	47	36	30	2.3812	10.6	-7.8							
	C10	BSSC	10	150-585	10	6	L-54	22	31	20	11	41	31	25	2	10.25	-8.4	3 Umdr., in einer Reihe	1.87	3.0	max. 0.05			
		BSSCK			10-18	5 · 6	L-(44+F)	28	34	26	8	47	36	30	2.3812	10.6	-7.8							
Standardausführung Kugelmutter		BSSR			10	6	L-54	28	34	26	8	47	36	30	2.3812	10.6	-7.8	1.5 Umdr., in einer Reihe	1.85	3.2				

*F und P sind nur für BSSRK · BSSZK und BSSCK konfigurierbar. $\odot F \leq Px3$

kgf=Nx0.101972

Price Reduction

Bis zu 26%

CAD-Daten



Preis

Kugelmutter Ausführung	Präzision Kategorie	Teilenummer	EUR Stückpreis Stückz. 1-4		
			L150~200	L201~400	L401~600
Standardmutter	C10	BSSR1002	223,40	227,90	232,50
	C7	BSST1004	257,50	266,60	275,70
	C10	BSSR1004	161,50	169,70	173,70
		BSSZ1004	137,30	144,50	147,50
Kompaktmutter		BSSC1004	116,30	122,40	124,90
Standardmutter		BSSR1010	252,40	257,50	262,70

- Bei noch größeren Bestellmengen bitte gesondert anfragen.
- Addieren Sie für den Preis von BS..._K (Konfigurationen F...P) 19,50 EUR zum Preis für die Standardausführung. z. B. BSSZK1004-300-F12-P6 144,50 EUR+19,50 EUR=164,00 EUR



Bestellbeispiel

Teilenummer - L - F - P
 BSSC1004 - 270
 BSSZK1004 - 300 - F15 - P6
 BSSZ1004L - 550 (Typ L mit Schmierstoff)
 BSS - 550 (Typ G mit Schmierstoff)



Lieferzeit

- BSST · BSSR (K) · BSSZ (K)

8	Arbeits-tage	Express A	8,00 EUR/Stk.	S.88
---	--------------	-----------	---------------	------

Expressgebühr von 21,60 EUR für 3 oder mehr identische Teile.

- BSSC (K)

10	Arbeits-tage	In den Lieftagen für diesen Artikel sind Samstag und Sonntag nicht enthalten.		
----	--------------	---	--	--

Hinweis

- Die Montagefläche für den BSST-Kugelmutterflansch ist nicht oberflächenbehandelt.
- Mit lithiumverseiftem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).
- Hinweis: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen. Dies kann dazu führen, dass Kugellager herausfallen oder die Kugelrückführungsteile beschädigt werden.
- Es sind verschiedene Schmierstoffausführungen erhältlich. Zu Lieferzeit, Preisen und Spezifikationen siehe S.651. BSSC ist nicht verfügbar.
- Zur Präzision der Kugelgewindetriebe siehe S.651 · 653
- Für Einzelheiten zu FlanschLAGERgehäusen siehe S.685~S.694



Optionen

Teilenummer - L - F - P - (FC · KC...usw.)
 BSSR1004 - 270 - SC7

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Aufpreis
Keine Bearbeitung des Wellenendes (Loslagerseite)	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr.: NC	BSST - BSSR BSSZ -20,00 BSSC -7,00
Kugelmutter-Ausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) (Festlagerseite)	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr.: RLC	Ohne Aufpreis
Geändert			
Keine Sicherungsringnut am Wellenende (Loslagerseite)	RNC	Ohne Sicherungsringnut am Wellenende auf der Loslagerseite. Bestellnr.: RNC Keine Kombination mit FC verfügbar.	Ohne Aufpreis
Andere Länge des Wellenendes (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte Bestellnr.: FC20 Y-Maf ist verkürzt.	BSST - BSSR BSSZ 7,00 BSSC 3,00

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Aufpreis
Schlüssellochflächen auf Festlagerseite	SZC	Mit Schlüssellochflächen am Wellenende (Festlagerseite). Bestellnr.: SZC Die Kugellager fallen heraus, wenn die Kugelmutter mit den Schlüssellochflächen in Kontakt kommt.	BSST - BSSR BSSZ 7,00 BSSC 3,00
Geähnelter Bereich unvollständig			
Nut am Wellenende (Festlagerseite)	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite). P=5 ist nicht verfügbar. KC=1mm-Schritte Bestellnr.: KC5 2≤KC≤Px3 KC≤F-1	BSST - BSSR BSSZ 14,00 BSSC 6,00
Nut am Wellenende (Festlagerseite)	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). Maß der Passfedernut identisch mit KC.) P=5 ist nicht verfügbar. K,S=1mm-Schritte Bestellnr.: KLC-K5-S2 5≤K+S≤Px3 K+S≤F-1	BSST - BSSR BSSZ 14,00 BSSC 6,00
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schritte Bestellnr.: SC7 5≤SC≤Px3 SC≤F-1	BSST - BSSR BSSZ 6,00 BSSC 3,00
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC SGC	Mit zwei Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite). JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schritte Bestellnr.: JIS SWC 5≤JIS SWC, SGC≤Px3 SWC, SGC≤F-1	BSST - BSSR BSSZ je 7,00 BSSC je 3,00

Kombination mit FlanschLAGERgehäusen

Teilenummer Kugelgewindetrieb			Empfohlene FlanschLAGERgehäuse					
Ausführung	Gewinde-welle Außen-Ø	Steigung	Teilenummer		Form	Festlager	Loslager	Seite
			Ausführung	Nr.				
BSSC	10	02	BSV	8S	Quadratisch, flach	0		S.691
			BUV	8		0		S.692
		04 10	BRW	8S	Rund	0		S.693
			BUR	6		0		S.693
BSST BSSR BSSZ		BSW	8S	Quadratische Ausführung	0			S.687
		BUN	8		0			S.689

- Für FlanschLAGERgehäuse sind noch weitere Formvarianten und Oberflächenbehandlungen erhältlich. (S.685~S.694)
- Empfohlene Artikel: Einfache Positionierung bei FlanschLAGERgehäusen mit Zylinderstiftbohrung, da die Zylinderstiftbohrungen auf den Einheiten vorhanden sind.

Kombination mit Spindelmuttern

Teilenummer Kugelgewindetrieb			Empfohlene Spindelmuttern		
Ausführung	Gewinde-welle Außen-Ø	Steigung	Teilenummer		Seite
			Ausführung	Nr.	
BSSC	10	04	04	BNFB	S.695
			02	BNFM	S.695
		10	04	BNFR	S.695
			10	BNFA	1010R S.695

Spindelmuttern sind in mehreren Werkstoffvarianten und mit unterschiedlichen Oberflächenbehandlungen erhältlich. (S.695)

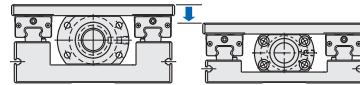


Kugelgewindetriebe gewalzt Wellen-Ø 12 · 14, Steigung 4 · 5 · 10-

-Präzisionskategorie C7 · C10-

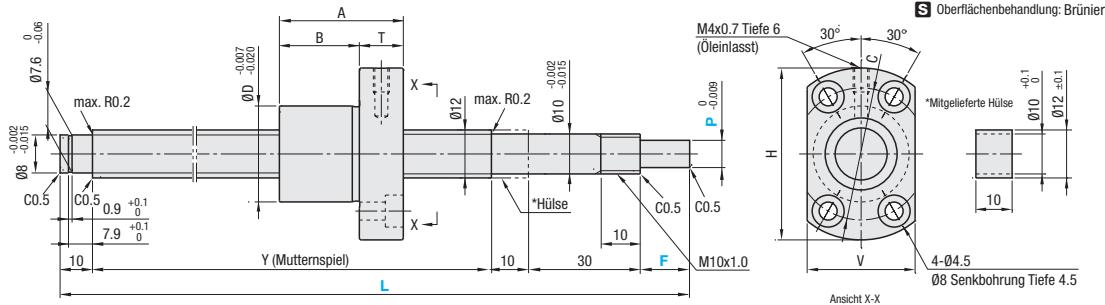
Kugelmutter-Ausführung	Ausführung		Präzision Kategorie	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle				Kugelmutter		
	Standardausführung	F - P Wählbare				M Werkstoff	Härte	Oberfl. Behandlung	M Werkstoff	Härte	Oberfl. Behandlung	
Standardmutter BSS	BSS	-	C7	12	4	-	-	-	1.7264/20CrMo5	-	Phosphatiert	
Standardmutter BSSR	BSSR	BSSRK	C10	12 · 14	4 · 5 · 10	C55E	Induktionsgehärtet	Phosphatiert	1.7264/20CrMo5	aufgekohlt	LTBC-Verchromung	
Standardmutter BSSZ	BSSZ	BSSZK					56-62HRC	-	1.7264/20CrMo5	58-62HRC	-	
Kompaktmutter BSSC	BSSC	BSSCK		12	4				1.7258/24CrMo5		-	

- Eigenschaften von Kompaktmuttern-
- Kompakter Außen-Ø
- Es können flachere Führungen verwendet werden.
- Längere Verfahrenswege



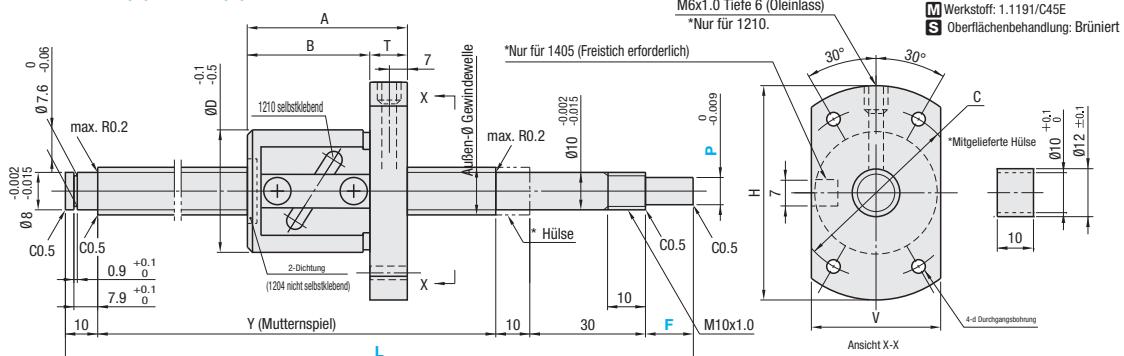
RoHS

-Kompaktmuttern-
BSSC (K) 1204



*Mitgelieferte Hülse
M Werkstoff: 1.1191/C45E
S Oberflächenbehandlung: Brüniert

-Standardmuttern-
BSSST · BSSR (K) · BSSZ (K) 1204, 1210, 1405



*Mitgelieferte Hülse
M Werkstoff: 1.1191/C45E
S Oberflächenbehandlung: Brüniert

Kugelmutter-Ausführung	Präzision Kategorie	Teilenummer		1mm-Schritte				Y	D	A	B	T	H	C	V	d	Kugel Ø	Kugel Mitte-Ø	Kern-Ø	Anzahl Kreise	Tragzahl		Zulässiges Axialspiel max. 0.03	Dreh-Richtung											
		Ausführung	Gewinde-Wellen-Ø	Steigung	L	*F	*P														C (dynamisch) kN	Co (statisch) kN													
Standardausführung Kugelmutter	C7	BSS	150-795	04	15	8	L-65	30	35	27	8	50	40	30	4.5	2.3812	12.6	(10)	2.5 Umdr., in einer Reihe	2.6	5.8	max. 0.05	Rechts												
		BSSR			15-24	5-8	L-(50+F)																												
		BSSZ			15	8	L-65																												
		BSSRK			15-24	5-8	L-(50+F)																												
Kompakt-Kugelmutter	C10	BSSC	12	10	15	8	L-65	24	31	20	11	43	33	27	-	2	12.25	(10.4)	4 Umdr., in einer Reihe	2.79	5.27	max. 0.10	Rechts												
		BSSCK			15-24	5-8	L-(50+F)																												
		BSSR			15	8	L-65																												
		BSSZ			15-24	5-8	L-(50+F)																												
Standardausführung Kugelmutter	C10	BSSR	10	150-800	15	8	L-65	30	44	32	12	54	41	32	5.5	3.175	12.8	(9.6)	1.5 Umdr., in einer Reihe	2.85	4.95	max. 0.10	Rechts												
		BSSZ			15-24	5-8	L-(50+F)																												
		BSSRK			15	8	L-65																												
		BSSZK			15-24	5-8	L-(50+F)																												
BSSR BSSZ		14	05		150-800		15	8		L-65		40		30		10		50		40		34		4.5											
BSSRK BSSZK		14	05		150-800		15-24	5-8		L-(50+F)		40		30		10		50		40		34		4.5											

*F und P sind nur für BSSRK · BSSZK und BSSCK konfigurierbar. $\odot \leq Px3$

kgf=Nx0.101972



Preis

Kugelmutter Ausführung	Präzision Kategorie	Teilenummer	EUR Stückpreis Stückz. 1~4		
			L150~400	L401~600	L601~800
Standard-mutter	C7	BSST1204	264,40	279,50	294,50
		BSSR1204	161,90	177,50	205,60
	C10	BSSZ1204	137,30	150,30	174,80
		BSSC1204	116,30	127,30	148,00
Kompaktmutter	C10	BSSR1210	176,80	195,80	227,80
		BSSZ1210	150,20	166,20	193,60
	C10	BSSR1405	180,50	192,30	232,30
		BSSZ1405	153,10	163,20	197,10

Bei noch größeren Bestellmengen bitte gesondert anfragen.
 ☐ Addieren Sie für den Preis von BS_ _K (Konfigurationen F, P)
 -BSS_K1204 - 19,50 EUR zum Preis für die Standardausführung.
 z. B. BSSZK1204-500-F18-P7
 150,30 EUR+19,50 EUR=169,80 EUR

-BSS_K1405 -
 Addieren Sie 19,50 EUR zum Preis für die Standardausführung.
 z. B. BSSZK1405-500-F18-P7
 163,20 EUR+29,00 EUR=192,20 EUR



Bestellbeispiel

Teilenummer - L - F - P
BSSC1204 - 270 - F15 - P6
 ● **BSSZK1204** - 270 - F15 - P6
 ● **BSSR1204L** - 300 (Typ L mit Schmierstoff)
 ● **BSSR1204G** - 300 (Typ G mit Schmierstoff)



- BSST, BSSR (K), BSSZ (K)

8 Arbeitstage



8,00 EUR/Stk.

S.88

Expressgebühr von 21,60 EUR für 3 oder mehr identische Teile.

- BSSC (K)

10 Arbeitstage

In den Liefertagen für diesen Artikel sind Samstag und Sonntag nicht enthalten.

Hinweis

Die Montagefläche für den BSST-Kugelmutterflansch ist nicht oberflächenbehandelt.

Mit lithiumverseitem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).

Hinweise: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen.

Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungsteile beschädigt werden.

Es sind verschiedene Schmierstoffausführungen erhältlich. Zu Lieferzeit, Preisen und Spezifikationen siehe S.651 BSSC ist nicht verfügbar.

Zur Präzision der Kugelgewindetrieb siehe S.651, 653

Für Einzelheiten zu FlanschLAGERgehäusen siehe S.685~S.694



Optionen

Teilenummer - L - F - P - (FC, KC...usw.)
BSSR1204 - 270 - SC7

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Aufpreis	Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Aufpreis
Keine Bearbeitung des Wellenendes (Loslagerseite)	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. NC	BSST-BSSR BSSZ -25,00 BSSC -7,00	Schlüsselflächen auf Festlagerseite	S2C	Mit Schlüsselflächen am Wellenende (Festlagerseite). Bestellnr. S2C	BSST-BSSR BSSZ 7,00
							BSSC 3,00
Kugelmutter-Ausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) (Festlagerseite) Standard Geändert	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC	Ohne Aufpreis	Nut am Wellenende (Festlagerseite) Nutenmaße im Detail S.651	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite). Nutenmaße im Detail S.651 KC=1mm-Schrifte Bestellnr. KC10 ∅3xKCxPx3 KC=F-1	BSST-BSSR BSSZ 14,00
							BSSC 6,00
Keine Sicherungsringnut am Wellenende (Loslagerseite)	RNC	Ohne Sicherungsringnut am Wellenende (Loslagerseite). Bestellnr. RNC	Ohne Aufpreis	Nut am Wellenende (Festlagerseite)	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich der Passformidentisch mit KC.) KC=F-1 ist nicht verfügbar. KC=1mm-Schrifte Bestellnr. KLC-K5-S2 ∅4xK5xPx3 K5=F-1	BSST-BSSR BSSZ 14,00
		∅5xG=Qx3 Y-Maß ist verkürzt.					BSSC 6,00
Andere Bearbeitung des Wellenendes (Loslagerseite)	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. Für Gewindewelle 12 ist Q wählbar aus 6 - 8. Für Gewindewelle 14 ist Q wählbar aus 6 - 8 - 10. G=1mm-Schrifte Bestellnr. GC-09-G20 ∅5xG=Qx3 Y-Maß ist verkürzt.	BSST-BSSR BSSZ 10,00 BSSC 4,00	Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schrifte Bestellnr. SC7 ∅5xSCxPx3 SC=F-1	BSST-BSSR BSSZ 7,00
Andere Länge des Wellenendes (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schrifte Bestellnr. FC20 ∅11xFC=20 Y-Maß ist verkürzt.	BSST-BSSR BSSZ 7,00 BSSC 3,00	2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)		Mit zwei Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite). 1mm-Schrifte Bestellnr. JIS SWC ∅5xJIS SWC, SGcxPx3 SWC, SGc=F-1	BSST-BSSR BSSZ je 7,00 BSSC je 3,00

Kombination mit FlanschLAGERgehäusen

Teilenummer Kugelgewindetrieb			Empfohlene FlanschLAGERgehäuse					
Ausführung	Gewinde-welle Außen-Ø	Steigung	Teilenummer		Form	Fest-Seite	Losla-ger	Seite
			Ausführung	Nr.				
BSSC	12	04	BSV	10S	Quadratische Ausführung Flach	0	S.691	
			BUV	10S		0	S.692	
		04	BRW	10S	Rund	0	S.693	
		10	BUR	10S		0	S.693	
BSST BSSR BSSZ	14	04	BSW	10S	Quadratische Ausführung	0	S.687	
			BUN	10S		0	S.689	
		05	BRW	10	Rund	0	S.693	
			BUR	10		0	S.693	
BSSR BSSZ	14	05	BSW	10	Quadratische Ausführung	0	S.687	
			BUN	10		0	S.689	

Für FlanschLAGERgehäuse sind noch weitere Formvarianten und Oberflächenbehandlungen erhältlich.
(S.685~S.694)**Kombination mit Spindelmuttern**

Teilenummer Kugelgewindetrieb			Empfohlene Spindelmuttern	
Ausführung	Gewinde-welle Außen-Ø	Steigung	Teilenummer	
			Ausführung	Nr.
BSSC	12	04	BNFB	1204C
BSST	12	04	BNFM	1204R
BSSR	10		BNFR	1210S
BSSZ	14	05	BNFA	1405R

Spindelmuttern sind in mehreren Werkstoffvarianten und mit unterschiedlichen Oberflächenbehandlungen erhältlich. (S.695)



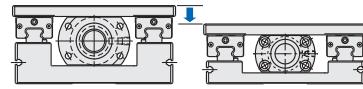
Kugelgewindetriebe gewalzt Wellen-Ø 15, Steigung 5 · 10 · 20-

-Präzisionskategorie C7 · C10-

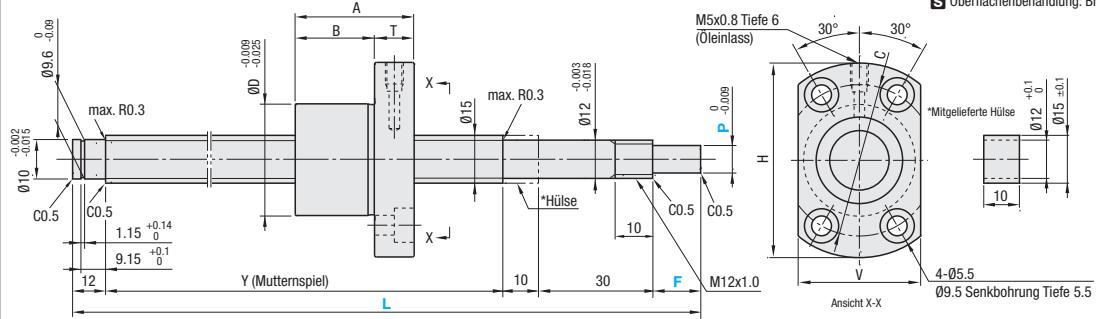
Kugelmutter Ausführung	Ausführung Standard- ausführung	Konfigurationen F · P	Präzision Kategorie	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle			Kugelmutter		
						Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung
Standardmutter	BSS	-	C7	15	5 · 10 · 20	-	-	-	1.7264/20CrMo5	-	Phosphatiert
Standardmutter	BSSR	BSSRK				1.1203/ C55E	Induktions- gehärtet 56–62HRC	Phosphatiert	1.7264/20CrMo5	aufgekohlt 56–62HRC	LTBC- Verchromung
Standardmutter	BSSZ	BSSZK	C10	15	5 · 10 · 20	-	-	-	1.7258/24CrMo5	-	-
Kompaktmutter	BSSC	BSSCK				5 · 10					

-Eigenschaften von Kompaktmuttern-

- Kompakter Außen-Ø
- Es können flachere Führungen verwendet werden.
- Längere Verfahrwege



-Kompaktmuttern- **BSSC (K) 1505 · 1510**

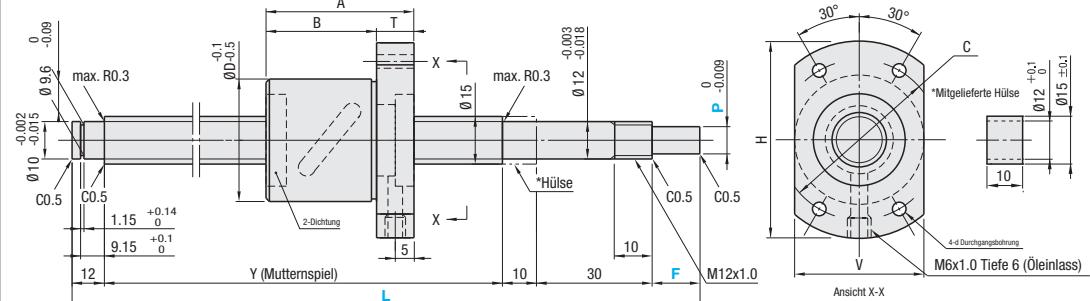


*Mitgelieferte Hülse

W Werkstoff: 1.1191/C45E

S Oberflächenbehandlung: Brüniert

-Standardmuttern- **BSS - BSSR (K) - BSSZ (K) 1505, 1510, 1520**



*Mitgelieferte Hülse

W Werkstoff: 1.1191/C45E

S Oberflächenbehandlung: Brüniert

Kugelmutter Ausführung	Präzision Kategorie	Teilenummer		1mm-Schritte				Y	D	A	B	T	H	C	V	d	Kugel Ø	Kugel Mitten-Ø	Schraube Kern-Ø	Anzahl Kreise	Tragzahl		Zulässige Axial- Spur mm	Dreh- Richtung
		Ausführung	Gewinde- wellen-Ø	Steig- ung	L	*F	*P																	
Standard- ausführung Kugel- mutter	C7	BSS	05	150-1200	15	10	L-67	34	40	30	10	54	44	4.5	-	15.8	(12.5)	2.5 Umdr., in einer Reihe	5.1	10.5	max. 0.03	Rechts		
	C10	BSSR			15-30	6-10	L-(52+F)																	
		BSSZ			15	10	L-67																	
		BSSRK			15-30	6-10	L-(52+F)																	
		BSSZK			15	10	L-67																	
Kompakt Kugelmutter	C7	BSS	10	200-1200	15	10	L-67	34	52	42	10	57	45	3.175	-	15.8	(12.5)	2.5 Umdr., in einer Reihe	5.1	10.5	max. 0.03	Rechts		
	C10	BSSR			15-30	6-10	L-(52+F)																	
		BSSZ			15	10	L-67																	
		BSSRK			15-30	6-10	L-(52+F)																	
		BSSZK			15	10	L-67																	
Standard- ausführung Kugelmutter	C7	BSS	20	200-1200	15	10	L-67	34	59	49	10	57	45	5.5	-	15.8	(12.5)	1.5 Umdr., in zwei Reihen	5.8	13.3	max. 0.03	Rechts		
	C10	BSSR			15-30	6-10	L-(52+F)																	
		BSSZ			15	10	L-67																	
		BSSZK			15	10	L-67																	



Preis

	Kugelmutter Ausführung	Präzision Kategorie	Teilenummer	€ Stückpreis Stückz. 1~4					
				L150~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~900	L901~1200
Standardmutter	C7	BSS1505							
		BSSR1505							
	C10	BSSZ1505							
Kompaktmutter	BSSC1505								
	C7	BSST1510							
		BSSR1510							
Standardmutter	C10	BSSZ1510							
		BSSC1510							
	C7	BSST1520							
Kompaktmutter	BSSR1520								
	C10	BSSZ1520							
Standardmutter	BSSC1520								



Bestellbeispiel
Teilenummer - L - F - P
BSS1505 - 350
BSSZ1505 - 400 - F20 - P8
BSSR1520L - 1000 (Typ L mit Schmierstoff)
BSSR1520G - 400 (Typ G mit Schmierstoff)



Lieferzeit
- BSST - BSSR (K) - BSSZ (K)
8 Arbeits-tage
Express A 8,00 EUR/Stk. S.88
Expressgebühr von 21,60 EUR für 3 oder mehr identische Teile.
- BSSC (K)
10 Arbeits-tage

Bei noch größeren Bestellmengen bitte gesondert anfragen.
Addieren Sie für den Preis von BS..._K (Konfigurationen F, P)
29,00 EUR zum Preis für die Standardausführung,
z. B. BSSZ1510-200-F18-P7
153,30 EUR+29,00 EUR=182,30 EUR

Hinweis

- Die Montagefläche für den BSST-Kugelmutterflansch ist nicht oberflächenbehandelt.
- Mit lithiumverseitem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).
- Hinweise: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen. Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungsteile beschädigt werden.
- Es sind verschiedene Schmierstoffausführungen erhältlich. Zu Lieferzeit, Preisen und Spezifikationen siehe S.651, 653
- Zur Präzision der Kugelgewindetriebe siehe S.651, 653
- Für Einzelheiten zu Flanschlagergehäusen siehe S.685~S.694



Optionen
Teilenummer - L - F - P - (FC · KC ... usw.)
BSS1505 - 350 - KC10

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Aufpreis
Keine Bearbeitung des Wellenendes (Loslagerseite)	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. NC	BSS-BSSR BSSZ -25,00 BSSC -8,00
Kugelmutter-Ausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) Festlagerseite	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC	Ohne Aufpreis
Keine Sicherungsringnut am Wellenende (Loslagerseite)	RNC	Ohne Sicherungsringnut am Wellenende (Loslagerseite). Bestellnr. RNC Keine Kombination mit FC verfügbar.	Ohne Aufpreis
Andere Länge des Wellenendes (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schrifte Bestellnr. FC20 13×FC×30 Y-Maß ist verkürzt.	BSST-BSSR BSSZ 7,00 BSSC 3,00
Andere Bearbeitung des Wellenendes (Loslagerseite)	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. 0: Wählbar aus 8 · 10 · 12 G=1mm-Schrifte Bestellnr. GC-QB-G20 5×G×Qx3 Y-Maß ist verkürzt.	BSST-BSSR BSSZ 10,00 BSSC 4,00
Innengewinde am Wellenende (Loslagerseite)	MC	Mit einer Gewindebohrung am Wellenende (Loslagerseite). MC=1mm-Schrifte Bestellnr. MC20 M 12 M5x0,8 12 18×MC×30	BSST-BSSR BSSZ 14,00 BSSC 6,00

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Aufpreis
Schlüssellochflächen auf Festlagerseite	SZC	Mit Schlüssellochflächen am Wellenende (Festlagerseite). Bestellnr. SZC Die Kugellager fallen heraus, wenn die Kugelmutter mit den Schlüssellochflächen in Kontakt kommt.	BSST-BSSR BSSZ 7,00 BSSC 3,00
Nut am Wellenende (Festlagerseite) Nutenmaße im Detail S.651	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite). Nutenmaße im Detail S.651 KC=1mm-Schrifte Bestellnr. KC10 3×KC×Px3 KC×F-1	BSST-BSSR BSSZ 14,00 BSSC 6,00
Nut am Wellenende (Festlagerseite)	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Maß der Passfedern ist identisch mit KC.) K=1mm-Schrifte Bestellnr. KLC-K5-S3 4×K×S≤Px3 K×S≤F-1	BSST-BSSR BSSZ 14,00 BSSC 6,00
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schrifte Bestellnr. SC10 5×SC×Px3 SC×F-1	BSST-BSSR BSSZ 7,00 BSSC 3,00
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC SGC	Mit zwei Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite). JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schrifte Bestellnr. JIS SWC 5×JIS SWC, SGC×Px3 SGC×F-1	BSST-BSSR BSSZ je 7,00 BSSC je 300

Kombination mit Flanschlagergehäusen

Teilenummer Kugelgewindetrieb			Empfohlene Flanschlagergehäuse				
Ausführung	Gewindewelle Außen-Ø	Steigung	Teilenummer	Form	Festlager	Loslager	Seite
			Ausführung	Nr.			
BSSC	15	05	BSV	12	Quadratische Ausführung Flach	0	S.691
			BUV	12	Ausführung Flach	0	S.692
			BRW	12	Rund	0	S.693
BSST BSSR BSSZ	10	05	BUR	12		0	S.693
			BSW	12	Quadratische Ausführung	0	S.687
			BUN	12	Ausführung	0	S.689

Flanschlagergehäuse sind noch weitere Formvarianten und Oberflächenbehandlungen erhältlich.
(S.685~S.694)

Kombination mit Spindelmuttern

Teilenummer Kugelgewindetrieb			Empfohlene Spindelmuttern	
Ausführung	Gewindewelle Außen-Ø	Steigung	Teilenummer	Seite
			Ausführung	Nr.
BSSC	15	05	BNFB	1505C S.695
			BNFM	1510C S.695
		10	BNFR	1505R S.695
			BNFA	1510R S.695
BSST BSSR BSSZ	20		1520S	S.695

Spindelmuttern sind in mehreren Werkstoffvarianten und mit unterschiedlichen Oberflächenbehandlungen erhältlich. (S.695)

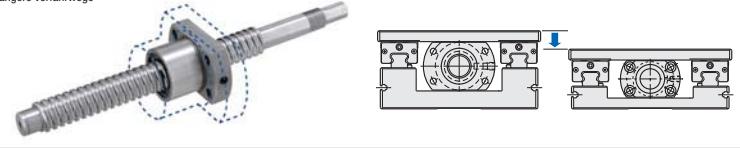


Kugelgewindetriebe gewalzt Wellen-Ø 20, Steigung 5 · 10 · 20- -Präzisionskategorie C7 · C10-

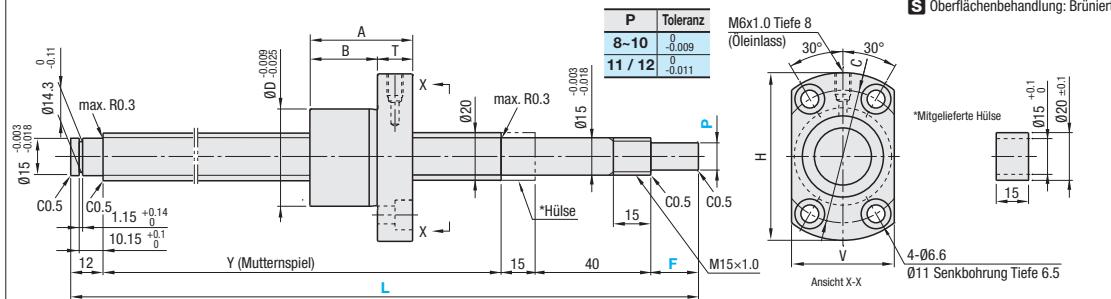
Kugelmutter-Ausführung	Ausführung	Standard-ausführung Wählbare	Präzision Kategorie	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle			Kugelmutter		
						M Werkstoff	H Härte	S Oberflächenbehandlung	M Werkstoff	H Härte	S Oberflächenbehandlung
Standardmutter	BSST	-	C7	20	5 · 10 · 20	-	-	-	1.7264/20CrMo5	-	Phosphatiert
Standardmutter	BSSR	BSSRK	C10	20	5 · 10 · 20	1.1203/ C55E	Induktions- gehärtet	Phosphatiert	1.7264/20CrMo5	aufgekohlt 58–62HRC	LTC- Verchromung
Standardmutter	BSSZ	BSSZK		5 · 10						-	-
Kompaktmutter	BSSC	BSSCK							1.7258-24CrMo5		

-Eigenschaften von Kompaktmuttern-

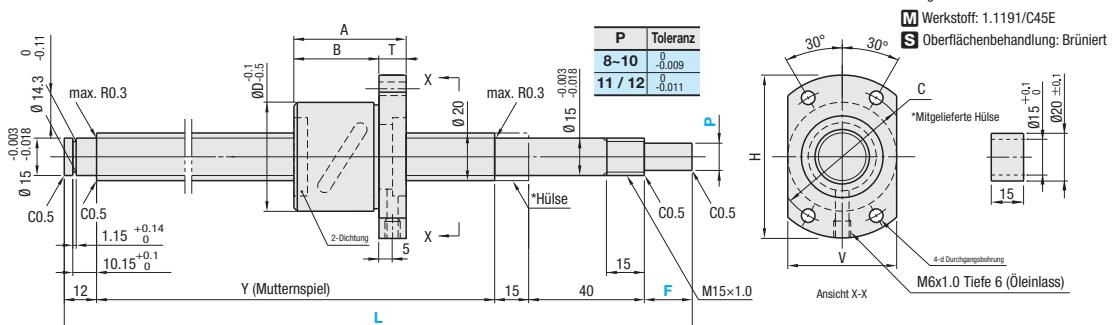
- Kompakter Außen-Ø
- Es können flachere Führungen verwendet werden.
- Längere Verfahrenswege



-Kompaktmuttern- **BSSC (K) 2005 · 2010**



-Standardmuttern- **BSST · BSSR (K) · BSSZ (K) 2005, 2010, 2020**



Kugelmutter-Ausführung	Präzision Kategorie	Teilenummer	Gewindewellen-Ø	1mm-Schritte				Y	D	A	B	T	H	C	V	d	Kugel Ø	Kugel Mitten-Ø	Kern-Ø	Anzahl Kreise	Tragzahl		Zulässiges Axial- spiel	Dreh- Richtung
				Ausführung	Gewindewellen-Ø	Steigung	L														C (dynamisch) kN	C (statisch) kN		
Standard-ausführung Kugel-mutter	C7	BSST	20	05	200-1200	20	12	L-87	40	40	30	10	60	50	40	4.5	3.175	20.8	(17.5)	2.5 Umdr., in einer Reihe	6.2	14.7	max. 0.03	Rechts
		BSSR				20-36	8-12	L-(67+F)																
	C10	BSSZ				20	12	L-87	36	38	25	13	62	49	38	-	20.5	(17.25)	4 Umdr., in einer Reihe	6.6	14.05	max. 0.10		
		BSSRK				20-36	8-12	L-(67+F)																
Kompakt Kugel-mutter	C7	BSST	10	20	200-2000	20	12	L-87	52	57	45	12	82	67	52	6.5	4.7625	21	(16.3)	2.5 Umdr., in einer Reihe	10.6	22.7	max. 0.05	Rechts
		BSSR				20-36	8-12	L-(67+F)																
	C10	BSSZ				20	12	L-87	36	58.5	45.5	13	62	49	38	-	20.5	(17.25)	4 Umdr., in einer Reihe	6.53	13.93	max. 0.15		
		BSSRK				20-36	8-12	L-(67+F)																
Standard-ausführung Kugel-mutter	C7	BSST	20	20	200-2500	20	12	L-87	39	78	68	10	62	50	39	5.5	3.175	20.8	(17.5)	2.5 Umdr., in einer Reihe	6.2	14.7	max. 0.03	Rechts
		BSSR				20-36	8-12	L-(67+F)																
	C10	BSSZ				20	12	L-87	36	58.5	45.5	13	62	49	38	-	20.5	(17.25)	4 Umdr., in einer Reihe	6.53	13.93	max. 0.10		
		BSSRK				20-36	8-12	L-(67+F)																

*F und P sind nur für BSSR · BSSZK und BSSCK konfigurierbar. (F=Px3)

kgf=Nx0.101972



Preis

Kugelmutter Ausführung	Präzision Kategorie	Teilenummer	€ Stückpreis Stückz. 1~4						
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500	L1501~2000
Standardmutter	C7	BSST2005							
	C10	BSSR2005							
Kompaßmutter		BSSZ2005							
		BSSC2005							
Standardmutter	C7	BSST2010							
	C10	BSSR2010							
Kompaßmutter		BSSZ2010							
		BSSC2010							
Standardmutter	C7	BSST2020							
	C10	BSSR2020							
		BSSZ2020							



Teilenummer - L - F - P
 BSST2005 - 400
 BSSZ2020 - 320 - F30 - P12
 BSST2010L - 500 (Typ L mit Schmierstoff)
 BSSR2010G - 400 (Typ G mit Schmierstoff)



- BSST - BSSR (K) - BSSZ (K)

8

Arbeits

tag



Express A

8,00 EUR/Stk.

S.88

Expressgebühr von 21,60 EUR für 3 oder mehr identische Teile.

Bei noch größeren Bestellmengen bitte gesondert anfragen.

Addieren Sie für den Preis von BS_ _K (Konfigurationen F - P) 29,00 EUR zum Preis für die Standardausführung. z. B. BSSZ2010-300-F22-P8 178,30 EUR+29,00 EUR=207,30 EUR

- BSSC (K)

10

Arbeits

tag

In den Lieferfertagen für diesen Artikel sind

Samstag und Sonntag nicht enthalten.

Hinweis

Die Montagefläche für den BSST-Kugelmutterflansch ist nicht oberflächenbehandelt.

Mit Lithiumverseitem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).

Hinweise: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen.

Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungssteile beschädigt werden.

Es sind verschiedene Schmierstoffausführungen erhältlich. Zu Lieferzeit, Preisen und Spezifikationen siehe S.651 BSSC ist nicht verfügbar.

Zur Präzision der Kugelgewindetriebe siehe S.651 - 653

Für Einzelheiten zu FlanschLAGERgehäusen siehe S.685~S.694



Teilenummer - L - F - P - (FC - KC...usw.)
 BSSR2005 - 350 - KC10

Optionen

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Aufpreis
Keine Bearbeitung des Wellenendes (Loslagerseite)	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite.	BSST-BSSR BSSZ -30,00
		Bestellnr. NC	BSSC -8,00
Kugelmutter-Ausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) (Festlagerseite)	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC	Ohne Aufpreis
Keine Sicherungsringnut am Wellenende (Loslagerseite)	RNC	Ohne Sicherungsringnut am Wellenende (Loslagerseite). Bestellnr. RNC	Free of charge
		Keine Kombination mit FC verfügbar.	
Andere Bearbeitung des Wellenendes (Loslagerseite)	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. 0 wählbar aus 10 - 12 - 15 G=1mm-Schrifte Bestellnr. GC-010-G20	BSST-BSSR BSSZ 15,00
		G=1mm-Schrifte Bestellnr. GC-010-G20	BSSC 6,00
Andere Länge des Wellenendes (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. FC20 13:FC30	BSST-BSSR BSSZ 7,00
		FC=1mm-Schrifte Bestellnr. FC20 13:FC30	BSSC 3,00
Innengewinde am Wellenende (Loslagerseite)	MC	Mit einer Gewindebohrung am Wellenende (Loslagerseite). M 1mm-Schrifte Bestellnr. MC25	BSST-BSSR BSSZ 14,00
		M 1mm-Schrifte Bestellnr. MC25	BSSC 6,00

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Aufpreis
Schlüssellochflächen auf Festlagerseite	S2C	Mit Schlüssellochflächen am Wellenende (Festlagerseite). Bestellnr. S2C	BSST-BSSR BSSZ 7,00
		Die Kugellager fallen heraus, wenn die Kugelmutter mit den Schlüssellochflächen in Kontakt kommt.	BSSC 3,00
Nut am Wellenende (Festlagerseite) Nutenmaße im Detail S.651	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite) KC=1mm-Schrifte Bestellnr. KC15	BSST-BSSR BSSZ 14,00
		4:4:KC:Px3 KC:F-1	BSSC 6,00
Nut am Wellenende (Festlagerseite)	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Maß der Passfiedernut identisch mit KC). K,S=1mm-Schrifte Bestellnr. KLC-K7-S2	BSST-BSSR BSSZ 14,00
		5:5:K+SxPx3 K+SxF-1	BSSC 6,00
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schrifte Bestellnr. SC	BSST-BSSR BSSZ 7,00
		5:5:SC:Px3 SC:F-1	BSSC 3,00
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC SGC	Mit zwei Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite). SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schrifte Bestellnr. SWC10	BSST-BSSR BSSZ je 7,00
		5:5:SWC SGx3 SGC:F-1	BSSC je 3,00

Kombination mit FlanschLAGERgehäusen

Teilenummer	Kugelgewindetrieb	Steigung	Empfohlene FlanschLAGERgehäuse					
			Teilenummer	Ausführung	Nr.	Form	Festlager	Loslager
BSSC	05 10	20	BSV	15	Quadratische Ausführung		0	S.691
			BUV	15	Flach		0	S.692
BSST BSSR BSSZ	05 10 20		BRW	15	Rund		0	S.693
			BUR	15			0	S.693
BSW	15		BSW	15	Quadratische Ausführung		0	S.687
			BUN	15	Ausführung		0	S.689

FlanschLAGERgehäuse sind noch weitere Formvarianten und Oberflächenbehandlungen erhältlich. (S.685~S.694)

Kombination mit Spindelmuttern

Teilenummer	Gewindewelle Außen-Ø	Steigung	Empfohlene Spindelmuttern		
			Teilenummer	Ausführung	Nr.
BSSC	05		BNFB	2005C	S.695
	10		BNFM	2010C	S.695
BSST BSSR BSSZ	05 10 20		BNFR	2005R	S.695
			BNFA	2010R	S.695
	20		BNFR	2020R	S.695

Spindelmuttern sind in mehreren Werkstoffvarianten und mit unterschiedlichen Oberflächenbehandlungen erhältlich. (S.695)

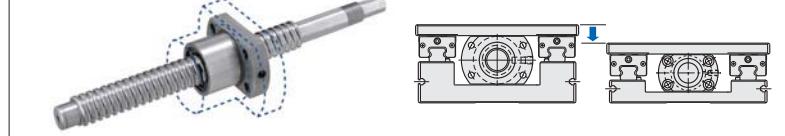


Kugelgewindetriebe gewalzt Wellen-Ø 25, Steigung 5 · 10 · 25- -Präzisionskategorie C7 · C10-

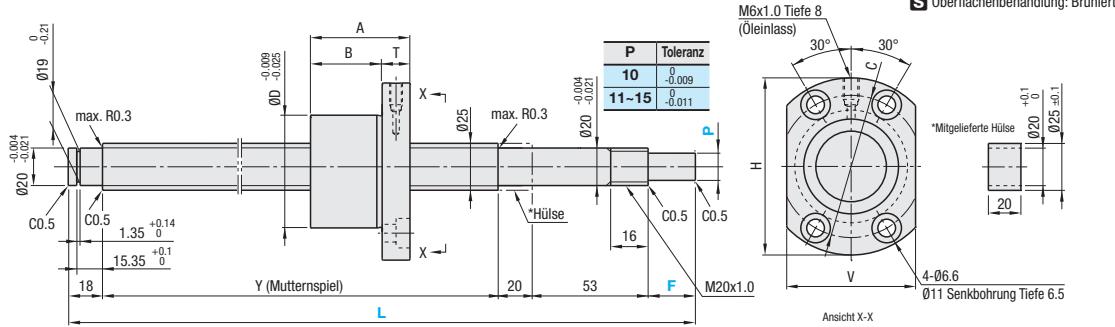


Kugelmutter-Ausführung	Ausführung		Präzision Kategorie	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle					Kugelmutter		
	Standard-ausführung	F - P Wählbare				M Werkstoff	Härte	S Oberflächenbehandlung	M Werkstoff	Härte	S Oberflächenbehandlung		
Standardmutter	BSST	-	C7	25	5 · 10	1.1203/ C55E	Induktionsgehärtet 56–62HRC	Phosphatiert	1.7264/200CrMo5	-	(P) Phosphatiert		
Standardmutter	BSSR	BSSRK			5 · 10 · 25				1.7264/200CrMo5	58–62HRC	LTC-Verchromung		
Standardmutter	BSSZ	BSSZK	C10										
Kompaktmutter	BSSC	BSSCK			5				1.7258/240CrMo5		-		

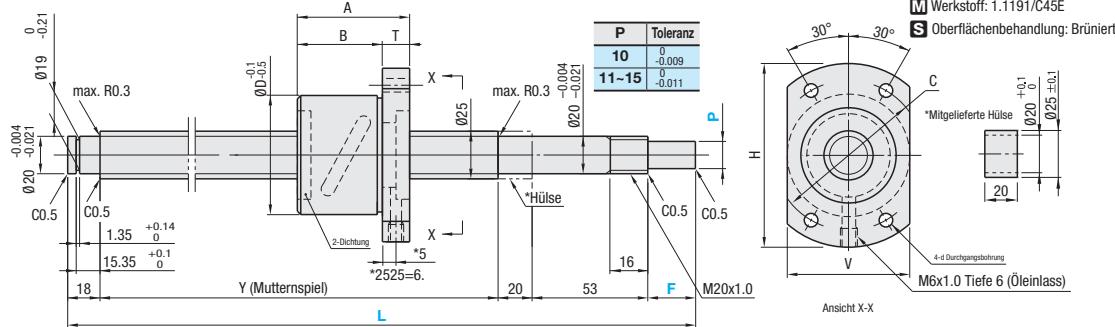
-Eigenschaften von Kompaktmuttern-
 • Kompakter Außen-Ø
 • Es können flachere Führungen verwendet werden.
 • Längere Verfahrwege



-Kompaktmuttern- **BSSC (K) 2505**



-Standardmuttern- **BSST · BSSR (K) · BSSZ (K) 2505, 2510, 2525**



Kugelmutter-Ausführung	Präzision Kategorie	Teilenummer		1mm-Schritte			Y	D	A	B	T	H	C	V	d	Kugel Ø	Kugel-Mittentre-Ø	Kern-Ø	Anzahl Kreise	Tragzahl		Zulässiges Axialspiel	Drehrichtung	
		Ausführung	Gewindewellen-Ø	Steigung	L	*F	*P															C (dynamisch) kN	Co (statisch) kN	
Standard-ausführung Kugelmutter	C7	BSST	05	200-2000	27	15	L-118	43	40	30	10	67	55	43	5.5	3.175	25.8	(21.8)	2.5 Umdr., in einer Reihe	6.6	18.7	max. 0.03	Rechts	
		BSSR			27-45	10-15	L-(91+F)																	
		BSSZ			27	15	L-118	42	35	22	13	66	53	48	-		25.5	(22.25)	3 Umdr., in einer Reihe	5.47	12.52	max. 0.10		
		BSSRK			27-45	10-15	L-(91+F)																	
		BSSZK			27	15	L-118	60	92	77	15	96	78	60	9		6.35	26.8	(20.3)	2.5 Umdr., in zwei Reihen	27.5	76.3	max. 0.07	
		BSSC			27-45	10-15	L-(91+F)																	
	C10	BSST	10	300-2000	27	15	L-118	42	35	22	13	66	53	48	-	3.175	25.8	(21.5)	2.5 Umdr., in einer Reihe	9.3	22.7	max. 0.20		
		BSSR			27-45	10-15	L-(91+F)																	
		BSSZ			27	15	L-118	47	96	84	12	74	60	47	6.6	3.969	25.8	(21.8)	2.5 Umdr., in einer Reihe	9.3	22.7	max. 0.12		
		BSSRK			27-45	10-15	L-(91+F)																	
		BSSZK			27	15	L-118	47	96	84	12	74	60	47	6.6									

* F und P sind nur für BSSRK - BSSZK und BSSCK konfigurierbar. (P)≤Px3

kgf=Nx0.101972

Price Reduction

Bis zu 28%

CAD-Daten



Preis

Kugelmutter Ausführung	Präzision Kategorie	Teilenummer	€ Stückpreis Stückz. 1-4						
			L200-400	L401-600	L601-800	L801-1000	L1001-1200	L1201-1500	L1501-2000
Standardmutter	C7	BSST2505							
	C10	BSSR2505							
		BSSZ2505							
Kompaßmutter	C7	BSSC2505							
	C10	BSST2510							
		BSSR2510							
Standardmutter	C7	BSSZ2510							
	C10	BSSR2525							
		BSSZ2525							



Teilenummer - L - F - P
 BSSC2505 - 200 - F27 - P12
 BSSZ2525L - 2000 (Typ L mit Schmierstoff)
 BSS - 400 (Typ G mit Schmierstoff)



Lieferzeit

• BSST - BSSR (K) - BSSZ (K)

8 Arbeitstage



8,00 EUR/Stk.

BSS.88

Expressgebühr von 21,60 EUR für 3 oder mehr identische Teile.

Bei noch größeren Bestellmengen bitte gesondert anfragen.

Addieren Sie für den Preis von BS_ _K

(Konfigurationen F - P)
38,00 EUR zum Preis für die Standardausführung.
z. B. BSSZ2505-300-F30-P13
...216,50 EUR+38,00 EUR=254,50 EUR

• BSSC (K)

10 Arbeitstage

In den Liefertagen für diesen Artikel sind Samstag und Sonntag nicht enthalten.

Hinweis

Die Montagefläche für den BSST-Kugelmutterflansch ist nicht oberflächenbehandelt.

Mit lithiumverseitem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).

Hinweise: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen.

Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungsteile beschädigt werden.

Es sind verschiedene Schmierstoffausführungen erhältlich. Zu Lieferzeit, Preisen und Spezifikationen siehe S.651 BSSC ist nicht verfügbar.

Zur Präzision der Kugelgewindetriebe siehe S.651, 653

Für Einzelheiten zu Flanschlagergehäusen siehe S.685~S.694



Teilenummer BSSR2505 - L - F - P - (FC - MC...usw.)

Optionen

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Aufpreis
Keine Bearbeitung des Wellenendes (Loslagerseite)	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. NC	BSST - BSSR BSSZ -40,00 BSSC -9,00
Kugelmutter-Ausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) (Festlagerseite)	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC	ohne Aufpreis
Keine Sicherungsringnut am Wellenende (Loslagerseite)	RNC	Ohne Sicherungsringnut am Wellenende (Loslagerseite). Bestellnr. RNC Keine Kombination mit FC verfügbar.	ohne Aufpreis
Andere Bearbeitung des Wellenendes (Loslagerseite)	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. G wählbar aus 10 · 12 · 15 · 20 G=1mm-Schrifte Bestellnr. GC-010-G20 19<FC<60 Y-Maß ist verkürzt.	BSST - BSSR BSSZ 15,00 BSSC 6,00
Andere Länge des Wellenendes (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schrifte Bestellnr. FC20 19<FC<60 Y-Maß ist verkürzt.	BSST - BSSR BSSZ 7,00 BSSC 3,00
Innengewinde am Wellenende (Loslagerseite)	MC	Mit einer Gewindebohrung am Wellenende (Loslagerseite). MC=1mm-Schrifte Bestellnr. MC40 M8x1,25 20 20 28<MC<60	BSST - BSSR BSSZ 14,00 BSSC 6,00

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Aufpreis
Schlüsselflächen auf Festlagerseite	SZC	Mit Schlüsselflächen am Wellenende (Festlagerseite). Bestellnr. SZC Die Kugelfräger fallen heraus, wenn die Kugelmutter mit den Schlüsselflächen in Kontakt kommt.	BSST - BSSR BSSZ 7,00 BSSC 3,00
Nut am Wellenende (Festlagerseite) Nutenmaße im Detail P651	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite). Nutenmaße im Detail P651 KC=1mm-Schrifte Bestellnr. KC20 5<KC<Px3 KC=F-1	BSST - BSSR BSSZ 14,00 BSSC 6,00
Nut am Wellenende (Festlagerseite)	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Maß der Passfedernut identisch mit KC.) Nutenmaße im Detail P651 KLC=1mm-Schrifte Bestellnr. KLC-K20-S3 6<K+S<Px3 K+S=F-1	BSST - BSSR BSSZ 14,00 BSSC 6,00
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schrifte Bestellnr. SC20 5<SC<Px3 SC=F-1	BSST - BSSR BSSZ 7,00 BSSC 3,00
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite) SWC SGC	SWC SGC	Mit zwei Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite). JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schrifte Bestellnr. JIS SWC 5<SC<Px3 SGC=F-1	BSST - BSSR BSSZ je 7,00 BSSC je 3,00

Kombination mit Flanschlagergehäusen

Teilenummer Kugelgewindetrieb			Empfohlene Flanschlagergehäuse				
Ausführung	Gewindewelle Außen-Ø	Steigung	Teilenummer	Form	Festlager	Loslager	Seite
BSSC	25	05	BSV 20	Quadratische Ausführung	0		S.691
			BUV 20	Flach	0		S.692
			BRW 20	Rund	0		S.693
BSST BSSR BSSZ	25	05	BUR 20		0		S.693
		10	BSW 20	Quadratische Ausführung	0		S.687
		25	BUN 20	Ausführung	0		S.689

Für Flanschlagergehäuse sind noch weitere Formvarianten und Oberflächenbehandlungen erhältlich.
(S.685~S.694)**Kombination mit Spindelmuttern**

Teilenummer Kugelgewindetrieb			Empfohlene Spindelmuttern		
Ausführung	Gewindewelle Außen-Ø	Steigung	Teilenummer	Nr.	Seite
BSSC	05		BNFB	2505C	S.695
BSST	25		BNFM	2505R	S.695
BSSR	10		BNFR	2510R	S.695
BSSZ	25		BNFA	2510R	S.695

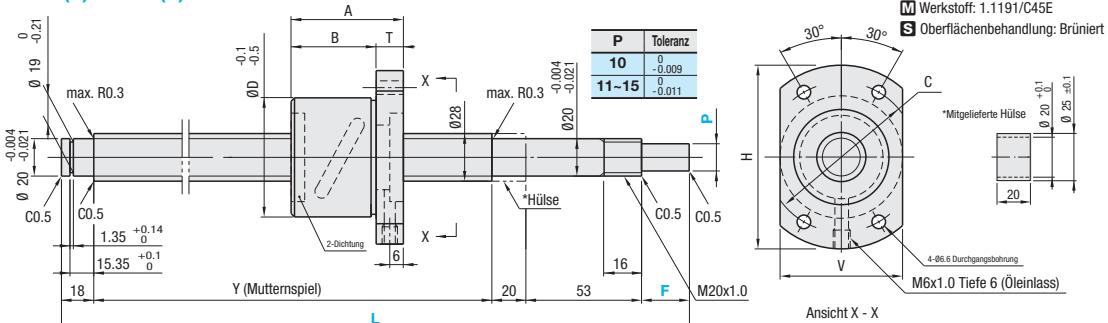
Spindelmuttern sind in mehreren Werkstoffvarianten und mit unterschiedlichen Oberflächenbehandlungen erhältlich. (S.695)

Kugelgewindetriebe gewalzt Wellen-Ø 28 · 32, Steigung 6 · 10 · 32- -Präzisionskategorie C10-

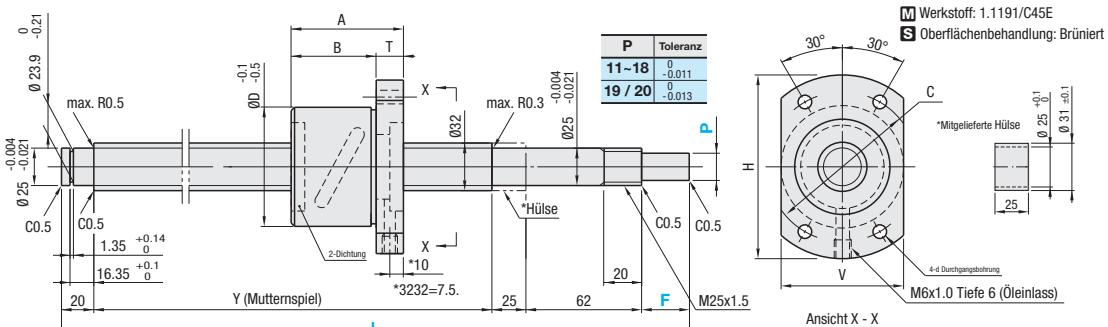


Kugelmutter-Ausführung	Ausführung		Präzision/Kategorie	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle					Kugelmutter		
	Standardausführung	F-P Wählbare				M Werkstoff	Härte	■ Oberflächenbehandlung	M Werkstoff	Härte	■ Oberflächenbehandlung		
Standardmutter	BSSR	BSSRK	C10	28 · 32	6 · 10 · 32	1.1203/C55E	Induktionsgehärtet 56–62HRC	Phosphatiert	1.7264/20CrMo5	aufgekohlt 58–62HRC	LTBC-Verchromung		
	BSSZ	BSSZK											

-Standardmuttern- BSSR (K) · BSSZ (K) 2806



-Standardmuttern- BSSR (K) · BSSZ (K) 3210, 3232



Kugelmutter-Ausführung	Präzision/Kategorie	Teilenummer		1mm-Schritte			Y	D	A	B	T	H	C	V	d	Kugel Ø	Schraube Mitten-Ø	Anzahl Kreise	Tragzahl		Zulässiges Axialspiel	Drehrichtung
		Ausführung	Gewindewellen-Ø	Steigung	L	*F													C (dynamisch) kN	Co (statisch) kN		
		BSSR BSSZ	28	06	250-2000	27	15	L-118	50	65	53	12	80	65	50	6.6	3.175	28.8	(25.6)	2.5 Umdr., in zwei Reihen	12.1	42.3
Standardausführung Kugelmutter	C10	BSSRK BSSZK			27-45	10-15	L-(91+F)															
		BSSR BSSZ			33	20	L-140	67	92	77	15	103	85	67	9	6.35	33.8	(27.2)	2.5 Umdr., in zwei Reihen	32.8	86.7	max. 0.20
		BSSRK BSSZK			33-60	11-20	L-(107+F)															
		BSSR BSSZ			33	20	L-140	58	86	71	15	92	74	58	9	4.7625	33.0	(27.8)	1.5 Umdr., in zwei Reihen	14.6	38.9	max. 0.15
		BSSRK BSSZK			33-60	11-20	L-(107+F)															

*F und P sind nur für BSSRK und BSSZK konfigurierbar. $\textcircled{P} \leq \text{Px}3$

kgf=Nx0.101972



Preis

Kugelmutter Ausführung	Präzision Kategorie	Teile-nummer	€ Stückpreis Stückz. 1~4							
			L250~299	L300~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500	L1501~2000
Standard-mutter	C10	BSSR2806								
		BSSZ2806								
		BSSR3210								
		BSSZ3210								
		BSSR3232								
		BSSZ3232								



Bestell-beispiel

Teilenummer - L - F - P
 BSSR2806 - 270
 BSSZ3232 - 270 - F40 - P15
 BSSR3210 - 370 (Typ L mit Schmierstoff)
 BSSZ3210 - 370 (Typ G mit Schmierstoff)



Liefer-

zeit

8

Arbeits-

tag

Express A 8,00 EUR/Stk.

S.88

Bei noch größeren Bestellmengen bitte gesondert anfragen.
 Addieren Sie für den Preis von BS..._K Konfigurationen F-P,
 38,00 EUR zum Preis für die Standardausführung.
 z. B. BSSZ3210-400-F35-P13
 ...304,90 EUR+38,00 EUR=342,90 EUR

Hinweis

Mit lithiumverseiftem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).

Hinweise: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen.

Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführsteile beschädigt werden.

Es sind verschiedene Schmierstoffausführungen erhältlich. Zu Lieferzeit, Preisen und Spezifikationen siehe S.651

Zur Präzision der Kugelgewindetriebe siehe S.651, 653

Für Einzelheiten zu Flanschlagergehäusen siehe S.685~S.694



Optionen

Teilenummer - L - F - P - (FC - MC...usw.)

BSSZ2806 - 700 - RLC

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Aufpreis	Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Aufpreis
Keine Bearbeitung des Wellenendes (Loslagerseite)	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. [Bestellnr.] NC	-40,00	Schlüsselflächen auf Festlagerseite	SZC	Mit Schlüsselflächen am Wellenende (Festlagerseite). [Bestellnr.] SZC	7,00
Kugelmutter-Ausrichtung umgekehrt (Loslagerseite)	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. [Bestellnr.] RLC	Ohne Aufpreis	Gehärteter Bereich unvollständig		Die Kugellager fallen heraus, wenn die Kugelmutter mit den Schlüsselflächen in Kontakt kommt.	
Keine Sicherungsringnut am Wellenende (Loslagerseite)	RNC	Ohne Sicherungsringnut am Wellenende (Loslagerseite) [Bestellnr.] RNC Keine Kombination mit FC verfügbar.	Ohne Aufpreis	Nut am Wellenende (Festlagerseite) Nutenmaße im Detail S.651	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite) KC=1mm-Schritte [Bestellnr.] KC20 5≤KC≤Px3 KC≤f-1 (BS_2806) 6≤KC≤Px3 KC≤f-1 (BS_3210, 3232)	14,00
Andere Bearbeitung des Wellenendes (Loslagerseite)	GC	Aenderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. Q wählbar aus 10 · 12 · 15 · 20 · 25 G=1mm-Schritte [Bestellnr.] GC-Q10-620 Y-Maß ist verkürzt.	20,00	Nut am Wellenende (Festlagerseite)	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Maß der Passfedern identisch mit KC.) K,S=1mm-Schritte [Bestellnr.] KLC-K20-S3 6≤K+S≤Px3 K+S≤f-1 (BS_2806) 7≤K+S≤Px3 K+S≤f-1 (BS_3210, 3232)	14,00
Andere Länge des Wellenendes (Loslagerseite) -BS_2806-BS_3210, 3232- 	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte [Bestellnr.] FC20 19≤FC≤60 (BS_2806) 21≤FC≤60 (BS_3210, 3232) Y-Maß ist verkürzt.	7,00	Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite), SC=1mm-Schritte [Bestellnr.] SC20 5≤S≤Px3 SC≤f-1	7,00
Innengewinde am Wellenende (Loslagerseite) -BS_2806-BS_3210, 3232- 	MC	Mit einer Gewindebohrung am Wellenende (Loslagerseite) MC=1mm-Schritte [Bestellnr.] MC40 M8x1,25 l=20 Y-Maß ist verkürzt 28≤MC≤60	14,00	2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC SGC	Mit zwei Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite). JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schritte [Bestellnr.] JIS SWC 5≤JIS SWC, SGC≤Px3 SWC, SGC≤f-1	je 7,00

Kombination mit Flanschlagergehäusen

Teilenummer Kugelgewindetrieb			Empfohlene Flanschlagergehäuse						
Ausführung	Gewindewelle Außen-Ø	Steigung	Teilenummer		Form	Festlager	Loslager	Seite	
			Ausführung	Nr.					
BSSR BSSZ	28	06	BRW	20	Rund	○		S.693	
			BUR	20		○		S.693	
			BSW	20	Quadratische Ausführung	○		S.687	
	32	10 32	BUN	20		○		S.689	
			BRW	25		○		S.693	
			BUR	25		○		S.693	
	32		BSW	25	Quadratische Ausführung	○		S.687	
			BUN	25		○		S.689	

Für Flanschlagergehäuse sind noch weitere Formvarianten und Oberflächenbehandlungen erhältlich.
 (S.685~S.694)

Kombination mit Spindelmuttern

Teilenummer Kugelgewindetrieb			Empfohlene Spindelmuttern		
Ausführung	Gewindewelle Außen-Ø	Steigung	Teilenummer		Seite
			Ausführung	Nr.	
28	06		BNFB	2806R	S.695
BSSR			BNFM		
BSSZ	32		BNFR	3210R	S.695
			BNFA	3232R	S.695

Spindelmuttern sind in mehreren Werkstoffvarianten und mit unterschiedlichen Oberflächenbehandlungen erhältlich.
 (S.695)

Kugelgewindetriebe gewalzt Wellen-Ø 15·20·25·Steigung 5·10-

-Kugelmutter mit Führung Präzisionskategorie C10-

Kugelmutter-Ausführung		Ausführung		Präzision-Kategorie	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle			Kugelmutter		
		Standard-ausführung	F, P Wählbare				M Werkstoff	Härte	S Oberflächenbehandlung	M Werkstoff	Härte	S Oberflächenbehandlung
Führungs-mutter	BSBR	BSBR	BSBRK	C10	15 · 20 · 25	5 · 10	1.1203/ C55E	Induktionsge-härtet 56~62HRC	Phosphatiert	1.7264/ 20CrMo5	aufgekohlt 58~62HRC	Phosphatiert
*Mitgelieferte Hülse												
BSBR (K) 1505 · 1510 *Die Maße in () gelten für BSBR (K) 1510.												
*Mitgelieferte Hülse												
BSBR (K) 2005 · 2010 *Die Maße in () gelten für BSBR (K) 2010.												
*Mitgelieferte Hülse												
BSBR (K) 2505, 2510 *Die Maße in () gelten für BSBR (K) 2510.												
*Mitgelieferte Hülse												

Kugelmutter-Ausführung	Präzision-Kategorie	Teilenummer			1mm-Schritte			Y	Kugel Ø	Kugel-Mittens-Ø	Kern-Ø	Anzahl Kreise	Tragzahl		Zulässiges Axialspiel	Dreh-Richtung
		Ausführung	Gewindewellen-Ø	Steigung	L	*F	*P						C (dynamisch) kN	Co (statisch) kN		
Führungs-wagen Kugel-mutter	C10	BSBR	15	05	15	10	L-67	3.175	15.8	(12.5)	2.5 Umdr., in einer Reihe	5.1	10.5	max. 0.10	Rechts	
		BSBRK			15-30	6-10	L-(52+F)									
		BSBR	10	15	10	10	L-67		20.8	(17.5)			6.2	14.7		
		BSBRK			15-30	6-10	L-(52+F)									
		BSBR	20	05	20	12	L-87		4.7625	21	(16.3)		10.6	22.7		
		BSBRK			20-36	8-12	L-(67+F)									
		BSBR	10	20	12	8-12	L-(67+F)		3.175	25.8	(21.8)		6.6	18.7		
		BSBRK			20-36	8-12	L-(67+F)									
		BSBR	25	05	27	15	L-118	3.175	26.8	(20.3)	2.5 Umdr., in zwei Reihen	6.6	18.7			
		BSBRK			27-45	10-15	L-(91+F)									
		BSBR	10	27	15	L-118	L-(91+F)		6.35	26.8	(20.3)		27.5	76.3		
		BSBRK			27-45	10-15	L-(91+F)									

*F und P sind nur für BSBRK konfigurierbar. $\odot F \leq Px3$

kgf=Nx0.101972



Preis

Kugelmutter Ausführung	Präzision Kategorie	Teile-nummer	€ Stückpreis Stückz. 1~4						
			L150~199	L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500
Führungs-mutter	C10	BSBR1505							
		BSBR1510							
		BSBR2005							
		BSBR2010							
		BSBR2505							
		BSBR2510							



Bestell-beispiel

Teilenummer - L - F - P
BSBR1505 - 200 - 370 - F40 - P15
 (Typ L mit Schmierstoff)
BSBR2505 - 370 - 370 (Typ G mit Schmierstoff)



Liefer-zeit

8

Arbeits-tage



Express A

8,00 EUR/ Stk.

S.88

(Express-Gebühr von 21,60 EUR für 3 oder mehr identische Teile.)

Bei noch größeren Bestellmengen bitte gesondert anfragen.
 Addieren Sie für den Preis von BSBRK (Konfigurationen F-P)
 -BSBRK15... 20... - 34,00 EUR zum Preis für die Standardausführung.
 z. B. BSBRK1505-400-F20-P8
 ...>224,60 EUR+34,00 EUR=258,60 EUR
 -BSBRK25... - 46,00 EUR zum Preis für die Standardausführung.
 z. B. BSBRK2510-400-F27-P13
 ...>392,80 EUR+46,00 EUR=438,80 EUR

Hinweis

Mit lithiumverseiftem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).

Hinweise: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen.

Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungsteile beschädigt werden.

Es sind verschiedene Schmierstoffausführungen erhältlich. Zu Lieferzeit, Preisen und Spezifikationen siehe **S.651**

Zur Präzision der Kugelgewindetriebe siehe **S.651 · 653**

Für Einzelheiten zu FlanschLAGERgehäusen siehe **S.685~S.694**



Optionen

Teilenummer - L - F - P (FC · MC... usw.)
BSBR2505 - 700 - RLC

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Aufpreis	Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Aufpreis
Keine Bearbeitung des Wellenendes (Loslagerseite)	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. NC	-40,00	Schlüssellochflächen auf Festlagerseite		Mit Schlüssellochflächen am Wellenende (Festlagerseite). Bestellnr. SZC	
Kugelmutter-Ausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) (Festlagerseite)	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC	Ohne Aufpreis	Gehärteter Bereich unvollständig		Die Kugellager fallen heraus, wenn die Kugelmutter mit den Schlüssellochflächen in Kontakt kommt.	7,00
Standard				BSBR15... 10 0,2 7 5 (22)			
Geändert				BSBR20... 16 0 9 6 (25)			
Keine Sicherungsringnut am Wellenende (Loslagerseite)	RNC	Ohne Sicherungsringnut am Wellenende (Loslagerseite) Bestellnr. RNC	Ohne Aufpreis	BSBR25... 18 0,25 10 7 (27)			
		(?) Keine Kombination mit FC verfügbar.		Nut am Wellenende (Festlagerseite) Nutenmaße im Detail		Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite) KC=1mm-Schritte Bestellnr. KC20 (?) 3≤KC≤Px3 KC≤F-1 (BSBR15...) (?) 4≤KC≤Px3 KC=F-1 (BSBR20...) (?) 5≤KC≤Px3 KC=F-1 (BSBR25...)	14,00
Andere Bearbeitung des Wellenendes (Loslagerseite)	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. Q: Wählbar aus 8 · 10 · 12 G=1mm-Schritte Bestellnr. GC-08-620 (?) 5≤G≤Qx3 (?) Y-Maß ist verkürzt.	20,00	KC			
Andere Länge des Wellenendes (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte Bestellnr. FC20 (?) 13≤FC≤30 (BSBR15..., 20...) (?) 18≤FC≤60 (BSBR25...) (?) Y-Maß ist verkürzt.	7,00	Nut am Wellenende (Festlagerseite)		Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Maß der Passstöpsel nut identisch mit KC.) KS=1mm-Schritte Bestellnr. KLC-K20-S3 (?) 4≤K≤S≤Px3 K+S=F-1 (BSBR15...) (?) 5≤K≤S≤Px3 K+S=F-1 (BSBR20...) (?) 6≤K≤S≤Px3 K+S=F-1 (BSBR25...)	14,00
Andere Länge des Wellenendes (Loslagerseite)				KLC			
Innengewinde am Wellenende (Loslagerseite)	MC	Mit einer Gewindebohrung am Wellenende (Loslagerseite). MC=1mm-Schritte Bestellnr. MC40 (?) 18≤MC≤30 (BSBR15...) (?) 21≤MC≤60 (BSBR20...) (?) Y-Maß ist verkürzt.	14,00	Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)		Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schritte Bestellnr. SC20 (?) 5≤SC≤Px3 SC=F-1	7,00
				SC			
				2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)		Mit zwei Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite). JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schritte Bestellnr. JIS SWC (?) 5≤JIS SWC, SGC=F-1	je 7,00
				SWC SGC			

Kombination mit FlanschLAGERgehäusen

Teilenummer Kugelgewindetrieb			Empfohlenes FlanschLAGERgehäuse				
Ausführung	Gewindewelle Außen-Ø	Steigung	Teilenummer	Form	Festlager	Loslager	Seite
			Ausführung	Nr.			
BSBR	15	05	BRW 12		○		S.693
			BUR 12		○		S.693
			BSW 12		○		S.687
	20	05	BUN 12		○		S.689
			BRW 15		○		S.693
			BUR 15		○		S.693
	25	05	BSW 15		○		S.687
			BUN 15		○		S.689
			BRW 20		○		S.693
		10	BUR 20		○		S.693
			BSW 20		○		S.687
			BUN 20		○		S.689

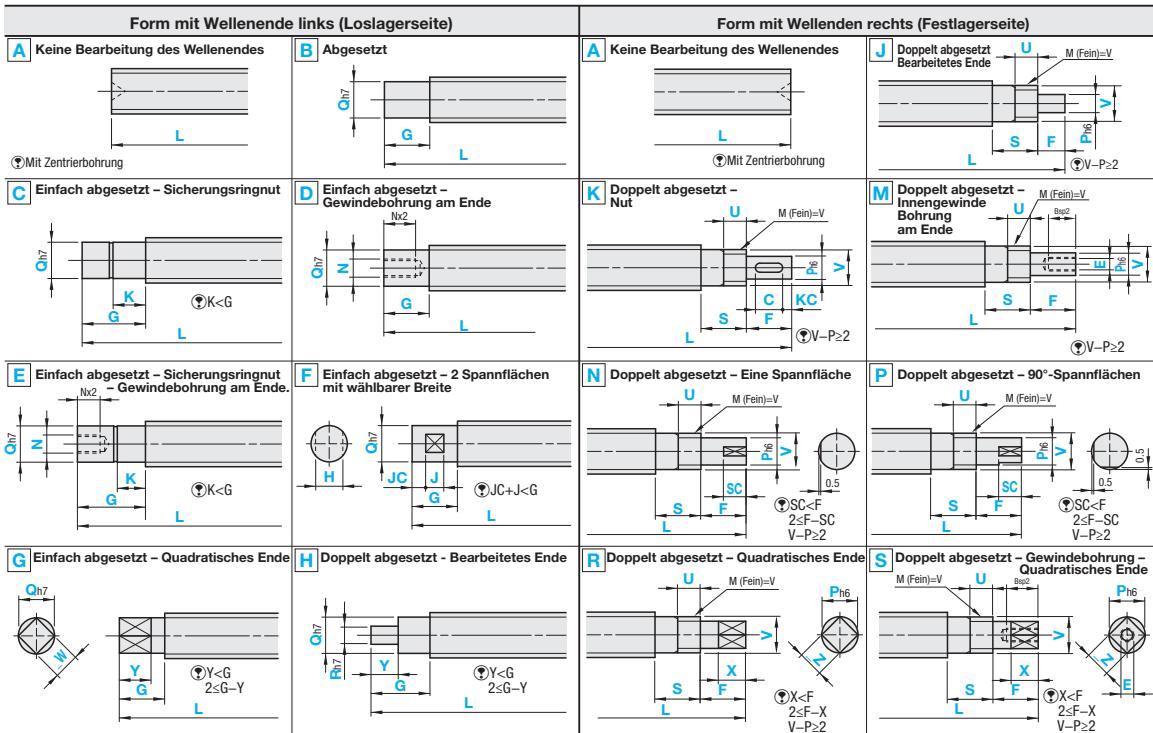
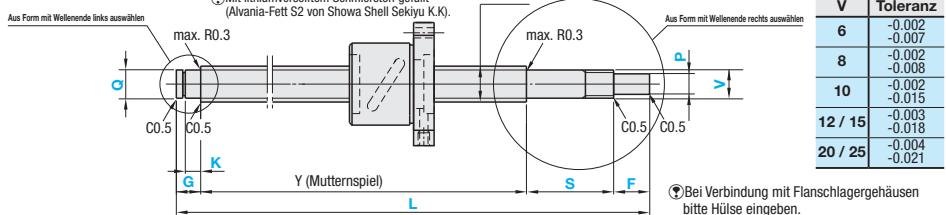
(?) Für FlanschLAGERgehäuse sind noch weitere Formvarianten und Oberflächenbehandlungen erhältlich. (S.685~S.694)

Kugelgewindetrieb gerollt

-Wellenenden konfigurierbar - Präzisionskategorie C10-



Mutterausführungen	Ausführung	Gewindewelle			Kugelmutter		
		Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung
Standardausführung Kugelmutter	FBSSR	1.1203/C55E	Induktions gehärtet 56-62HRC	Phosphatiert	1.7264/20CrMo5	aufgekohlt 58-62HRC	LTBC-Verchromung (Gewindewelle 8 und 10 sind phosphatiert)
	FBSSZ			-			



Die Maße und Spezifikationen zu jeder einzelnen Kugelmutter finden Sie auf der Seite, auf der der jeweilige Artikel aufgelistet ist.

Wellen-Ø 8 **S.655**, 10 **S.657**, 12 **S.659**, 14 **S.659**, 15 **S.661**, 20 **S.665**, 25 **S.667**, 32 **S.667**

Bei der Kombination der linken Form F, G und der rechten Form K, N, P, R, S ergibt sich kein Winkelphasenverhältnis.

Tellernummer - [L] - [F] - [P] - [S] - [V] - [U] - [C] - [KC] - [E] - [SC] - [X] - [Z] - [G] - [Q] - [K] - [N] - [J] - [JC] - [H] - [Y] - [W] - [R] - (RLC - SZC)
FBSSZDJ2010 - 1200 - F36 - P12 - S60 - V15 - U15
- G20 - Q15 - N10
- RLC

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Aufpreis
Kugelmutter-Ausrichtung umgekehrt (Welle links) (Welle rechts)		Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr.: RLC	Ohne Aufpreis
Standard	RLC		
Geändert			
Schlüsselflächen auf Festlagerseite	SZC	Mit Schlüsselflächen am rechten Wellenende. Bestellnr.: SZC <small>○ Die Kugellager fallen heraus, wenn die Kugelmutter mit den Schlüsselflächen in Kontakt kommt.</small>	7,00
		<small>○ zeigt einen unvollständigen gehärteten Bereich an</small>	
		<small>Wellen-Ø Z ZC S ℓ</small>	
		8 4 4 5 18	
		10 5 5 8 20	
		12 5 5 8 20	
		14 5 7 10 22	
		15 5 7 10 22	
		20 6 9 16 25	
		25 7 10 18 27	
		28 8 11 21 29	
		32 9 13 27 32	

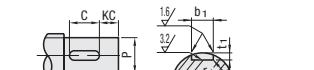
■ Einzelheiten zur Sicherungsringnut

Q	e Toleranz	m=0,14
6	5,7	0 0,8
8	7,6	-0,06 0,9
10	9,6	0
12	11,5	-0,09 1,15
15	14,3	-0,11
20	19	0 1,35
25	23,9	-0,21

■ Einzelheiten zur quadratischen Bearbeitung

Q (P)	W(Z)1mm-Schritte
6-10	5~8
11-14	8-10
15-19	10-14
20-25	14-20
23	8

■ Einzelheiten zur Nut



b1	t1		
6-7	2	-0,004	1,2
8-10	3	-0,029	1,8
11-12	4	0	2,5
13-17	5	-0,030	3,0
18-22	6	0	3,5
23	8	-0,036	4,0

■ Einzelheiten zu V (Feingewinde)

M	Abstand
6	0,75
8	1,0
10	1,0
12	1,0
15	1,0
20	1,0
25	1,5

!Für die Ausführung FBSSZ sind die Größen 0804, 1002 und 1010 nicht erhältlich. E<P-4 N≤Q-4



Bestell-

Teilenummer - L - F - P - S - V - U
FBSSRAA1004 - 450
FBSSRJD2010 - 1200 - F36 - P12 - S60 - V15 - U15

- G20 - Q15 - N10



Liefer-
zeit

10 Arbeits-tage



Preis

⌚ Bitte Aufpreis für Bearbeitung des Wellenendes zum Stückpreis der Standardwelle addieren.
z. B. FBSSZDJ2010-1200-F36-284,10+15,30+12,30=311,70 EUR

⚠️ Vorsicht: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen.

Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungsteile beschädigt werden.

! Zur Präzision der Kugelgewindetriebe siehe S.651 · S.653

• Zum Flanschlagergehäuse siehe S.685~S.694

• Zu den Spindelmuttern siehe S.695

Bei noch größeren Bestellmengen bitte gesondert anfragen.

Kugelgewindetriebe geschliffen Wellen-Ø 6 · 8 Steigung 1 · 2- -Präzisionskategorie C3 · C5 · C7-

Kugelmutter-Ausführung	Ausführung			Präzision-Katgo-rie	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle		Kugelmutter	
	Gewinde-drehrichtung rechts	Gewinde-drehrichtung links					M Werkstoff	H Härte	M Werkstoff	H Härte
Kompaktmutter	BSX	-	C3	6 · 8	1 · 2		1.7242/16CrMo4	aufgekohlt 58–62HRC	1.7264/20CrMo5	aufgekohlt 58–62HRC
Standard-mutter	BSS	BSL	C5	8	2					
	BSSE	-	C7							

-Kompaktmuttern- BSX0601

-Kompaktmuttern- BSX0801

-Standardmuttern- BSX-BSS-BSSE-BSL0802
(Rückführungsleitung bei Linksgewinde umgekehrt)

BSX0802 wird mit Fildzidungen geliefert.

Kugelmutter-Ausführung	Präzision-Katgo-rie	Teilenummer			1mm-Schritte L	Y	Kugel Ø	Kugel Mit-tens-Ø	Kern-Ø	Anzahl Kreise	Tragzahl		Zuläs-siges Axial-spiel	Vor-spannmoment N·cm	Dreh-Richtung
		Ausfüh- rung	Gewinde-wellen-Ø	Steig-gung							C (dyna-misch) kN	Co (sta-tisch) kN			
Kompakt Kugelmutter	C3	BSX	06	01	80-205	L-40	0.800	6.24 (5.3)	8.24 (7.3)	1 Umdr., in drei Reihen	0.55	1.15	0 (vorge-spannt)	max. 1.3 max. 1.8 0.3–2.6	Rechts
			08	01	80-255						0.65	1.6			
					100-240						1.22	1.3			
Standard-ausführung Kugelmutter	C5	BSS			08	L-57	1.5875	8.3 (6.6)	2.5 Umdr., in einer Reihe	1.95	max. 0.005	max. 0.5	2.6	max. 0.030 max. 0.005	Links
	C7	BSSE									max. 0.030	-			
	C5	BSL									max. 0.005	max. 0.5			

kgf=Nx0.101972



Preis

Kugel-mutter Ausführung	Präzision Kategorie	Teilenummer	EUR Stückpreis Stückz. 1~4					
			L80~99	L100~160	L161~205	L206~210	L211~240	L241~255
Kompakt-mutter	C3	BSX0601				X	X	X
		BSX0801				X	X	X
	C5	BSX0802	X	X				
Standard-mutter	C5	BSS0802	X	X				
	C7	BSSE0802	X	X				
	C5	BSL0802	X	X				

Bei noch größeren Bestellmengen bitte gesondert anfragen.



Bestell-beispiel

Teilenummer - L

BSX0601 - 185

BSL0802 - 200

BSS0802L - 210 (Typ L mit Schmierstoff)

BSS0802G - 210 (Typ G mit Schmierstoff)



Liefer-zeit

- nur BSL

8 Arbeits-tage

- nur BSL

10 Arbeits-tage

2 Arbeits-tage

Hinweis

Mit lithiumverseiftem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.). (BSX ist mit Multemp-Fett PS2 von Kyodo Yushi Co., Ltd. gefüllt.)

Hinweise: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen.

Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungssteile beschädigt werden.

Es sind verschiedene Schmierstoffausführungen erhältlich. Zu Lieferzeit, Preisen und Spezifikationen siehe **S.651** BSX ist nicht verfügbar.Zur Präzision der Kugelgewindetriebe siehe **S.651** und **653**.Für Einzelheiten zu FlanschLAGERgehäusen siehe **S.685~694**.

Optionen



Teilenummer - L - (FC · KC...usw.)

BSS0802 - 190 - KC3

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Aufpreis
Keine Bearbeitung des Wellenendes (Loslagerseite)	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. NC BSX0601 ist nicht verfügbar.	-20,00
Kugelmutter-Ausrichtung umgekehrt (Loslagerseite-Festlagerseite)	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC	Ohne Aufpreis
Keine Sicherungsringnut am Wellenende (Loslagerseite)	RNC	Ohne Sicherungsringnut am Wellenende (Loslagerseite) Bestellnr. RNC Keine Kombination mit FC verfügbar. BSX0601 ist nicht verfügbar.	Ohne Aufpreis
Andere Länge des Wellenendes (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte Bestellnr. FC20 10xFC=20 Y-Maß ist verkürzt. BSX0601 und 0801 sind nicht verfügbar.	10,00

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Aufpreis
Nut am Wellenende (Festlagerseite) Nutenmaße im Detail S.651	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite). KC = 1mm-Schritte Bestellnr. KC6 3xKC=9 BSX0601 ist nicht verfügbar.	14,00
Nut am Wellenende (Festlagerseite)	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). K, S=1mm-Schritte Bestellnr. KLC-K5-S1 4xK+S=9 BSX0601 ist nicht verfügbar.	14,00
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schritte Bestellnr. SC7 5xSC=6 (BSX0601) 5xSC=9 (BS_0801, 0802)	6,00
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC SGC	Mit zwei Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite). JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schritte Bestellnr. JIS SWC 5xJIS SWC, SGC=6 (BSX0601) 5xJIS SWC, SGC=9 (BS_0801, 0802)	je 12,00

Kombination mit FlanschLAGERgehäusen

Teilenummer Kugelgewindetrieb			Empfohlene FlanschLAGERgehäuse					
Ausführung	Gewinde-welle Außen-Ø	Steigung	Teilenummer		Form	Festla-ger	Loslager	Seite
			Ausführung	Nr.				
BSX BSS BSSE BSL	06	01	BRW	6	Rund	0		S.693
			BSW	6	Quadratische Ausführung	0		S.687
	08	01	BRW	8	Rund	0		S.693
			BUR	8			0	S.693
		02	BSW	8	Quadratische Ausführung	0		S.687
			BUN	8			0	S.689

Für FlanschLAGERgehäuse sind noch weitere Formvarianten und Oberflächenbehandlungen erhältlich.
(S.685~S.694)

Empfohlene Artikel: Einfache Positionierung bei FlanschLAGERgehäusen mit Zylinderstiftbohrung, da die Zylinderstiftbohrungen auf den Einheiten vorhanden sind.

Kombination mit Spindelmuttern

Teilenummer Kugelgewindetrieb			Empfohlene Spindelmuttern		
Ausführung	Gewinde-welle Außen-Ø	Steigung	Teilenummer		Seite
			Ausführung	Nr.	
BSX BSS BSSE BSL	06	01		-	-
				-	-
	08	01	BNFB		S.695
			BNFM		
	02	02	BNFR		
			BNFA		
			801X		
			802S		S.695

Spindelmuttern sind in mehreren Werkstoffvarianten und mit unterschiedlichen Oberflächenbehandlungen erhältlich.
(S.695)

Kugelgewindetriebe geschliffen Wellen-Ø 10, Steigung 2 · 4 · 10-

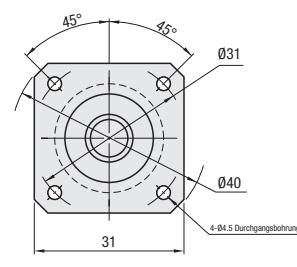
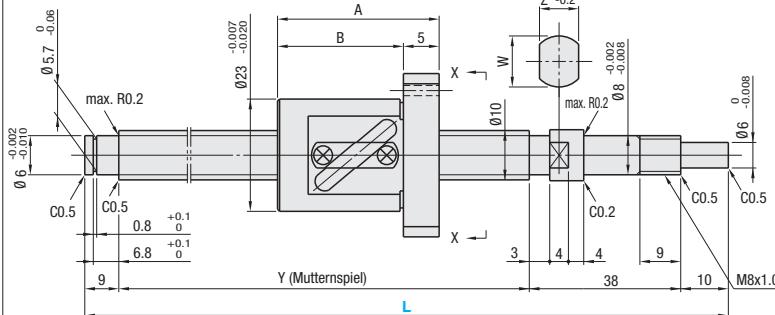
-Präzisionskategorie C3 · C5 · C7-



Kugel-mutter Ausführung	Ausführung		Präzision Kategorie	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle		Kugelmutter	
	Gewinde-drehrichtung rechts	Gewinde-drehrichtung links				M Werkstoff	H Härte	M Werkstoff	H Härte
Standard-mutter	BSX	-	C3	10	2	*AISI4150	*Induktionsge-härtet 58–62HRC	1.7264/ 20CrMo5	aufgekohlt 58–62HRC
	BSS	BSL	C5						
	BSSE	-	C7						

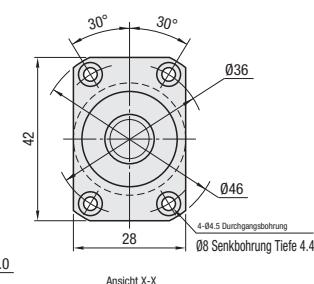
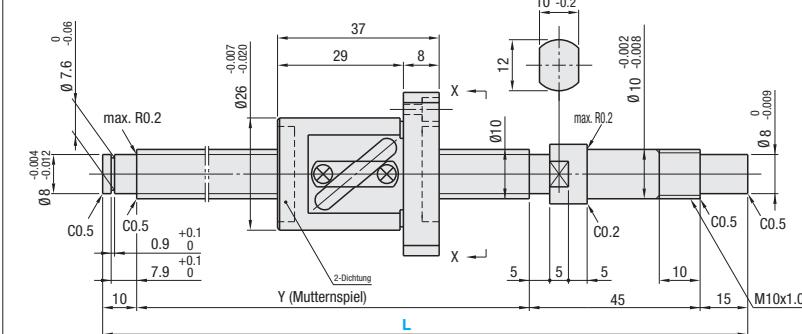
* Gewindewellenwerkstoff 1002 1.7242/16CrMo4 ist aufgekohlt.

-Standardmuttern-
BSX · BSS · BSSE1002

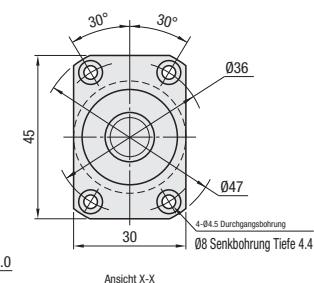
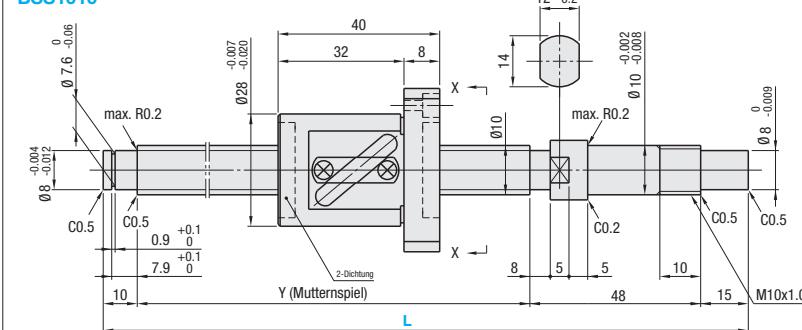


BSX1002 wird mit Füldichtungen geliefert.

-Standardmuttern-
BSS · BSL · BSSE1004



-Standardmuttern-
BSS1010



Kugel-mutter Ausführung	Präzision Kategorie	Teilenummer		1mm-Schritte L	Y	A	B	Z	W	Kugel-Ø	Kugel Mit-tren-Ø	Kern-Ø	Anzahl Kreise	Tragzahl		Zulässiges Axial-spiel	Vor-spannmoment N·cm	Dreh-Richtung
		Ausführung	Gewinde-wellen-Ø											C (dyna-misch) kN	C0 (sta-tisch) kN			
Standard-ausfüh-rung Kugel-mutter	C3	BSX	02	100-310	L-57	30	25	10	11.5	1.5875	10.3	-8.6	2.5 Umdr., in einer Reihe	1.41	1.65	0(vorgespannt)	0.3–2.5	Rechts
	C5	BSS		100-315		27	22	8	10					2.25	3.3	max. 0.005	max. 0.5	
	C7	BSSE		100-315		27	22	8	10					2.25	3.3	max. 0.030	-	
	C5	BSS	04	150-380	L-70	-	-	-	-	2.3812	10.6	-8.1	3.35	5.9	max. 0.005	max. 1.0	Links	
	C7	BSL		150-380		-	-	-	-					3.35	5.9	max. 0.030	-	
	C5	BSSE		100-315		27	22	8	10					3.35	5.9	max. 0.005	max. 1.0	
	C5	BSS	10	150-450	L-73	-	-	-	-	1.5875	10.3	-8.6	1.5 Umdr., in einer Reihe	2.2	3.5	max. 0.005	max. 1.0	Rechts

kgf=Nx0.101972



Preis

Kugelmutter Ausführung	Präzision Kategorie	Teilenummer	€ Stückpreis Stückz. 1~4							
			L100~149	L150~200	L201~248	L249~250	L251~310	L311~315	L316~380	L381~450
Standardmutter	C3	BSX1002								
	C5	BSS1002								
	C7	BSSE1002								
	C5	BSS1004								
		BSL1004								
	C7	BSSE1004								
		BSS1010								



Bestell- Teilenummer - L

beispiel BSX1002 - 200
BSS1004L - 320 (Typ L mit Schmierstoff)
BSSE1004G - 150 (Typ G mit Schmierstoff)

Liefer- zeit

8 Arbeits-

10 Arbeits-

tage

2 Arbeits-

tage

Bei noch größeren Bestellmengen bitte gesondert anfragen.

Hinweis

- Mit lithiumverseitem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).
- Hinweise: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen. Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungssteile beschädigt werden.
- Es sind verschiedene Schmierstoffausführungen erhältlich. Zu Lieferzeit, Preisen und Spezifikationen siehe S.651 BSX ist nicht verfügbar.
- Zur Präzision der Kugelgewindetriebe siehe S.651 und 653.
- Für Einzelheiten zu FlanschLAGERgehäusen siehe S.685~694.



Teilenummer - L - (FC · KC ...usw.)

BSS1004 - 270 - SC10

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Aufpreis	Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Aufpreis
Keine Bearbeitung des Wellenendes (Loslagerseite)	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr.: NC	1002: -20,00 1004 · 1010: -25,00	Nut am Wellenende (Festlagerseite) Nutenmaße im Detail S.651	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite) KC=1mm-Schritte Bestellnr.: KC10 S.5≤KC≤14 (9)	14,00
Kugelmutter-Ausrichtung umgekehrt (Loslagerseite - Festlagerseite)	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr.: RLC	Free of charge	Nut am Wellenende (Festlagerseite)	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Maß der Passfedernut identisch mit KC.) K,S=1mm-Schritte Bestellnr.: KLC-K,S1 S.4≤K+S≤14 (9)	14,00
Keine Sicherungsringnut am Wellenende (Loslagerseite)	RNC	Ohne Sicherungsringnut am Wellenende (Loslagerseite). Bestellnr.: RNC Keine Kombination mit FC verfügbar.	Free of charge	Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schritte Bestellnr.: SC7 S.5≤SC≤14 (9)	6,00
Andere Bearbeitung des Wellenendes (Loslagerseite)	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. 0 wählbar aus 6, 8 (Y-Maß ist verkürzt. G=1mm-Schritte Bestellnr.: GC-08-G20 S.5≤G≤Qx3 BSX ist nicht verfügbar für 1002	8,00	2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC SGC	Mit zwei Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite). JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schritte Bestellnr.: JIS SWC S.5≤SWC, SGC≤14 (9)	12,00 je
Andere Länge des Wellenendes (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte Bestellnr.: FC20 Größe ℓ FC-Bereich 1002 6,8 10≤FC≤20 1004 7,9 11≤FC≤20 1010 7,9 11≤FC≤20 (Y-Maß ist verkürzt.)	1002: 10,00 1004 · 1010: 12,00	(Maße in () gelten für 1002.)			

Kombination mit FlanschLAGERgehäusen

Teilenummer	Kugelgewindetrieb	Empfohlene FlanschLAGERgehäuse					
		Teilenummer		Form	Festlager	Loslager	Seite
Ausführ-ung	Gewindewelle Außen-Ø	Ausführung	Nr.				
BSX	02	BRW	8	Rund	○	S.693	
		BUR	8		○	S.693	
		BSW	8	Quadratische Ausführung	○	S.687	
		BUN	8		○	S.689	
BSS BSSE	02	BRW	8S	Rund	○	S.693	
		BUR	8S		○	S.693	
		BSW	8S	Quadratische Ausführung	○	S.687	
		BUN	8S		○	S.689	
BSS BSSE BSL	04	BRW	10S	Rund	○	S.693	
		BUR	10S		○	S.693	
		BSW	10S	Quadratische Ausführung	○	S.687	
		BUN	10S		○	S.689	
BSS	10	BRW	10	Rund	○	S.693	
		BUR	10		○	S.693	
		BSW	10	Quadratische Ausführung	○	S.687	
		BUN	10		○	S.689	

Für FlanschLAGERgehäuse sind noch weitere Formvarianten und Oberflächenbehandlungen erhältlich.
(S.685~S.694)

Kombination mit Spindelmuttern

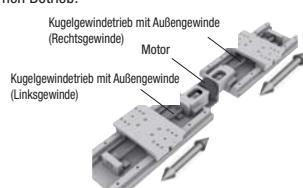
Teilenummer	Kugelgewindetrieb	Empfohlene Spindelmuttern				
		Ausführ-ung	Außen-Ø	Teilenummer	Nr.	Seite
BSX	02	BNFB	1002X			-
BSS	10	BNFM	1002S	S.695		
BSSE	04	BNFR	1004S	S.695		
BSL	10	BNFA	1010S	S.695		

Spindelmuttern sind in mehreren Werkstoffvarianten und mit unterschiedlichen Oberflächenbehandlungen erhältlich. (S.695)



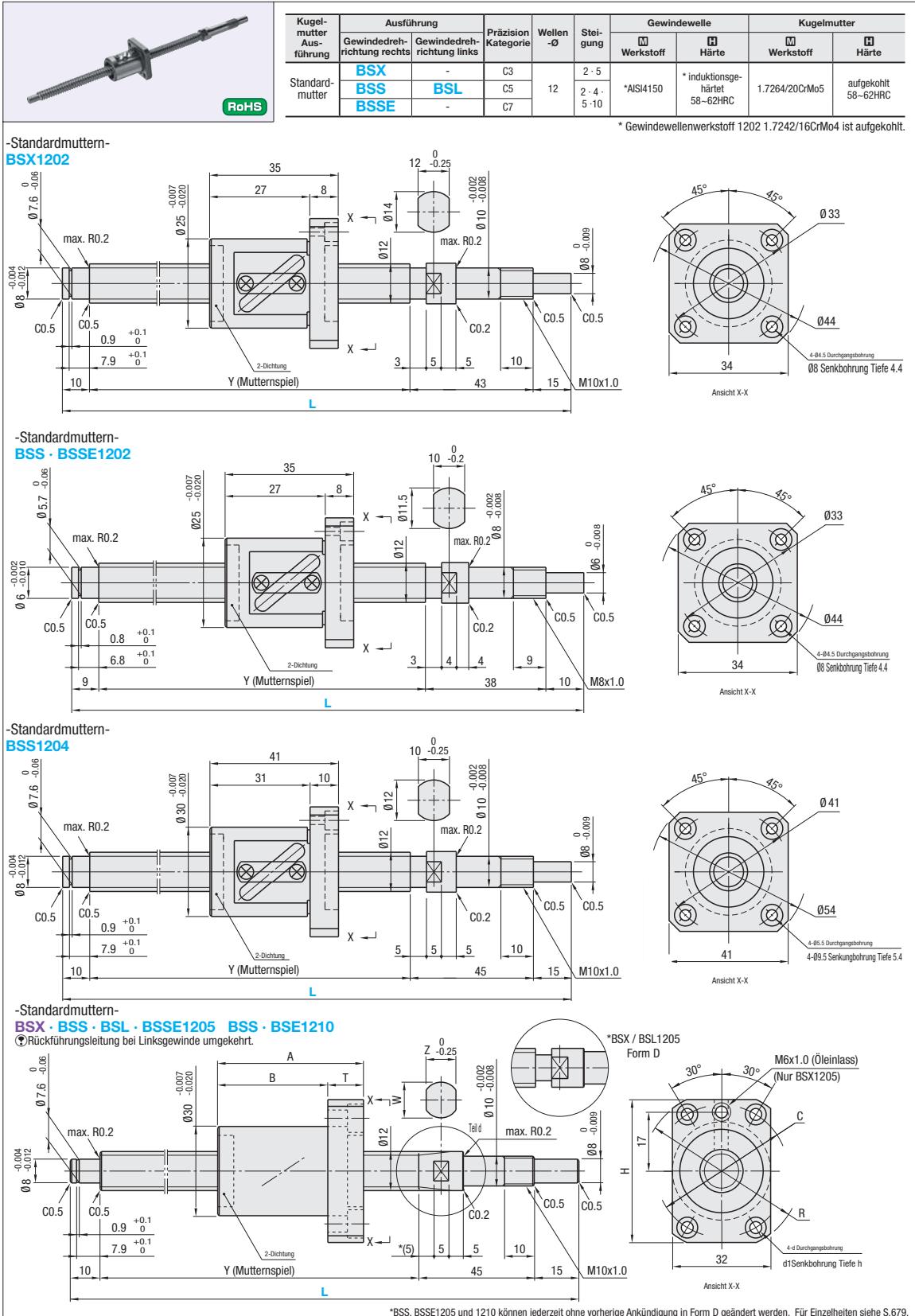
Beispiel

Ein Motor, der gleichzeitig ein Linksgewinde und ein Rechtsgewinde antreibt, sorgt für synchrone Betrieb.



Kugelgewindetriebe geschliffen Wellen -Ø 12, Steigung 2 · 4 · 5 · 10-

-Präzisionskategorie C3 · C5 · C7-



*BSS, BSSE1205 und 1210 können jederzeit ohne vorherige Ankündigung in Form D geändert werden. Für Einzelheiten siehe S.679.

Price Reduction

20%

CAD-Daten

Kugelmutter-Ausführung	Präzision-Kategorie	Teilenummer			1mm-Schritte L	Y	A	B	T	Z	W	H	R	C	d	d ₁	h	Kugel Ø	Kugel Mitten-Ø	Kern-Ø	Anzahl Kreise	Tragzahl		Zulässiges Axialspiel kN	Vorspannmoment N·cm	Drehrichtung	
		Ausführung	Gewindewellen-Ø	Steigung																C (dynamisch) kN	Co (statisch) kN						
Standardausführung Kugelmutter	C3	BSX	12	02	150-390	L-68	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.5875	12.3	-10.6	2.5 Umdr., in einer Reihe	1.54	2.05	0 (vorgespannt)	0.4-3.2	Rechts
	C5	BSS		02	150-445	L-57													2.45	4.1	max. 0.005	max. 1.0					
	C7	BSSE		04	150-400	L-70													2.3812	12.6	-10.1	3.6	6.75	max. 0.005	max. 1.0		
	C3	BSX		05	150-440	L-70	44	34	10	12	14	45	50	40	4.5	8	4.4	3.175	12.8	-9.5		3.74	4.9	0 (vorgespannt)	1.5-5.0	Rechts	
	C5	BSS		05	150-450	L-70	48	54	41	5.5	9.5	5.4	5.95	9.8	max. 0.005	max. 1.0											
	C7	BSSE		10	200-600	L-70	49	37	12	10	12	48	54	41	5.5	9.5	5.4					1.5 Umdr., in einer Reihe	3.85	5.9	max. 0.005	max. 2.0	
	C5	BSS		10	200-600	L-70	49	37	12	10	12	48	54	41	5.5	9.5	5.4										
	C7	BSSE		10	200-600	L-70	49	37	12	10	12	48	54	41	5.5	9.5	5.4										

kgf=Nx0.101972

Bestellbeispiel	Teilenummer	- L	Preis	EUR Stückpreis Stückz. 1-4
	BSX1202 - 300	BSSE1210L - 420	(Typ L mit Schmierstoff)	
Lieferzeit	8 Arbeitstage	10 Arbeitstage	* nur BSL	
	2 Arbeitstage			
Optionen	Teilenummer	- L (FC · KC...usw.)	BSX1202 - 300 - SWC13	
Keine Bearbeitung des Wellenendes (Loslagerseite)	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. NC	1202 - 1204: -20,00	
Kugelmutter-Ausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) (Festlagerseite)	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC	BSX1202 1205 - 1210: -25,00	Ohne Aufpreis
Standard	RNC	Ohne Sicherungsringnut am Wellenende (Loslagerseite) Bestellnr. RNC Keine Kombination mit FC verfügbar.	1202 - 1204: -20,00	Ohne Aufpreis
Geändert	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. Q wählbar aus 6, 8 Y-Maß ist verkürzt. G=1mm-Schritte Bestellnr. GC-Q8-G20 5≤G≤Q≤3 Nicht verfügbar bei 1202 (C5 und C7)	1202 - 1204: -20,00	10,00
Keine Sicherungsringnut am Wellenende (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte Bestellnr. FC20 Größe l FC-Bereich 1202 6.8 10≤FC≤20 1204 7.9 11≤FC≤20 1205 7.9 11≤FC≤20 1210 7.9 11≤FC≤20 Y-Maß ist verkürzt.	1202: 10,00	1204 - 1205: 1210: 12,00

Bei noch größeren Bestellmengen bitte gesondert anfragen.

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Aufpreis	Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Aufpreis
Keine Bearbeitung des Wellenendes (Loslagerseite)	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. NC	1202 - 1204: -20,00	Nut am Wellenende (Festlagerseite) Nutenmaße im Detail	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite) KC=1mm-Schritte Bestellnr. KC10 3≤KC≤14 (9)	14,00
Kugelmutter-Ausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) (Festlagerseite)	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC	BSX1202 1205 - 1210: -25,00	Nut am Wellenende (Festlagerseite)	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). Maß der Passfedernut identisch mit KC. K,S=1mm-Schritte Bestellnr. KLC-K5-S1 4≤K+S≤14 (9)	14,00
Standard	RNC	Ohne Sicherungsringnut am Wellenende (Loslagerseite) Bestellnr. RNC Keine Kombination mit FC verfügbar.	1202 - 1204: -20,00	Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schritte Bestellnr. SC7 5≤SC≤14 (9)	6,00
Geändert	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. Q wählbar aus 6, 8 Y-Maß ist verkürzt. G=1mm-Schritte Bestellnr. GC-Q8-G20 5≤G≤Q≤3 Nicht verfügbar bei 1202 (C5 und C7)	1202 - 1204: -20,00	2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC SGC	Mit zwei Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite). JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel, 1mm-Schritte Bestellnr. JIS SWC 5≤JIS SWC, SGC≤14 (9)	je 12,00
Andere Länge des Wellenendes (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte Bestellnr. FC20 Größe l FC-Bereich 1202 6.8 10≤FC≤20 1204 7.9 11≤FC≤20 1205 7.9 11≤FC≤20 1210 7.9 11≤FC≤20 Y-Maß ist verkürzt.	1202: 10,00	Maße in () gelten für 1202.			

(*) Maße in () gelten für 1202.

Kombination mit FlanschLAGERgehäusen

Ausführung	Gewindewelle Außen-Ø	Steigung	Empfohlene FlanschLAGERgehäuse			Teilenummer	Ausführung Nr.	
			Teilenummer	Ausführung Nr.	Form	Festlager	Loslager	Seite
BSX	12	02	BRW	10	Rund	○	S.693	
			BUR	10	Quadratische Ausführung	○	S.693	
			BSW	10	Quadratische Ausführung	○	S.687	
			BUN	10	Quadratische Ausführung	○	S.689	
			BRW	10	Rund	○	S.693	
			BUR	10	Quadratische Ausführung	○	S.687	
		05	BRW	8	Rund	○	S.693	
			BUR	8	Quadratische Ausführung	○	S.687	
			BUN	8	Quadratische Ausführung	○	S.689	
			BRW	10S	Rund	○	S.693	
			BUR	10S	Quadratische Ausführung	○	S.693	
			BSW	10S	Quadratische Ausführung	○	S.687	
BSS BSSE	12	04	BRW	10S	Rund	○	S.693	
			BUR	10S	Quadratische Ausführung	○	S.693	
			BSW	10S	Quadratische Ausführung	○	S.687	

(*) Für FlanschLAGERgehäuse sind noch weitere Formvarianten und Oberflächenbehandlungen erhältlich. (S.685-S.694)

Kombination mit Spindelmuttern

Ausführ.	Gewindewelle Außen-Ø	Steig.	Empfohlene Spindelmuttern			Seite
			Teilenummer	Ausführ.	Nr.	
BSX	12	02	BNFB	12025	S.695	
		04	BNFM	1204S	S.695	
		05	BNFR	1205S	S.695	
		10	BNFA	1210S	S.695	

(*) Spindelmuttern sind in mehreren Werkstoffvarianten und mit unterschiedlichen Oberflächenbehandlungen erhältlich. (S.695)

Hinweis

- (*) Mit lithiumseitigem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.)
- (*) Vorsicht: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen. Dies kann dazu führen, dass die Kugeln heraufallen oder die Kugelrückführungsteile beschädigt werden.
- (*) Es sind verschiedene Schmierstoffausführungen erhältlich. Zu Lieferzeit, Preisen und Spezifikationen siehe S.651
- (*) Zur Präzision der Kugelgewindetriebe siehe S.651 - 653
- (*) Für Einzelheiten zu FlanschLAGERgehäusen siehe S.685-S.694

Kugelgewindetriebe geschliffen Wellen-Ø 15, Steigung 5 · 10 · 20 · 40-

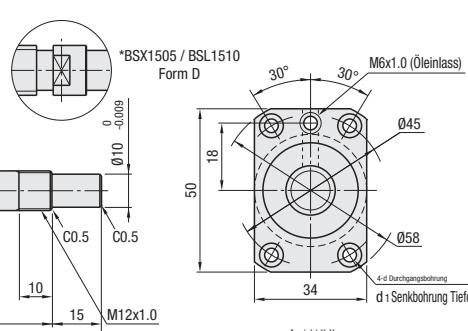
-Präzisionskategorie C3 · C5 · C7-



Kugel-mutter Ausführung	Ausführung		Präzision Kategorie	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle		Kugelmutter	
	Gewindedreh-richtung rechts	Gewindedreh-richtung links				M Werkstoff	H Härtete	M Werkstoff	H Härtete
Standard-mutter	BSX	-	C3	15	5	AISI4150	Induktions gehärtet 58–62HRC	1.7264/20CrMo5	aufgekohlt 58–62HRC
	BSS	BSL	C5		5 · 10 · 20 · 40				
	BSSE	-	C7						

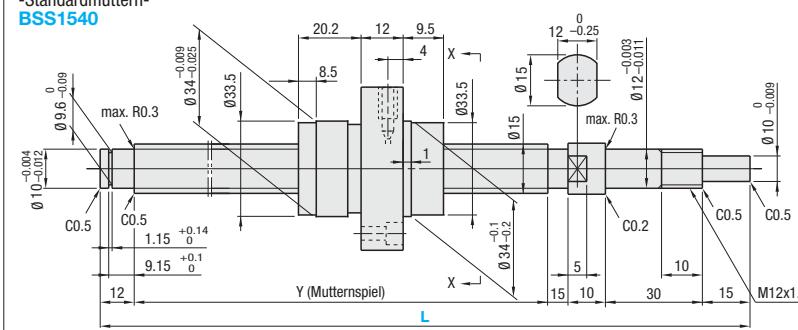
-Standardmuttern-
BSX · BSS · BSSE1505 BSS · BSSE · BSL1510 BSS · BSSE1520
 ☺ Rückführleitung bei Linksgewinde umgekehrt.

*BSX1505 / BSL1510
 Form D



*BSS, BSSE1505 · 1510 und 1520 können jederzeit ohne vorherige Ankündigung in Form D geändert werden.

-Standardmuttern-
BSS1540



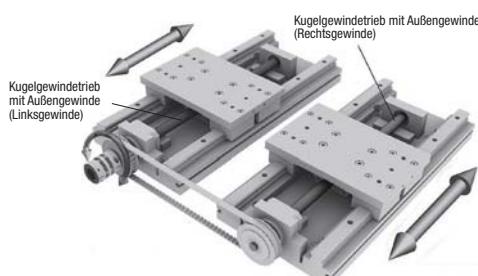
Kugel-mutter Ausführung	Präzision Kategorie	Teilenummer		1mm-Schritte L	Y	A	B	T	d	d1	h	Kugel Q	Kugel Mitten-Ø	Kern-Ø	Anzahl Kreise	Tragzahl		Zulässiges Axialspiel	Vorspannmoment N·cm	Drehrichtung	
		Ausfüh- rung	Gewinde- wellen-Ø													C (dyna- misch) kN	Co (sta- tisch) kN				
Standardausführung Kugelmutter	C3	BSX	05	150~590	L-72	44	34	10	5.5	5.4					2,5 Umdr., in einer Reihe	4.34	6.25	0 (vorgespannt)	1.5–6.0	Rechts	
	C5	BSS		150~1095											6.9	12.5	max. 0.005	max. 2.0			
	C7	BSSE	10	200~1095	L-72	52	40	12	6	9.5	6	3.175	15.8	(12.5)		1,5 Umdr., in einer Reihe	4.4	7.9	max. 0.005	3.0 or Less	Links
	C5	BSS		200~895																	
	C7	BSSE		200~1095																	
	C5	BSS	20	230~1095	L-72	62	50	12	6	9.5	6					0,67 Umdr., in drei Reihen	4.4	7.9	max. 0.030	-	Rechts
	C5	BSS		300~1095																	
	C5	BSS	40	300~1095	L-82											5.6	8.6	max. 0.010	-		

kgf=Nx0.101972



Beispiel

-Ein Motor, der gleichzeitig ein Linksgewinde und ein Rechtsgewinde antriebt, sorgt für synchronen Betrieb.



*Vorsichtsmaßnahmen bei der Verwendung von Kugelgewindetrieben

Die in Tabelle 1 gezeigte Artikel weisen auch Gewinde auf den Teilen im Bereich A auf. Dieser befindet sich außerhalb des Bewegungsbereichs. Setzen Sie die Mutter daher nicht in den Bereich A ein.

Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen. Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungsteile beschädigt werden.

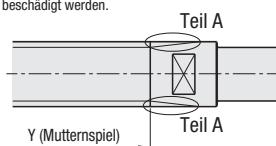


Tabelle 1

Ausführung	Teilenummer	Gewindewellen-Ø	Steigung
BSS	12	05	
	15	05	
	20	10	
	25	10	
	12	10	
BSSE	15	05	
	20	10	
	25	10	
	12	10	
	15	10	



Preis

Präzision Kategorie	Teile- nummer	€ Stückpreis Stückz. 1~4												
		L150 ~199	L200	L201 ~229	L230 ~299	L300 ~390	L391 ~400	L401 ~590	L591 ~595	L596 ~600	L601 ~800	L801 ~895	L896 ~900	L901 ~1000
C3	BSX1505													
C5	BSS1505													
C7	B SSE1505													
C5	B SS1510													
C5	BSL1510													
C7	B SSE1510													
C5	B SS1520													
C7	B SSE1520													
C5	B SS1540													

Bei noch größeren Bestellmengen bitte gesondert anfragen.



Teilenummer - L

BSX1505 - 300

BSSE1510L - 420 (Typ L mit Schmierstoff)

BSSE1510G - 420 (Typ G mit Schmierstoff)

Liefer-
zeit

8

Arbeits-
tage

- nur BSL

10

Arbeits-
tage

2

Arbeits-
tage**Hinweis**

Mit lithiumverseitem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).

Hinweise: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen.

Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelführungssteile beschädigt werden.

Es sind verschiedene Schmierstoffausführungen erhältlich. Zu Lieferzeit, Preisen und Spezifikationen siehe **S.651**

BSX ist nicht verfügbar.

Zur Präzision der Kugelgewindetriebe siehe **S.651** und **653**.Für Einzelheiten zu FlanschLAGERgehäusen siehe **S.685-694**.

Teilenummer - L - (FC · KC...usw.)

BSS1505 - 350 - KC10

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Aufpreis	Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Aufpreis
Keine Bearbeitung des Wellenendes (Loslagerseite)	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. NC	-30,00	Innengewinde am Wellenende (Loslagerseite)	MC	Mit einer Gewindebohrung am Wellenende (Loslagerseite). MC=1-mm-Schritte Bestellnr. MC20 M \varnothing 0,8 12 \varnothing Y-Maß ist verkürzt. \varnothing 18-MC<30	14,00
Kugelmutter-Ausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) Standard (Festlagerseite) Geländert	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC	Free of charge	Nut am Wellenende (Festlagerseite) Nutenmaße im Detail S.651	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite). KC=1-mm-Schritte Bestellnr. KC10 \varnothing 13-KC<14	14,00
Keine Sicherungsringnut am Wellenende (Loslagerseite)	RNC	Ohne Sicherungsringnut am Wellenende auf der Loslagerseite. Bestellnr. RNC Keine Kombination mit FC verfügbar.	Free of charge	Nut am Wellenende (Festlagerseite)	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Maß der Passfedernut identisch mit KC). KS=1-mm-Schritte Bestellnr. KLC-K5-S3 \varnothing 5-KS<14	14,00
Andere Länge des Wellenendes (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1-mm-Schritte Bestellnr. FC20 \varnothing 13-FC<30 Y-Maß ist verkürzt.	14,00	Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1-mm-Schritte Bestellnr. SC7 \varnothing 5-SC<14	7,00
Andere Bearbeitung des Wellenendes (Loslagerseite)	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. Q: Wählbar aus 8, 10, 12 G=1-mm-Schritte Bestellnr. GC-08-G20 \varnothing 5-G-Qx3 Y-Maß ist verkürzt. Nicht verfügbar bei BSS1540	10,00	2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC SGC	Mit zwei Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite). JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1-mm-Schritte Bestellnr. JIS SWC \varnothing 5-JIS SWC, SGC<14	1505 - 1510 1520: 14,00 each 1540: 7,00 each

Kombination mit FlanschLAGERgehäusen

Teilenummer Kugelgewindetrieb			Empfohlene FlanschLAGERgehäuse					
Ausführung	Gewindewelle Außen-Ø	Steigung	Teilenummer		Form	Festlager	Loslager	Seite
			Ausführung	Nr.				
BSX BSS BSSE BSL	15	05 10 20 40	BRW	12	Rund	○		S.693
			BUR	12		○		S.693
			BSW	12	Quadratische Ausführung	○		S.687
			BUN	12		○		S.689

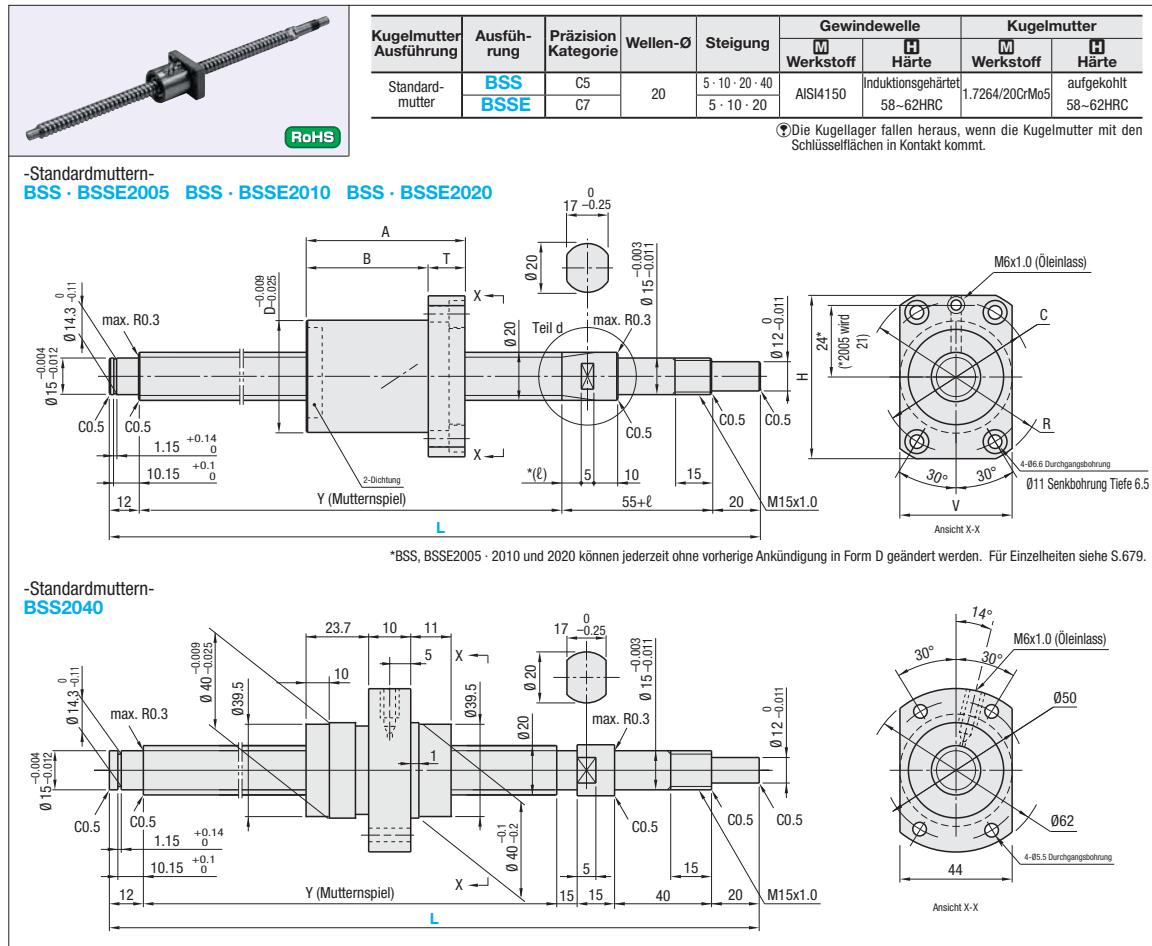
Für FlanschLAGERgehäuse sind noch weitere Formvarianten und Oberflächenbehandlungen erhältlich.
(**S.685 - S.694**)**Kombination mit Spindelmuttern**

Teilenummer Kugelgewindetrieb			Empfohlene Spindelmuttern		
Ausführung	Gewindewelle Außen-Ø	Steigung	Teilenummer		Seite
			Ausführung	Nr.	
BSX BSS BSSE BSL	15	05 10 20 40	05	1505S	S.695
			10	1510S	S.695
			20		
			40	1520S	S.695

Spindelmuttern sind in mehreren Werkstoffvarianten und mit unterschiedlichen Oberflächenbehandlungen erhältlich. (**S.695**)

Kugelgewindetriebe geschliffen Wellen-Ø 20, Steigung 5 · 10 · 20 · 40-

-Präzisionskategorie C5 · C7-

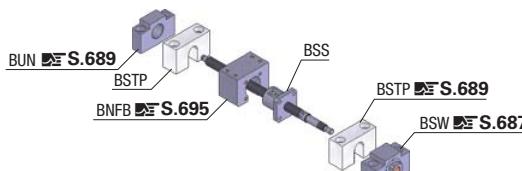


Kugelmuttern-Ausführung	Präzisionskategorie	Teilenummer			1mm-Schritte L	Y	D	A	B	T	l	H	V	R	C	Kugel Ø	Kugel-Mitten-Ø	Kem-Ø	Anzahl Kreise	Tragzahl		Zulässiges Axialspiel C (dynamisch) KN	Zulässiges Axialspiel Co (statisch) KN	Vorspannmoment N·cm	Drehrichtung
		Ausführung	Gewinde-Wellen-Ø	Steigung																C	Co				
Standardausführung Kugelmutter	C5	BSS	20	05	200~1000	L-92	40	48	36	12	5	60	40	68	53	3.175	20.8	(17.5)	2.5 Umdr., in einer Reihe	8.35	17.5	Rechts			
	C7	BSSE		10	250~1500	L-95	65	50												max. 0.030	-				
	C5	BSS		20	250~1500	L-95	46	70	55	15	8	66	46	74	59	4.7625	21	(16)	1.5 Umdr., in einer Reihe	13.5	25.1				
	C7	BSSE		20	250~1500	L-95														max. 0.030	-				
	C5	BSS		40	300~1495	L-102													(15.9)	9.2	16.2				
	C7	BSSE		40	300~1495	L-102														1.5 Umdr., in drei Reihen	0.67 Umdr., in drei Reihen	6.8	12.1	max. 0.005	-

kgf=Nx0.101972



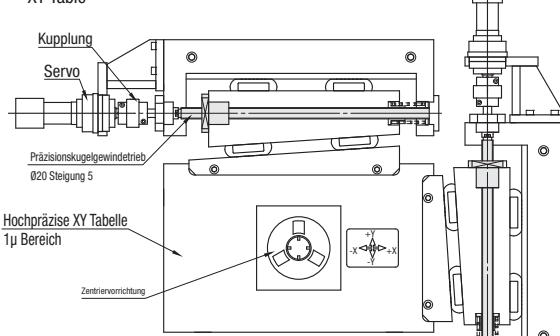
Beispiel



-Beispiel für eine Kombination aus Kugelgewindetrieb, Flanschlagergehäusen, Spindelmuttern usw.

■ Keileinheit X-Y kann mithilfe von Kugelgewindetrieben genauer eingestellt werden.

- XY Table





Preis

Präzision Katego- rie	Teilenum- mer	EUR Stückpreis Stückz. 1-4											
		L200 ~249	L250 ~299	L300 ~400	L401 ~600	L601 ~700	L701 ~800	L801 ~995	L996 ~1000	L1001 ~1200	L1201 ~1300	L1301 ~1495	L1496 ~1500
C5	BSS2005												
C7	BSSE2005												
C5	BSS2010												
C7	BSSE2010												
C5	BSS2020												
C7	BSSE2020												
C5	BSS2040												

Bei noch größeren Bestellmengen bitte gesondert anfragen.

Bestell-
beispiel

Teilenummer - L

BSS2005 - 820

BSSE2010L - 1000 (Typ L mit Schmierstoff)

BSSE2010G - 1000 (Typ G mit Schmierstoff)

Liefer-
zeit

8

Arbeits-
tage**Hinweis**

Mit lithiumverseitem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).

Hinweise: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen.

Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungsteile beschädigt werden.

Es sind verschiedene Schmierstoffausführungen erhältlich. Zu Lieferzeit, Preisen und Spezifikationen siehe **S.651**Zur Präzision der Kugelgewindetriebe siehe **S.651** und **653**.Für Einzelheiten zu FlanschLAGERgehäusen siehe **S.685~694**.

Optionen



Teilenummer - L - (FC · KC....usw.)

BSS2020

- 350 -

KC10

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Aufpreis	Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Aufpreis
Keine Bearbeitung des Wellenendes (Loslagerseite)	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. NC	-30,00	Innengewinde am Wellenende (Loslagerseite)	MC	Mit einer Gewindebohrung am Wellenende (Loslagerseite), MC=1mm-Schritte Bestellnr. MC25 M 1.0 15 1 1/2 Y-Maß ist verkürzt. 21≤MC≤30	14,00
Kugelmutter-Ausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) (Festlagerseite) Standard Gedämpft	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC	Free of charge	Nut am Wellenende (Festlagerseite) Nutenmaße im Detail S.651	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite) KC=1mm-Schritte Bestellnr. KC15 4≤KC≤19	14,00
Keine Sicherungsringnut am Wellenende (Loslagerseite)	RNC	Ohne Sicherungsringnut am Wellenende auf der Loslagerseite. Bestellnr. RNC Keine Kombination mit FC verfügbar.	Free of charge	Nut am Wellenende (Festlagerseite)	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Maß der Passfedernut identisch mit KC.) KS=1mm-Schritte Bestellnr. KLC-K7-S2 5≤KS≤19	14,00
Andere Länge des Wellenendes (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte Bestellnr. FC20 13≤FC≤30 Y-Maß ist verkürzt.	14,00	Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schritte Bestellnr. SC7 5≤SC≤19	7,00
Andere Bearbeitung des Wellenendes (Loslagerseite)	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. 0 ist wählbar aus 10, 12, 15 G=1mm-Schritte Y-Maß ist verkürzt. Bestellnr. GC-Q10-G20 5≤G≤Q≤X3 Nicht verfügbar bei BSS2040	15,00	2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC SGC	Mit zwei Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite). JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schritte Bestellnr. JIS SWC 5≤JIS SWC, SGC≤19	2005 - 2010 2020: 14,00 each 2040: 7,00 each

Kombination mit FlanschLAGERgehäusen

Teilenummer Kugelgewindetrieb			Empfohlene FlanschLAGERgehäuse					
Ausführung	Gewindewelle Außen-Ø	Steigung	Teilenummer		Form	Festlager	Loslager	Seite
			Ausführung	Nr.				
BSS	20	05	BRW	15	Rund	0		S.693
		10	BUR	15		0		S.693
		20	BSW	15	Quadratische Ausführung	0		S.687
		40	BUN	15		0		S.689

Für FlanschLAGERgehäuse sind noch weitere Formvarianten und Oberflächenbehandlungen erhältlich.

(S.685-S.694)

Empfohlene Artikel: Einfache Positionierung bei FlanschLAGERgehäusen mit Zylinderstiftbohrung, da die Zylinderstiftbohrungen auf den Einheiten vorhanden sind.

Kombination mit Spindelmuttern

Teilenummer Kugelgewindetrieb			Empfohlene Spindelmuttern		
Ausführung	Gewindewelle Außen-Ø	Steigung	Teilenummer		Seite
			Ausführung	Nr.	
BSS	20	05	BNFB	2005S	S.695
		10	BNFM	2010S	S.695
		20	BNFR	2020S	S.695
		40	BNFA	2040S	S.695

Spindelmuttern sind in mehreren Werkstoffvarianten und mit unterschiedlichen Oberflächenbehandlungen erhältlich.

(S.695)

Kugelgewindetriebe geschliffen -Wellen-Ø 25, Steigung 5 · 10 · 20-

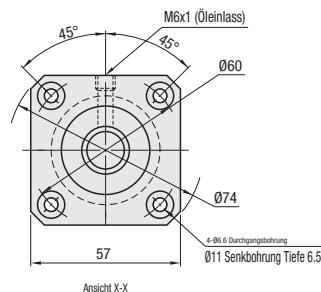
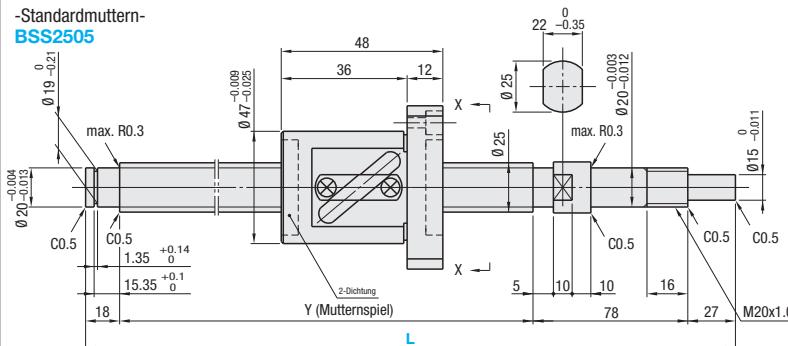
-Präzisionskategorie C5 · C7-



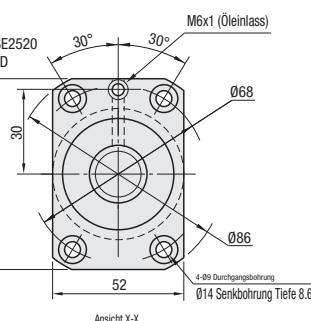
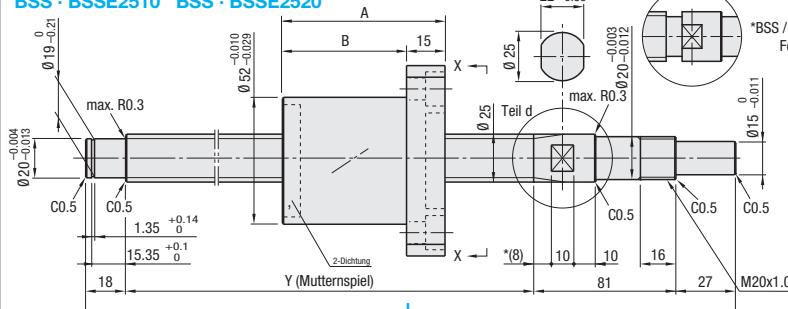
Kugelmutter Ausführung	Ausführungsart	Präzision Kategorie	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle		Kugelmutter	
					M Werkstoff	H Härtetyp	M Werkstoff	H Härtetyp
Standardmutter	BSS BSSE	C5 C7	25	5 · 10 · 20	AISI4150	Induktionsgehärtet 58–62HRC	1.7264/20CrMo5	aufgekohlt 58–62HRC

Die Kugellager fallen heraus, wenn die Kugelmutter mit den Schlüsselflächen in Kontakt kommt.

-Standardmuttern-
BSS2505



-Standardmuttern-
BSS · BSSE2510 BSS · BSSE2520



*BSS, BSSE2510 können jederzeit ohne vorherige Ankündigung in Form D geändert werden. Für Einzelheiten siehe S.679.

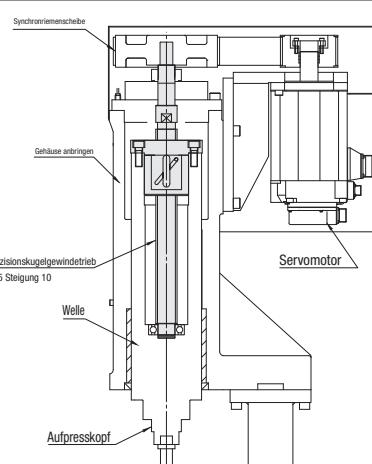
Kugelmutter Ausführung	Präzision Kategorie	Teilenummer			1mm-Schritte L	Y	A	B	Kugel Ø	Kugel Mitte-Ø	Kern-Ø	Anzahl Kreise	Tragzahl		Zulässiges Axialspiel	Vorspannmoment N·cm	Drehrichtung
		Ausführungsart	Gewinde-Wellen-Ø	Steigung									C (dynamisch) kN	Co (statisch) kN			
Standardausführung Kugelmutter	C5	BSS	25	05	300~995	L-123	-	-	3.175	25.8	(22.5)	2.5	9.4	22.2	max. 0.005	max. 6.0	Rechts
	C5	BSS		10	300~1500	L-126	65	50				(21)	Umdr., in einer Reihe	16.1	33.4	max. 0.005	max. 6.0
	C7	BSSE							4.7625	26			max. 0.030	-			
	C5	BSS		20	300~1500	L-126	70	55				(21)	1.5 Umdr., in einer Reihe	10.4	20.1	max. 0.005	max. 6.0
	C7	BSSE												max. 0.030	-		

kgf=Nx0.101972



Beispiel

Schmiedeeinheit
Im Vergleich mit Luft-/Hydraulikzylindern ermöglichen Kugelgewinde-triebe eine genauere Kraftsteuerung.





Preis

Präzision Kategorie	Teilenummer	€ Stückpreis Stückz. 1~4							
		L300 ~400	L401 ~595	L596 ~600	L601 ~800	L801 ~995	L996-1000	L1001-1200	L1201 ~1500
C5	BSS2505								
C5	BSS2510								
C7	BSSE2510								
C5	BSS2520								
C7	BSSE2520								

☞ Bei noch größeren Bestellmengen bitte gesondert anfragen.



Teilenummer - L

BSS2510 - 700

BSSE2510L - 420 (Typ L mit Schmierstoff)

BSSE2510G - 420 (Typ G mit Schmierstoff)



Lieferzeit

8

Arbeits-tage

Hinweis

Mit lithiumverseiftem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).

Hinweise: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen.

Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungssteile beschädigt werden.

Es sind verschiedene Schmierstoffausführungen erhältlich. Zu Lieferzeit, Preisen und Spezifikationen siehe S.651

Zur Präzision der Kugelgewindetriebe siehe S.651 · 653

Für Einzelheiten zu FlanschLAGERgehäusen siehe S.685~S.694



Teilenummer - L - (FC · MC...usw.)

BSS2505 - 700 - RLC

Optionen

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Aufpreis
Keine Bearbeitung des Wellenendes (Loslagerseite)	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. NC	-40,00
Kugelmutter-Ausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) (Festlagerseite) Standard	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC	Free of charge
Geändert			
Keine Sicherungsringnut am Wellenende (Loslagerseite)	RNC	Ohne Sicherungsringnut am Wellenende auf der Loslagerseite. Bestellnr. RNC Keine Kombination mit FC verfügbar.	Free of charge
Andere Bearbeitung des Wellenendes (Loslagerseite)	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. Q wählbar aus 10 · 12 · 15 · 20 G=1mm-Schritte Bestellnr. GC-Q10-G20 Y-Maß ist verkürzt.	15,00
Andere Länge des Wellenendes (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte Bestellnr. FC20 Y-Maß ist verkürzt.	14,00

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Aufpreis
Innengewinde am Wellenende (Loslagerseite)	MC	Mit einer Gewindebohrung am Wellenende (Loslagerseite). MC=1mm-Schritte Bestellnr. MC40 M l e 20 Y-Maß ist verkürzt. Y≤MC≤60	14,00
Nut am Wellenende (Festlagerseite)	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite) Nutmaße im Detail S.651 KC=1mm-Schritte Bestellnr. KC20 Y≤KC≤26	14,00
Nut am Wellenende (Festlagerseite)	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). Maß der Passfedernd identisch mit KC.) KC=1mm-Schritte Bestellnr. KLC-K20-S3 Y≤KC≤26	14,00
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schritte Bestellnr. SC20 Y≤SC≤26	7,00
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC SGC	Mit zwei Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite). JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schritte Bestellnr. JIS SWC Y≤JIS SWC, SGC≤26	14,00 each

Kombination mit FlanschLAGERgehäusen

Teilenummer Kugelgewindetrieb			Empfohlene FlanschLAGERgehäuse					
Ausführung	Gewindewelle Außen-Ø	Steigung	Teilenummer		Form	Festlager	Loslager	Seite
			Ausführung	Nr.				
BSS	25	05 10 20	BRW	20	Rund	0	S.693	
			BUR	20		0	S.693	
			BSW	20	Quadratische Ausführung	0	S.687	
			BUN	20		0	S.689	

Für FlanschLAGERgehäuse sind noch weitere Formvarianten und Oberflächenbehandlungen erhältlich.

(S.685~S.694)

Empfohlene Artikel: Einfache Positionierung bei FlanschLAGERgehäusen mit Zylinderstiftbohrungen auf den Einheiten vorhanden sind.

Kombination mit Spindelmuttern

Teilenummer Kugelgewindetrieb			Empfohlene Spindelmuttern		
Ausführung	Gewindewelle Außen-Ø	Steigung	Teilenummer		Seite
			Ausführung	Nr.	
BSS	25	05 10 20	BNFB	2505S	S.695
			BNFM		
			BNFR	2510S	S.695
BSSE		20	BNFA	2520S	S.695

Spindelmuttern sind in mehreren Werkstoffvarianten und mit unterschiedlichen Oberflächenbehandlungen erhältlich. (S.695)

Eigenschaften von FlanschLAGERgehäusen

■ Eigenschaften von FlanschLAGERgehäusen (Festlagerseite)

Die FlanschLAGERgehäuse werden mit vorgespannten Lagern geliefert. Diese sorgen für eine beständige Drehleistung, hohe Festigkeit und hohe Präzision. Festlagerseitige FlanschLAGERgehäuse sind je nach Verwendungszweck in drei Ausführungen erhältlich.

- Standard-FlanschLAGERgehäuse

Mit vorgespannten Schräkgugellagern der JIS-Klasse 5. Insbesondere für Anwendungen geeignet, die sowohl eine hohe Präzision als auch eine hohe Geschwindigkeit erfordern.

- FlanschLAGERgehäuse, preiswerte Ausführung

Mit vorgespannten Schräkgugellagern der JIS-Klasse 0. Da kein Axialspiel justiert ist, trägt es eine Axiallast entsprechend der JIS-Klasse 5. 20% Preisnachlass gegenüber der Standardausführung. Insbesondere geeignet für Anwendungen mit niedriger und mittlerer Geschwindigkeit.

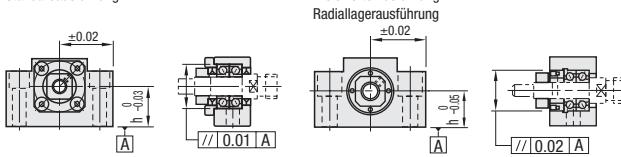
- FlanschLAGERgehäuse mit Radiallager

Mit 2 vorgespannten Schräkgugellagern der JIS-Klasse 0. Obwohl die zulässige Axiallast gering ist, trägt es die Last in Axialrichtung. 30% Preisnachlass gegenüber der Standardausführung. Insbesondere geeignet für Gewinde mit niedriger Geschwindigkeit.

■ Präzision der FlanschLAGERgehäuse-Montageschnittstelle (Festlagerseite)

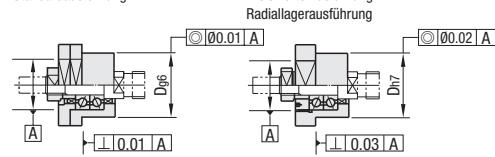
■ Quadratisch

Standardausführung



■ Rund

Standardausführung



■ Lager

d	Standardausführung		Preiswerte Ausführung		Radiallagerausführung	
	Lager	Zulässige Axial-Last (N)	Lager	Zulässige Axial-Last (N)	Lager	Zulässige Axial-Last (N)
4	AC4-12DF/P5	1075	-	-	-	-
5	AC5-14DF/P5	1248	-	-	-	-
6	70M6DF/GMP5	1040	-	-	606ZZCNM	780
8	70M8DF/GMP5	1450	-	-	608ZZCNM	1300
10	7000DF/GMP5	2730	7000DF/Standardausführung	2730	6000ZZCNM	2300
12	7001DF/GMP5	3040	7001DF/Standardausführung	3040	6001ZZCNM	2600
15	7002DF/GMP5	3370	7002DF/Standardausführung	3370	6002ZZCNM	2900
20	7204DF/GMP5	8260	7204DF/Standardausführung	8260	6204ZZCNM	8100
25	7205DF/GMP5	9960	7205DF/Standardausführung	9960	-	-

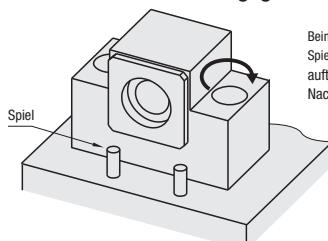
● Halten Sie die Drehgeschwindigkeit der Radiallager unter 3000U/min.

■ Eigenschaften von FlanschLAGERgehäusen mit Zylinderstiftbohrungen S.688

Es existiert eine Methode zum Drücken gegen vertikale Zylinderstifte, um die FlanschLAGERgehäuse zu positionieren. Diese erfordert allerdings aufwändige Nacheinstellungen beim Anziehen der Befestigungsschrauben, um kein Spiel zwischen den Stiften und dem FlanschLAGERgehäuse entstehen zu lassen.

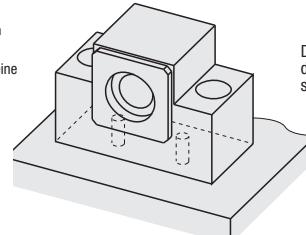
Die Verwendung der FlanschLAGERgehäuse mit Zylinderstiftbohrungen reduziert die Montagezeit, da umständliche Nacheinstellungen aufgrund des Spiels nicht mehr erforderlich sind.

- Verfahren zum Drücken gegen vertikale Zylinderstifte



Beim Anziehen der Befestigungsschrauben kann ein Spiel zwischen den Stiften und der Wand auftreten. Wenn ein solches Spiel vorliegt, ist eine Nacheinstellung erforderlich.

- Verwendung von FlanschLAGERgehäusen mit Zylinderstiftbohrungen

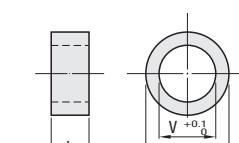


Da die Zylinderstiftbohrungen schon auf den FlanschLAGERgehäusen vorhanden sind, ist eine Positionierung einfacher.

■ Kugelgewindetrieb-Kompatibilitätsdiagramm

FlanschLAGERgehäuse	No.6	No.8	No.8	No.10S	No.10	No.12	No.15	No.20	No.25
	No.6L	No.8S	No.8	No.10S	No.10	No.12	No.15	No.20	No.25
Wellen-Ø Kugelgewindetrieb (Festlager)	06	08	08	010	010	012	015	020	025
Verfügbar Oldichtigungs-Ø	010	010	011.5	012	014	015	020	025	031
Passende Kugelgewindetriebe									
Präzisionskategorie C3	BSX0601	-	BSX0801 BSX0802 BSX1002	-	BSX1202 BSX1205	BSX1505	-	-	-
Präzisionskategorie C5	-	BSX1002	BSS0802 BSL0802 BSS1202	BS-1004 BS-1205 BS1204 BS1210	BSS1010	BSS15 BSL1510	BSS20	BSS25	-
Präzisionskategorie C7	BSST0802	BSSE1002 BSST1004	BSSE0802 BSSE1202	BSSE1004 BSSE1205 BSSE1210 BSS1204	-	BSS15 BS25	BSS20 BSST20	BSS25 BSST25	-
Präzisionskategorie C10	BSSR08	BSSR10 BSSZ10 BSSC10	BSSR12 BSSR12 BSSZ12 BSSC12	BSSR1405 BSSR1405 BSSZ1405 BSSC1405	BSSR15 BSSR15 BSSZ15 BSSC15	BSSR20 BSPR15 BSPR15 BSSZ20 BSSC20	BSSR25 BSPR15 BSPR15 BSSZ25 BSSC25	BSSR25 BSPR20 BSPR20 BSSZ28 BSSC28	BSSR32 BSPR25 BSPR25 BSSZ32 BSSC32

■ FlanschLAGERgehäuse mit Hülsen



*Bei Nr. 8S und 10S ist der Innen-Ø der Oldichtigung geringer als bei der vorherigen Ausführung. Anwendung entsprechend den Festlager-Maßen der Kugelgewindetriebe.

Nr.	D	V	L
4	5.5	4	4.5
5	7.5	5	5.5
6	9.5	6	5
8S	10	8	5.5
8	11.5	8	5.5
10S	12	10	5.5
10	14	10	5.5
12	15	12	5.5
15	20	15	10
20	25	20	11
25	31	25	14

Installation von Flanschlagergehäusen

Montage von Flanschlagergehäusen

Eine fehlerhafte Installation der Flanschlagergehäuse bewirkt einen Präzisionsabfall und eine kürzere Lebensdauer, sodass die jeweilige Maschine nicht ihr volles Leistungspotenzial ausschöpfen kann. Die Installation muss mit der angemessenen Sorgfalt erfolgen. Die Montageprozedur und die entsprechenden Sicherheitshinweise sind weiter unten beschrieben.

(1) Vorbereitung der Montage

Bestimmen Sie einen geeigneten Arbeitsplatz. Dieser sollte so staubfrei und trocken wie möglich sein. Stellen Sie sicher, dass nur geringe Temperaturschwankungen auftreten. Wählen Sie einen sauberen Ort, und legen Sie die erforderlichen Werkzeuge auf einer Werkbank bereit.

(2) Inspektion von Wellen und Flanschlagergehäusen

Gehen Sie sicher, dass die Welle und die Lagerinnenbohrung frei von Staub, Graten und Fremdkörpern sind. Wenn Grate vorhanden sind, entfernen Sie diese mit einem Wetzstein oder einem ähnlichen Werkzeug. Entfernen Sie anschließend die Späne durch sorgfältiges Bürsten oder Wischen.

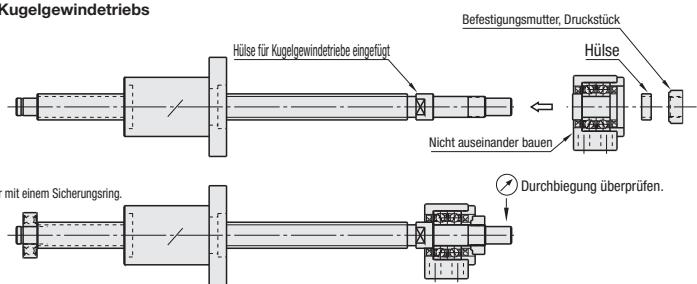
(3) Installation des Flanschlagergehäuses an der Welle des Kugelgewindetriebs

- Legen Sie einen Kugelgewindetrieb und ein Flanschlagergehäuse bereit.
- Setzen Sie die Festagelseite des Wellenendes in das Flanschlagergehäuse ein.
- Vorsicht beim Einsetzen
- Setzen Sie die Welle gerade ein, damit sie nicht an das Flanschlagergehäuse stößt.
- Überprüfen Sie auch, ob die Öldichtungslippe eventuell eingerollt ist.
- Füllen Sie ein wenig Fett ein, um das Einsetzen zu erleichtern.
- Ziehen Sie die Lagermutter vorläufig fest.
- Installieren Sie ein Radiallager auf der Loslagerseite des Kugelgewindetriebs. Fixieren Sie das Lager mit einem Sicherungsring.
- Halten Sie die Verschiebung der Spitze so gering wie möglich.

M	Klemmmutter Anzugsmoment (N·cm)
4	160
5	200
6	245
8	490
10	930

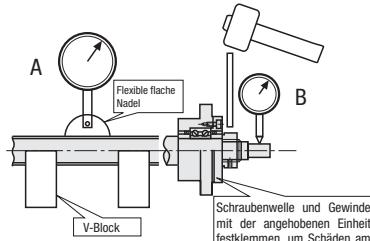
M	Klemmmutter Anzugsmoment (N·cm)
12	1370
15	2350
20	4700
25	8430

① Nur zur Information.



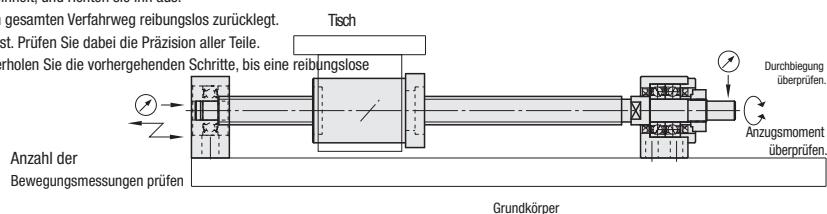
(4) Hinweise zur Installation der Lagermutter

- (1) Ziehen Sie die Lagermutter leicht an.
Wenden Sie 1/3 des empfohlenen Drehmoments an (s. Tabelle).
- (2) Legen Sie die Gewindewelle auf einen Satz von V-Blöcken, bringen Sie wie gezeigt eine Messuhr an der Position A oder B an, und drehen Sie die Welle. Suchen Sie dabei nach der Position, an der die Messuhr die größte Auslenkung anzeigt.
- (3) Schlagen Sie mit einem Hammer oder einem anderen Werkzeug wie gezeigt die Lagermutter im oben genannten Winkel ein, bis die Messuhr die kleinstmögliche Anzeige erreicht.
- (4) Ziehen Sie die Lagermutter stufenweise fest, indem Sie Schritt (3) zwei bis drei Mal wiederholen, bis das zulässige Drehmoment komplett erreicht ist.



(5) Installation der loslagerseitigen Lagereinheit und Präzisionscheck

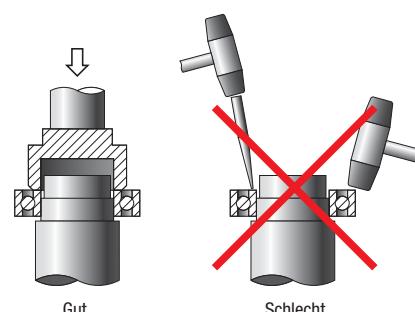
- Schieben Sie den Wagen zur loslagerseitigen Lagereinheit, und richten Sie ihn aus.
- Bewegen Sie den Wagen so hin und her, dass er den gesamten Verlaufweg reibunglos zurücklegt.
- Ziehen Sie die Befestigungsschrauben vollständig fest. Prüfen Sie dabei die Präzision aller Teile.
- Wenn das Ergebnis nicht zufriedenstellend ist, wiederholen Sie die vorhergehenden Schritte, bis eine reibungslose Bewegung erreicht ist.



Hinweise zur Installation von Flanschlagergehäusen

Wenn Sie Kugelgewindetriebe festlagerseitig in Flanschlagergehäuse einsetzen, rasten diese in häufig von selbst ein, benötigen jedoch in manchen Fällen einen leichten Druck.

Wenn ein solcher leichter Druck erforderlich ist, achten Sie darauf, das Lager nicht zu fest auf die Gewindewelle zu setzen, um eine Verkantung zu vermeiden. Schlagen Sie außerdem nicht auf den Lagerinnenring oder das Flanschlagergehäuse. Falls die Gewindewelle und der Lagerinnenring in Kontakt geraten sollten, setzen Sie den Kugelgewindetrieb nicht mit Gewalt ein. Entfernen Sie zunächst das Gewinde, korrigieren Sie die Schwellung der Welle, und versuchen Sie dann eine erneute Montage.



FlanschLAGERgehäuse · quadratisch

-Festlagerseite Standardausführung/Festlagerseite Preiswerte Ausführung-

Price Reduction

bis zu 5%

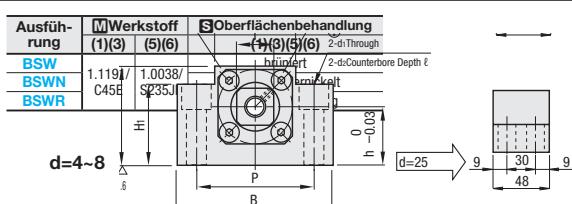
CAD-Daten

Für die Standardausführung werden vorgespannte Schräkgugellager der JIS-Klasse 5 verwendet. Sie ist insbesondere für Anwendungen geeignet, die sowohl eine hohe Präzision als auch eine hohe Geschwindigkeit erfordern.

FlanschLAGERgehäuse, Festlagerseite Standardausführung
(Industriestandard, für Hochgeschwindigkeitsanwendungen)



RoHS



Bauteil-Daten

Nr.	Bezeichnung	Stückz.
(1)	Lagergehäuse	1
(2)	Schräkgugellager Klasse 5	1 Satz
(3)	Abdeckung	1
(4)	Zylinderschraube mit Innensechskant*	4
(5)	Hülse	1
(6)	Klemmutter (mit Druckstück)	1
(7)	Radialwellendichtring	2

*4 Montagebohrungen

Keine Öldichtung (7), wenn $d=6$.

$d=4, 5, 8$ werden mit nur einer Öldichtung (7) geliefert.

Demontrieren Sie (1), (2) und (3) nicht, da diese als eine Montageeinheit zusammengehören.

BSWR-Lager ist mit Fett mit geringen Verbrennungsrückständen gefüllt.

*Schrauben (4) für BSWR und BSWN in Edelstahlauflösung.

Bei Nr. 8S und 10S ist der Innen-Ø der Öldichtung geringer als bei der vorherigen Ausführung.

d=10-25

Bei d25 ohne Senkbohrung.

*4 Montagebohrungen

Teilenummer		d	L	L1	L2	L3	B	H	h	B1	H1	P	d1	d2	ℓ	M (Fein)	T	Radialwellendichtring Verfügbarer Wellen-Ø		BSW Stück- preis in €	Mengenrabatt	BSWN Stück- preis in €	Mengenrabatt	BSWR Stück- preis in €	Mengenrabatt	
Ausführung	Nr.																	Verfügbarer Wellen-Ø								
BSW	4	4	15	-	18	3	34	19	10	18	7	26	4.5	-	-	M4x0.5	10	6								
	5	5	16.5	-	19	3.5	36	21	11	20	8	28	-	-	-	M5x0.5	11	8								
	6	6	20	-	22.5	3.5	42	25	13	18	20	30	5.5	9.5	-	M6x0.75	12	-								
	8S	8	23	-	26	4	52	32	17	25	26	38	6.6	11	-	M8x1.0	14	10 11.5								
	10	10	24	6	29.5	6	70	40	22	32	35	52	9	14	11	M10x1.0	17	14 12 14								
	12	12	24	6	29.5	6	70	43	25	36	41	33	-	-	-	M12x1.0	19	15								
	1526	15	25	6	38	5	80	48	28	41	36	38	60	11	17	15	M15x1.0	22	20							
	1528	15	25	6	38	5	80	48	28	41	38	40	-	-	-	M20x1.0	30	25								
	20	20	42	10	52	10	95	58	56	45	75	-	-	-	-	M25x1.5	35	31								
	25	25	48	13	59	14	105	68	35	66	25	85	11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

FlanschLAGERgehäuse, Festlagerseite - preiswerte Ausführung

(Preiswerte Ausführung für Anwendungen mit mittlerer und niedriger Geschwindigkeit)



RoHS

Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
BSWE	(1)(3)	(1)(3)(4)(5)
BSWEM	(4)(5)	Chemisch vernickelt
BSWER	C45E	LTBC-Beschichtung

Bauteildaten

Nr.	Bezeichnung	Stückz.
(1)	Lagergehäuse	1
(2)	Schräkgugellager Klasse 0	1 Satz
(3)	Abdeckung	1
(4)	Hülse	1
(5)	Klemmutter (mit Druckstück)	1
(6)	Radialwellendichtring	2

*4 Montagebohrungen

BSWER-Lager ist mit Fett mit geringen Verbrennungsrückständen gefüllt.

Demontrieren Sie (1), (2) und (3) nicht, da diese als eine Montageeinheit zusammengehören. Bei Nr. 10S ist der Innen-Ø der Öldichtung geringer als bei der vorherigen Ausführung.

*4 Montagebohrungen

Teilenummer		d	L	L1	L2	B	H	h	B1	H1	P	d1	d2	ℓ	M (Fein)	T	Radialwellendichtring Verfügbarer Wellen-Ø		BSWE Stück- preis in €	Mengenrabatt	BSWEM Stück- preis in €	Mengenrabatt	BSWER Stück- preis in €	Mengenrabatt	
Ausführ-ung	Nr.																Verfügbarer Wellen-Ø								
BSWE	1022	10	27	29.5	6	70	40	22	32	35	52	9	14	11	M10x1.0	17	14 12 14								
	10S	10	27	29.5	6	70	43	25	36	33	52	9	14	11	M12x1.0	19	15								
	10	10	27	29.5	6	70	41	23	33	35	56	11	17	15	M15x1.0	22	20								
	1223	12	27	29.5	6	70	43	25	35	35	56	45	75	-	M20x1.0	30	25								
	12	12	27	29.5	6	70	48	26	36	36	56	45	75	-	M25x1.5	35	31								
	1526	15	29	38	5	80	50	28	41	38	60	11	17	15											
	1528	15	29	38	5	80	50	28	41	38	60	11	17	15											
	15	15	29	38	5	80	52	30	41	38	60	11	17	15											
	20	20	48	52	10	95	58	56	45	75	56	45	75	-											
	25	25	58	59	14	105	68	35	66	25	85	11	-	-											

* Wenn Nr.=15 ... Maß H, größer als die Standardausführung in 2mm ist.



Teilenummer
BSW15
BSW20



Arbeits-
tage

S.87

Für die preiswerte MISUMI-Original-Ausführung werden Schräkgugellager der Klasse 0 verwendet. Sie ist preisgünstiger als die Standardausführung. Zu den Eigenschaften siehe S.685

Für Einzelheiten zur Präzision und zu den Lagern der FlanschLAGERgehäuse-Montageschnittstelle siehe S.685

Kugelgewindetrieb-Kompatibilitätsdiagramm siehe S.685

Raydent-Artikel sind mit Fett mit geringen Verbrennungsrückständen gefüllt und reinraumtauglich.



FlanschLAGERgehäuse · quadratisch

-Festlagerseite Standardausführung mit Zylinderstiftbohrungen/Festlagerseite mit Radiallager-

Price Reduction

bis zu 5%

CAD-Daten

Die MISUMI-Original-Standardausführung mit Zylinderstiftbohrungen ermöglicht eine genauere Positionierung und eine höhere Wiederholgenauigkeit als konventionelle Artikel. Zu den Eigenschaften siehe [S.685](#)

FlanschLAGERgehäuse - Festlagerseite - Standardausführung mit Zylinderstiftbohrungen
(Industriestandard, für Hocheigenschwindigkeitsanwendungen)



RoHS

Bauteildaten

Nr.	Bezeichnung	Stückz.
(1)	Lagergehäuse	1
(2)	Schräkgullager Klasse 5	1 Satz
(3)	Abdeckung	1
(4)	Zylinderschraube mit Innensechskant*	4
(5)	Hülse	1
(6)	Klemmmutter (mit Druckstück)	1
(7)	Radialwellendichtring	2

d=8 wird mit nur einer Oldichtigung (7) geliefert.

Demonstrieren Sie (1), (2) und (3) nicht, da diese als eine Montageeinheit zusammengehören.

BSWGR-Lager ist mit Fett mit geringen Verbrennungsrückständen gefüllt.

*Schrauben (4) für BSWGR und BSWGN in Edelstahlauflauführung,

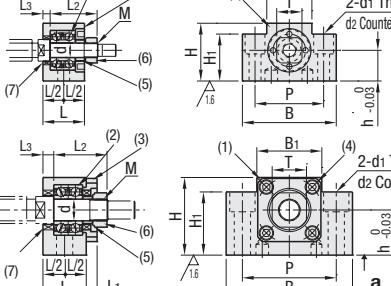
*Bei Nr. 8S und 10S ist der Innen-Ø der Oldichtigung geringer als bei der vorherigen Ausführung.

Ausführung	M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung
BSWG	1.1191/ C45E	brüniert
BSWGN	1.0038/ S235JR	Chemisch vernickelt
BSWGR		LTBC-Beschichtung

Zylinderstiftbohrungen haben keine Oberflächenbeschichtung.

d=8

d=10~25



Flanschlagergehäuse-Anschlüsse für Kugelgewindetriebe

-Loslagerseite Ausführung-

CAD-Daten



Ausführung		Werkstoff	Oberflächen-Behandlung
Standardausführung	mit Sicherungsring		
BUN	BTN	1.1191/ C45E	brüniert
BUNM	BTNM		Chemisch vernickelt
BUNR	-		LTBC-Beschichtung

Nr.1022-25 ohne Senkbohrung.

mit Sicherungsringnut
beidseitig

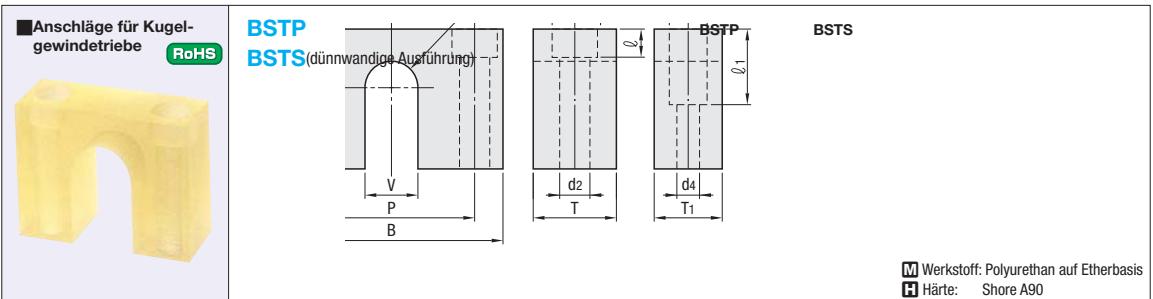
Bauteildaten

Nr.	Bezeichnung	Stückz.
(1)	Gehäuse	1
(2)	Radiallager	1
(3)(4)	Sicherungsring*	1

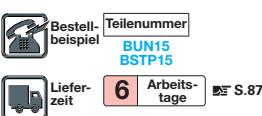
BUNR-Lager ist aus Edelstahl und mit Fett mit geringen Verbrennungsrückständen gefüllt.

*Sicherungsring (3), (4) bei BUNR und BUNM in Edelstahlauflage.

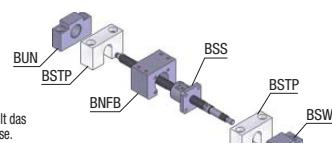
Teilenummer	Ausführung	Nr.	d	L	B	H	h	B ₁	H ₁	P	V	d ₁	d ₂	ℓ	mit Sicherungsring-nut beidseitig	G	Sicherungsring	BUN		BUNM		BUNR		BTN		BTNM			
																		Stück-preis in €	Mengen-rabatt										
BUN BUNM BUNR	6	6	12	42	25	13	18	20	30	17	5.5	9.5	11	3	RTWN-S17	B606ZZ	STWN-S6												
		8	15	52	32	17	25	26	38	17	6.6	11	11	3	RTWN-S17	B606ZZ	STWN-S6												
	1022	8			40	22		21		22				3	RTWN-S22	B608ZZ	STWN-S8												
		10			43	25		24		52				3	RTWN-S22	B608ZZ	STWN-S8												
	1223	10			41	23		36		22				3	RTWN-S26	B6000ZZ	STWN-S10												
		12			43	25		24		26				3	RTWN-S26	B6000ZZ	STWN-S10												
	1526	15			46	26		21		32				4	RTWN-S32	B6002ZZ	STWN-S15												
		15			80	48	28	41	23	60	32			4	RTWN-S32	B6002ZZ	STWN-S15												
	1528	20	20	26	95	58	30	56	30	75	47			4.5	RTWN-S47	B6204ZZ	STWN-S20												
		25	25	30	105	68	35	66	25	85	52			4.5	RTWN-S52	B6205ZZ	STWN-S2												



Teilenummer	Ausführung	Nr.	B	H	h	P	V	BSTP				BSTS				BSTP		BSTS	
								T	d ₁	d ₂	ℓ	T ₁	d ₃	d ₄	ℓ ₁	Stückpreis in €	Mengenrabatt	Stückpreis in €	Mengenrabatt
BSTP BSTS (dünnwandige Ausführung)	6	42	25	13	30	12		20	9.5	5.5	5.5	13	8	4.5	15				
		8	52	32	17	38	14		11	6.5	6.5	15	9.5	5.5	17				
	1022		40	22			16												
		10	43	25			52	25	14	9	9	18	11	6.5	23				
	1223	70	41	23			18												
		12	43	25				30	17	11	11	20	14	9	30				
	1526		46	26			22												
		1528	80	48	28	60	22	30	75	28					33				
	20	95	58	30			28	75							38				
		25	105	68	35	85	35												



In der Ausführung mit Sicherungsring fällt das Lager nicht aus dem Flanschlagergehäuse.



Raydent-Artikel sind mit Fett mit geringen Verbrennungsrückständen gefüllt und reinraumtauglich.

FlanschLAGERgehäuse · quadratisch

-Festlagerseite Mit Dämpfer/Loslagerseite Mit Dämpfer-

CAD-Daten

Bei FlanschLAGERgehäusen mit Dämpfer ist der Anschlag für den Kugelgewindetrieb in das FlanschLAGERgehäuse integriert, was einen platzsparenden Einbau ermöglicht.

FlanschLAGERgehäuse - Festlagerseite mit Dämpfer

(Industriestandard, für Hochgeschwindigkeitsanwendungen)



RoHS

Ausführung	M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung
	(1)(3)(4)(5)	(1)(3)(4)(5)
BSWD	1.1191/C45E	brüniert

d25 ohne Senkbohrung.

Bauteildaten

Nr.	Bezeichnung	Stückz.
(1)	Lagergehäuse	1
(2)	Schrägkugellager Klasse 5	1 Satz
(3)	Abdeckung	1
(4)	Hülse	1
(5)	Klemmutter (mit Druckstück)	1
(6)	Radialwellendichtring	2
(7)	Elastomerdämpfer (Shore A70)	1

*4 Montagebohrungen

Demontieren Sie (1), (2) und (3) nicht, da diese als eine Montageeinheit zusammengehören.

(7) ist mit Klebstoff am Gehäuse befestigt.

*4 Montagebohrungen

Bei Nr. 10S ist der Innen-Ø der Oldicitung geringer als bei der vorherigen Ausführung.

Teilenummer	Ausführung	Nr.	d	L	L ₁	L ₂	L ₃	B	H	h	B ₁	H ₁	P	d ₁	d ₂	ℓ	M (Fein)	Radialwellendichtring Verfügbare Wellen-Ø	Dämpfermaße				Stückpreis in €	Mengenrabatt			
																			a	b	c	r	t				
BSWD	1022	10	24	6	29.5	6	70	40	22	32	36	52	9	14	11	M10x1.0	14	34	10	6	12	10	10	10	10		
	10S							43	25	35							12										
	10							41	23	33							14										
	1223	12	25	6	38	5	80	46	26	36						M12x1.0	15										
	12							48	28	41	38	60	11	17	15												
	1526	15	25	6	38	5	80	50	30	40						M15x1.0	20										
	1528							58	30	56	45	75					M20x1.0	25									
	15							20	42	10	52	10	95					M25x1.5	31								
	20							25	48	13	59	14	105	68	35	66	25	85	11	-	-	60	19	10	25		
	25																										

FlanschLAGERgehäuse - Loslagerseite mit Dämpfer



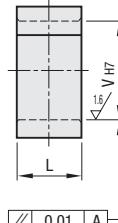
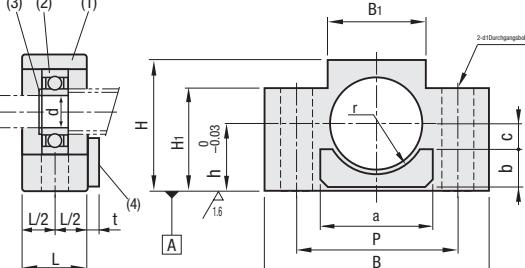
RoHS

Bauteildaten

Nr.	Bezeichnung	Stückz.
(1)	Gehäuse	1
(2)	Radiallager	1
(3)	Sicherungsring	1
(4)	Elastomerdämpfer (Shore A70)	1

(4) ist mit Klebstoff am Gehäuse befestigt.

Ausführung	M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung
	1.1191/C45E	brüniert



// 0.01 A

Teilenummer	Ausführung	Nr.	d	L	B	H	h	B ₁	H ₁	P	V	d ₁	Dämpfermaße				Lager Ausführung	Sicherungsring	Stückpreis in €	Mengenrabatt						
													a	b	c	r	t									
BUND	1022	8			70	40	22	21	24	52	22	9	34	10	6	12	10	B608ZZ	STWN8							
	10					43	25	24	22	26			46	12	7	15.5										
	1223	10		20	41	43	23	21	23	60	32	11	50	15	10	18										
	12				46	26		21					60	19	10	25										
	1526	15		80	48	28		41	23	60	32		60	19	15	28										
	1528				50	30		25																		
	15				56	30	75	47																		
	20	20	26	95	58	56	30	75	47																	
	25	25	30	105	68	66	25	85	52																	

Präzisionshülsen für FlanschLAGER-gehäuse

RoHS



M Werkstoff: 1.0038/S235JR
S Oberflächenbehandlung: LTBC-Beschichtung

Ausführung	Nr.	D	V	L	Stückpreis in €	Mengenrabatt
					Stückz. 1-9	Stückz. 10-
10		14.5	10	5.5		
12		15.4	12	5.5		
15		20.4	15	10		
20		25.4	20	11		
25		31.3	25	14		



Teilenummer
BSWD15
BUND15
BUSC15



Lieferzeit

6

Arbeits-tage

S.87

2

Arbeits-tage

Für Einzelheiten zur Präzision und zu den Lagern der FlanschLAGERgehäuse-Montageschnittstelle siehe S.685



Flanschlagergehäuse · quadratisch

-Festlager Kompaktausführung/Festlager Niedrigprofil/Festlager Befestigungsbohrungen mit geringem Abstand-

CAD-Daten

Durch seine Kompaktheit (geringere Höhe und Breite im Vergleich mit konventionellen Flanschlagergehäusen) platzsparend einsetzbar und insbesondere für kleine Geräte geeignet.

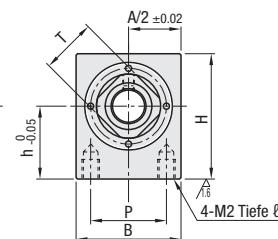
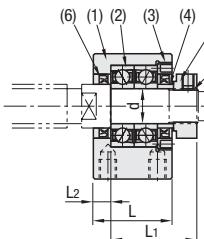
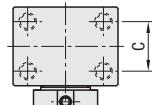
■ Flanschlagergehäuse - Festlagerseite - Kompakt



RoHS

Ausführung	M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung
(1)(3)	(4)(5)	(1)(3)(4)(5)
BSQ	1.1191/C45E	brüniert
BSQM	1.0038/S235JR	Chemisch vernickelt

Kompakteste Größe.



Demontieren Sie (1), (2) und (3) nicht, da diese als eine Montageeinheit zusammengehören.

d=8 wird nur mit einer Öldichtung (6) geliefert.

* Schräkgugellager Klasse 5 bei Nr. 8.

*Bei Nr. 10S ist der Innen-Ø der Öldichtung geringer als bei der vorherigen Ausführung.

■ Bauteildaten

Nr.	Bezeichnung	Stückz.
(1)	Lagergehäuse	1
(2)	Schräkgugellager Klasse 0	1 Satz
(3)	Abdeckung	1
(4)	Hülse	1
(5)	Klemmutter (mit Druckstück)	1
(6)	Radialwellendichtring	2

Teilenummer		d	L	L1	L2	B	H	P	M ₂	ℓ	C	M (Fein)	T	Radialwellendichtring Verfügbarer Wellen-Ø	BSQ	BSQM
Ausführung	Nr.															
BSQ	8	8	23	26	4	32	32	17	23	5	6	M8x1.0	14	11.5		
BSQM	10S	10	27	29.5	6	36	43	25	26	6	10	M10x1.0	17	12		
	10													14		
	12	12	27	29.5	6	36	43	25	26	6	17	M12x1.0	19	15		
	15	15	29	38	5	46	52	30	34	6	12	M15x1.0	22	20		

■ Flanschlagergehäuse - Festlagerseite - Flach



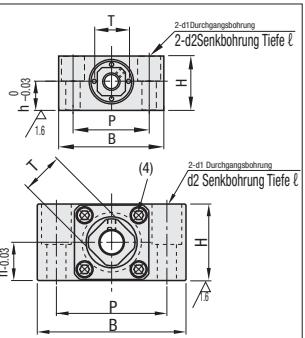
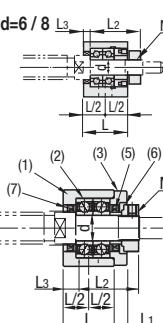
RoHS

■ Bauteildaten

Nr.	Bezeichnung	Stückz.
(1)	Lagergehäuse	1
(2)	Schräkgugellager Klasse 5	1 Satz
(3)	Abdeckung	1
(4)	Zylinderschraube mit Innensechskant*	4
(5)	Hülse	1
(6)	Klemmutter (mit Druckstück)	1
(7)	Radialwellendichtring	2

Ausführung	M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung
(1)(3)	(5)(6)	(1)(3)(5)(6)
BSV	1.1191/C45E	brüniert
BSVM	1.0038/S235JR	Chemisch vernickelt

Flachste Ausführung.



Keine Öldichtung (7), wenn d=6.

d=8 wird nur mit einer Öldichtung (7) geliefert.

Demontieren Sie (1), (2) und (3) nicht, da diese als eine Montageeinheit zusammengehören.

Schrauben (4) für BSVM in Edelstahlauflösung.

Bei Nr. 8S und 10S ist der Innen-Ø der Öldichtung geringer als bei der vorherigen Ausführung.

■ Flanschlagergehäuse Festlagerseite Befestigungsbohrungen mit geringem Abstand



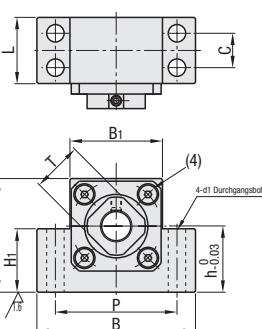
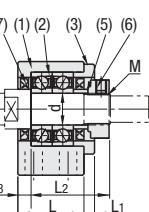
RoHS

■ Bauteildaten

Nr.	Bezeichnung	Stückz.
(1)	Lagergehäuse	1
(2)	Schräkgugellager Klasse 5	1 Satz
(3)	Abdeckung	1
(4)	Zylinderschraube mit Innensechskant*	4
(5)	Hülse	1
(6)	Klemmutter (mit Druckstück)	1
(7)	Radialwellendichtring	2

Ausführung	M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung
(1)(3)	(5)(6)	(1)(3)(5)(6)
BSA	1.1191/C45E	brüniert
BSAM	1.0038/S235JR	Chemisch vernickelt

Auslegungsbreite für Kompaktausführung.



Demontieren Sie (1), (2) und (3) nicht, da diese als eine Montageeinheit zusammengehören.

Schrauben (4) für BSAM in Edelstahlauflösung.

Bei Nr. 10S ist der Innen-Ø der Öldichtung geringer als bei der vorherigen Ausführung.

(4)Der Schraubenkopf (4) ragt um 2mm aus der Abdeckung heraus.

Teilenummer		d	L	L1	L2	B	H	h	B1	H1	P	C	d1	M (Fein)	T	Radialwellendichtring Verfügbarer Wellen-Ø	BSA	BSAM
Ausführung	Nr.																	
BSA	10S	10	25	4	29.5	5	60	39	22	34	21	46	13	6.6	M10x1.0	17	12	
	10															14		
	12	12	25	4	29.5	5	60	43	25	35	24	46	13	6.6	M12x1.0	19	15	
	15	15	27	6	38	6	70	48	28	40	27	54	15	6.6	M15x1.0	22	20	



Bestellbeispiel
BSQMB
BSV10S
BSA12



Lieferzeit

6

Arbeits-tage

S.87

Für Einzelheiten zur Präzision und zu den Lagern der Flanschlagergehäuse-Montageschnittstelle siehe S.685

Die Kugelgewindetrieb-Kompatibilitätsdiagramm siehe S.685



Flanschlagergehäuse · quadratisch

-Loslagerseite Kompaktausführung/Loslagerseite Flach/Loslagerseite Befestigungsbohrungen mit geringem Abstand-

CAD-Daten

⌚ Gleiche Maße wie bei den Festlager-Flanschlagergehäusen, aber in Höhe und Breite kompakter. Verwenden Sie die Festlager-Flanschlagergehäuse zusammen.

■ Flanschlagergehäuse Loslagerseite - Kompakt



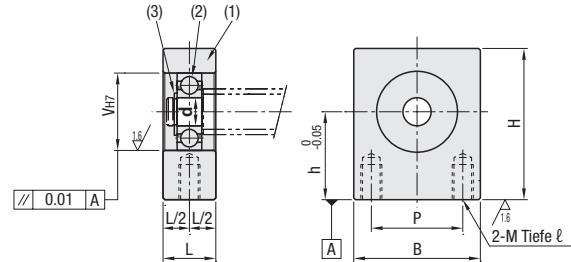
RoHS

Bauteildaten

Nr.	Bezeichnung	Stückz.
(1)	Gehäuse	1
(2)	Lager	1
(3)	Sicherungsring*	1

*Sicherungsring (3) von BUQM in Edelstahlausführung.

Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
BUQ	1.1191/C45E	brüniert
BUQM		Chemisch vernickelt



■ Flanschlagergehäuse - Loslagerseite - Flach



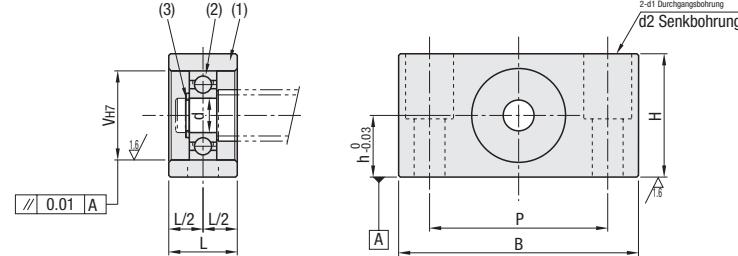
RoHS

Bauteildaten

Nr.	Bezeichnung	Stückz.
(1)	Gehäuse	1
(2)	Lager	1
(3)	Sicherungsring*	1

*Sicherungsring (3) von BUVM in Edelstahlausführung.

Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
BUV	1.1191/C45E	brüniert
BUVM		Chemisch vernickelt



■ Flanschlagergehäuse Loslagerseite Befestigungsbohrungen mit geringem Abstand



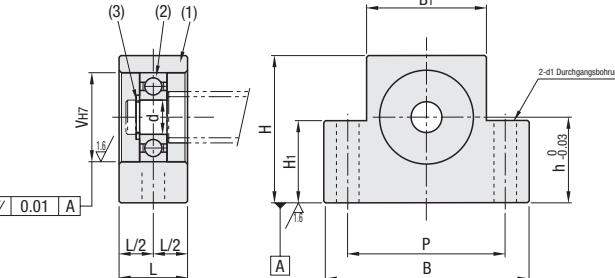
RoHS

Bauteildaten

Nr.	Bezeichnung	Stückz.
(1)	Gehäuse	1
(2)	Lager	1
(3)	Sicherungsring*	1

*Sicherungsring (3) von BUAM in Edelstahlausführung.

Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
BUA	1.1191/C45E	brüniert
BUAM		Chemisch vernickelt



Teilenummer

Ausführung	Nr.	d	L	B	H	h	B1	H1	P	V	d1	Lager Ausführung	Sicherungsring	BUA	BUAM
BUA	10	8	20	60	39	22	34	21	46	22	6.6	B608ZZ	STWN · S8		
BUA	12	10	20	70	43	25	35	24	54	26	6.6	B6000ZZ	STWN · S10		
BUA	15	15	20	70	48	28	40	27	54	32	6.6	B6002ZZ	STWN · S15		



Bestell-
beispiel
BU08
BUV10
BUAM12



Liefer-
zeit

6
Arbeits-
tage

SE S.87

FlanschLAGERgehäuse · Rund

-Festlagerseite Standardausführung / Loslagerseite-

Price Reduction

bis zu 8%

CAD-Daten

Für die Standardausführung werden vorgespannte Schräkgugellager der JIS-Klasse 5 verwendet. Sie ist insbesondere für Anwendungen geeignet, die sowohl eine hohe Präzision als auch eine hohe Geschwindigkeit erfordern.

FlanschLAGERgehäuse – Festlagerseite – Standardausführung (Industriestandard, für Hochgeschwindigkeitsanwendungen)

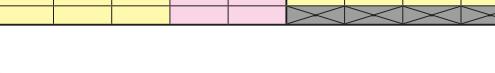
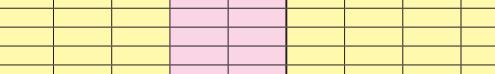
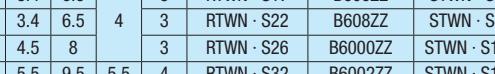
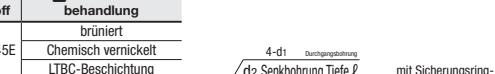
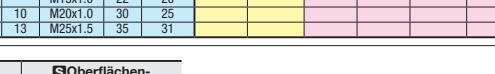
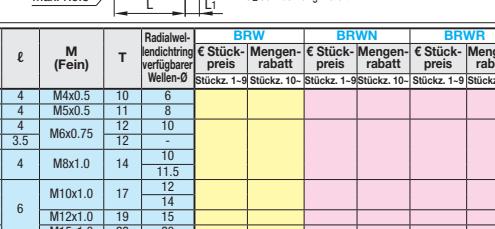
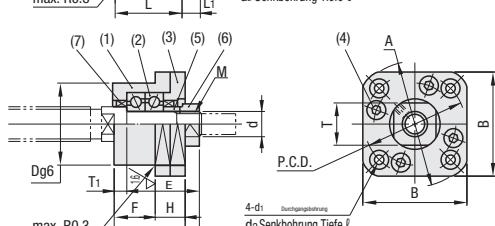
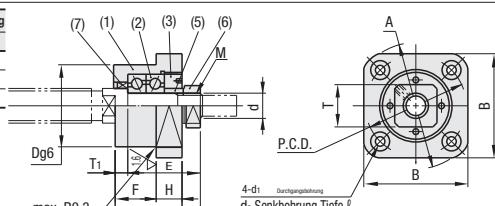


Ausführung	M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung
(1)(3)	(5)(6)	(1)(3)(5)(6)
BRW	1.1191/ C45E	brüniert
BRWN	1.0038/ S235JR	Chemisch vernickelt

Bei Nr. 8S und 10S ist der Innen-Ø der Öldichtung geringer als bei der vorherigen Ausführung.

d=4~8

d=10~25



Bauteildaten

Nr.	Bezeichnung	Stückz.
(1)	Lagergehäuse	1
(2)	Schrägkugellager Klasse 5	1 Satz
(3)	Abdeckung	1
(4)	Zylinderschraube mit Innensechskant*	4
(5)	Hülse	1
(6)	Klemmmutter (mit Druckstück)	1
(7)	Radialwellendichtring	2

*Keine Ölabdichtung (7) bei Nr. 6.

•Nr. 4 - 5 - 6L - 8S und 8 werden mit nur einer Ölabdichtung geliefert.

•Demontieren Sie (1), (2) und (3) nicht, da diese als eine Montageeinheit zusammengehören.

•BSWR-Lager ist mit Fett mit geringen Verbrennungsrückständen gefüllt.

*Schrauben (4) für BRW in Edelstahlauflösung.

•BRW-Gehäuseeinsatz kann jederzeit ohne Vorankündigung durch Ausführung mit Oberflächenbehandlung ersetzt werden.

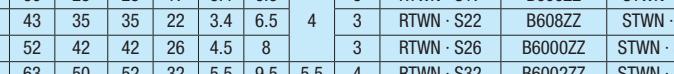
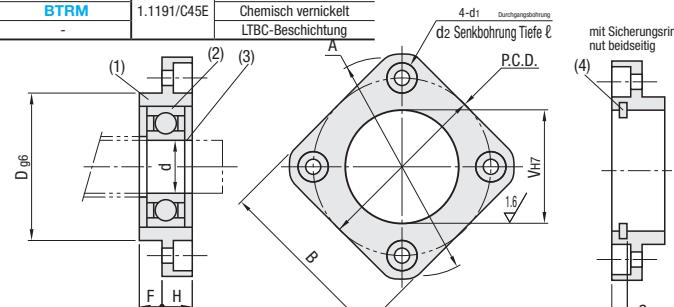
Teilenummern

Ausführung	Nr.	d	L	H	F	E	D	A	Lochkreis-Ø	B	L1	T1	d1	d2	ℓ	M (Fein)	T	Radialwellendichtring verfügbare Wellen-Ø	€ Stück- preis	Mengen- rabatt	€ Stück- preis	Mengen- rabatt	€ Stück- preis	Mengen- rabatt
BRW	4	4	15	6	9	18	18	32	24	25	6	3	3.4	6.5	4	M4x0.5	10	6						
BRWN	5	5	16.5	6	10.5	19	20	34	26	26	6	3.5	3.4	6.5	4	M5x0.5	11	6						
6L	6	6	20	7	13	22.5	22	36	28	28	6	3.5	3.4	6.5	4	M6x0.75	12	-						
8S	8	8	23	9	14	26	28	43	35	35	7	4	3.4	6.5	4	M8x1.0	14	10						
10S	10	10	29	13	16	29.5	34	52	42	42	5.5	5	4.5	8	6	M10x1.0	17	12						
12	12	12	36	54	44	44	36	54	44	44	5.5	5	4.5	8	6	M12x1.0	19	15						
15	15	15	32	15	17	38	40	63	50	52	12	6	5.5	9.5	1	M15x1.0	22	20						
20	20	20	52	22	30	52	57	85	70	68	10	10	6.6	11	10	M20x1.0	30	25						
25	25	25	57	27	30	59	63	98	80	79	12	10	9	15	13	M25x1.5	35	31						

FlanschLAGERgehäuse – Festlagerseite



Ausführung	Standardausführung mit Sicherungsring	M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung
BUR	BTR	1.1191/C45E	brüniert
BURM	BTRM		Chemisch vernickelt
BURR			LTBC-Beschichtung



Bauteildaten

Nr.	Bezeichnung	Stückz.
(1)	Gehäuse	1
(2)	Radiallager	1
(3)(4)	Sicherungsring*	1

*BURR-Lager ist aus Edelstahl und mit Fett mit geringen Verbrennungsrückständen gefüllt.

* Sicherungsring (3), (4) von BUR - BURM und BTRM in Edelstahlauflösung.

Teilenummern	Ausführung	Nr.	d	L	H	F	D	A	Lochkreis-Ø	B	V	d1	d2	ℓ	+ Sicherungsring nut beidseitig		Lager Ausführung	Sicherungs- ring
															C	Sicherungsring		
BUR	6	6	6	10	6	4	22	36	28	28	17	3.4	6.5	4	3	RTWN · S17	B606ZZ	STWN · S6
BUR	10	8	12	7	5	28	43	35	35	22	3.4	6.5	4	3	RTWN · S22	B608ZZ	STWN · S8	
BUR	12	10	15	7	8	34	52	42	42	26	4.5	8	3	RTWN · S26	B6000ZZ	STWN · S10		
BUR	15	15	17	9	8	40	63	50	52	32	5.5	9.5	5.5	4	RTWN · S32	B6002ZZ	STWN · S15	
BUR	20	20	20	11	9	57	85	70	68	47	6.6	11	6.5	4.5	RTWN · S47	B6204ZZ	STWN · S20	
BUR	25	25	24	14	10	63	98	80	79	52	9	14	8.5	4.5	RTWN · S52	B6205ZZ	STWN · S25	

Bestellbeispiel

Teilenummer
BRW15
BUR15

Preis
euros

Lieferzeit

6 | Arbeits-
tage

8.87

•Für Einzelheiten zur Präzision und zu den Lagern der FlanschLAGERgehäuse-Montageschnittstelle siehe **S.685**

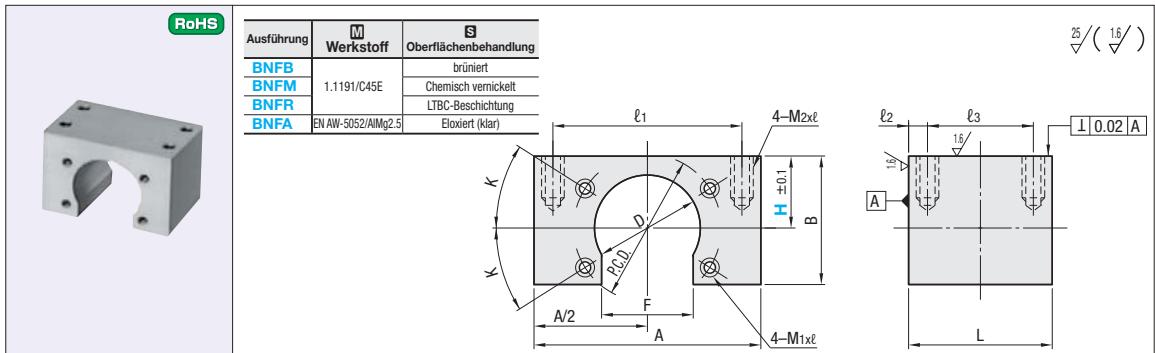
•Raydent-Artikel sind mit Fett mit geringen Verbrennungsrückständen gefüllt und reinraumtauglich.



Halterungen für Kugelgewindetriebe

-Ausführung mit Führungswagen-

CAD-Daten



Teilenummer	H			A	B	Loch-kreis-Ø	K	M1xℓ	D	ℓ1	F	L	ℓ2	ℓ3	M2xℓ	MISUMI-Kugelgewindetrieb				
	Auswahl															BSX(C3)	BSS(C5)	BSSE(C7)	BS (C10)	
801X	10	20		30	H+8	19	30	M3x5	12.4	24	8	16	3	10	M3x5	0801				
802S	18	20	23	25	H+13	27	45		20.4	30	14	28	8			0802				
802C	17	20	23	25	H+10	24	30		16.4		12					-	-	0802		
802R	17	20	23	25	28	30	0	M4x7	20.4	34	17	24	6	12	M4x 8	-	-	-	0804	
804R	17	20	23	25	28	30			23.4	42	16	26	7			-	-	-	1002	
1002R	17	20	23	25	28	30			22.4	40	18	24	6			-	-	-	1002	
1002X	17	20	23	25	28	30			26.4	42	22	32	10	16			-	-	-	1004
1002S	17	20	23	25	28	30	35	40	22.4	40	18	28	8			-	-	-	1004	
1004C	17	20	23	25	28	30	35	40	26.4	42	22	27	6	15			-	-	-	1010
1004R	17	20	23	25	28	30	35	40	26.4	42	23	34	7	20			-	-	-	1010
1010R	17	20	23	25	28	30	35	40	25.4	40	15	28	8		M5x10	1202	1202	-	-	
1010S	17	20	23	25	28	30	35	40	25.4	40	20	34	7	20		-	1204	-	-	
1202S	20	23	25	28	30	35	40		24.4	42	27	6		15		-	-	-	1204	
1204S	23	25	28	30	35	40			24.4	42	29	7				1205	1205	-	-	
1204C	20	23	25	28	30	35	40		24.4	42	36	8				-	1210	1210	-	
1204R	20	23	25	28	30	35	40		24.4	42	40	10				-	-	-	1405	
1205S	20	23	25	28	30	35	40		24.4	42	42	11				-	-	-	1505	
1210S	20	23	25	28	30	35	40		24.4	42	34	7				1505	1505	-	-	
1405R	20	23	25	28	30	35	40		24.4	42	24	38		24		-	-	-	1505	
1505C	20	23	25	28	30	35	40	45	31.4	52	28	36	8			1505	1505	-	-	
1505R	20	23	25	28	30	35	40	45	31.4	52	40	42	11			-	-	-	1505	
1505S	20	23	25	28	30	35	40	45	31.4	52	28	44	7	30		1505	1505	-	-	
1510S	20	23	25	28	30	35	40	45	31.4	52	34.4	24	38			-	-	-	1510	
1510C	20	23	25	28	30	35	40	45	31.4	52	34.4	28	50			-	-	-	1510	
1510R	20	23	25	28	30	35	40	45	31.4	52	34.4	44	7			-	-	-	1510	
1520S	23	25	28	30	35	40	45	45	31.4	52	34.4	28	50			-	-	-	1520	
2005C	25	28	30	35	40	45			M6x10	36.4	60	26	40		20		-	-	-	2005
2010C	25	28	30	35	40	45			M6x10	36.4	60	50	10		30		-	-	-	2010
2005S	25	28	30	35	40	45			M6x10	36.4	64	55	35				2005	-	-	-
2005R	25	28	30	35	40	45			M4x7	40.4	56	40	20				-	2005	-	-
2020R	25	28	30	35	40	45			M5x 7	31.4	70	15	40				-	2020	-	-
2040S	25	28	30	35	40	45			M6x10	42.4	64	40					2040	-	-	-
2040C	28	30	35	40	45	55			M5x 7	43.4	62	38	60				-	2505	-	-
2050C	28	30	35	40	45	55			M6x10	42.4	64	70	40				-	2505	-	-
2050R	28	30	35	40	45	55			M5x 7	43.4	62	40	55				-	2505	-	-
2010S	28	30	35	40	45	55			M6x10	42.4	64	70	40				2010/2020	-	-	-
2010C	28	30	35	40	45	55			M8x12	52.4	72	46	60				-	2525	-	-
2510S	35	40	45	55	64	84			M8x12	60.4	80	44	55				2505	-	-	-
2510R	35	40	45	55	64	87			M6x10	50.4	75	42	60				2510/2520	-	-	-
2806R	35	40	45	55	64	87			M6x10	58.4	86	50	75				-	2510	-	-
3232R	35	40	45	55	64	106			M8x12	67.4	96	58	80				-	2806	-	-
3210R	35	40	45	55	64	116			M10x20	76.4	106	68	80				-	3232	-	-
3210R	35	40	45	55	64	116			M10x20	76.4	106	68	80				-	3210	-	-

©Nr.802R mit 2 Bohrungen. ©Nr. C sind für den gewalzten Kugelgewindetrieb C10 der Kompaktausführung.



Teilenummer - H
BNFB802S - 20



■ Mengenrabatt (Auf einen Cent abgerundet). S.87
Stückz. 1-9 10-12 13-14
Preismarkt Stückpreis in € 5% 10%



BNFB · BNFM · BNFA
8 Arbeitstage

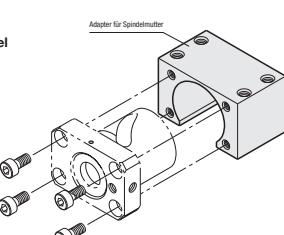
Express A 5,00 EUR/Stk. S.88

©Expressgebühr von 13,50 EUR für 3 oder mehr identische Teile

BNFR
13 Arbeitstage



Beispiel



Nr.	Stückpreis in €			
	BNFB	BNFM	BNFR	BNFA
801X				
802S				
802C				
802R				
804R				
1002R				
1002X				
1004S				
1004C				
1010R				
1010S				
1202S				
1204S				
1204C				
1204R				
1205S				
1210S				
1405R				

Verbindungseinheiten

-Für Wechselstromservomotoren-

CAD-Daten



RoHS

Ausführung	Werkstoff		Oberflächenbehandlung	Zubehör	Passender Motor
	Grundkörper	Flanschlagergehäuse			
BJS	EN AW-5052/	1.1191/C45E	Klar eloxiert	brüniert	Hülse 1 Stk. Klemmutter 1 Stk. (inkl. 1 Druckstück)
BJS(M)	AlMg2.5			Chemisch vernickelt	Wechselstrom- servomotoren

Eigenschaften

- Vereinfachte Montage: Mit einer bereits vorinstallierten Lagereinheit werden Montage und Ausrichtung eines Motors durch eine eingebaute Führung vereinfacht.
- Genaue Wellenzentrierung: Die vereinheitlichte Konstruktion der Montagebereiche von Kugelgewindetrieben und Motoren minimiert Fehlausrichtungen der Welle.

Freistich für Montage und Einstellung der Klemmschrauben für Verbindungsstücke
BJS20A und BJS12A Schlüsselfreistell zur Einstellung vorhanden.

- BJS20A

(*) Für Einzelheiten zu Flanschlagergehäusen siehe **S.685**

Teilenummer Ausführung Nr.	d	B ₁	B ₂	D ₁	D ₂	D ₃	E	F	H ₁	H ₂	J	K	L	N	Q	S	T ₁	T ₂	W ₁	W ₂	X ₁	X ₂	Y ₁	Y ₂	Lochkreis Ø	M ₁ (Fein)	M ₂ (Regelgewinde)	d ₁	t	Flanschlagergehäuse			
																														BJS	BJS(M)		
* 8A	8	67	9	30	28	11.5	21	64	41	19	43	40	10	12	12	6	47	52	40	35	5	14	5.5	6.5	45	M8x1.0	M3	5.5	8	BRW8	-		
* 8B																					46												
* 10A	10	74	13	30	34	14	25	70	46	23	46	42	10	14	14	7	54	56	42	42	8	16	5.5	8	45	M10x1.0	M3	6.5	8	BRW10	BRWN10		
10B																					46												
* 12A	12	74	13	30	36	15	25	72	47	23	46	44	10	14	14	7	54	58	44	44	8	16	5.5	8	45	M12x1.0	M3	6.5	8	BRW12	BRWN12		
12B																				46													
12C																				70													
15A	15	97	15	50	40	20	31	98	61	26	63	62	13	17	18	9	71	80	62	52	8	18	10	10	70	M15x1.0	M5	8.5	13	BRW15	BRWN15		
15B																				90													
20A	20	117	22	50	25	35	116	70	30	69	70	20	24	23	11	77	94	70	68	14	28	11	13	70	M20x1.0	M5	10.5	13	BRW20	BRWN20			
20B																				90													

(*) Kennzeichnende Größen sind für BJS



Teilenummer
BJS8A



Arbeits-
tage

P.87



Preis

Teilenummer Ausführung Nr.	Motor mit Bordscheiben Größe	Hersteller	Leistung (W)	Teilenummer mit Bordscheiben Größe	Motor mit Bordscheiben Größe	Hersteller	Leistung (W)	BJS		BJSM	
								Stückpreis in €	Mengenrabatt	Stückpreis in €	Mengenrabatt
BJS8A	_38	Panasonic	30 50 100	BJS(M)12C		Yaskawa Electric Corporation	200				
BJS10A				BJS(M)15A		Mitsubishi Electric Corporation	400				
BJS12A				BJS(M)20A		Sanyo Denki Co.,Ltd.	400				
BJS8B	_40	Yaskawa Electric Corporation	30 50 100			Omron Corporation	200				
BJS(M)10B		Mitsubishi Electric Corporation	50				400				
BJS(M)12B		Sanyo Denki Co.,Ltd.	30 50 100	BJS(M)15B		Yaskawa Electric Corporation	750				
		Omron Corporation	50	BJS(M)20B		Mitsubishi Electric Corporation	750				
			100			Sanyo Denki Co.,Ltd.	750				
			100			Omron Corporation	750				

(*) Teilnummern und Spezifikationen der Motoren unterliegen Änderungen. Beachten Sie die Spezifikationen des Motorherstellers.

(*) Die Auswahl von Motoren, Kugelgewindetrieben und Kupplungen sollte entsprechend den bestätigten benutzerspezifischen Kriterien erfolgen.

(*) Es können auch andere im obigen Diagramm nicht aufgeführte Motoren und Kupplungen verwendet werden. Beachten Sie die Montagemaße und die Spezifikationen des jeweiligen Artikels.

(*) Bitte verwenden Sie zur Auswahl von Kugelgewindetrieben die technische Berechnungssoftware von MISUMI.