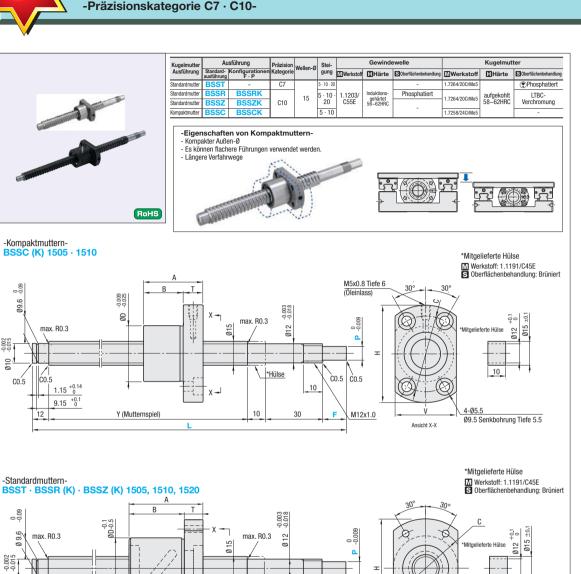


## Kugelgewindetriebe gewalzt Wellen-Ø 15, Steigung 5 · 10 · 20-

-Präzisionskategorie C7 · C10-







Kuaelmutter	Präzision Kategorie	Teilenummer		1mm-Schritte										d	Kugel	Kugel	Schraube	Anzahl	Tragz	ahl	iges	اغا		
Ausführung		Ausführung	Gewinde- wellen-Ø	Stei- gung	L	*F	*P	Y	D	A	A B T	Т	Т		CV		Ø	Mitten-Ø	Kern-Ø	Kreise	C (dynamisch) kN	Co (statisch) kN	Zulässiges Axial- spiel	Dreh- Richtung
Observations	C7	BSST				45	40	1.07												0.5			max. 0.03	
Standard- ausführung Kugel- mutter	C10	BSSR BSSZ				15	10 L-67	L-67	34	34 40	40 30	30 10 54	54	54 44		4.5		15.8 (12.5)	2.5 Umdr., in einer	5.1	10.5			
		BSSRK BSSZK		05	150~1200	15~30	6~10	L-(52+F)												Reihe			max. 0.10	
Kompakt		BSSC				15	10	L-67	31	22	22	11	54	42	Ì	_		15.5	(12.25)	3 turns,	4.14	7.06		
Kugelmutter		BSSCK				15~30	6~10	L-(52+F)	31	33	22	"	34	42	L			13.3	(12.23)	1 row	4.14	7.00		
	C7	BSST																					max. 0.03	
Standard- ausführung	1	BSSR BSSZ	15	15 10	200~1200	15	10	L-67	34	34 52 4	52 42 10	2 10 57	57	45	15 34	5.5	3.175	15.8 (12.5)	2.5 Umdr., in einer	r., <sub>= 1</sub>	10.5		Rech	
Kugelmutter	C10	BSSRK BSSZK				15~30	6~10	L-(52+F)												Reihe			max. 0.10	
Kompakt		BSSC				15	10	L-67	31	40	37	-11	F.4	42	Ì			15.5	(12.25)	3 turns,	4.25	7.45		
Kugelmutter		BSSCK				15~30	6~10	L-(52+F)	31	40	3/	11	34	42		-		15.5	(12.20)	1 row	4.25	7.45		
	C7	BSST													Ī								max. 0.03	1
Standard- ausführung Kugelmutter	010	BSSR BSSZ		20	200~1200	15	10	L-67	34	59	49	10	57	45		5.5		15.8	(12.5)	1.5 Umdr., in zwei	5.8	13.3	max.	
	C10	BSSRK				15~30	6~10	L-(52+F)											(1214)	Reihen		7.45	0.10	

5

Y (Mutternspiel)

C0.5

M12x1.0

Ansicht X-X

M6x1.0 Tiefe 6 (Öleinlass)

	Kugelmutter	Präzision		€ Stückpreis Stückz. 1~4							
Preis	Kugelmutter Ausführung	Kategorie	Teilenummer	L150~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~900	L901~1200		
caros	Standardmutter	C7	BSST1505								
			BSSR1505								
		C10	BSSZ1505								
	Kompaktmutter		BSSC1505								
	Standardmutter	C7	BSST1510								
		C10	BSSR1510								
			BSSZ1510								
	Kompaktmutter	1 1	BSSC1510								
		C7	BSST1520								
	Standardmutter	C10	BSSR1520								
			BSS71520								

BSST · BSSR (K) · BSSZ (K) PBei noch größeren Bestellmengen bitte gesondert anfragen.

②Addieren Sie für den Preis von BS\_\_K 350 400 - F20 - P8 1000 (Typ L mit Schmierstoff) 8 Arbeits-Express A 8,00 EUR/Stk. ES S.88 Expressgebühr von 21,60 EUR für 3 oder (Konfigurationen F. P) 29,00 EUR zum Preis für die Standardausführung. 400 (Typ G mit Schmierstoff) - BSSC (K) 7 B RSS7K1510-200-F18-P7 Arbeits-tage

The den Liefertagen für diesen Artikel sind Samstag und Sonntag nicht anthalten 153,30 EUR+29,00 EUR=182,30 EUR

## Hinweis

- ①Die Montagefläche für den BSST-Kugelmutterflansch ist nicht oberflächenbehandelt.
- Mit lithiumverseiftem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K).
- (PHinweise: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen.
- Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungsteile beschädigt werden.
- 🐑 Es sind verschiedene Schmierstoffausführungen erhältlich. Zu Lieferzeit, Preisen und Spezifikationen siehe 🚂 S.651 🛇 BSSC ist nicht verfügbar.

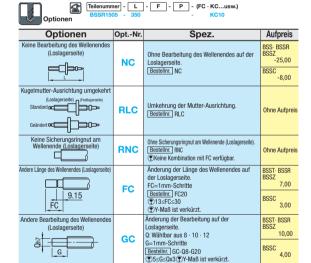
ST-BSSR

verkürzt.

14,00

6.00

- Tur Präzision der Kugelgewindetriebe siehe S.651, 653
- Für Einzelheiten zu Flanschlagergehäusen siehe S.685~S.694



Optionen	OptNr.	Spez.	Aufpreis
Schlüsselflächen auf Festlagerseite	SZC	Mit Schlüsselflächen am Wellenende (Festlagerseite). Bestellnr. SZC (P)Die Kugellager fallen heraus, wenn die	BSST-BSSR BSSZ 7,00
10 -0.2 -11 -3 Gehärteter Bereich unvollständig		Kugelmutter mit den Schlüsselflächen in Kontakt kommt.	BSSC 3,00
Nut am Wellenende (Festlagerseite) Nutenmaße im Detail ► S.651	КС	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite) KC=1mm-Schritte	BSST-BSSR BSSZ 14,00
KC O		Bestelinr, KC10 • 3≤KC≤Px3 KC≤F-1	BSSC 6,00
Nut am Wellenende (Festlagerseite)	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Maß der Passfedernut identisch mit KC.)	BSST-BSSR BSSZ 14,00
<u>K</u> S	IN EG	K,S=1mm-Schritte    Bestellnr.   KLC-K5-S3	BSSC 6,00
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schritte	BSST-BSSR BSSZ 7,00
SC 0.5	30	Bestellnr. SC10 ●5≤SC≤Px3 SC≤F-1	BSSC 3,00
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)  SWC SGC	swc	Mit zwei Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite). JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel	BSST-BSSR BSSZ je 7,00
SWC, SSC 0.5	SGC	1mm-Schritte  Bestelinr. ] JIS SWC  ②5≤JIS SWC, SGC≤Px3SWC, SGC≤F−1	BSSC je 300

## Kombination mit Flanschlagergehäusen

MC

nnengewinde am Wellenende (Loslagers)

≥ 3 9.15

MĊ

Teilenur	nmer Kugelgew	indetrieb	Empfohlene Flanschlagergehäuse								
Ausfüh-	Gewindewelle	Steigung	Teilenum	mer	Form	Festlager	Loslager	Seite			
rung	Außen-Ø	Steigung	Ausführung	Nr.	FOIII	resuager	Losiagei	Seite			
BSSC		05 10 20	BSV	12	Quadratische	0		S.691			
ВЗЗС			BUV	12	Ausführung Flach		0	S.692			
	15		BRW	12	Rund	0		S.693			
BSST BSSR			BUR	12	Hullu		0	S.693			
BSSZ			BSW	12	Quadratische	0		S.687			
			BUN	12	Ausführung		0	S.689			

MC=1mm-Schritte

Bestellnr. MC20

## ■Kombination mit Spindelmuttern

Teilenun	nmer Kugelgew	indetrieb	Empfohlene Spindelmuttern						
Ausfüh-	Gewindewelle	Steigung	Teilenun	Seite					
rung	Außen-Ø	Steigung	Ausführung	Nr.	Jeile				
BSSC		05		1505C	S.695				
ВЗЗС		10	BNFB BNFM	1510C	S.695				
BSST	15	05	BNFR	1505R	S.695				
BSSR		10	BNFA	1510R	S.695				
BSSZ		20		1520S	S.695				

Spindelmuttern sind in mehreren Werkstoffvarianten und mit unterschiedlichen Oberflächenbehandlungen erhältlich. (S.695)

C0.5

1.15 +0.14

9.15 +0.1

12

Für Flanschlagergehäuse sind noch weitere Formvarianten und Oberflächenbehandlungen erhältlich. (S.685~S.694)