



# Kugelgewindetriebe gewalzt Wellen-Ø 10, Steigung 2 · 4 · 10-

-Präzisionskategorie C7 · C10-

Price Reduction

Bis zu 26%

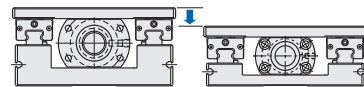
CAD-Daten



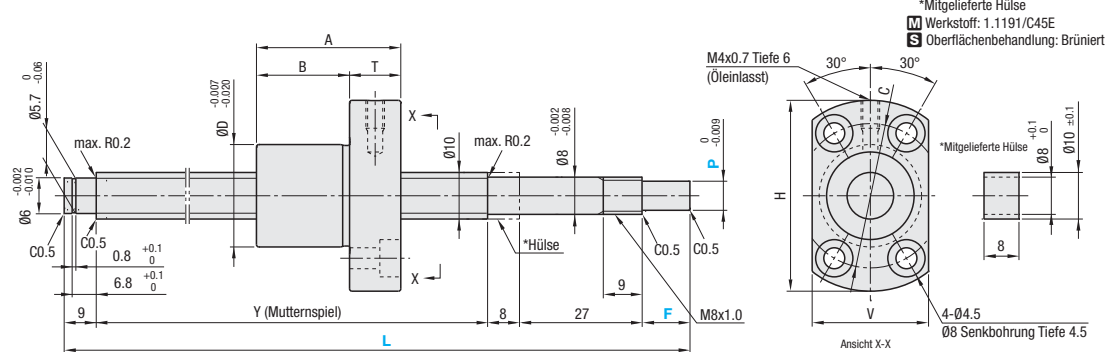
RoHS

Kugelmutter Ausführung	Ausführung		Präzisionskategorie	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle				Kugelmutter			
	Standardausführung	F · P Wählbare				Werkstoff	Härte	SOberflächenbehandlung	Werkstoff	Härte	SOberflächenbehandlung		
Standardmutter	BSST	-	C7	10	4	1.1203/C55E	-	-	1.7264/20CrMo5	-	-	Phosphatiert	
Standardmutter	BSSR	BSSRK	C10	10	2 · 4 · 10	Induktionsgehärtet 56-62HRC	-	Phosphatiert	1.7264/20CrMo5	aufgekühlt 58-62HRC	-	Phosphatiert	
Standardmutter	BSSZ	BSSZK	C10	10	4	1.1203/C55E	-	-	1.7264/20CrMo5	-	-	Phosphatiert	
Kompaktmutter	BSSC	BSSCK	C10	10	4	1.1203/C55E	-	-	1.7264/20CrMo5	-	-	Phosphatiert	

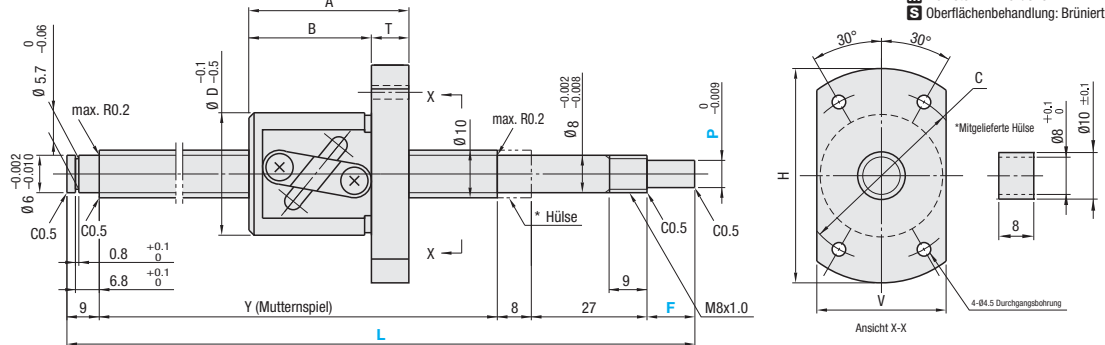
-Eigenschaften von Kompaktmuttern-  
- Kompakter Außen-Ø  
- Es können flachere Führungen verwendet werden.  
- Längere Verfahrswege



-Kompaktmutter-  
BSSC (K) 1004



-Standardmutter-  
BSST · BSSR (K) · BSSZ (K) 1002, 1004, 1010



Kugel- mutter Ausführung	Präzision Kategorie	Teilenummer			1mm-Schritte			Y	D	A	B	T	H	C	V	Kugel Ø	Kugel Mitten- Ø	Kern Ø	Anzahl Kreise	Tragzahl		Zulas- siges Axial- spiel	Dreh- Richtung
		Ausführung	Gewinde- wellen-Ø	Steigung	L	*F	*P													C (dynamisch) kN	Co (statisch) kN		
Standar- dausfüh- rung Kugel- mutter	C10	BSSR	10	02	150-585	10	6	L-54	23	28	22	6	43	33	27	1.5875	10.3	-8.4	2.5 Umdr., in einer Reihe	1.7	3.0	max. 0.05	Rechts
		BSSRK				10-18	5 · 6	L- (44+F)															
	C7	BSST		04	150-600	10	6	L-54	26	34	26	8	46	36	28	2.3812	10.6	-7.8		2.3	4.8	max. 0.03	
		BSSR				10-18	5 · 6	L- (44+F)															
	C10	BSSZ				10	6	L-54	22	31	20	11	41	31	25	2	10.25	-8.4	3 Umdr., in einer Reihe	1.87	3.0	max. 0.05	
		BSSRK BSSZK				10-18	5 · 6	L- (44+F)															
Kompakt Kugelmutter	C10	BSSC		10	04	150-585	10	6	L-54	28	34	26	8	47	36	30	2.3812	10.6	-7.8	1.5 Umdr., in einer Reihe	1.85	3.2	
BSSCK		10-18					5 · 6	L- (44+F)															
BSSR		10	6				L-54																
Standard- ausfüh- rung Kugel- mutter		BSSRK				10-18	5 · 6	L- (44+F)															

\*F und P sind nur für BSSRK · BSSZK und BSSCK konfigurierbar. ØF ≤ Px3

kgf=Nx0.101972



Preis

Kugelmutter Ausführung	Präzisionskategorie	Teilenummer	EUR Stückpreis Stückz. 1-4		
			L150-200	L201- 400	L401- 600
Standardmutter	C10	BSSR1002	223,40	227,90	232,50
	C7	BSST1004	257,50	266,60	275,70
Kompaktmutter	C10	BSSR1004	161,50	169,70	173,70
		BSSZ1004	137,30	144,50	147,50
Standardmutter	C10	BSSC1004	116,30	122,40	124,90
		BSSR1010	252,40	257,50	262,70

Bei noch größeren Bestellmengen bitte gesondert anfragen.  
Addieren Sie für den Preis von BS...K (Konfigurationen F · P) 19,50 EUR zum Preis für die Standardausführung.  
z. B. BSSZK1004-300-F12-P6 144,50 EUR+19,50 EUR=164,00 EUR



Bestellbeispiel

Teilenummer	L	F	P
BSSC1004	270	-	-
BSSZK1004	300	F15	P6
BSSZ1004L	550	-	-
BSS-	550	-	-

(Typ L mit Schmierstoff)  
(Typ G mit Schmierstoff)



Lieferzeit

- BSST · BSSR (K) · BSSZ (K)		Express A		S.88
8	Arbeits-tage	8,00 EUR/Stk.		
- BSSC (K)		10		
10	Arbeits-tage			

In den Liefertagen für diesen Artikel sind Samstag und Sonntag nicht enthalten.

## Hinweis

- Die Montagefläche für den BSST-Kugelmutterflansch ist nicht oberflächenbehandelt.
- Mit lithiumverseiftem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).
- Hinweis: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen. Dies kann dazu führen, dass Kugellager herausfallen oder die Kugellagerführungsteile beschädigt werden.
- Es sind verschiedene Schmierstoffausführungen erhältlich. Zu Lieferzeit, Preisen und Spezifikationen siehe S.651. BSSC ist nicht verfügbar.
- Zur Präzision der Kugelgewindetriebe siehe S.651 · 653
- Für Einzelheiten zu Flanschlagern siehe S.685-S.694



Optionen

Teilenummer	L	F	P	(FC · KC...usw.)
BSSR1004	270	-	-	SC7

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Aufpreis
Keine Bearbeitung des Wellenendes (Loslagerseite)	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. [Bestellnr.] NC	BSST · BSSR BSSZ -20,00 BSSC -7,00
Kugelmutter-Ausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) (Festlagerseite)	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. [Bestellnr.] RLC	Ohne Aufpreis
Keine Sicherungsringnut am Wellenende (Loslagerseite)	RNC	Ohne Sicherungsringnut am Wellenende auf der Loslagerseite. [Bestellnr.] RNC Keine Kombination mit FC verfügbar.	Ohne Aufpreis
Andere Länge des Wellenendes (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte [Bestellnr.] FC20 11 ≤ FC ≤ 20 Y-Maß ist verkürzt.	BSST · BSSR BSSZ 7,00 BSSC 3,00

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.	Aufpreis
Schlüsselflächen auf Festlagerseite	SZC	Mit Schlüsselflächen am Wellenende (Festlagerseite). [Bestellnr.] SZC Die Kugellager fallen heraus, wenn die Kugelmutter mit den Schlüsselflächen in Kontakt kommt.	BSST · BSSR BSSZ 7,00 BSSC 3,00
Nut am Wellenende (Festlagerseite)	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite). P=5 ist nicht verfügbar. KC=1mm-Schritte [Bestellnr.] KC5 2 ≤ KC ≤ Px3 KC ≤ F-1	BSST · BSSR BSSZ 14,00 BSSC 6,00
Nut am Wellenende (Festlagerseite)	KLC	Mit einer Nut in einem kundenspezifischen Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Maß der Passfedernut identisch mit KC.) P=5 ist nicht verfügbar. K.S=1mm-Schritte [Bestellnr.] KLC-K5-S2 3 ≤ K+S ≤ Px3 K+S ≤ F-1	BSST · BSSR BSSZ 14,00 BSSC 6,00
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schritte [Bestellnr.] SC7 5 ≤ SC ≤ Px3 SC ≤ F-1	BSST · BSSR BSSZ 6,00 BSSC 3,00
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC SGC	Mit zwei Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite). JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schritte [Bestellnr.] JIS SWC, SGC ≤ Px3 SWC, SGC ≤ F-1	BSST · BSSR BSSZ je 7,00 BSSC je 3,00

## Kombination mit Flanschlagern

Teilenummer Kugelgewindetrieb	Ausführung	Gewinde-Wellen-Ø	Steigung	Empfohlene Flanschlagerngehäuse			
				Teilenummer Ausführung Nr.	Form	Festlager	Loslager
BSSC	10	02 04 10	10	BSV 8S	Quadratisch, flach	0	S.691
				BUV 8		0	S.692
				BRW 8S	Rund	0	S.693
				BUR 6		0	S.693
BSST BSSR BSSZ	10	02 04 10	10	BSW 8S	Quadratische Ausführung	0	S.687
				BUN 8		0	S.689

Für Flanschlagerngehäuse sind noch weitere Formvarianten und Oberflächenbehandlungen erhältlich. (S.685-S.694)  
Empfohlene Artikel: Einfache Positionierung bei Flanschlagerngehäusen mit Zylinderstiftbohrung, da die Zylinderstiftbohrungen auf den Einheiten vorhanden sind.

## Kombination mit Spindelmuttern

Teilenummer Kugelgewindetrieb	Ausführung	Gewinde-Wellen-Ø	Steigung	Empfohlene Spindelmuttern	
				Teilenummer Ausführung Nr.	Seite
BSSC	10	04	10	BNFB 1004C	S.695
				BNFM 1002R	S.695
				BNFR 1004R	S.695
				BNFA 1010R	S.695

Spindelmuttern sind in mehreren Werkstoffvarianten und mit unterschiedlichen Oberflächenbehandlungen erhältlich. (S.695)