



Kenn-Nr.

1.2  
0.8  
Oberflächenbeschaffenheit  
nach DIN ISO 1302

Punzierung  
Kenn-Nummer

Bereich der  
Oberflächenmessung

Wirtschaftskammer TIROL	Allgemeintoleranz ISO 2768 M	Maßstab 2:1	Position 1	Menge 1
1. Änderung Datum	01.10.96 M.H.	Material 1.0037	Reinmaß d 80x115	
2. Änderung Datum	01.10.96 M.H.	Prüfungsteil 1		
3. Änderung Datum	01.10.96 M.H.	Übung		
4. Änderung Datum	01.10.96 M.H.	IBF 97 CNC DREHER		
5. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
6. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
7. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
8. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
9. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
10. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
11. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
12. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
13. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
14. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
15. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
16. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
17. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
18. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
19. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
20. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
21. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
22. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
23. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
24. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
25. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
26. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
27. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
28. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
29. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
30. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
31. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
32. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
33. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
34. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
35. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
36. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
37. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
38. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
39. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
40. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
41. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
42. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
43. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
44. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
45. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
46. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
47. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
48. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
49. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
50. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
51. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
52. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
53. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
54. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
55. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
56. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
57. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
58. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
59. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
60. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
61. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
62. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
63. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
64. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
65. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
66. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
67. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
68. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
69. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
70. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
71. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
72. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
73. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
74. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
75. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
76. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
77. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
78. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
79. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
80. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
81. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
82. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
83. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
84. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
85. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
86. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
87. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
88. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
89. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
90. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
91. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
92. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
93. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
94. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
95. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
96. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
97. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
98. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
99. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			
100. Änderung Datum	01.10.96 M.H.			

Handy M12 ±0.05

- Gewindeauslaufwinkel Fase 45°
- Nicht bemafte Fasen 2x45°
- Nicht bemafte Radien R2
- Zentrierbohrung nach DIN 332-R2.5x5.3 möglich

Blatt

1/2