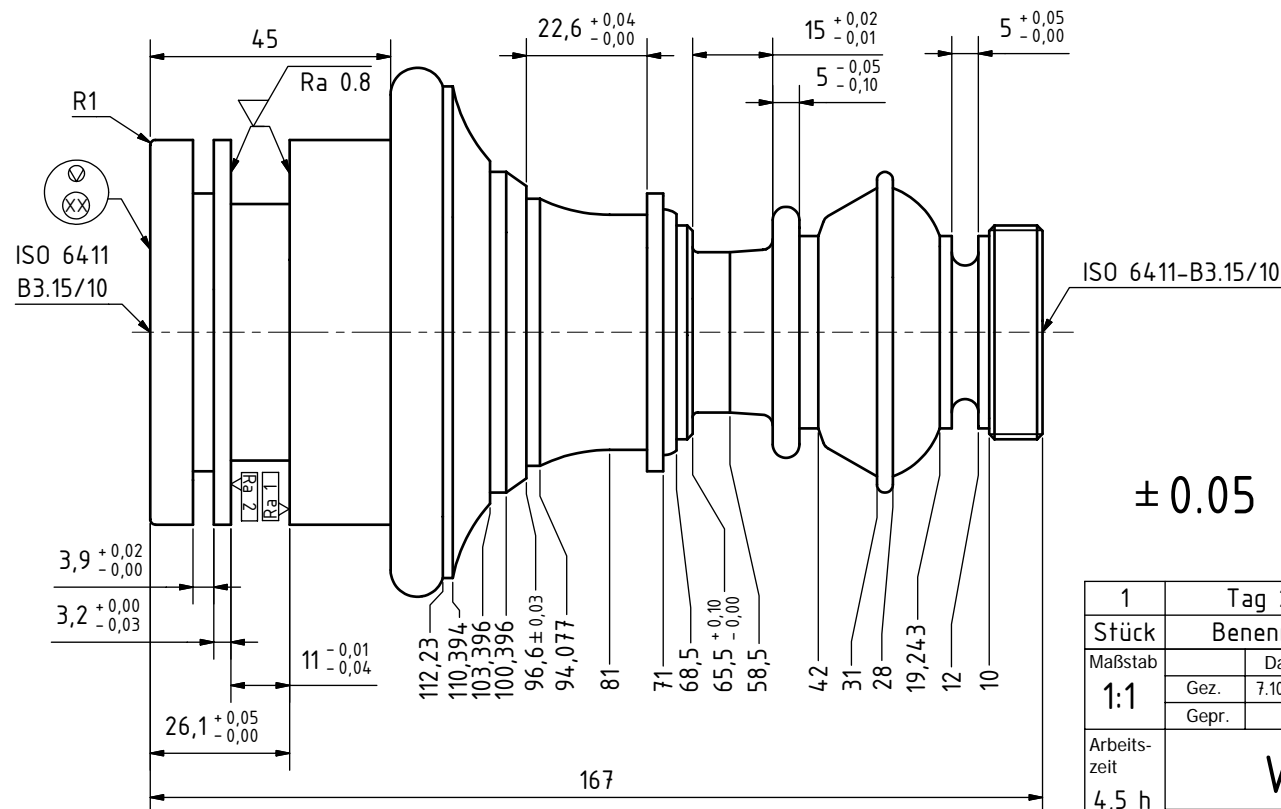


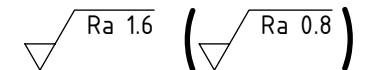
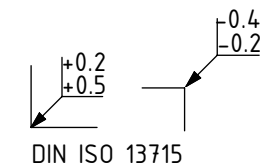
Passung	Höchstmaß	Mindestmaß
$\varnothing 44f7$	$\varnothing 43,975$	$\varnothing 43,950$
Ra = Ort der Oberflächenprüfung		
Oberflächen nach DIN EN ISO 1302		
<div> <div> <div></div> <div>Punzierung</div> </div> <div> <div>XX</div> <div>Kenn- Nummer</div> </div> </div>		



Flanken \varnothing M40x1.5 max: $\varnothing 39.994$
min: $\varnothing 39.844$

alle nicht bemasteten Fasen 1x45°

± 0.05



1	Tag 2/2	1		1.1730	$\varnothing 100 \times 169$	
Stück	Benennung	Teil	Norm	Werkstoff	Rohmaß	Bemerkung
Maßstab	Datum	Name	österreich. Vorauswahl CNC - Dreher			
1:1	Gez. 7.10.2006	Geisberger				
Arbeitszeit	Wettbewerbstag 2					Blatt Nr. von Blättern
4,5 h	Zeichnungsänderungen dürfen nur mittels CAD durchgeführt werden.					