


Oberfläche nach DIN ISO 1302 Werkstückkanten nach ISO 13715 Form- und Lagetoleranzen nach DIN ISO 1101 Nicht bemaßte Maße + - 0,1mm				Rohmass: Ø80x74 Material: 1.0718 Menge: 1		Position: 1
--	--	--	--	---	--	-------------

	Datum		Name		CNC-Drehen
	Bearb.	061023	GM		
	Gepr.	061023	MH		
	Norm	061023	MH		
	Stand	061023			

			<div>Maßstab</div> <div>2:1</div>	<div>Projektion</div> <div></div>	Übung 96	Blatt
						1/1

Änderung	Datum	Name	EDV-Nr. K:\B\LLAP\		1/1
----------	-------	------	--------------------	--	-----