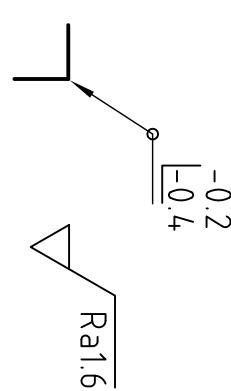


Oberfläche nach DIN ISO 1302  
Werkstückkanten nach ISO 13715  
Form- und Lagedaten nach DIN ISO 1101  
Nicht bemalte Maße + - 0.1mm

Rohmass: Ø80x54  
Material: 1.0718  
Menge: 1

## CNC-Drehen



		Datum	Name
		Bearb.	GM
		Gepr.	061023
		Norm	061023
		Stand	061023

Änderung Datum Name EDV Nr. K:\BAL\AP\

Maßstab 2:1 Projektion

Übung 97

Blatt 1/1