



Oberfläche nach DIN ISO 1302 Werkstückanten nach ISO 13715 Form- und Lagetoleranzen nach DIN ISO 1101 Nicht bemessene Maße + - 0,1mm				Rohmass: Ø80x54 Material: 1.0718 Menge: 1		Position: 1	
		Datum	Name	CNC-Drehen			
	Bearb.	061023	GM				
	Gepr.	061023	MH				
	Norm	061023	MH				
	Stand	061023					
Maßstab		Projektion		Übung 97		Blatt	
2:1							
Änderung	Datum	Name	EDV Nr.: K:\BALAP				1/1