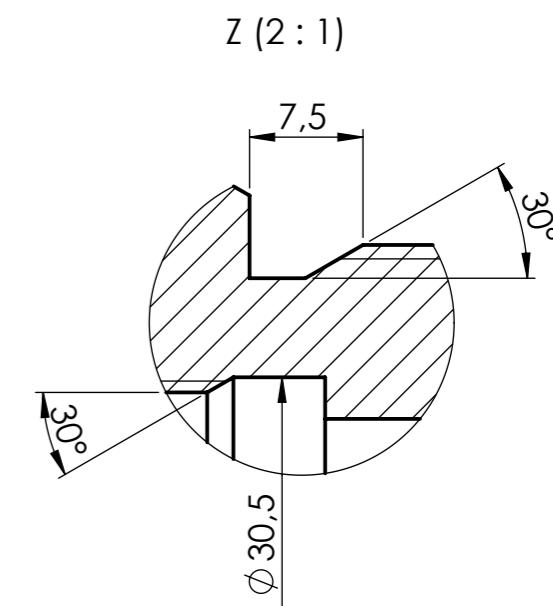
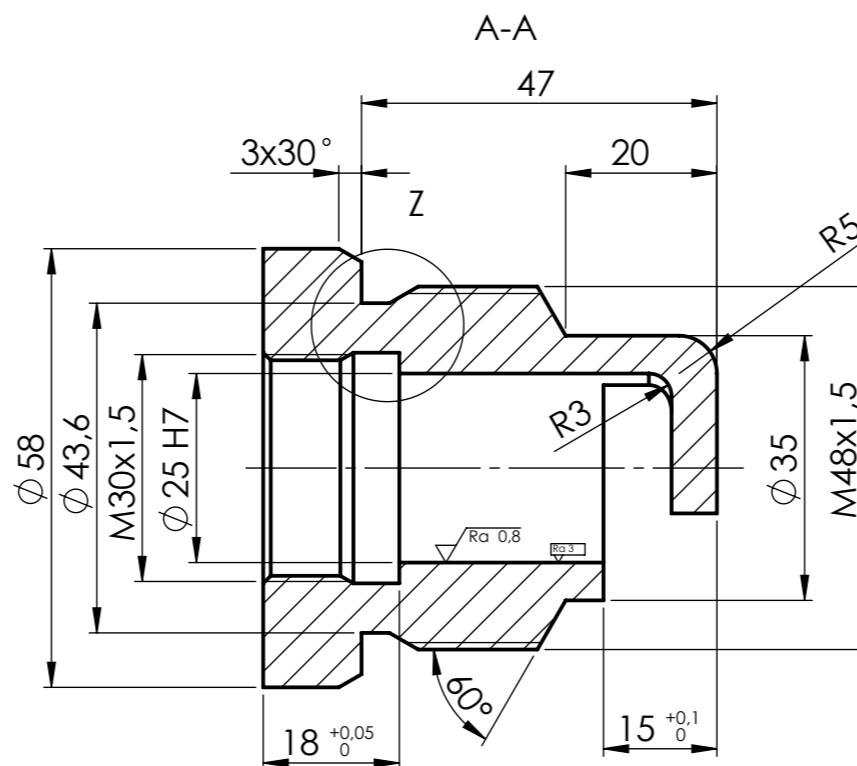
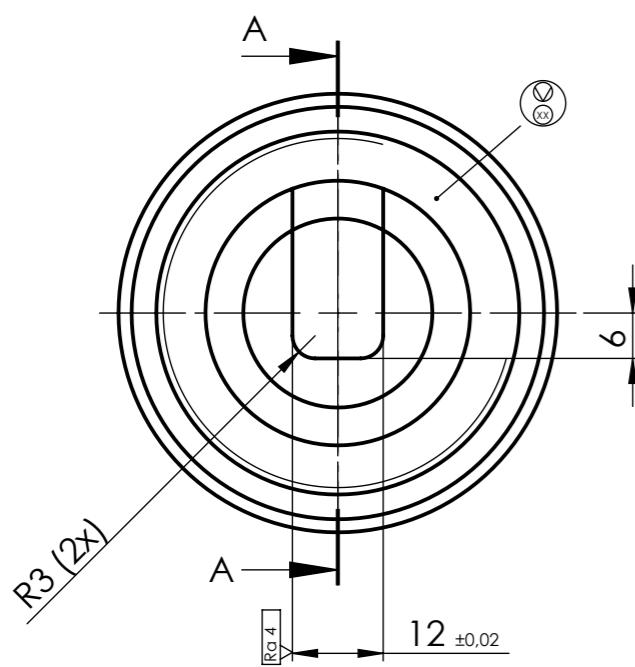
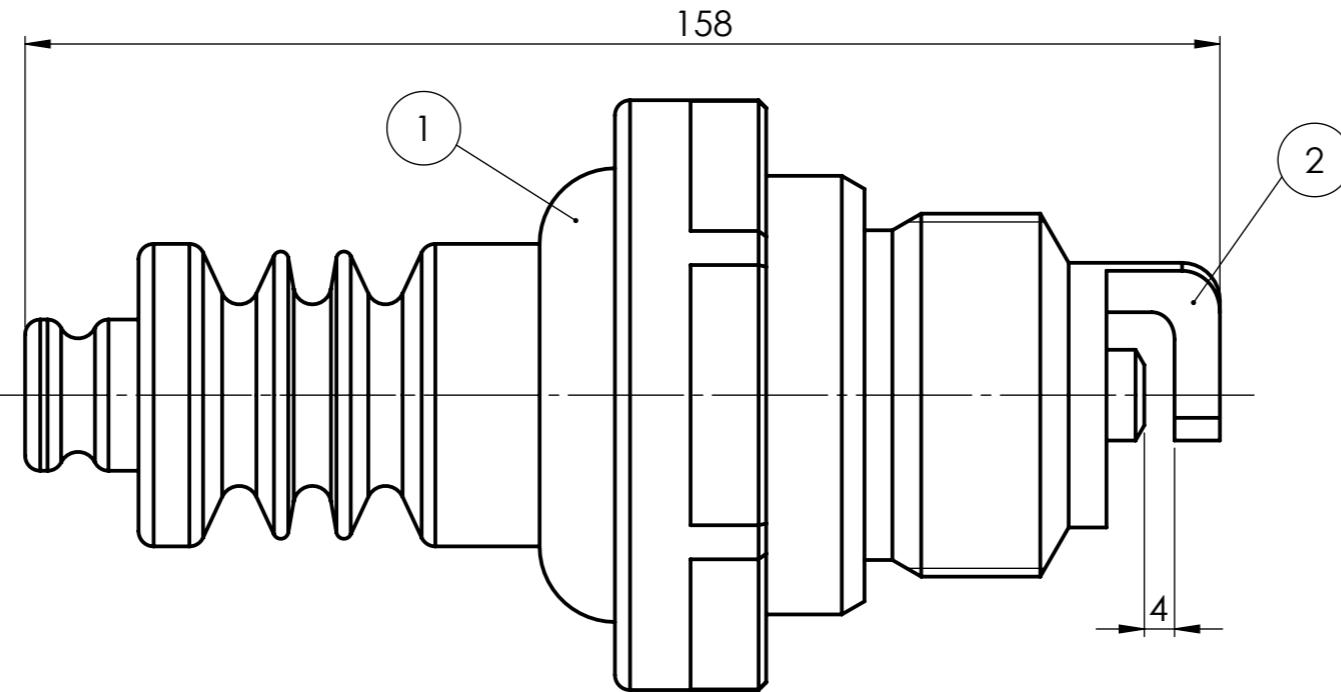


 = Ort der Oberflächenprüfung
Oberflächen nach DIN EN ISO 130

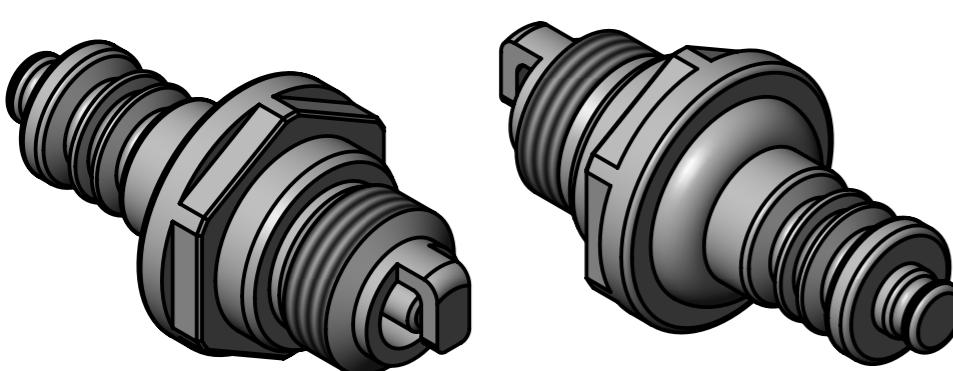
1	Zündkerze_1	1	EN-AW2007	-	Ø80x150	-
Stück	BENENNUNG	POS-NR.	Material	Norm	Rohmaß	Bemerkung
Maßstab 1:1 (2:1)	Datum Gez. Gepr.	Name Geisberger	Österr. Staatsmeisterschaft CNC-Dreher	skillsAustria		
Arbeitszeit 4 h	Zündkerze			Blatt Nr. von Blättern 1 von 2		



= Ort der Oberflächenprüfung
Oberflächen nach DIN EN ISO 1302

$\sqrt{Ra\ 1,6}$ ($\sqrt{Ra\ 0,8}$) $\pm 0,05$

M48x1,5
M30x1,5 H6
Gewindegrenzlehrdorn
DIN ISO 13715



<input checked="" type="checkbox"/> Punzierung	<input checked="" type="checkbox"/> Kennnummer
<input checked="" type="checkbox"/> Ø25H7 Ø25,021 Ø25,000	
Passung Höchstmaß Mindestmaß	
Passungstabelle	

Stück	BENENNUNG	POS-NR.	Material	Norm	Rohmaß	Bemerkung
1	Zündkerze_2	2	EN-AW2007	-	Ø60x62	-
1	Zündkerze_1	1	EN-AW2007	-	Ø80x150	-

Maßstab	Datum	Name	Österr. Staatsmeisterschaft	skillsAustria
1:1 (2:1)	Gez. 09.2016	Geisberger	CNC-Dreher	
	Gepr.			
Arbeitszeit				
4 h				

Zündkerze

Blatt Nr. von Blättern
2 von 2