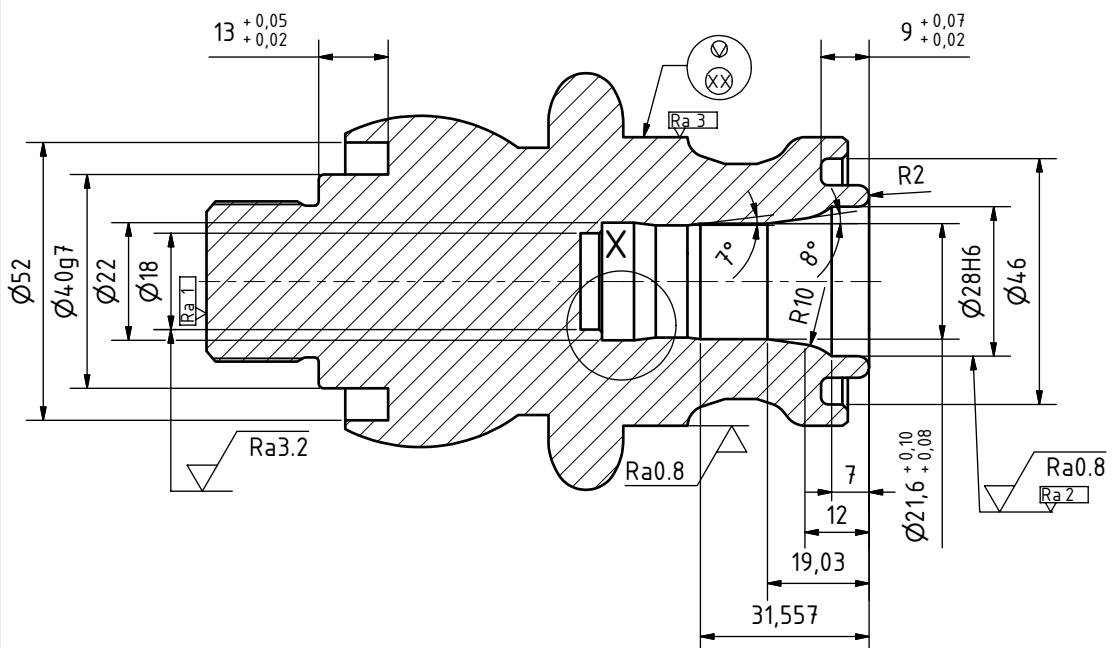
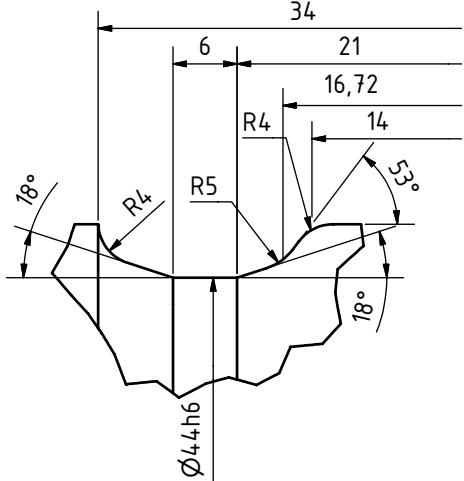


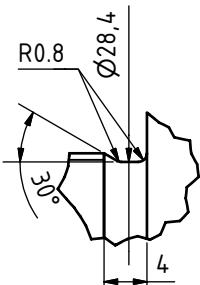
A-A (1 : 1)



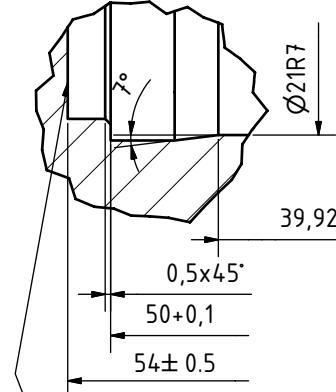
Y (2 : 1)



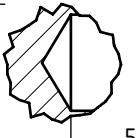
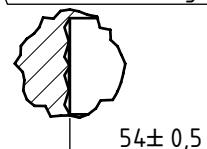
Z (2 : 1)



X (2 : 1)



Bohrungsinfo



Flanken-Ø M30x3 P1 4h max: Ø29.350
min: Ø29.270

alle nicht bemassten Räder R1
alle nicht bemassten Fasen 1x45°

1	Tag 1/1	1		3.1645	Ø 80x126	
Stk.	Benennung	Teil	Norm	Werkstoff	Rohmaß	Bemerkung

Maßstab 1:1 (2:1)	Datum	Name	österr. Vorauswahl CNC - Dreher		
	Gez.	15.10.2006			
	Gepr.				
Arbeits-zeit 4.5h	<h1>Wettbewerbstag 1</h1>			Blatt Nr. von Blättern 1 von 1	
	Zeichnungsänderungen dürfen nur mittels CAD durchgeführt werden				