



Oberfläche nach DIN ISO 1302 Werkstückkanten nach ISO 13715 Form- und Lagetoleranzen nach DIN ISO 1101 Nicht bemaßte Maße + - 0.1mm / + - 0.25°			Rohmass: Ø60x152 Material: 1.1191 Menge: 1		Position: 1
	Bearb.	100914	CNC-Drehen		
	Gepr.	100914			
	Norm	100914			
	Stand	100914			
Maßstab 2:1			Projektion 		Übung 128
Änderung	Datum	Name	EDV Nr.	Blatt 1/1	