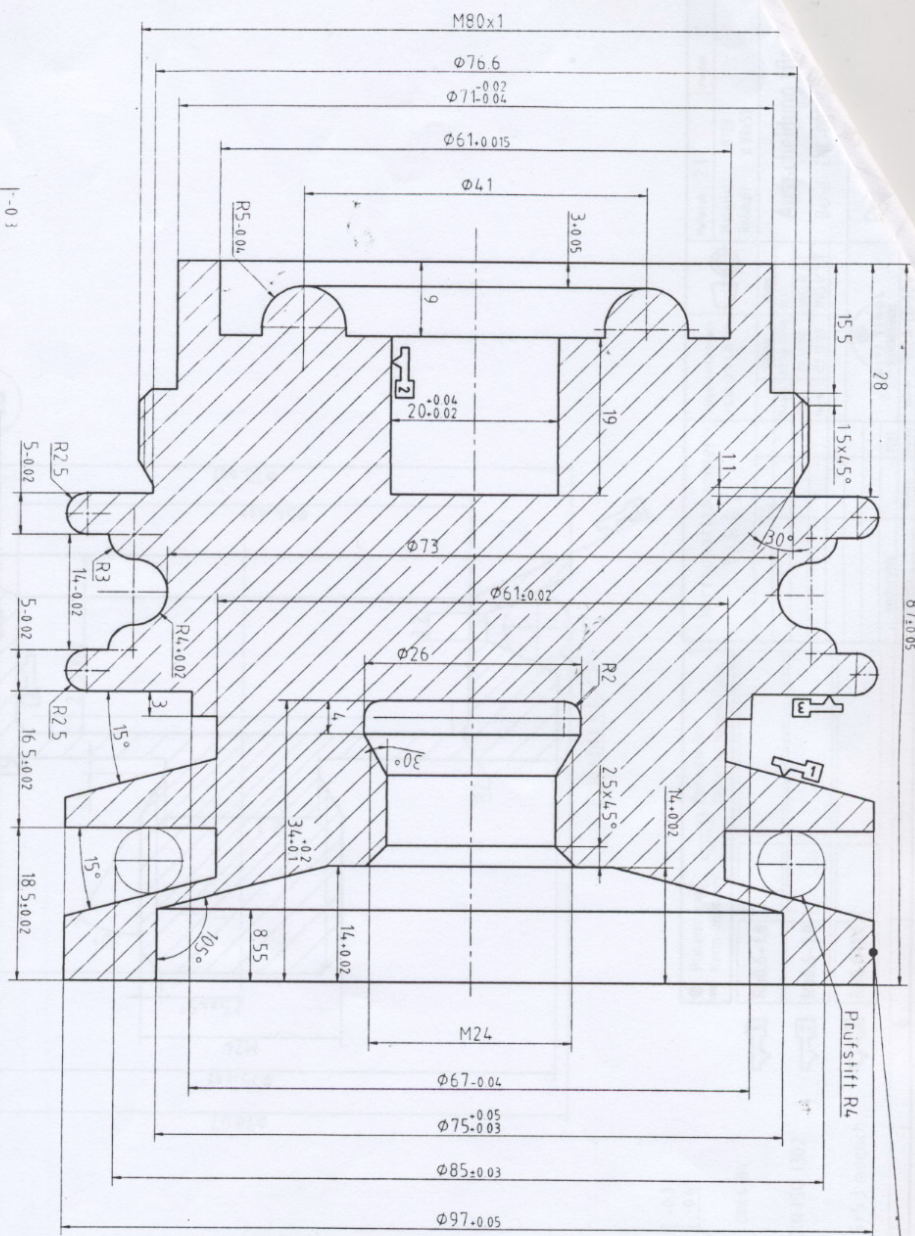


Kenn-Nr.

Kenn-Nr.



10
0.5
+1.0
-0.3
DIN 6734
DIN 6784
Oberflächenbeschaffenheit nach DIN ISO 1302
Maße ohne Toleranzangabe: ± 0.05

Putzierung	Bereich der
Kenn-Nummer	Oberflächenmessung
Ra0.6-1.0	
Ra0.6-1.0	
Ra0.6-1.0	

Wirtschaftskammer		Allgemeintoleranz		Material		Festigkeit	
TIROL		ISO 2768-M		10728		1	
				d 100x90			
				Ausscheidung für 1999			
				Beruf: CNC-DREHER			
				Prüfteil 3			
				Blatt			
				4/5			