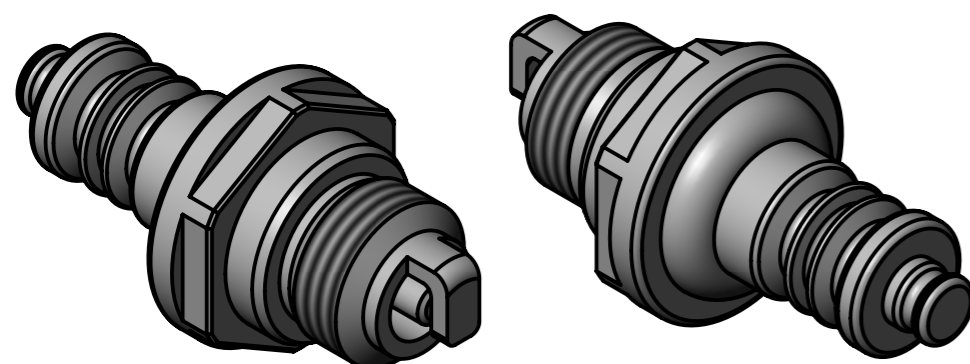
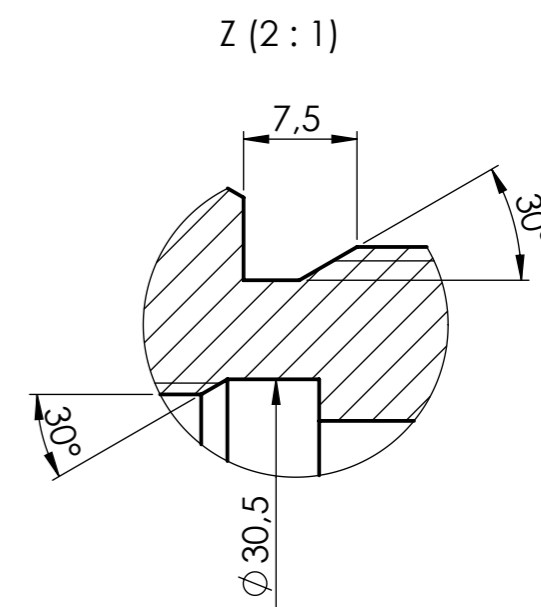
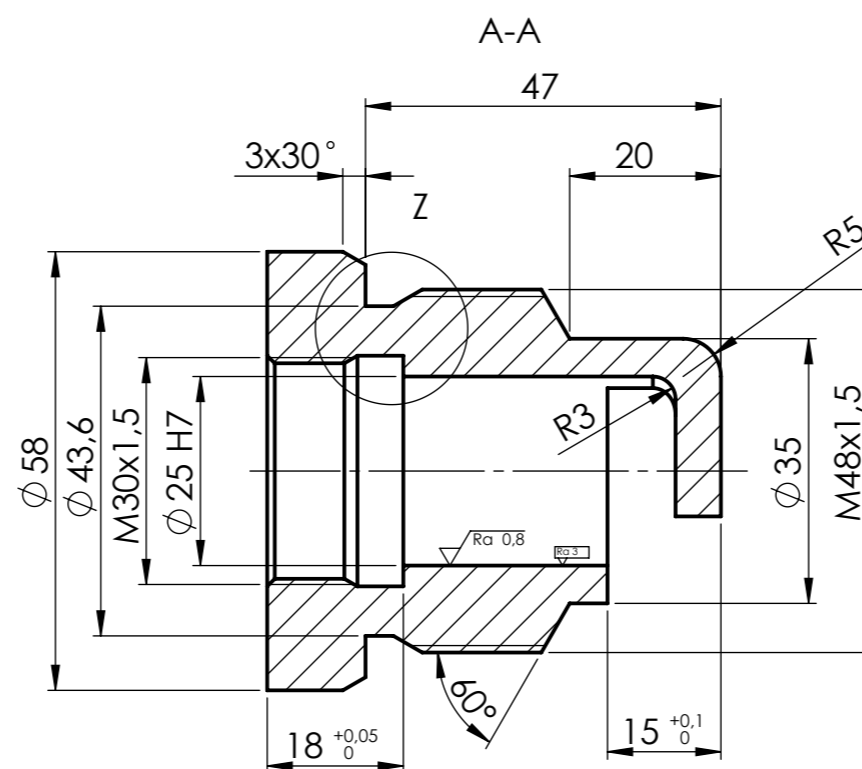
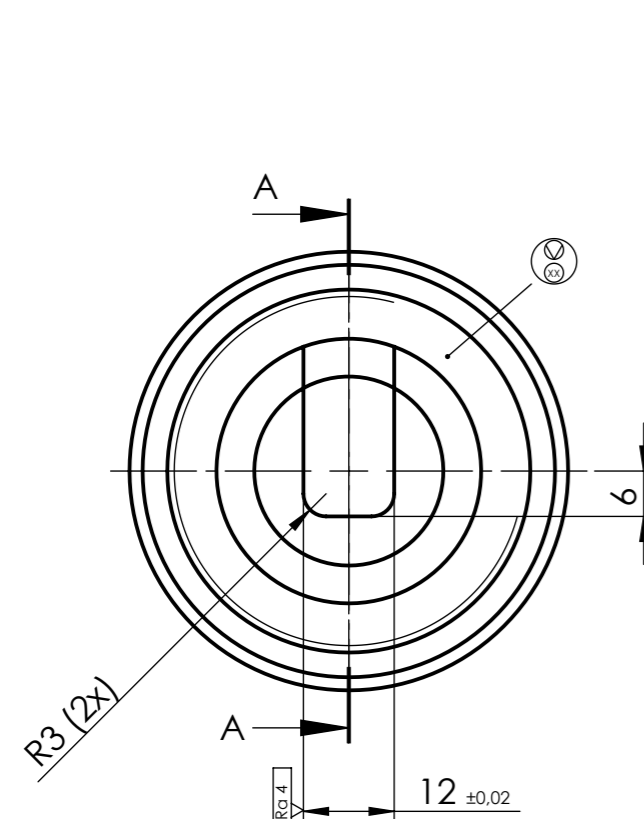
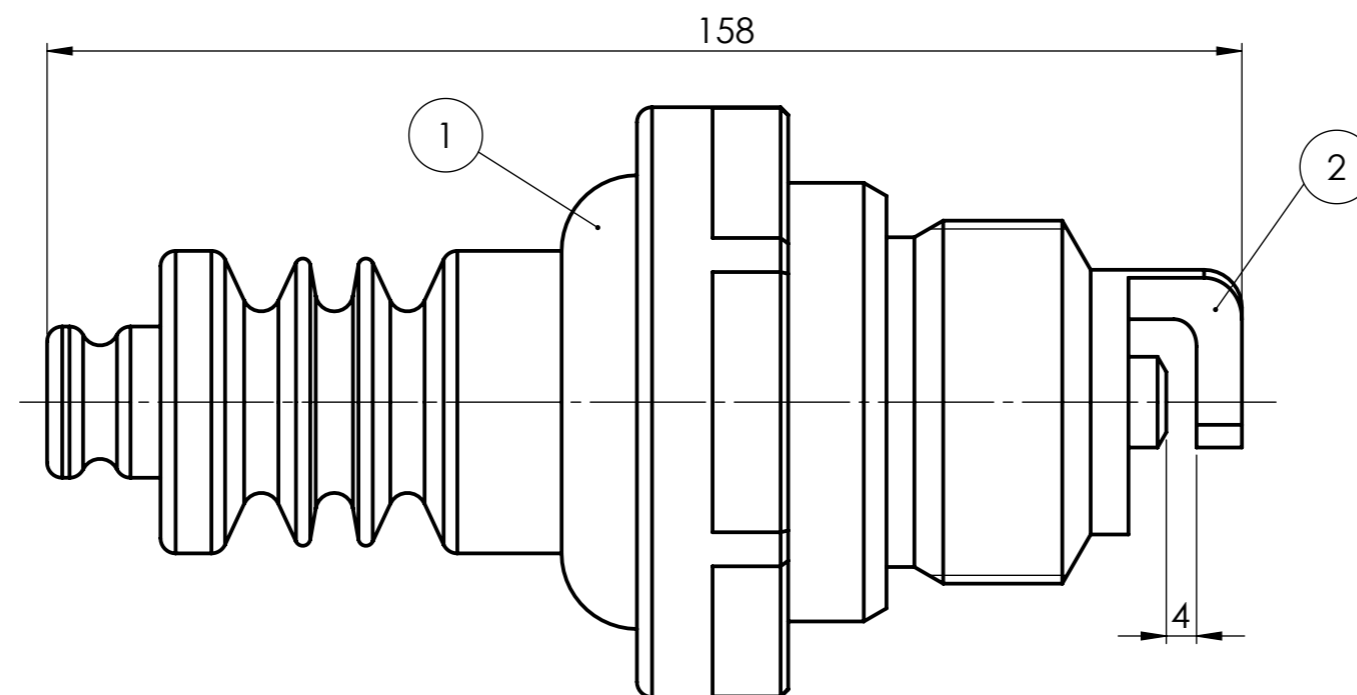


Technical drawing of a stepped shaft. The shaft has a diameter of 10 mm. The first step has a height of +0,5 mm and a width of +0,2 mm. The second step has a height of -0,2 mm and a width of -0,5 mm. The drawing is labeled DIN ISO 13715.

\varnothing 20f7	\varnothing 19,980	\varnothing 19,959
\varnothing 12m6	\varnothing 12,018	\varnothing 12,007
Passung	Höchstmaß	Mindestmaß
Passungstabelle		

Blatt Nr. von Blättern
1 von 2



☐ = Ort der Oberflächenprüfung
Oberflächen nach DIN EN ISO 1302

$\sqrt{Ra\ 1,6}$ ($\sqrt{Ra\ 0,8}$) $\pm 0,05$

M48x1,5
 $\varnothing 46,99$
 $\varnothing 46,94$

M30x1,5 6H
Gewinde-
grenzlehndorn

$\begin{matrix} +0,5 \\ +0,2 \end{matrix}$ $\begin{matrix} -0,2 \\ -0,5 \end{matrix}$
DIN ISO 13715

1	Zündkerze_2	2	EN-AW2007	-	$\varnothing 60 \times 62$	-
1	Zündkerze_1	1	EN-AW2007	-	$\varnothing 80 \times 150$	-
Stück	BENENNUNG	POS-NR.	Material	Norm	Rohmaß	Bemerkung

☐	Punzierung
☒	Kennnummer

Maßstab	1:1 (2:1)
Gez.	09.2016
Gepr.	

Österr. Staatsmeisterschaft
CNC-Dreher



$\varnothing 25H7$	$\varnothing 25,021$	$\varnothing 25,000$
Passung	Höchstmaß	Mindestmaß
Passungstabelle		

Arbeitszeit
4 h

Zündkerze

Blatt Nr. von Blättern
2 von 2