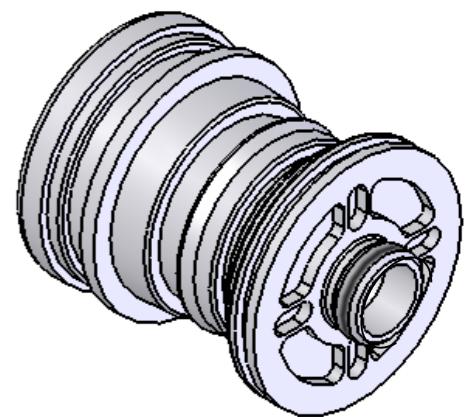
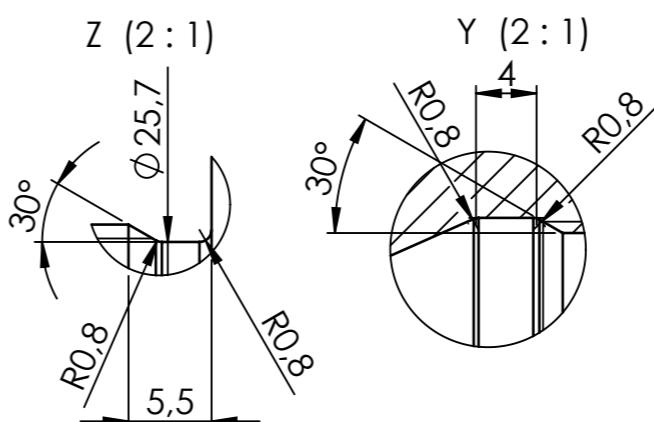
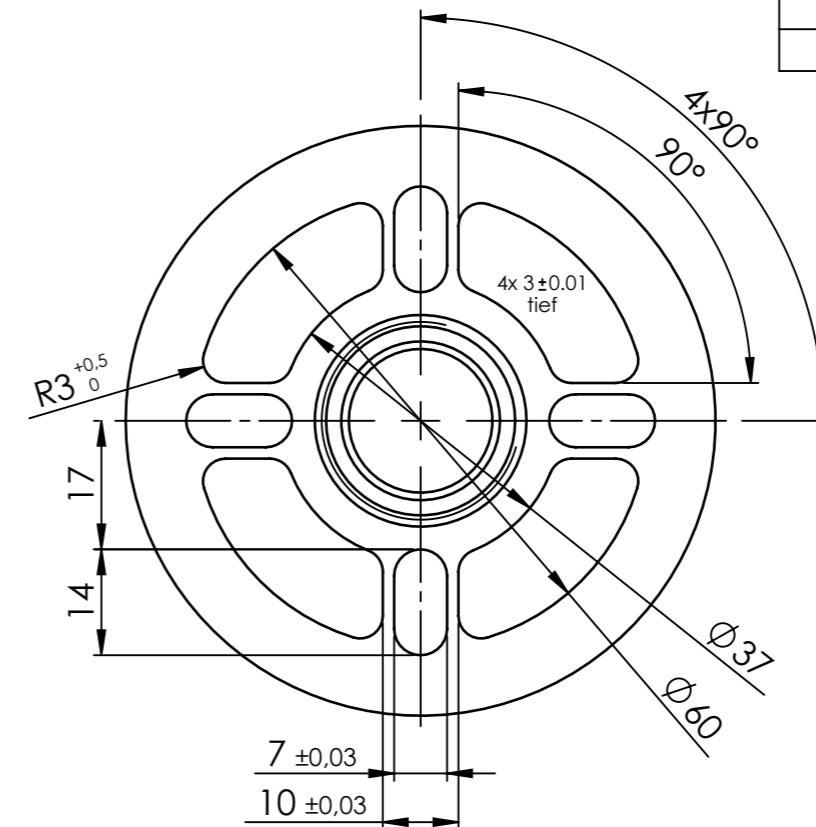
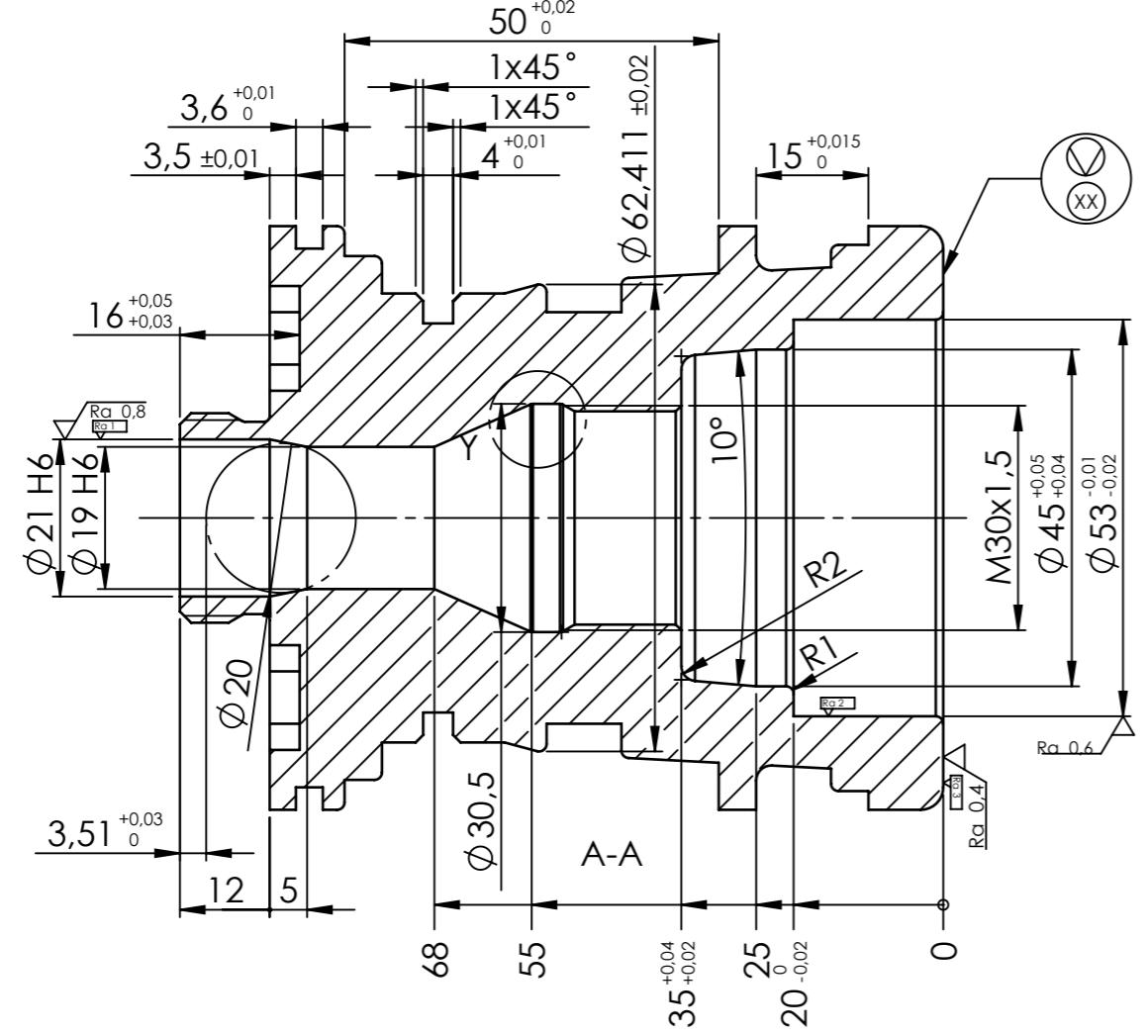
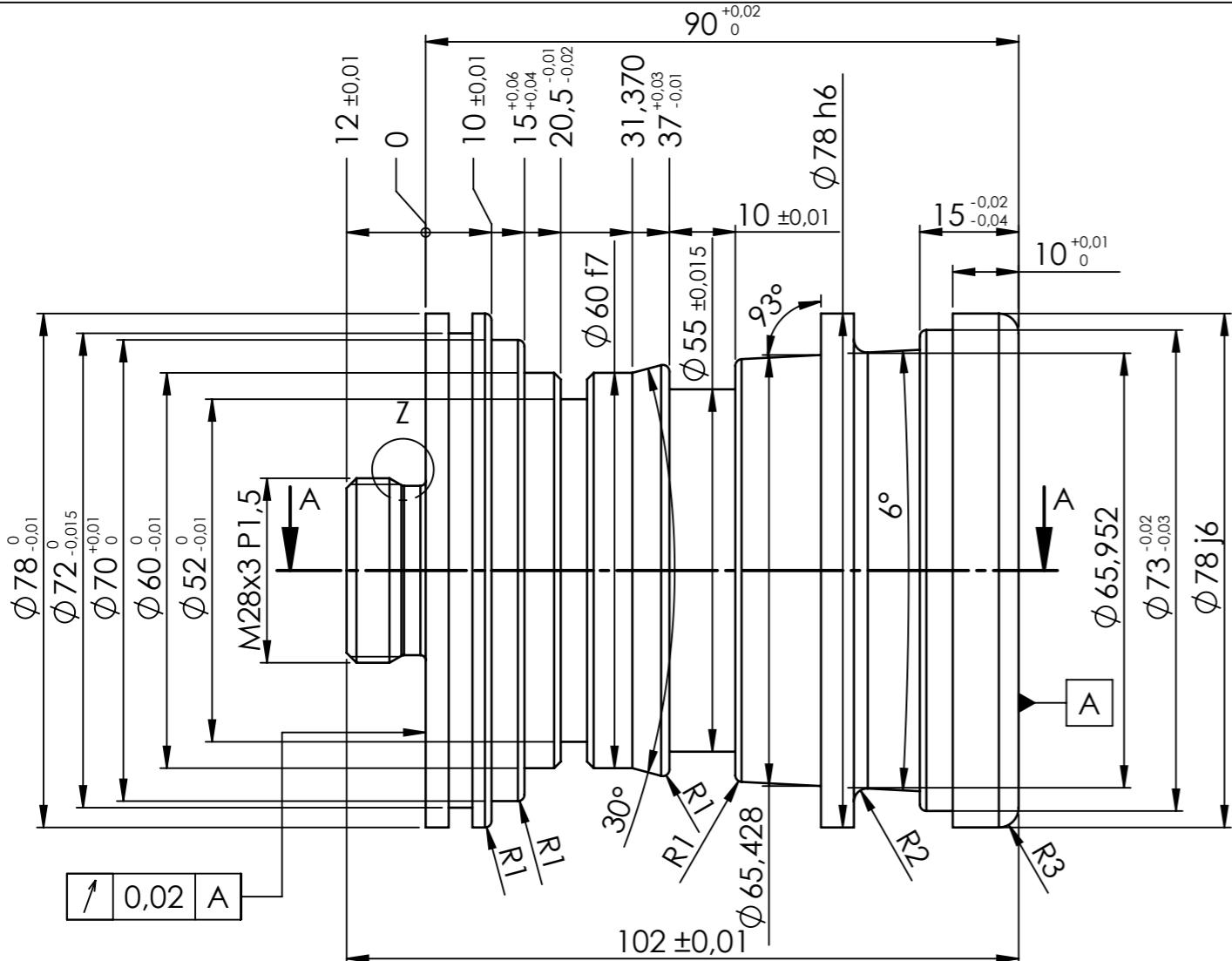


$\phi 78j6$	$\phi 78,012$	$\phi 77,993$
$\phi 78h6$	$\phi 78,000$	$\phi 77,981$
$\phi 60f7$	$\phi 59,970$	$\phi 59,940$
$\phi 21H6$	$\phi 21,013$	$\phi 21,000$
$\phi 19H6$	$\phi 19,013$	$\phi 19,000$
Passung	Höchstmaß	Mindestmaß
		Passungstabelle



	Punzierung
	Kennnummer

$\nabla Ra 1,6 (\nabla Ra 0,4 \nabla Ra 0,6 \nabla Ra 0,8) \pm 0,05$  DIN ISO 13715  
 $\nabla Ra 0,2$  = Ort der Oberflächenprüfung  
 $\nabla Ra 0,5$  Oberflächen nach DIN EN ISO 1302

Stk.	Tag 3/2	1	Norm	Werkstoff	Rohmaß	Bemerkung
Maßstab 1:1 (2:1)	Datum Gez. 3.11.08 Gepr.	Name Geisberger	österr. Staatsmeisterschaft CNC-Dreher			
Arbeitszeit 4,5h						
						Skills Austria
						Blatt Nr. von Blättern 1 von 1