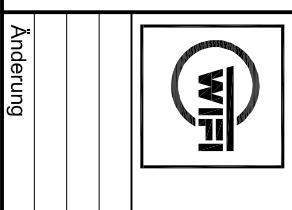


$\begin{array}{c} -0.2 \\ \hline -0.4 \end{array}$   
 Ra0.8

Oberfläche nach DIN ISO 1302  
 Werkstückkanten nach ISO 13715  
 Form- und Lagetoleranzen nach DIN ISO 1101  
 Nicht bemaßte Maße + - 0.1mm

Rohmass: Ø80x134 Position: 1  
 Material: 1.0718  
 Menge: 1

CNC-Drehen



Bearb.	Datum	Name
Gepri.	12/1005	MH

Norm	Stand	
12/1005	12/1005	MH

Maßstab	Projektion
1:1	Übung 129

Änderung	Datum	Name
		EDV Nr.