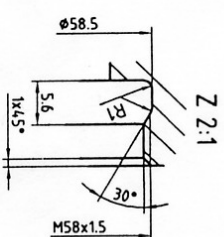


$$1 \quad \text{Ra } 1.6 \quad \left(\text{Ra } 0.8 \right)$$
 ± 0.05 

Z 2:1

1	Aufnahme	2	3.0615		Ø 100 x 75	
Stück	Einziehbohrn	1	1.07371		Ø 50 x 159	
Materialab	Bezeichnung	Teil	Nom.-Nr. / Werkstoff	Rohteile	Boerung	
1:1	Gz.	31.12.2003	Reichart J.			
	Grp.					
IBA 2003				österr. Vorauswahl CNC - DREHER		
Arbeits- zeit 15,5 Std				 St. Gallen 2003		
Zeichnungsänderungen dürfen nur mittels CAD durchgeführt werden.				Blatt Nr. von Blättern 2 von 3		
				IBA2003.DWG		