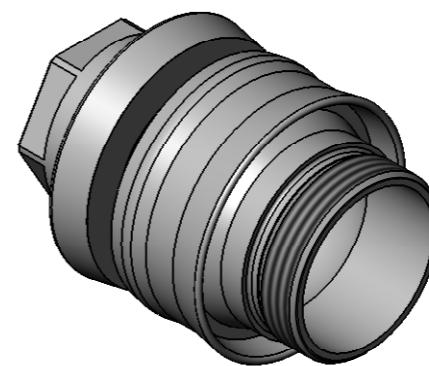
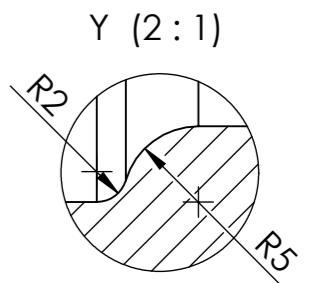
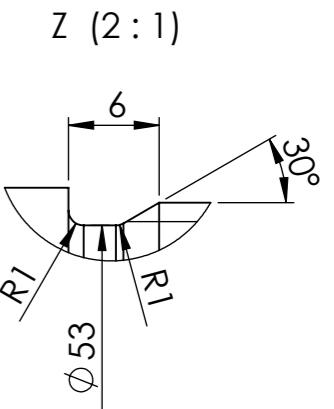
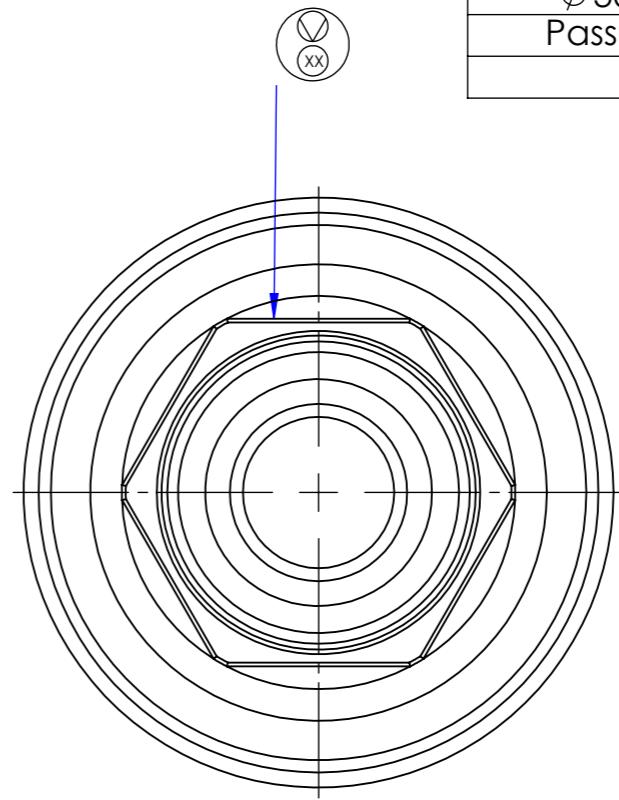


$\varnothing 74\text{h}6$	$\varnothing 74,000$	$\varnothing 73,981$
$\varnothing 30\text{H}7$	$\varnothing 30,021$	$\varnothing 30,000$
Passung	Höchstmaß	Mindestmaß
Passungstabellen		



alle unbemalten Fasen 0,5 x 45°

 = Ort der Oberflächenprüfung
Oberflächen nach DIN EN ISO 1302

M56x4 P2 ↓ Ø 54,700
Ø 54,650

 **Punzierung**
 **(xx) Kennnummer**

$$\text{Ra } 1.6 \left(\text{Ra } 0.6 \quad \text{Ra } 0.8 \right) \pm 0,05$$

1	Tag 1/1		1		1.0737	Ø 80x110			
Stk.	Benennung		Teil	Norm	Werkstoff	Rohmaß	Bemerkung		
Maßstab		Datum	Name	österr. Staatsmeisterschaft CNC-Dreher					
1:1	Gez.	10.2010	Geisberger						
(2:1)	Gepr.								
Arbeitszeit	Wettbewerbstag 1					Blatt Nr. von Blättern			
4,5h						1 von 1			

Wettbewerbstag 1