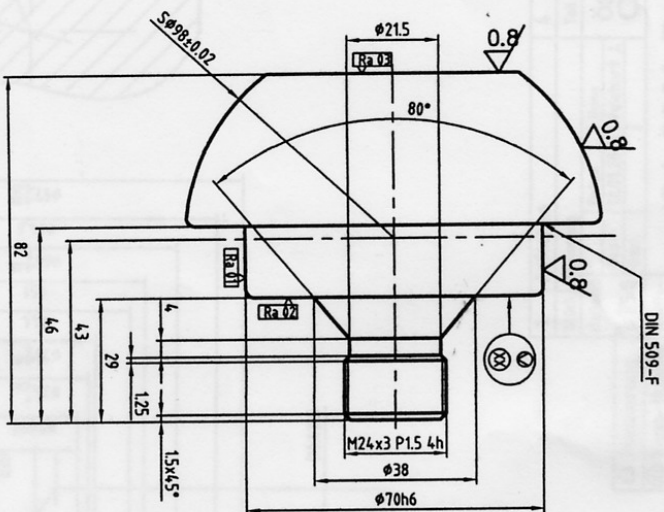


±0.05 $\sqrt[1.6]{\sqrt[0.8]{}}$



Ø70h6	0
Größe	-0.019
Abmaße	

Flanken - Ø für M24x3 P1.5 4h:
max Ø23.026 min Ø22.931
unbenannte Radien R2
□ = Ort der Oberflächenprüfung



Kugelbolzen				1	1.0718	Ø100 x 85	
Stück	Benennung	Datum	Name	Teil	Norm - Nr. / Werkstoff	Bohrmaße	Bemerkung
1:1	Gez.	12.01.2001	Reichart J.	österr. Vorausswahl CNC - DREHER		Seoul 2001	
Punzierung				IB A 2001-Teil 1			
Kenn-Nummer				Blatt Nr. von Blättern 2 von 5			
-Std				IB A 2001 DWG			

Zeichnungsänderungen dürfen nur mittels CAD durchgeführt werden.