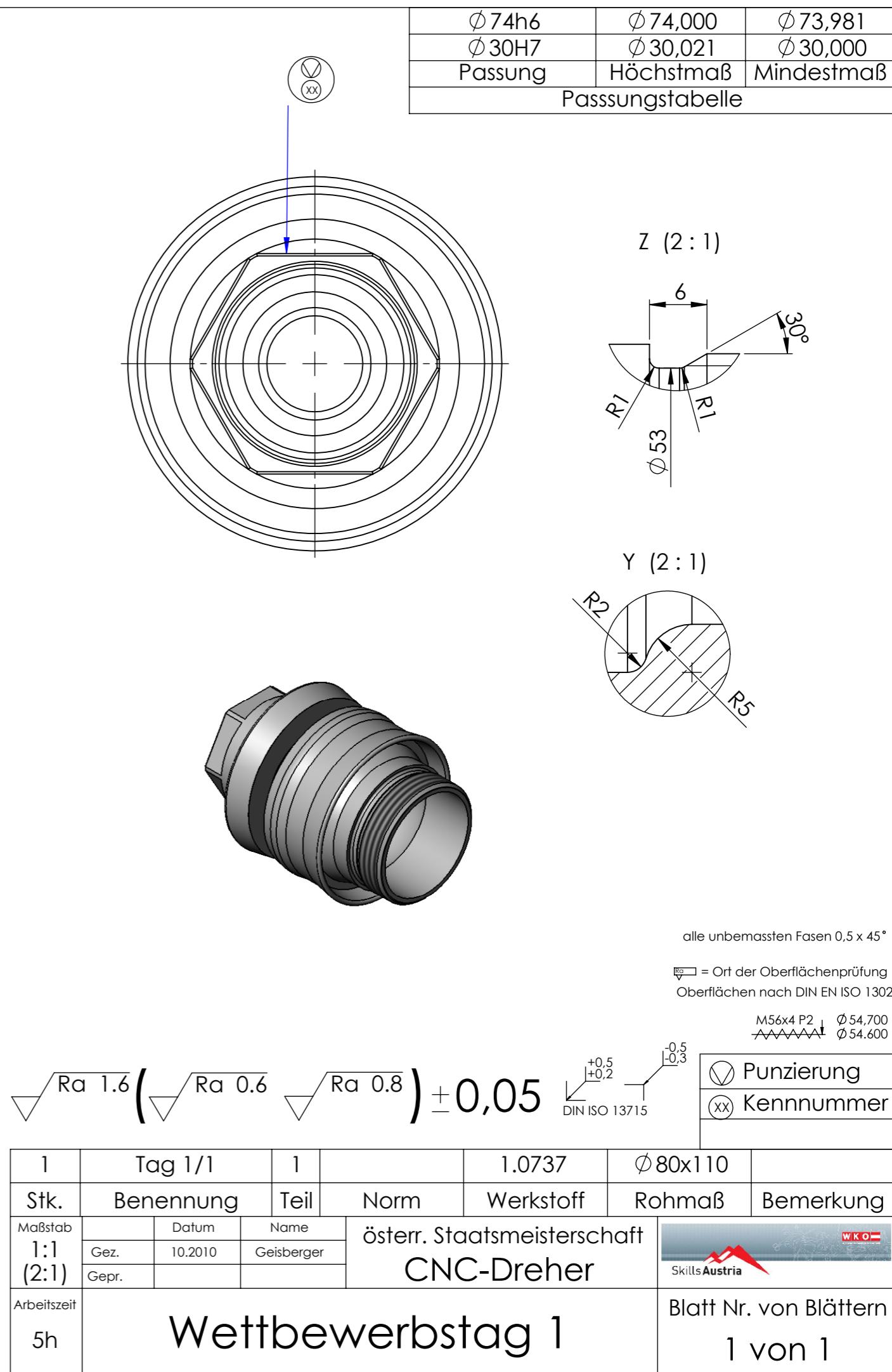
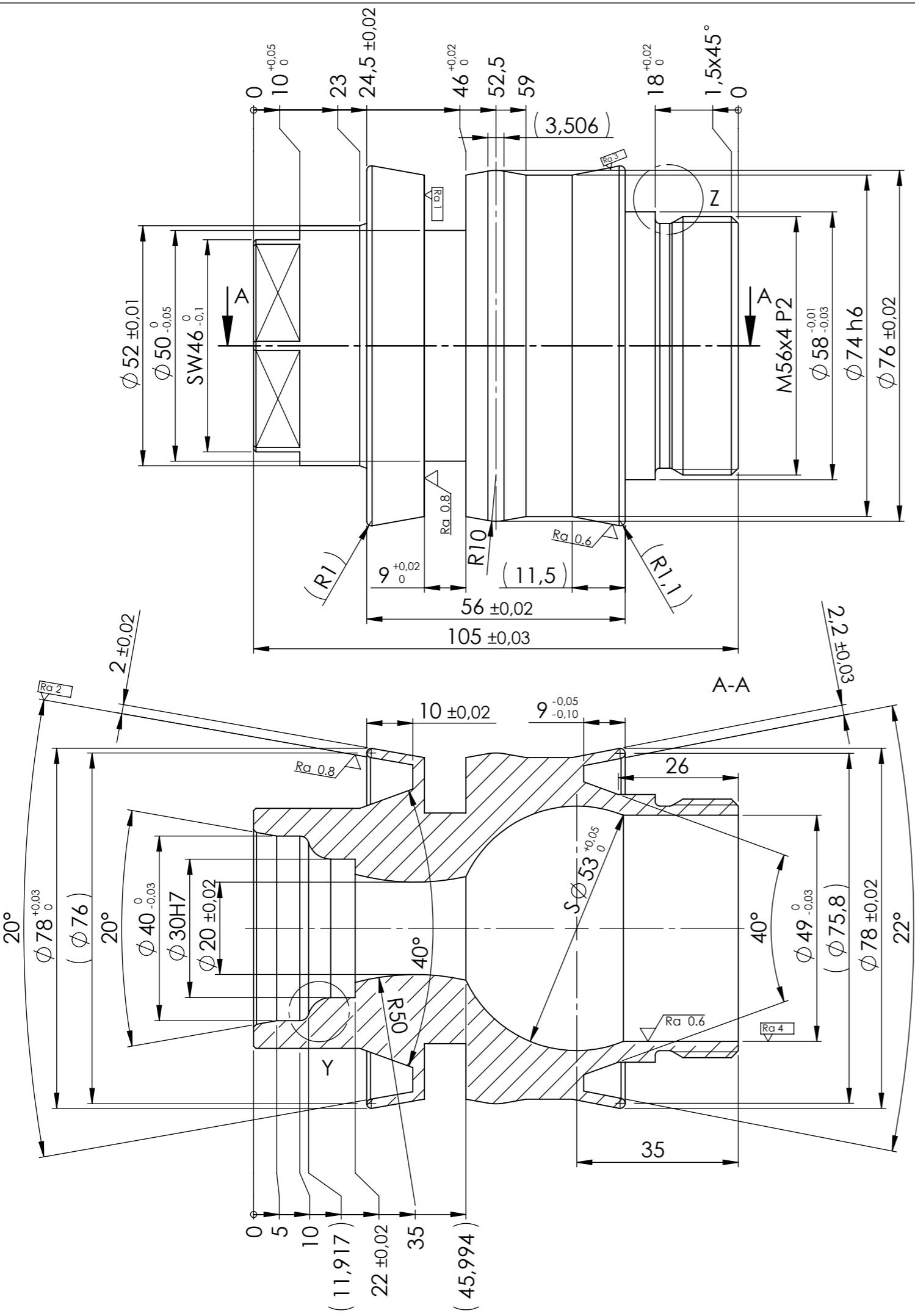
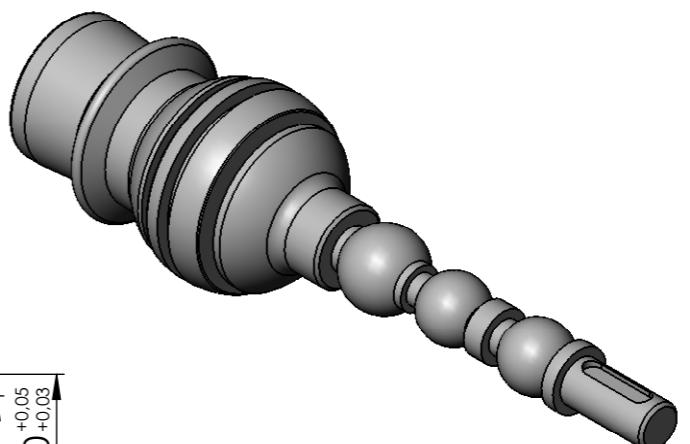
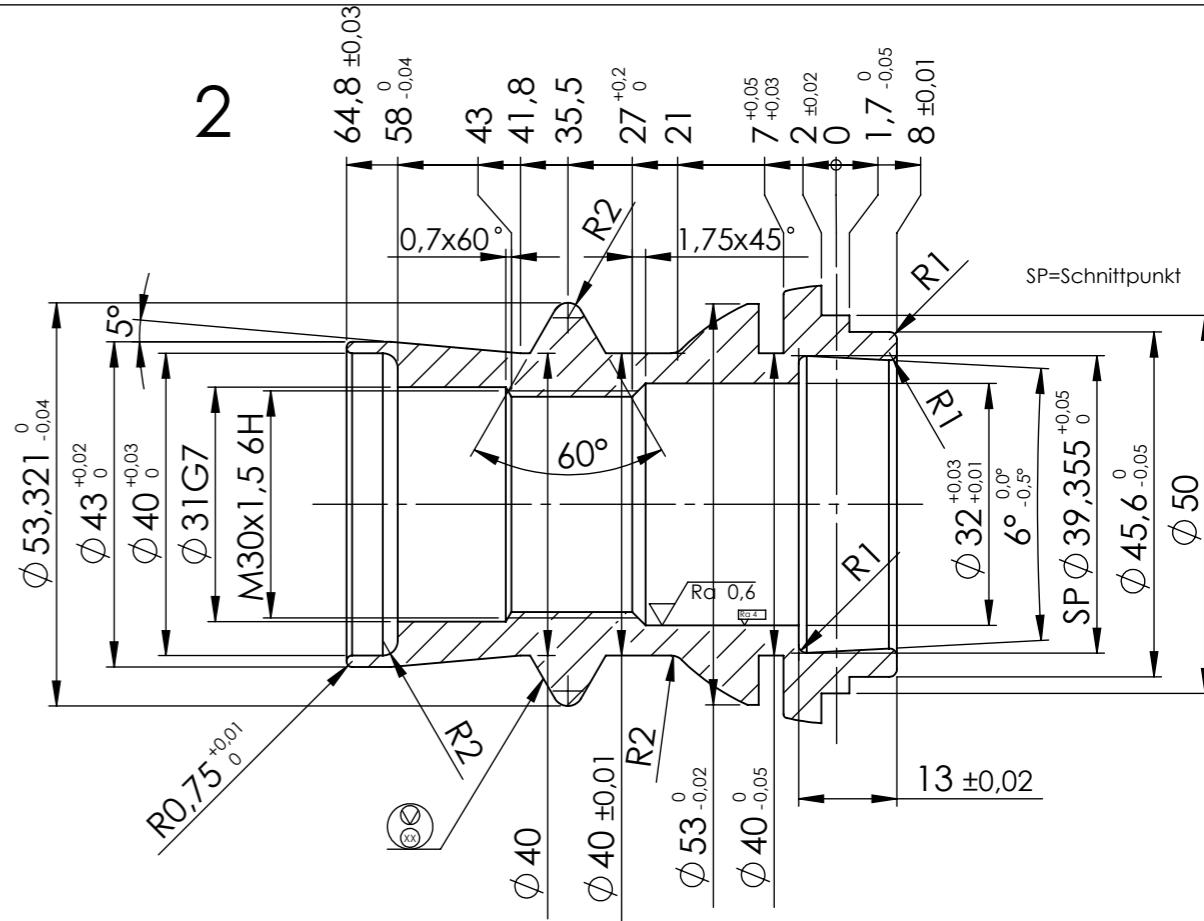
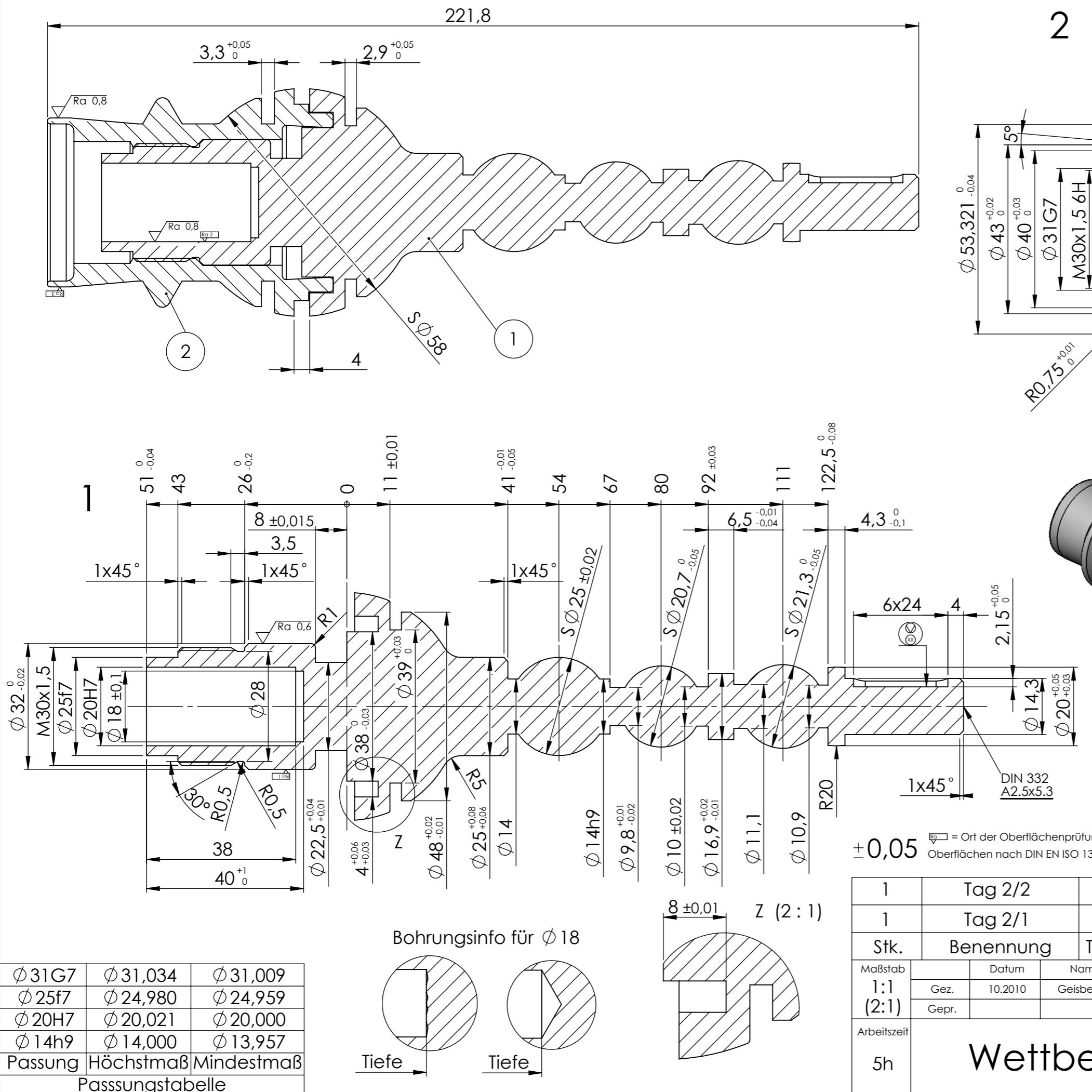


$\phi 74\text{h}6$	$\phi 74,000$	$\phi 73,981$
$\phi 30\text{H}7$	$\phi 30,021$	$\phi 30,000$
Passung	Höchstmaß	Mindestmaß
Passungstabelle		



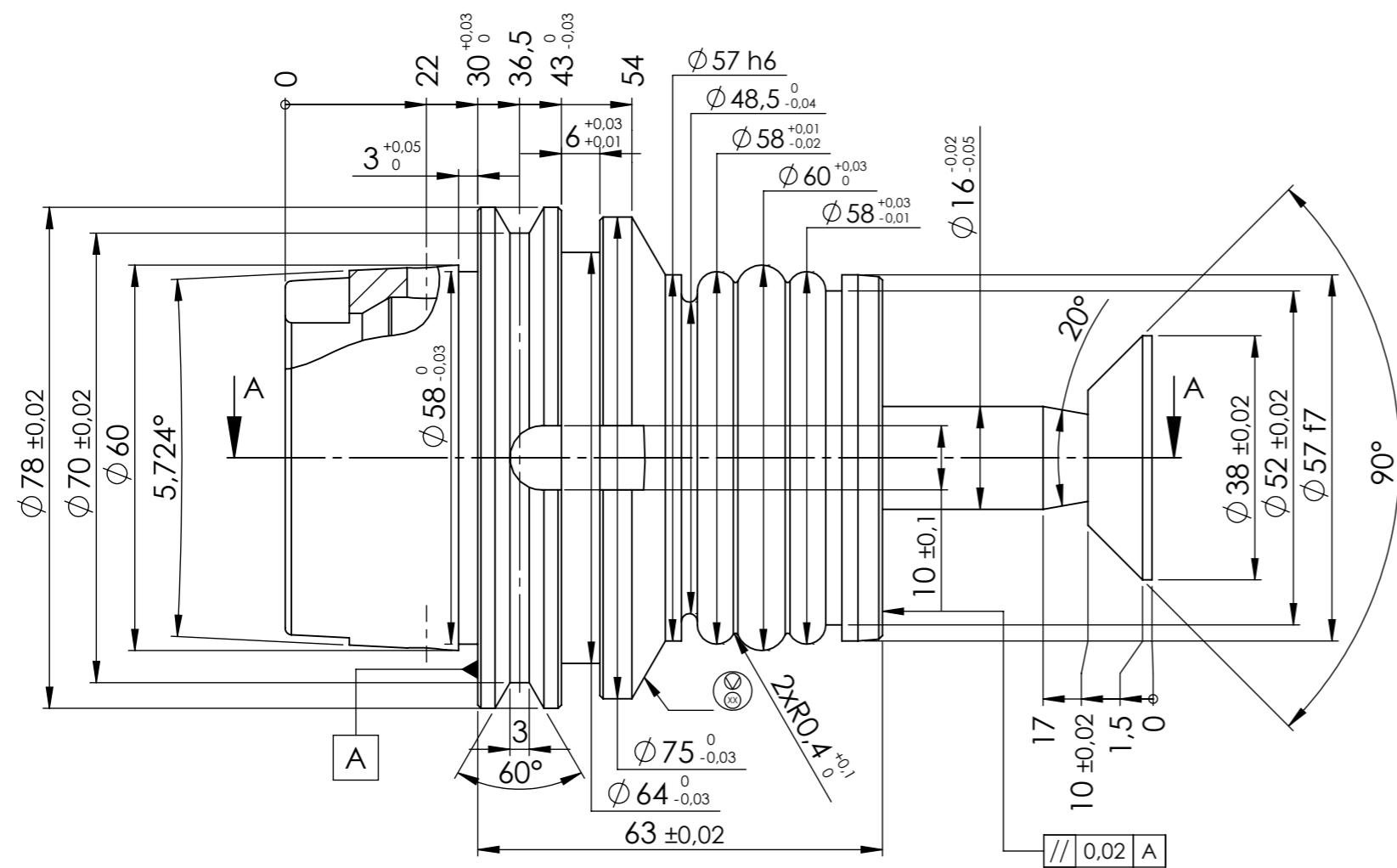


M30x1,5 6H  Gewinde-  
grenzlehrdorn

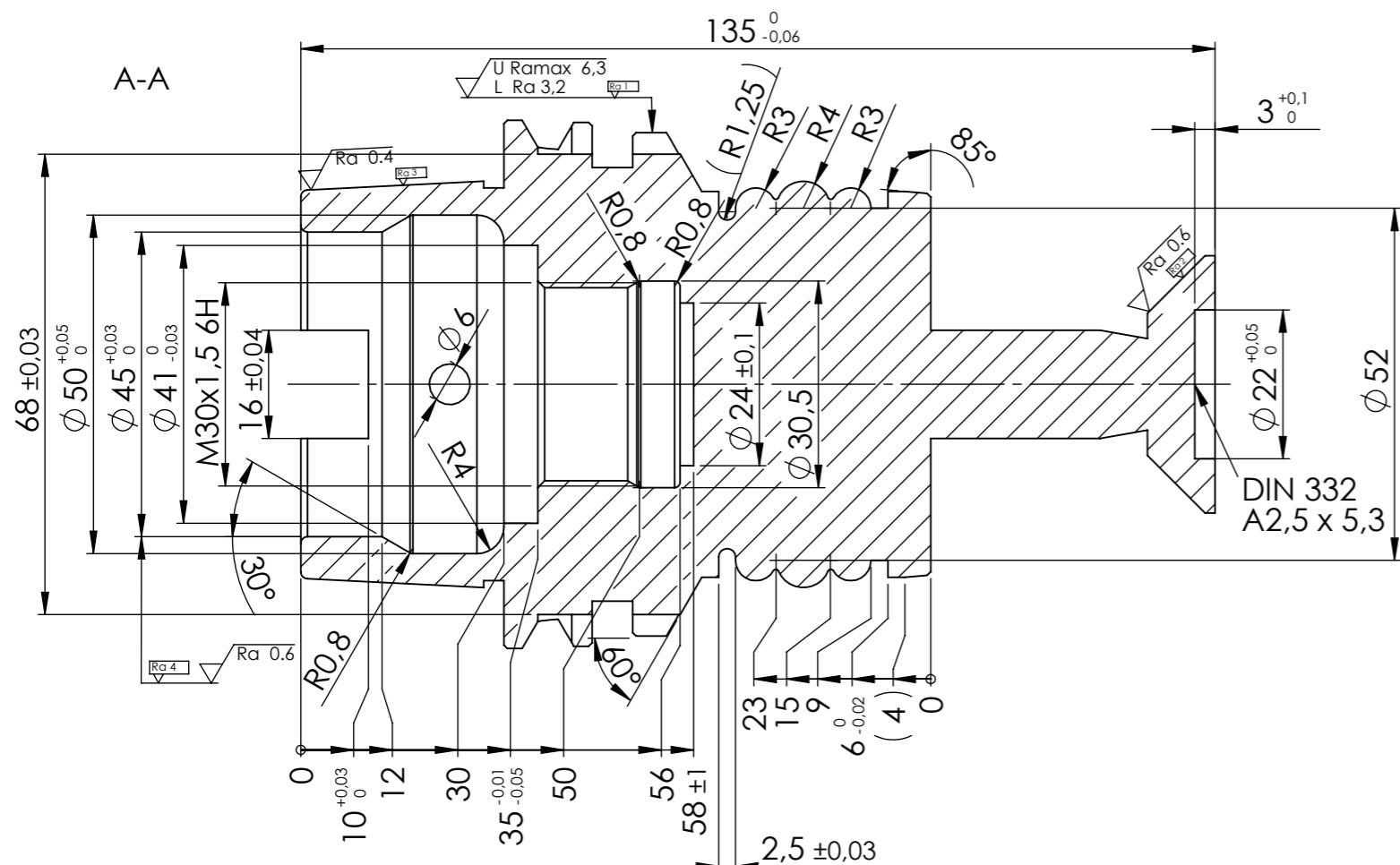
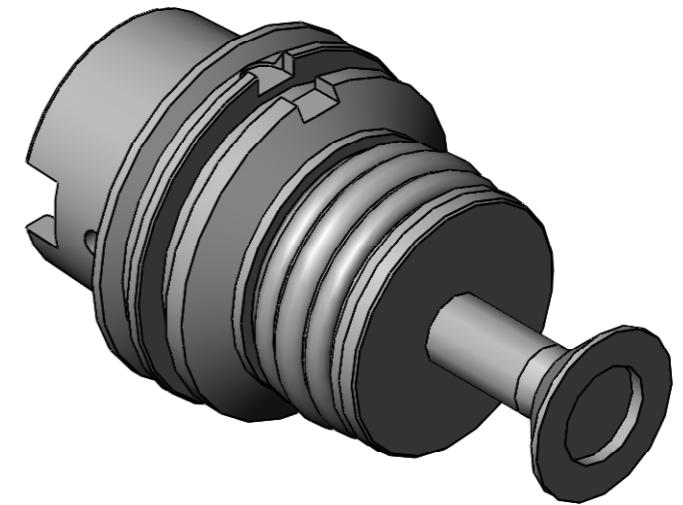
Punzierung  
 Kennnummer

1	Tag 2/2		2		3.1645	Ø 60 x 80			
1	Tag 2/1		1		3.1645	Ø 60 x 212			
Stk.	Benennung		Teil	Norm	Werkstoff	Rohmaß	Bemerkung		
Maßstab 1:1 (2:1)		Datum Gez. Gepr.	Name Geisberger	österr. Staatsmeisterschaft CNC-Dreher		 Skills Austria	WKO		
Arbeitszeit 5h	Wettbewerbstag 2								
Blatt Nr. von Blättern 1 von 1									

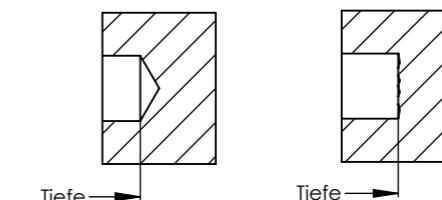
# Wettbewerbstag 2



$\phi 57\text{f}7$	$\phi 56,970$	$\phi 56,940$
$\phi 57\text{h}6$	$\phi 57,000$	$\phi 56,981$
Passung	Höchstmaß	Mindestmaß
Passungstabelle		



Bohrungsinfo  $\phi 24$



$\pm 0,05$   
Gewinde-grenzlehrdorn  
alle nicht bemassten Radien R1  
alle nicht bemassten Fasen 0,5 x 45°

$\nabla$  = Ort der Oberflächenprüfung  
Oberflächen nach DIN EN ISO 1302

DIN ISO 13715

$\nabla \text{Ra } 1,6 \left( \nabla \text{Ra } 0,4 \quad \nabla \text{Ra } 0,6 \quad \nabla \text{U Ramax } 6,3 \quad \nabla \text{L Ra } 3,2 \right) \nabla \text{Ra } 0,2 \quad \nabla \text{Ra } 0,3$

Stk.	Tag 3/3	1	1	1.1730	$\phi 80 \times 140$	Bemerkung
Maßstab	Datum	Name	Teil	Norm	Werkstoff	Rohmaß
1:1	Gez.	10.2010	Geisberger			
	Gepr.					
österr. Staatsmeisterschaft CNC-Dreher						Skills Austria
Arbeitszeit	Blatt Nr. von Blättern 1 von 1					
5h						

Wettbewerbstag 3