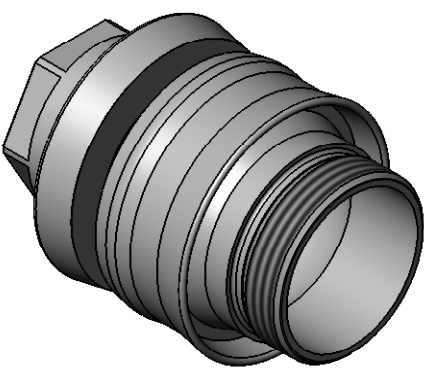
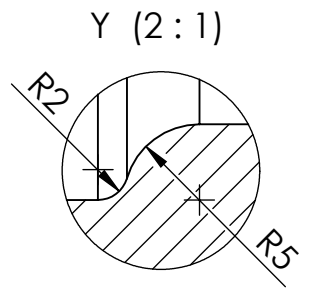
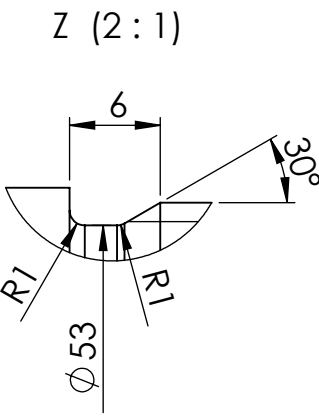
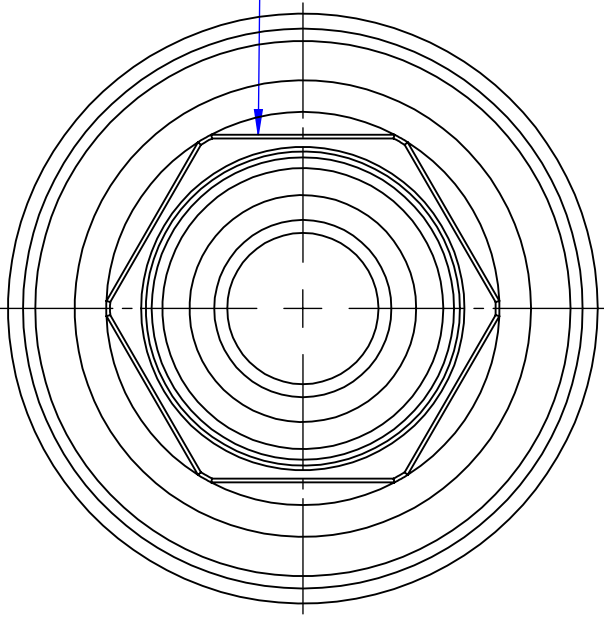


Ø 74h6	Ø 74,000	Ø 73,981
Ø 30H7	Ø 30,021	Ø 30,000
Passung	Höchstmaß	Mindestmaß
Passungstabelle		



alle unbemaßten Fasen 0,5 x 45°

☐ = Ort der Oberflächenprüfung
Oberflächen nach DIN EN ISO 1302

M56x4 P2 Ø 54,700
Ø 54,650

Ra 1.6 (Ra 0.6 Ra 0.8) ± 0,05

+0,5
+0,2
-0,5
-0,3
DIN ISO 13715

☐ Punzierung
☐ Kennnummer

1	Tag 1/1	1	1.0737	Ø 80x110	
Stk.	Benennung	Teil	Norm	Werkstoff	Rohmaß
Maßstab	Datum	Name	österr. Staatsmeisterschaft CNC-Dreher		
1:1 (2:1)	Gez.	Geisberger			
Arbeitszeit	Wettbewerbstag 1				Blatt Nr. von Blättern 1 von 1