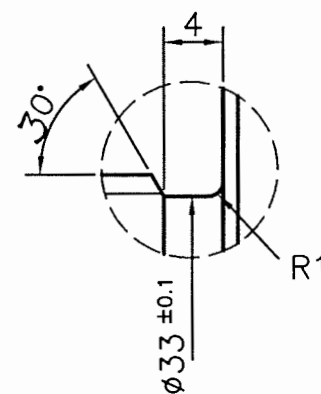
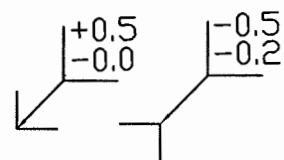
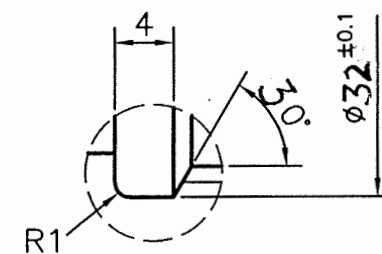


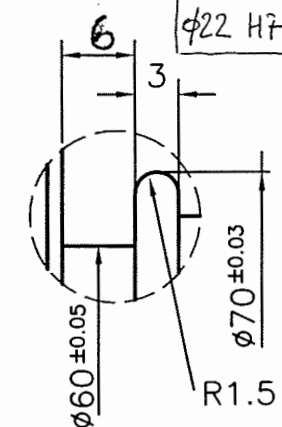
ISO TOL.	
$\phi 78h7$	0,000 -0,030
$\phi 64h7$	0,000 -0,030
$\phi 60h7$	0,000 -0,030
$\phi 40H7$	+0,025 0,000
$\phi 34H7$	+0,025 0,000
$\phi 22H7$	+0,021 0,000



Detail X  
Scale 2:1



Detail Y  
Scale 2:1



Detail Z  
Scale 2:1

GENERAL TOLERANCES  $\pm 0.1$

$M30 \times 1.5$ 6H	$M36 \times 2$ $\phi 34.701$
$\text{Surface texture symbol}$	$\text{Surface texture symbol} = +0.00/-0.10$
① — ⑤ = $\text{Surface texture symbol}$ $Ra$	$1.6 / (0.8 / 0.4)$

General Chamfer Without Indication  $0.5 \times 45^\circ$

<b>Scale</b> 1 : 1	<b>General Tolerance</b> $\pm 0.1$	<b>World Skills</b>	<b>Trade Number 6</b> <b>CNC Turning</b>
<b>Date : Oct. 28 / 2007</b>	<b>Designed : Jia-Hsing Shen</b>	<b>Material : Alu <math>\phi 80 \times 118</math></b>	<b>Time : 4.5 hours</b>
<b>Shizuoka 2007</b>	<b>39.IVYO - 2007 - 06 - TW - 1/A</b>		

# World Skills Competition

Shizuoka 2007



Trade Nr.  
Beruf / Métier

06

Competitor Nr.:  
Teilnehmer Nr.:  
Compétiteur Nr.:

Name:  
Name:  
Nom:

Member:  
Mitglied:  
Membre:

Assessment Criteria Bewertungskriterien / Évaluation critère		Weighting Max. Punkte	Day 1 Tag 1 Jour 1	Day 1 Tag 1 Jour 1	Day 1 Tag 1 Jour 1	Day 1 Tag 1 Jour 1	Marks Bewertung Notation
A	Conformity to drawing Übereinstimmung mit Zeichnung / Conformité aux plans	10					
B	Surface finish Oberflächengüte / Finition de la surface	10					
C	Main dimensions Hauptmasse / Dimensions principales	50					
D	Secondary dimensions Nebenmasse / Dimensions secondaires	25					
E	Use of Material Verbrauch von Material / Utilisation de la matière	5					
F							
G							
H							
		100					


Signature / Unterschrift					
Expert / Experte	Member Mitglied	Expert / Experte	Member Mitglied	Expert / Experte	Member Mitglied
	CH		BR		
	DE		TW		
	FI		HR		
	KR		FR		
	JP		BE		
	SG				
	SE				
	IR				

Form created by : Gemoth Dolinar / Chief Expert

Signature Jury - President

Signature Chief Expert

Shizuoka

  
Shizuoka 2007 Gemoth Dolinar AT

# World Skills Competition

Shizuoka 2007

Day Nr.  
Tag Nr.  
Jour Nr.



Trade Nr.  
Beruf / Métier

06

Competitor Nr.  
Teilnehmer Nr.:  
Compétiteur Nr.:

Name :  
Name :  
Nom :

Member :  
Mitglied :  
Membre :

Assessment Criteria Bewertungskriterien / Évaluation critère		Weighting Max. Punkte	Actual score	divide by 4	equals	Marks Bewertung Notation	
<b>A</b>	Conformity to drawing Übereinstimmung mit Zeichnung / Conformité aux plans	10		/ 4	=		
<b>B</b>	Surface finish Oberflächengüte / Finition de la surface	10		/ 4	=		
<b>C</b>	Main dimensions Hauptmasse / Dimensions principales	50		/ 4	=		
<b>D</b>	Secondary dimensions Nebenmasse / Dimensions secondaires	25		/ 4	=		
<b>E</b>	Use of Material Verbrauch von Material / Utilisation de la matière	5		/ 4	=		
<b>F</b>							
<b>G</b>							
<b>H</b>							
		100					

Form created by : Gernoth Dolinar / Chief Expert

Each project will be evaluated to 100 points. The daily result is divided by 4. Round the result to 2 digits.

Add the "rounded result"

The results from this page "Form 6-A" will be transferred to Form 6, which will be signed by every expert.

Jedes Projekt wird auf 100 punkte bewertet. Das Tägliche Resultat wird durch 4 dividiert. Das Ergebnis wird auf 2 Stellen gerundet.

Addieren Sie die gerundeten Ergebnisse.

Das Resultat dieser Seite "Form 6-A" wird zu "Form 6" übertragen, Welches von jedem Experten unterschrieben wird.

Chaque projet sera évalué à 100 points. Le résultat quotidien est divisé par 4. Autour du résultat à 2 chiffres.

Ajoutez les résultats arrondis.

Le résultat de ce côté "forme 6-A" transférera à la "forme 6". Chaque expert signera la forme 6.

Signature Chief Expert

Shizuoka


## World Skills Competition

## Shizuoka 2007

## Subjective Markings

### Subjektive Wertungen / Subjectif évaluation



	Trade Nr.	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; display: inline-block;"> <b>06</b> </div>
	Beruf / Métier	

Competitor Nr :  
Teilnehmer Nr.:  
Compétiteur Nr.:

Name :  
Name :  
Nom :

Member :  
Mitglied :  
Membre :

**A** **Conformity to drawing / Übereinstimmung mit Zeichnung / Conformité aux plans**

Piece Position	Weight Factor (WF)	Marking Aspect Bezeichnung / Evaluation Aspect
1	1,5	Visuelle Übereinstimmung mit Zeichnung (kontrolliere Form und Charakteristik) Visual conformity of part and drawing (look for shape and features of part)
2	3	Teil ist Gratfrei ? Alle Ecken sind gebrochen? Part is Burr-free ? All edges broken ?
3	2	Sind alle nicht bemaßten Radien R1 vorhanden ? All not measured radius R1 existing.
4	3,5	Beschädigungen am Teil ? Damage to part ?
	10	Summary / Summe / La somme

[illegible][illegible]

Signature / Unterschrift					
1. Expert	Member	2. Expert	Member	3. Expert	Member

Form created by: Gernoth Dolinar / Chief Expert

Score 0 - 10				Formula
Perfect	=	10	points	$CP = \frac{S \text{ Score} \times WF}{10 \times \text{Experts}}$
Very good	=	9	points	
Good	=	8	points	
Rather good	=	7	points	
Sufficient	=	6	points	
Medium	=	5	points	
Weak	=	4	points	
Insufficient	=	3	points	
Very Bad	=	2	points	
Zero	=	1	point	

Signature Chief Expert

Shizuoka

( Date )

# World Skills Competition

Shizuoka 2007

Objective Markings  
Objektive Wertungen / Objektive évaluation

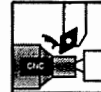


Table No.  
Bord / Mafel

**06**

Competitor Nr.:  
Teilnehmer Nr.:  
Compétiteur Nr.:

Name:  
Name:  
Nom:

Member:  
Mitglied:  
Membre:

**B**

Surface finish / Oberflächengüte / Finition de la surface

Point / Punkt	Marking / Spec. / Bezeichnung / Evaluation / Spéc.	Nominal Size / Soll-Masse / cote nominale	Score / Punkte
1	Point 1 (radius 9,0)	Ra 0,8	2.50
2	Point 2 ( inside taper 45°)	Ra 0,8	2.50
3	Point 3 (right faceside)	Ra 0,8	2.50
4	Point 4 (Ø 48 external)	Ra 0,4	2.50
Summary / Summe / La somme			10.00

Actual Size / Ist-Masse / Actuelles à mesure

Calc. Points / (GP)

Signature / Unterschrift

1. Expert	Member	2. Expert	Member	3. Expert	Member

Form created by: Garmoth Dolina / Chief Expert

Signature Chief Expert

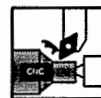
Shizuoka



# World Skills Competition

Shizuoka 2007

Objective Markings  
Objektive Wertungen / Objektive évaluation



Trade No. **06**  
Part / Pièce

Competitor Nr.:  
Teilnehmer Nr.:  
Compétiteur Nr.:

Name:  
Name:  
Nom:

Member:  
Mitglied:  
Membre:



Main dimensions / Hauptmasse / Dimensions principales

Place / Rang	Marking / Spec. / Beschreibung / Evaluation / Aspect	Nominal Size / Soll-Masse / Cote nominale	Score / Punkte
1	Ø 26 h 7 (fit on radius 9,0)	Ø 26,000 Ø 25,975	5
2	Gesamtlänge 80 mm overall length 80 mm	80 80,05	5
3	Rundlauf Ø 48 h9 radial runout Ø 48 h9	0,03	5
4	Gewinde M20 x 1,5 Thread M 20 x 1,5	Go / non Go	5
5	Ø 36 (Inside)	Ø 36,01 Ø 35,96	5
6	33,95 Hightgage	Ø 34,00 Ø 33,95	5
7	Radius 9,0 (± 0,1)	r 9,1 / r8,9	5
8	Radius 17,35 (± 0,1)	r 17,45 / 17,25	5
9	Parallelität zu A 0,05 Parallelisme to A 0,05	0,05/A	5
10	Axial groove (small Ø)	Ø 34,02 Ø 33,98	5

Actual Size / Ist-Masse / Cote réelle / Mesure	Score / Points (GP)

Summary / Summe / La somme

50

Signature / Unterschrift

1. Expert

Member

2. Expert

Member

3. Expert

Member

Form created by: Gernold Dollner / Chief Expert

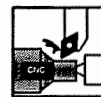
Signature Chief Expert

Shizuoka

## World Skills Competition

## Shizuoka 2007

**Objective Markings**  
Objektive Wertungen / Objektive évaluation



Trade Name  
Berling Model

06

Competitor Nr :  
Teilnehmer Nr.:  
Compétiteur Nr.:

Name :  
Name :  
Nom :

Member :  
Mitglied :  
Membre :



### Secondary dimensions / Nebenmasse / Dimensions secondaires

Part Number	Parting Aspect Description / Evaluation Aspect	Normal Size Solid Mass Old 100 g	Score Points
1	Ø47 (outside)	Ø 47,08 Ø 47,04	1.50
2	M30 x 1,5 (pitch 0,1 ) external tread	Ø 29,03 Ø 28,99	3.00
3	Ø42 (Ø of V-Groove )	Ø 42,05 Ø 42,00	2.00
4	Ø 48 h9 (fit on right shoulder)	Ø 48,00 Ø 47,94	2.00
5	Ø 56 h7 ( fit on Ø of V-Groove)	Ø 56,00 Ø 55,97	3.00
6	Length 20 mm (external right side )	20,00 19,95	1.50
7	Depth of axial groove on left side	4,00 3,95	3.00
8	20 mm (depth of inner shoulder )	20,02 19,98	3.00
9	Width of V-Groove 3,6	3,70 3,50	3.00
10	40 degree (Angel of groove)	40.1 39.9	3.00

[illegible]

Summary / Somme / La somme			25.00
----------------------------	--	--	-------

Signature / Unterschrift					
1. Expert	Member	2. Expert	Member	3. Expert	Member

Form created by : Gernoth Dolnar / Chief Expert

Form created by: Gerroth Dollnar / Chief Expo

Signature Chief Expert

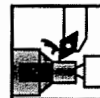
Shizuoka \_\_\_\_\_ (Date) \_\_\_\_\_

# World Skills Competition

Shizuoka 2007

Objective Markings Objektive Wertungen / Objektive évaluation
--

1 Piece project  
1 Stück project  
Projet de 1 morceau



Trade Nr.  
Beruf / Métier

06

Competitor Nr.:  
Teilnehmer Nr.:  
Compétiteur Nr.:

Name:  
Name:  
Nom:

Member:  
Mitglied:  
Membre:

E

## Use of Material / Verbrauch von Material / Utilisation de la matière

Piece Position	Marking Aspect Bezeichnung / Évaluation Aspect	Nominal Size Soll - Mass Cote nominale	Score Punkte
1	No additional material used Kein zusätzliches Material gebraucht / Aucun matériel supplémentaire utilisé	----	5
2	One additional material used Ein zusätzliches Material gebraucht / Un matériel supplémentaire est utilisé	----	0

Actual Size Ist - Mass Actuelles à mesuré
----
----

Calc. Points (CP)

Summary / Summe / La somme	5
----------------------------	---

## Signature / Unterschrift

1. Expert	Member	2. Expert	Member	3. Expert	Member
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Form created by : Gernoth Dolinar / Chief Expert

Signature Chief Expert \_\_\_\_\_

Shizuoka \_\_\_\_\_

(Date)





# World Skills Competition

Shizuoka 2007



Trade Nr.  
Beruf / Mefier

06

Competitor Nr.:  
Teilnehmer Nr.:  
Compétiteur Nr.:



Name:  
Name:  
Nom:



Member:  
Mitglied:  
Membre:


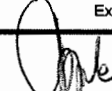
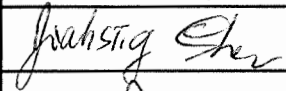
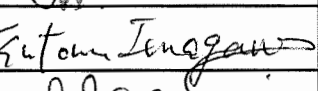
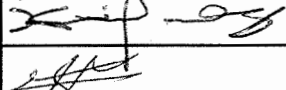
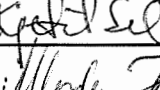
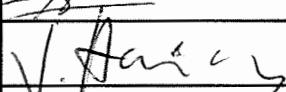
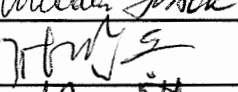
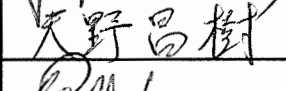
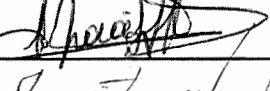
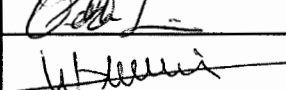
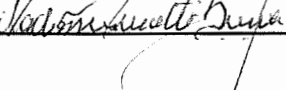


## Assessment Criteria

### Bewertungskriterien / Évaluation critère

		Weighting Max. Punkte	Day 1 Tag 1 Jour 1	Day 1 Tag 1 Jour 1	Day 1 Tag 1 Jour 1	Day 1 Tag 1 Jour 1	Marks Bewertung Notation
A	Conformity to drawing Übereinstimmung mit Zeichnung / Conformité aux plans	10					
B	Surface finish Oberflächengüte / Finition de la surface	10					
C	Main dimensions Hauptmasse / Dimensions principales	50					
D	Secondary dimensions Nebenmasse / Dimensions secondaires	25					
E	Use of Material Verbrauch von Material / Utilisation de la matière	5					
F							
G							
H							
		100					

## Signature / Unterschrift

Expert / Experte		Expert / Experte		Expert / Experte	
					
					
					
					
					
					

Signature Jury - President

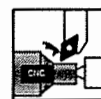
Signature Chief Expert

Shizuoka

## World Skills Competition

## Shizuoka 2007

Day Nr. Tag Nr. Jour Nr.	
--------------------------------	--



Trade Nr. Beruf / Metier	06
-----------------------------	----

Competitor Nr.:  
Teilnehmer Nr.:  
Compétiteur Nr.:

Name:  
Name:  
Nom:

Member:  
Mitglied:  
Membre:

Assessment Criteria Bewertungskriterien / Évaluation critère		Weighting Max. Punkte	Actual score	divide by 4	equals	Marks Bewertung Notation	
A	Conformity to drawing Übereinstimmung mit Zeichnung / Conformité aux plans	10		/ 4	=		
B	Surface finish Oberflächengüte / Finition de la surface	10		/ 4	=		
C	Main dimensions Hauptmasse / Dimensions principales	30		/ 4	=		
D	Secondary dimensions Nebenmasse / Dimensions secondaires	25		/ 4	=		
E	Use of Material Verbrauch von Material / Utilisation de la matière	5		/ 4	=		
F							
G							
H							
		100					

Form created by Gernot Dolnar / Chief Expert

Each project will be evaluated to 100 points. The daily result is divided by 4. Round the result to 2 digits.

Add the "rounded result"

The results from this page "Form 6-A" will be transferred to Form 6, which will be signed by every expert.

Jedes Projekt wird auf 100 Punkte bewertet. Das tägliche Resultat wird durch 4 dividiert. Das Ergebnis wird auf 2 Stellen gerundet.

Addieren Sie die gerundeten Ergebnisse.

Das Resultat dieser Seite "Form 6-A" wird zu "Form 6" übertragen, welches von jedem Experten unterschrieben wird.

Chaque projet sera évalué à 100 points. Le résultat quotidien est divisé par 4. Arrondir le résultat à 2 chiffres.

Ajoutez les résultats arrondis.

Le résultat de ce côté "forme 6-A" transfèrera à la "forme 6". Chaque expert signera la forme 6.

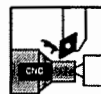
Signature Chief Expert

Shizuoka

## World Skills Competition

Shizuoka 2007

Subjective Markings  
Subjektive Wertungen / Subjectif évaluation



Trade Nr.  
Beruf / Metier

06

Competitor Nr.:  
Teilnehmer Nr.:  
Compétiteur Nr.:

Name:  
Name:  
Nom:

Member:  
Mitglied:  
Membre:

A

Conformity to drawing / Übereinstimmung mit Zeichnung / Conformité aux plans

Place Position	Weight Facteur WF	Marking Aspect Bezeichnung / Evaluation Aspect
1	4	Visual conformity of part to drawing. ( Look for shape and features of part ) Visuelle confirmation von Teil zu Zeichnung, ( Kontrolliere Form und Charakteristik )
2	2	All Edges broken -0.2 / -0.4mm Alle Kanten gebrochen -0.2 / -0.4mm
3	2	Part is Burr – free Teil ist Grat – frei
4	2	Damage to part ? Beschädigungen am Teil ?
10		Summary / Summe / La somme

Experts Score 0-10		

Calculation Points CP

### Signature / Unterschrift

1. Expert	Member	2. Expert	Member	3. Expert	Member

Form created by : Gernot Dornier, CNC Expert

Score 0-10	Formula
Perfect = 10 points	$CP = \frac{\sum \text{Score} \times WF}{10 \times \text{Experts}}$
Very good = 9 points	
Good = 8 points	
Rather good = 7 points	
Sufficient = 6 points	
Medium = 5 points	
Weak = 4 points	
Insufficient = 3 points	
Very Bad = 2 points	
Zero = 1 point	

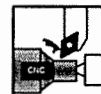
Signature Chief Expert

Shizuoka

## World Skills Competition

Shizuoka 2007

Objective Markings  
Objektive Wertungen / Objektive évaluation



Trade No.  
Beruf / Metier

06

Competitor Nr.:  
Teilnehmer Nr.:  
Compétiteur Nr.:

Name :  
Name :  
Nom :

Member :  
Mitglied :  
Membre :

B

Surface finish / Oberflächengüte / Finition de la surface

Place Position	Marking/Spec Bezeichnung / Evaluation / Spec	Nominal Size Soll-Mass Cote nominale	Score Punkte
1	Location 1 Angle	Ra 0,4	2.50
2	Location 2 Face	Ra 0,4	2.50
3	Location 3 external Ø95	Ra 0,4	2.50
4	Location 4 Internal Ø40	Ra 0,4	2.50
Summary / Summe / La somme			10.00

Actual Size Ist-Mass Actuelles mesures

Score Punkte Nota

Signature / Unterschrift

1. Expert	Member	2. Expert	Member	3. Expert	Member

Form created by: Günther Dörner / CNC-Experte

Signature Chief Expert

Shizuoka

# World Skills Competition

Shizuoka 2007

Objective Markings  
Objektive Wertungen / Objektive évaluation



Trade No.  
Beruf / Métier

06

Competitor Nr.  
Teilnehmer Nr.:  
Compétiteur Nr.:



Name:  
Name:  
Nom:



Member:  
Mitglied:  
Membre:



Main dimensions / Hauptmasse / Dimensions principales

Place Fonction Lieu	Marking / Spec. Bezeichnung / Spécification / Spéc.	Nominal Size Soll-Masse Cote nominale	Score Punkte
1	External Ø 48 h6	Ø48.000 Ø47.984	5
2	External Ø95 h6	Ø95.000 Ø94.978	5
3	External Ø92 g6	Ø91.988 Ø91.966	5
4	External Ø70 n6	Ø70.039 Ø70.020	5
5	Internal Ø50 H7	Ø50.025 Ø50.000	5
6	Internal Ø40 H7	Ø40.025 / Ø40.000	5
7	Length internal 36	36.02 / 36.00	5
8	Length external 36.5	36.52 / 36.48	5
9	Groove external Ø70	Ø70.00 / Ø69.95	5
10	Thread flank Ø M30x2	28.751 / 28.651	5

Actual Size Ist-Masse Quelques mesure

Score Punkte (SP)

Summary / Summe / La somme

50

Signature / Unterschrift

1. Expert

Member

2. Expert

Member

3. Expert

Member

Form created by: Gerpinth Dollner / Chief Expert

Signature Chief Expert

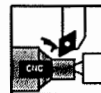
Shizuoka



## World Skills Competition

## Shizuoka 2007

## Objective Markings Objektive Wertungen / Objektive évaluation



Trade Nr. **06**  
Beruf: Metall

Competitor Nr :  
Teilnehmer Nr.:  
Compétiteur Nr.:



Name :  
Name :  
Nom :

\_\_\_\_\_

Member :  
Mitglied :  
Membre :

**Secondary dimensions / Nebenmasse / Dimensions secondaires**

Place Position	Making Aspect Bezeichnung / Evaluation / Aspect	Nominal Size Solid / Mass Code / Nominal	Score Points
1	External Ø 80 left	Ø80.02 / Ø79.98	2.00
2	Length 6	6.02 / 5.98	2.00
3	Right Groove Ø80	Ø80.02 / Ø79.98	2.00
4	Left Groove Ø80	Ø80.02 / Ø79.98	2.00
5	Runout external Ø95	0.02	3.00
6	Runout internal Ø50	0.02	3.00
7	External Ø 86 left	Ø86.03 / Ø85.97	3.00
8	External Ø 86 right	Ø86.03 / Ø85.97	3.00
9	Legth 21	21.01 / 20.99	2.00
10	Length 113	113.00 / 112.95	3.00

[illegible]

Summary / Summe / La somme	25.00
----------------------------	-------



Signature / Unterschrift					
1. Expert	Member	2. Expert	Member	3. Expert	Member

Form created by: Gemoth Dolinar / Chief Expert

Signature Chief Expert \_\_\_\_\_

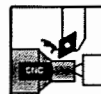
Shizuoka \_\_\_\_\_ (Date) \_\_\_\_\_

# World Skills Competition

Shizuoka 2007

Objective Markings  
Objektive Wertungen / Objektive évaluation

1 Piece project  
1 Stück project  
Projet de 1 morceau



Trade Nr.  
Beruf / Métier

**06**



Competitor Nr.:  
Teilnehmer Nr.:  
Compétiteur Nr.:

Name:  
Name:  
Nom:

Member:  
Mitglied:  
Membre:

**E**

Use of Material / Verbrauch von Material / Utilisation de la matière

Piece Position	Marking / Spec. Bezeichnung / Evaluation / Spéc.	Nominal Size Solid Mass Cote nominale	Score Points
1	No additional material used Kein zusätzliches Material gebraucht / Aucun matériel supplémentaire utilisé		5
2	One additional material used Ein zusätzliches Material gebraucht / Un matériel supplémentaire est utilisé		0

Actual Size IS - Mass Actuelle dimension
----
----

Calc. Points (CR)

Summary / Summe / La somme

5

Signature / Unterschrift

1. Expert

Member

2. Expert

Member

3. Expert

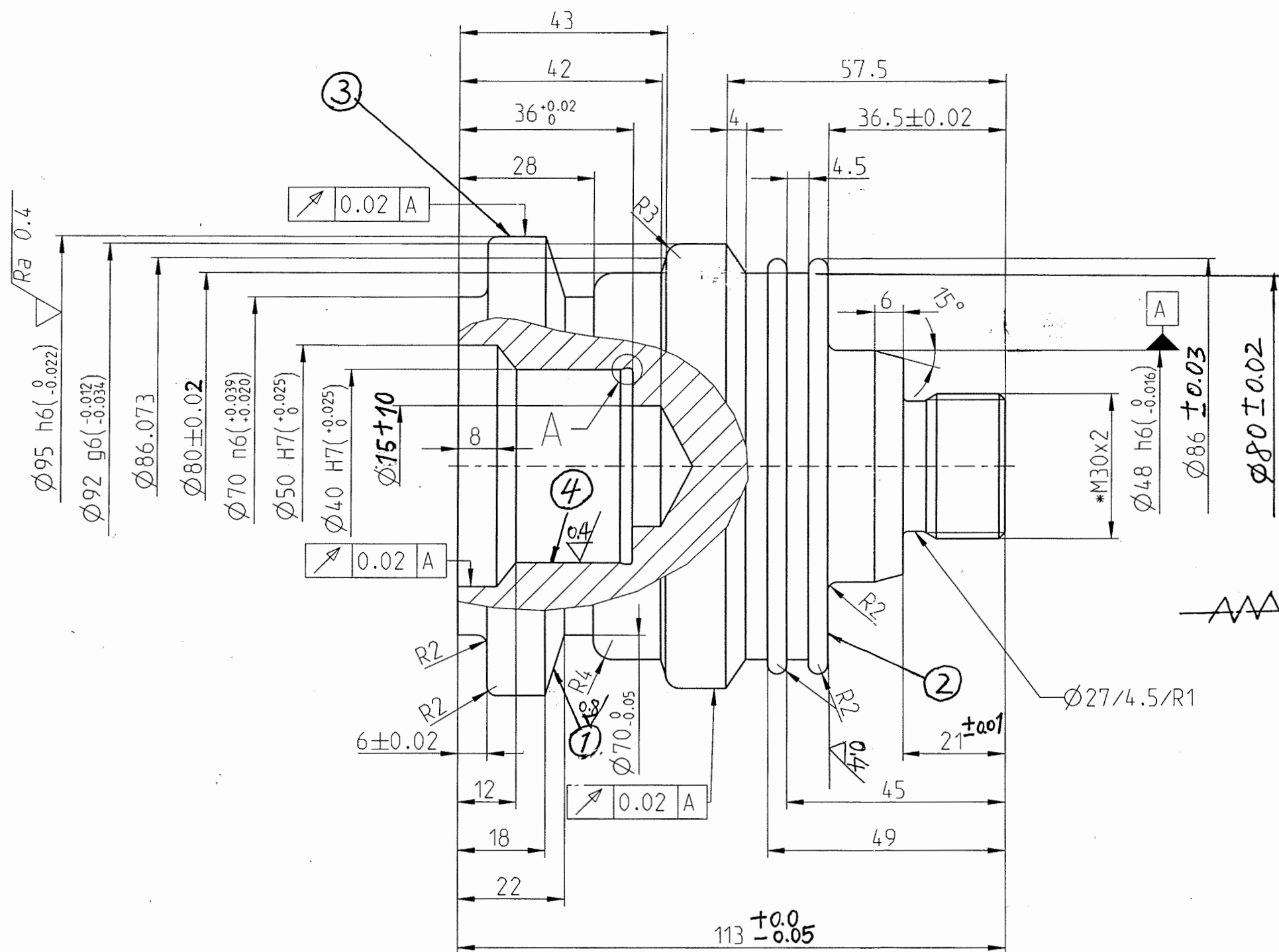
Member

Form created by: Benoît Dolbec / CNC Expert

Signature Chief Expert

Shizuoka



(Date)



$M30 \times 2 = \phi 28.701 \pm 0.05$

$\sqrt{Ra\ 0.8}$   $(0.4)$   
 Allgemeintoleranzen  $\pm 0.1$   
 Tolérances général  $\pm 0.1$   
 General tolerances  $\pm 0.1$

① - ④ =

Maßstab	Allgemein Toleranzen	 <b>world skills</b> <small>INTERNATIONAL VOCATIONAL TRAINING ORGANIZATION</small>	Trade Number 6 CNC Turning
1:1			
Datum:	<del>Stahl</del> Steel $\phi 100 \times 118$		Material und Roh-Material dimension
Ansicht ( ISO A oder ISO E )	 <b>world skills</b> Shizuoka2007	Erlaubte Zeit für das Produkt : 4,5	
		Zeichnungs-Nummer	

EXPERTS TO SIGN.



# World Skills Competition

Shizuoka 2007



Trade Nr.  
Beruf / Métier

06

Competitor Nr.:  
Teilnehmer Nr.:  
Compétiteur Nr.:



Name:  
Name:  
Nom:



Member:  
Mitglied:  
Membre:



Assessment Criteria Bewertungskriterien / Évaluation critère		Weighting Max. Punkte	Day 1 Tag 1 Jour 1	Day 1 Tag 1 Jour 1	Day 1 Tag 1 Jour 1	Day 1 Tag 1 Jour 1	Marks Bewertung Notation
A	Conformity to drawing Übereinstimmung mit Zeichnung / Conformité aux plans	10					
B	Surface finish Oberflächengüte / Finition de la surface	10					
C	Main dimensions Hauptmasse / Dimensions principales	50					
D	Secondary dimensions Nebenmasse / Dimensions secondaires	25					
E	Use of Material Verbrauch von Material / Utilisation de la matière	5					
F							
G							
H							
		100					

Signature / Unterschrift					
Expert / Experte	Member Mitglied	Expert / Experte	Member Mitglied	Expert / Experte	Member Mitglied
CH	CH	SE	SE		
I. Haris	DE	Kutami Inagawa	TH		
HK	KK	BE	BE		
illegible	HR	SG	SG		
Da L.	F	TU	TU		
天野昌樹	JP				
IR	IR				
Shadrin	RR				

Form created by Gernoth Dollner / Chief Expert

Signature Jury - President

Signature Chief Expert

Shizuoka

worldskills  
Shizuoka 2007 Gernoth Dollner AT

(Date)



## World Skills Competition

## Shizuoka 2007

Day Nr. Tag Nr. Jour Nr.	
--------------------------------	--

Trade Nr. Beruf / Métier	<b>06</b>
-----------------------------	-----------

Competitor Nr.:  
Teilnehmer Nr.:  
Compétiteur Nr.:

Name:  
Name:  
Nom:

Member:  
Mitglied:  
Membre:

Assessment Criteria Bewertungskriterien / Évaluation critère		Weighting Max. Punkte	Actual score	divide by 4	equals	Marks Bewertung Notation	
<b>A</b>	Conformity to drawing Übereinstimmung mit Zeichnung / Conformité aux plans	10		/ 4	=		
<b>B</b>	Surface finish Oberflächengüte / Finition de la surface	10		/ 4	=		
<b>C</b>	Main dimensions Hauptmasse / Dimensions principales	50		/ 4	=		
<b>D</b>	Secondary dimensions Nebenmasse / Dimensions secondaires	25		/ 4	=		
<b>E</b>	Use of Material Verbrauch von Material / Utilisation de la matière	5		/ 4	=		
<b>F</b>							
<b>G</b>							
<b>H</b>							
		100					

Form created by Gernoth Dollnar / Chief Expert

Each project will be evaluated to 100 points. The daily result is divided by 4. Round the result to 2 digits.

Add the "rounded result"

The results from this page "Form 6-A" will be transferred to Form 6, which will be signed by every expert.

Jedes Projekt wird auf 100 Punkte bewertet. Das tägliche Resultat wird durch 4 dividiert. Das Ergebnis wird auf 2 Stellen gerundet.

Addieren Sie die gerundeten Ergebnisse.

Das Resultat dieser Seite "Form 6-A" wird zu "Form 6" übertragen, welches von jedem Experten unterschrieben wird.

Chaque projet sera évalué à 100 points. Le résultat quotidien est divisé par 4. Arrondir le résultat à 2 chiffres.

Ajoutez les résultats arrondis.

Le résultat de ce côté "forme 6-A" transfèrera à la "forme 6". Chaque expert signera la forme 6.

Signature Chief Expert

Shizuoka







# World Skills Competition

Shizuoka 2007

Objective Markings Objektive Wertungen / Objektive évaluation
--



Trade Nr.  
Beruf / Métier

06

Competitor Nr.:  
Teilnehmer Nr.:  
Compétiteur Nr.:

Name:  
Name:  
Nom:

Member:  
Mitglied:  
Membre:

B

Surface finish / Oberflächengüte / Finition de la surface

Place Position	Marking Aspect Bezeichnung / Évaluation Aspect	Nominal Size Soll - Mass Cote nominale	Score Punkte
1	Location 1 ( Morse Taper ) Stelle 1 ( Morse Kegel )	Ra 0.8	2,00
2	Location 2 ( Chuck Jaws ) Stelle 2 ( Futter - Backen )	Ra 0.8	1,00
3	Location 3 ( chuck Body angle 20 degree ) Stelle 3 ( Futterkörper Winkel 20 Grad )	Ra 0.8	1,00
4	Location 4 ( Face of biggest Ø at Chuck body end ) Stelle 4 ( Planseite des grössten Ø bei der Futterkörpersseite )	Ra 0.8	3,00
5	Location 5 ( Face of biggest Ø at Morse taper end ) Stelle 5 ( Planseite des grössten Ø bei der Morsekegelsseite )	Ra 0.8	3,00
Summary / Summe / La somme			10,00

Actual Size Ist - Mass Actuelles a mesure

Calc. Points ( CP )

## Signature / Unterschrift

1. Expert	Member	2. Expert	Member	3. Expert	Member

Form created by Gernoth Dolner / Chief Expert

Signature Chief Expert

Shizuoka

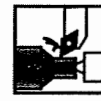
(Date)



# World Skills Competition

Shizuoka 2007

Objective Markings  
Objektive Wertungen / Objektive évaluation



Trade Nr.  
Beruf / Métier

06

Competitor Nr.:  
Teilnehmer Nr.:  
Compétiteur Nr.:

Name:  
Name:  
Nom:

Member:  
Mitglied:  
Membre:

C

## Main dimensions / Hauptmasse / Dimensions principales

Piece Position	Marking Aspect Bezeichnung / Évaluation Aspect	Nominal Size Soll - Mass Cote nominale	Score Punkte
1	Pitch Ø M58 x 2 Flanken Ø M58 x 2	Ø 56.7 + 0.0 / -0.10	5
2	Depth of Face groove Tiefe des Radial-Einstiches	13 ± 0.01	5
3	Depth to shoulder ( front ) Tiefe zu Schulter ( vorne )	69 +0.00 / -0.04	5
4	Depth to shoulder ( back ) Tiefe zu Schulter ( hinten )	106 +0.00 / -0.04	5
5	Length Länge	187.5 ± 0.05	5
6	Width of groove ( front ) Breite des Einstiches ( vorne )	4.5 ± 0.01	5
7	Width of shoulder Breite der Schulter	12.5 ± 0.02	5
8	Width of groove ( back ) Breite des Einstiches ( hinten )	6 +0.02 / -0.01	5
9	Circular run-out axial Rundlauf axial	↑ / 0.02 / A	5
10	Angle 1 : 19.248 Winkel 1 : 19.248	1.488 ° ± 0.05°	5

Actual Size Ist - Mass Actuelles à mesure

Calc. Points (CP)

Summary / Summe / La somme	50
----------------------------	----

Signature / Unterschrift

1. Expert	Member	2. Expert	Member	3. Expert	Member

Form created by Gernot Dollár / Chief Expert

Signature Chief Expert

Shizuoka

( Date )

Shizuoka \_\_\_\_\_ (Date) \_\_\_\_\_




# World Skills Competition

Shizuoka 2007

**Objective Markings**  
Objektive Wertungen / Objektive évaluation

1 Piece project  
1 Stück project  
Projet de 1 morceau




Trade Nr.  
Beruf / Metier

**06**



Competitor Nr.:  
Teilnehmer Nr.:  
Compétiteur Nr.:

Name:  
Name:  
Nom:

Member:  
Mitglied:  
Membre:



## Use of Material / Verbrauch von Material / Utilisation de la matière

Piece Position	Marking Aspect Bezeichnung / Evaluation Aspect		Nominal Size Soll - Mass Cote nominale	Score Punkte
1	No additional material used Kein zusätzliches Material gebraucht / Aucun matériel supplémentaire utilisé		----	5
2	One additional material used Ein zusätzliches Material gebraucht / Un matériel supplémentaire est utilisé		----	0

Actual Size Ist - Mass Actuelles à mesure
----
----

Calc. Points (CP)

<b>Summary / Summe / La somme</b>	<b>5</b>
-----------------------------------	----------

**Signature / Unterschrift**

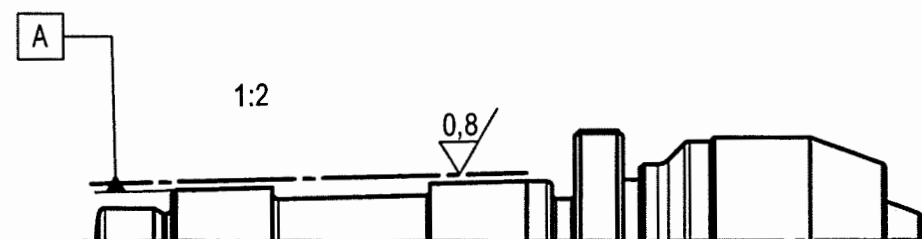
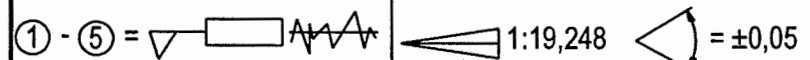
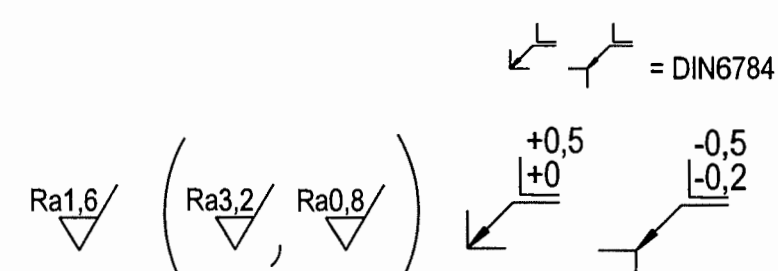
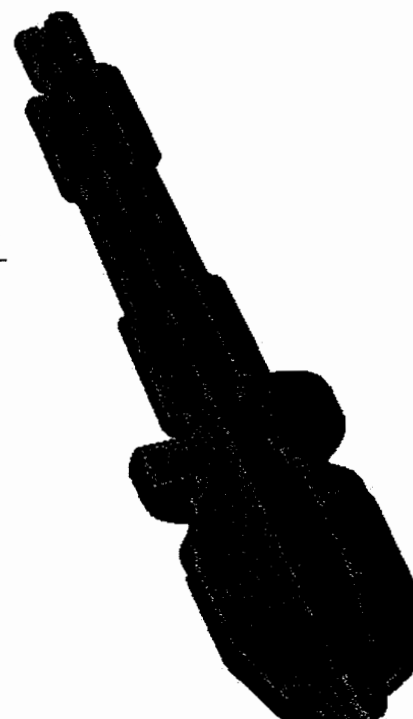
1. Expert	Member	2. Expert	Member	3. Expert	Member











Form created by Gernoth Dolnik / Chief Expert

Signature Chief Expert \_\_\_\_\_

Shizuoka \_\_\_\_\_

(Date)



Scale:	General Tolerance	 The WorldSkills Competition for World Class Standards	Trade Number 06	
1:1	DIN-ISO 2768-m		CNC Turning	
 Nov 05. 2007	 Gernoth S. Dolinar	Material: Steel Ø60mm x 220mm		
 	 	<p>39th WorldSkills Competition 2007 Shizuoka / Japan</p> <p>39. Berufswettmeisterschaft 2007 Shizuoka / Japan</p> <p>39e Concours Mondial des Metiers 2007 Shizuoka / Japan</p> 	 = 4,5 hours	
		39. IVTO - 2007 - 06 - AT - 1/E		