



alle nicht bemassten Radien R1
alle nicht bemassten Fasen 1x45°

± 0.05

Ra	= Ort der Oberflächenprüfung
	Oberflächen nach DIN EN ISO 1302

 Punzierung

ⓧ Kennnummer

1	Tag 1/1	1		3.1645	ø 80x126	
Stk.	Benennung	Teil	Norm	Werkstoff	Rohmaß	Bemerkung
Maßstab 1:1 (2:1)		Datum	Name	österr. Vorauswahl CNC - Dreher		
	Gez.	15.10.2006	Geisberger			
	Gepr.					
Arbeitszeit 4.5h	Wettbewerbstag 1					Blatt Nr. von Blättern 1 von 1
	Zeichnungsänderungen dürfen nur mittels CAD durchgeführt werden.					