



DIN 6784

+0.5  
+1.0  
—  
DIN 6784  
nach DIN ISO 1302

Maße ohne Toleranzangabe sin  $\pm 0.05$  zu fertigen  
Nicht bemäßte Radian R1  
Nicht bemäßte Fasen 1,25x45°

$$\begin{array}{r} 1.2 \\ 0.8 \\ \hline \end{array}$$

Oberfläche nach DIN ISO 1302 Werkstückanten nach ISO 13715 Form- und Lagetoleranzen nach DIN ISO 1101 Nicht bemessene Maße + - 0,1mm / +- 0,25°				Rohmass: $\varnothing 80 \times 86$ Position: 1 Material: 1.1191 / 1.1730 Menge: 1	
				CNC-Drehen	
	Bearb.	100914	GM		
	Gepr.	100914	MH		
	Norm	100914	MH		
	Stand	100914			
	Maßstab	Projektion 		Übung 127	Blatt 1/1
	2:1				
Änderung	Datum	Name	EDV Nr.		