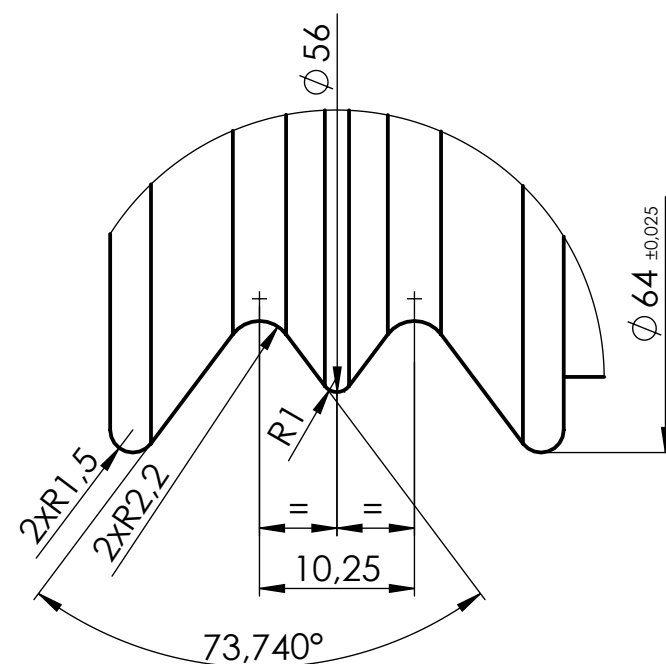
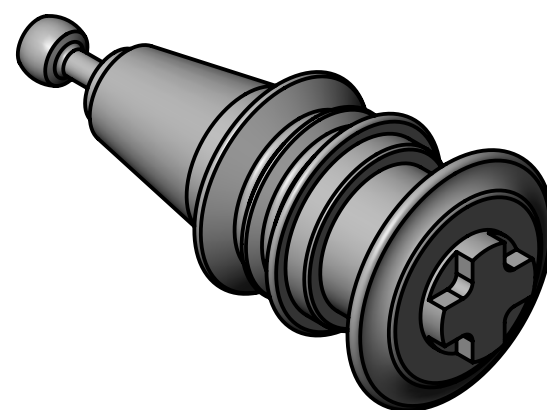
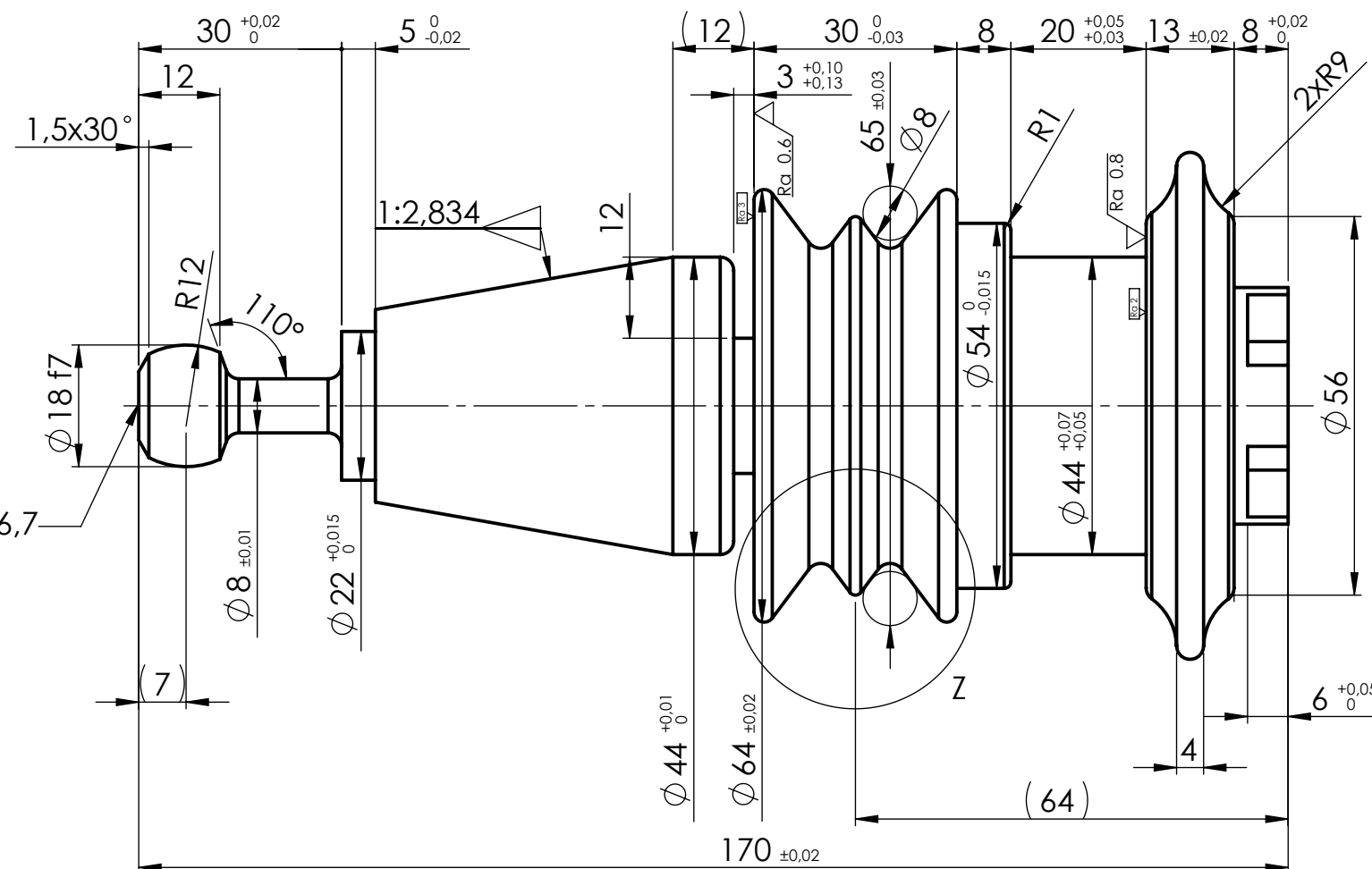


Z (2:1)



Ø 18f7	Ø 17,984	Ø 17,966
Passung	Höchstmaß	Mindestmaß
Passungstabelle		

ISO 6411-A3,15/6,7



$\sqrt{Ra\ 1.6} \left(\sqrt{Ra\ 0.6} \sqrt{Ra\ 0.8} \right) \pm 0,05$ = Ort der Oberflächenprüfung Oberflächen nach DIN EN ISO 1302		$\sqrt{Ra\ 1.6} \left(\sqrt{Ra\ 0.6} \sqrt{Ra\ 0.8} \right) \pm 0,05$ DIN ISO 13715		○ Punzierung ⊗ Kennnummer
--	--	---	--	------------------------------

1	Tag 2	1		1.1730	Ø 80 x 171	
Stk.	Benennung	Teil	Norm	Werkstoff	Rohmaß	Bemerkung
Maßstab		Datum	Name	österr. Staatsmeisterschaft CNC-Dreher		
1:1	Gez.	10.2014	Geisberger			
	Gepr.					
Arbeitszeit	3,5h				Blatt Nr. von Blättern 1 von 1	

