



Oberfläche nach DIN ISO 1302 Werkstückkanten nach ISO 13715 Form- und Lagerdimensionen nach DIN ISO 1101 Nicht benannte Maße + 0,1mm				Rohmass: Ø80x54 Position: 1 Material: 1.0718 Menge: 1	
	Datum		Name		CNC-Drehen
	Bearb. 06.10.23		GM		
	Gepr. 06.10.23		MH		
	Norm. 06.10.23		MH		
	Stand. 06.10.23				
Maßstab			Projektion		Übung 97
2:1					
Änderung	Datum	Name	EDV-Nr. K3:BAU/LAP/	Blatt	
				1/1	