




  
 Werkstueckkanten  
 nach DIN 6784

Stueck	Benennung		Teil	Norm-Nr.	Werkstoff	Rohmasse	Bemerkung
	Datum	Name					
Gezeichnet	06.02.97	BSI					
Geprüft							
Angenom.							
Massstab:	Benennung: DREHTEIL3		5711932-00	Beruf: DREHER CNC			
1 : 1							
			PROFILSTECHEN				

Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 T1 für Längen			
	Toleranzklasse	Grenzabmaße in mm für Nennmaßbereiche	
Φ 56 k6	56,021	56,002	
Φ 54 n6	54,039	54,020	
Φ 42 j6	42,011	41,995	
Φ 30 h9	30,000	29,948	
Φ 22 K7	22,006	21,985	
Φ 19 H7	19,021	19,000	
Passung	Groessmass	Kleinstmass	