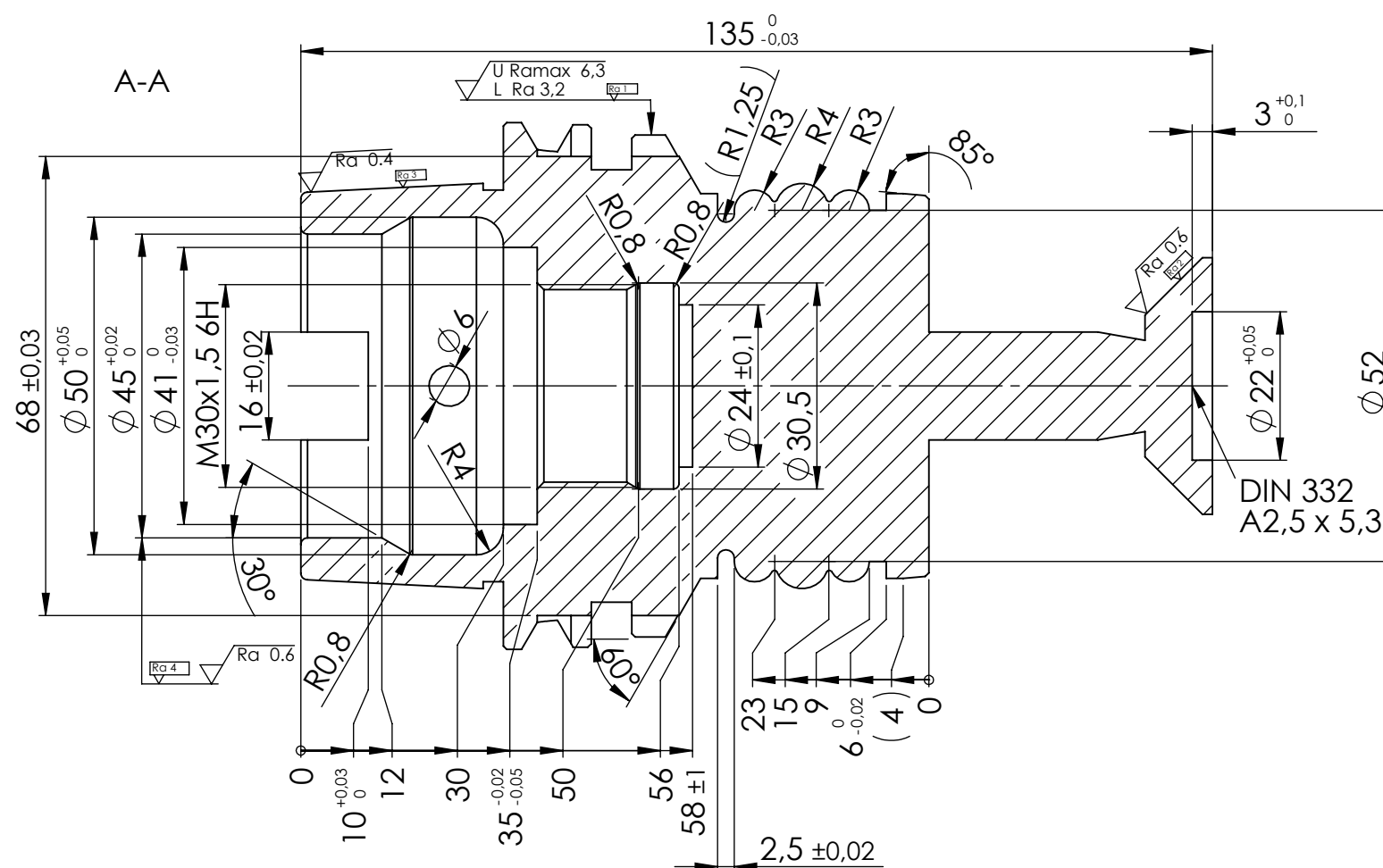
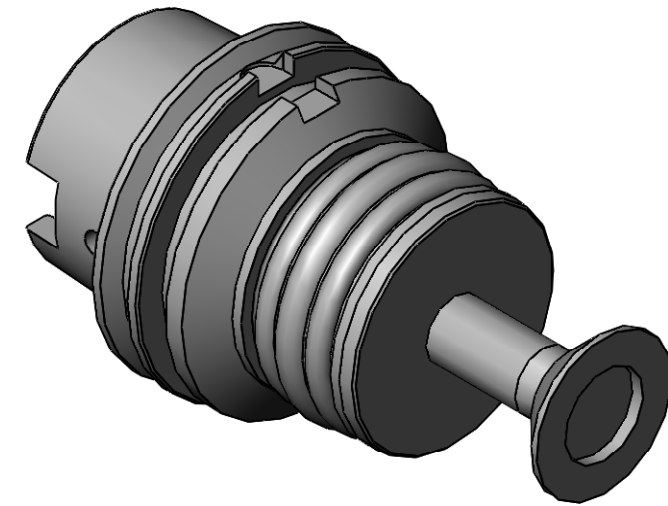
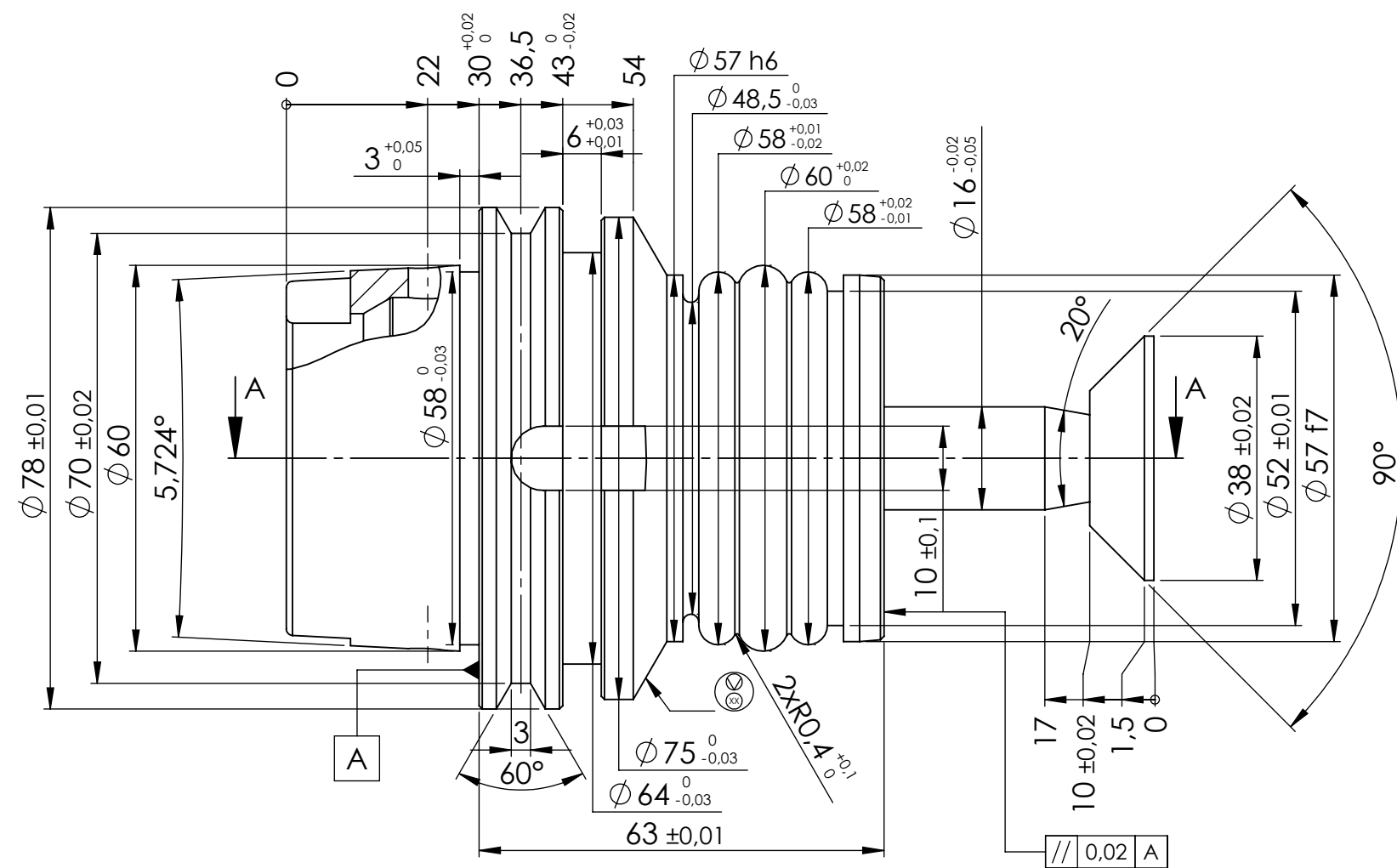
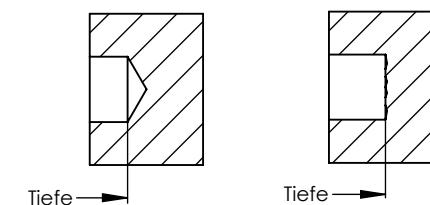



ϕ 57f7	ϕ 56,970	ϕ 56,940
ϕ 57h6	ϕ 57,000	ϕ 56,981
Passung	Höchstmaß	Mindestmaß
Passungstabelle		


Bohrungsinfo \varnothing 24 $\pm 0,05$

 Gewinde-
grenzlehrdorn



alle nicht bemasteten Radien R1
alle nicht bemasteten Fasen 0,5 x 45°

\boxed{Ra} = Ort der Oberflächenprüfung
Oberflächen nach DIN EN ISO 1302

g
2



DIN ISO 13715

	Punzierung
	Kennnummer

1	Tag 3/3		1		1.1730	Ø 80x140	
Stk.	Benennung		Teil	Norm	Werkstoff	Rohmaß	Bemerkung
Maßstab 1:1		Datum	Name	österr. Staatsmeisterschaft CNC-Dreher			
	Gez.	10.2010	Geisberger				
	Gepr.						
Arbeitszeit 4,5h	<h1 style="text-align: center;">Wettbewerbstag 3</h1>					Blatt Nr. von Blättern <div style="text-align: center; font-size: 2em;">1 von 1</div>	