

Oberfläche nach DIN ISO 1302
Werkstückkanten nach ISO 13715
Form- und Lagetoleranzen nach DIN ISO 1101
Nicht benannte Maße + - 0,1mm

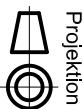
Rohmass: Ø80x134
Material: 1.0718
Menge: 1
Position: 1

CNC-Drehen



Datum	Name
Bearb. 121005	GM
Gepr. 121005	MH
Norm 121005	MH
Stand 121005	

Maßstab
1:1



Übung 129

Blatt
1/1

Änderung

Datum

Name

EDV Nr.