



Maße ohne Toleranzangabe sin +/-0.05 zu fertigen

Nicht bemaßte Radien R1
Nicht bemaßte Fäßen 125x45°

DIN 6784
nach DIN ISO 1302



Oberfläche nach DIN ISO 1302		
Werkstückkanten nach ISO 13715		
Form- und Lagetoleranzen nach DIN ISO 1101		
Nicht bemaßte Maße + - 0.1mm / +/- 0.25°		
Rohmass:	$\phi 80 \times 86$	Position:
Material:	1.1191 / 1.1730	
Menge:	1	

CNC-Drehen

Übung 127
projektion

1/1