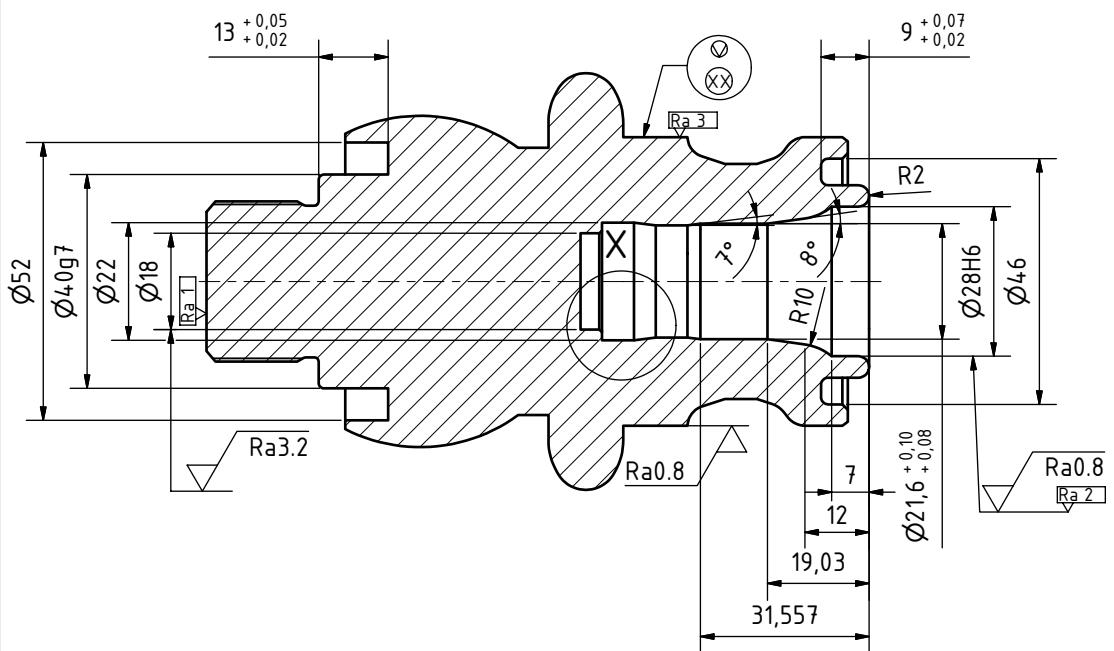
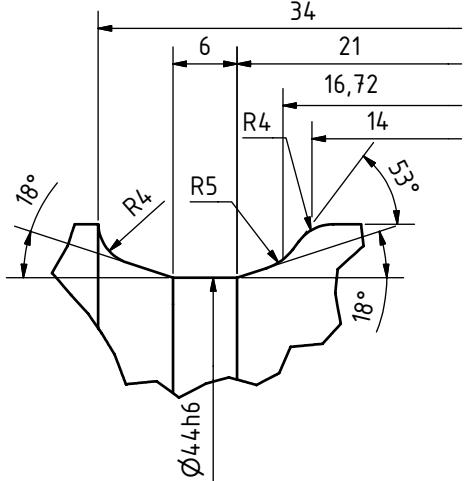


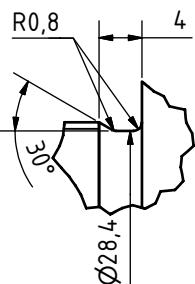
A-A (1 : 1)



Y (2 : 1)



Z (2 : 1)



Flanken-Ø M30x1 4h max: Ø29.350
min: Ø29.270

alle nicht bemassten Räden R1
alle nicht bemassten Fasen 1x45°

alle nicht bemassten Radien R1
alle nicht bemassten Fasen 1x45°

1	Tag 1/1	1		3.1645	Ø80x126	
Stk.	Benennung	Teil	Norm	Werkstoff	Rohmaß	Bemerkung
Maßstab 1:1 (2:1)	Datum Gez. Gepr.	Name Geisberger	Österr. Vorauswahl CNC - Dreher			
Arbeits- zeit 4.5h	Wettbewerbstag 1				Blatt Nr. von Blättern 1 von 1	
	Zeichnungsänderungen dürfen nur mittels CAD durchgeführt werden.					