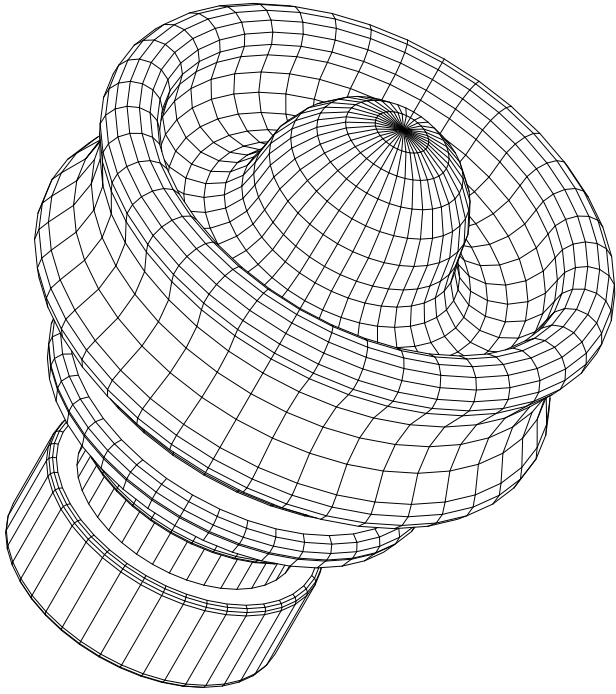
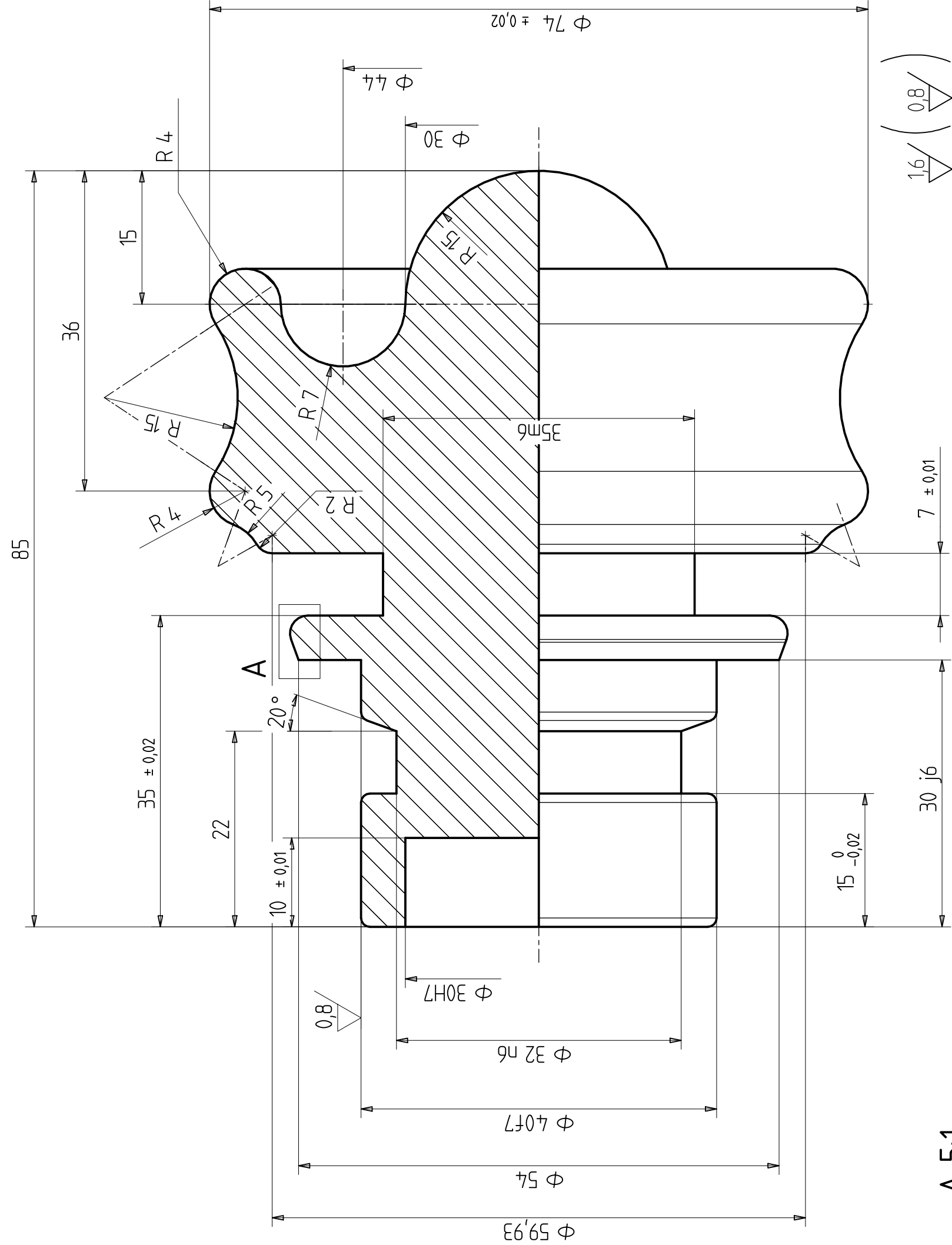


Nennmaß	Kleinstmaß	Größmaß
Φ 30 j6	Φ 29,996	Φ 30,009
Φ 30 H7	Φ 30,000	Φ 30,021
Φ 32 n6	Φ 32,017	Φ 32,033
Φ 35 m6	Φ 35,009	Φ 35,025
Φ 40 f7	Φ 39,050	Φ 39,075



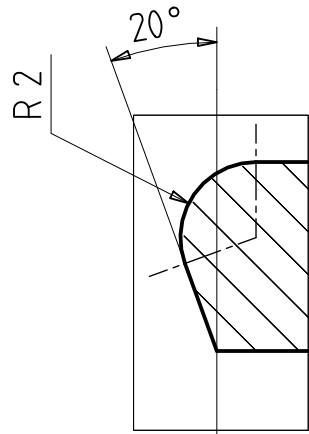
Alle nicht bemaßten Radien = R1

1,6 / ( 0,8 / )

-0,5  
-0,2

Werkstueckkanten  
nach DIN 6784

A 5:1



( Φ 54 )

Stueck	Benennung	Teil	Norm-Nr.	Werkstoff	Werkstoff	Werkstoff
Gezeichnet	Datum	Name				
Geprueft	06.02.97	BST				
Angenom.						
Massstab:	Benennung: 5712229-00					
2 : 1	UEBUNGSTEIL 2 STECHEN					
			Beruf: DREHER CNC			
			Maße ohne Toleranzang. ± 0,1			