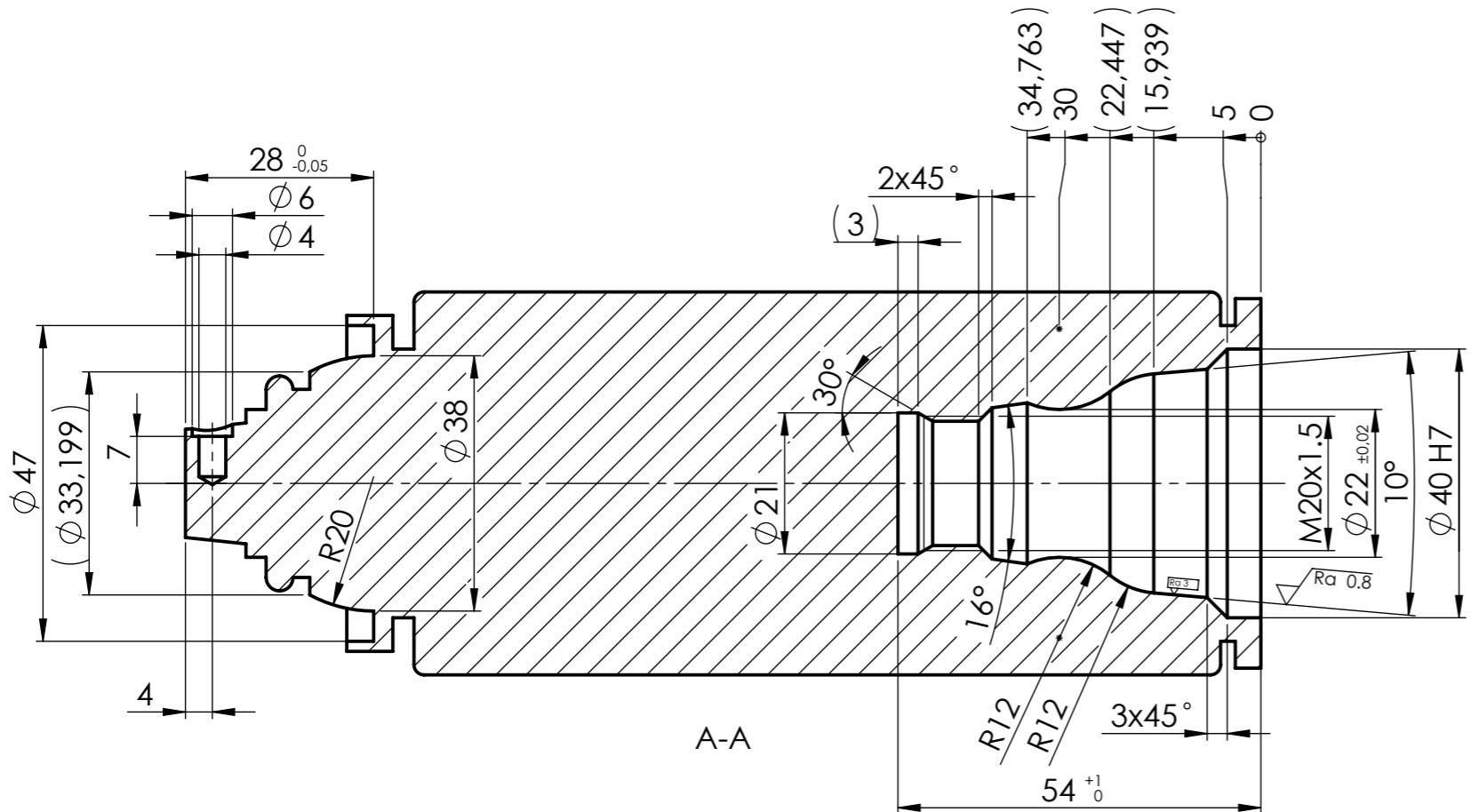
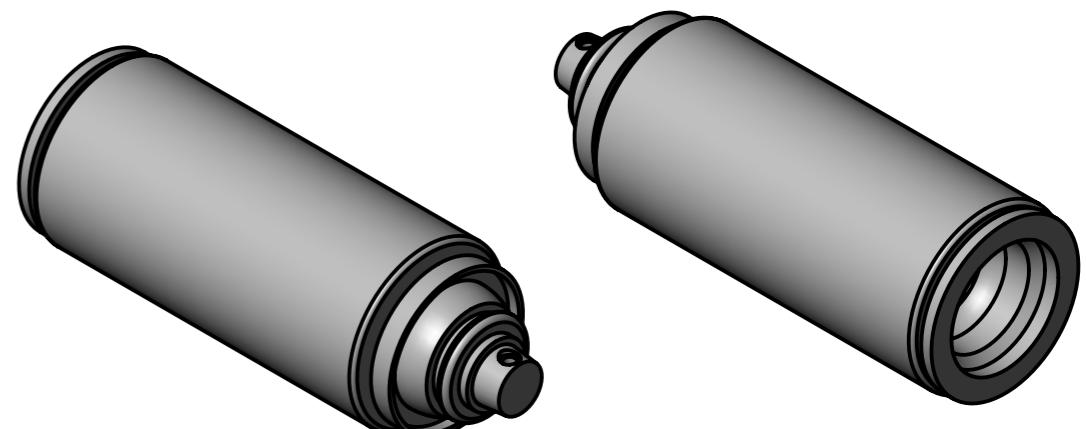
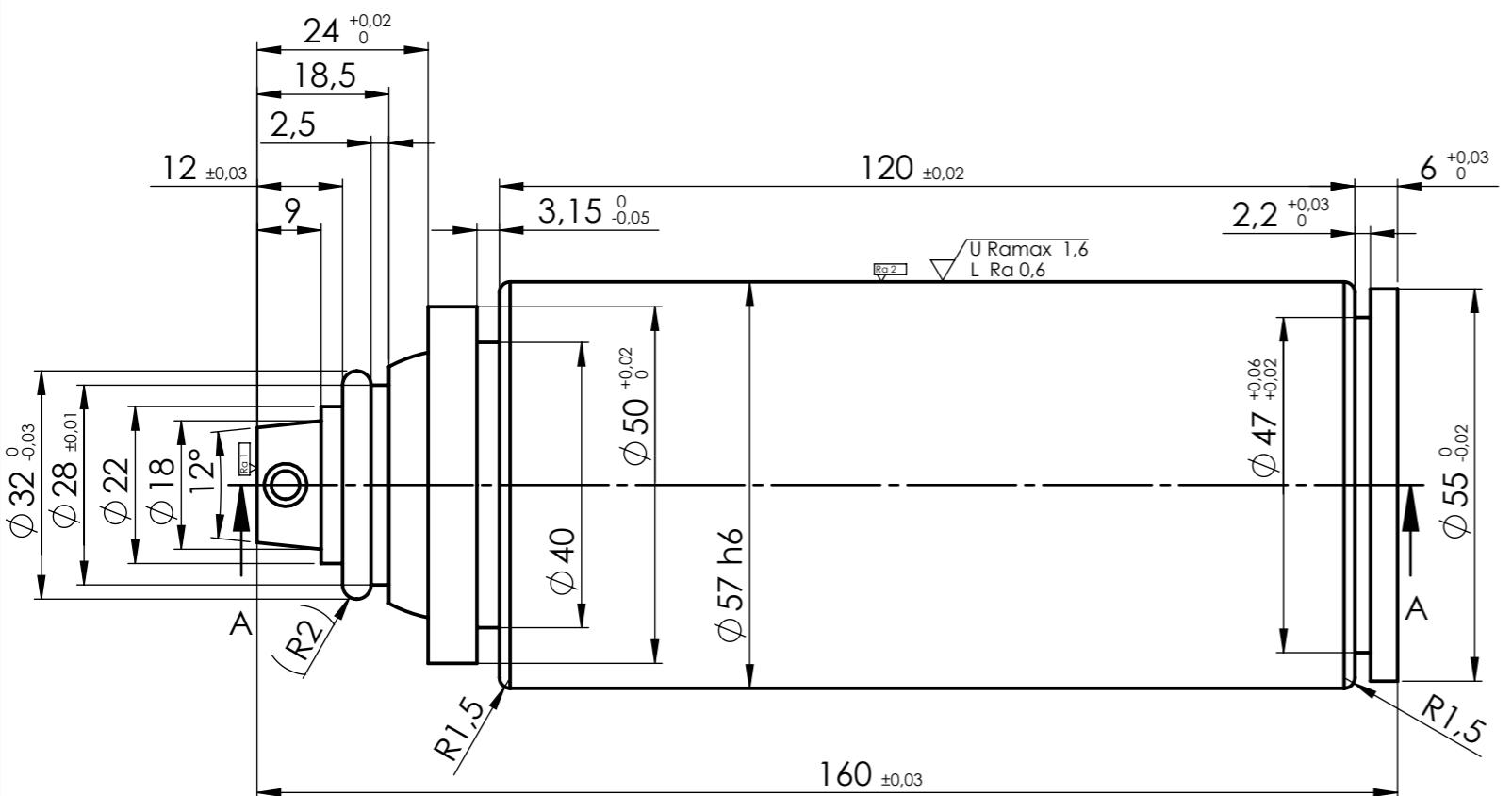
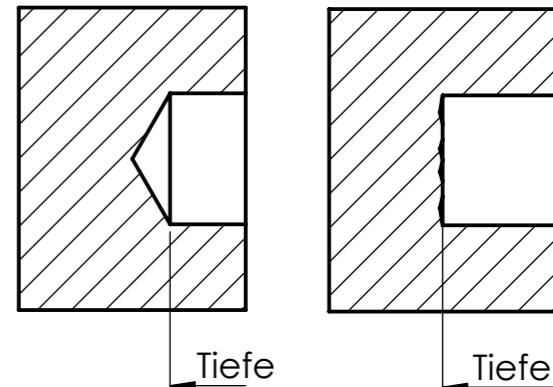


$\varnothing 57\text{h}6$	$\varnothing 57,000$	$\varnothing 56,981$
$\varnothing 40\text{H}7$	$\varnothing 40,025$	$\varnothing 40,000$
Passung	Höchstmaß	Mindestmaß
Passungstabelle		



Bohrungsinfo für Ø 18

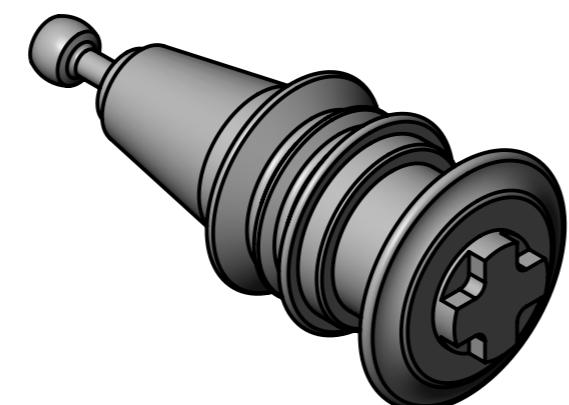
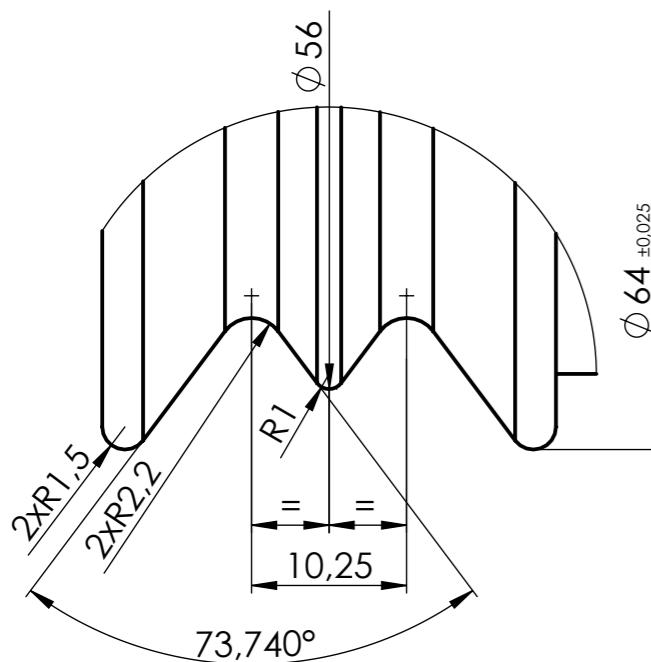
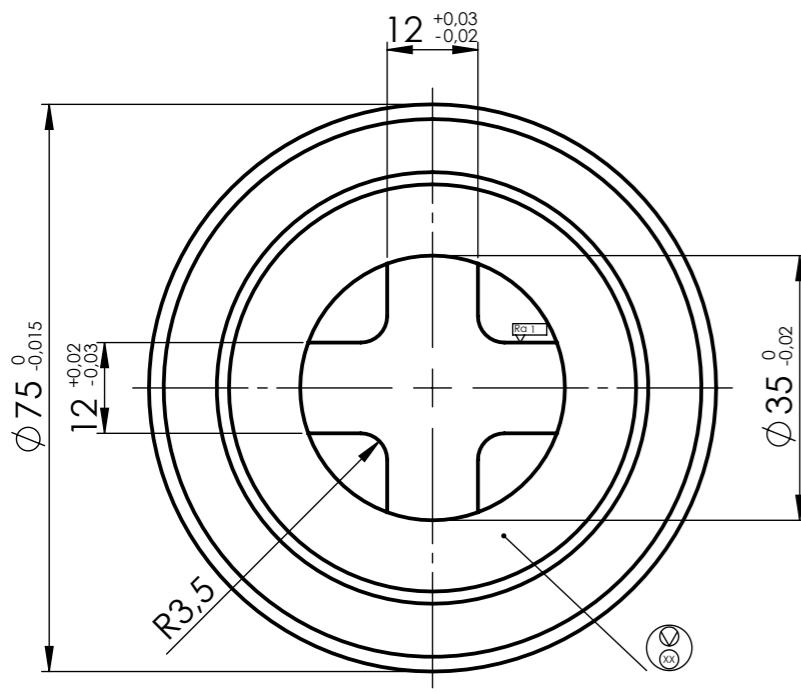


$$\sqrt{Ra} \cdot 1.6 \left(\sqrt{U_{\text{Ramax}}} \cdot 1.6 + \sqrt{Ra} \cdot 0.8 \right) + 0,05$$

DIN ISO 13715

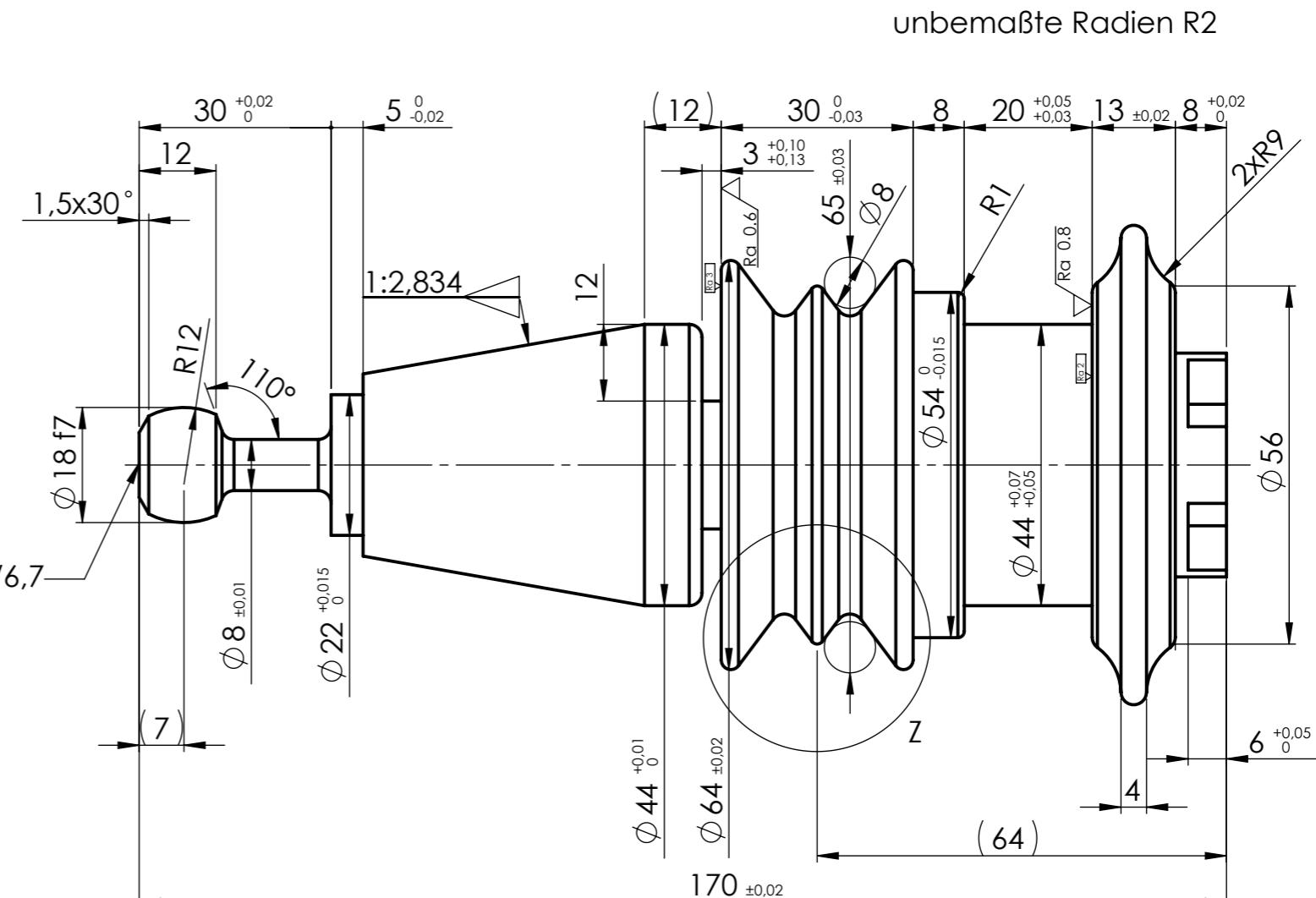
 = Ort der Oberflächenprüfung
Oberflächen nach DIN EN ISO 1302

1	Tag 1/1		1		1.0737	Ø 60x162	
Stk.	Benennung		Teil	Norm	Werkstoff	Rohmaß	Bemerkung
Maßstab 1:1 (2:1)	Datum Gez. Gepr.	Name 09.2014 Geisberger	österr. Staatsmeisterschaft CNC-Dreher		 		
Arbeitszeit 3,5h	Wettbewerbstag 1				Blatt Nr. von Blättern 1 von 1		



$\Phi 18f7$	$\Phi 17,984$	$\Phi 17,966$
Passung	Höchstmaß	Mindestmaß
Passungstabelle		

ISO 6411-A3,15/6,7



∇ = Ort der Oberflächenprüfung
Oberflächen nach DIN EN ISO 1302

$\nabla Ra\ 1,6 \left(\nabla Ra\ 0,6 \quad \nabla Ra\ 0,8 \right) \pm 0,05$
DIN ISO 13715

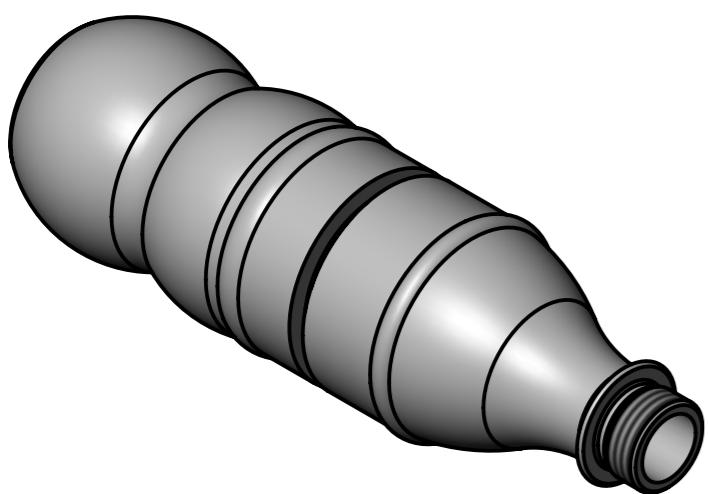
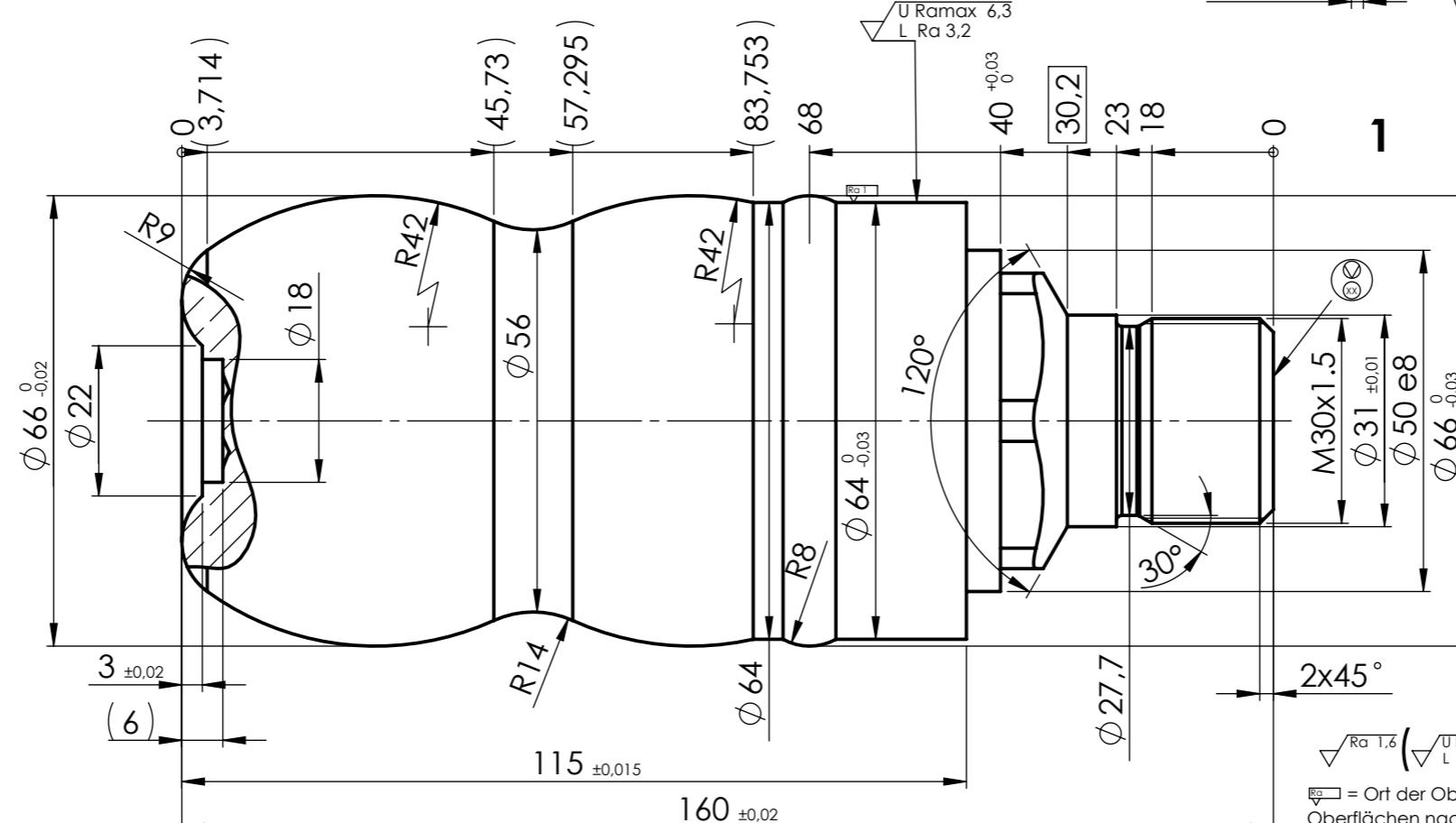
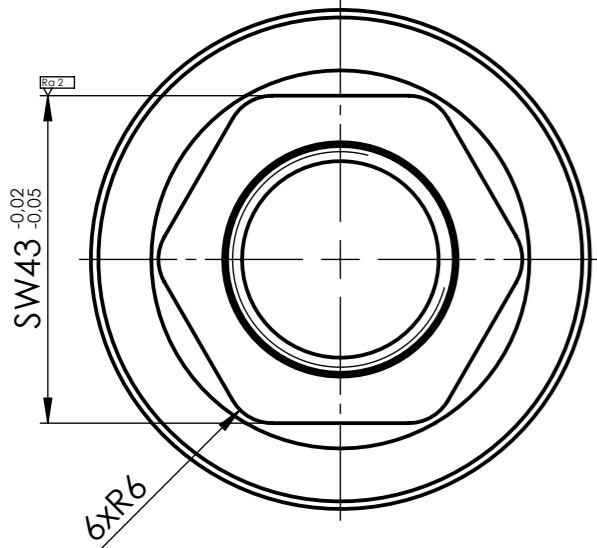
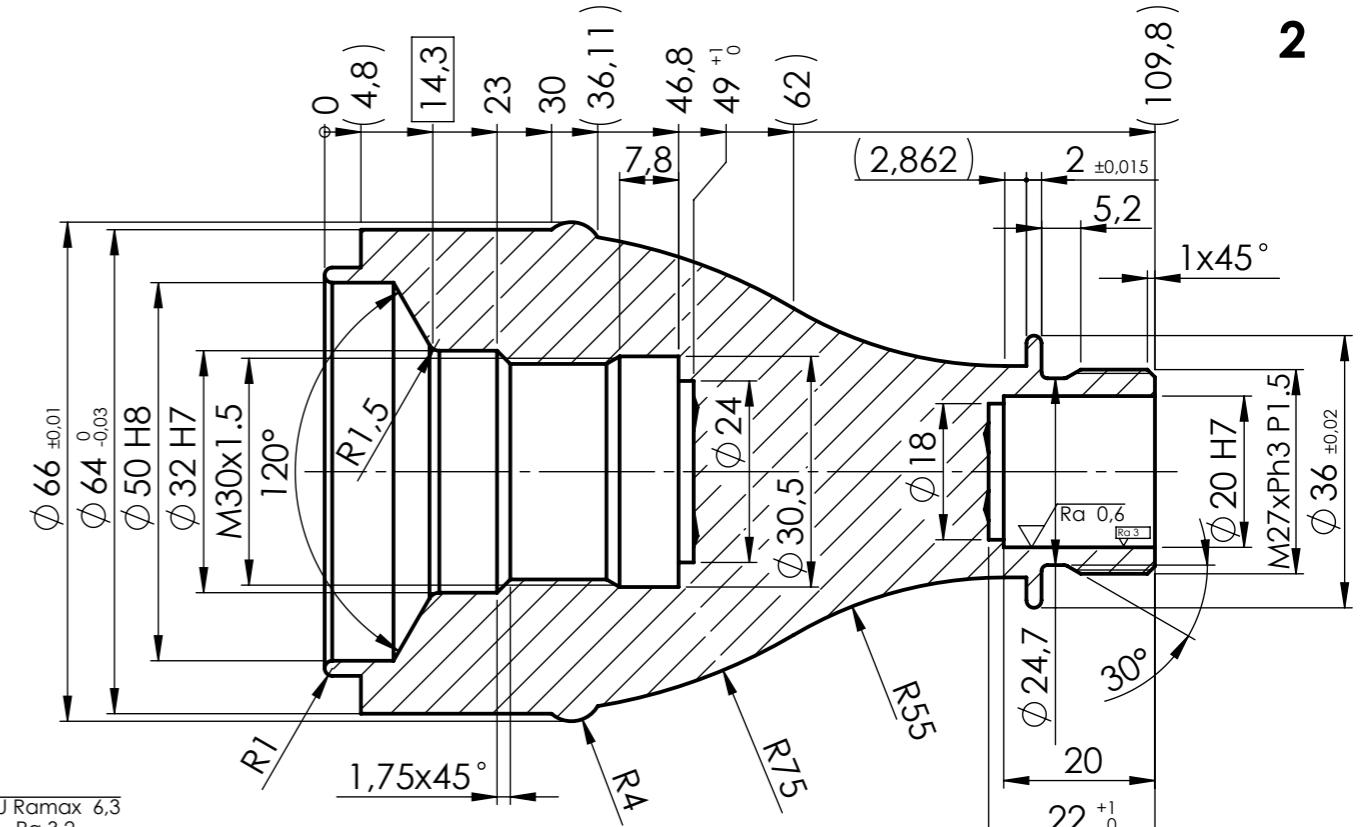
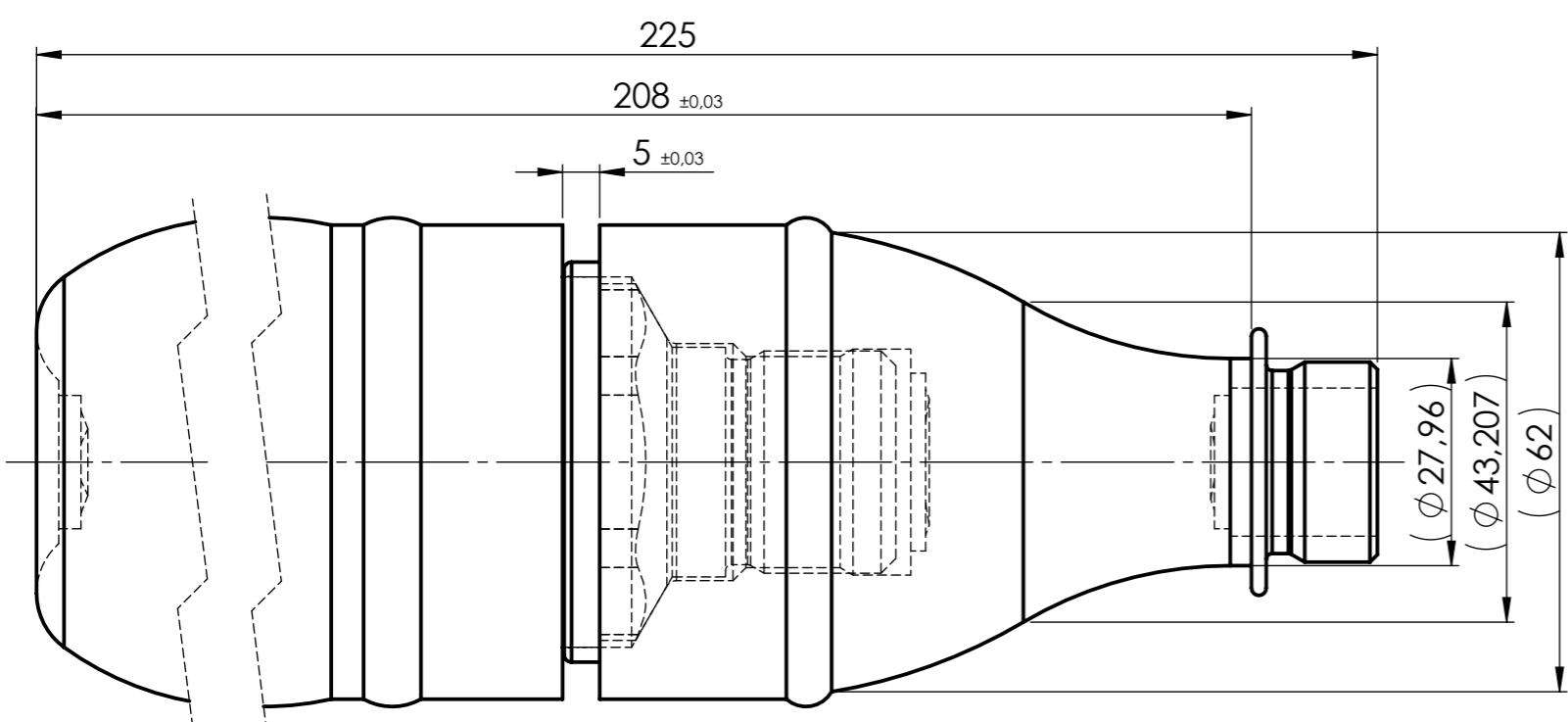
∅ Punzierung

⊗ Kennnummer

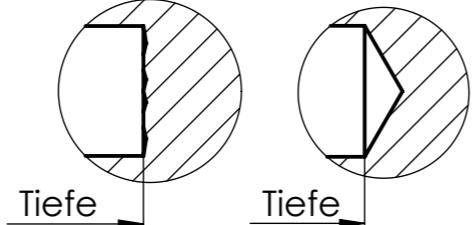
Stk.	Tag 2	1	1.1730	∅ 80 x 171	Bemerkung
Maßstab	Datum	Name	Werkstoff	Rohmaß	
1:1	Gez. 10.2014	Geisberger	österr. Staatsmeisterschaft CNC-Dreher		
	Gepr.				
Arbeitszeit 3,5h	Wettbewerbstag 2				Blatt Nr. von Blättern 1 von 1

WKO

Skills Austria



Bohrungsinfo für Ø 18 und Ø 24



DIN ISO 13715

- Punzierung
- Kennnummer

Fassungsstabellen						
1	Tag 3/2		2		3.1645	Ø 70 x 112
1	Tag 3/1		1		3.1645	Ø 70 x 163
Stk.	Benennung		Teil	Norm	Werkstoff	Rohmaß
Maßstab 1:1 (2:1)			Datum	Name	österr. Staatsmeisterschaft CNC-Dreher	
			Gez.	09.2014		
			Gepr.			
Arbeitszeit er	3,5h		Wettbewerbstag 3			Blatt Nr. von Blättern 1 von 1

Wettbewerbstag 3

Blatt Nr. von Blättern
1 von 1