



Oberfläche nach DIN ISO 1302 Werkstückkanten nach ISO 13715 Form- und Lagetoleranzen nach DIN ISO 1101 Nicht benannte Maße + - 0.1mm / +- 0.25°				Rohmass:Ø80x54 Material: 1.0718 Menge: 1		Position: 1
	Datum		Name		CNC-Drehen mit AGWZ	Übung 125
	Bearb. 081002		GM			
	Gepr. 081002		MH			
	Norm 081002		MH			
	Stand 081002					
Maßstab 2:1		Projektion 			Blatt 1/1	
Änderung		Datum	Name	EDV Nr.		