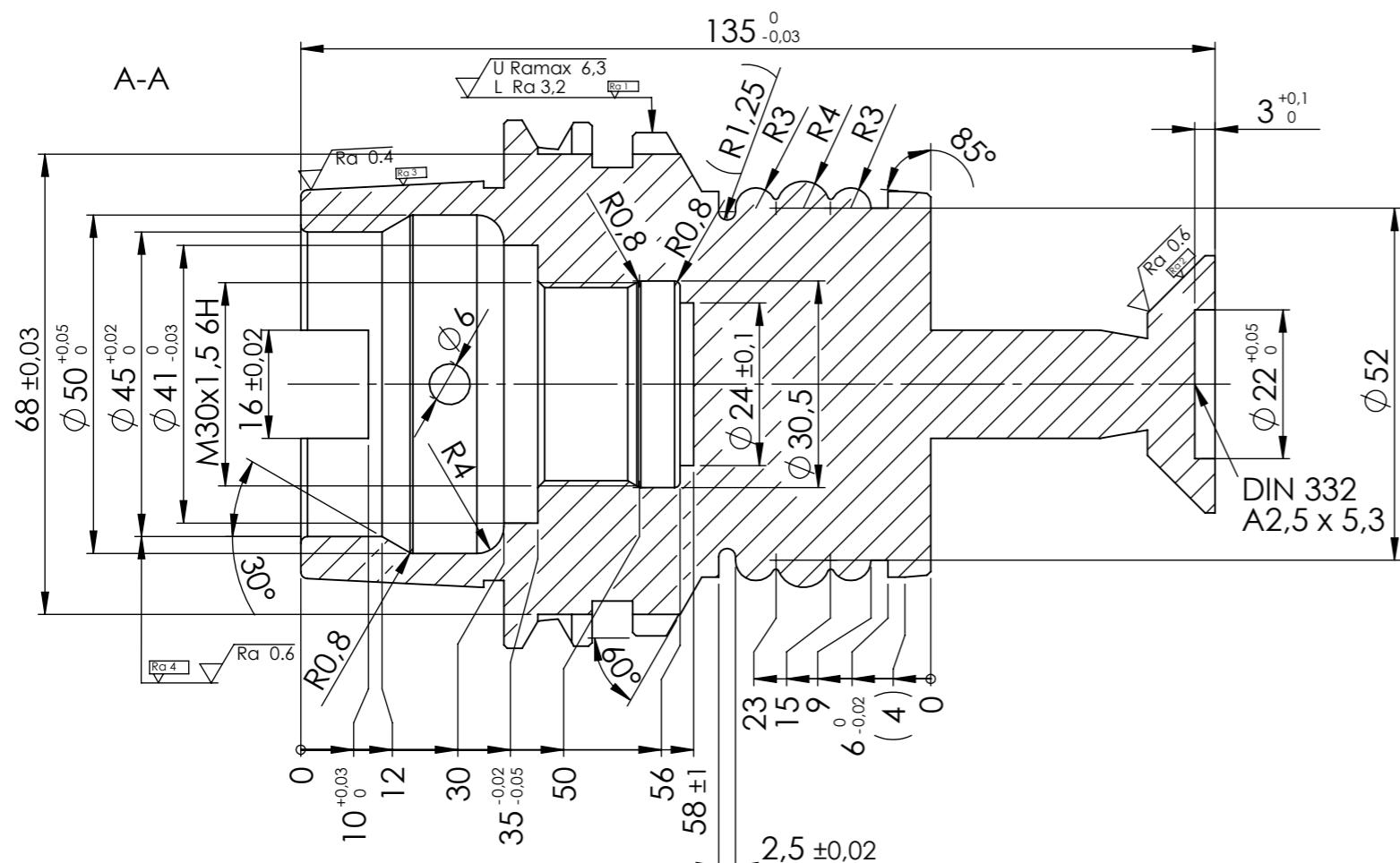
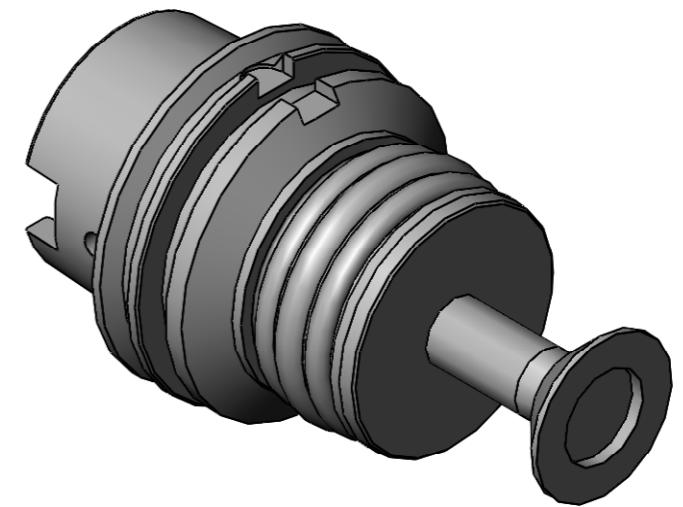
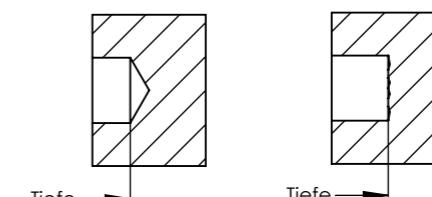


| | | |
|--------------------|---------------|---------------|
| $\phi 57\text{f}7$ | $\phi 56,970$ | $\phi 56,940$ |
| $\phi 57\text{h}6$ | $\phi 57,000$ | $\phi 56,981$ |
| Passung | Höchstmaß | Mindestmaß |
| Passungstabelle | | |



Bohrungsinfo $\phi 24$



$\pm 0,05$
Gewinde-grenzlehrdorn
alle nicht bemassten Radien R1
alle nicht bemassten Fasen 0,5 x 45°

∇ = Ort der Oberflächenprüfung
Oberflächen nach DIN EN ISO 1302

DIN ISO 13715

$\nabla \text{Ra } 1,6 \left(\nabla \text{Ra } 0,4 \quad \nabla \text{Ra } 0,6 \quad \nabla \text{U Ramax } 6,3 \quad \nabla \text{L Ra } 3,2 \right) \nabla \text{Ra } 0,5 \quad \nabla \text{Ra } 0,3$

| Stk. | Tag 3/3 | 1 | 1.1730 | $\phi 80 \times 140$ | Bemerkung |
|-----------------------------------|---|---------|------------|----------------------|-----------|
| Maßstab | Datum | Name | Werkstoff | Rohmaß | |
| 1:1 | Gez. | 10.2010 | Geisberger | | |
| | Gepr. | | | | |
| Arbeitszeit | österr. Staatsmeisterschaft CNC-Dreher | | | | |
| 4,5h | Skills Austria | | | | |
| Blatt Nr. von Blättern 1 von 1 | | | | | |

Wettbewerbstag 3