



Oberfläche nach DIN ISO 1302				Rohmass: Ø100x224		Position: 1
Werkstückkanten nach ISO 13715				Material: 3.1645		
Form- und Lagetoleranzen nach DIN ISO 1101				Menge: 1		
Nicht benannte Maße + - 0,1mm				CNC-Drehen		
		Datum	Name	Übung 130		
	Bearb.	121005	GM			
	Gepr.	121005	MH			
	Norm	121005	MH			
	Stand	121005				
Maßstab				Projektion		Blatt
1:1						1/1
Änderung	Datum	Name	EDV Nr.			