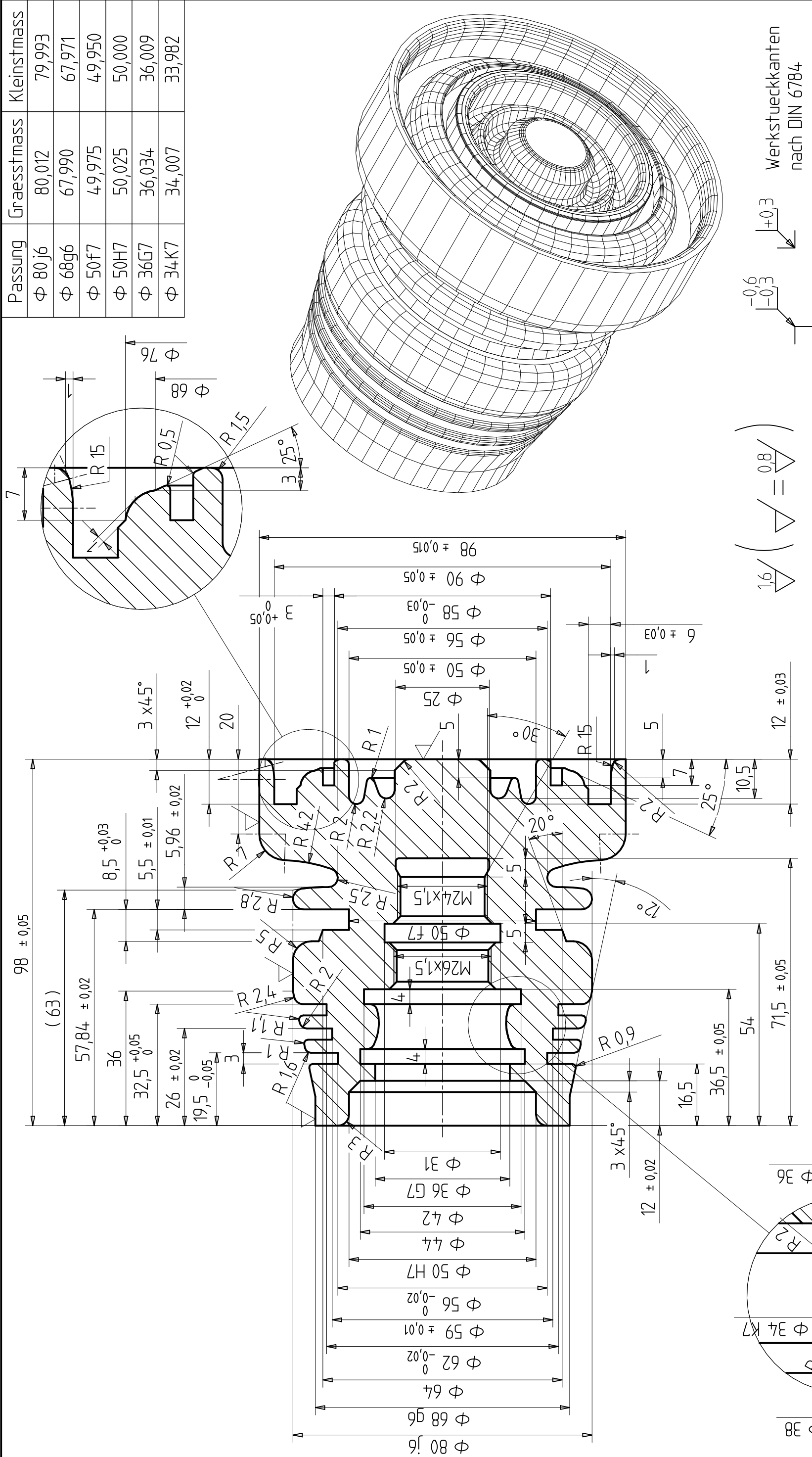


Passung	Graesstmass	Kleinstmass
Φ 80j6	80,012	79,993
Φ 68g6	67,990	67,971
Φ 50f7	49,975	49,950
Φ 50H7	50,025	50,000
Φ 36G7	36,034	36,009
Φ 34K7	34,007	33,982



Stueck	Benennung	Teil	Norm-Nr.	Werkstoff	Rohmasse	Bemerkung
Gezeichnet	Datum	Name				
Geprueft	18.2.97	BST				
Angenom.						
Massstab:	Benennung:	Beruf: DREHER CNC				
1:1	5745234-00	Maße ohne Tolleranzangabe $\pm 0,1$				
	UEBUNGSTEIL 9					