

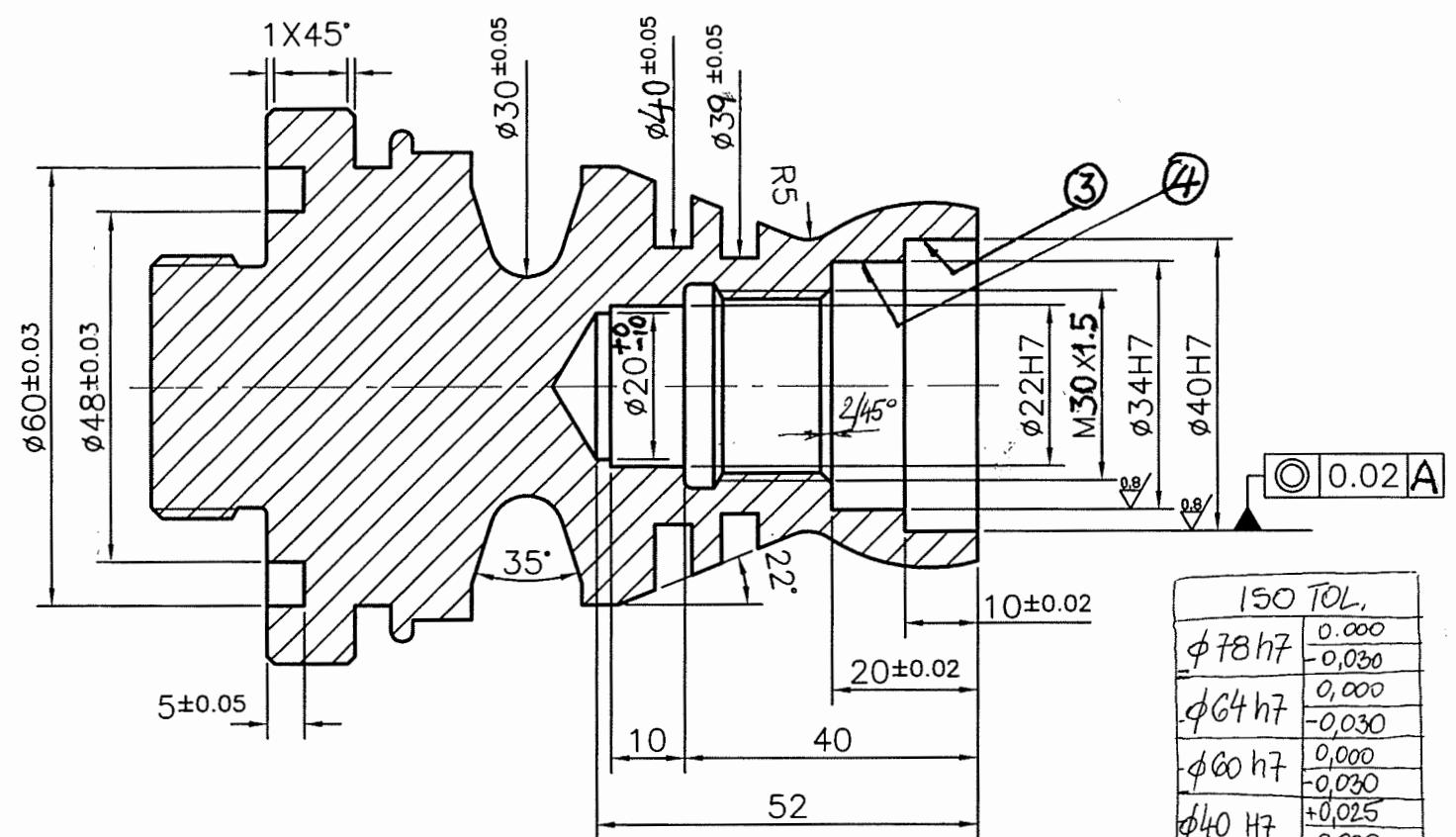
+0.5
-0.0
-0.5
-0.25

GENERAL TOLERANCES ±0.1

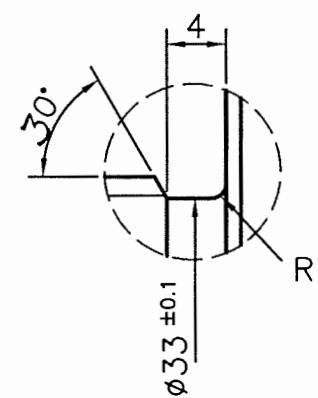
M30X1.5 6H	M36X2 Ø34.701
	= +0.00/-0.10

① - ⑤ = Ra
 (0.8/0.4)

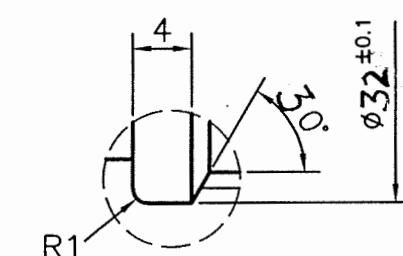
General Chamfer Without Indication 0.5X45°



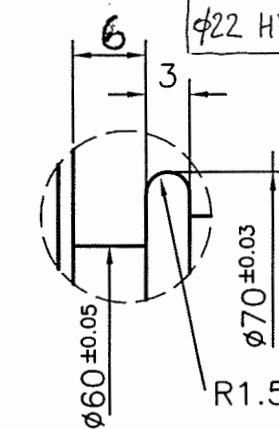
ISO TOL.	
Ø78h7	0.000
Ø64h7	-0.030
Ø60h7	0.000
Ø40H7	-0.030
Ø34H7	+0.025
Ø22H7	0.000



Detail X
Scale 2:1



Detail Y
Scale 2:1

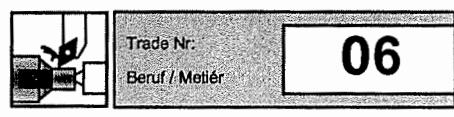


Detail Z
Scale 2:1

Scale 1 : 1	General Tolerance ± 0.1	World Skills	Trade Number 6 CNC Turning
Date : Oct. 28 / 2007	Designed : Jia-Hsing Shen		 = 4.5 hours
	Shizuoka 2007		Material : Alu Ø 80 x 118
			39.IVYO - 2007 - 06 - TW - 1/A

World Skills Competition

Shizuoka 2007



Competitor Nr.:
Teilnehmer Nr.:
Compétiteur Nr.:

Name :
Name :
Nom :

Member :
Mitglied :
Membre :

Assessment Criteria Bewertungskriterien / Évaluation critère		Weighting Max. Punkte	Day 1 Tag 1 Jour 1	Marks Bewertung Notation			
A	Conformity to drawing Übereinstimmung mit Zeichnung / Conformité aux plans	10					
B	Surface finish Oberflächengüte / Finition de la surface	10					
C	Main dimensions Hauptmasse / Dimensions principales	50					
D	Secondary dimensions Nebenmasse / Dimensions secondaires	25					
E	Use of Material Verbrauch von Material / Utilisation de la matière	5					
F							
G							
H							
		100					

Signature / Unterschrift

Expert / Experte	Member Mitglied	Expert / Experte	Member Mitglied	Expert / Experte	Member Mitglied
	CH		BR		
	DE		TW		
	FI		HR		
	KR		FR		
	JP		BE		
	SG				
	SE				
	IR				

Form created by : Gernot Dolinar / Chief Expert

Signature Jury - President

Signature Chief Expert

Shizuoka

worldskills
Shizuoka2007 Gernot Dolinar AT

(Date)

World Skills Competition

Shizuoka 2007

Day Nr: Tag Nr. Jour Nr.	<input type="text"/>
--------------------------------	----------------------

	Trade Nr: Beruf / Métier	06
---	-----------------------------	-----------

Competitor Nr :
Teilnehmer Nr.:
Compétiteur Nr.:

Name :
Name :
Nom :

Member :
Mitglied :
Membre :

Assessment Criteria Bewertungskriterien / Évaluation critère		Weighting Max. Punkte	Actual score	divide by 4	equals	Marks Bewertung Notation	
A	Conformity to drawing Übereinstimmung mit Zeichnung / Conformité aux plans	10		/ 4	=		
B	Surface finish Oberflächengüte / Finition de la surface	10		/ 4	=		
C	Main dimensions Hauptmasse / Dimensions principales	50		/ 4	=		
D	Secondary dimensions Nebenmasse / Dimensions secondaires	25		/ 4	=		
E	Use of Material Verbrauch von Material / Utilisation de la matière	5		/ 4	=		
F							
G							
H							
		100					

Form created by : Gernot Dolinar / Chief Expert

Each project will be evaluated to 100 points. The daily result is divided by 4. Round the result to 2 digits.

Add the "rounded result"

The results from this page "Form 6-A" will be transferred to Form 6, which will be signed by every expert.

Jedes Projekt wird auf 100 punkte bewertet. Das Tägliche Resultat wird durch 4 dividiert. Das Ergebnis wird auf 2 Stellen gerundet.

Addieren Sie die gerundeten Ergebnisse.

Das Resultat dieser Seite "Form 6-A" wird zu "Form 6" übertragen, Welches von jedem Experten unterschrieben wird.

Chaque projet sera évalué à 100 points. Le résultat quotidien est divisé par 4. Autour du résultat à 2 chiffres.

Ajoutez les résultats arrondis.

Le résultat de ce côté "forme 6-A" transférera à la "forme 6". Chaque expert signera la forme 6 .

Signature Chief Expert

Shizuoka



World Skills Competition

Shizuoka 2007

Subjective Markings Subjektive Wertungen / Subjectif évaluation		 Trade Nr: Beruf / Métier	06		
Competitor Nr : Teilnehmer Nr.: Compétiteur Nr.:		Name : Name : Nom :		Member : Mitglied : Membre :	

A Conformity to drawing / Übereinstimmung mit Zeichnung / Conformité aux plans

**Calculation Points
(CP)**

Signature / Unterschrift					
1. Expert	Member	2. Expert	Member	3. Expert	Member

Form created by : Gernot Dolinar / Chief Expert

Form created by : Germoth Dolinar / Chief Expert

Score 0 - 10				Formula
Perfect	=	10	points	
Very good	=	9	points	
Good	=	8	points	
Rather good	=	7	points	
Sufficient	=	6	points	
Medium	=	5	points	
Weak	=	4	points	
Insufficient	=	3	points	
Very Bad	=	2	points	
Zero	=	1	point	
				CP = $\frac{S \text{ Score} \times WF}{10 \times \text{Experts}}$

Signature Chief Expert

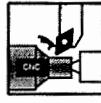
Shizuoka

{ Date }

World Skills Competition

Shizuoka 2007

Objective Markings
Objektive Wertungen / Objektive évaluation



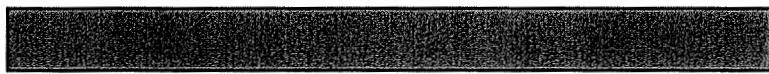
Grade Nr.
Bewert. / Méthode

06

Competitor Nr.:
Teilnehmer Nr.:
Compétiteur Nr.:



Name:
Name:
Nom:



Member:
Mitglied:
Membre:



B

Surface finish / Oberflächengüte / Finition de la surface

Spec. Position	Marking ASPEC Bearbeitung / Évaluation	Nominal Size Soll-Masse Taille nominale	Score Punkte
1	Point 1 (radius 9,0)	Ra 0,8	2,50
2	Point 2 (inside taper 45°)	Ra 0,8	2,50
3	Point 3 (right faceside)	Ra 0,8	2,50
4	Point 4 (Ø 48 external)	Ra 0,4	2,50
Summary Summe La somme			10,00

Actual Size Aktuelle Masse Taille réelle / mesure

Grade Points (B/E)

Signature / Unterschrift

1. Expert

Member

2. Expert

Member

3. Expert

Member

Form created by: Gianni Delina / Chief Expert

Signature Chief Expert

Shizuoka

(Date)

World Skills Competition

Shizuoka 2007

Objective Markings

Objektive Wertungen / Objektive évaluation



06

Competitor Nr :
Teilnehmer Nr.:
Compétiteur Nr.:



Name :
Name :
Nom :



Member :
Mitglied :
Membre :



Main dimensions / Hauptmasse / Dimensions principales

Ref.	Value	Actual Size Soll-Masse Valeur réelle - Masse	Score Punkte
1	Ø 26 h 7 (fit on radius 9,0)	Ø 26,00 Ø 25,975	5
2	Gesamtlänge 80 mm overall length 80 mm	80 80,05	5
3	Rundlauf Ø 48 h 9 radial runout Ø 48 h 9	0,03	5
4	Gewinde M20 x 1,5 Thread M 20 x 1,5	Go / non Go	5
5	Ø 36 (inside)	Ø 36,01 Ø 35,96	5
6	Ø 33,95 Heightgage	Ø 34,00 Ø 33,95	5
7	Radius 9,0 ($\pm 0,1$)	r 9,1 / r8,9	5
8	Radius 17,35 ($\pm 0,1$)	r 17,45 / 17,25	5
9	Parallelität zu A 0,05 Parallelism to A 0,05	0,05/A	5
10	Axial groove (small Ø)	Ø 34,02 Ø 33,98	5

Actual Size Soll-Masse Valeur réelle - Masse

CALC Points (GP)

Summary / Summe / La somme

50



Signature / Unterschrift

1. Expert

Member

2. Expert

Member

3. Expert

Member

Form created by: Gerold Dolina, Chief Expert

Signature Chief Expert

Shizuoka



5
Form



World Skills Competition

Shizuoka 2007

<p>Competitor Nr :</p>		<p>Name :</p>	
<p>Objective Markings Objektive Wertungen / Objektive évaluation</p>			
			
			
		<p>06</p>	

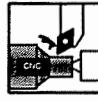
Competitor Nr.:
Teilnehmer Nr.:
Compétiteur Nr.:

Name : _____

Name : _____

Member :
Mitglied :
Membre :

Objective Markings Objektive Wertungen / Objektive évaluation



Trade
Fair
Berlin / Mette

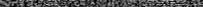
06

Secondary dimensions / Nebenmasse / Dimensions secondaires

Summary / Summe / La somme

25.00

Signature / Unterschrift

Signature / Unterschrift					
1. Expert	Member	2. Expert	Member	3. Expert	Member
					

Form created by: Gemoth Dolinar / Chief Expert

Signature Chief Expert

Shizuoka

(Date)

World Skills Competition

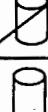
Shizuoka 2007

Objective Markings Objektive Wertungen / Objektive évaluation	1 Piece project 1 Stück project Projet de 1 morceau	Trade Nr: Beruf / Métier	06
--	---	-----------------------------	-----------

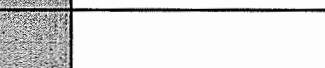
Competitor Nr : Teilnehmer Nr.: Compétiteur Nr.:	Name : Name : Nom :	Member : Mitglied : Membre :
--	---------------------------	------------------------------------

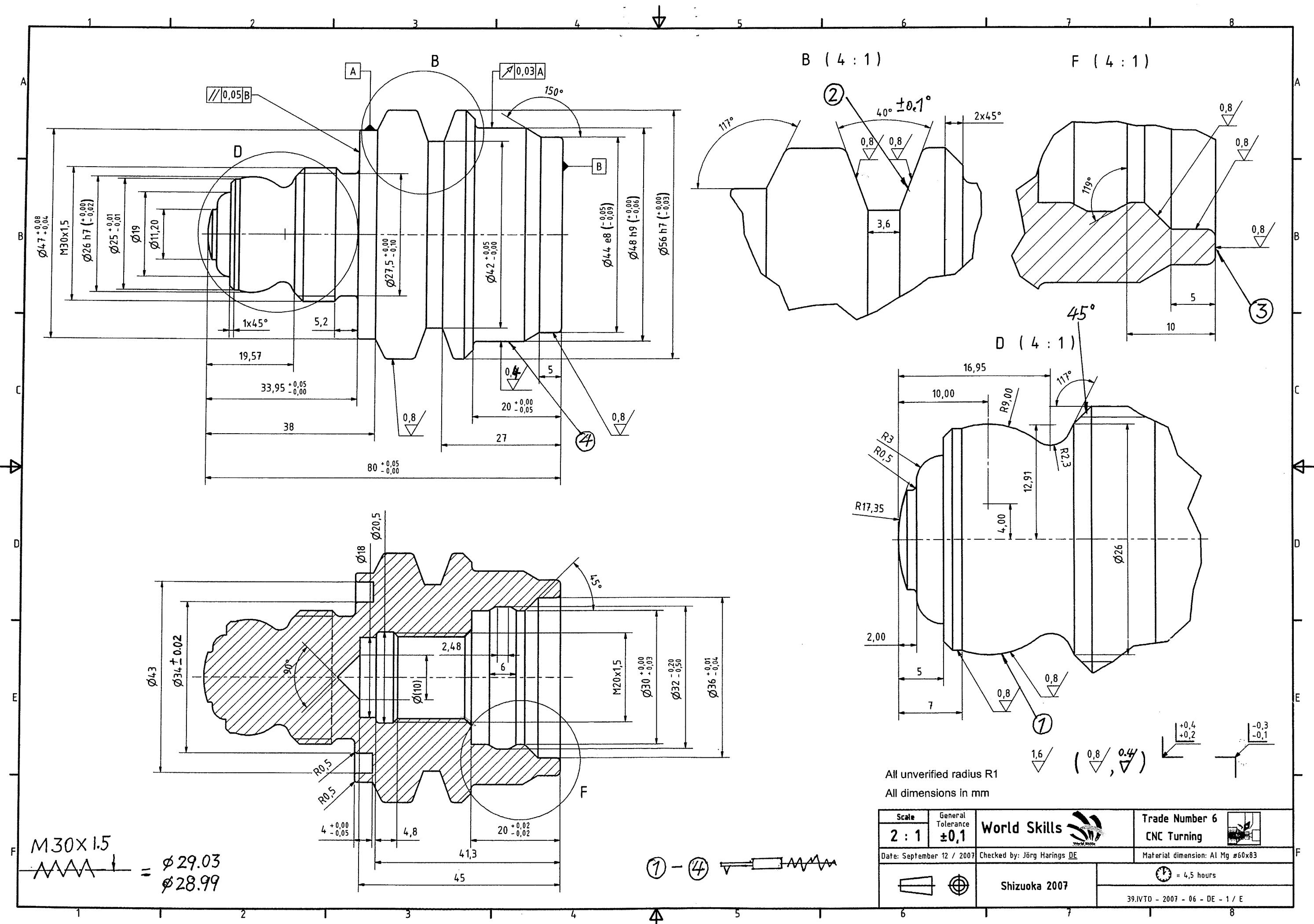
E

Use of Material / Verbrauch von Material / Utilisation de la matière

Piece Position	Marking Aspect Bezeichnung / Evaluation Aspect	Nominal Size Soll - Mass Cote nominale	Score Punkte	Actual Size Ist - Mass Actuelle à mesure	Calc. Points (-CP)
1	No additional material used Kein zusätzliches Material gebraucht / Aucun matériel supplémentaire utilisé		----	5	----
2	One additional material used Ein zusätzliches Material gebraucht / Un matériel supplémentaire est utilisé		----	0	----

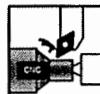
Summary / Summe / La somme	5	
----------------------------	----------	--

Signature / Unterschrift					
1. Expert	Member	2. Expert	Member	3. Expert	Member
					
Form created by : Gerhard Doliner / Chief Expert					



World Skills Competition

Shizuoka 2007



Trade Nr.
Beruf / Member

06

Competitor Nr :
Teilnehmer Nr.:
Compétiteur Nr.:

Name :
Name :
Nom :

Member :
Mitglied :
Membre :

Assessment Criteria Bewertungskriterien / Évaluation critère		Weighting Max. Punkte	Day 1 Tag 1 Jour 1	Marks Bewertung Notation			
A	Conformity to drawing Übereinstimmung mit Zeichnung / Conformité aux plans	10					
B	Surface finish Oberflächengüte / Finition de la surface	10					
C	Main dimensions Hauptmasse / Dimensions principales	50					
D	Secondary dimensions Nebenmasse / Dimensions secondaires	25					
E	Use of Material Verbrauch von Material / Utilisation de la matière	5					
F							
G							
H							
		100					

Signature / Unterschrift

Expert / Experte		Expert / Experte		Expert / Experte
fräsig Sher		Kotom Ienaga		
V. Danic				
天野昌樹				
Bob L.				
W. ...				

Form created by: Gernot Dolinar, China Expert

Signature Jury - President

Signature Chief Expert

Shizuoka



6-A

Form



World Skills Competition

Shizuoka 2007

Day Nr. Tag Nr. Jour Nr.	
--------------------------------	--

	Trade Nr. Beruf / Métier	06
--	-----------------------------	----

Competitor Nr.:
Teilnehmer Nr.:
Compétiteur Nr.:

Name :
Name :
Nom :

Member :
Mitglied :
Membre :

Assessment Criteria Bewertungskriterien / Évaluation critère		Weighting Max. Punkte	Actual score	divide by 4	equals	Marks Bewertung Notation	
A	Conformity to drawing Übereinstimmung mit Zeichnung / Conformité aux plans	10		/ 4	=		
B	Surface finish Oberflächengüte / Finition de la surface	10		/ 4	=		
C	Main dimensions Hauptmasse / Dimensions principales	30		/ 4	=		
D	Secondary dimensions Nebenmasse / Dimensions secondaires	15		/ 4	=		
E	Use of Material Verbrauch von Material / Utilisation de la matière	15		/ 4	=		
F							
G							
H							
		100					

Form created by: Gerhard Dolinar, Chief Expert

Each project will be evaluated to 100 points. The daily result is divided by 4. Round the result to 2 digits.

Add the " rounded result "

The results from this page " Form 6-A " will be transferred to Form 6, which will be signed by every expert.

Jedes Projekt wird auf 100 punkte bewertet. Das Tägliche Resultat wird durch 4 dividiert. Das Ergebnis wird auf 2 Stellen gerundet.

Addieren Sie die gerundeten Ergebnisse.

Das Resultat dieser Seite " Form 6-A " wird zu " Form 6" übertragen, Welches von jedem Experten unterschrieben wird.

Chaque projet sera évalué à 100 points. Le résultat quotidien est divisé par 4. Autour du résultat à 2 chiffres.

Ajoutez les résultats arrondis.

Le résultat de ce côté "forme 6-A" transférera à la "forme 6". Chaque expert signera la forme 6 .

Signature Chief Expert

Shizuoka



World Skills Competition

Shizuoka 2007

Signature / Unterschrift					
1. Expert	Member	2. Expert	Member	3. Expert	Member
					

Score 0 - 10				Formula
Perfect	=	10	points	
Very good	=	9	points	
Good	=	8	points	
Rather good	=	7	points	
Sufficient	=	6	points	
Medium	=	5	points	
Weak	=	4	points	
Insufficient	=	3	points	
Very Bad	=	2	points	
Zero	=	1	point	
CP =				$\frac{\sum \text{Score} \times \text{WF}}{10 \times \text{Experts}}$

Signature Chief Expert

Shizuoka



5
Form



World Skills Competition

Shizuoka 2007

Objective Markings
Objektive Wertungen / Objektive évaluation



Trade No.
Beruf / Métier

06

Competitor Nr.:
Teilnehmer Nr.:
Compétiteur Nr.:

Name:
Name:
Nom:

Member:
Mitglied:
Membre:

B

Surface finish / Oberflächengüte / Finition de la surface

Rece. Position	Marking Spec. Bezeichnung / Evaluation Spec.	Nominal Size / Soil Mass / Cote nominative	Score / Punkte	Actual Size / ISF Mass / Actuellestammesur	Grade / Punkte
1	Location 1 Angle	Ra 0,4 <i>0,3</i>	2.50		
2	Location 2 Face	Ra 0,4	2.50		
3	Location 3 external Ø95	Ra 0,4	2.50		
4	Location 4 internal Ø40	Ra 0,4	2.50		
Summary / Summe / La somme				10.00	

Signature / Unterschrift

1. Expert	Member	2. Expert	Member	3. Expert	Member

Signature Chief Expert

Shizuoka

(Date)



5
Form

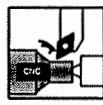


World Skills Competition

Shizuoka 2007

Objective Markings

Objektive Wertungen / Objektive évaluation



Trade Nr.
Fachnr. / Membre

06

Competitor Nr.:
Teilnehmer Nr.:
Compétiteur Nr.:



Name :
Name :
Nom :



Member :
Mitglied :
Membre :



Main dimensions / Hauptmasse / Dimensions principales

Position	Evaluation Aspects Beurteilung / Evaluation Aspekte	Nominal Size Soll-Masse Cote nominale	Score Punkte
1	External Ø 48 h6	Ø48.000 Ø47.984	5
2	External Ø95 h6	Ø95.000 Ø94.978	5
3	External Ø92 g6	Ø91.988 Ø91.966	5
4	External Ø70 n6	Ø70.039 Ø70.020	5
5	Internal Ø50 H7	Ø50.025 Ø50.000	5
6	Internal Ø40 H7	Ø40.025 / Ø40.000	5
7	Length internal 36	36.02 / 36.00	5
8	Length external 36.5	36.52 / 36,48	5
9	Groove external Ø70	Ø70.00 / Ø69.95	5
10	Thread flank Ø M30x2	28.751 / 28.651	5

Nominal Size Soll-Masse Cote nominale

Score Punkte (CP)

Summary / Summe / La somme

50



Signature / Unterschrift

1. Expert

Member

2. Expert

Member

3. Expert

Member

CONFIRMED BY: GENE DUNN - GENE S.D.

Signature Chief Expert

Shizuoka

(Date)



5
Form



World Skills Competition

Shizuoka 2007

Objective Markings Objektive Wertungen / Objektive évaluation		Trade Nr. Beruf / Métier 
Competitor Nr. : Teilnehmer Nr. : Gesamtnr. : 	Name : Name : Name :	Member : Mitglied : Mitglied :

D Secondary dimensions / Nebenmasse / Dimensions secondaires

Summary / Summe / La somme

25.00

Signature / Unterschrift					
1. Expert	Member	2. Expert	Member	3. Expert	Member

Signature Chief Expert

Shizuoka



5
Form



World Skills Competition

Shizuoka 2007

Objective Markings

Objektive Wertungen / Objektive évaluation

1 Piece project

1 Stück project
Projet de 1 morceau



Trade Name
Beruf / McName

06

Competitor Nr.:
Teilnehmer Nr.:
Compétiteur Nr.:



Name:
Name:
Nom:



Member:
Mitglied:
Membre:



E

Use of Material / Verbrauch von Material / Utilisation de la matière

1 Piece Position	Marking Aspects Bezeichnungs-/Evaluation Aspekt	Nominal Size Soll-Masse Taille nominale	Score Punktzahl	Actual Size Ist-Masse Taille réelle	Grade Points Grade-Punkte
1	No additional material used Kein zusätzliches Material gebraucht / Aucun matériel supplémentaire utilisé		---		5
2	One additional material used Ein zusätzliches Material gebraucht / Un matériel supplémentaire est utilisé		---		0

Summary / Summe / La somme

5



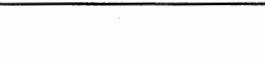
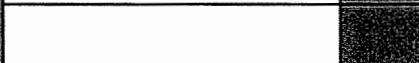
Signature / Unterschrift

1. Expert

2. Expert

3. Expert

Member

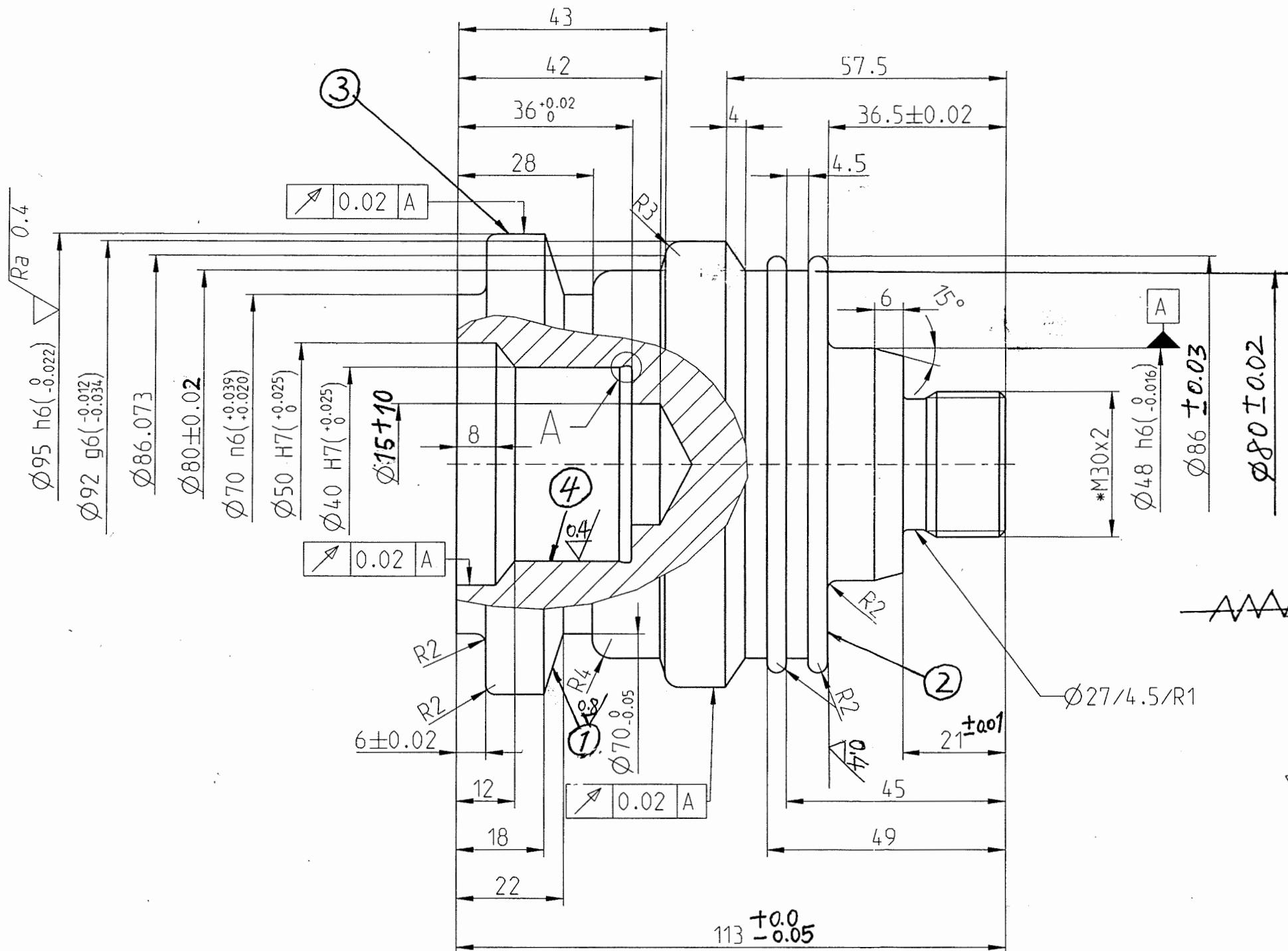


Form created by: Gordon Dahlke, Chief Expert

Signature Chief Expert _____

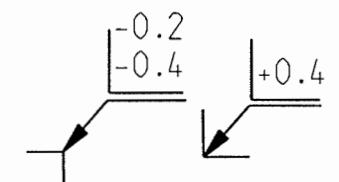
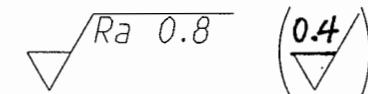
Shizuoka _____

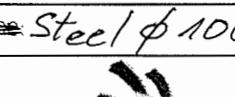
(Date)



~~M30×2~~ M30×2 = $\phi 28.701 \pm 0.05$

Allgemeintoleranzen Tolerances générales General tolerances



Maßstab	Allgemein Toleranzen		Trade Number 6 CNC Turning
1:1			
Datum:		Steel $\phi 100 \times 118$	Material und Roh-Material dimension
Ansicht (ISO A oder ISO E)		 worldskills Shizuoka2007	Erlaubte Zeit für das Produkt : 4,5 Zeichnungs-Nummer

EXPERTS TO SIGN.



World Skills Competition

Shizuoka 2007



Trade Nr.
Beruf / Metier

06

Competitor Nr.:
Teilnehmer Nr.:
Compétiteur Nr.:



Name :
Name :
Nom :



Member :
Mitglied :
Membre :



Assessment Criteria Bewertungskriterien / Évaluation critère		Weighting Max. Punkte	Day 1 Tag 1 Jour 1	Marks Bewertung Notation			
A	Conformity to drawing Übereinstimmung mit Zeichnung / Conformité aux plans	10					
B	Surface finish Oberflächengüte / Finition de la surface	10					
C	Main dimensions Hauptmasse / Dimensions principales	50					
D	Secondary dimensions Nebenmasse / Dimensions secondaires	25					
E	Use of Material Verbrauch von Material / Utilisation de la matière	5					
F							
G							
H							
		100					

Signature / Unterschrift					
Expert / Experte	Member Mitglied	Expert / Experte	Member Mitglied	Expert / Experte	Member Mitglied
CH/SP/L	CH	Seitius	SE		
(. Hario)	NE	Kutamu Imagawa	TT		
HMV S	KE	Bruegel	BE		
illmuden Ploch	HR	Bob	SG		
GD	FI	Wolfgang Gherardi			
天野昌樹	JP				
	LR				
Vladimir Juravlev	R				

Form created by Gemath Dolinar / Chief Expert

Signature Jury - President

Signature Chief Expert

Shizuoka

worldskills
Shizuoka2007 Gemath Dolinar AT

(Date)



6-A

Form



World Skills Competition

Shizuoka 2007

Day Nr. Tag Nr. Jour Nr.	<input type="text"/>
--------------------------------	----------------------



Trade Nr. Beruf / Metier	06
-----------------------------	-----------

Competitor Nr.:
Teilnehmer Nr.:
Compétiteur Nr.:



Name :
Name :
Nom :

--	--

Member : Mitglied : Membre :	<input type="text"/>
------------------------------------	----------------------

Assessment Criteria Bewertungskriterien / Évaluation critère		Weighting Max. Punkte	Actual score	divide by 4	equals	Marks Bewertung Notation	
A	Conformity to drawing Übereinstimmung mit Zeichnung / Conformité aux plans	10		/ 4	=		
B	Surface finish Oberflächengüte / Finition de la surface	10		/ 4	=		
C	Main dimensions Hauptmasse / Dimensions principales	50		/ 4	=		
D	Secondary dimensions Nebenmasse / Dimensions secondaires	25		/ 4	=		
E	Use of Material Verbrauch von Material / Utilisation de la matière	5		/ 4	=		
F							
G							
H							
		100					

Form created by Gernot Dolinar / Chief Expert

Each project will be evaluated to 100 points. The daily result is divided by 4. Round the result to 2 digits.

Add the "rounded result"

The results from this page "Form 6-A" will be transferred to Form 6, which will be signed by every expert.

Jedes Projekt wird auf 100 Punkte bewertet. Das Tägliche Resultat wird durch 4 dividiert. Das Ergebnis wird auf 2 Stellen gerundet.

Addieren Sie die gerundeten Ergebnisse.

Das Resultat dieser Seite "Form 6-A" wird zu "Form 6" übertragen, welches von jedem Experten unterschrieben wird.

Chaque projet sera évalué à 100 points. Le résultat quotidien est divisé par 4. Autour du résultat à 2 chiffres.

Ajoutez les résultats arrondis.

Le résultat de ce côté "forme 6-A" transférera à la "forme 6". Chaque expert signera la forme 6 .

Signature Chief Expert

Shizuoka

(Date)



5A
Form



World Skills Competition

Shizuoka 2007

Subjective Markings Subjektive Wertungen / Subjectif évaluation			Trade Nr: Beruf / Metier	06
--	---	---	-----------------------------	----

Competitor Nr :
Teilnehmer Nr.:
Compétiteur Nr.:

Name :
Name :
Nom :

Member :
Mitglied :
Membre :

Member :
Mitglied :
Membre :

A Conformity to drawing / Übereinstimmung mit Zeichnung / Conformité aux plans

**Calculation Points
(CP)**

Signature / Unterschrift					
1. Expert	Member	2. Expert	Member	3. Expert	Member
					

	Score 0-10	Formula
Perfect	= 10 points	
Very good	= 9 points	
Good	= 8 points	
Rather good	= 7 points	
Sufficient	= 6 points	
Medium	= 5 points	
Weak	= 4 points	
Insufficient	= 3 points	
Very Bad	= 2 points	
Zero	= 1 point	

Signature Chief Expert

Shizuoka

(Date)



5
Form



worldskills

World Skills Competition

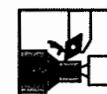
Shizuoka 2007

Objective Markings Objektive Wertungen / Objektive évaluation
--



Trade Nr.
Beruf / Metier

06



Competitor Nr.:
Teilnehmer Nr.:
Compétiteur Nr.:



Name :
Name :
Nom :

--

Member :
Mitglied :
Membre :



B

Surface finish / Oberflächengüte / Finition de la surface

Piece Position	Marking Aspect Bezeichnung / Évaluation Aspect	Nominal Size Soll - Mass Cote : nomiale	Score Punkte	Actual Size Ist - Mass Actuelles à mesuré	Calc. Points (CP)
1	Location 1 (Morse Taper) Stelle 1 (Morse Kegel)	Ra 0.8	2,00		
2	Location 2 (Chuck Jaws) Stelle 2 (Fuller - Backen)	Ra 0.8	1,00		
3	Location 3 (chuck Body angle 20 degree) Stelle 3 (Futterkörper Winkel 20 Grad)	Ra 0.8	1,00		
4	Location 4 (Face of biggest Ø at Chuck body end) Stelle 4 (Planseite des grössten Ø bei der Futterkörpersseite)	Ra 0.8	3,00		
5	Location 5 (Face of biggest Ø at Morse taper end) Stelle 5 (Planseite des grössten Ø bei der Morsekegelseite)	Ra 0.8	3,00		
Summary / Summe / La somme				10,00	

Signature / Unterschrift

1. Expert	Member	2. Expert	Member	3. Expert	Member

Form created by Gernot Dolner / Chief Expert

Signature Chief Expert

Shizuoka

(Date)



5
Form



World Skills Competition

Shizuoka 2007

Objective Markings
Objektive Wertungen / Objektive évaluation



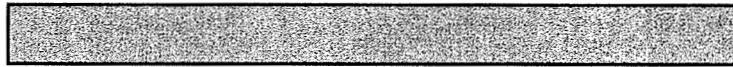
Trade Nr.
Beruf / Métier

06

Competitor Nr.:
Teilnehmer Nr.:
Compétiteur Nr.:



Name :
Name :
Nom :



Member :
Mitglied :
Membre :



C

Main dimensions / Hauptmasse / Dimensions principales

Piece Position	Marking Aspect Bezeichnung / Évaluation / Aspect	Nominal Size Soi - Mass Cote nominale	Score Punkte	Actual Size Ist - Mass Actuelle a mesure	Calc. Points (OP.)
1	Pitch Ø M58 x 2 Flanken Ø M58 x 2	Ø 56.7 +0.0 / -0.10	5		
2	Depth of Face groove Tiefe des Radial-Einstiches	13 ± 0.01	5		
3	Depth to shoulder (front) Tiefe zu Schulter (vorne)	69 +0.00 / -0.04	5		
4	Depth to shoulder (back) Tiefe zu Schulter (hinten)	106 +0.00 / -0.04	5		
5	Length Länge	187.5 ± 0.05	5		
6	Width of groove (front) Breite des Einstiches (vorne)	4.5 ± 0.01	5		
7	Width of shoulder Breite der Schulter	12.5 ± 0.02	5		
8	Width of groove (back) Breite des Einstiches (hinten)	6 +0.02 / -0.01	5		
9	Circular run-out axial Rundlauf axial	1 / 0.02 / A	5		
10	Angle 1 : 19.248 Winkel 1 : 19.248	1.488 ° ± 0.05°	5		

Summary / Summe / La somme

50



Signature / Unterschrift

1. Expert

Member

2. Expert

Member

3. Expert

Member

Form created by Gerhard Dolina / Chief Expert

Signature Chief Expert

Shizuoka

(Date)



5
Form



World Skills Competition

Shizuoka 2007

Objective Markings Objektive Wertungen / Objektive évaluation	
--	--



Trade Nr.
Beruf / Metier

06

Competitor Nr.:
Teilnehmer Nr.:
Compétiteur Nr.:



Name :
Name :
Nom :

--

Member :
Mitglied :
Membre :



D

Secondary dimensions / Nebenmasse / Dimensions secondaires

Piece Position	Marking Aspect Bezeichnung / Evaluation Aspect	Nominal Size Soll - Mass Cote nominale	Score Punkte	Actual Size Ist - Mass Actuelles à mesurer	Calc. Points (CP)
1	Ø of Chuck-Body Ø des Futter - Körpers	Ø 54 +0.00 / -0.02	1,00		
2	Back of Chuck - Body Hinterer Teil des Futter - Körpers	Ø 52 +0.02 / -0.01	1,00		
3	Ø of face groove Ø des Radial-Einstiches	Ø 34 ±0.1	3,00		
4	Depth of jaws to Body Tiefe von Backen zu Körper	10 +0.02 / -0.00	3,00		
5	Ø Groove behind chuck body (front) Ø Einstich hinter Futter-Körper (vorne)	Ø 32 ±0.02	2,50		
6	Back of Chuck - Body Hinterer Teil des Futter - Körpers	Ø 40 +0.02 / -0.00	1,00		
7	Ø Groove (at taper end) Ø Einstich (am Konus Teil)	Ø 22 ±0.02	2,50		
8	Ø of Morse taper Ø des Morse-Kegels	Ø 31.3 +0.00 / -0.02	1,00		
9	Ø on End of Morse Taper Ø am Ende des Morsekegels	Ø 17 +0.01 / -0.00	1,00		
10	Depth of " Taper clearance " Tiefe der " Kegelfreistellung "	3 ±0.05	2,00		
11	Width of " Taper clearance " Breite der der " Kegelfreistellung "	41.5 ±0.02	2,00		
12	Location of " Taper clearance " Position der der " Kegelfreistellung "	79.6 ±0.03	2,00		
13	Radius in " Taper undercut " left side (smaller Diam.) Radius in " Kegelfreistellung " linke seite (kleiner Durchm.)	R1.5 ±0.2	1,00		
14	Radius in " Taper undercut " right side (larger Diam.) Radius in " Kegelfreistellung " rechte seite (grösserer Durchm.)	R1 ±0.2	1,00		
15	Ø of Undercut (back) Ø der Freistellung (hinten)	Ø 14 +0.00 / -0.04	1,00		

Summary / Summe / La somme	25,00	
----------------------------	-------	--

Signature/Unterschrift					
1. Expert	Member	2. Expert	Member	3. Expert	Member

Form created by Gerhard Dolmer / Chief Expert

Signature Chief Expert _____

Shizuoka _____

(Date)



5
Form



World Skills Competition

Shizuoka 2007

Objective Markings Objektive Wertungen / Objektive évaluation
--

1 Piece project 1 Stück project Projet de 1 morceau

Trade Nr. Beruf / Metier	06
-----------------------------	-----------

Competitor Nr.:
Teilnehmer Nr.:
Compétiteur Nr.:

Name :
Name :
Nom :

Name : Name : Nom :

Member :
Mitglied :
Membre :

E

Use of Material / Verbrauch von Material / Utilisation de la matière

Piece Position	Marking Aspect Bezeichnung / Évaluation Aspect	Nominal Size Soll - Mass. Cote nominale	Score Punkte	Actual Size Ist - Mass. Actuelle à mesure	Calc. Points (Gp.)
1	No additional material used Kein zusätzliches Material gebraucht / Aucun matériel supplémentaire utilisé		----	5	----
2	One additional material used Ein zusätzliches Material gebraucht / Un matériel supplémentaire est utilisé		----	0	----

Summary / Summe / La somme

5

Signature / Unterschrift					
1. Expert	Member	2. Expert	Member	3. Expert	Member
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Form created by Gernot Dolnar / Chief Expert

Signature Chief Expert

Shizuoka

(Date)

