





CASOS DE USO

Tabla de contenidos

- El sistema debe ser capaz de enviar comandos al VARIAC mediante el protocolo RS485 para ajustar la velocidad de un motor trifásico AC que rota el colector de cobre.
- 2 El sistema debe comunicarse con el inyector jeringa utilizando el protocolo RS232 para ajustar el flujo del material polimérico con precisión.
- 3 El sistema debe ajustar la perilla de la fuente de alto voltaje de forma automática mediante un motor paso a paso acoplado
- 4 El sistema debe medir la posición angular de la perilla utilizando un potenciómetro lineal y un divisor de tensión para asegurar un ajuste preciso del voltaje.
- 5 El sistema debe permitir el monitoreo en tiempo real de los parámetros de operación (voltaje, velocidad del motor, flujo del inyector) a través de una GUI en un PC.
- 6 El sistema debe integrar módulos de comunicación RS485 y RS232 para conectar todos los subsistemas al ESP32.
- 7 El sistema debe permitir la configuración y validación de los parámetros iniciales antes de iniciar el proceso de electrospinning.







1. El sistema debe ser capaz de enviar comandos al VARIAC mediante el protocolo RS485 para ajustar la velocidad de un motor trifásico AC que rota el colector de cobre.

Universidad AUTÓNOMA de Occidente	Universidad Autónoma de Occidente DESARROLLO DE UN SISTEMA AUTOMATIZADO PARA EL CONTROL DE PARÁMETROS EN LA TÉCNICA DE ELECTROSPINNING		<u>Rev.:</u> <u>000</u>
Title:		Document:	Page:
CASO DE USO - CONTROL VARIAC		CUR-001	1 de 1
El sistema debe ser capaz de enviar comandos			
al VARIAC mediante el protocolo RS485 para			
ajustar la velocidad de un motor trifásico AC			
que rota el colector de cobre.			

Historical review			
Rev.	Change description	Author	Date
001	Document construction		
002	Structural Change		

GENERAL INFORMATION	
Actors	Usuario, ESP32, VARIAC, Sistema (motor paso a paso, GUI, protocolos de comunicación).
Propuse	Asegurar que el sistema pueda controlar la velocidad de un motor trifásico AC que rota el colector de cobre ajustando el VARIAC mediante comandos enviados a través del protocolo RS485.
Summarize	Este caso de uso describe cómo el usuario puede iniciar y controlar el VARIAC para ajustar la velocidad del motor trifásico mediante comandos precisos.
Туре	

Curso normal de los eventos		
Acción de los actores	Respuesta del sistema	
Actor (Usuario): Ingresa los parámetros	El sistema muestra los parámetros ingresados	
deseados para la velocidad del motor a través	y espera confirmación.	
de la GUI en el PC.		
Actor (Usuario): Confirma los parámetros	El ESP32 recibe los parámetros confirmados y	
ingresados.	los prepara para ser enviados al VARIAC.	
Actor (ESP32): Envía los comandos al VARIAC	El VARIAC ajusta su configuración para	
utilizando el protocolo RS485.	alcanzar la velocidad deseada del motor	
	trifásico.	







Actor (VARIAC): Ajusta la salida de voltaje	El motor trifásico comienza a girar al ritmo
según los comandos recibidos.	especificado.
Actor (SISTEMA): Monitorea en tiempo real los	La GUI muestra una representación visual del
cambios en el voltaje del motor y los reporta al	voltaje y la velocidad actual del motor.
usuario mediante la GUI.	

1. Fallo en la Comunicación con el VARIAC:

- Acción de los actores: El ESP32 detecta que el VARIAC no responde a los comandos enviados.
- Respuesta del Sistema: Muestra una alerta en la **GUI** indicando el fallo en la comunicación y solicita al usuario verificar las conexiones.

2. Error en la Configuración del VARIAC:

- Acción de los actores: El **VARIAC** no puede ajustar la salida de voltaje debido a un problema interno.
- Respuesta del Sistema: El **ESP32** recibe un código de error desde el VARIAC, notifica al usuario mediante la **GUI** y detiene el proceso hasta que se resuelva el problema.

3. Interrupción de Energía:

- Acción de los actores: El **VARIAC** pierde energía durante el proceso.
- Respuesta del Sistema: El **ESP32** detecta la interrupción, pausa el control del **VARIAC**, y envía una notificación de emergencia al usuario.

4. Comando Incorrecto desde el Usuario:

- Acción de los actores: El USUARIO ingresa un parámetro fuera de rango permitido para la velocidad o voltaje del motor.
- Respuesta del Sistema: La **GUI** muestra un mensaje de error indicando que los valores no son válidos y solicita correcciones antes de continuar.

2. El sistema debe comunicarse con el inyector jeringa utilizando el protocolo RS232 para ajustar el flujo del material polimérico con precisión.







Universidad AUTÓNOMA de Occidente	Universidad Autónoma de Occidente DESARROLLO DE UN SISTEMA AUTOMATIZADO PARA EL CONTROL DE PARÁMETROS EN LA TÉCNICA DE ELECTROSPINNING		<u>Rev.:</u> <u>000</u>
Title:		Document:	Page:
CASO DE USO - C	CASO DE USO - CONTROL JERINGA		1 de 1
INYECTORA			
El sistema debe comunicarse con el inyector			
jeringa utilizando el protocolo RS232 para			
ajustar el flujo del material polimérico con			
precisión.			

	Historical rev	view	
Rev.	Change description	Author	Date
001	Document construction		
002	Structural Change		

GENERAL INFORMATION	
Actors	Usuario, ESP32, Inyector Jeringa, Sistema (motor paso a paso, GUI, protocolos de comunicación).
Propuse	Asegurar que el sistema pueda controlar con precisión el flujo del material polimérico ajustando el inyector jeringa mediante el protocolo RS232.
Summarize	Este caso de uso describe cómo el usuario puede iniciar y ajustar el flujo del inyector para garantizar la precisión requerida en el proceso.
Туре	

Curso normal de los eventos		
Acción de los actores	Respuesta del sistema	
Actor (Usuario): Ingresa los parámetros de	El sistema muestra los parámetros ingresados	
flujo deseados en la GUI del PC.	y espera confirmación.	
Actor (Usuario): Confirma los parámetros	El ESP32 recibe los parámetros confirmados y	
ingresados.	los prepara para ser enviados al inyector.	
Actor (ESP32): Envía los comandos al inyector	El inyector ajusta su configuración para	
jeringa utilizando el protocolo RS232.	alcanzar el flujo deseado.	
Actor (Inyector Jeringa): Ajusta el flujo de	El sistema monitorea en tiempo real el flujo y	
material según los comandos recibidos.	lo reporta al usuario mediante la GUI .	

Curso alternativo de los eventos







Respuesta del sistema

1. Fallo en la Comunicación con el Inyector:

- Acción de los actores: El **ESP32** detecta que el inyector no responde a los comandos enviados.
- Respuesta del Sistema: Muestra una alerta en la **GUI** indicando el fallo en la comunicación y solicita al usuario verificar las conexiones.

2. Error en la Configuración del Inyector:

- Acción de los actores: El **inyector** no puede ajustar el flujo debido a un problema interno.
- Respuesta del Sistema: El **ESP32** recibe un código de error desde el inyector, notifica al usuario mediante la **GUI** y detiene el proceso hasta que se resuelva el problema.
- 3. Comando Incorrecto desde el Usuario:
- Acción de los actores: **Usuario** ingresa un parámetro de flujo fuera del rango permitido.
- Respuesta del Sistema: La **GUI** muestra un mensaje de error indicando que los valores no son válidos y solicita correcciones antes de continuar.
- **4.** Fallo Mecánico en el Inyector:
- Acción de los actores: El **inyector** detecta un atasco o mal funcionamiento.
- Respuesta del Sistema: **GUI** notifica al usuario, detiene el proceso y recomienda una revisión del inyector.

3. El sistema debe ajustar la perilla de la fuente de alto voltaje de forma automática mediante un motor paso a paso acoplado

Universidad AUTÓNOMA de Occidente	Universidad Autónoma de Occidente DESARROLLO DE UN SISTEMA AUTOMATIZADO PARA EL CONTROL DE PARÁMETROS EN LA TÉCNICA DE ELECTROSPINNING		<u>Rev.:</u> <u>000</u>
Title:		Document:	Page:
CASO DE USO - CONTROL DE LA FUENTE DE		CUR-003	1 de 1
ALTO VOLTAJE			
El sistema debe ajustar la perilla de la fuente			
de alto voltaje de forma automática mediante			
un motor paso a paso acoplado			

Historical review







Rev.	Change description	Author	Date
001	Document construction		
002	Structural Change		

GENERAL INFORMATION	
Actors	Usuario, ESP32, Fuente de Alto Voltaje, Motor Paso a Paso, Sistema (motor paso a paso, GUI, protocolos de comunicación).
Propuse	Asegurar que el sistema pueda ajustar con precisión la perilla de la fuente de alto voltaje utilizando un motor paso a paso acoplado de forma automatizada.
Summarize	Este caso de uso describe cómo el usuario puede controlar la fuente de alto voltaje mediante ajustes automáticos realizados por el motor paso a paso.
Туре	

Curso normal de los eventos			
Acción de los actores	Respuesta del sistema		
Actor (Usuario): Ingresa los parámetros	El sistema muestra los parámetros ingresados		
deseados para la velocidad del motor a través	y espera confirmación.		
de la GUI en el PC.			
Actor (Usuario): Confirma los parámetros	El ESP32 recibe los parámetros confirmados y		
ingresados.	los prepara para ser enviados al motor paso a		
	paso.		
Actor (ESP32): Envía los comandos al motor	El motor paso a paso gira para ajustar la perilla		
paso a paso para ajustar la perilla de la fuente	a la posición deseada mediante un acople en		
de alto voltaje.	3D.		
Actor (Fuente de Alto Voltaje): Ajusta la salida	El sistema monitorea en tiempo real el voltaje		
de voltaje según la nueva posición de la perilla.	y lo reporta al usuario mediante la GUI .		

1. Fallo en la Comunicación con la Fuente de Alto Voltaje:

- Acción de los actores: El ESP32 detecta que la fuente de alto voltaje no responde a los comandos enviados.
- Respuesta del Sistema: Muestra una alerta en la **GUI** indicando el fallo en la comunicación y solicita al usuario verificar las conexiones.

2. Error en la Configuración del Motor Paso a Paso:

- Acción de los actores: El **motor paso a paso** no puede girar debido a un problema interno o falta de alimentación.







 Respuesta del Sistema: El ESP32 recibe un código de error desde el motor paso a paso, notifica al usuario mediante la GUI y detiene el proceso hasta que se resuelva el problema.

3. Comando Incorrecto desde el Usuario:

- Acción de los actores: Usuario ingresa un parámetro de voltaje fuera del rango permitido.
- Respuesta del Sistema: La **GUI** muestra un mensaje de error indicando que los valores no son válidos y solicita correcciones antes de continuar.

4. Fallo Mecánico en la Perilla:

- Acción de los actores: El **motor paso a paso** detecta resistencia inusual o atasco en la perilla de la fuente de alto voltaje.
- Respuesta del Sistema: Notifica al usuario, detiene el proceso y recomienda una revisión de la perilla.

5. Fallo en el Acople 3D:

- Acción de los actores: El ESP32 detecta una lectura inconsistente del potenciómetro conectado al acople 3D, lo que indica un desajuste o ruptura del acople.
- Respuesta del Sistema: El sistema notifica al usuario mediante la **GUI**, detiene el proceso, y recomienda revisar o reemplazar el acople 3D antes de continuar.

4. El sistema debe permitir el monitoreo en tiempo real de los parámetros de operación (voltaje, velocidad del motor, flujo del inyector) a través de una GUI en un PC.

Universidad AUTÓNOMA de Occidente	Universidad Autónoma de Occidente DESARROLLO DE UN SISTEMA AUTOMATIZADO PARA EL CONTROL DE PARÁMETROS EN LA TÉCNICA DE ELECTROSPINNING		<u>Rev.:</u> <u>000</u>
1	tle:	Document:	Page:
CASO DE USO - Supervisión y Monitoreo		CUR-001	1 de 1
El sistema debe permitir el monitoreo en			
tiempo real de los parámetros de operación			
(voltaje, velocidad del motor, flujo del			
inyector) a través de	e una GUI en un PC."		

Historical review			
Rev. Change description Author Date			
001 Document construction			







002	Structural Change	

GENERAL INFORMATION	
Actors	Usuario, ESP32, GUI, Sistema (fuente de alto voltaje, inyector jeringa, motor paso a paso).
Propuse	Proveer al usuario una interfaz gráfica que permita monitorear en tiempo real los parámetros de operación del sistema de forma clara y precisa.
Summarize	Este caso de uso describe cómo el usuario puede supervisar y monitorear los parámetros críticos de operación a través de la GUI.
Туре	

Curso normal de los eventos			
Acción de los actores	Respuesta del sistema		
Actor (Usuario): Abre la GUI en el PC y	La GUI carga la interfaz principal mostrando los		
selecciona la opción de monitoreo en tiempo	parámetros actuales de operación.		
real.			
Actor (Usuario): Configura los parámetros que	El ESP32 recibe la configuración y actualiza las		
desea monitorear.	señales que enviará al PC.		
Actor (ESP32): Envía los datos de voltaje,	La GUI actualiza los valores en tiempo real		
velocidad del motor y flujo del inyector a la	mostrando los datos en gráficos o tablas.		
GUI.			
Actor (GUI): Revisa los valores en la GUI para	El sistema sigue enviando los datos en tiempo		
asegurarse de que todo funcione dentro de los	real mientras el usuario interactúa con la GUI.		
rangos esperados.			

- 1. Fallo en la Comunicación entre el ESP32 y la GUI:
- Acción de los actores: El ESP32 no puede enviar los datos a la GUI debido a una interrupción en la conexión.
- Respuesta del Sistema: La GUI muestra una alerta indicando la pérdida de comunicación y recomienda al usuario verificar las conexiones.

2. Datos Fuera de Rango:

- Acción de los actores: La **GUI** detecta que uno o más parámetros de operación están fuera del rango permitido.
- Respuesta del Sistema: Muestra una alerta en la **GUI** indicando el parámetro afectado y sugiere acciones correctivas.

3. Error en la Configuración de Monitoreo:







- Acción de los actores: El **usuario** selecciona parámetros no disponibles o introduce configuraciones incorrectas en la GUI.
- Respuesta del Sistema: La **GUI** notifica al usuario del error y ofrece opciones válidas para corregir la configuración.

4. Interrupción en el Suministro de Datos:

- Acción de los actores: El **ESP32** detecta que un componente no está enviando datos (por ejemplo, el inyector o la fuente de alto voltaje).
- Respuesta del Sistema: La **GUI** muestra un mensaje al usuario indicando el componente afectado y recomienda revisarlo.

5. El sistema debe detener automáticamente la operación en caso de sobrecargas eléctricas o fallos detectados en los componentes.

Universidad AUTÓNOMA de Occidente	Universidad Autónoma de Occidente DESARROLLO DE UN SISTEMA AUTOMATIZADO PARA EL CONTROL DE PARÁMETROS EN LA TÉCNICA DE ELECTROSPINNING		<u>Rev.:</u> <u>000</u>
Title:		Document:	Page:
CASO DE USO - SEGURIDAD OPERATIVA		CUR-001	1 de 1
El sistema debe detener automáticamente la			
operación en caso de sobrecargas eléctricas o			
fallos detectados en los componentes.			

Historical review			
Rev. Change description Author Date			
001	Document construction		
002	Structural Change		

GENERAL INFORMATION	
Actors	Usuario, ESP32, Fuente de Alto Voltaje, VARIAC, Inyector Jeringa, Sistema (protocolos de comunicación, sensores).
Propuse	Garantizar la seguridad de la operación mediante la detección y respuesta automática ante fallos o sobrecargas eléctricas.
Summarize	Este caso de uso describe cómo el sistema supervisa y detiene la operación en caso de condiciones críticas para proteger los componentes y al usuario.
Туре	







Curso normal de los eventos			
Acción de los actores	Respuesta del sistema		
Actor (Usuario): Inicia la operación del sistema desde la GUI.	El ESP32 activa los sensores de monitoreo y comienza a supervisar los parámetros.		
Actor (ESP32): Monitorea continuamente los valores de voltaje, corriente y estado de los componentes.	El ESP32 verifica que los valores estén dentro de los rangos permitidos, leyendo los sensores.		
Actor (ESP32): Detecta valores normales en los parámetros supervisados.	El sistema permite que la operación continúe de manera segura.		
Actor (USUARIO): Supervisa el estado general desde la GUI.	La GUI muestra una representación visual de los parámetros en tiempo real.		

1. Detección de Sobrecarga Eléctrica:

- Acción de los actores: El **ESP32** detecta un aumento crítico en el consumo de corriente o voltaje en uno de los componentes.
- Respuesta del Sistema: El sistema detiene inmediatamente la operación, notifica al usuario mediante la **GUI** y sugiere verificar el componente afectado.

2. Fallo en un Componente:

- Acción de los actores: El **ESP32** detecta que uno de los componentes (fuente de alto voltaje, inyector, VARIAC) ha dejado de responder.
- Respuesta del Sistema: La **GUI** muestra un mensaje identificando el componente con fallos y recomienda su revisión antes de reiniciar.

3. Interrupción en la Comunicación:

- Acción de los actores: El **ESP32** detecta que la comunicación con un subsistema crítico (fuente, inyector, VARIAC) se ha perdido.
- Respuesta del Sistema: Detiene el sistema, muestra una alerta en la **GUI** y recomienda verificar las conexiones.

4. Fallo en el Sistema de Monitoreo:

- Acción de los actores: Los **sensores** del sistema no envían datos o envían lecturas inconsistentes.
- Respuesta del Sistema: La **GUI** notifica que los datos de monitoreo no son confiables, detiene el sistema y solicita una revisión técnica.







6. El sistema debe integrar módulos de comunicación RS485 y RS232 para conectar todos los subsistemas al ESP32.

Universidad AUTÓNOMA de Occidente	Universidad Autónoma de Occidente DESARROLLO DE UN SISTEMA AUTOMATIZADO PARA EL CONTROL DE PARÁMETROS EN LA TÉCNICA DE ELECTROSPINNING		<u>Rev.:</u> <u>000</u>
Title:		Document:	Page:
CASO DE USO - COMUNICACIÓN DE		CUR-001	1 de 1
COMPONENTES			
El sistema debe integrar módulos de			
comunicación RS485 y RS232 para conectar			
todos los subsistemas al ESP32.			

Historical review			
Rev.	Change description	Author	Date
001	Document construction		
002	Structural Change		

GENERAL INFORMATION	
Actors	Usuario, ESP32, Módulos de Comunicación RS485 y RS232, Sistema (inyector jeringa, VARIAC, fuente de alto voltaje, GUI).
Propuse	Garantizar la comunicación eficiente entre los subsistemas y el ESP32 utilizando los protocolos RS485 y RS232.
Summarize	Este caso de uso describe cómo se establece y supervisa la comunicación entre el ESP32 y los subsistemas a través de los módulos de comunicación.
Туре	

Curso normal de los eventos			
Acción de los actores	Respuesta del sistema		
Actor (Usuario): Inicia el sistema desde la GUI	El ESP32 activa los módulos de comunicación		
en el PC.	RS485 y RS232 para los subsistemas.		
Actor (ESP32): Establece la conexión inicial con el inyector jeringa, el VARIAC, y la fuente de alto voltaje.	Los subsistemas responden con un mensaje de confirmación.		
Actor (ESP32): Envía comandos específicos a los subsistemas para sincronizar su operación.	Cada subsistema ejecuta los comandos y envía datos de retroalimentación al ESP32.		







Actor (Usuario): Cada subsistema ejecuta los comandos y envía datos de retroalimentación al ESP32.

La **GUI** muestra en tiempo real el estado de la comunicación con cada subsistema.

Curso alternativo de los eventos

Respuesta del sistema

1. Fallo en la Comunicación RS485:

- Acción de los actores: El **ESP32** detecta una pérdida de señal en el canal RS485.
- Respuesta del Sistema: Muestra una alerta en la **GUI** indicando el fallo y recomienda al usuario verificar las conexiones o reiniciar el módulo afectado.

2. Fallo en la Comunicación RS232:

- Acción de los actores: El ESP32 detecta que no recibe respuesta del inyector jeringa a través del canal RS232.
- Respuesta del Sistema: La **GUI** notifica al usuario sobre el problema y detiene los procesos relacionados con el inyector hasta que se resuelva la conexión.

3. Comando Incorrecto desde el Usuario:

- Acción de los actores: El **usuario** ingresa un comando no válido en la GUI para uno de los subsistemas.
- Respuesta del Sistema: La **GUI** muestra un mensaje de error y solicita al usuario ingresar un comando válido.

4. Fallo en el Módulo de Comunicación:

- Acción de los actores: El ESP32 detecta que un módulo RS485 o RS232 no responde debido a un error interno.
- Respuesta del Sistema: Detiene la comunicación con el módulo afectado, notifica al usuario y sugiere su reemplazo o revisión técnica.

5. Desincronización entre Subsistemas:

- Acción de los actores: Un subsistema responde fuera del tiempo esperado, generando desincronización en las operaciones.
- Respuesta del Sistema: El ESP32 intenta reestablecer la sincronización. Si no es posible, notifica al usuario y ajusta las operaciones para minimizar los efectos de la desincronización.

7. El sistema debe permitir la configuración y validación de los parámetros iniciales antes de iniciar el proceso de electrospinning.







Universidad AUTÓNOMA de Occidente	Universidad Autón DESARROLLO D AUTOMATIZADO PA PARÁMETROS EN ELECTROS	DE UN SISTEMA BRA EL CONTROL DE N LA TÉCNICA DE	<u>Rev.:</u> <u>000</u>
Title:		Document:	Page:
CASO DE USO - VALIDACIÓN DE PARÁMETROS		CUR-001	1 de 1
El sistema debe permitir la configuración y			
validación de los parámetros iniciales antes de			
iniciar el proceso o	de electrospinning.		

Historical review			
Rev.	Change description	Author	Date
001	Document construction		
002	Structural Change		

GENERAL INFORMATION	
Actors	Usuario, ESP32, GUI, Sistema (inyector jeringa, VARIAC, fuente de alto voltaje, sensores).
Propuse	Garantizar que los parámetros iniciales del proceso sean configurados y validados correctamente antes de iniciar el electrospinning.
Summarize	Este caso de uso describe cómo el usuario establece y valida los parámetros iniciales del sistema mediante la GUI para garantizar una operación precisa.
Туре	

Curso normal de los eventos			
Acción de los actores	Respuesta del sistema		
Actor (Usuario): Abre la GUI y accede a la sección de configuración de parámetros.	La GUI carga la interfaz de configuración mostrando los valores actuales de los parámetros.		
Actor (Usuario): Ingresa los valores deseados para los parámetros iniciales (voltaje, flujo, velocidad del motor).	El sistema valida que los valores ingresados estén dentro de los rangos permitidos.		
Actor (Usuario): Confirma la configuración de	El ESP32 almacena los valores confirmados y		
los parámetros.	notifica al usuario que están listos para su uso.		
Actor (Usuario): Realiza una simulación opcional para verificar los ajustes.	La GUI muestra los resultados de la simulación en tiempo real para asegurar que los parámetros son correctos.		

Curso alternativo de los eventos







Respuesta del sistema

1. Valores Fuera de Rango Permitido:

- Acción de los actores: El **usuario** ingresa un parámetro que excede los límites permitidos para el sistema.
- Respuesta del Sistema: La **GUI** muestra un mensaje de error indicando el parámetro afectado y solicita su corrección.

2. Fallo en la Validación del Parámetro:

- Acción de los actores: El **ESP32** detecta que uno de los parámetros no puede ser validado debido a inconsistencias en el sistema.
- Respuesta del Sistema: Notifica al usuario mediante la **GUI** sobre el fallo en la validación y recomienda revisar el componente asociado.

3. Error en la Configuración Inicial:

- Acción de los actores: El **usuario** omite un parámetro obligatorio o ingresa datos incompletos en la configuración inicial.
- Respuesta del Sistema: La **GUI** alerta al usuario indicando los campos obligatorios pendientes de completar.

4. Fallo en la Comunicación con un Componente:

- Acción de los actores: El **ESP32** no puede establecer comunicación con un componente crítico durante la validación.
- Respuesta del Sistema: La **GUI** muestra un mensaje de error indicando el componente afectado y recomienda verificar las conexiones.