

## บันทึกการตรวจคุณภาพน้ำกระด้าง & สี & กลิ่น

ประจำเด็คน

					1		ประจำเดือน		
วันที่ตรวจสอบ	จุดตรวจสอบ	ค่าความกระด้าง (ppm)	ଷ	กลิ่น	ผลการตรวจ สอบ	ผู้ตรวจสอบ QC	หน.QC	หน. EN	หมายเหตุ
<u>ค่ามาตรฐาน</u>	น้ำ Soft ก่อนเข้า Boiler	ไม่เกิน 10 ppm	ไม่มีสี	ไม่มีกลิ่น	กรณีผลการ ตรวจสอบ ไม่ผ่าน ให้ทำการตรวจสอบซ้ำ ตรวจสอบซ้ำไม่ผ่าน ใ แจ้งหัวหน้า QC และ หน.EN เพื่อปรับคุณภาพน้ำและให้ออกเอกสาร รายง ผลิตภัณฑ์ที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด (NON -CONFORMANCE REPORT : NCR FM-QC-13				
	น้ำ Blow down	ไม่เกิน 10 ppm	-	-					
	น้ำ Soft ในการผลิต	ไม่เกิน 100 ppm	ไม่มีสี	ไม่มีกลิ่น					
	น้ำใช้โรงงาน	ไม่เกิน 300 ppm	ไม่มีสี	ไม่มีกลิ่น					
	น้ำใช้ทั่วไปในระบบหล่อเย็นถังซีอิ้ว	ไม่เกิน 300 ppm	ไม่มีสี	ไม่มีกลิ่น					
	น้ำ Soft ก่อนเข้า Boiler								
	น้ำ Blow down								
	น้ำ Soft ในการผลิต								
	น้ำใช้โรงงาน								
	น้ำใช้ทั่วไปในระบบหล่อเย็นถังซีอิ้ว								
	น้ำ Soft ก่อนเข้า Boiler								
	น้ำ Blow down								
	น้ำ Soft ในการผลิต								
	น้ำใช้โรงงาน								
	น้ำใช้ทั่วไปในระบบหล่อเย็นถังซีอิ้ว								
	น้ำ Soft ก่อนเข้า Boiler								
	น้ำ Blow down								
	น้ำ Soft ในการผลิต								
	น้ำใช้โรงงาน								
	น้ำใช้ทั่วไปในระบบหล่อเย็นถังซีอิ้ว								
	น้ำ Soft ก่อนเข้า Boiler								
	น้ำ Blow down								
	น้ำ Soft ในการผลิต								
	น้ำใช้โรงงาน								
	น้ำใช้ทั่วไปในระบบหล่อเย็นถังซีอิ้ว								
	น้ำ Soft ก่อนเข้า Boiler								
	น้ำ Blow down								
	น้ำ Soft ในการผลิต								
	น้ำใช้โรงงาน								
	น้ำใช้ทั่วไปในระบบหล่อเย็นถังซีอิ้ว								
	น้ำ Soft ก่อนเข้า Boiler								
	น้ำ Blow down								
	น้ำ Soft ในการผลิต								
	น้ำใช้โรงงาน								
	น้ำใช้ทั่วไปในระบบหล่อเย็นถังชีอิ้ว					-			