## บริษัท นอร์ธเทอร์น ฟู้ด คอมเพล็กซ์ จำกัด

คู่มือการปฏิบัติงาน	เรื่อง:: การจ่ายออกโคจิ	หน้า 1 ของ 3
รหัสเอกสาร: SP-PD-45	วันที่ประกาศใช้: 13 สิงหาคม 2547	แก้ไขครั้งที่: 00
จัดทำโดย:	ทบทวนและอนุมัติโดย:	
ผู้จัดการฝ่ายผลิต	ผู้จัดการโรงงาน	

## 1. ขั้นตอน

- 1.1 ต่อท่อเข้าถังหมัก (FERMENTATION TANK)
- 1.2 เปิดทางลำเลียงจ่ายออกโคจิ (DISCHARGING CHUTE) ของห้องทำโคจิ (KOJI MAKING ROOM)
- 1.3 การเตรียมสายพานเกลี่ยวจ่ายออก (DISCHARGING SCREW CONVEYOR) ซึ่ง อยู่ระหว่างทางลำเลียงจ่ายออกโคจิ (DISCHARGING CHUTE) สกรูผสมโคจิกับ น้ำเกลือ (KOJI AND BRINE MIXING SCREW)
- 1.4 ที่แผงควบคุมการทำโคจิ (KOJI MAKING OPERATION PANEL) เลือก "UP" ของ สวิตซ์ควบคุมอุณหภูมิ (SENSER INSERT)
- 1.5 ที่แผงควบคุมการทำโคจิเลือก "OPEN" ของสวิตซ์ แดมเปอร์จ่ายออก (DISCHARGING DAMPER)
- 1.6 ที่แผงควบคุมแท่นเพาะโคจิหมายเลข 1 (ON.1 CRECLE BED CONTROL PANEL) ปิดสวิตซ์การเพาะโคจิ (KOJI CULERING)
- 1.7 ที่แผงควบคุมแท่นเพาะโคจิหมายเลข 1 เลือก "MAN" ของสวิตซ์เครื่องเป่าลม (BLOWER)
- 1.8 เปิดประตูของแผงควบคุมแท่นเพาะโคจิหมายเลข 1 และปรับแรงลมในห้องเป็น 30 Hz ด้วยสวิตซ์ปรับความแรงลม (BLOWER VARIABLE SWITCH)
- 1.9 ที่แผงควบคุมแท่นเพาะโคจิหมายเลข 1 เปิดสวิตซ์จ่ายออก (DISCHARGING SWITCH)
- 1.10 ที่แผงควบคุมแท่นเพาะโคจิหมายเลข 1 เลือก "MAN" ของสวิตซ์โซเลนนอยด์วาล์ว คอยเย็น (COOLING FINSV)
- 1.11 ที่แผงควบคุมการผสมโคจิกับน้ำเกลือ (KOJI AND BRINE MIXING EQUIPMENT IPERATION PANEL) เปิดสวิตซ์ "RESET" ปริมาณการไหลของน้ำเกลือ (BRINE FLOW QUANTITY COUNTER)
- 1.12 เปิดวาล์วน้ำเกลือ 1/2 ส่วน เพื่อส่งน้ำเกลือเข้าไปในสกรูผสม (MIXING SCREW)
- 1.13 ที่แผงควบคุมอุปกรณ์ผสมโคจิกับน้ำเกลือ (KOJI AND BRINE MIXING EQUIPMENT OPERATON PANEL) เปิดสวิตซ์ ปั๊มส่งน้ำเกลือ (BRINE TRANSPORTING PUMP)

## บริษัท นอร์ธเทอร์น ฟู้ด คอมเพล็กซ์ จำกัด

คู่มือการปฏิบัติงาน	เรื่อง:: การจ่ายออกโคจิ	หน้า 2 ของ 3
รหัสเอกสาร: SP-PD-45	วันที่ประกาศใช้: 13 สิงหาคม 2547	แก้ไขครั้งที่: 00

- 1.14 ปรับการใหลของน้ำเกลือเป็น 80-120 ลิตร/นาที ด้วยวาล์วน้ำเกลือ (BRINE VALVE) ในกรณีที่เป็นการจ่ายออกโคจิสูตร TAMARI ให้เติมน้ำซีอิ๊วดิบตาม ปริมาณที่ได้จากการคำนวณในเรื่องการละลายเกลือลงไปผสมกับน้ำเกลือด้วย
- 1.15 เปิดสวิตซ์สกฐผสมโคจิกับน้ำเกลือ (KOJI AND BRINE MIXING SCREW)
- 1.16 เปิดสวิตซ์สายพานเกลี่ยวจ่ายออกโคจิ (KOJI DISCHARBING SCREW CONVEYOR)
- 1.17 เปิด "RESTART" ของสวิตซ์ "AUTO RUNNING"
- 1.18 ตรวจดูที่ถังหมัก (FERMENTATION TANK) ว่าโคจิกับน้ำเกลือที่ผสมกันไว้แล้วใส่ ลงไปในถังหมักหรือยัง
- 1.19 ตรวจดูระดับความดันของปั๊มส่ง (TRANSPORTING PUMP) ระดับความดันต้อง ต่ำกว่า 5 กก./ซม
- 1.20 หลังจ่ายออกโคจิหมดแล้ว ปัดกวาดทำความสะอาดทางลำเลียงจ่ายออก (DISCHARGING CHUTE)
- 1.21 หลังจากจ่ายออกโคจิหมดแล้ว ที่แผงควบคุมอุปกรณ์ผสมโคจิกับน้ำเกลือ (KOJI AND BRINE MIXING EQUIPMENT OPERATION PANEL) ปิดสวิตซ์ "AUTO RUNNING"
- 1.22 ที่แผงควบคุมอุปกรณ์ผสมโคจิกับน้ำเกลือ (KOJI AND BRINE MIXING EQUIPMENT OPERATION PANEL) ปิดสวิตซ์สายพานเกลี่ยวจ่ายออกโคจิ (KOJI DISCHARGING SCREW CONVEYOR)
- 1.23 เปิดฝาของสายพานเกลียวผสมโคจิกับน้ำเกลือ (KOJI AND KOJI MIXING SCREW CONVEYOR)
- 1.24 ล้างสายพานเกลี่ยวผสมโคจิกับน้ำเกลือด้วยน้ำ
- 1.25 หลังจากส่งน้ำเกลือจำนวน 1 BATCH เสร็จแล้ว ที่แผงควบคุมอุปกรณ์ผสมโคจิกับ น้ำเกลือ ปิดสวิตซ์ ปั๊มส่งน้ำเกลือ (BRINE TRANSPORTING PUMP)
- 1.26 ที่แผงควบคุมอุปกรณ์ผสมโคจิกับน้ำเกลือ ปิดสวิตซ์สายพานเกลียวผสมโคจิกับ น้ำเกลือ
- 1.27 ที่แผงควบคุมอุปกรณ์ผสมโคจิกับน้ำเกลือ ปิดสวิตซ์ ปั๊มส่ง (TRANSPORTING PUMP)
- 1.28 เปิดวาล์วอากาศ (AIR VALVE) ให้อากาศเข้าท่อทีละน้อย

## บริษัท นอร์ธเทอร์น ฟู้ด คอมเพล็กซ์ จำกัด

คู่มือการปฏิบัติงาน	เรื่อง:: การจ่ายออกโคจิ	หน้า 3 ของ 3
รหัสเอกสาร: SP-PD-45	วันที่ประกาศใช้: 13 สิงหาคม 2547	แก้ไขครั้งที่: 00

- 1.29 หลังจากใช้อากาศเป่าส่วนผสมเสร็จเรียบร้อย ปิดวาล์วอากาศ (AIR VALVE)
- 1.30 ล้างทำความสะอาดห้องโคจิด้วยน้ำโดยการใช้เครื่องฉีดน้ำแรงดันสูงให้สะอาดแล้ว ทำให้ห้องโคจิแห้ง โดยการกดปุ่ม DRING ที่ห้องควบคุม