



บริษัท นอร์ธเทิร์น ฟู้ด คอมเพล็กซ์ จำกัด

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	เรื่อง: การวางแผนการสั่งซื้อวัตถุดิบ และบรรจุภัณฑ์	หน้า 1 ของ 5
รหัสเอกสาร: PM-PCC-02	วันที่ประกาศใช้: 05/09/2022	แก้ไขครั้งที่: 00
จัดทำโดย: หัวหน้างานแผนกวางแผนการผลิต	ทบทวนโดย: ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกวางแผนและคลังสินค้า	อนุมัติโดย: ตัวแทนฝ่ายบริหาร

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้มั่นใจว่าสามารถทำให้จัดส่งสินค้าตามรายการและกำหนดเวลาที่ตกลงกับลูกค้า
- 1.2 เพื่อให้มีการควบคุมปริมาณวัตถุดิบคงคลัง วัสดุที่ใช้ในการผลิต ให้เหมาะสม เพียงพอกับการผลิต
- 1.3 เพื่อควบคุมการผลิต ด้านต้นทุนของวัตถุดิบทางตรง ในด้านปริมาณการใช้ และราคาที่ใช้

2. ขอบข่าย

ใช้สำหรับการวางแผนการผลิตและการควบคุมการผลิต ซีอิ๊วญี่ปุ่น ซีอิ๊วจีน ซอสปรุงรสญี่ปุ่น
น้ำส้มสายชูออกแกนิกส์ หรือ ผลิตภัณฑ์ใดๆ ที่ผลิตโดยโรงงานของบริษัทนอร์ธเทิร์น ฟู้ด คอมเพล็กซ์ จำกัด

3. คำนิยามศัพท์/คำจำกัดความ

- 3.1 ระบบ MRP II (Manufacturing Resource Planning II) หมายถึง ระบบที่รวมการวางแผน และบริหารทรัพยากรการผลิตอื่น ๆ นอกจากการวางแผนและควบคุมกำลังการผลิตและวัตถุดิบการผลิตเข้าไปในระบบด้วย
- 3.2 ระบบการวางแผนการผลิต (Master Production Schedule :MPS) หมายถึง การจัดทำแผนการผลิต พร้อมทั้งแสดงปริมาณวัตถุดิบที่ต้องการใช้งาน หรือแสดงจำนวนวัตถุดิบที่คาดว่าจะใช้งาน เพื่อใช้ตรวจสอบกับคลังวัตถุดิบ
- 3.3 การวางแผนความต้องการวัสดุ (Material Requirement Planning :MRP) เป็นระบบที่ใช้สำหรับบริหารจัดการวัตถุดิบเพื่อจัดการและวางแผนความต้องการวัตถุดิบต่างๆ
- 3.4 สูตรการผลิต (Bill Of Material : BOM) คือการกำหนดจำนวนวัตถุดิบที่จะใช้ในการผลิตสินค้า



4. ผู้รับผิดชอบ

ฝ่ายวางแผนการผลิต เป็นผู้รับผิดชอบในการควบคุมให้มีการนำเอกสารนี้ไปใช้ให้เกิดประสิทธิผล และให้มีการใช้อย่างสม่ำเสมอ

5. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

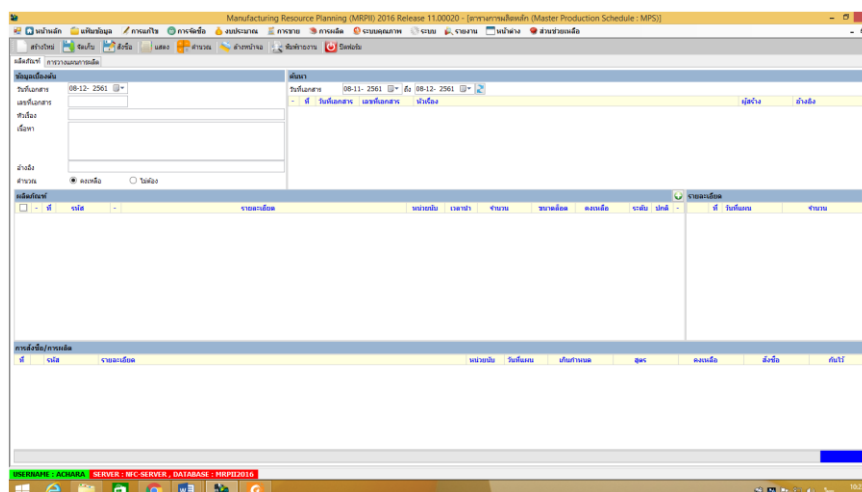
5.1 การจัดทำแผนการสั่งซื้อวัตถุดิบและบรรจุภัณฑ์

5.1.1 กรณีที่เป็นสินค้าใหม่ ให้นำ Product Recipe (FM-RD-05) จากหัวหน้าแผนกวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์ มาทำการออกและอนุมัติ สูตรการผลิต (Bill Of Material : BOM) ในระบบ MRP II

5.1.2 ฝ่ายวางแผนการผลิตจัดทำ เปิดใบสั่งขาย (Sale Order) (FM-PCC-01) และ แผนการส่งมอบสินค้า (FM-PD-56) ในระบบ MRP II

5.1.3 ฝ่ายวางแผนการผลิตทำการวางระบบการวางแผนการผลิต (Master Planning Schedule : MPS) ในระบบ MRP II ดังนี้

- เข้าไปในระบบ MRP II
- คลิกที่หมวดการผลิต
- คลิกที่ 2.การกำหนดการผลิตหลัก
- ใส่รายละเอียดในหัวเรื่อง เนื้อหา และอ้างอิง ดังแสดงในรูป



- คลิก เครื่องหมายบวกที่แถวผลิตภัณฑ์ จะมีรายการผลิตภัณฑ์ หรือ ผลิตภัณฑ์ระหว่างกระบวนการให้เลือก
- เลือกรายการผลิตภัณฑ์ หรือ ผลิตภัณฑ์ระหว่างกระบวนการที่ต้องการวางแผน
- คลิกเครื่องหมาย บวกที่แถวรายละเอียด เพื่อใส่วันที่แผน และจำนวนที่จะวางแผน
- คลิกจัดเก็บจากนั้นข้อมูล MPS จะถูกจัดเก็บ



บริษัท นอร์ทเทอรัน พัลด์ คอมเพล็กซ์ จำกัด

หน้าที่ 3

- ไปที่ ค้นหา กำหนดช่วงเวลาที่ต้องการค้นหา MPS คลิกปุ่มลูกศร จะเรียกแผน MPS ที่จัดเก็บออกมา ดังแสดงในรูป

- เลือกแผน MPS ที่ต้องการวางแผนที่ปุ่มสี่เหลี่ยมเครื่องหมายถูกด้านหน้าสุด
- คลิกช่องสี่เหลี่ยมใต้ผลิตภัณฑ์ ให้เกิดเครื่องหมายถูกสีดำทุกช่อง ดังแสดงในรูป

- หากต้องการให้มีการคำนวณในระดับที่ต่ำลงไป ให้เปลี่ยนตัวเลขในช่องที่มีพื้นที่เขียว
- กดคำนวณ ระบบ MPSII จะคำนวณจำนวนวัสดุ หรือ วัตถุดิบ ที่ใช้เปรียบเทียบกับจำนวนที่คงคลัง จำนวนที่อยู่ระหว่างสั่งซื้อ ดังแสดงในรูป



บริษัท นอร์ทเทอรัน ฟู้ด คอมเพล็กซ์ จำกัด

หน้าที่ 4

วันที่	จำนวน	สถานะ
07-12-2561	300.00	1
08-11-2561	300.00	1
08-12-2561	300.00	1

วันที่	จำนวน	สถานะ
07-12-2561	300.00	1
08-11-2561	300.00	1
08-12-2561	300.00	1

- คลิกที่จัดซื้อ จำนวนวัสดุที่ต้องการจะถูกจัดเก็บไว้ เพื่อให้ออกไปสั่งซื้อ

5.2 การสั่งซื้อตามการวางแผนการผลิต

5.2.1 ฝ่ายวางแผนการผลิตทำการออกไปขอซื้อ ตามที่ได้วางแผนความต้องการวัสดุ (Material Requirement Planning :MRP) ในระบบ MRP II ได้ตามขั้นตอนดังต่อไปนี้

- เข้าไปในระบบ MRP II
- คลิกที่หมวดการจัดซื้อ
- ใส่รายละเอียดในหัวเรื่อง เนื้อหา ผู้ร้องขอ บันทึก และอ้างอิง ที่เกี่ยวกับการสั่งซื้อครั้งนี้ให้ครบถ้วน
- คลิกที่การวางแผนการผลิต กำหนดช่วงเวลาที่ต้องการค้นหา กดปุ่มลูกศร
- จะเกิดรายการแผนการสั่งซื้อตามแผนการวางแผนความต้องการวัสดุ (Material Requirement Planning :MRP) ที่จัดเก็บจาก ข้อ 5.1.1
- เลือกแผนที่ต้องการเปิดการสั่งซื้อ กดที่รูปเครื่องหมายเครื่องพิมพ์ ที่อยู่ท้ายแผนการวางแผนความต้องการวัสดุ (Material Requirement Planning :MRP)
- ระบบจะเข้าสู่ใบวางแผนการผลิต(FM-PCC-02) สั่งพิมพ์ ใบวางแผนการผลิต(FM-PCC-02)
- จากนั้นออกมา เพื่อออกไปขอซื้อ (FM-PC-04) โดยกดที่ปุ่มสีเขียว หน้ารายการแผนการสั่งซื้อ



6. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- 6.1 Product Recipe (FM-RD-05)
- 6.2 แผนการส่งมอบสินค้า (FM-PD-56)
- 6.3 ใบขอซื้อ (FM-PC-04)

7. บันทึกคุณภาพ

- 7.1 ใบสั่งขาย (Sale Order) (FM-PCC-01)
- 7.2 ใบวางแผนการผลิต (FM-PCC-02)