

บริษัท นอร์ธเทอร์น ฟู้ด คอมเพล็กซ์ จำกัด

เอกสารสนับสนุน	เรื่อง: การปั๊มย้ายซีอิ๊วผลิตภัณฑ์	หน้าที่ 1 ของ 2
รหัสเอกสาร: SP-PD-51	วันที่ประกาศใช้: 1 กันยายน 2564	แก้ไขครั้งที่: 01
จัดทำโดย :	ทบทวนโดย :	อนุมัติโดย :
หัวหน้าแผนกผลิต	ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ	ตัวแทนฝ่ายบริหารคุณภาพ

1. ผู้ปฏิบัติงาน

ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ มีหน้าที่ กำหนดให้มีการปฏิบัติงานการปั๊มย้ายซีอิ๊วผลิตภัณฑ์ตามเอกสารสนับสนุน หัวหน้าแผนกผลิต / หัวหน้างานผลิต มีหน้าที่ ควบคุม ดูแล ให้พนักงานผลิตทำการปั๊มย้ายซีอิ๊วผลิตภัณฑ์ตาม เอกสารสนับสนุนให้ถูกต้อง และทวนสอบการปฏิบัติงานประจำวัน

พนักงานผลิต มีหน้าที่ ปฏิบัติงานปั้มย้ายชีอิ๊วผลิตภัณฑ์ตามเอกสารสนับสนุน รวมทั้งจดบันทึกการปฏิบัติงาน ในแบบฟอร์มตามที่กำหนดไว้

2. คำนิยาม

-

3. วิธีการปฏิบัติงาน

- 3.1 การปั๊มย้ายซีอิ๊วหลังการผสม 2 หรือ 3 ไปยังถังผลิตภัณฑ์ (Product Tank)
 - 3.1.1 พนักงานตรวจสอบความสะอาดและความพร้อมใช้งานของถังผลิตภัณฑ์ (Product Tank) ก่อนการ ปั๊มย้ายชีอิ๊วจากถังผสม 2 หรือ 3 เข้าถังผลิตภัณฑ์ (Product Tank)
 - 3.1.2 พนักงานต่อท่อซีอิ๊วจากใต้ถังผสม 2 หรือ 3 เข้ากับปั๊ม , FLOWMETER , ชุดไส้กรองสแตนเลส เพื่อ ปั้มย้ายชีอิ๊วไปยังถังผลิตภัณฑ์ (Product Tank) โดยจะต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าเส้นทางในการปั้ม ย้ายชีอิ๊วมีความถูกต้องก่อนการปฏิบัติงานเสมอ รวมทั้งจะต้องตรวจสอบความเรียบร้อยระหว่างการ ปฏิบัติงานตั้งแต่เริ่มต้นจนเสร็จสิ้นการปฏิบัติงาน โดยเฉพาะบริเวณจุดที่เป็นข้อต่อระหว่างท่อ ซึ่ง จะต้องไม่มีการรรั่วซึม ในกรณีพบความผิดปกติใดๆ จะต้องหยุดการทำงานชั่วคราว เพื่อทำการแก้ไข ให้เรียบร้อยแล้วทำการดำเนินงานใหม่อีกรอบ
 - 3.1.3 เมื่อพนักงานจะทำการปั้มย้ายซีอิ๊วจากถังผสม 2 หรือ 3 เข้าถังผลิตภัณฑ์ (Product Tank) ให้ทำการ ใขกุญแจเพื่อปลดล็อคและเปิดวาล์วขาเข้าถังผลิตภัณฑ์ (Product Tank) ถังที่ต้องการปั้มซีอิ๊วเข้าถัง ก่อนการเปิดการทำงานของปั้มส่ง และเมื่อปั้มซีอิ๊วเข้าถังผลิตภัณฑ์ (Product Tank) เสร็จเรียบร้อย แล้วให้ทำการปิดวาล์วและล็อคกุญแจทันที ทั้งนี้กำหนดให้หัวหน้างานผลิตหรือหัวหน้าแผนกผลิตทำ หน้าที่ในการตรวจสอบความถูกต้องของการปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อป้องกันซีอิ๊วสูตรอื่นไหลเข้าไป ปะปนระหว่างการทำงานรอบถัดไป

File: SP-PD-51 Issue date: 01/09/21 Rev.01

ปริษัท นอร์ธเทอร์น ฟู้ด คอมเพล็กซ์ จำกัด

หน้าที่ 2

- 3.2 การปั๊มย้ายซีอิ๊วหลังการผสม 2 หรือ 3 ไปยังถัง 1,000 ลิตร เพื่อรอการบรรจุ
 - 3.2.1 เตรียมถัง 1,000 ลิตร ที่ผ่านการทำความสะอาดเรียบร้อยแล้ว
 - 3.2.2 พนักงานต่อท่อชีอิ๊วจากใต้ถังผสม 2 หรือ 3 เข้ากับปั๊ม , FLOWMETER , ชุดไส้กรองสแตนเลส และ ท่อให้ปลายท่อเข้าในถัง 1,000 ลิตร
 - 3.2.3 เปิดวาล์วใต้ถังผสม 2 หรือ 3 แล้วเปิดปั๊มเพื่อปั๊ม ซีอิ๊วเข้าถัง 1,000 ลิตร (ปริมาตร ให้ดูจาก FLOWMETER)
 - 3.2.4 เมื่อปริมาตรครบแล้วให้ปิดปั๊มและวาล์วใต้ถังผสม 2 หรือ 3 และทำความสะอาดปั๊ม , FLOWMETER ,และ ชุดไส้กรอง และปิดฝาถัง 1,000 ลิตร ให้เรียบร้อย
- 3.3 การปั้มย้ายซีอิ๊วหลังการผสม 2 หรือ 3 โดยการต่อตรงจากถังผสม 2 ไปยังแผนกบรรจุ
 - 3.3.1 พนักงานต่อท่อซีอิ๊วจากใต้ถังผสม 2 หรือ 3 เข้ากับปั๊ม , FLOWMETER , ชุดไส้กรองสแตนเลส และ ถังผลิตภัณฑ์ (Product Tank) โดยการต่อท่อสายยางขาออก บริเวณหน้าปั้มถังผสม 2 หรือ 3 และ ขาเข้าหน้าถังผลิตภัณฑ์ (Product Tank)
 - 3.3.2 ก่อนทำการปล่อยซีอิ๊วออกจากถังผสม 2 หรือ 3 ให้พนักงานที่ได้รับมอบหมาย ทำการสำรวจวาล์วถัง ผลิตภัณฑ์ (Product Tank) ทั้ง 3 ถัง จะต้องอยู่ในสถานะ "ปิด" ตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงาน
 - 3.3.3 พนักงานทำการ "เปิดวาล์ว" ใต้ถังผสม 2 หรือ 3 และวาล์หน้ามอเตอร์ปั้ม เพื่อทำการปั้มย้ายซีอิ๊วไป ยังแผนกบรรจุ

3.4 การสุ่มตัวอย่างซีอิ๊ว

- 3.4.1 การสุ่มตัวอย่างซีอิ๊ว โดยใช้เหยือกแสตนเลสที่มีด้ามยาวเพื่อตักซีอิ๊วในถังเป็นตัวอย่างส่งให้กับแผนก ควบคุมคุณภาพเพื่อตรวจสอบคุณภาพของซีอิ๊วในแต่ละขั้นตอน เช่น ถัง S 1-10 / ถังผสม / ถังตกตะกอน จะสุ่มตัวอย่างหลังจากการฆ่าเชื้อ 1-3 วัน เป็นต้น
- 3.4.2 การสุ่มตัวอย่างชี้อิ๊วถังผสม 2 หรือถังผสม 3
 - 3.4.2.1 หลังจากกรอง หรือผสมเสร็จ ให้ตรวจเช็คปริมาตรซีอิ๊วในถัง จากนั้นให้เปิดใบพัดคนถัง เป็น เวลานาน 5-30 นาที

4. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

File: SP-PD-51 Issue date: 01/09/21 Rev.01