



# บริษัท นอร์ธเทิร์น ฟู้ด คอมเพล็กซ์ จำกัด

|                         |                                     |                        |
|-------------------------|-------------------------------------|------------------------|
| เอกสารสนับสนุน          | เรื่อง แผนการสุ่มตัวอย่าง           | หน้าที่ 1 ของ 1        |
| รหัสเอกสาร : SP-QC-70   | วันที่ประกาศใช้: 8 สิงหาคม 2562     | แก้ไขครั้งที่ :01      |
| จัดทำโดย:               | ทบทวนโดย:                           | อนุมัติโดย:            |
| หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ | ผู้จัดการฝ่ายวางแผนและควบคุมการผลิต | ตัวแทนฝ่ายบริหารคุณภาพ |

## 1.การตรวจรับ

- 1.บรรจุภัณฑ์ และวัสดุหีบห่อ
- 2.วัตถุดิบการเกษตร/ วัตถุดิบการผลิต/ วัสดุโรงงาน
- 3.วัตถุดิบการเกษตร/ วัตถุดิบการผลิต/ วัสดุโรงงาน

## 2.การตรวจปล่อย

- 1.ผลิตภัณฑ์ที่สำเร็จรูป
- 2.ผลิตภัณฑ์ สำเร็จรูป

## 3.ตารางการสุ่มตัวอย่าง

การสุ่มตัวอย่างการตรวจสอบด้านลักษณะที่ปรากฏ เพื่อการยอมรับ เป็นการสุ่มเชิงเดี่ยว (Single Sampling Plan) สำหรับการตรวจสอบ แบบ ปกติ /แบบผ่อนคลาย / แบบเคร่งครัด ระดับการตรวจสอบทั่วไป ระดับ I

| จำนวนตัวอย่างในรอบบรรจุและ<br>หรือ ในพาเลท | จำนวน<br>ตัวอย่าง<br>(ใบ) | ระดับ AQL = 6.5% |        |
|--|---------------------------|------------------|--------|
|  |                           | ACCEPT           | REJECT |
| 2-8  | 2                         | 0                | 1      |
| 9-15                                       | 2                         | 0                | 1      |
| 16-25                                      | 3                         | 0                | 1      |
| 26-50                                      | 5                         | 0                | 1      |
| 51-90                                      | 5                         | 0                | 1      |
| 91-150                                     | 8                         | 1                | 2      |
| 151-280                                    | 13                        | 2                | 3      |
| 281-500                                    | 20                        | 3                | 4      |
| 501-1200                                   | 32                        | 5                | 6      |
| 1201-10000                                 | 50                        | 7                | 8      |
| 10001-35000                                | 80                        | 10               | 11     |
| 35001-150000                               | 200                       | 21               | 22     |
| 150001-50000                               | 315                       | 21               | 22     |
| 500001-มากกว่าขึ้นไป                       | 500                       | 21               | 22     |

ที่มา :มาตรฐานระบบการตรวจสอบด้วยการชักสิ่งตัวอย่างเพื่อการยอมรับ MIL -STD-105E และแผนการ AC= O (SP-QC -59)