

## ปริษัท นอร์ธเทอร์น ฟู้ดส์ คอมเพล็กซ์ จำกัด

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เรื่อง : การทำKOJI	หน้า 1 ของ 1
รหัสเอกสาร : ST-PD-06	วันที่ประกาศใช้ : 3 มกราคม 2560	แก้ไขครั้งที่ :08
จัดทำโดย :	ทบทวนโดย :	อนุมัติโดย :
หัวหน้าแผนกผลิต 1	ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ	ตัวแทนฝ่ายบริหาร

## การผลิตในแบทซ์ขนาดเล็ก

ขั้นตอน	มาตรฐาน	
การดำเลียง	เวลาที่ใช้ในการลำเลียงส่วนผสมประมาณ 80-95 นาที	
การคลุกเคล้า (Heaping)	อุณหภูมิที่เหมาะสม 30-45 °C ความชื้นประมาณ 30-55 %	
การเพาะเชื้อ	ช่วงเวลา	มาตรฐาน
	ชั่วโมงที่ 0 - 1	พลิกครั้งที่ 1
	ชั่วโมงที่ 17 - 19	พลิกครั้งที่ 2
	ชั่วโมงที่ 0 - 24	อุณหภูมิที่เหมาะสม 28 – 39 °C
	ชั่วโมงที่ 25 - 48	อุณหภูมิที่เหมาะสม 27 – 35 °C
	ชั่วโมงที่ 0 – 4	ความเร็วลม 30 Hz.
	ชั่วโมงที่ 5 – 6	ความเร็วลม 35 Hz.
	ชั่วโมงที่ 7 - 48	ความเร็วลม 45 Hz.

## การผลิตในแบทซ์ขนาดใหญ่

ขั้นตอน	มาตรฐาน	
การลำเลียง	เวลาที่ใช้ในการลำเลียงส่วนผสมประมาณ 160-180 นาที	
การคลุกเคล้า (Heaping)	อุณหภูมิที่เหมาะสม 30-45 °C ความชื้นประมาณ 30-55 %	
การเพาะเชื้อ	ช่วงเวลา	มาตรฐาน
	ชั่วโมงที่ 0 - 1	พลิกครั้งที่ 1
	ชั่วโมงที่ 17 - 19	พลิกครั้งที่ 2
	ชั่วโมงที่ 23 - 25	พลิกครั้งที่ 3
	ชั่วโมงที่ 0 - 24	อุณหภูมิที่เหมาะสม 28 – 39 °C
	ชั่วโมงที่ 25 - 48	อุณหภูมิที่เหมาะสม 27 – 35 °C
	ชั่วโมงที่ 0 - 4	ความเร็วลม 30 Hz.
	ชั่วโมงที่ 5 – 6	ความเร็วลม 35 Hz.
	ชั่วโมงที่ 7 - 48	ความเร็วลม 45 Hz.

Fille: ST-PD-06 Issue date: 03/01/17 Rev. 08