ใ บริษัท นอร์ธเทอร์น ฟู้ด คอมเพล็กซ์ จำกัด

เอกสารสนับสนุน	เรื่อง :การยืนยันวิธีการล้างภาชนะบรรจุ	หน้า 1 ของ 5	
รหัสเอกสาร : SP-QC-81	วันที่ประกาศใช้ : 25 มกราคม 2562	แก้ไขครั้งที่ : 02	
จัดทำโดย ฝร ฟร หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	ทบทวนโดย ผู้จัดการฝ่ายวางแผน และควบคุมการผลิต	อนุมัติโดย ตัวแทนฝ่ายบริหารคุณภาพ	

1.วัตถุประสงค์ของการทดลอง

1.เพื่อยืนยันว่า แรงดันน้ำและเวลาที่ล้าง ที่กำหนดไว้ สามารถขจัดสิ่งแปลกปลอมทางกายภาพที่จะ ปนเปื้อนในภาชนะได้

2.ขอบเขต

เครื่องล้าง	ขนาดภาชนะ	ขนาดภาชนะ
<u> </u>		ที่ใช้ยืนยันวิธีการล้าง
เครื่องล้างขวดอัตโนมัติ	PET 1L, Glass bottle size	Glass 700 ml
	200,300,600, 700 ml	
เครื่องล้างขวดกึ่งอัตโนมัติ	Can 18L, PET 5 ,10 L	Can 18L



หน้าที่ 2

3.อุปกรณ์

- 2.1.ตัวอย่างภาชนะที่จะทำการทดลอง
- 2.2 ตัวอย่างสิ่งแปลกปลอมทางกายภาพตามประเภทของวัสดุที่ระบุไว้ใน HACCP PLAN ดังนี้ เศษแก้ว ขนาด1 x 2 ซม.เศษท่อ PVC ขนาด 0.5 x 3 ซม เศษพลาสติกแข็งขนาด1 x 1.5 ซม. ลวดเย็บกระดาษ และ พลาสติกหุ้มบรรจุภัณฑ์ ขนาด1 x 2 ซม.ดังแสดงในรูป











ภาพที่ 1 แสดงรูปภาพของสิ่งแปลกปลอมทางกายภาพ และภาชนะบรรจุที่ใช้ยืนยันกระบวนการ 3.ขั้นตอนการทดลอง

- 3.1 น้ำตัวอย่างสิ่งแปลกปลอมทางกายภาพตามข้อ 2.2 ใส่ลงในภาชนะบรรจุ โดยกำหนด ภาชะบรรจุที่ กำหนด
- 3.2 น้ำภาชนะเข้าเครื่องล้าง



บริษัท นอร์ธเทอร์น ฟู้ด คอมเพล็กซ์ จำกัด

หน้าที่ 3



ภาพที่ 2 แสดงรูปภาพของเครื่องอินเวอร์เตอร์ที่ใช้ควบคุมเวลาในการล้างเครื่องล้างอัตโนมัติ



ภาพที่ 3 แสดงรูปภาพของเครื่องที่ใช้ควบคุมเวลาในการล้างเครื่องล้างกึ่งอัตโนมัติ
3.3 สังเกตุการขจัดตัวอย่างสิ่งแปลกปลอมทางกายภาพ ว่าหลุดออกมาจากภาชนะบรรจุหรือไม่
3.4 บันทึกผลการทดลอง



หน้าที่ 4

4.ผลการทดลอง

เครื่องล้าง	แรงดัน	เวลาที่ใช้ในการ	สิ่งที่ควบคุม	ผลการทดลอง
	(PSI)	ล้าง	เวลาในการล้าง	
		(วินาที่ / เฮริซต์)		
เครื่องล้างอัตโนมัติ	1.5	12 / 9.0	เครื่องอินเวอร์เตอร์	ขจัดได้หมด
เครื่องล้างอัตโนมัติ	1.3	12 / 9.0	เครื่องอินเวอร์เตอร์	ขจัดได้หมด
เครื่องล้างอัตโนมัติ	1.0	7 /15.0	เครื่องอินเวอร์เตอร์	ขจัดได้หมด
เครื่องล้างอัตโนมัติ	0.8	7/15.0	เครื่องอินเวอร์เตอร์	ขจัดได้ไม่หมด
เครื่องล้างกึ่งอัตโนมัติ	3.0	3 / ไม่เกี่ยวข้อง	เครื่องทามเมอร์	ขจัดได้หมด
เครื่องล้างกึ่งอัตโนมัติ	2.0	2 / ไม่เกี่ยวข้อง	เครื่องทามเมอร์	ขจัดได้หมด
เครื่องล้างกึ่งอัตโนมัติ	1.0	1 / ไม่เกี่ยวข้อง	เครื่องทามเมอร์	ขจัดได้ไม่หมด

5.สรุปผลการทดลอง

- า.เนื่องจากในขั้นตอนการล้างจะมีต้องคว่ำด้านปากขวดลง สิ่งแปลกปลอมทางกายภาพที่มีขนาดตั้งแต่
- 0.1 กรัมขึ้นไป จะหลุดร่วงออกจากภาชนะบรรจุ ตามแรงใน้มถ่วง
- 2.ประสิทธิภาพของการขจัดจะเพิ่มขึ้นถ้าพื้นที่ผิวสัมผัสของภาชนะลดลง หรือ ภาชนะที่เล็กลง การตก กระทบของน้ำกับพื้นที่ผิวมากขึ้น ทำให้การขจัดดีขึ้น
- 3.ต้องมีมาตรการเฝ้าระวัง การแกะพัสดุหีบห่อภาชนะบรรจุ โดยให้ใช้กรรไกรเปิดถุงพลาสติก เพื่อไม่ให้เกิด การฉีกขาดของถุงพลาสติก ที่ห่อหุ้มบรรจุภัณฑ์มา



ภาพที่ 4 แสดงรูปภาพของมาตรการเฝ้าระวัง การแกะพัสดุหีบห่อภาชนะบรรจุ





หน้าที่ 5

6.สรุปผลการยืนยันกระบวนการ ในจุดที่ต่ำสุดที่จะ สามารถขจัดสิ่งปนเปื้อนทางกายภาพ

เครื่องล้าง	แรงดัน	เวลาที่ใช้ในการล้าง	สิ่งที่ควบคุม
	(PSI)	(วินาที่ / เฮริซต์)	เวลาในการล้าง
เครื่องล้างอัตโนมัติ	1.0	7 / 15.0	เครื่องอินเวอร์เตอร์
เครื่องล้างกึ่งอัตโนมัติ	2.0	2 / ไม่เกี่ยวข้อง	เครื่องทามเมอร์

