



บริษัท นอร์ธเทิร์น ฟู้ด คอมเพล็กซ์ จำกัด

วิธีการปฏิบัติงาน	เรื่อง: การใช้ระบบ (Lock Out) และระบบ ป้ายทะเบียน (Tag Out)	หน้า 1 ของ 2
รหัสเอกสาร: WI-EN-07	วันที่ประกาศใช้: 11 กันยายน 2562	แก้ไขครั้งที่: 02
จัดทำโดย:	ทบทวนโดย:	อนุมัติโดย:
ช่างเทคนิค/หัวหน้างาน	หัวหน้าแผนกวิศวกรรม	ตัวแทนฝ่ายบริหารคุณภาพ

1. ผู้ปฏิบัติ หัวหน้าแผนกวิศวกรรม และ/หรือพนักงานแผนกวิศวกรรม
2. คำนิยาม

ระบบล็อก (Lock Out) คือ ระบบที่ใช้ในการตัดแยกอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดพลังงาน โดยการใช้ อุปกรณ์ที่ออกแบบมาสำหรับใช้เป็นเครื่องมือในการล็อกที่แหล่งกำเนิดพลังงาน

ระบบป้ายทะเบียน (Tag out) คือ การควบคุมอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงาน โดยมีลักษณะ เป็นแผ่นป้ายแสดงข้อความหลังจากทำการล็อกที่แหล่งกำเนิดพลังงานโดยจะต้องทำการ แหว่นป้ายทะเบียนไว้ที่อุปกรณ์นั้นด้วย

แหล่งกำเนิดพลังงาน เช่น พลังงานกล, พลังงานไฟฟ้า

เครื่องจักรที่ต้องมีการแขวนป้ายใช้ระบบล็อกขณะซ่อมบำรุง

- หม้อไอน้ำ, ระบบไฟฟ้า, เครื่องมือที่ใช้แรงดันลม, ระบบท่อ, ยานพาหนะ, เครื่องปั๊มระบบไฮดรอลิค, เครื่องจักรที่ใช้มอเตอร์, เครื่องจักรที่ใช้ระบบแรงดันลม

กระบวนการที่ต้องใช้ป้ายเตือน หรือระบบล็อก

การใส่น้ำมันหล่อลื่นเครื่องจักร, การนำวัตถุติดค้างออกจากเครื่องจักร, การทำความสะอาด, การซ่อมแซม, การปรับปรุงเครื่อง, การซ่อมบำรุงเครื่องจักร, การตรวจสอบเครื่องจักร
3. ขั้นตอน
 - 3.1 ในกรณีที่ทำการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรหัวหน้าแผนกวิศวกรรมจะต้องพิจารณางาน และพนักงานที่จะทำการปิดระบบโดยการใช้ระบบล็อก (Lock Out) และป้ายทะเบียนเตือนอันตราย (Tag Out)
 - 3.2 หัวหน้าแผนกวิศวกรรมมอบหมายพนักงานบุคคลใดบุคคลหนึ่งที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า ในจุดปฏิบัติงานนั้น ให้ทำการปิดระบบไฟฟ้า และลงชื่อกำกับในป้ายทะเบียน(Lock Out , Tag Out)
 - 3.3 พนักงานที่ได้รับหน้าที่ให้ทำการปิดระบบตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ที่จะทำการปิดระบบ(Lock Out , Tag Out)
 - 3.4 พนักงานที่ได้รับมอบหมายที่จะทำการปิดระบบแจ้งให้หัวหน้างานในพื้นที่เกี่ยวข้องทราบก่อนลงมือปิดระบบ
 - 3.5 พนักงานที่ได้รับมอบหมายทำการปิดเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ และทำการตัดแยกแหล่งพลังงานของเครื่องจักร



- 3.6 พนักงานที่ได้รับมอบหมายทำการ ล็อคแหล่งพลังงานโดยใช้ Lock Out และติดป้ายทะเบียนเตือนอันตราย(Tag Out) ตรงแหล่งพลังงาน และที่ตัวเครื่องจักร
 - 3.7 ให้หัวหน้าแผนก/หัวหน้างานตรวจสอบการปฏิบัติงานจากใบสั่งซ่อม (FM-EN-23) และใบอนุญาตทำงาน Work Permit (FM-GR-120) การล็อคแหล่งพลังงาน(Lock Out)และติดป้ายทะเบียนเตือนอันตราย(Tag Out)ตรงแหล่งพลังงานและที่ตัวเครื่องจักร เพื่อความถูกต้องและความปลอดภัยของพนักงาน
 - 3.8 พนักงานที่ได้รับมอบหมายทำการ ตรวจสอบเครื่องด้วยเครื่องมือทดสอบและ/หรือ ด้วยการตรวจสอบด้วยสายตาเพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีแหล่งกำเนิดพลังงานหลงเหลืออยู่
 - 3.9 พนักงานที่ได้รับมอบหมายในการซ่อมบำรุงลงมือปฏิบัติงานซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร
 - 3.10 หลังจากปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้วให้“ พนักงานที่ได้รับมอบหมายให้ปิดระบบ” ทำการปลดล็อคแหล่งพลังงานและนำป้ายทะเบียนเตือนอันตรายออก และทำการแจ้งให้หัวหน้างานในพื้นที่เกี่ยวข้องรับทราบ
4. เอกสารที่เกี่ยวข้อง
- ใบสั่งซ่อม (FM-EN-23)
 - ใบอนุญาตทำงาน Work Permit (FM-GR-120)