บริษัท นอร์ธเทอร์น ฟู้ด คอมเพล็กซ์ จำกัด

เอกสารสนับสนุน	เรื่อง: ความปลอดภัยเกี่ยวกับอุปกรณ์ไฟฟ้า	หน้า 1 ของ 1
รหัสเอกสาร: SP-GR-97	วันที่ประกาศใช้: 7 กันยายน 2548	แก้ไขครั้งที่: 00
จัดทำโดย:	ทบทวนและอนุมัติโดย:	
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม	ผู้จัดการโรงงาน	

- 1. ผู้ปฏิบัติ พนักงานแผนกวิศวกรรม
- 2. คำนิยาม -ไม่มี-
- 3. วิธีการปฏิบัติ
 - 3.1 ให้พนักงานแผนกวิศวกรรม ตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้าตามแบบฟอร์ม ตารางการตรวจเช็ค และบำรุงรักษาเครื่องจักร (FM-EN-25)
 - 3.2 ก่อนลงมือปฏิบัติงานกับอุปกรณ์ไฟฟ้า "ให้ตรวจหรือวัดด้วยเครื่องมือ" ว่ามีไฟฟ้าใน สายไฟหรืออุปกรณ์ไฟฟ้าหรือไม่
 - 3.3 ควรทำการต่อสายหรืออุปกรณ์นั้นลงดินไว้ตลอดเวลาที่ทำงานกับอุปกรณ์ไฟฟ้า
 - 3.4 การต่อสายดินเข้ากับอุปกรณ์ไฟฟ้าให้ต่อปลายทางด้าน "ดิน"ก่อนเสมอ จากนั้นจึงค่อย ต่อ
 - อีกปลายหนึ่งกับอุปกรณ์ไฟฟ้า
 - 3.5 การสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้าแรงต่ำใดๆ หากไม่แน่ใจให้ใช้หลังมือสัมผัสก่อน เพราะหากถูก ไฟฟ้าดูดจะกระตุกออกจากการดูดโดยอัตโนมัติ
 - 3.6 เครื่องมือ เครื่องใช้ เมื่อทำงานกับอุปกรณ์ไฟฟ้า เช่น คีม ไขควง จะต้องเป็นชนิดที่มีฉนวน หุ้มอย่างดีและถูกออกแบบให้ใช้เฉพาะงานไฟฟ้า
 - 3.7 การทำงานกับอุปกรณ์ประเภทแผงสวิทซ์จะต้องแน่ใจว่าส่วนใดๆของร่างกาย หรือ เครื่องมือ-เครื่องใช้ในการทำงานจะไม่ไปสัมผัสกับอุปกรณ์ไฟฟ้าส่วนอื่นของแผนสวิทซ์ที่มี ไฟ
 - 3.8 การขึ้นที่สูงเพื่อการทำงานกับเครื่องไฟฟ้าให้ใช้เข็มขัดนิรภัย (Safety belt) ทุกครั้ง หาก ไม่มีให้ใช้เชือกขนาดใหญ่พอสมควรคล้องเอาไว้กับโครงสร้าง หรือส่วนหนึ่งส่วนใดของ อาคาร เพื่อป้องกันการตกจากที่สูง หากถูกไฟฟ้าดูดโดยอุบัติเหตุ
 - 3.9 การใช้กุญแจล็อคสวิทซ์ไฟฟ้า การแขวน หรือปลดป้ายเตือน จะทำโดยบุคคลคนเดียวกัน เพื่อป้องกันความพลั้งเผลอหรือเข้าใจผิด อันอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุขึ้นได้
 - 3.10 การทำงานเกี่ยวกับอุปกรณ์ไฟฟ้า หากเป็นไปได้ไม่ควรปฏิบัติคนเดียว เพราะ หากเกิด อุบัติเหตุขึ้นจะได้มีผู้คอยช่วยเหลือ

4. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

4.1 ตารางการตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องจักร (FM-EN-25)