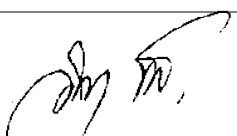
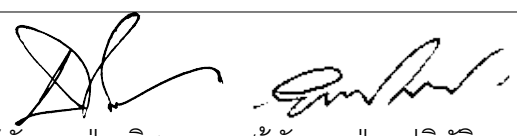
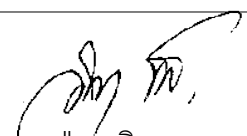




บริษัท นอร์ทเทิร์น พัลป คอมเพล็กซ์ จำกัด

เอกสารสนับสนุน	เรื่อง : แผนเตรียมการและการตอบสนองเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน	หน้า 1 ของ 7
รหัสเอกสาร : SP-GR-127	วันที่ประกาศใช้ : 15 มีนาคม 2564	แก้ไขครั้งที่ : 10
จัดทำโดย :  ผู้จัดการฝ่ายวางแผนและควบคุมการผลิต	ทบทวนโดย :  ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม / ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ	อนุมัติโดย :  ตัวแทนฝ่ายบริหารคุณภาพ

แผนเตรียมการและการตอบสนองเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน

สถานการณ์	พื้นที่	วิธีดำเนินการ/มาตรการ	ความถี่ในการดำเนินการ/การตรวจสอบ	บันทึกเอกสารที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
ไฟฟ้าดับ	วิศวกรรม โรงงาน แผนกผลิต	การเตรียมการ/การป้องกัน - ติดตั้งระบบไฟฟ้าสำรอง และตรวจสอบความพร้อมใช้งานอยู่เสมอ - อบรมพนักงานที่เกี่ยวข้อง - ติดตั้งเครื่องสำรองไฟฟ้าที่ห้องปั๊ม Koji และตรวจสอบความพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	ติดตั้ง/ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ติดตั้ง/ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง	FM-EN-06 16/01 FM-EN-07 16/01 FM-EN-09 16/00 FM-GR-21 FM-EN-10 16/00-03	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม / หัวหน้าแผนกวิศวกรรม ผู้จัดการบริหารงานบุคคล/ หัวหน้าแผนกที่เกี่ยวข้อง ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ/ ผู้จัดการฝ่าย/หัวหน้าแผนก วิศวกรรม



สถานการณ์	พื้นที่	วิธีดำเนินการ/มาตรการ	ความถี่ในการดำเนินการ/การตรวจสอบ	บันทึกเอกสารที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
ไฟฟ้าดับ	วิศวกรรมแผนกผลิต	<p>วิธีการตอบสนองเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน</p> <ul style="list-style-type: none"> - จ่ายกระแสไฟฟ้า แสงสว่างไปยังอาคารผลิต - จ่ายกระแสไฟฟ้าไปยังอาคารผลิตในจุดที่สำคัญ เช่น ห้องบ่ม Koji ทันที - ประเมินสภาพผลิตภัณฑ์ระหว่างกระบวนการ ที่อยู่ระหว่างการผลิตที่รออยู่ในช่วงไฟฟ้าดับ โดยใช้เกณฑ์เวลารอ ตามภาคผนวก ก หรือผลิตภัณฑ์ที่เกิดปัญหาไม่ปลอดภัยในการฆ่าเชื้อ 	<p>ทันที</p> <p>ทันที</p> <p>เมื่อจะเริ่มการผลิต</p>	<p>FM-EN-05 07/00</p> <p>FM-EN-05 16/00</p> <p>FM-EN-06 07/00</p> <p>FM-EN-07 16/00</p> <p>FM-QC-13</p>	<p>ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม /หัวหน้าแผนกวิศวกรรม</p> <p>ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการหัวหน้าแผนกผลิต/หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ</p>
ความดันไอน้ำตกต่ำกว่าที่กำหนด	<p>วิศวกรรมแผนกผลิต</p> <p>ทุกส่วนงาน</p>	<p>การเตรียมการ/การป้องกัน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบความพร้อมใช้งานของบอยเลอร์ระบบจ่ายไอน้ำอยู่เสมอ - อบรมพนักงานที่เกี่ยวข้อง <p>วิธีการตอบสนองเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ประเมินสภาพความเสียหายที่มีต่อวัตถุดิบ บรรจุภัณฑ์ - ประเมินคุณภาพสินค้า ถ้าไม่ปลอดภัยให้ REJECT 	<p>ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง</p> <p>อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>หลังสถานการณ์ยุติ</p>	<p>FM-EN-06 01/00</p> <p>FM-EN-07 01/00</p> <p>FM-EN-07 02/00</p> <p>FM-GR-21</p> <p>FM-QC-13</p>	<p>ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม /หัวหน้าแผนกวิศวกรรม</p> <p>ผู้จัดการบริหารงานบุคคล/หัวหน้าแผนกที่เกี่ยวข้อง</p> <p>หัวหน้าแผนกที่เกี่ยวข้อง</p>



สถานการณ์	พื้นที่	วิธีดำเนินการ/มาตรการ	ความถี่ในการดำเนินการ/ การตรวจสอบ	บันทึกเอกสารที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
โรคระบาดที่สามารถติดต่อจากคนสู่อาหารที่ผลิต เช่น COVID 19	โรงงาน	การเตรียมการ/การป้องกัน - ปรับปรุงข้อมูลด้านโรคระบาดที่สามารถติดต่อจากคนสู่อาหารที่ผลิต - ตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี	อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	FM-EM-02 FM-EM-04 ผลการตรวจสอบสุขภาพ	เจ้าหน้าที่ปรับปรุง FSMS ฯ ผู้จัดการบริหารงานบุคคล
		วิธีการตอบสนองเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน - ประสานสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารวิธีป้องกัน - คัดกรองพนักงานที่มีความเสี่ยงต่อการติดเชื้อจากการผลิต	ทันทีที่มีข้อมูล ทันทีที่มีข้อมูล	FM-GR-77 FM-GR-31 FM-GR-29	ผู้จัดการบริหารงานบุคคล
	น้ำท่วม	การเตรียมการ/การป้องกัน - ตรวจสอบร่องระบายน้ำไม่ให้อุดตัน - อบรมพนักงานที่เกี่ยวข้อง ในแผนการเคลื่อนย้ายวัตถุดิบผลิตภัณฑ์ - รับฟังข่าวสารข้อมูลการแจ้งเตือนจากหน่วยงานราชการ	ตรวจสอบปีละ 1 ครั้ง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ทุกครั้ง	FM-EN-05/13/00 FM-EM-29 FM-EM-30 FM-EM-31 FM-GR-21 FM-GR-77	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม /หัวหน้าแผนกวิศวกรรม แผนกที่เกี่ยวข้อง ผู้จัดการฝ่าย/หัวหน้าแผนก
	โรงงาน	วิธีการตอบสนองเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน - เคลื่อนย้ายวัตถุดิบ /ผลิตภัณฑ์ ที่ขนย้ายได้ ให้พ้นน้ำทันที - ประเมินสภาพวัตถุดิบบรรจุภัณฑ์ที่เสียหาย	หลังสถานการณ์ยุติ หลังสถานการณ์ยุติ	FM-WH-26 FM-QC-13	พนักงานทุกคน ผู้จัดการฝ่ายวางแผนฯ



สถานการณ์	พื้นที่	วิธีดำเนินการ/มาตรการ	ความถี่ในการดำเนินการ/การตรวจสอบ	บันทึกเอกสารที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
ลมพายุ	วิศวกรรม	การเตรียมการ/การป้องกัน - ตรวจสอบโครงสร้างอาคารสถานที่ให้แข็งแรงอยู่เสมอ - อบรมพนักงานที่เกี่ยวข้อง ในแผนการเคลื่อนย้ายวัตถุอันตราย - รับฟังข่าวสารข้อมูลการแจ้งเตือนจากหน่วยงานราชการ	ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ทุกครั้ง	FM-EN-07 19/00 FM-GR-21 FM-GR-77	หัวหน้าแผนกวิศวกรรม ผู้จัดการบริหารงานบุคคล ผู้จัดการ/หัวหน้าแผนก
	โรงงาน	วิธีการตอบสนองเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน - เคลื่อนย้ายวัตถุอันตราย /ผลิตภัณฑ์ที่ขนย้าย ให้พ้นพื้นที่ - ประเมินสภาพวัตถุอันตรายที่เสียหาย	ทันที หลังสถานการณ์ยุติ	FM-WH-26 FM-QC-13	พนักงานทุกคน
	วิศวกรรม ทุกแผนก โรงงาน	การเตรียมการ/การป้องกัน - ตรวจสอบสภาพของเครื่องจักรที่ใช้สารเคมี เช็การรั่วไหลของสารเคมี เสมอ - ตรวจสอบการหกรั่วไหลของสารเคมีที่ใช้งานในแต่ละแผนก - อบรมพนักงานที่เกี่ยวข้อง ในแผนการเคลื่อนย้ายวัตถุอันตราย	ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง ทุกวัน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	FM-EN-07 17/00 FM-EN-08 17/00 FM-EN-09 17/00 FM-GR-103	หัวหน้าแผนกวิศวกรรม หัวหน้าแผนก ผู้จัดการบริหารงานบุคคล/ หัวหน้าแผนกที่เกี่ยวข้อง
	โรงงาน	วิธีการตอบสนองเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน - ประเมินสภาพวัตถุอันตรายที่เสียหาย ขอบเขตของโอกาสที่จะมีการปนเปื้อน ให้ ทำลายทิ้ง - เคลื่อนย้ายวัตถุอันตราย/ผลิตภัณฑ์ที่ไม่มีปัญหาให้พ้นพื้นที่รั่วไหลของสารเคมีทันที	ทันที หลังสถานการณ์ยุติ	FM-WH-26 FM-QC-13	ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ / พนักงานทุกคน



สถานการณ์	พื้นที่	วิธีดำเนินการ/มาตรการ	ความถี่ในการดำเนินการ/การตรวจสอบ	บันทึกเอกสารที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
		<p>วิธีการตอบสนองเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน</p> <ul style="list-style-type: none"> — ถ้าจำเป็นให้ดำเนินการอพยพพนักงานตามแผนอพยพหนีไฟ — กรณีที่มีการปนเปื้อนในสินค้าที่ส่งออกแล้วให้ดำเนินการถอดถอนและเรียกคืน — ประเมินสภาพวัตถุดิบ / บรรจุภัณฑ์ สินค้าเสียหาย ดำเนินการจัดการตามขั้นตอนการจัดการผลิตภัณฑ์ที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด 	<p>เมื่อเกิดสถานการณ์</p> <p>เมื่อเกิดสถานการณ์</p> <p>หลังสถานการณ์ยุติ</p>	<p>FM-HS-09</p> <p>FM-HS-65</p> <p>FM-WH-26 FM-QC-13</p>	<p>ผู้อำนวยการดับเพลิง SMR / EMR</p> <p>คณะกรรมการถอดถอนและเรียกคืน</p> <p>ผู้จัดการฝ่ายวางแผนฯ หัวหน้าแผนกคลังสินค้า</p>
การรั่วไหลของโมโรมิ	อาคาร B3	<p>วิธีการตอบสนองเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน</p> <ul style="list-style-type: none"> — ให้ทำการป้องกันโมโรมิหกั่วไหล ลงสู่ลำรางสาธารณะและระบบบำบัด ด้วยการเก็บบรรจุลงในบรรจุภัณฑ์ — โมโรมิที่หกตามพื้นให้จัดเก็บภาชนะบรรจุ เพื่อรอการทำลาย <p>ประเมินสภาพวัตถุดิบ / บรรจุภัณฑ์ สินค้าเสียหาย ดำเนินการจัดการตามขั้นตอนการจัดการผลิตภัณฑ์ที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด</p>	<p>เมื่อเกิดสถานการณ์</p> <p>หลังสถานการณ์ยุติ</p>	<p>FM-HS-09</p> <p>FM-HS-09</p> <p>FM-WH-26 FM-QC-13</p>	<p>ผู้อำนวยการดับเพลิง SMR / EMR</p>



สถานการณ์	พื้นที่	วิธีดำเนินการ/มาตรการ	ความถี่ในการดำเนินการ/การตรวจสอบ	บันทึกเอกสารที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
น้ำไม่ไหล	วิศวกรรม	การเตรียมการ / การป้องกัน — กรณีปั้มน้ำเสีย จัดหาปั้มน้ำสำรอง — กรณีบ่อน้ำบาดาล ให้พิจารณาขอใช้บ่อน้ำบาดาลจากที่อื่น	เตรียมปั้มน้ำสำรอง เจาะหาขอใช้บ่อน้ำบาดาลจากที่อื่น	FM-EN-06 12/00 FM-EN-09 12/00	หัวหน้าแผนกวิศวกรรม
		วิธีการตอบสนองเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน — หยุดการผลิต หรือ — ชี้น้ำปะปาจากหน่วยงานข้างนอกมาผลิต	เมื่อเกิดสถานการณ์	FM-PC-03 FM-PC-04	ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการและ หัวหน้าแผนกที่เกี่ยวข้อง



สถานการณ์	พื้นที่	วิธีดำเนินการ/มาตรการ	ความถี่ในการดำเนินการ/การตรวจสอบ	บันทึกเอกสารที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
แผ่นดินไหว	วิศวกรรม แผนกผลิต	<p>การเตรียมการ / การป้องกัน</p> <ul style="list-style-type: none"> — กรณี ถึงโมโรมิ รั่ว ให้เตรียมการตาม สถานการณ์ กรณี ท่อหมักของถึงโมโรมิหลุด — สำรวจ โครงสร้างอาคาร สำรวจตำแหน่ง การจัดวางเครื่องจักร การผลิต เครื่องตรวจวัด 	ตรวจสอบ ปี ละ 1 ครั้ง	<p>FM-EN-07 17/00</p> <p>FM-EN-08 17/00</p> <p>FM-EN-09 17/00</p>	<p>หัวหน้าแผนกวิศวกรรม</p> <p>หัวหน้าแผนกที่เกี่ยวข้อง</p>
	ทุกส่วนงาน	<p>วิธีการตอบสนองเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน</p> <ul style="list-style-type: none"> — ประเมินสภาพวัตถุดิบ / บรรจุภัณฑ์ สินค้าเสียหาย ดำเนินการจัดการ ตามขั้นตอนการจัดการผลิตภัณฑ์ที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด — ประเมินสภาพ เครื่องจักร การผลิต / เครื่องมือ ตรวจวัด เสียหาย ดำเนินการจัดการ ตามขั้นตอน การซ่อมแซมเครื่องจักร — ประเมินสภาพ โครงสร้างอาคาร การผลิต ที่เสียหาย ดำเนินการจัดการ ตามขั้นตอน โครงสร้างพื้นฐานของโรงงาน 	เมื่อเกิดสถานการณ์	<p>FM-WH-26</p> <p>FM-QC-13</p> <p>FM-EN-07 17/00</p> <p>FM-EN-08 17/00</p> <p>\</p> <p>FM-EN-09 17/00</p>	<p>ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการผู้</p> <p>จัดการฝ่ายวางแผนฯ และ</p> <p>หัวหน้าแผนกที่เกี่ยวข้อง</p>



ภาคผนวก ก.

ตารางแสดงเวลารอสูงสุด(delay time) ไม่เกิน(ชั่วโมง) ที่จะส่งผลต่อการเน่าเสียของผลิตภัณฑ์ระหว่างกระบวนการ(work in process)

ลำดับที่	ผลิตภัณฑ์ระหว่างกระบวนการ	เวลารอสูงสุด ไม่เกิน(ชั่วโมง)	หมายเหตุ
1	ถั่วเหลืองที่นึ่งแล้ว	36	ผลจากการทดลอง
2.	ข้าวที่นึ่งแล้ว	48	ผลจากการทดลอง
3.	งาขาวคั่วบด	5	ผลจากการทดลอง
4.	กระเทียมบด	5	ผลจากการทดลอง

หมายเหตุ ผลิตภัณฑ์ระหว่างกระบวนการของน้ำเกลือ โมโรมิ น้ำซีอิ๊วดิบ น้ำซีอิ๊วที่ฆ่าเชื้อแล้ว และน้ำซีอิ๊วที่ปรับคุณภาพแล้ว ไม่ได้กำหนดเวลารอสูงสุด เนื่องจากเป็นผลิตภัณฑ์ ที่มีค่า water activity ต่ำกว่า 0.86 ไม่เหมาะสมกับการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์