



การทวนสอบกระบวนการทำความสะอาด (CIP) / (COP)

1. CIP

วันที่

☐ เครื่องฆ่าเชื้อ 1 ☐ C Tank No. ☐ B Tank No. ☐ P Tank No.☐ เครื่องฆ่าเชื้อ 2 ☐ แห้วลว IBC Tank ☐ Line: 10ลิตร / 1000ลิตร / ขวดแก้ว /ชนิดการทำ CIP ความเข้มข้น ☐ ต่าง 2 % ☐ กรด 2 % ☐ สารฆ่าเชื้อ Evosan PA5 0.5%

ปริมาณสารเคมีที่ใช้ Lot No. จำนวน Liters น้ำ Liters

มาตรฐานการทำ CIP (ต่าง / กรด) ช่วงอุณหภูมิ 70 - 85 องศาเซลเซียส เวลา 30 - 40 นาที

มาตรฐานการใช้สารฆ่าเชื้อ Evosan PA5 กำหนด contact time เวลา 15 - 20 นาที แล้วใช้น้ำล้างออกให้สะอาด

เวลาเริ่มการ CIP

รวมระยะเวลาในการ CIP / ฆ่าเชื้อ นาที

เวลาสิ้นสุดการ CIP

ความถี่ในการตรวจสอบ 10 นาที/ครั้ง

เวลา	อุณหภูมิ (°C)	Speed (Hz)	Pressure (kg/cm ²)	พนักงานผลิต

ผลการตรวจสอบทางเคมีและทางจุลินทรีย์ : น้ำสุดท้าย

pH (6.5 - 8.5)	
ผลเชื้อจุลินทรีย์ <i>E.Coli</i> Not detected (cfu/ml)	

2. COP (ความถี่ในการตรวจสอบ 1 ครั้ง/ เดือน)

วันที่

ผลิตภัณฑ์ Lot No. Batch No.

สารเคมีทำความสะอาด

☐ น้ำยาทำความสะอาด Lot No.☐ สบู่ดิน Lot No.

ผลการตรวจสอบทางเคมีและทางจุลินทรีย์ : น้ำสุดท้าย

pH (6.5 - 8.5)	
ผลเชื้อจุลินทรีย์ <i>E.Coli</i> Not detected (cfu/ml)	

หัวหน้าแผนกผลิต / ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ

หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ