



## บริษัท นอร์ทเทอรัน ฟู้ด คอมเพล็กซ์ จำกัด

วิธีการปฏิบัติงาน	เรื่อง: วิธีการตรวจสอบ Ink Jet และ Shrink Film	หน้าที่ 1 ของ 1
รหัสเอกสาร : WI-QC-80	วันที่ประกาศใช้: 1 มิถุนายน 2558	แก้ไขครั้งที่ :00
จัดทำโดย:	ทบทวนโดย:	อนุมัติโดย:
หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ	ตัวแทนฝ่ายบริหารคุณภาพ

1. ผู้ปฏิบัติ พนักงานควบคุมคุณภาพ
2. คำนิยาม -ไม่มี-
3. ขั้นตอน

### การตรวจสอบการ Ink Jet

- 1.พนักงานควบคุมคุณภาพ ตรวจสอบขนาดของตัวอักษรที่เครื่อง Ink Jet ตาม ป้ายมาตรฐานสินค้าและบรรจุภัณฑ์ST-QC-09)
- 2.พนักงานควบคุมคุณภาพ ตรวจสอบความถูกต้องของตัวอักษร โดย ดูเทียบกับ ตามวันที่ทำการบรรจุจริง หรือตามที่ลูกค้ากำหนดเท่านั้น ข้อความที่ Ink Jet ต้องชัดเจนและไม่เลอะเลือน
- 3.ตำแหน่งของ การ Ink Jet ต้องอยู่ตำแหน่งตรงกลาง เท่านั้น และหรือตามที่ลูกค้ากำหนด
- 4.พนักงานควบคุมคุณภาพ ทำการ INK Jet บน Sticker และนำไปติดใน บันทึกลากสินค้าและการ INK JET (FM-QC-107) โดยตรวจช่วงแรกและช่วงสุดท้าย

### การตรวจสอบ Shrink Film

- 1.พนักงานควบคุมคุณภาพ ตรวจสอบความถูกต้องของชนิดพลาสติก Shrink Film ที่นำมาใช้กับผลิตภัณฑ์
- 2.พนักงานควบคุมคุณภาพ วัดอุณหภูมิ ในการ Shrink Film
- 3.พนักงานควบคุมคุณภาพ ตรวจสอบ ความสมบูรณ์ของ พลาสติกที่ Shrink Film
  - สวม Film พลาสติกกับขวดสินค้าถูกต้องด้านไม่กลับหัวและหรือลูกค้าเป็นผู้กำหนด
  - พลาสติกจะต้องไม่เป็นรอยย่น
  - ความสูง ของการ Shrink Film บริเวณคอขวด ต้องสมบูรณ์ ไม่ต่ำหรือสูงเกิน
- 4.พนักงานควบคุมคุณภาพบันทึกผลการตรวจสอบ Shrink Film ในบันทึกการตรวจสอบการบรรจุ(FM-QC-04) โดยตรวจช่วงแรกและช่วงสุดท้าย

### 4.เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- 4.1 มาตรฐานสินค้าและบรรจุภัณฑ์ST-QC-09)
- 4.2 บันทึกการตรวจสอบการบรรจุ (FM-QC-04)
- 4.3 บันทึกกลากสินค้าและการ INK JET (FM-QC-107)
- 4.4 วิธีการชักสิ่งตัวอย่างเพื่อการยอมรับ (WI-QC-62)