



ผลการตรวจรับ ภาชนะบรรจุ

ชนิดภาชนะบรรจุ

วันที่รับเข้า		
จำนวน		
Mfd.		
Exp.		
Lot No.		
ผู้จำหน่าย		
COA	<input type="radio"/> มี	<input type="radio"/> ไม่มี
มาตรฐาน Spec.	<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
FM-WH-04 No.		
วันที่ตรวจสอบ		
สุ่มแบบ/ จำนวนที่สุ่ม	/	
ระดับ /อักษร /AQL	/ /	
Ac /Re / บกพร่อง	/ /	
วันที่รับเอกสารจากคลัง		
รายการตรวจ	ผ่าน	ไม่ผ่าน
1. ผลการตรวจลักษณะภายนอก		
2. ความสมบูรณ์ของตะเข็บ		
3. ความสมบูรณ์รอยตัดที่ดัดฝา		
4. ปีกฝา		
5. น้ำหนักขวด/แกลลอนเฉลี่ย (กรัม)		
6. ระดับปริมาตรบรรจุเฉลี่ย (ลิตร)		
7. น้ำหนักฝานอกเฉลี่ย (กรัม)		
8. น้ำหนักฝาในเฉลี่ย (กรัม)		
9. ทดลองสวมปากขวด/ทดลองปิดด้วยฝา		
10. อุณหภูมิการบรรจุ		
11. ลักษณะสุญญากาศ		
12 ผลการรั่วซึม		
สรุปผลการยอมรับ	<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
การแก้ไข.....		
ผู้ตรวจสอบ		
หัวหน้าแผนกQC		
ผจก.ฝ่ายผลิต		

ผลการตรวจรับ ภาชนะบรรจุ

ชนิดภาชนะบรรจุ		วันที่รับเข้า	
จำนวน		Lot No.	
Mfd.		Exp.	
ผู้จำหน่าย		FM-WH-04 No.	
COA	<input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี	มาตรฐาน Spece.	<input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน
วันที่ตรวจสอบ		สุ่มแบบ/ จำนวนที่สุ่ม	/
ระดับ /อักษร /AQL	/ /	Ac /Re / บกพร่อง	/ /

รายการตรวจ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	รายการตรวจ	ผ่าน	ไม่ผ่าน

สรุปผลการยอมรับ <input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน	การแก้ไข.....
--	------------------------

ผู้ตรวจสอบ		ผจก.ฝ่ายผลิต	
หัวหน้าแผนกQC		ผจก.โรงงาน	

ชนิดภาชนะบรรจุ

...Mini Pack Film.....

วันที่รับเข้า			วันที่รับเข้า		
จำนวน			จำนวน		
Mfd.			Mfd.		
Exp.			Exp.		
Lot No.			Lot No.		
ผู้จำหน่าย			ผู้จำหน่าย		
COA	<input type="radio"/> มี	<input type="radio"/> ไม่มี	COA	<input type="radio"/> มี	<input type="radio"/> ไม่มี
มาตรฐาน Spece.	<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน	มาตรฐาน Spece.	<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
FM-WH-04 No.			FM-WH-04 No.		
วันที่ตรวจสอบ			วันที่ตรวจสอบ		
สุ่มแบบ/ จำนวนที่สุ่ม	/		สุ่มแบบ/ จำนวนที่สุ่ม	/	
ระดับ /อักษร /AQL	/ /		ระดับ /อักษร /AQL	/ /	
Ac /Re / บกพร่อง	/ /		Ac /Re / บกพร่อง	/ /	
วันที่รับเอกสารจากคลัง			วันที่รับเอกสารจากคลัง		
รายการตรวจ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	รายการตรวจ	ผ่าน	ไม่ผ่าน
1.ความยาวเฉลี่ย (เมตร)			1.ความยาวเฉลี่ย (เมตร)		
2.ความกว้างเฉลี่ย(ซม.) จุดที่ 1			2.ความกว้างเฉลี่ย(ซม.) จุดที่ 1		
3.ความกว้างเฉลี่ย (ซม.) จุดที่ 2			3.ความกว้างเฉลี่ย (ซม.) จุดที่ 2		
4.ข้อความ			4.ข้อความ		
สรุปผลการยอมรับ	<input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน		สรุปผลการยอมรับ	<input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน	
การแก้ไข.....			การแก้ไข.....		
.....				
.....				
ผู้ตรวจสอบ			ผู้ตรวจสอบ		
หัวหน้าแผนกQC			หัวหน้าแผนกQC		

ผจก.ฝ่ายผลิต		ผจก.ฝ่ายผลิต	FM-QC-34/Rev.06
ผจก.โรงงาน		ผจก.โรงงาน	

ผลการตรวจรับ ภาชนะบรรจุ

ชนิดภาชนะบรรจุ

วันที่รับเข้า			วันที่รับเข้า		
จำนวน			จำนวน		
Mfd.			Mfd.		
Exp.			Exp.		
Lot No.			Lot No.		
ผู้จำหน่าย			ผู้จำหน่าย		
COA	<input type="radio"/> มี	<input type="radio"/> ไม่มี	COA	<input type="radio"/> มี	<input type="radio"/> ไม่มี
มาตรฐาน Spece.	<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน	มาตรฐาน Spece.	<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
FM-WH-04 No.			FM-WH-04 No.		
วันที่ตรวจสอบ			วันที่ตรวจสอบ		
รูปแบบ/ จำนวนที่สุ่ม	/		รูปแบบ/ จำนวนที่สุ่ม	/	
ระดับ /อักษร /AQL	/ /		ระดับ /อักษร /AQL	/ /	
Ac /Re / บกพร่อง	/ /		Ac /Re / บกพร่อง	/ /	
วันที่รับเอกสารจากคลัง			วันที่รับเอกสารจากคลัง		
รายการตรวจ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	รายการตรวจ	ผ่าน	ไม่ผ่าน
1.ผลการตรวจสอบลักษณะภายนอก			1.ผลการตรวจสอบลักษณะภายนอก		
2.ความสมบูรณ์ของตะเข็บ			2.ความสมบูรณ์ของตะเข็บ		
3.ความสมบูรณ์รอยดัดที่ดิ่งฝา			3.ความสมบูรณ์รอยดัดที่ดิ่งฝา		
4.ปีกฝา			4.ปีกฝา		
5.น้ำหนักขวด/แกลลอนเฉลี่ย (กรัม)			5.น้ำหนักขวด/แกลลอนเฉลี่ย (กรัม)		
6. ระดับปริมาตรบรรจุเฉลี่ย (ลิตร)			6. ระดับปริมาตรบรรจุเฉลี่ย (ลิตร)		
7.น้ำหนักฝานอกเฉลี่ย (กรัม)			7.น้ำหนักฝานอกเฉลี่ย (กรัม)		
8.น้ำหนักฝาในเฉลี่ย (กรัม)			8.น้ำหนักฝาในเฉลี่ย (กรัม)		
9.ทดลองสวมปากขวด/ทดลองปิดด้วยฝา			9.ทดลองสวมปากขวด/ทดลองปิดด้วยฝา		
10.อุณหภูมิการบรรจุ			10.อุณหภูมิการบรรจุ		
11.ลักษณะสัญญาณภาค			11.ลักษณะสัญญาณภาค		
12.ผลการรั่วซึม			12.ผลการรั่วซึม		
สรุปผลการยอมรับ	<input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน		สรุปผลการยอมรับ	<input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน	
การแก้ไข.....			การแก้ไข.....		
.....				
.....				
ผู้ตรวจสอบ			ผู้ตรวจสอบ		
หัวหน้าแผนกQC			หัวหน้าแผนกQC		
ผกก.ฝ่ายผลิต			ผกก.ฝ่ายผลิต		

ผจก.โรงงาน		ผจก.โรงงาน	
------------	--	------------	--

ผลการตรวจรับ ภาชนะบรรจุ

ชนิดภาชนะบรรจุ

...กล่องกระดาษโกลีอิน.....

วันที่รับเข้า			วันที่รับเข้า		
จำนวน			จำนวน		
Mfd.			Mfd.		
Exp.			Exp.		
Lot No.			Lot No.		
ผู้จำหน่าย			ผู้จำหน่าย		
COA	<input type="radio"/> มี	<input type="radio"/> ไม่มี	COA	<input type="radio"/> มี	<input type="radio"/> ไม่มี
มาตรฐาน Spece.	<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน	มาตรฐาน Spece.	<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
FM-WH-04 No.			FM-WH-04 No.		
วันที่ตรวจสอบ			วันที่ตรวจสอบ		
สุ่มแบบ/ จำนวนที่สุ่ม	/		สุ่มแบบ/ จำนวนที่สุ่ม	/	
ระดับ /อักษร /AQL	/ /		ระดับ /อักษร /AQL	/ /	
Ac /Re / บกพร่อง	/ /		Ac /Re / บกพร่อง	/ /	
วันที่รับเอกสารจากคลัง			วันที่รับเอกสารจากคลัง		
รายการตรวจ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	รายการตรวจ	ผ่าน	ไม่ผ่าน
1.ความกว้างเฉลี่ย (ซม.)			1.ความกว้างเฉลี่ย (ซม.)		
2.ความยาวเฉลี่ย (ซม.)			2.ความยาวเฉลี่ย (ซม.)		
3.ความสูงเฉลี่ย (ซม.)			3.ความสูงเฉลี่ย (ซม.)		
4.น้ำหนักกล่องเฉลี่ย (กรัม)			4.น้ำหนักกล่องเฉลี่ย (กรัม)		
5.ข้อความ			5.ข้อความ		
สรุปผลการยอมรับ	<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน	สรุปผลการยอมรับ	<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
การแก้ไข.....			การแก้ไข.....		
.....				
.....				
ผู้ตรวจสอบ			ผู้ตรวจสอบ		
หัวหน้าแผนกQC			หัวหน้าแผนกQC		

ผจก.ฝ่ายผลิต		ผจก.ฝ่ายผลิต	
ผจก.โรงงาน		ผจก.โรงงาน	

ผลการตรวจรับ ภาชนะบรรจุ

ชนิดภาชนะบรรจุ		วันที่รับเข้า	
จำนวน		Lot No.	
Mfd.		Exp.	
ผู้จำหน่าย		FM-WH-04 No.	
COA	<input type="radio"/> มี <input type="radio"/> ไม่มี	มาตรฐาน Spece.	<input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน
วันที่ตรวจสอบ		สุ่มแบบ/ จำนวนที่สุ่ม	/
ระดับ /อักษร /AQL	/ /	Ac /Re / บกพร่อง	/ /

- 1.ภาชนะบรรจุ
- ☐ ปีบและฝา

☐ ขวดแก้วและฝา

☐ แกลลอนและฝา
- ☐ ขวด PET และฝา

☐ ขวด 18R และฝา

☐

รายการตรวจ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	รายการตรวจ	ผ่าน	ไม่ผ่าน
1.ผลการตรวจสอบลักษณะภายนอก			7.น้ำหนักผ่านออกเฉลี่ย (กรัม)	/	/
2.ความสมบูรณ์ของตะเข็บ			8.น้ำหนักฝาในเฉลี่ย (กรัม)	/	/
3.ความสมบูรณ์รอยตัดที่ติ่งฝา			9.ทดลองสวมปากขวด/ทดลองปิดด้วยฝา		
4.ปีกฝา			10.อุณหภูมิการบรรจุ		
5.น้ำหนักขวด/แกลลอนเฉลี่ย (กรัม)	/	/	11.ลักษณะสุญญากาศ		
6.ระดับปริมาตรบรรจุเฉลี่ย (ลิตร)	/	/	12.ผลการรั่วซึม		

2. Mini-Pack Film ชนิด _____

รายการตรวจ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	รายการตรวจ	ผ่าน	ไม่ผ่าน
1.ความยาวเฉลี่ย (เมตร)			3.ความกว้างเฉลี่ย (ซม.) จุดที่ 2		
2.ความกว้างเฉลี่ย(ซม.) จุดที่ 1			4.ข้อความ		

3. กล่องกระดาษ ชนิด _____

รายการตรวจ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	รายการตรวจ	ผ่าน	ไม่ผ่าน
1.ความกว้างเฉลี่ย (ซม.)			4.น้ำหนักกล่องเฉลี่ย (กรัม)		
2.ความยาวเฉลี่ย (ซม.)			5.ข้อความ		
3.ความสูงเฉลี่ย (ซม.)					

สรุปผลการยอมรับ	<input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน	การแก้ไข.....
-----------------	--	------------------------

ผู้ตรวจสอบ		ผจก.ฝ่ายผลิต	
------------	--	--------------	--

หัวหน้าแผนกQC		ผจก.โรงงาน	
---------------	--	------------	--