

🔐 บริษัท นอร์ธเทอร์น ฟู้ด คอมเพล็กซ์ จำกัด

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	เรื่อง การเตรียมพร้อมกรณีฉุกเฉิน และ	หน้า 1 ของ 4
	ตอบโต้	
รหัสเอกสาร: PM-EM-05	วันที่ประกาศใช้: 1 มิถุนายน 2563	แก้ไขครั้งที่: 05
จัดทำโดย:	ทบทวนโดย:	อนุมัติโดย
EMR / SMR	EMR / SMR	ผู้จัดการทั่วไป

- 1. วัตถุประสงค์ เพื่อชี้บ่งให้ทราบถึงความเสี่ยงต่าง ๆ ของบริษัท ฯ ที่สามารถเกิดขึ้นได้ และควบคุมป้องกันได้ ตลอดจนเตรียมความพร้อมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นได้ รวมทั้งมีมาตรการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ที่อันตรายต่อพนักงาน,ทรัพย์สินของบริษัท ฯ ซึ่งอาจจะเกิดขึ้นจากภาวะฉุกเฉิน
- 2. ขอบเขต ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ให้ใช้ภายใน บริษัท นอร์ธเทอร์น ฟู้ด คอมเพล็กซ์ จำกัด เท่านั้น

3. คำจำกัดความ

- 1) บริษัท ฯ หมายถึง บริษัท นอร์ธเทอร์น ฟู้ด คอมเพล็กซ์ จำกัด
- 2) **ตัวแทนฝ่ายบริหาร** (Management Representative: MR) หมายถึง ตัวแทนระดับบริหารของ บริษัทฯ ที่ได้รับการแต่งตั้งให้ทำหน้าที่ดูแลระบบบริหารต่างๆ ของบริษัท ฯ ให้เป็นไปตามเงื่อนไขของมาตรฐาน ของระบบบริหารต่างๆ ของบริษัทฯ
- 3) **ตัวแทนฝ่ายบริหารด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม** (Environmental Management Representative; EMR) หมายถึง ตัวแทนระดับการจัดการของบริษัทฯ ที่ได้รับการแต่งตั้งให้ทำหน้าที่ดูแลระบบ บริหารการจัดการสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ให้เป็นไปตามเงื่อนไขของมาตรฐาน ISO: 14001
- 4) **ตัวแทนฝ่ายบริหารระบบอาชีวอนามัยและความปลอดภัย** (Occupational health and safety Management Representative: SMR) หมายถึง ตัวแทนระดับการจัดการของบริษัทฯ ที่ได้รับการแต่งตั้งให้ทำ หน้าที่ดูแลระบบบริหารการจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของบริษัทฯ ให้เป็นไป ตามเงื่อนไขของ มาตรฐาน ISO 45001:2018

4. ขั้นตอนการดำเนินงาน

- 4.1 ในสภาวะปกติ
- 4.1.1 EMRและ SMR มีหน้าที่ชี้บ่งว่ามีความเสี่ยงใดที่สามารถจะเกิดขึ้นจากการดำเนินงานใดๆ ของ บริษัท ฯ และความเสี่ยงเหล่านี้จะเกิดผลกระทบสู่ภายนอกบริษัท ฯ จากผลการชี้บ่งลักษณะปัญหาด้าน สิ่งแวดล้อมและด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในสภาวะฉุกเฉิน การประเมินความเสี่ยงและจากอุบัติเหตุ ที่เคยเกิดขึ้นในอดีต ในแบบฟอร์มการควบคุม และป้องกันความเสี่ยงจากการดำเนินงานใดๆของบริษัทฯ

File: PM-EM-05 Issue date: 01/06/20 Rev.05



🕻 🕻 บริษัท นอร์ธเทอร์น ฟู้ด คอมเพล็กซ์ จำกัด

หน้า 2

(FM-EM-08) เพื่อกำหนดวิธีการและควบคุม เช่น จัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินให้ ครอบคลุมความเสี่ยงนั้น ติดตั้งอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉินเพิ่มเติม ฯลฯ และเจ้าหน้าที่ควบคุมเอกสารจัดเก็บ เป็นงันทึก

- 4.1.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.) มีหน้าที่ดำเนินการให้มีการซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินต่างๆ ที่ เกิดขึ้นจากข้อ 4.1.1 ปีละ 1 ครั้งเพื่อให้พนักงานได้รับการซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินครบทุกคน ๆ ละ 1 ครั้ง/ ปี และเก็บรายงานการประชุมเตรียมการในการซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินตามแบบฟอร์มการเตรียมการ ใน การซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน (FM-EM-09) ผลการซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ปัญหา และการแก้ไขจาก การซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินตามแบบฟอร์ม สรุปผลการซ้อมแผนควบคุม ภาวะฉุกเฉิน (FM-EM-10) เป็น บันทึก
- 4.1.3 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) มีหน้าที่ดำเนินการตรวจสอบความพร้อมใช้งาน ของอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉินต่าง ๆ ให้มีความพร้อมใช้งานอยู่เสมอ โดยใช้แบบฟอร์มรายงานการตรวจสอบ ความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (FM-EM-11) และเก็บเป็นบันทึกตามความถี่ และ รายละเอียดต่าง ๆ ดังนี้: -
 - 4.1.3.1 ถังเคมีชนิดผงเคมีแห้ง ตรวจ 1 ครั้ง/เดือน ตามรายละเอียดดังนี้: -
 - เข็มของ Pressure gauge ต้องไม่ตก Scale มาอยู่ที่ตำแหน่ง Recharge
 - สภาพสายต้องไม่เปื่อย หรือขาด
 - สลักของคันบีบหัวจ่ายต้องอยู่ในตำแหน่งที่กำหนด
 - สภาพถังไม่ผุ ไม่เป็นสนิม
 - มีคำแนะนำวิธีการใช้ติดอยู่ข้างถัง สามารถอ่านได้อย่างชัดเจน
 - 4.1.3.2 ตรวจสอบอุปกรณ์สายส่งและระบบจ่ายน้ำ ตรวจ 1 ครั้ง/เดือน ดังนี้: -
 - สายส่ง สภาพสมบูรณ์ พร้อมใช้งาน
 - ข้อต่อ สวมต่อง่าย พร้อมใช้งาน
 - ประตูน้ำ ปิด-เปิด สะดวกรวดเร็ว
 - ระบบจ่ายน้ำ ทดสอบความพร้อมใช้งาน
 - 4.1.3.3 ตรวจสอบสัญญาณเตือนภัยและอุปกรณ์ช่วยชีวิต ตรวจ 1 ครั้ง/เดือน ดังนี้: -
 - สัญญาณเตือนภัย ทดลองว่าเสียงดังทุกอาคาร
 - โทรโข่ง ทดสอบความพร้อมใช้งาน
 - เปล สภาพสมบูรณ์ พร้อมใช้งาน
 - เชื่อก ความยาวเหมาะสม สภาพสมบูรณ์
- 4.1.4 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) มีหน้าที่ดำเนินการให้มีการเตือนอันตรายใน กิจกรรมที่มีความเสี่ยงให้ครอบคลุมถึงชนิด สถานะของวัตถุอันตราย รวมทั้งสถานภาพของเครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ไฟฟ้า และสถานที่ที่มีความเกี่ยวข้องในด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยการเตือนอันตราย



🕻 บริษัท นอร์ธเทอร์น ฟู้ด คอมเพล็กซ์ จำกัด

หน้า 3

จะต้องใช้สื่อที่มีความทนทาน เข้าใจง่าย และชัดเจน เป็นไปตามมาตรฐานของทางราชการ หรือหลักสากล และ สรุปรวบรวมไว้ในแบบฟอร์มรายการการเตือนอันตรายจากกิจกรรมที่มีความเสี่ยง (FM-EM-12)

- 4.1.5 หัวหน้าแผนกวิศวกรรม มีหน้าที่วางแผนการตรวจเซ็คและบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำเดือน (Preventive Maintenance) ของอุปกรณ์ต่างๆ ของบริษัทฯ(FM-EN-04) และดำเนินการพร้อมทั้งบันทึกผลการ บำรุงรักษาเชิงป้องกันของอุปกรณ์เหล่านั้น ในแบบฟอร์มตารางบันทึกผลการตรวจเซ็คและบำรุงรักษา เครื่องจักรต่าง ๆ รวมทั้งเก็บเอกสารเหล่านั้นเป็นบันทึก
- 4.1.6 เมื่อเกิดอุบัติเหตุ หรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ ให้ทุกหน่วยงานปฏิบัติตามขั้นตอนการ ปฏิบัติงาน การรายงาน การสอบสวน และการติดตามการแก้ไขอุบัติเหตุ หรืออุบัติการณ์(PM-HS-03) โดย บันทึกลงในรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุ หรือ อุบัติการณ์ (FM-HS-09)
 - 4.2 ในสภาวะที่เกิดเหตุฉุกเฉิน

ให้ทุกหน่วยงานปฏิบัติตามขั้นตอนการดำเนินงาน เรื่อง แผนควบคุมภาวะฉุกเฉินกรณีนั้น เมื่อเกิดเหตุ ฉุกเฉินในเรื่องนั้น

4.3 ในสภาวะหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน(จป.) มีหน้าที่ในการตรวจสอบความเสียหายต่าง ๆ ที่เกิดขึ้น เพื่อฟื้นฟูสภาพแวดล้อมที่ได้รับความเสียหาย และลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โดยประสานกับหน่วยงานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องในการดำเนินการตามแบบฟอร์มมาตรการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นจากภาวะฉุกเฉิน (FM-EM-13) และเก็บเป็นบันทึก

4.4 การทบทวนและการแก้ไขขั้นตอนการดำเนินงานแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน(จป.) มีหน้าที่ในการทบทวน และแก้ไขขั้นตอนการดำเนินงาน แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ในกรณีใดๆ ก็ตามเมื่อพบจุดบกพร่องจากการซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน หรือพบ จุดบกพร่องจากการใช้ แผนควบคุมภาวะฉุกเฉินในการควบคุมภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นจริงตามขั้นตอนการ ปฏิบัติงานการควบคุมเอกสารและข้อมูล (PM-GR-02)

5. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- 5.1 เอกสารสนับสนุน
- 5.1.1 แบบการควบคุม และป้องกันความเสี่ยงจากการดำเนินงานของบริษัท ฯ (FM-EM-08)
- 5.1.2 แบบการเตรียมการในการซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน (FM-EM-09)
- 5.1.3 แบบสรุปผลการซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน (FM-EM-10)
- 5.1.4 แบบรายงานการตรวจสอบความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (FM-EM-11)
- 5.1.5 แบบรายการการเตือนอันตรายจากกิจกรรมที่มีความเสี่ยง (FM-EM-12)
- 5.1.6 แบบมาตรการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นจากสภาวะฉุกเฉิน (FM-EM-13)
- 5.1.7 แบบแผนการตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำเดือน (FM-EN-04)

File: PM-EM-05 Issue date: 01/06/20 Rev.05



บริษัท นอร์ธเทอร์น ฟู้ด คอมเพล็กซ์ จำกัด

หน้า 4

- 5.1.8 แบบตารางบันทึกผลการตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องจักรต่าง ๆ
 5.1.9 แบบรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุ หรือ อุบัติการณ์ (FM-HS-09)
 5.2 เอกสารอ้างอิง
 5.2.1 มาตรฐานระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ISO14001 (4.4.7)
 5.2.2 มาตรฐานการจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO45001:2018 (4.4.7)
 5.2.3 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การควบคุมเอกสาร (PM-GR-02)
- 5.2.4 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การรายงาน การสอบสวน และการติดตามการแก้ไขอุบัติเหตุ หรืออุบัติการณ์ (PM-HS-03)

6. การจัดเก็บบันทึก

เจ้าหน้าที่ควบคุมเอกสารเป็นผู้เก็บเอกสารต้นฉบับ และสำเนามีการควบคุมการแจกจ่าย

File: PM-EM-05 Issue date: 01/06/20 Rev.05