



บริษัท นอร์ทเทิร์น พัด คอมเพล็กซ์ จำกัด

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	เรื่อง: การบำรุงรักษาเครื่องจักร	หน้า 1 ของ 2
รหัสเอกสาร: PM-EN-01	วันที่ประกาศใช้: 23 พฤศจิกายน 2562	แก้ไขครั้งที่: 05
จัดทำโดย:	ทบทวนโดย:	อนุมัติโดย:
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม	ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกวิศวกรรม	ตัวแทนฝ่ายบริหารคุณภาพ

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้มั่นใจได้ว่าเครื่องจักรที่ใช้ในกระบวนการผลิตจะได้รับการบำรุงรักษากำหนดเวลาที่เหมาะสม และลดปัญหาเครื่องจักรเสียในระหว่างกระบวนการผลิต
- 1.2 เพื่อให้มั่นใจได้ว่าเครื่องจักรที่เสียได้รับการพิจารณาซ่อมแซมที่เหมาะสม และมีประสิทธิภาพ
- 1.3 เพื่อให้มั่นใจได้ว่าเครื่องจักรที่ทำการติดตั้งเพิ่มเติมสามารถทำงานได้ตามความต้องการ และได้รับการบำรุงรักษาตามกำหนดเวลาที่เหมาะสม
- 1.4 เพื่อให้มั่นใจได้ว่าโครงสร้างพื้นฐานของโรงงานจะได้รับการตรวจเช็คซ่อมแซมปรับปรุงแก้ไขอย่างสม่ำเสมอ

2. ขอบข่าย ใช้สำหรับการบำรุงรักษาเครื่องจักร, การซ่อมแซมเครื่องจักร, การติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติม, งานโครงการ, การดูแลโครงการสร้างพื้นฐานของโรงงานภายในโรงงานทั้งหมด

3. คำนิยาม การติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติม หมายถึง การเคลื่อนย้ายเครื่องจักร หรือการติดตั้งเครื่องจักรใหม่
โครงสร้างพื้นฐานของโรงงาน หมายถึง ผนัง, พื้นอาคาร, ร่องระบายน้ำ, หลังคา, ท่อน้ำ, โครงสร้างอาคารภายในโรงงานทั้งหมด

4. ผู้รับผิดชอบ หัวหน้าแผนกวิศวกรรมเป็นผู้รับผิดชอบในการควบคุมให้มีการนำเอกสารนี้ไปใช้ให้เกิดประสิทธิภาพ และให้มีการใช้อย่างสม่ำเสมอ

5. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

5.1 ขั้นตอนในการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้หัวหน้าแผนกวิศวกรรม และพนักงานแผนกวิศวกรรมดำเนินการตามวิธีการตามวิธีการปฏิบัติงาน WI-EN-01 (การบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกัน)

5.2 ขั้นตอนในการซ่อมแซมเครื่องจักรให้หัวหน้าแผนกวิศวกรรม และพนักงานแผนกวิศวกรรมดำเนินการตามวิธีการตามวิธีการปฏิบัติงาน WI-EN-02 (การซ่อมแซมเครื่องจักร)

5.3 ขั้นตอนในการติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติมให้หัวหน้าแผนกวิศวกรรม และพนักงานแผนกวิศวกรรมดำเนินการตามวิธีการตามวิธีการปฏิบัติงาน WI-EN-03 (การติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติม)

5.4 ขั้นตอนในการปฏิบัติงานการควบคุมคุณภาพน้ำใช้ในโรงงานให้หัวหน้าแผนกวิศวกรรม และพนักงานแผนกวิศวกรรมดำเนินการตามวิธีการตามวิธีการปฏิบัติงาน WI-EN-04 (การควบคุมคุณภาพน้ำใช้ในโรงงาน)

5.5 ขั้นตอนในการปฏิบัติงานการควบคุมน้ำเสีย ให้หัวหน้าแผนกวิศวกรรม และพนักงานแผนกวิศวกรรมดำเนินการตามวิธีการตามวิธีการปฏิบัติงาน WI-EN-05 (การควบคุมน้ำเสีย)



- 5.6 ขั้นตอนในการปฏิบัติงานโครงสร้างพื้นฐานของโรงงานให้หัวหน้าแผนกวิศวกรรม และพนักงานแผนกวิศวกรรมดำเนินการตามวิธีการตามวิธีการปฏิบัติงาน WI-EN-06 (โครงสร้างพื้นฐานของโรงงาน)
- 5.7 ขั้นตอนในการปฏิบัติงานการใช้ระบบล็อก (Lock Out) และระบบป้ายทะเบียน (Tag Out)ให้ หัวหน้าแผนกวิศวกรรมและพนักงานแผนกวิศวกรรมดำเนินการตามวิธีการตามวิธีการปฏิบัติงาน WI-EN-07 (การใช้ระบบล็อก Lock Out และระบบป้ายทะเบียน Tag Out)
- 5.8 ขั้นตอนในการปฏิบัติงานการจัดการลมอัดที่สัมผัสกับผลิตภัณฑ์ ให้หัวหน้าแผนกวิศวกรรม และพนักงานแผนกวิศวกรรมดำเนินการตามวิธีการตามวิธีการปฏิบัติงาน WI-EN-08
- 5.9 ขั้นตอนในการปฏิบัติงานการผลิตไอน้ำ ให้หัวหน้าแผนกวิศวกรรม และพนักงานแผนกวิศวกรรมดำเนินการตามวิธีการตามวิธีการปฏิบัติงาน WI-EN-09
- 5.10 ขั้นตอนในการปฏิบัติงานการสอบเทียบอุปกรณ์ ให้หัวหน้าแผนกวิศวกรรม และพนักงานแผนกวิศวกรรมดำเนินการตามวิธีการตามวิธีการปฏิบัติงาน WI-EN-10
6. เอกสารที่เกี่ยวข้อง
- 6.1 วิธีการปฏิบัติงานการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกัน (WI-EN-01)
- 6.2 วิธีการปฏิบัติงานการซ่อมแซมเครื่องจักร (WI-EN-02)
- 6.3 วิธีการปฏิบัติงานการติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติม (WI-EN-03)
- 6.4 วิธีการปฏิบัติงานการควบคุมคุณภาพน้ำใช้ในโรงงาน (WI-EN-04)
- 6.5 วิธีการปฏิบัติงานการควบคุมน้ำเสีย (WI-EN-05)
- 6.6 วิธีการปฏิบัติงานโครงสร้างพื้นฐานของโรงงาน (WI-EN-06)
- 6.7 วิธีการปฏิบัติงานการใช้ระบบล็อก Lock Out และระบบป้ายทะเบียน Tag Out (WI-EN-07)
- 6.8 วิธีการปฏิบัติงานการจัดการลมอัดที่สัมผัสกับผลิตภัณฑ์ WI-EN-08
- 6.9 วิธีการปฏิบัติงานการผลิตไอน้ำ WI-EN-09
- 6.10 วิธีการปฏิบัติงานการสอบเทียบอุปกรณ์ WI-EN-10
7. บันทึกคุณภาพ
- ไม่มี