包装机使用手册

版本控制

版本	维护人	编写日期
1.0.0.3	袁强	2019年11月20日

1.运行环境

OracleClient10g;

.NETFramework4.5.1以上版本;

SIMATIC_NET_8.2SP1;

2.程序配置

包装机参数配置:

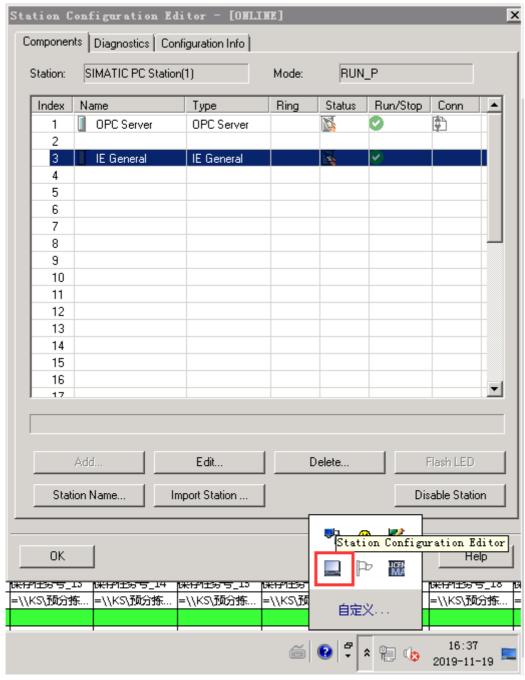
```
PackageMachine.exe.config - 记事本
文件(F) 编辑(E) 格式(O) 查看(V) 帮助(H)
<?xml version="1.0" encoding="utf-8" ?>
<configuration>
 <connectionStrings>
  <add name="Entities" connectionString="metadata=res://*/EntityData.csdl|res://*/EntityData.csdl
res://*/EntityData.msl;provider=Oracle.ManagedDataAccess.Client;provider connection string="DATA
SOURCE=CZT-test;PASSWORD=hnztadmin;PERSIST SECURITY INFO=True;USER ID=ZOOMTEL""
providerName="System.Data.EntityClient" />
 </connectionStrings>
 <startup>
  <supportedRuntime version="v4.0" sku=".NETFramework,Version=v4.5.1" />
 </startup>
 <appSettings>
  <add key="PackageNo" value="7" />
  <add key="CigGap" value="2" />
  <add key="BoxHeight" value="2" />
  <add key="BoxWidth" value="2" />
  <add key="BoxLenght" value="370" />
  <add key="SortNum" value="2" />
  <add key="Rotitlp" value="192.168.100.1" />
  <add key="RotitPort" value="5000" />
  <add key="OpcName yxy" value="S7:[PackageMachineGroup1]" />
  <add key="OpcName_cgy" value="S7:[PackageMachineGroupN1]" />
  <add key="OpenCheckUid" value="czt" />
  <add key="OpenCheckPwd" value="1" />
  <add key="TimerIntervalStart" value="5"/><!--开启程序时的定时器启动时间-->
  <add key="TimerIntervalCycle" value="180"/><!--运行过程中的定时器周期-->
 </appSettings>
```

设置登录账号: OpenCheckUid的value为登录验证账号;

设置登录密码: OpenCheckPwd的value为登录验证密码;

下位机连接配置:

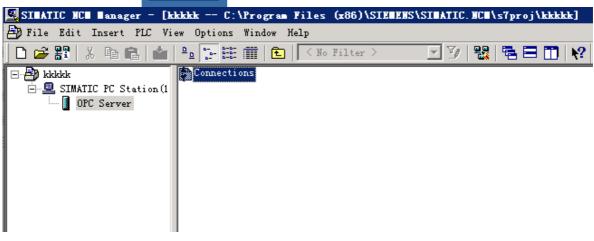
配置站点,在如图位置添加对应信息,

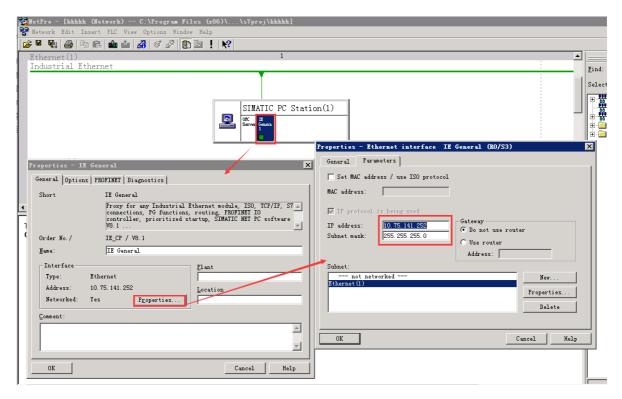


打开西门子opc配置工具

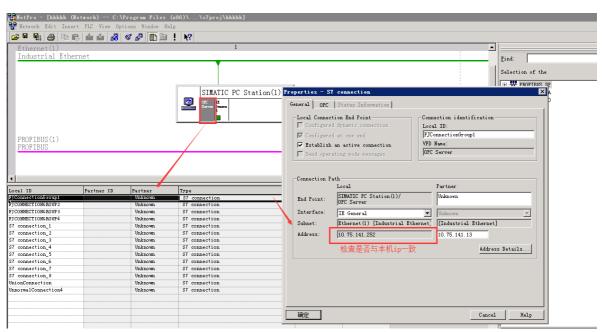


加载站点文件夹,设置Connections,

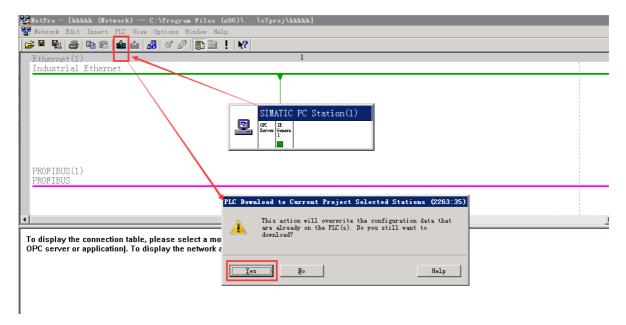




设置PLC连接,注意IP必须与本机的一致。



点击站点标题,点击下载图标,确认下载。



正常下载完成配置。

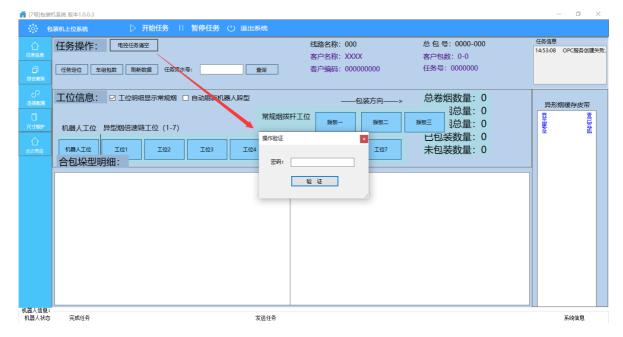
3.功能说明

登录成功后进入主界面。

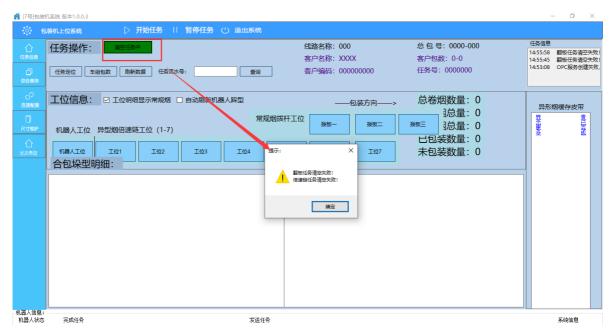


数据清空:

输入验证密码,清空电控任务(包括倍速链与翻板机电控任务)。



清空过程中,按钮显示绿色,完成后获得提示结果,任务信息列表显示结果。



任务定位:

当出现任务异常时,使用定位功能,可按指定任务重新发送。

需注意在定位后重新发送任务前清空电控的缓存数据。



工位信息:

勾选后分别显示合包工位与机器人抓烟工位的垛型,若不勾选机器人垛型,可具体工位块查看相关信息。



任务详情:

实时显示任务交互的相关信息和包装机程序的重要操作信息。



任务查询:

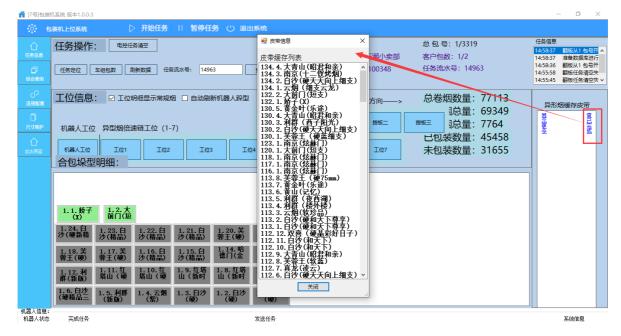


根据输入的任务号来对当前包的上下包查询,可分制品品类显示(常规烟与异型烟)。



缓存皮带:

显示异型烟已经抓烟完成的烟顺序。



显示皮带上未抓烟的列表。



机器人未抓的烟的皮带顺序,读取到机器人的任务状态和完成任务号。



车组包数:

统计展示当前包装机的每个车组总包数。

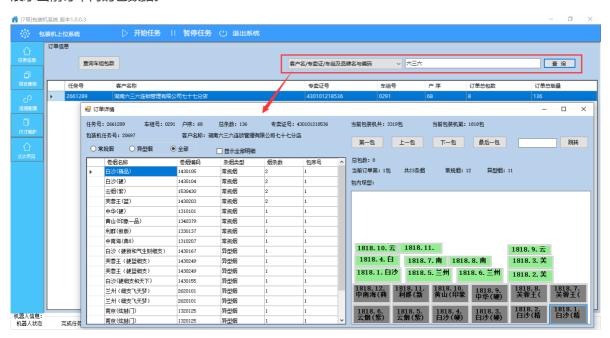


订单查找:

按任务号或其他客户信息来查找相关客户。



展示当前订单内的包数据。



系统配置:

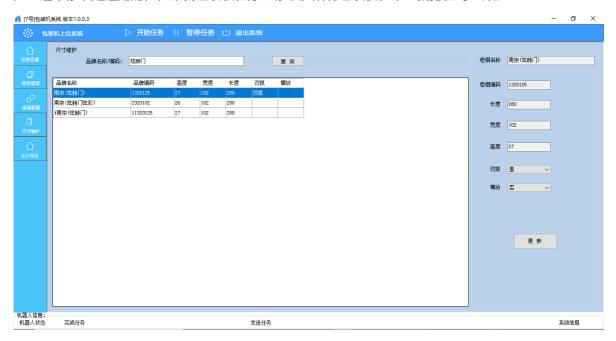
可配置包装机号、机器PLC地址与端口、OPC连接名、本机的登录凭证。



尺寸维护:

查询品牌信息,可修改品牌长、宽、高、双抓、横放等属性,修改完成后更新保存。

注:这个修改是通用的,在某台包装机程序上修改,所有包装机在下一批排程时生效。



状态查询:

可以通过客户名称,查询客户后的任务包装状态;

任务分为: 倍速链、翻板、机械手;

状态分为:新增、已接收、完成;

主要用于任务定位找指定客户节点。

