



DATOS TÉCNICOS	
MODELO	SCT 36H55
MOTOR	Honda GX 160 Gasolina 93
POTENCIA	5,5Hp (4,1Kw)
CILINDROS	1
CAP. ESTANQUE COMBUSTIBLE	2,0Lts
CAP. ACEITE MOTOR	0,6 Lts SAE 15W40
SISTEMA DE PARTIDA	Retráctil manual
DIAMETRO TRABAJO	36" (90cm.)
AUTONOMÍA	2,0Hrs
CONSUMO COMBUSTIBLE	1,0 Lts/hr
ACCESORIO INCORPORADO	4 Aspas 6"x14" (15x35cm.)
PESO APROXIMADO	87Kg

CARACTERÍSTICAS
<ul style="list-style-type: none"> La inclinación de las paletas es regulable, por medio de un sistema de ajuste rápido.