|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

**Рапорт смены ТЭСЦ №2**

**Служба промышленной автоматизации**

|  |  |
| --- | --- |
| Смена (A, B, C, D) | С |
| Дата начала смены | 05.06.2019 |
| Время начала смены | 08.00 |
| Ф.И.О. работников смены | Полеев З.А. |

**Работы, выполненные в течение смены (устранение неисправностей, обходы и т.д.)**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п\п | Время  проведения работ | | Агрегат | Наименование  неисправности, сбоя | Выполненные работы |
| с | по |
| 1 | 08.00 | 09.00 |  |  | Обход оборудования. + МП1,2. Заполнение агрегатных журналов. |
| 2 | 09.20 | 09.50 | Гидропресс |  | Установил снятые для ремонта датчики исходного положения головки, датчик клапана манжет и щетку. |
| 3 | 13.10 | 13.50 | КСТК 530 механизация. | ТО | Проверил датчики загрузки, разгрузки, балок. Очистил от окалины. |
| 4 | 15.40 | 19.00 | Берарди 606 |  | После ремонта установил снятые датчики на зажимные кулачки, отрегулировал. Подключил вырванные провода из клемника в пульте оператора, проверил в работе. |
| 5 |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |

**Общие замечания, возникшие в течение смены**

|  |  |
| --- | --- |
| № п\п | Замечание |
|  |  |
|  |  |
|  |  |