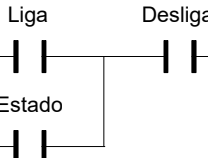
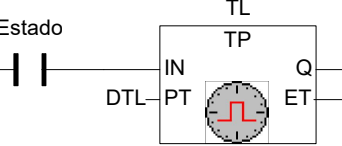

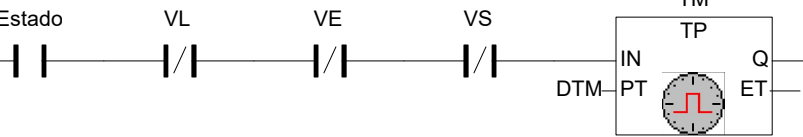


0001	PROGRAM PLC_PRG
0002	VAR
0003	Desliga AT %IX0.0 : BOOL; (* Botão B2 - NF: Desliga o controle de produção *)
0004	Liga AT %IX0.1 : BOOL; (* Botão B3 - NA: Liga o controle de produção *)
0005	Estado : BOOL := FALSE; (* Variável para armazenar o estado do sistema *)
0006	
0007	AI0 : REAL; (* Entrada analógica 0: Nível do tanque de leite *)
0008	AI1 : REAL; (* Entrada analógica 1: Nível do tanque de essência *)
0009	AI2 : REAL; (* Entrada analógica 2: Nível do tanque de mistura *)
0010	
0011	VL AT %QX1.4 : BOOL := FALSE; (* Válvula de Leite *)
0012	VE AT %QX1.3 : BOOL := FALSE; (* Válvula de Essência *)
0013	VS AT %QX1.5 : BOOL := FALSE; (* Válvula de Saída *)
0014	M AT %QX1.6 : BOOL := FALSE; (* Motor do tanque de mistura *)
0015	
0016	LG AT %QX1.0 : BOOL; (* Lâmpada verde: Controle ligado *)
0017	LRAT %QX1.2 : BOOL; (* Lâmpada vermelha: Controle desligado *)
0018	
0019	Leite : DINT := 10000; (* Volume do tanque de leite em litros *)
0020	Essencia : DINT := 10000; (* Volume do tanque de essência em litros *)
0021	Mistura : DINT := 20000; (* Volume do tanque de mistura em litros *)
0022	Proporcao : REAL := 0.1; (* Proporção de essência para leite *)
0023	
0024	TL : TP; (* Temporizador para abrir a válvula de leite por 5 segundos *)
0025	TM : TP; (* Temporizador para ligar o motor por 10 segundos *)
0026	
0027	DTL : TIME := T#5s; (* Tempo para abrir a válvula de leite *)
0028	DTM : TIME := T#10s; (* Tempo para ligar o motor *)
0029	END_VAR

0001	<p>Ligar e desligar o controle de produção</p> 	Estado ( )
0002	<p>Abrir a válvula de leite por 5 segundos</p> 	VL ( )
0003	<p>Abrir a válvula de essência até atingir a proporção adequada</p> 	VE
0004	<p>Ligar o motor por 10 segundos</p> 	M ( )

