

project PORTFOLIO

Warehouse

- Delivery Order (Supplier)
- Konversi Derlivery Order (Supplier)
- Data Stock
- Retur (Supplier)
- Internal Transfer
- Internal Transfer Receive

Manufaktur

- Bill of Material (BoM)
- Schedule Manufaktur
- Manufaktur

Inventory

- Stock Opname
- Stock Adjusment
- Mutasi Stock
- Close Periode

Application Enterprise Resource Planning
Indoscots Baby Utama

Master Data Manufacturer Purchasing Audit Warehouse Sales Finance Accounting Print Information Export Account

Date	06-05-2024
Supplier	[REDACTED]
No OP	[REDACTED]
Date OP	01-05-2024
SJ Supplier	[REDACTED]
Date SJ Supplier	03-05-2024
Date Check Qty	06-05-2024
To Warehouse	GUDANG BESAR BAHAN BAKU

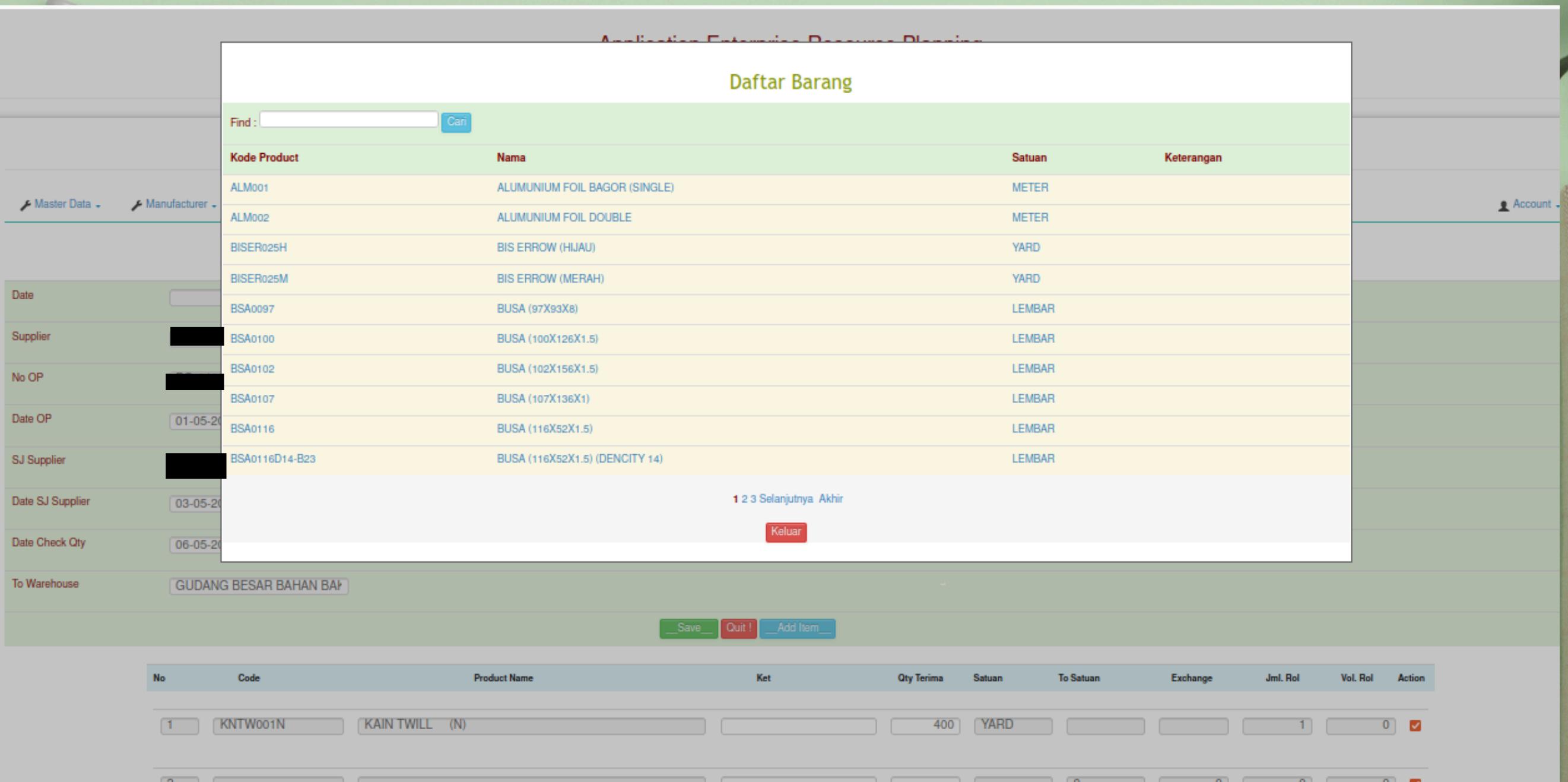
[Save](#) [Quit!](#) [Add Item](#)

No	Code	Product Name	Ket	Qty Terima	Satuan	To Satuan	Exchange	Jml. Rol	Vol. Rol	Action
1	KNTW001N	KAIN TWILL (N)		400	YARD			1	0	<input checked="" type="checkbox"/>
2	KNC001CR	KAIN CELUPAN CREAM (METER)		200	METER			1	0	<input checked="" type="checkbox"/>

Delivery Order (Supplier) merupakan menu yang dirancang untuk administrasi penerimaan bahan baku produksi yang berasal dari pembelian dari supplier.

Hampir disetiap project menu yang tercantum pada portofolio ini (salah satunya delivery order supplier) telah memiliki setup master data, baik itu data gudang, data produk, data supplier, dan sebagainya. Saya jelaskan hal ini diawal karena hampir disetiap menu terdapat fitur ini sehingga saya tidak perlu menjelaskannya kembali untuk lebih mempersingkat waktu.

Adapun dalam implementasinya user dimudahkan dengan pop-up modal yang memanggil data master tersebut sehingga membuatnya lebih bersifat interaktif dengan user, contoh terlampir pada halaman berikutnya.



Berikut adalah contoh pop-up modal yang memanggil master data product ketika user hendak menambahkan item barang yang diterima dari supplier

Delivery Order (Supplier)

PT. INDOSCOTS BABY UTAMA

06 Mei 2024

BUKTI TERIMA BARANG

Di Terima Dari: [REDACTED]

Nomor : [REDACTED]
Nomor : [REDACTED]
Referensi OP : [REDACTED]
Tgl OP : [REDACTED]
Tgl Check Qty : [REDACTED]

Nomor SJ Supplier : [REDACTED]
Tgl SJ Supplier : [REDACTED]

Hal:1

NO.	BANYAK	Satuan	KODE	NAMA BARANG	KETERANGAN
1	200	METER	KNC001CR	KAIN CELUPAN CREAM (METER)	
2	400	YARD	KNTW001N	KAIN TWILL (N)	

Yang Menerima

()

06 Mei 2024 Jam : 21:09:36

Berikut contoh print out dari dokumen Delivery Order (Supplier)

Conversion Product

KOLOM WARNA BIRU UNTUK DI INPUT

Tgl :	06-05-2024					
Kd Product :	KNTW001N	Nama Produk :	KAIN TWILL (N)			
Supplier	TRIMITRA SWADAYA	No OP	[REDACTED]			
No DO	[REDACTED]	Tgl	06-05-2024			
From Satuan	YARD	To Satuan :	YARD			
Qty DO :	400.00	Perkalian :	0.0000 . 0			
Jumlah Rol	0					
Qty Per Roll	0					
Total Konversi :	400	Total Konversi	0 YARD			
0.001		-0.001				
<input type="button" value="Save"/> <input type="button" value="Quit"/> <input type="button" value="Conversion Product"/>						
No	Qty Terima	Satuan Terima	- To -	Qty konversi	Satuan Konversi	Action
1	150	YARD	- TO -	0.0000	0 YARD	<input checked="" type="checkbox"/>
2	150	YARD	- TO -	0.0000	0 YARD	<input checked="" type="checkbox"/>
3	100	YARD	- TO -	0.0000	0 YARD	<input checked="" type="checkbox"/>

Pada contoh berikut, akan dilakukan konversi terhadap penerimaan barang dari supplier (DO) dengan nomor referensi [REDACTED] [REDACTED] khususnya untuk item Kain Twill. Data yang diadministrasikan pada saat proses DO secara akumulasi adalah 400 Yard.

Setelah dilakukan inspeksi fisik, pada kain tersebut didapatkan bahwa kain yang diterima adalah 3 rol kain dengan masing-masing panjangnya adalah 2 rol sepanjang 150 Yard dan 1 rol dengan panjang 100 yard.

Conversion merupakan menu untuk mengkonversi data bahan baku menjadi data yang lebih detail dalam bentuk rol kain dengan identitas unik. Proses ini selaras dengan teknis yang berlaku digudang bahan baku, tepatnya setelah proses inspeksi dilakukan, setiap rol kain yang diterima akan diberikan nomor identitas unik yang nantinya akan berguna saat proses penyimpanan stock kain dan saat proses manufaktur. Pada proses penerimaan sebelumnya jumlah volume kain merupakan akumulasi dari jumlah kain yang diterima, pada proses conversion jumlah tersebut dipecah sesuai jumlah rol dan panjang rol yang diterima sesuai fisiknya.

PT. INDOSCOTS BABY UTAMA

KONVERSI PRODUK

No [REDACTED]
Kode Produk KNTW001N
Nama Produk [REDACTED]
Qty 400.00 - YARD
Refference - Supplier [REDACTED]

06 Mei 2024

GUDANG BESAR BAHAN BAKU SK BLOK B

NO.	KD PRODUK	NAMA PRODUK	QTY Awal	SATUAN Awal		QTY	SATUAN
				QTY	SATUAN		
1	ROL-202400000015	KAIN TWILL (N) - ROL-202400000015 [REDACTED]	150.00	YARD		150.00	YARD
2	ROL-202400000016	KAIN TWILL (N) - ROL-202400000016 [REDACTED]	150.00	YARD		150.00	YARD
3	ROL-202400000017	KAIN TWILL (N) - ROL-202400000017 [REDACTED]	100.00	YARD		100.00	YARD

Hal:1

Hormat kami,

Menyetujui

()

()

06 Mei 2024 Jam : 21:33:58

Berikut contoh printout dari dokumen conversion, terlihat bahwa data kain twill sudah memiliki identitas uniknya masing-masing.

Application Enterprise Resource Planning
Indoscots Baby Utama

Kode Barang	Nama Barang	Kode Group	Nama Group	No Reference	Tgl Reference	NO Conversion	Tgl Conversion	Qty	Qty Sisa	Satuan (Utama)	Produk Asal	Nama Produk Asal	Qty Satuan Asal	Satuan Asal	Keterangan
BSP-202200000001	BUSA LAPIS 8MM + SPUNDBOND 60 - BSP-202200000001 (ASIA LAMINDO)	BSLS008	BUSA LAPIS 8MM + SPUNDBOND 60					50.00	50.00	YARD	BSLS008	BUSA LAPIS 8MM + SPUNDBOND 60	50.00	YARD	
BSP-202200000003	BUSA LAPIS 8MM + SPUNDBOND 60 - BSP-202200000003 (ASIA LAMINDO)	BSLS008	BUSA LAPIS 8MM + SPUNDBOND 60					50.00	42.22	YARD	BSLS008	BUSA LAPIS 8MM + SPUNDBOND 60	50.00	YARD	
CTN-202200000052	LAKEN (METER) (MERAH) (50 GR) - ROL-202100004719 (TRIMITRA SWADAYA) - CTN-202200000052	LKN50M	LAKEN (METER) (MERAH) (50 GR)	CNV-2202-000212	2022-02-18	CNV-2202-000212	2022-02-18	50.00	50.00	METER	ROL-202100004719	LAKEN (METER) (MERAH) (50 GR) - ROL-202100004719 (TRIMITRA SWADAYA)	50.00	METER	
CTN-202200000062	KAIN TR (YARD) (HIJAU) - ROL-201900000643 (DUNIA SANDANG) - CTN-202200000062	KNTRY001H	KAIN TR (YARD) (HIJAU)	CNV-2202-000225	2022-02-21	CNV-2202-000225	2022-02-21	39.32	39.32	METER	ROL-201900000643	KAIN TR (YARD) (HIJAU) - ROL-201900000643 (DUNIA SANDANG)	39.32	METER	

Setiap data bahan baku yang sudah melalui proses conversion dapat dilihat melalui data stock. Data stock merupakan menu yang memuat informasi mengenai setiap rol yang terdapat pada gudang, informasi ini berupa identitas rol, grup kain rol tersebut, ukuran volume, serta nomor referensi terbentuknya rol tersebut. Data Stock juga menjadi data acuan saat pihak gudang hendak melakukan stock opname.

Application Enterprise Resource Planning
Indoscots Baby Utama

[Master Data](#) [Manufacturer](#) [Purchasing](#) [Audit](#) [Warehouse](#) [Sales](#) [Finance](#) [Accounting](#) [Print](#) [Information](#) [Export](#) [Account](#)

Date	06-05-2024
From Warehouse	GUDANG BESAR BAHAN BAKU
To Supplier	TRIMITRA SWADAYA
To Warehouse	RETUR KE SUPPLIER
Status	PEMBELIAN
Amount	0
Description	

[Save](#) [Quit !](#) [Add Item](#)

No	Kode	Nama Barang	Ket	Qty Send	Action
1	CTN-202200000266	SPUNDBOND (METER) (40GR) - ROL-20220		5.0000	<input checked="" type="checkbox"/>

Return Supplier, menu return merupakan fasilitas untuk pengembalian barang ke supplier akibat dari kecacatan fisik atau ketidak sesuaian antara barang yang dipesan dan barang yang telah diterima pada saat proses inspeksi terjadi.

Internal Transfer

Application Enterprise Resource Planning
Indoscots Baby Utama

Master Data Manufacturer Purchasing Audit Warehouse Sales Finance Accounting Print Information Export Account

Internal Transfer

Date	06-05-2024
From Warehouse	GUDANG BESAR BAHAN BAKU
To Warehouse	GUDANG POTONG CIJAGRA
Status	INTERNAL
Amount	0
Description	

[Save](#) [Quit !](#) [Add Item](#)

No	Kode	Nama Barang	Ket	Qty Send	Action
1	ROL-202400000015	KAIN TWILL (N) - ROL-202400000015 (TRIMI)		150.0000	<input checked="" type="checkbox"/>
2	ROL-202400000016	KAIN TWILL (N) - ROL-202400000016 (TRIMI)		150.0000	<input checked="" type="checkbox"/>
3	ROL-202400000017	KAIN TWILL (N) - ROL-202400000017 (TRIMI)		100.0000	<input checked="" type="checkbox"/>

Internal Transfer, merupakan menu yang digunakan untuk proses administrasi pengiriman barang antara gudang internal yang satu dengan gudang internal lainnya. Pada contoh berikut akan dikirimkan bahan baku dari gudang bahan baku menuju gudang manufaktur potong.

PT. INDOSCOTS BABY UTAMA

B B K (BUKTI BARANG KELUAR)

Nomor Internal Transfer : ██████████/GB-GUDANG BESAR BAHAN BAKU SK BLOK B

Tanggal : 06 Mei 2024

Kepada Yth.

Bag. Gudang

GUDANG POTONG CIJAGRA

0 -

Dengan hormat,

Bersama surat ini kami kirimkan barang sbb :

NO. URUT	KODE BARANG	NAMA BARANG	JUMLAH	SATUAN AWAL	KETERANGAN
1	ROL-202400000015	KAIN TWILL (N) - ROL-202400000015 (TRIMITRA SWADAYA)	150.00 - YARD	150.00 - YARD	
2	ROL-202400000016	KAIN TWILL (N) - ROL-202400000016 (TRIMITRA SWADAYA)	150.00 - YARD	150.00 - YARD	
3	ROL-202400000017	KAIN TWILL (N) - ROL-202400000017 (TRIMITRA SWADAYA)	100.00 - YARD	100.00 - YARD	

Rekap Group Produk Roll:

Product	Nama Product	Qty	Lebar Kain	Total Roll
KNTW001N	KAIN TWILL (N)	400.00	149.00	3

Dokumen Referensi :

Total Pcs : 400

Keterangan :

Demikian Surat Jalan Ini Di Terbitkan.

Yang Menerima,

()

Hormat Kami,

()

TANGGAL CETAK : 06 Mei 2024 Jam : 22:06:25

Berikut adalah contoh printout dari dokumen internal transfer. Dokumen ini menjadi sebuah dokumen penting yang menjadi persyaratan wajib untuk pengeluaran barang dari setiap gudang.

Internal Transfer Receive

Application Enterprise Resource Planning
Indoscots Baby Utama

Master Data ▾ Manufacturer ▾ Purchasing ▾ Audit ▾ Warehouse ▾ Sales ▾ Finance ▾ Accounting ▾ Print ▾ Information ▾ Export ▾ Account ▾

Intrans	INT-2405-GB0031
Tgl Intrans	06-05-2024
Tgl Terima	07-05-2024
From Werehouse	GUDANG BESAR BAHAN BAK
To Werehouse	GUDANG POTONG CIJAGRA
Keterangan	

Simpan Keluar

No	Kd Barang	Nama Barang	Jml SJ	Jml Terima	Keterangan
1	ROL-202400000015	KAIN TWILL (N) - ROL-202400000015 (150.0000	150.0000	
2	ROL-202400000016	KAIN TWILL (N) - ROL-202400000016 (150.0000	150.0000	
3	ROL-202400000017	KAIN TWILL (N) - ROL-202400000017 (100.0000	100.0000	

Internal Transfer Receive merupakan proses administrasi untuk aktivitas penerimaan barang-barang yang dikirim melalui internal transfer disetiap gudang. Proses ini melibatkan teknis pengecekan fisik yang diterima dengan kesesuaian data yang tercantum pada dokumen internal transfer yang diterima.

PT. INDOSCOTS BABY UTAMA

B B M (BUKTI BARANG MASUK)

Nomor BBM : [REDACTED] - J-GUDANG BESAR BAHAN BAKU SK BLOK B

Tanggal : 06 Mei 2024

GUDANG POTONG CIJAGRA

0 -

Telah Menerima Barang Sbb :

NO. URUT	KODE BARANG	NAMA BARANG	JUMLAH	SATUAN	KETERANGAN
1	ROL-202400000015	KAIN TWILL (N) - ROL-202400000015 (TRIMITRA SWADAYA)	150.00	YARD	
2	ROL-202400000016	KAIN TWILL (N) - ROL-202400000016 (TRIMITRA SWADAYA)	150.00	YARD	
3	ROL-202400000017	KAIN TWILL (N) - ROL-202400000017 (TRIMITRA SWADAYA)	100.00	YARD	

Total Pcs : 400

Keterangan :

Demikian Surat Jalan Ini Di Terbitkan.

Mengetahui,

Hormat kami,

()

()

TANGGAL CETAK : 06 Mei 2024 Jam : 22:14:38

Berikut contoh printout dari dokumen internal transfer receive.

Application Enterprise Resource Planning
Indoscots Baby Utama

Master Data ▾ Manufacturer ▾ Purchasing ▾ Audit ▾ Warehouse ▾ Sales ▾ Finance ▾ Accounting ▾ Print ▾ Information ▾ Export ▾ Account ▾

Bill of Material

Kd Product : C-BST2401-N C-COOLER & THERMAL BAG SCOT

Satuan : PCS

Simpan Add Product Keluar

No	Kd BoM	Nama BoM	Satuan	Per 1 Pcs	P. BoM	S. BoM	Act
1	KNTW001N	KAIN TWILL (N)	METER	0.0890	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Menu Bill of Material merupakan sebuah menu untuk melakukan setup data master BoM yang kemudian akan digunakan pada proses perhitungan konsumsi bahan baku dalam proses manufakur. Pada proses setup ini, terdapat syarat yang harus terpenuhi yaitu produk manufakturnya, bahan baku produk tersebut, dan nilai konsumsi bahan baku.

Application Enterprise Resource Planning
Indoscots Baby Utama

[Master Data](#) [Manufacturer](#) [Purchasing](#) [Audit](#) [Warehouse](#) [Sales](#) [Finance](#) [Accounting](#) [Print](#) [Information](#) [Export](#) [Account](#)

Date	:	09-05-2024
Day	:	Kamis
Category	:	CUTTING
Warehouse	:	GUDANG POTONG CIJAGRA
Description	:	Max Keterangan 100 Characte
Shift	:	SIANG
Date (Schedule Detail)	:	<input checked="" type="checkbox"/> Uncheck fitur ini jika tanggal schedule detail berbeda dari tanggal dokumen
Save Quit Add Product		

No	Kd Group	Kd Barang	Nama Barang	Kd BoM	Nama BoM	Panjang Gelar	Jml sel standar	Per 1 Pos	Jml Target	Jml Gelar	Keb Bahan	Satuan BoM	Keterangan
1	C-B2G2102-K27	C-B2G2102-K27A	C-SLINGRIDER 2GO+NURSING COVER TIG	KNTRY001MR	KAIN TR (YARD) (MAROON)	3.96	4.00	0.9279	800	200.00	742.32	METER	
2	C-B2G2102-K27	C-B2G2102-K27B	C-SLINGRIDER 2GO+NURSING COVER TIG	KNTRY001MR	KAIN TR (YARD) (MAROON)	3.96	4.00	0.0621	800	200.00	49.68	METER	
3	C-BFT5101-G28	C-BFT5101-G28	C-TAS KECIL BABY FAMILY 05 KAIN MOTIF	KNM001BM	KAIN MOTIF BIRU MUDA (METER) (E	1.56	30.00	0.0520	300	10.00	15.60	METER	
4	C-BFT2201-N26	C-BFT2201-N26	C-TAS SEDANG BABY FAMILY 02 KAIN TWIL	KNTW001U	KAIN TWILL (UNGU/VIOLET)	1.21	24.00	0.0504	240	10.00	12.10	METER	

Schedule Manufaktur, merupakan menu untuk administrasi penjadwalan manufaktur yang diadministrasikan oleh tim PPIC. Schedule manufaktur memuat informasi mengenai produk apa yang harus dimanufaktur, bahan baku yang digunakan, jumlah yang harus dimanufaktur, serta total perkiraan kebutuhan bahan yang diperlukan (Perhitungan berdasarkan setup Bill of Material). Sehingga ketika schedule manufaktur ini diterbitkan, operator manufaktur dapat dengan segera menyiapkan bahan baku yang diperlukan untuk proses maufaktur tersebut.

Schedule Manufaktur

PT. INDOSCOTS BABY UTAMA

09 Mei 2024 - (Kamis) - Siang

SCHEDULE CUTTING

Kepada Yth.
GUDANG POTONG CIJAGRA

Nomor : [REDACTED]

Dengan hormat,

Bersama dokumen schedule ini kami sampaikan instruksi manufaktur cutting barang-barang sbb:

NO.	KODE	NAMA PRODUK	KODE BOM	NAMA BOM	P.GELAR	JML SET	QTY. TARGET	QTY. MNF	JML GELAR	KEB. BAHAN	SATUAN ACT. KONSUMSI	NO. ROLL	KETERANGAN	PARAF	TGL. FINISH
1	C-B2G2102-K27A	C-SLINGRIDER 2GO+NURSING COVER TIGER SERIES KAIN TR (MAROON)-POLOS	KNTRY001MR	KAIN TR (YARD) (MAROON)	3.96	4.00	800		200.00	742.32	METER				
2	C-B2G2102-K27B	C-SLINGRIDER 2GO+NURSING COVER TIGER SERIES KAIN TR (MAROON)-BORDIR	KNTRY001MR	KAIN TR (YARD) (MAROON)	0	4.00	800		200.00	49.68	METER				
3	C-BFT5101-G28	C-TAS KECIL BABY FAMILY 05 KAIN MOTIF BIRU MUDA (BF05)	KNM001BM	KAIN MOTIF BIRU MUDA (METER) (BF05)	1.56	30.00	300		10.00	15.60	METER				
4	C-BFT2201-N26	C-TAS SEDANG BABY FAMILY 02 KAIN TWILL (UNGU/VIOLET)	KNTW001U	KAIN TWILL (UNGU/VIOLET)	1.21	24.00	240		10.00	12.10	METER				

Berikut detail kebutuhan Bill Of Material yang diperlukan :

NO.	KODE	NAMA BOM	KEBUTUHAN	SATUAN
1	KNM001BM	KAIN MOTIF BIRU MUDA (METER) (BF05)	15.60	METER
2	KNTRY001MR	KAIN TR (YARD) (MAROON)	792.00	METER
3	KNTW001U	KAIN TWILL (UNGU/VIOLET)	12.10	METER

Demikian schedule ini kami sampaikan, atas perhatian dan kerjasamanya kami ucapkan terima kasih.

Keterangan :

Hormat kami,

()

TANGGAL CETAK : 06 Mei 2024 Jam : 22:43:46

Berikut merupakan contoh printout dari dokumen schedule manufaktur.

Manufaktur

Tgl	06-05-2024
Schedule	[REDACTED]
Kd Produk	C-BFT5101-G28
Nama Produk	C-TAS KECIL BABY FAMILY 05 KAIN MOTIF BIRU MUDA (BF)
Panjang Per Gelar	1.56
Jumlah Set Per Gelar	30.00
Jumlah Target	300
Jumlah Realisasi	0
Jumlah Pemakaian Gelar	10
Qty Manufacture	300
Keterangan	
Kepala Pelaksana	OP Manufaktur 1

[Proses Manufaktur](#) [Quit](#)

No	Kd Barang	Nama Barang	Nama Barang Asal	Qty	Per 1 Pcs Standar	Per 1 Pcs (Conversion)	Consumption	UOM (Unit Of Measure)	Sisa Roll	Kons - Sisa Roll	
1	ROL-202000000357	KAIN MOTIF BIRU MUDA (METER) (E)	KNM001BM	300	0.0520	0.0520	15.60	003 METER	110.00	94.40	<input checked="" type="checkbox"/>
2	ROL-202000000402	KAIN MOTIF BIRU MUDA (METER) (E)	KNM001BM	0	0.0520	0.0520	0	003 METER	110.00	110.00	<input type="checkbox"/>
3	ROL-202000000358	KAIN MOTIF BIRU MUDA (METER) (E)	KNM001BM	0	0.0520	0.0520	0	003 METER	110.00	110.00	<input type="checkbox"/>
4	ROL-202000000381	KAIN MOTIF BIRU MUDA (METER) (E)	KNM001BM	0	0.0520	0.0520	0	003 METER	115.00	115.00	<input type="checkbox"/>
5	ROL-202000000356	KAIN MOTIF BIRU MUDA (METER) (E)	KNM001BM	0	0.0520	0.0520	0	003 METER	110.00	110.00	<input type="checkbox"/>

Schedule manufaktur menjadi dasar untuk proses manufaktur. Saat item produk yang tercantum pada schedule dipilih, maka secara otomatis sistem akan membaca berapa target manufakturnya, serta akan menampilkan list bahan baku yang tersedia dan dapat digunakan untuk proses manufaktur (setup pada Bill of Material).

Administrasi manufaktur dilakukan setelah teknis dilapangan selesai dilakukan, pemilihan nomor rol bahan baku yang digunakan berdasarkan fisik rol yang digunakan oleh operator manufaktur.

PT. INDOSCOTS BABY UTAMA - Manufacturer GUDANG POTONG CIJAGRA

No : [REDACTED]
(Tgl) Manufaktur : 06 Mei 2024
(Tgl) Manufaktur Finish : 06 Mei 2024
Store : (GJ) GUDANG POTONG CIJAGRA
Produk : C-BFT5101-G28 - C-TAS KECIL BABY FAMILY 05 KAIN MOTIF BIRU MUDA (BF05)
Qty Manufaktur : 300 - PCS

Bill Of Material

NO. URUT	KODE BARANG	NAMA BARANG	PANJANG GELAR	JUMLAH SET	JUMLAH POTONG	JUMLAH GELAR	KONSUMSI	UNIT	KETERANGAN
1	ROL-202000000357	KAIN MOTIF BIRU MUDA (METER) (BF05) - ROL-20200000	1.56	30	300	10	15.60	METER	

Total Pcs : 15.6

Bandung, 06 Mei 2024

Hormat Kami

()

Ket :

TANGGAL CETAK : 06 Mei 2024 Jam : 23:01:44

Berikut contoh printout dari dokumen manufaktur

Application Enterprise Resource Planning
Indoscots Baby Utama

Stok Opname

Tgl Akhir Periode	: 06-05-2024
Gudang	: GUDANG BESAR BAHAN BA
Lokasi Gudang	: SEKEKUMBUNG
Total Input	: 413

Simpan **Keluar**

No	Kd Barang	Nama Barang	Jenis	Satuan	Jumlah	
1	TS0000001	KAIN TS 001	BAHAN BAKU KAIN	002	YARD	150
2	TS0000003	TS0000003	BAHAN BAKU KAIN	003	METER	40
3	BSA0097	BUSA (97X93X8)	BAHAN BAKU BUSA	010	LEMBAR	200
4	BSA0100	BUSA (100X126X1.5)	BAHAN BAKU BUSA	010	LEMBAR	6
5	BSA0102	BUSA (102X156X1.5)	BAHAN BAKU BUSA	010	LEMBAR	17

Stock Opname merupakan proses pengecekan barang secara fisik untuk mengontrol dan mengetahui kesesuaian antara stock fisik barang yang tersedia dengan stock barang yang tersisa berdasarkan pencatatan transaksi keluar-masuk. Nilai yang dihasilkan dari proses administrasi stock opname ini yang akan menjadi penentu apakah stock pada gudang terdapat minus atau plus. Proses stock opname biasanya dilakukan pada periode tertentu. Dalam kasus ini periode yang dimaksud adalah bulanan.

Stock Adjustment

Application Enterprise Resource Planning
Indoscots Baby Utama

Stock Adjustment IN

Date	06-05-2024
To Warehouse	GUDANG BESAR BAHAN BAKU
Reference	
Date Reference	
Description	

No	Code	Product Name	Ket	Qty	Satuan	To Satuan	Exchange	Jml. Rol	Vol. Rol	Action
1	ALM001	ALUMINUM FOIL BAGOR (SINGLE)		0.8	METER			1	0	<input checked="" type="checkbox"/>

Application Enterprise Resource Planning
Indoscots Baby Utama

Stock Adjustment Out

Date	06-05-2024
From Warehouse	GUDANG BESAR BAHAN BAKU
Reference	
Date Reference	
Description	

No	Code	Product Name	Ket	Qty Terima	Satuan	Action
1	BSA0100	BUSA (100X126X1.5)		2	LEMBAR	<input checked="" type="checkbox"/>

Terjadinya selisih antara nilai stock opname dan pencatatan sistem bisa saja terjadi, hal ini bisa saja diakibatkan dari barang yang tidak terhitung atau terjadi salah perhitungan saat stockopname dilakukan sehingga menyebabkan proses stockopname harus diulang. Ketika nilai selisih tersebut ditemukan, maka perlu nilai penyesuaian untuk menjadikan nilai stock berubah seperti seharusnya. Proses penyesuaian ini diadministrasikan melalui stock adjustment, contoh berikut adalah proses adjusment untuk nilai penyesuaian stock berupa penambahan dan pengurangan.

PT. INDOSCOTS BABY UTAMA

LAPORAN MUTASI STOCK - GUDANG POTONG CIJAGRA

Periode Maart - 2024

Akhir Stock Opname Rp. 0
Rp. 0
Rp. 0

Mutasi stock akan mencatat seluruh transaksi dimulai dari DO supplier, conversion, return, internal transfer, manufaktur, stockopname, stock adjustment serta yang terakhir adalah selisih stok dari suatu gudang.

Close Periode

Application Enterprise Resource Planning

Indoscots Baby Utama

Master Data Manufacturer Purchasing Audit Warehouse Sales Finance Accounting Print Information Export Account

Periode : April 2024

Warehouse : GUDANG POTONG CIJAGRA

Proses Keluar

Close Periode, merupakan tahapan terakhir dalam manajemen inventory yang akan mengunci periode terpilih sehingga pada periode yang telah dikunci tersebut tidak dapat lagi dilakukan transaksi keluar-masuk barang, manufaktur dan semua transaksi yang berkaitan dengan gudang.