

## 9.6 PROSES KONTROL RAPORU

### 9- 6 PROSES KONTROL RAPORU

#### 9.6 - PROSES KONTROL RAPORU

##### 9.6.1 - Mevcut Durum Analizi

Ekstruder bölümünde proses kontrol raporu formlar altında gösterilmektedir.

Zorunluluk : Extruder Proses Kontrol raporu kaydedilmeden iş bitir işlemi yapılamamaktadır.

Toplam Çekim Eni alanı doldurulmadan Kaydet yapılamaz.

**ZQM\_FM\_EKS\_KONTROL** fonksiyonu kullanılmaktadır.

INPUT PARAMETERS;

```
1 IV_AUFNR = p.PROSES_NO,
2 IV_BUDAT = tarih.ToString("yyyyMMdd"),//DateTime.Now.ToString("yyyyMMdd"),
3 IV_VBELN = p.SD_NO,
4 IV_POSNR = p.POSNR,
5 IV_MATNR = p.MALZEME_NO,
6 IV_WERKS = p.DWERK
```

OUTPUT & EXPORT PARAMETERS;

```
1 EV_101CHECK
2 EV_101LAST
3 ET_RETURN
```

#### REÇETE

EXTRUDER	A (KATILICI)	B (KATILICI)	C (KATILICI)	D (KATILICI)	E (KATILICI)	F (KATILICI)	G (KATILICI)	H (KATILICI)	I (KATILICI)	J (KATILICI)
NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 1	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 2	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 3	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 4	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 5	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 6	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 7	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 8	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 9	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 10	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 11	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 12	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 13	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 14	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 15	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 16	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 17	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 18	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 19	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 20	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 21	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 22	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 23	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 24	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 25	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 26	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 27	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 28	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 29	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 30	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 31	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 32	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 33	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 34	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 35	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 36	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 37	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 38	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 39	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 40	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 41	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 42	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 43	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 44	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 45	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 46	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 47	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 48	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 49	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 50	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 51	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 52	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 53	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 54	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 55	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 56	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 57	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 58	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 59	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 60	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 61	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 62	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 63	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 64	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 65	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 66	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 67	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 68	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 69	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 70	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 71	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 72	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 73	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 74	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 75	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 76	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 77	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 78	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 79	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 80	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 81	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 82	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 83	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 84	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 85	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 86	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 87	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 88	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 89	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 90	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 91	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 92	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 93	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 94	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 95	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 96	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 97	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 98	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 99	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
EX 100	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO

#### Ekstruder Proses Raporu Reçete

SQL > TBLTAGS tablosuna makine numarasıyla gidilir. İlgili makinenin reçete taglerini alıyor.x"

Alınan taglerin ile INFLUX'dan verileri okur.

Tarih alanı seçimi yapıldıktan sonra seçili tarih ile işin başlangıç tarihi aynıysa işin başlangıç saati alınır. Değilse 00:00:00 'dan işin bitiş tarihi ile seçilen tarih aynıysa işin bitiş saati alınır. Değilse 23:59:59 alınır.

INFLUX'dan veri okunduktan raporda versiyon ekleyebilmek için veri benzersiz olarak düzenlenir. Sonrasında ilgili veriye versiyon ataması yapılır.

En son versiyon proses kontrol raporunda gösterilir.

EXTRUDER KATI	A (KAT 1)	B (KAT 2)	C (KAT 3)	D (KAT 4)	E (KAT 5)	F (KAT 6)	G (KAT 7)	H (KAT 8)	I (KAT 9)
VERSİYON	Versiyon 1 - 20.12.2023 00:10:33								
Hk	75 5056G	50 5056G	60 NF498E	100 F136E2	60 NF498E	50 5056G	50 5056G	60 NF498E	97 F136E2
Ex 1	20 0725N	50 0725N	40 2018MA		40 2018MA	50 0725N	50 0725N	40 2018MA	
Ex 2	2 FSU105-E								3 PA3013
Ex 3	1,5 KR-AB40N								
Ex 4	1,5 KR-0305								
Ex 5									
Ex 6									
Ex 7									
Ex 8									
kat oranı	23,800001	35,100002	7	11,5	7	15,8	22,800001	7	17
µ %	16,19	23,88	4,76	7,82	4,76	10,75	15,51	4,76	11,56
kg/h	87,700005	129,90001	25,7	52,600002	25,7	58,5	84,3	25,6	77,5
kg/h %	15,45	22,89	4,53	9,27	4,53	10,31	14,85	4,51	13,66
VERSİYON	Versiyon 2 - 20.12.2023 04:35:32								
Hk	71,5 5056G	50 5056G	60 NF498E	100 F136E2	60 NF498E	50 5056G	50 5056G	60 NF498E	97 F136E2
Ex 1	20 0725N	50 0725N	40 2018MA		40 2018MA	50 0725N	50 0725N	40 2018MA	
Ex 2	2 FSU105-E								3 PA3013
Ex 3	1,5 KR-AB40N								
Ex 4	5 KR-0305								
Ex 5									
Ex 6									
Ex 7									
Ex 8									
kat oranı	23,800001	35,100002	7	11,5	7	15,8	22,800001	7	17
µ %	16,19	23,88	4,76	7,82	4,76	10,75	15,51	4,76	11,56
kg/h	30,300001	24,4	11,2	28,5	11	25,9	17,9	11,6	28,4
kg/h %	16,01	12,90	5,92	15,06	5,81	13,69	9,46	6,13	15,01
VERSİYON	Versiyon 3 - 20.12.2023 06:26:38								
Hk	74,5 5056G	50 5056G	60 NF498E	100 F136E2	60 NF498E	50 5056G	50 5056G	60 NF498E	97 F136E2
Ex 1	20 0725N	50 0725N	40 2018MA		40 2018MA	50 0725N	50 0725N	40 2018MA	
Ex 2	2 FSU105-E								3 PA3013
Ex 3	1,5 KR-AB40N								
Ex 4	2 KR-0305								
Ex 5									
Ex 6									
Ex 7									
Ex 8									
kat oranı	23,800001	35,100002	7	11,5	7	15,8	22,800001	7	17
µ %	16,19	23,88	4,76	7,82	4,76	10,75	15,51	4,76	11,56
kg/h	74,9	110,6	21,800001	44,3	21,9	40,5	71,8	21,800001	66,200005
kg/h %	15,51	22,91	4,52	9,38	4,54	10,25	14,87	4,52	13,71
VERSİYON	Versiyon 4 - 20.12.2023 07:02:36								
Hk	75 5056G	50 5056G	60 NF498E	100 F136E2	60 NF498E	50 5056G	50 5056G	60 NF498E	97 F136E2
Ex 1	20 0725N	50 0725N	40 2018MA		40 2018MA	50 0725N	50 0725N	40 2018MA	
Ex 2	2 FSU105-E								3 PA3013
Ex 3	1,5 KR-AB40N								
Ex 4	1,5 KR-0305								
Ex 5									

Tarih: 20.12.2023

Raporun yukarısında bulunan alanlar Başlık bilgileridir. Bu alanlar ZQM\_FM\_EKS\_KONTROL - ET\_HEADER tablosundan doldurulmaktadır.

KOROMES GRUPOU										EXTRUDER PROSES KONTROL RAPORU										Tarih		20.12.2023		a																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
FORMA KODU		KOROMES/PCCL/10-DAN-80-100		Değişim No:		1235		Proses Parametresi		08		KALİTE		02		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0		Değişim Durumu		0	

Kontrol Sonuçları alanı parti girişleri ve kalite kontrol sonuçlarından oluşmaktadır. Bu alanlar ZQM\_FM\_EKS\_KONTROL - ET\_KALITE tablosundan dolmaktadır.

Kırmızı ile işaretlenmiş satırların belirlenmesi ;

Eğer ilgili satırın KONTROL SONUCU alanı ZQM\_FM\_EKS\_KONTROL - ET\_KALITE > KONTROL\_SONUCU alan değeri " - " olursa ilgili satır kırmızı olarak boyanır.

İçeride SAP'den gelen decimalli bazı değerler raporda dönüştürülüp decimalsiz olarak gösterilmektedir.

Kontrol Saati alan değeri ZPP\_T\_BATCHCREAT tablosundan sağlanmaktadır. Koromes ekranında bobin kes yapılan tarih ve saat sipariş bazında tabloya kaydedilir.

ZQM\_FM\_EKS\_KONTROL - ET\_KALITE > KONTROL\_SAAAT alanından değer okunur.

KONTROL SONUÇLARI														
KONTROL SONUCU	BATCH NO	KALİTE	DEĞER	DEĞER	DEĞER	DEĞER	DEĞER	DEĞER	DEĞER	DEĞER	DEĞER	DEĞER	DEĞER	DEĞER
12.10.11 - 11	001479000	100-100	1235	0	238.50	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12.10.11 - 11	001479000	100-100	1235	0	238.50	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12.10.11 - 11	001479000	100-100	1235	0	238.50	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Duruşlar ZQM\_FM\_EKS\_KONTROL - ET\_DURUSKOD alanından alınır.

Duruşlar makinenin ilgili tarih ve zaman arasında X prosesinde yaşadığı duruşları göstermektedir.

TBLVALUES\_STATE makinenin duruş tag id'si ve ekranda seçili tarih ile gidilir. Gelen veri duruşlara yazılır.

DURUŞ NEDENLERİ														
DURUŞ NEDENLERİ	DURUŞ NEDENLERİ	DURUŞ NEDENLERİ	DURUŞ NEDENLERİ	DURUŞ NEDENLERİ	DURUŞ NEDENLERİ	DURUŞ NEDENLERİ	DURUŞ NEDENLERİ	DURUŞ NEDENLERİ	DURUŞ NEDENLERİ	DURUŞ NEDENLERİ	DURUŞ NEDENLERİ	DURUŞ NEDENLERİ	DURUŞ NEDENLERİ	DURUŞ NEDENLERİ
12.10.11 - 11	12.10.11 - 11	12.10.11 - 11	12.10.11 - 11	12.10.11 - 11	12.10.11 - 11	12.10.11 - 11	12.10.11 - 11	12.10.11 - 11	12.10.11 - 11	12.10.11 - 11	12.10.11 - 11	12.10.11 - 11	12.10.11 - 11	12.10.11 - 11
12.10.11 - 11	12.10.11 - 11	12.10.11 - 11	12.10.11 - 11	12.10.11 - 11	12.10.11 - 11	12.10.11 - 11	12.10.11 - 11	12.10.11 - 11	12.10.11 - 11	12.10.11 - 11	12.10.11 - 11	12.10.11 - 11	12.10.11 - 11	12.10.11 - 11

Hurda Nedenleri ilgili tarihte ve seçili siparişte verilen fireleri göstermektedir. ZQM\_FM\_EKS\_KONTROL - ET\_FIRE

Girilen yardımcı malzeme bilgileri Ram'de tutulur. Eğer ZQM\_FM\_EKS\_KONTROL - ET\_SARF tablosundan veri gelmiyorsa RAM'deki bilgiler rapora yazılır. ET\_SARF tablosundan veri geliyorsa Rapora fonksiyondan gelen bilgiler yazılır.

[illegible]

Her Temizlik Formu	Günlük Periyodik Bakım	Filtre Değişimi	Hedeflenen Sayma Nedenleri	Proses Kontrol Raporu	Sipariş Başlangıç Kontrol	Ara Kontrol	Kalite Kontrol Sipariş Başlangıç Kontrolü
--------------------	------------------------	-----------------	----------------------------	-----------------------	---------------------------	-------------	---

[illegible][illegible]

FORM NO: K-4.6.12.2023 REV: 2.0

KOROZO GROUP  
KOROZO GROUP

EXTRUDER PROSES KONTROL RAPORU

FİRMA ADI

İÇÜ AÇIKLAMA

FİLM FÖRMLAŞTIRILAN

BİREYİNİN GİDERİME

GENİRLİK (mm)

1285

03:04

10:26

TOLARANÇ (mm)

1285

Yok

KULAK YÖNÜ

RAŞ PLATİ (mm)

0

MALİURLA İÇ ÇAP (mm)

0

OPASİTE / PULSULUK

0

KALINLIK

150

RENK

Şeffaf

MİKTAR (KG - ADET / MİM)

0

MALİURLA DİAĞI (kg)

0

DEVİR (KG - ADET / MİM)

8483 46324.103

12.029 KG

0

MAKİNE NO

410001

PROSES EMRE NO

20010573

ÇEKİM İŞKİLİ

Yaprak

YERİNE DİAĞI

550

HEDEF YERİNE DİAĞI

411

20.12.2023

240000174-1285

	A (KAT 1)		B (KAT 2)		C (KAT 3)		D (KAT 4)		E (KAT 5)		F (KAT 6)		G (KAT 7)		H (KAT 8)		I (KAT 9)	
HR	74,5	[H] 5056G	50	[H] 5056G	60	[H] NF498E	100	[H] F136E2	60	[H] NF498E	50	[H] 5056G	50	[H] 5056G	60	[H] NF498E	97	[H] F136E2
EX 1	20	[H] 0725N	50	[H] 0725N	40	[H] 2018MA			40	[H] 2018MA	50	[H] 0725N	50	[H] 0725N	40	[H] 2018MA		
EX 2	2	[K] FSU105-E															3	[K] PA3013
EX 3	1,5	[K] KR-ABAN																
EX 4	2	[K] KR-0305																
EX 5																		
EX 6																		
EX 7																		
EX 8																		
YERİNE DİAĞI	23,80		35,10		7,00		11,50		7,00		15,80		22,80		7,00		17,00	147,00
PL %	16,19		23,88		4,76		7,82		4,76		10,75		15,51		4,76		11,56	99,99
kgH	85,30		125,50		24,90		50,40		24,90		56,70		81,50		24,90		75,10	549,20
kgH %	15,53		22,85		4,53		9,18		4,53		10,32		14,84		4,53		13,67	99,98

Açıklamalar...

KONTROL SONUÇLARI

Proses No	Batch No	Kalınlık (mm)	Genişlik (mm)	Yükseklik (mm)	Yükseklik (mm)	Yükseklik (mm)	Yükseklik (mm)	Yükseklik (mm)	Yükseklik (mm)	Yükseklik (mm)	Yükseklik (mm)	Yükseklik (mm)	Yükseklik (mm)	Yükseklik (mm)	Yükseklik (mm)	Yükseklik (mm)	Yükseklik (mm)	Yükseklik (mm)
0014795422	145-150	1288	0	179,85	-	-	-	-0/0-0	-	-	+	+	620	-	+	+	-	A
0014795423	145-150	1288	0	180,85	-	-	-	-0/0-0	-	-	+	+	620	-	+	+	-	B
0014795645	147-150	1291	0	179,73	-	-	+	-0/0-0	-	-	+	+	869	-	+	+	-	A
0014795646	147-150	1291	0	181,00	-	-	+	-0/0-0	-	-	+	+	869	-	+	+	-	B
0014795696	147-150	1293	0	180,79	-	-	+	-0/0-0	-	-	+	+	884	-	+	+	-	A
0014795697	147-150	1293	0	180,83	-	-	-	-0/0-0	-	-	+	+	884	-	+	+	-	B

```

1  #region HEADER
2  ekstruderProsesKontrolPDF.sku = this.sapData.ET_HEADER[0].SKU;
3  ekstruderProsesKontrolPDF.skuAciklama = this.sapData.ET_HEADER[0].SKU_ACIKLAMA;
4
5  ekstruderProsesKontrolPDF.tarih = this.manuelData.tarih.ToString("dd.MM.yyyy");
6
7  ekstruderProsesKontrolPDF.makineNo = this.mesData.makineNo;
8
9  ekstruderProsesKontrolPDF.firmaAdi = this.sapData.ET_HEADER[0].NAME;
10 ekstruderProsesKontrolPDF.genislik = this.manuelData.genislik.ToString();
11 ekstruderProsesKontrolPDF.trasPayi = Safe.Str(this.manuelData.toplamCekimEni - Convert.ToDecimal(this.sapDa
12 ekstruderProsesKontrolPDF.kalinlik = this.sapData.ET_HEADER[0].KLNLK;
13 ekstruderProsesKontrolPDF.masuraDara = this.manuelData.masuraDara.ToString();
14 ekstruderProsesKontrolPDF.masuraIcCapi = this.sapData.ET_HEADER[0].MASURA_IC_CAP;
15 ekstruderProsesKontrolPDF.prosesEmriNo = this.mesData.prosesEmriNo.Substring(this.mesData.prosesEmriNo.Leng
16
17 decimal birimAgirlik = Safe.Decimal(this.sapData.ET_HEADER[0].BIRIM_AGIRLIK);
18
19 //ekstruderProsesKontrolPDF.urunGrup = this.sapData.ET_HEADER[0].RECETE_GRUBU;
20 ekstruderProsesKontrolPDF.urunGrupTanim = this.sapData.ET_HEADER[0].RECETE_GRUBU_T;
21 ekstruderProsesKontrolPDF.toplamCekimEni = this.manuelData.toplamCekimEni.ToString();
22 ekstruderProsesKontrolPDF.kalibrator = this.sapData.ET_HEADER[0].KALIBRATOR;
23 ekstruderProsesKontrolPDF.birimAgirlik = birimAgirlik.ToString("n2");
24 ekstruderProsesKontrolPDF.gerdirme = this.sapData.ET_HEADER[0].GERDIRME;
25 ekstruderProsesKontrolPDF.musteriSiparisNo = this.mesData.musteriSiparisNo;
26
27 ekstruderProsesKontrolPDF.siparisBaslangicSaati = this.mesData.siparisBaslangicSaati;
28 ekstruderProsesKontrolPDF.koronaKademesiYonu = this.sapData.ET_HEADER[0].KORONAYONU_T;
29 ekstruderProsesKontrolPDF.renk = this.sapData.ET_HEADER[0].MRENK_1_T;
30 ekstruderProsesKontrolPDF.devir = this.sapData.ET_HEADER[0].DEV_BOBIN_MIK;
31 ekstruderProsesKontrolPDF.devirTob = this.sapData.ET_HEADER[0].DEV_BOBIN_TOB;
32 ekstruderProsesKontrolPDF.cekimSekli = this.sapData.ET_HEADER[0].CEKIM_SEKLI;
33
34 decimal miktar = Safe.Decimal(this.sapData.ET_HEADER[0].GAMNG);
35 decimal miktarTob = Safe.Decimal(this.sapData.ET_HEADER[0].KWMENG);

```

```

36
37 ekstruderProsesKontrolPDF.siparisBitisSaati = this.mesData.siparisBitisSaati;
38 ekstruderProsesKontrolPDF.sag = this.manuelData.sag ? "X" : "";
39 ekstruderProsesKontrolPDF.sol = this.manuelData.sol ? "X" : "";
40 ekstruderProsesKontrolPDF.opasitePusuluk = this.sapData.ET_HEADER[0].OPASITE;
41 ekstruderProsesKontrolPDF.miktar = miktar.ToString("n0") + " " + this.sapData.ET_HEADER[0].GMEIN;
42 ekstruderProsesKontrolPDF.miktarTob = miktarTob.ToString("n0") + " " + this.sapData.ET_HEADER[0].VRKME;
43 ekstruderProsesKontrolPDF.verim = this.manuelData.verim.ToString();
44 ekstruderProsesKontrolPDF.hedefVerim = this.sapData.ET_HEADER[0].HEDEF_VERIM;
45
46 ekstruderProsesKontrolPDF.koronaKati1 = this.manuelData.koronaKati1 ? "X" : "";
47 ekstruderProsesKontrolPDF.koronaKati2 = this.manuelData.koronaKati2 ? "X" : "";
48 ekstruderProsesKontrolPDF.koronaKati3 = this.manuelData.koronaKati3 ? "X" : "";
49 ekstruderProsesKontrolPDF.koronaKati4 = this.manuelData.koronaKati4 ? "X" : "";
50 ekstruderProsesKontrolPDF.koronaKati5 = this.manuelData.koronaKati5 ? "X" : "";
51 ekstruderProsesKontrolPDF.koronaKati6 = this.manuelData.koronaKati6 ? "X" : "";
52 ekstruderProsesKontrolPDF.koronaKati7 = this.manuelData.koronaKati7 ? "X" : "";
53 ekstruderProsesKontrolPDF.koronaKati8 = this.manuelData.koronaKati8 ? "X" : "";
54 ekstruderProsesKontrolPDF.koronaKati9 = this.manuelData.koronaKati9 ? "X" : "";
55 #endregion
56 #region RECETE
57 ekstruderProsesKontrolPDF.recete = mesData.receteItems;
58 ekstruderProsesKontrolPDF.katKalinliklari = mesData.recete.katKalinliklari;
59 ekstruderProsesKontrolPDF.katKG = mesData.recete.katKG;
60 ekstruderProsesKontrolPDF.receteAciklama = manuelData.receteAciklama;
61 #endregion
62 #region KONTROL SONUCLARI
63 ekstruderProsesKontrolPDF.kontrolSonuclari = new List<KontrolSonuclariPDF>();
64
65 decimal prsRapTopKG = 0;
66 decimal prsRapTopTOB = 0;
67 string ekSayisi = "";
68 int putur = 0, diger = 0;
69 for (int i = 0; i < sapData.ET_KALITE.Count; i++)
70 {
71     putur = 0;
72     diger = 0;
73     prsRapTopKG += Safe.Int(sapData.ET_KALITE[i].NET_BOBIN_MIK);
74     prsRapTopTOB += Safe.Int(sapData.ET_KALITE[i].NET_BOBIN_TOB);
75     ekSayisi = Safe.Str(sapData.ET_KALITE[i].EK_SAYISI);
76
77     if (!string.IsNullOrEmpty(ekSayisi))
78     {
79         foreach (string item in ekSayisi.Split(" "))
80         {
81             if (item.EndsWith("P"))
82             {
83                 putur += Convert.ToInt32(item.Length > 0 ? item.Substring(0, 1) : "0");
84             }
85             else
86             {
87                 diger += Convert.ToInt32(item.Length > 0 ? item.Substring(0, 1) : "0");
88             }
89         }
90     }
91
92     ekstruderProsesKontrolPDF.kontrolSonuclari.Add(new KontrolSonuclariPDF
93     {
94         antifogTesti = Safe.Str(sapData.ET_KALITE[i].ANTIFOG_SICAK),
95         backKoronaKontrolu = Safe.Str(sapData.ET_KALITE[i].BACK_KORONA_KONTROLU),

```

```

96         baskiKontrolu = Safe.Str(sapData.ET_KALITE[i].BASKI_KALITESI_KONTROLU),
97         batchNo = Safe.Str(sapData.ET_KALITE[i].CHARG),
98         birimAgirlik = Safe.ToDecimal(Safe.Str(sapData.ET_KALITE[i].GRAM_METRE).Replace(".", ",")).ToString
99         bobinCapi = Safe.Str(sapData.ET_KALITE[i].BOBIN_CAPI),
100        cekimEni = Safe.Str(sapData.ET_KALITE[i].EN),
101        ekSayisiDiger = diger.ToString(),
102        ekSayisiPutur = putur.ToString(),
103        elleYirtilma = Safe.Str(sapData.ET_KALITE[i].EL_ILE_YIRTILMA_KONTROLU),
104        icAcilma = Safe.Str(sapData.ET_KALITE[i].IC_ACILMA_KONTROLU),
105        kalinlik = Safe.Str(sapData.ET_KALITE[i].KALINLIK_MIN) + "-" + Safe.Str(sapData.ET_KALITE[i].KALINLIK_MAX),
106        kivrilma = Safe.Str(sapData.ET_KALITE[i].KIVRILMA),
107        kontrolEden = Safe.Str(sapData.ET_KALITE[i].KONTROL_EDEN),
108        kontrolSaati = Safe.Str(sapData.ET_KALITE[i].KONTROL_SAAT),
109        kontrolSonucu = Safe.Str(sapData.ET_KALITE[i].KONTROL_SONUCU),
110        koronaKademesiYonu = Safe.Str(sapData.ET_KALITE[i].KORONA_KADEMESI),
111        koronaKontrolu = Safe.Str(sapData.ET_KALITE[i].KORONA_KONTROLU),
112        korukGenisligi = Safe.Str(sapData.ET_KALITE[i].EXTRUDER_KORUK_BILGISI),
113        netBobinMiktariKG = Safe.Int(Safe.Str(sapData.ET_KALITE[i].NET_BOBIN_MIK).Trim().Replace(".", ",")).ToString(),
114        netBobinMiktariTob = Safe.Int(Safe.Str(sapData.ET_KALITE[i].NET_BOBIN_TOB).Trim().Replace(".", ",")).ToString(),
115        renkKontroluOpasitePusuluk = Safe.Str(sapData.ET_KALITE[i].RENK_KONTROLU) + "/" + Safe.Str(sapData.ET_KALITE[i].RENK_OPASITE_PUSULUK),
116        ruloAdedi = Safe.Str(sapData.ET_KALITE[i].RULO_ADEDI),
117        sariciYonu = Safe.Str(sapData.ET_KALITE[i].SARICI_YONU),
118        sarimVeKenarKontrolu = Safe.Str(sapData.ET_KALITE[i].SARIM_KONTROLU),
119        soyulabilirlilikTesti = Safe.Str(sapData.ET_KALITE[i].SOYULABILIRLIK),
120        toplamMiktariKG = Safe.Int(Safe.Str(sapData.ET_KALITE[i].TOP_BOBIN_MIK).Trim().Replace(".", ",")).ToString(),
121        toplamMiktariTob = Safe.Int(Safe.Str(sapData.ET_KALITE[i].TOP_BOBIN_TOB).Trim().Replace(".", ",")).ToString(),
122        torbalasma = Safe.Str(sapData.ET_KALITE[i].TORBALASMA_KONTROLU),
123        yuzeyKontrolu = Safe.Str(sapData.ET_KALITE[i].YUZEY_KONTROLU)
124    });
125 }
126 ekstruderProsesKontrolPDF.karantinayaAyrilanMiktariKG = this.manuelData.karantinayaAyrilanMiktariKG.ToString();
127 ekstruderProsesKontrolPDF.karantinayaAyrilmaSebebi = this.manuelData.karantinayaAyrilmaSebebi.ToString();
128 ekstruderProsesKontrolPDF.prsRapTopKG = prsRapTopKG.ToString();
129 ekstruderProsesKontrolPDF.prsRapTopTob = prsRapTopTob.ToString();
130 #endregion
131 #region DURUSLAR
132 int lblH_Hazirlik = 1;
133 int lblH_ElektrikKesintisi = 1;
134 int lblH_Temizlik = 1;
135 int lblH_Deneme = 1;
136 int lblH_BakimDurusu = 1;
137 int lblH_ElektrikAriza = 1;
138 int lblH_MekanikAriza = 1;
139 int lblH_MalzemeKopmasi = 1;
140 int lblH_Unite = 1;
141 int lblH_Diger = 1;
142
143 decimal lblH_Hazirlik_TOP = 0;
144 decimal lblH_ElektrikKesintisi_TOP = 0;
145 decimal lblH_Temizlik_TOP = 0;
146 decimal lblH_Deneme_TOP = 0;
147 decimal lblH_BakimDurusu_TOP = 0;
148 decimal lblH_ElektrikAriza_TOP = 0;
149 decimal lblH_MekanikAriza_TOP = 0;
150 decimal lblH_MalzemeKopmasi_TOP = 0;
151 decimal lblH_Unite_TOP = 0;
152 decimal lblH_Diger_TOP = 0;
153
154 string durusNot = "";
155

```

```

156 for (int i = 0; i < sapData.ET_DURUSKOD.Count; i++)
157 {
158     string kod = Safe.Str(sapData.ET_DURUSKOD[i].KOD);
159     string bas = Safe.Str(sapData.ET_DURUSKOD[i].ISDZ);
160     string bit = Safe.Str(sapData.ET_DURUSKOD[i].IEDZ);
161     decimal sure = Safe.Decimal(sapData.ET_DURUSKOD[i].SURE);
162
163     if (bas == "1.00:00:00")
164     {
165         bas = "24:00:00";
166     }
167     if (bit == "1.00:00:00")
168     {
169         bit = "24:00:00";
170     }
171
172     durusNot += Safe.Str(sapData.ET_DURUSKOD[i].DURUS_NOTU) + " ";
173
174     if (kod == "001")
175     { //HAZIRLIK
176         ekstruderProsesKontrolPDF.GetType().GetProperty("h_HazirlikBas" + lblH_Hazirlik).SetValue(ekstruder
177         ekstruderProsesKontrolPDF.GetType().GetProperty("h_HazirlikBit" + lblH_Hazirlik).SetValue(ekstruder
178         lblH_Hazirlik_TOP += sure;
179         lblH_Hazirlik++;
180     }
181     else if (kod == "005")
182     { //ELEKTRİK KESİNTİSİ
183         ekstruderProsesKontrolPDF.GetType().GetProperty("h_ElektrikKesintisiBas" + lblH_ElektrikKesintisi).
184         ekstruderProsesKontrolPDF.GetType().GetProperty("h_ElektrikKesintisiBit" + lblH_ElektrikKesintisi).
185         lblH_ElektrikKesintisi_TOP += sure;
186         lblH_ElektrikKesintisi++;
187     }
188     else if (kod == "006")
189     { //TEMİZLİK
190         ekstruderProsesKontrolPDF.GetType().GetProperty("h_TemizlikBas" + lblH_Temizlik).SetValue(ekstruder
191         ekstruderProsesKontrolPDF.GetType().GetProperty("h_TemizlikBit" + lblH_Temizlik).SetValue(ekstruder
192         lblH_Temizlik_TOP += sure;
193         lblH_Temizlik++;
194     }
195     else if (kod == "014")
196     { //DENEME
197         ekstruderProsesKontrolPDF.GetType().GetProperty("h_DenemeBas" + lblH_Deneme).SetValue(ekstruderPros
198         ekstruderProsesKontrolPDF.GetType().GetProperty("h_DenemeBit" + lblH_Deneme).SetValue(ekstruderPros
199         lblH_Deneme_TOP += sure;
200         lblH_Deneme++;
201     }
202     else if (kod == "016")
203     { //BAKIM DURUŞU
204         ekstruderProsesKontrolPDF.GetType().GetProperty("h_BakimDurusuBas" + lblH_BakimDurusu).SetValue(eks
205         ekstruderProsesKontrolPDF.GetType().GetProperty("h_BakimDurusuBit" + lblH_BakimDurusu).SetValue(eks
206         lblH_BakimDurusu_TOP += sure;
207         lblH_BakimDurusu++;
208     }
209     else if (kod == "003")
210     { //ELEKTRİK ARIZA
211         ekstruderProsesKontrolPDF.GetType().GetProperty("h_ElektrikArizaBas" + lblH_ElektrikAriza).SetValue
212         ekstruderProsesKontrolPDF.GetType().GetProperty("h_ElektrikArizaBit" + lblH_ElektrikAriza).SetValue
213         lblH_ElektrikAriza_TOP += sure;
214         lblH_ElektrikAriza++;
215     }

```



```

216     else if (kod == "004")
217     { //MEKANİK ARIZA
218         ekstruderProsesKontrolPDF.GetType().GetProperty("h_MekanikArizaBas" + lblH_MekanikAriza).SetValue(e
219         ekstruderProsesKontrolPDF.GetType().GetProperty("h_MekanikArizaBit" + lblH_MekanikAriza).SetValue(e
220         lblH_MekanikAriza_TOP += sure;
221         lblH_MekanikAriza++;
222     }
223     else if (kod == "018")
224     { //MALZEME KOPMASI
225         ekstruderProsesKontrolPDF.GetType().GetProperty("h_MalzemeKopmasiBas" + lblH_MalzemeKopmasi).SetVal
226         ekstruderProsesKontrolPDF.GetType().GetProperty("h_MalzemeKopmasiBit" + lblH_MalzemeKopmasi).SetVal
227         lblH_MalzemeKopmasi_TOP += sure;
228         lblH_MalzemeKopmasi++;
229     }
230     else if (kod == "109")
231     { //UNİTE/ADAPTOR/SLEEVE SORUNLARI
232         ekstruderProsesKontrolPDF.GetType().GetProperty("h_UniteBas" + lblH_Unite).SetValue(ekstruderProses
233         ekstruderProsesKontrolPDF.GetType().GetProperty("h_UniteBit" + lblH_Unite).SetValue(ekstruderProses
234         lblH_Unite_TOP += sure;
235         lblH_Unite++;
236     }
237     else
238     { //DİĞER
239         ekstruderProsesKontrolPDF.GetType().GetProperty("h_DigerBas" + lblH_Diger).SetValue(ekstruderProses
240         ekstruderProsesKontrolPDF.GetType().GetProperty("h_DigerBit" + lblH_Diger).SetValue(ekstruderProses
241         lblH_Diger_TOP += sure;
242         lblH_Diger++;
243     }
244 }
245
246 ekstruderProsesKontrolPDF.h_HazirlikTop = lblH_Hazirlik_TOP.ToString();
247 ekstruderProsesKontrolPDF.h_ElektrikKesintisiTop = lblH_ElektrikKesintisi_TOP.ToString();
248 ekstruderProsesKontrolPDF.h_TemizlikTop = lblH_Temizlik_TOP.ToString();
249 ekstruderProsesKontrolPDF.h_DenemeTop = lblH_Deneme_TOP.ToString();
250 ekstruderProsesKontrolPDF.h_BakimDurusuTop = lblH_BakimDurusu_TOP.ToString();
251 ekstruderProsesKontrolPDF.h_ElektrikArizaTop = lblH_ElektrikAriza_TOP.ToString();
252 ekstruderProsesKontrolPDF.h_MekanikArizaTop = lblH_MekanikAriza_TOP.ToString();
253 ekstruderProsesKontrolPDF.h_MalzemeKopmasiTop = lblH_MalzemeKopmasi_TOP.ToString();
254 ekstruderProsesKontrolPDF.h_UniteTop = lblH_Unite_TOP.ToString();
255 ekstruderProsesKontrolPDF.h_DigerTop = lblH_Unite_TOP.ToString();
256
257 ekstruderProsesKontrolPDF.hazirlikAciklama = durusNot;
258 #endregion
259 #region HURDA
260 ekstruderProsesKontrolPDF.fireler = new List<FirePDF>();
261
262 decimal hurdaToplam = 0;
263 string fireMalzemeNo = "";
264 for (int i = 0; i < sapData.ET_FIRE.Count; i++)
265 {
266     string grund = Safe.Str(sapData.ET_FIRE[i].GRUND);
267     decimal hmiktar = Safe.Decimal(sapData.ET_FIRE[i].MIKTAR);
268     fireMalzemeNo = Safe.Str(sapData.ET_FIRE[i].MATNR);
269     hurdaToplam += hmiktar;
270
271     ekstruderProsesKontrolPDF.fireler.Add(new FirePDF
272     {
273         fire002 = grund == "0002" ? hmiktar.ToString() : "",
274         fire003 = grund == "0003" ? hmiktar.ToString() : "",
275         fire004 = grund == "0004" ? hmiktar.ToString() : "",

```



```

276     fire006 = grund == "0006" ? hmiktar.ToString() : "",
277     fire010 = grund == "0010" ? hmiktar.ToString() : "",
278     fire016 = grund == "0016" ? hmiktar.ToString() : "",
279     fire017 = grund == "0017" ? hmiktar.ToString() : "",
280     fire022 = grund == "0022" ? hmiktar.ToString() : "",
281     fire050 = grund == "0050" ? hmiktar.ToString() : "",
282     fire051 = grund == "0051" ? hmiktar.ToString() : "",
283     fire052 = grund == "0052" ? hmiktar.ToString() : "",
284     fire053 = grund == "0053" ? hmiktar.ToString() : "",
285     fire054 = grund == "0054" ? hmiktar.ToString() : "",
286     fire055 = grund == "0055" ? hmiktar.ToString() : "",
287     fire077 = grund == "0077" ? hmiktar.ToString() : "",
288     fire112 = grund == "0112" ? hmiktar.ToString() : "",
289     fire113 = grund == "0113" ? hmiktar.ToString() : "",
290     fire114 = grund == "0114" ? hmiktar.ToString() : "",
291     fire115 = grund == "0115" ? hmiktar.ToString() : "",
292     fire116 = grund == "0116" ? hmiktar.ToString() : "",
293     fire117 = grund == "0117" ? hmiktar.ToString() : "",
294     fireAciklama = Safe.Str(sapData.ET_FIRE[i].SGTXT),
295     fireMalzemeNo = "8/" + fireMalzemeNo.Substring(fireMalzemeNo.Length - 5),
296     fireMalzemeTanim = Safe.Str(sapData.ET_FIRE[i].MAKTX)
297 });
298
299 /*bool yeniEkle = true;
300 for (int j = 0; j < ekstruderProsesKontrolPDF.fireler.Count; j++)
301 {
302     if (ekstruderProsesKontrolPDF.fireler[j].fireMalzemeTanim == Safe.Str(sapData.ET_FIRE[i].MAKTX))
303     {
304         switch (grund)
305         {
306             case "0002": ekstruderProsesKontrolPDF.fireler[j].fire002 = ((string.IsNullOrEmpty(ekstrude
307             case "0003": ekstruderProsesKontrolPDF.fireler[j].fire003 = ((string.IsNullOrEmpty(ekstrude
308             case "0004": ekstruderProsesKontrolPDF.fireler[j].fire004 = ((string.IsNullOrEmpty(ekstrude
309             case "0006": ekstruderProsesKontrolPDF.fireler[j].fire006 = ((string.IsNullOrEmpty(ekstrude
310             case "0010": ekstruderProsesKontrolPDF.fireler[j].fire010 = ((string.IsNullOrEmpty(ekstrude
311             case "0016": ekstruderProsesKontrolPDF.fireler[j].fire016 = ((string.IsNullOrEmpty(ekstrude
312             case "0017": ekstruderProsesKontrolPDF.fireler[j].fire017 = ((string.IsNullOrEmpty(ekstrude
313             case "0022": ekstruderProsesKontrolPDF.fireler[j].fire022 = ((string.IsNullOrEmpty(ekstrude
314             case "0050": ekstruderProsesKontrolPDF.fireler[j].fire050 = ((string.IsNullOrEmpty(ekstrude
315             case "0051": ekstruderProsesKontrolPDF.fireler[j].fire051 = ((string.IsNullOrEmpty(ekstrude
316             case "0052": ekstruderProsesKontrolPDF.fireler[j].fire052 = ((string.IsNullOrEmpty(ekstrude
317             case "0053": ekstruderProsesKontrolPDF.fireler[j].fire053 = ((string.IsNullOrEmpty(ekstrude
318             case "0054": ekstruderProsesKontrolPDF.fireler[j].fire054 = ((string.IsNullOrEmpty(ekstrude
319             case "0055": ekstruderProsesKontrolPDF.fireler[j].fire055 = ((string.IsNullOrEmpty(ekstrude
320             case "0077": ekstruderProsesKontrolPDF.fireler[j].fire077 = ((string.IsNullOrEmpty(ekstrude
321             case "0112": ekstruderProsesKontrolPDF.fireler[j].fire112 = ((string.IsNullOrEmpty(ekstrude
322             case "0113": ekstruderProsesKontrolPDF.fireler[j].fire113 = ((string.IsNullOrEmpty(ekstrude
323             case "0114": ekstruderProsesKontrolPDF.fireler[j].fire114 = ((string.IsNullOrEmpty(ekstrude
324             case "0115": ekstruderProsesKontrolPDF.fireler[j].fire115 = ((string.IsNullOrEmpty(ekstrude
325             case "0116": ekstruderProsesKontrolPDF.fireler[j].fire116 = ((string.IsNullOrEmpty(ekstrude
326             case "0117": ekstruderProsesKontrolPDF.fireler[j].fire117 = ((string.IsNullOrEmpty(ekstrude
327             default: break;
328         }
329         ekstruderProsesKontrolPDF.fireler[j].fireAciklama += Safe.Str(sapData.ET_FIRE[i].SGTXT);
330
331         yeniEkle = false;
332     }
333 }
334
335 if (yeniEkle)

```

```

336     {
337         ekstruderProsesKontrolPDF.fireler.Add(new FirePDF
338         {
339             fire002 = grund == "0002" ? hmiktar.ToString() : "",
340             fire003 = grund == "0003" ? hmiktar.ToString() : "",
341             fire004 = grund == "0004" ? hmiktar.ToString() : "",
342             fire006 = grund == "0006" ? hmiktar.ToString() : "",
343             fire010 = grund == "0010" ? hmiktar.ToString() : "",
344             fire016 = grund == "0016" ? hmiktar.ToString() : "",
345             fire017 = grund == "0017" ? hmiktar.ToString() : "",
346             fire022 = grund == "0022" ? hmiktar.ToString() : "",
347             fire050 = grund == "0050" ? hmiktar.ToString() : "",
348             fire051 = grund == "0051" ? hmiktar.ToString() : "",
349             fire052 = grund == "0052" ? hmiktar.ToString() : "",
350             fire053 = grund == "0053" ? hmiktar.ToString() : "",
351             fire054 = grund == "0054" ? hmiktar.ToString() : "",
352             fire055 = grund == "0055" ? hmiktar.ToString() : "",
353             fire077 = grund == "0077" ? hmiktar.ToString() : "",
354             fire112 = grund == "0112" ? hmiktar.ToString() : "",
355             fire113 = grund == "0113" ? hmiktar.ToString() : "",
356             fire114 = grund == "0114" ? hmiktar.ToString() : "",
357             fire115 = grund == "0115" ? hmiktar.ToString() : "",
358             fire116 = grund == "0116" ? hmiktar.ToString() : "",
359             fire117 = grund == "0117" ? hmiktar.ToString() : "",
360             fireAciklama = Safe.Str(sapData.ET_FIRE[i].SGTXT),
361             fireMalzemeNo = "8/" + fireMalzemeNo.Substring(fireMalzemeNo.Length - 5),
362             fireMalzemeTanim = Safe.Str(sapData.ET_FIRE[i].MAKTX)
363         });
364     }*/
365 }
366 ekstruderProsesKontrolPDF.hurdaKG = hurdaToplam.ToString();
367 ekstruderProsesKontrolPDF.uretimFireKG = (hurdaToplam + prsRapTopKG).ToString();
368 #endregion
369 #region SARF
370 ekstruderProsesKontrolPDF.sarflar = new List<SarflarPDF>();
371
372 List<dynamic> sarMurekkepler = new List<dynamic>();
373 List<dynamic> sarMalzemeler = new List<dynamic>();
374 if (sapData.ET_SARF.Count > 0)
375 {
376     for (int i = 0; i < sapData.ET_SARF.Count; i++)
377     {
378         if (Safe.Str(sapData.ET_SARF[i].MATNR).Contains("0000000006"))
379         {
380             sarMurekkepler.Add(sapData.ET_SARF[i]);
381         }
382         else
383         {
384             sarMalzemeler.Add(sapData.ET_SARF[i]);
385         }
386     }
387 }
388 else
389 {
390     foreach (var item in mesData.sarfData)
391     {
392         if (item.MIKTAR != 0)
393         {
394             if (item.MATNR.Contains("0000000006"))
395             {

```

```

396         sarMurekkepler.Add(item);
397     }
398     else
399     {
400         sarMalzemeler.Add(item);
401     }
402 }
403 }
404 }
405
406
407 string murekkepKodu = "", yardimciMalzemeKodu;
408 for (int i = 0; i < 250; i++)
409 {
410     murekkepKodu = sarMurekkepler.Count > i ? Safe.Str(sarMurekkepler[i].MATNR) : "";
411     yardimciMalzemeKodu = sarMalzemeler.Count > i ? Safe.Str(sarMalzemeler[i].MATNR) : "";
412     if (sarMalzemeler.Count > i || sarMurekkepler.Count > i)
413         ekstruderProsesKontrolPDF.sarflar.Add(new SarfPDF
414         {
415             murekkepMalzemeNo = sarMurekkepler.Count > i ? murekkepKodu.Trim().Substring(murekkepKodu.Trim(
416             murekkepMalzemeTanim = sarMurekkepler.Count > i ? Safe.Str(sarMurekkepler[i].MAKTX) : "",
417             murekkepMiktar = sarMurekkepler.Count > i ? (Safe.Decimal(sarMurekkepler[i].MIKTAR) * (sapData.
418             sarfMalzemeNo = sarMalzemeler.Count > i ? yardimciMalzemeKodu.Trim().Substring(yardimciMalzemeK
419             sarfMalzemeTanim = sarMalzemeler.Count > i ? Safe.Str(sarMalzemeler[i].MAKTX) : "",
420             sarfMiktar = sarMalzemeler.Count > i ? (Safe.Decimal(sarMalzemeler[i].MIKTAR) * (sapData.ET_SAR
421         });
422     }
423 #endregion

```

## 9.6.2 - Kullanılan Fonksiyonların Analizi [↗](#)

## 9.6.3 - Analiz Sonuçları [↗](#)