

## 1.1 Makine Seç İşlemi

### 1- 1 MAKİNE SEÇ İŞLEMİ

#### 1.1 - MAKİNE SEÇ İŞLEMİ

##### 1.1.1 - Mevcut Durum Analizi

Makine seç işleminde ekranı açılırken herhangi fonksiyon , Bapi çalışmıyor. Makineye çift tıkladığımızda ZMES\_FM\_MAKINEBOLUM fonksiyonu çalışıyor.

Import : I\_ARBPL

Export : IT\_REPORT

Yollanan iş yerinin alternatif iş yerleri dönüyor. Bu alternatif makineler daha sonra kullanılabilir diye rame kaydediliyor. ( Bir kere çalıştırılması için konuşulacak)

Sipariş No	Malzeme	SD No	Müşteri Adı	Ürün Açıklaması	Durum	Kombine	Makine No
000002602171	M0200	1000822555	GABAG sp.zo.o.sp.k	KOROTOP RICY30/50PEVOHPE 420MM	Bağlamadı	0000000000	460001
000002514803	M1200	1000780909	PURATOS NV	12PET/15BORA/100PEVOHPE	Bağlamadı	0000000000	460004
000002589691	M0200	1000816745	Yoko Cheese NV	RCY TRIAL	Bağlamadı	0000000000	460004
000002582615	M1200	1000815994	KORCZO RUS LLC	KOROPACK OPA/PE 55MIC 306MM	Durduruldu	2009020004	460004
00000258261	M1200	1000815993	KORCZO RUS LLC	KOROPACK OPA/PE 55MIC 360MM	Durduruldu	2009020004	460004

SQL' de SP\_MAKINELER username gönderilerek kullanıcının makine listeleri alınıyor. Kullanıcıya makineler gösteriliyor.

SAP Kullanıcı Adı	Makine No
M140131	140131

Kullanıcıya Makine tanımlama

LP sonrasında Makinelerin bölümleri makine numarasının altına eklenmiştir.

110112

Sipariş Seç

İşe Gir

Hazırlık

İşten Çık

İş Bitir

Vardiya Bitir

Oturumu K

- İşin Detay Bilgileri
- Sipariş Hammadde Kullanım Formu
- Reçete
- Yardımcı Malzeme Teyitleri
- Duruşlar
- Lab Test Sonuçları
- Anıza Bildirim
- Bakım
- Formlar
- Raporlar

110112 İsmir Extruder	110113 İsmir Extruder	110114 İsmir Extruder	130103 İsmir Matbuas	130104 İsmir Matbuas	130105 İsmir Matbuas	140124 İsmir Keeme
140125 İsmir Keeme	140126 İsmir Keeme	140129 İsmir Keeme	140131 İsmir Keeme	140132 İsmir Keeme	150109 İsmir Döndürme	410001 Çerla Extruder
410002 Çerla Extruder	410003 Çerla Extruder	410004 Çerla Extruder	410005 Çerla Extruder	410006 Çerla Extruder	410007 Çerla Extruder	410008 Çerla Extruder
411001 Çerla Extruder	430001 Çerla Matbuas	430002 Çerla Matbuas	430003 Çerla Matbuas	430201 Çerla Matbuas	430202 Çerla Matbuas	430203 Çerla Matbuas

Makine bölümü

### 1.1.2 - Kullanılan Fonksiyonların Analizi

#### ZMES\_FM\_MAKINEBOLUM

İmport : I\_ARBPL

Tables : IT\_REPORT

- . İmport Parametresinden gönderilen işyeri bilgisi ve M\_MAKINE\_BOLUM karakteristik bilgisi ile ZPP161 programına gidip dataları alıyor.
- . Alınan datalarda eliminasyon yapılıyor , zpp161 programından gelen datalardan import parametresinde olan işyerini eliyor.
- . ZPP161 programındaki dataları zks\_config tablosundan işyeri bilgisine göre çekiyor.
- . En son elimizde kalan dataların eğer ZMES\_MAKINE tablosunda kaydı var ise mes tarafına bu bilgileri gönderiyoruz.

### 1.1.3 - Analiz Sonuçları

Alternatif makineleri fonk. Çalıştırıp almak yerine , yeni sistemde bu verileri iş planında tutacağımız için iş planından okuyabiliriz.