1.1 Makine Seç İşlemi

1-1 MAKİNE SEÇ İŞLEMİ ⊘

1.1 - MAKİNE SEÇ İŞLEMİ ∂

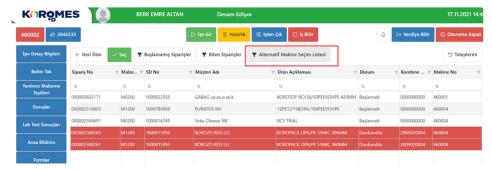
1.1.1 - Mevcut Durum Analizi

Makine seç işleminde ekranı açılırken herhangi fonksiyon , Bapi çalışmıyor. Makineye çift tıkladığımızda ZMES_FM_MAKINEBOLUM fonksiyonu çalışıyor.

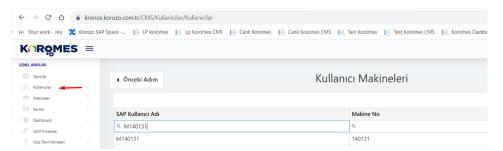
Import : I_ARBPL

Export: IT_REPORT

Yollanan iş yerinin alternatif iş yerleri dönüyor. Bu alternatif makineler daha sonra kullanılabilir diye rame kaydediliyor. (Bir kere çalıştırılması için konuşulacak)



SQL' de SP MAKINELER username gönderilerek kullanıcının makine listeleri alınıyor. Kullanıcaya makineler gösteriliyor.



Kullanıcıya Makine tanımlama

LP sonrasında Makinelerin bölümleri makine numarasının altına eklenmiştir.



1.1.2 - Kullanılan Fonksiyonların Analizi 🔗

ZMES_FM_MAKINEBOLUM

İmport: I_ARBPL

Tables: IT_REPORT

- . İmport Parametresinden gönderilen işyeri bilgisi ve M_MAKINE_BOLUM karakteristik bilgisi ile ZPP161 programına gidip dataları alıyor.
- . Alınan datalarda eleminasyon yapılıyor , zpp161 programından gelen datalardan import parametresinde olan işyerini eliyor.
- . ZPP161 programındaki dataları zks_config tablosundan işyeri bilgisine göre çekiyor.
- . En son elimizde kalan dataların eğer ZMES_MAKINE tablosunda kaydı var ise mes tarafına bu bilgileri gönderiyoruz.

1.1.3 - Analiz Sonuçları 🔗

Alternatif makineleri fonk. Çalıştırıp almak yerine , yeni sistemde bu verileri iş planında tutacağımız için iş planından okuyabiliriz.