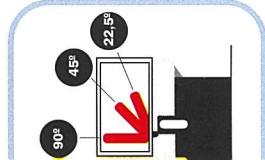


CH 500-K-PE/450-K-PE

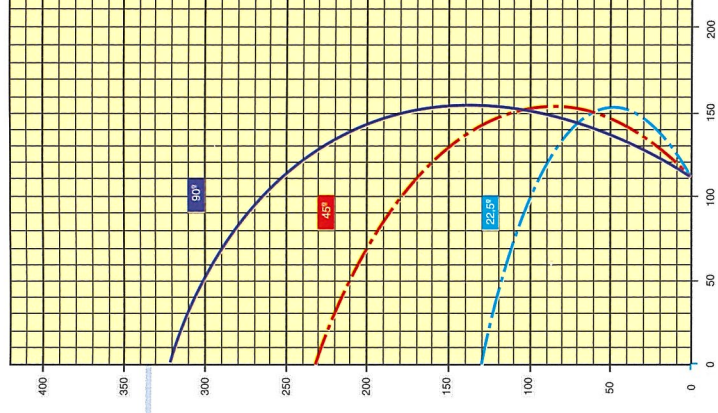


IE de 4m. con soporte de barras
E de 4m. con soporte de barras
de 4m. con soporte de barras
de 4m. con soporte de barras
E de 4m. con soporte de barras
de 4m. con soporte de barras

E/450-K-PE

Display alfanumérico a cristal líquido.
ENTO AUTOMATICO de
corte derecha con mando por MOTOR DE
ONTINUA(ENCODER), capaz de brindar la
sión de medida.

Ø 450



DOTACIONES

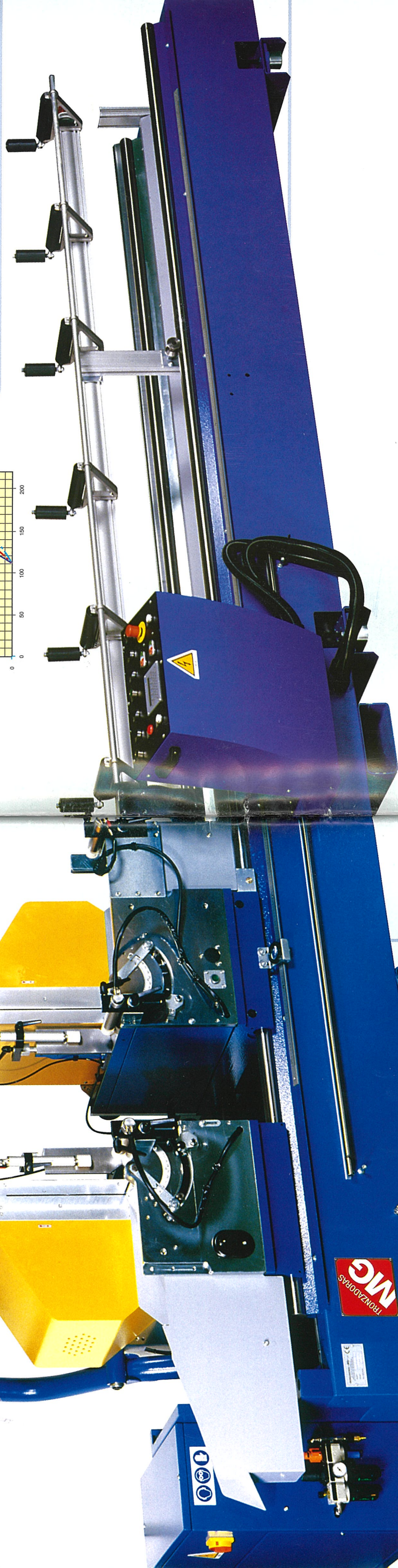
Sierra circular de widia de Ø 500/450 mm.
Pistola de aire con espiral
Protección integral neumática de las sierras.
Mordaza con soporte perfilado en cabezal fijo o móvil
Camino de rodillos de 3000 mm. en cabezal móvil

CARACTERÍSTICAS

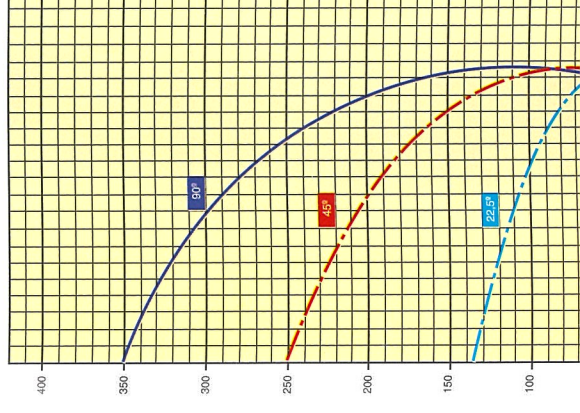
Longitud útil de corte: 4000 mm. / 5000 mm. / 6000 mm.
Mínima medida de corte a 90°: 300 mm. / 300 mm. / 300 mm.
Dimensiones: 5765x1600x1615 / 6765x1600x1615 / 7765x1600x1615
Peso: 1500 kg. / 1750 kg. / 2100 Kg.
Motor de 50 Hz, trifásico a 220 ó 380 V; 3HP
Mordazas neumáticas horizontales y verticales de baja presión en fase no operativa.
Conexiones para aspirador.
Avance hidroneumático de los cabezales. (corte).
Lubricación pulverizada.
Inclinación neumática de los cabezales. -22,5° +22,5°
Presión del aire: 7 bar. (registrable).

ACCESORIOS OPCIONALES:

- Calibre (medidor altura del perfil).
- Etiquetadora.



Ø 500



MACH-500-K-B/450-K-B

- Control numérico de tipo industrial.
- Display gráfico LCD monocromático (125x75h).
- Programa fórmulas y tipologías con descripción elemento e indicaciones de los mecanizados a efectuar.
- Introducción en mecanizado de varias tipologías a la vez. (SÓLO B)
- Tipologías con hasta 6 variables.
- Memorización altura perfiles con cálculo trigonométrico para la compensación de la longitud de corte.
- Kit disquetera de 3,5" para ampliación de memoria de alturas de perfiles y fórmulas + tipologías.
- Posicionador de cota con función de contador de piezas e inhabilitación del corte.
- Función de calculadora.
- Gestión, en cada fase del programa, de la corrección automática para las diferencias dadas por el espesor de barnizado y/o las tolerancias de extrusión.
- Lista de corte de 300 líneas, tecleable, que incluye medida y cantidad de piezas a cortar.
- Inclinación de los cabezales, altura de perfilado con compensación automática.

