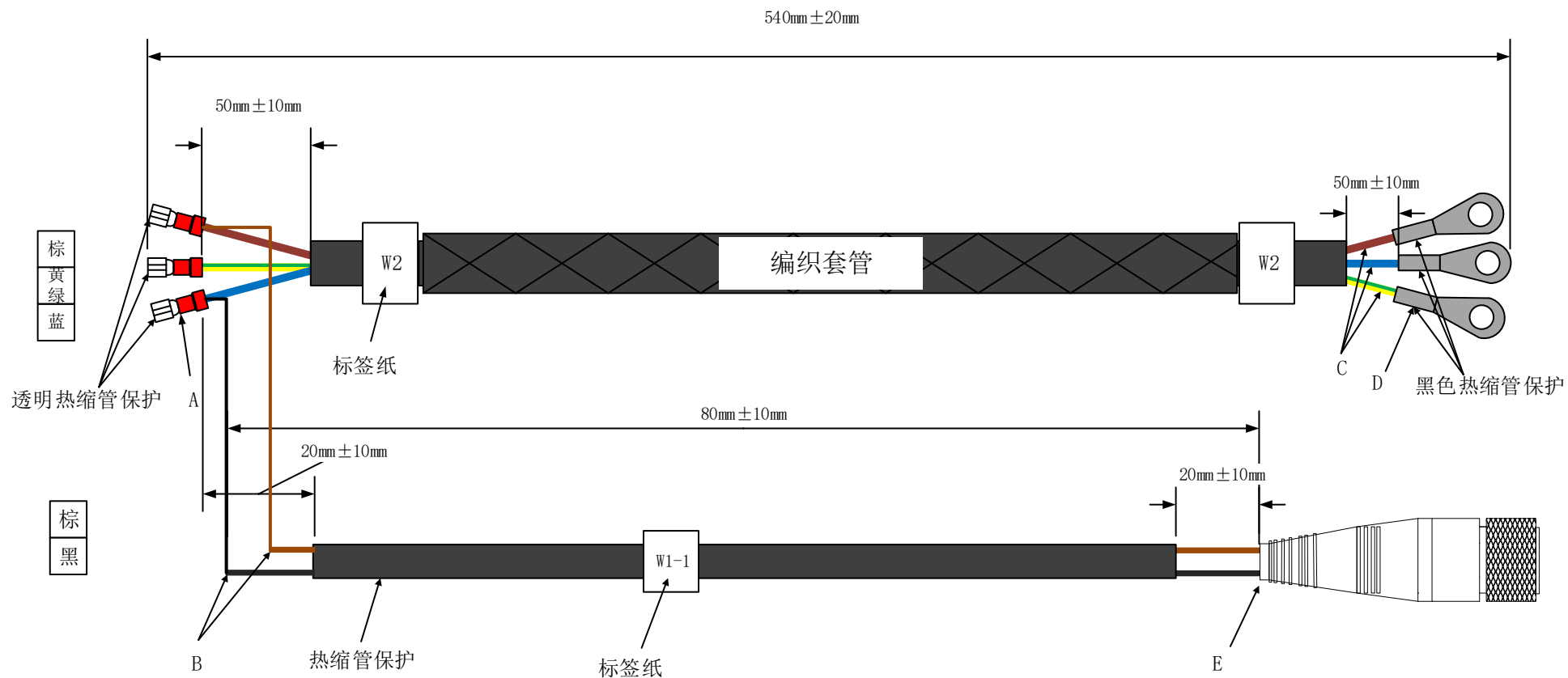


焊接示意图：



技术要求：
1、将指示灯自带线加入热缩套管保护并将标签纸粘贴至线缆两端并使用透明热缩套管进行保护；
2、将航空插头 4Pin公头与指示灯自带线一端进行安装。

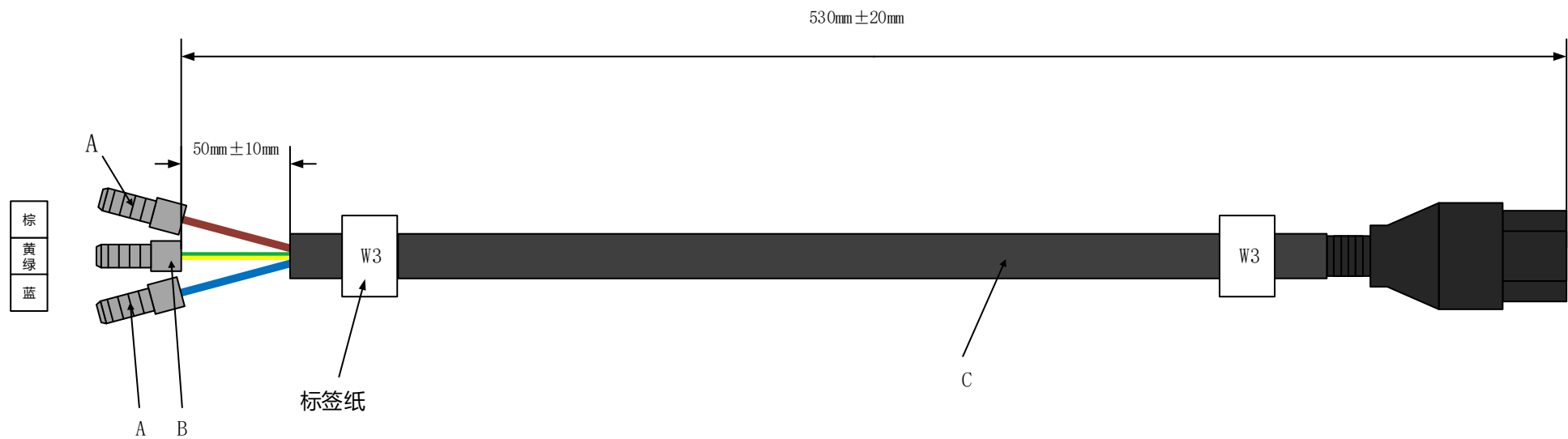
A	指示灯自带线	MS-002操作台车 线缆组件		 三坛医疗科技 Santun Medical Technology
B	航空插头 4Pin公头			
		版本	V1.0	电源指示灯线
		设计		
		审核		MS-002. 20T301
		批准		



技术要求:

- 1、使用FDD1.25-187 (5) 红色冷压端子对线缆进行压接并点锡处理保证压接牢固; **注意W1线缆一端要与其一并压接;**
- 2、线缆两端使用热缩套管进行防护, 将标签纸粘贴至线缆两端并使用透明热缩套管进行保护。

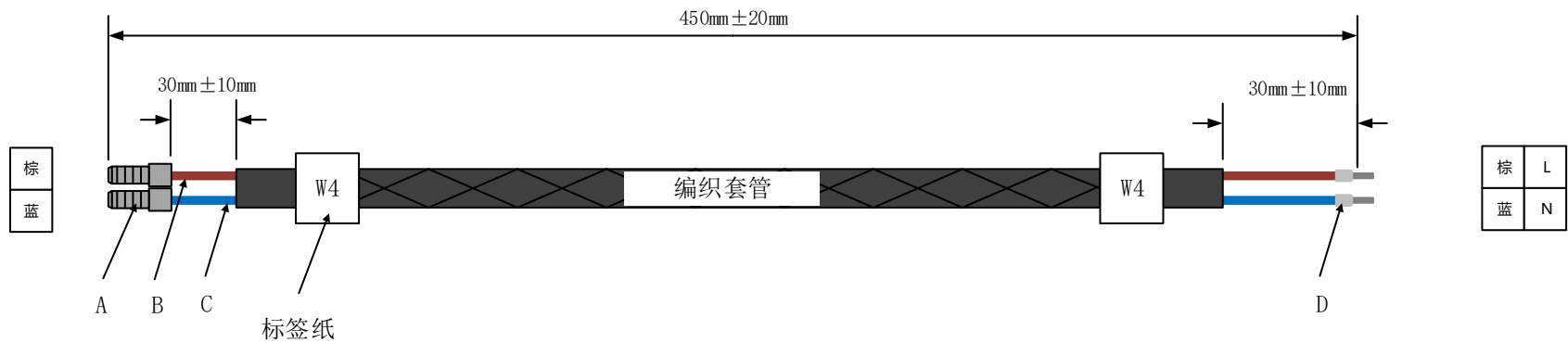
A	FDD1.25-187 (5) 红色	MS-002操作台车 线缆组件		 三坛医疗科技 Santun Medical Technology
B	航空插头自带线缆			
C	16AWG (棕、黄绿、蓝)			
D	RV2.5-8 0型端子			
E	航空插头 4Pin母头	版本	V1.0	分线器输入线
		设计		
		审核		
		批准		MS-002.20T302



技术要求:

1、将显示器适配器自带线三芯插头公头剪掉，裁剪至规定长度，两端使用热缩套管固定，将标签纸粘贴完成使用透明热缩套管固定；
2、将C45-2.5(直插插片)冷压至黄绿色线端，将C45-1.5(直插插片)冷压至棕色线和蓝色线端。

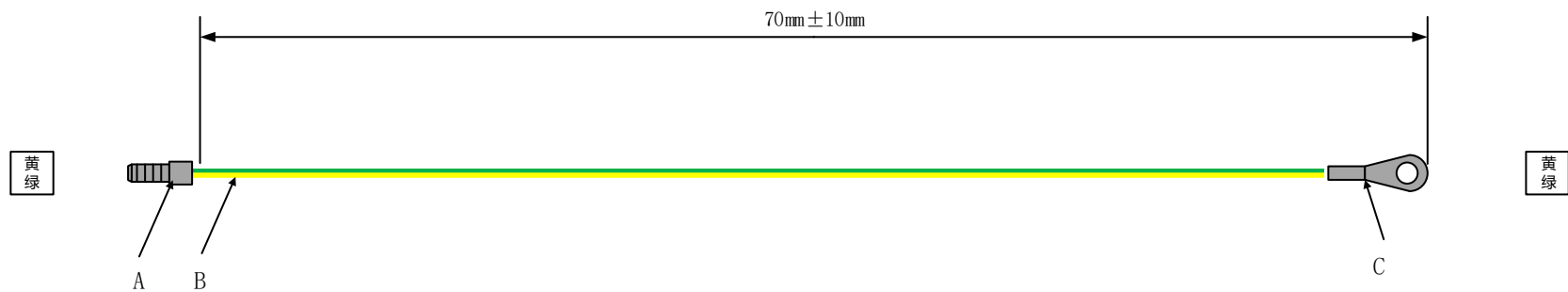
A	C45-1.5(直插插片)	MS-002操作台车 线缆组件		 三坛医疗科技 Santun Medical Technology
B	C45-2.5(直插插片)			
C	显示器适配器自带线			
		版本	V1.0	显示器适配器输入线
		设计		
		审核		
		批准		MS-002.20T303



技术要求:

- 1、将16AWG棕色线与蓝色线裁剪至规定长度，并将编织套管安装完成两端使用热缩套管固定，将标签纸粘贴完成使用透明热缩套管固定；
- 2、将16AWG棕色线与蓝色线一端使用C45-1.5(直插插片)冷压；另一端使用线鼻子进行冷压。

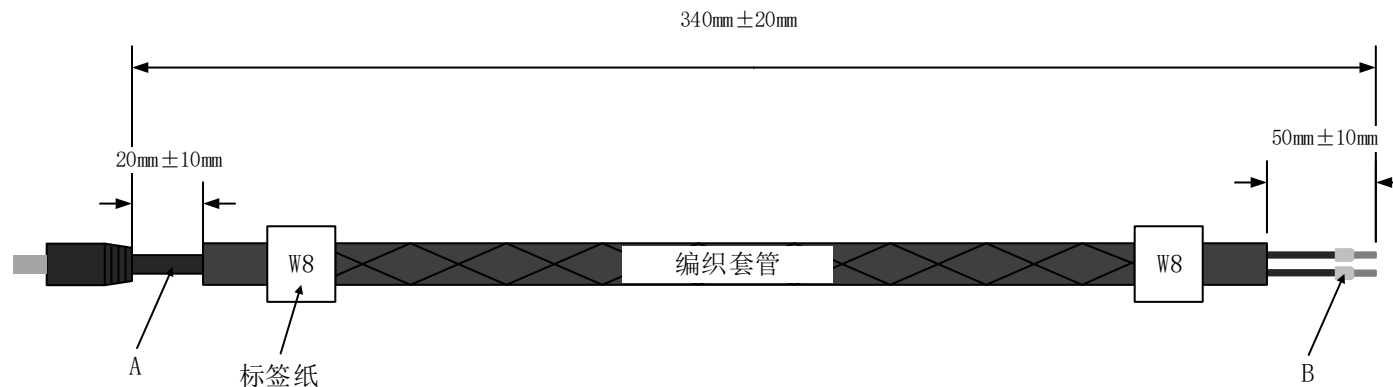
A	C45-1.5(直插插片)	MS-002操作台车 线缆组件		 三坛医疗科技 Santun Medical Technology
B	16AWG棕			
C	16AWG 蓝			
D	VE1508 管型铜线鼻子			
		版本	V1.0	12V开关电源输入线
		设计		
		审核		MS-002. 20T304
		批准		



技术要求:

1、将11AWG黄绿线裁剪至制定长度一端使用O型端子进行冷压，一端使用C45-2.5直插插片冷压。

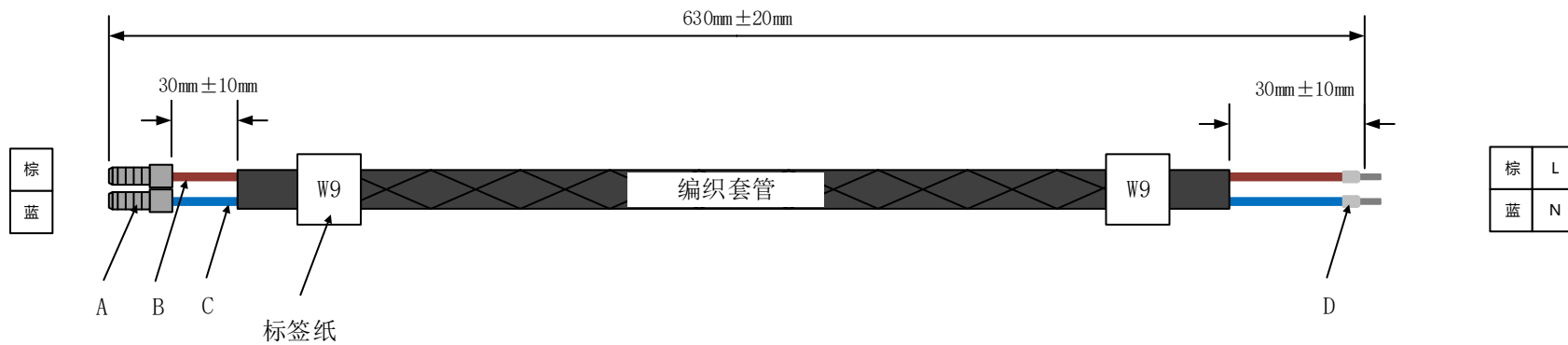
A	C45-2.5直插插片	MS-002操作台车 线缆组件		 三坛医疗科技 Santun Medical Technology
B	11AWG(黄绿线)			
C	RV5.5-4 O型端子			
		版本	V1.0	分线器接地线
		设计		
		审核		MS-002.20T305
		批准		



注意：带有灰色横条纹的为正极

技术要求：
1、将视频信号接收器自带线裁剪完成后完成编织套管、热缩套管的制作并将标签纸粘贴至线缆两端并使用透明热缩套管进行保护；
2、将视频信号接收器接线处一端使用线鼻子进行冷压。

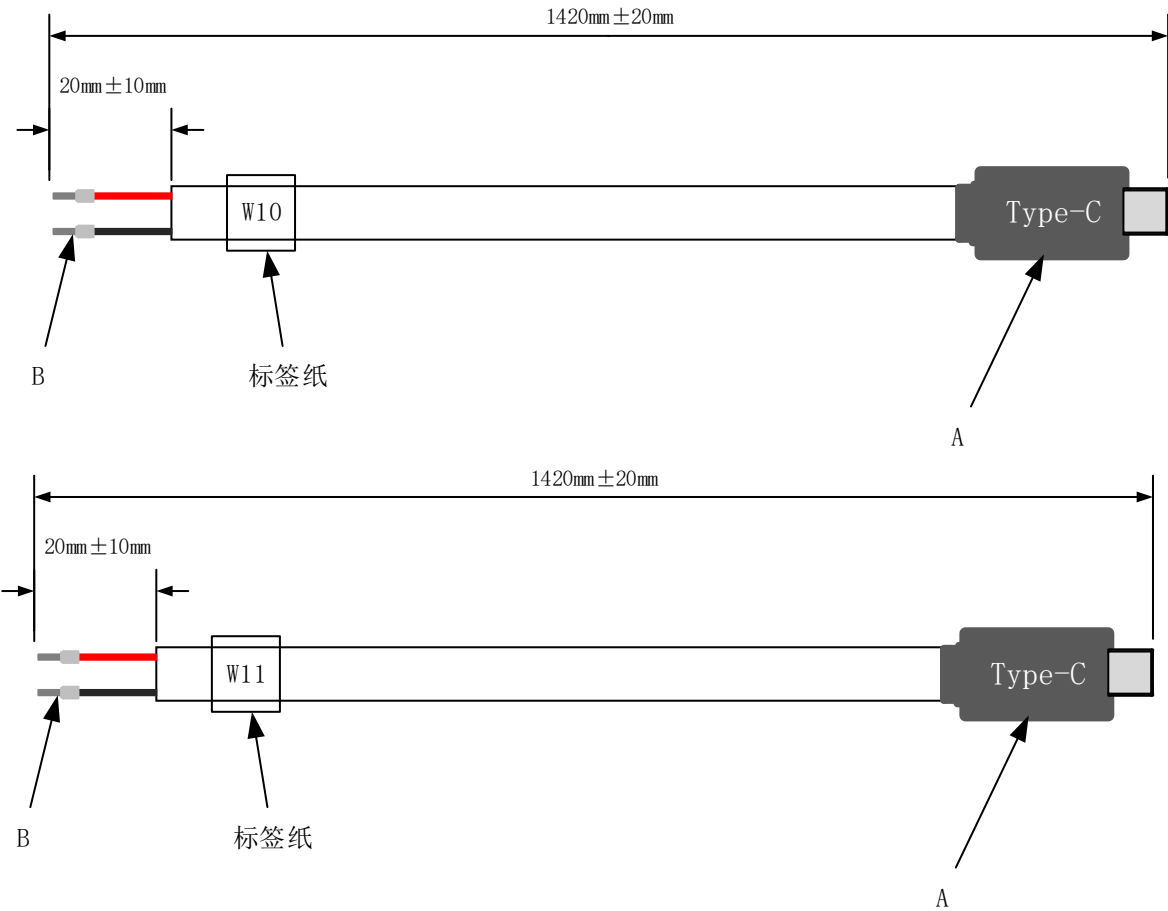
A	视频信号接收器自带线	MS-002操作台车 线缆组件		 三坛医疗科技 Santun Medical Technology
B	VE0308 管型铜线鼻子			
		版本	V1.0	视频信号接收器电源线
		设计		
		审核		MS-002. 20T306
		批准		



技术要求:

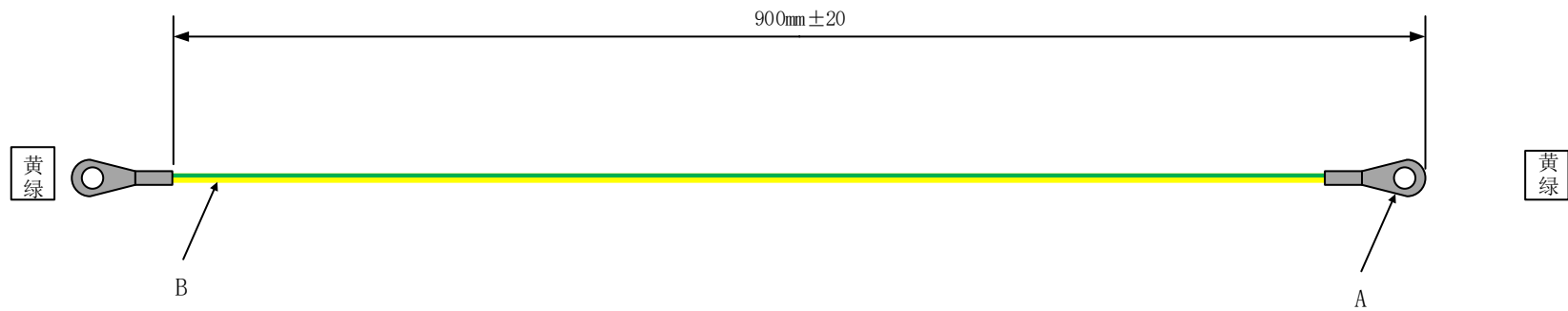
- 1、将16AWG棕色线与蓝色线裁剪至规定长度，并将编织套管安装完成两端使用热缩套管固定，将标签纸粘贴完成使用透明热缩套管固定；
- 2、将16AWG棕色线与蓝色线一端使用C45-2.5(直插插片)冷压；另一端使用线鼻子进行冷压。

A	C45-1.5(直插插片)	MS-002操作台车 线缆组件		 三坛医疗科技 Santun Medical Technology
B	16AWG棕			
C	16AWG蓝			
D	VE1508 管型铜线鼻子			
		版本	V1.0	5V开关电源输入线
		设计		
		审核		MS-002.20T307
		批准		



技术要求：
1、采购1.5m的Type-C线缆，找出其中的正负(红、黑)供电线，压制铜鼻子。

A	Type-C线缆	MS-002操作台车 线缆组件		 三坛医疗科技 Santun Medical Technology
B	VE0308 管型铜线鼻子			
		版本	V1.0	鼠键充电线
		设计		
		审核		
		批准		MS-002. 20T308



技术要求：
1、将11AWG黄绿线裁剪至规定长度两端使用0型端子进行冷压。

A	RV5.5-4 0型端子	MS-002操作台车 线缆组件		 三坛医疗科技 Santun Medical Technology
B	黄绿线			
		版本	V1.0	操作台车显示器接地线
		设计		
		审核		
		批准		MS-002.20T309