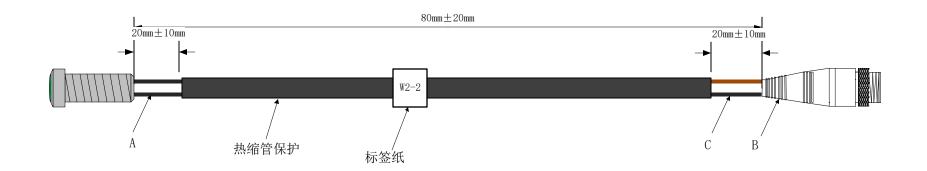


- 1、W1火线后接铝壳电阻,零线与变压器直接焊接相连;
- 2、使用FDD1.25-187(5)红色冷压端子对线缆进行压接并点锡处理保证压接牢固;注意 W2-1线缆和W1线缆一端要与其一并压接,连接端子使用透明热缩管保护,防止接入电源部 分触电;
- 3、0T2.5-4 0型端子压接并点锡;
- 4、线缆两端使用热缩套管进行防护,将标签纸粘贴至线缆两端并使用透明热缩套管进行保护。

A B	FDD1.25-187 (5) 红色 OT2.5-4 O型端子	MS.	-002导航台车	
С	航空插头 4Pin母头		线缆组件	三坛医疗科技 Santan Medical Technology
		版本	V1.0	· ·
		设计	, 1. 0	220V网电源输入线缆
		审核		MS-002, 20T101
		批准		MS 002. 201101



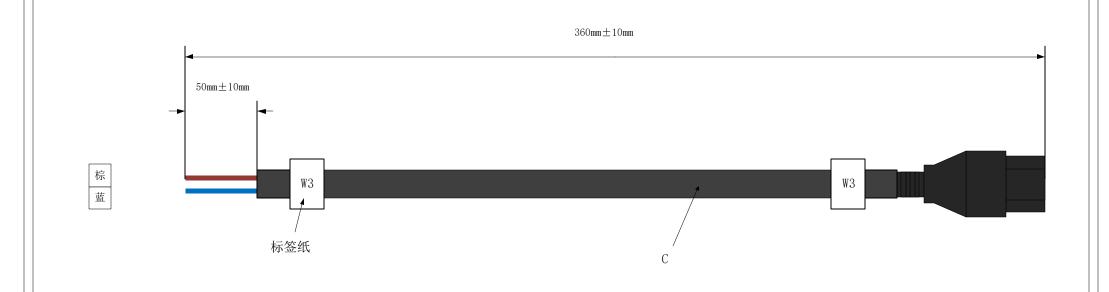
焊接示意图



1、将指示灯自带线加入热缩套管保护并将标签纸粘贴至线缆两端并使用透明热缩套管进行保护;

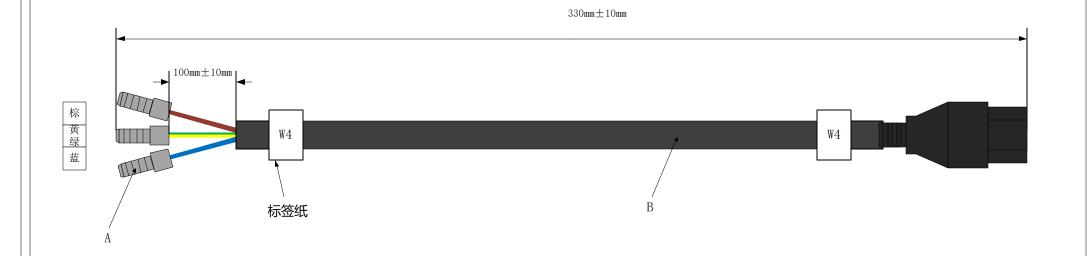
2、将航空插头 4Pin公头与指示灯自带线一端进行安装。

A B C	指示灯自带线 航空插头 4Pin公头 航空插头自带线	MS-002导航台车 线缆组件		三坛医疗科技 Santan Medical Technology
		版本	V1.0	电源指示灯线
		设计		
		审核 批准		MS-002.20T102
		1儿7庄		



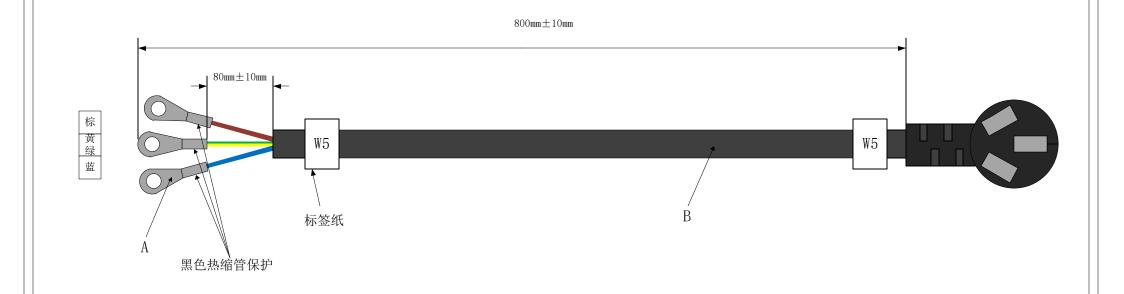
- 1、将UPS自带线三芯插头公头剪掉和隔离变压器焊接在一起并加热缩管保护; 2、将标签纸粘贴至线缆两端并使用透明热缩套管进行保护。

	A	UPS自带线	MS-002导航台车 线缆组件		三坛医疗科技 Santan Medical Technology
Ī			版本	V1.0	UPS输入线
			设计		UFS相人经
	·		审核		MS-002, 20T103
			批准		MS 002. 201103



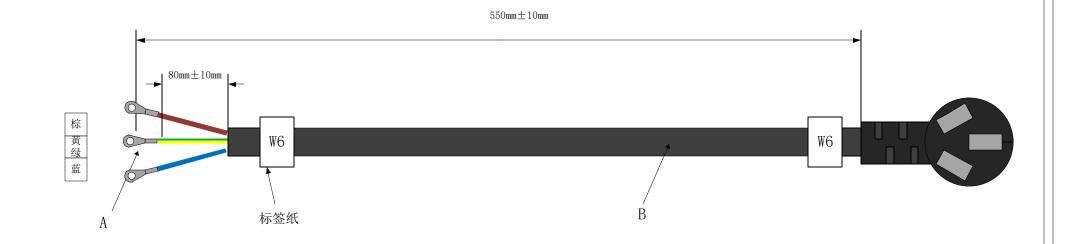
- 1、将双目相机自带线三芯插头公头剪掉指定长度冷压端子在一起并加热缩管保护; 2、将标签纸粘贴至线缆两端并使用透明热缩套管进行保护。

A B	C45-1.5直插 双目相机自带线	MS-002导航台车 线缆组件		三坛医疗科技 Santan Medical Technology
		版本	V1.0	双目相机输入线
		设计		/X [] /[[/[th]] / \=X
		审核		MS-002, 20T104
		批准		MS 002.201104



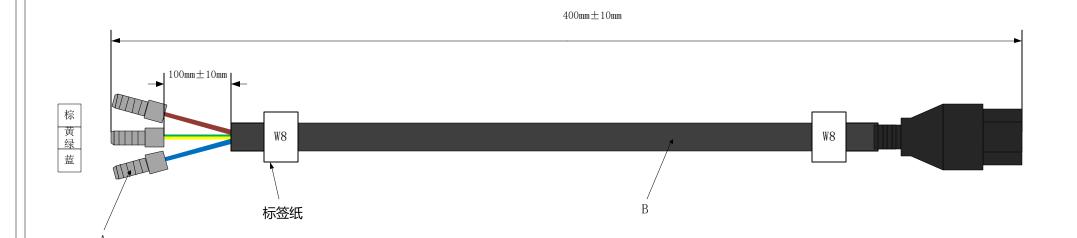
- 1、采购3芯10A 250V国标电源线制作;
- 2、将标签纸打印部分黏在线缆上,再将标签绕着线缆黏贴,保证整张标签;绕着线缆黏贴完成后不起翘不脱落。

i	A B	RV2.5-8 0型端子 电源线	MS-002导航台车 线缆组件		三坛医疗科技 Santan Medical Technology
			版本设计	V1. 0	UPS-分线器电源线
			审核 批准		MS-002. 20T105



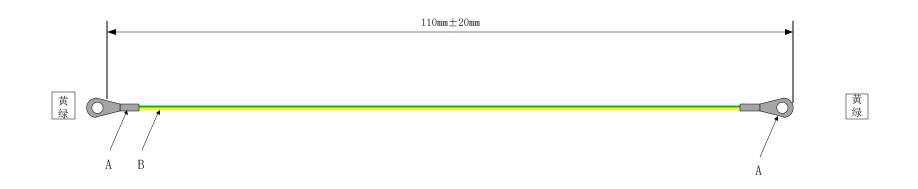
- 1、采购3芯10A 250V国标电源线制作;
- 2、输入端冷压端子采用需保证压接牢固;
- 3、将标签纸打印部分黏在线缆上,再将标签绕着线缆黏贴,保证整张标签;绕着线缆黏贴完成后不起翘不脱落。

A B	0T2.5-4 0型端子 电源线	MS-002导航台车 线缆组件		三坛医疗科技 Santan Medical Technology
		版本设计	V1. 0	12V开关电源电源线
		审核 批准		MS-002.20T106

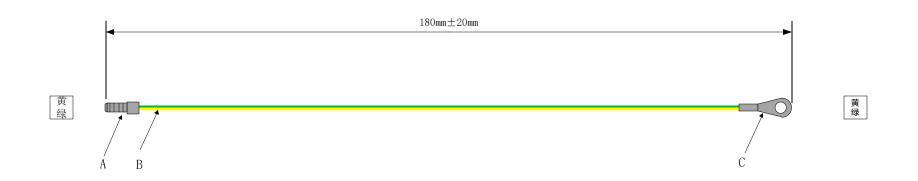


- 1、将显示器自带电源线三芯插头公头剪掉;
- 2、将标签纸打印部分黏在线缆上,再将标签绕着线缆黏贴,保证整张标签;绕着线缆黏贴完成后不起翘不脱落。

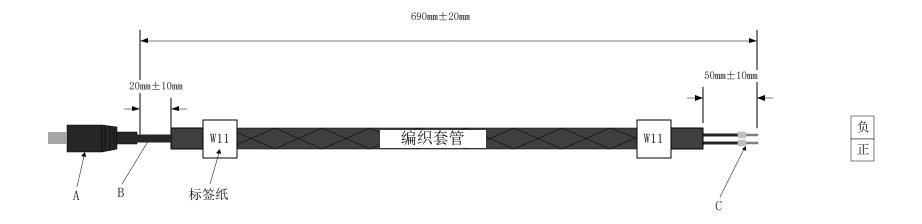
	A	C45-1.5(直插插片)			<u> </u>
	В	显示器自带电源线	MS <sup>.</sup>	-002导航台车	
5				线缆组件	三坛医疗科技
					二坛医灯科权 Santan Medical Technology
			版本	V1.0	显示器适配器电源线
			设计		业小桶但癿桶电/际线
			审核		MS-002, 20T107
			批准		MIS 002, 201101



技术要求:	A	0T2.5-4 0型端子		
1、将11AWG黄绿线裁剪至规定长度,两端使用OT2.5-4 0型端子冷压。	В	11AWG(黄绿线)	MS-002导航台车	
			线缆组件	三坛医疗科技
				三以因为 件权 Santan Medical Technology
			版本 V1.0	UPS接地线
			设计	01.31安地线
			审核	MS-002.20T108
			批准	WIS 002, 201100



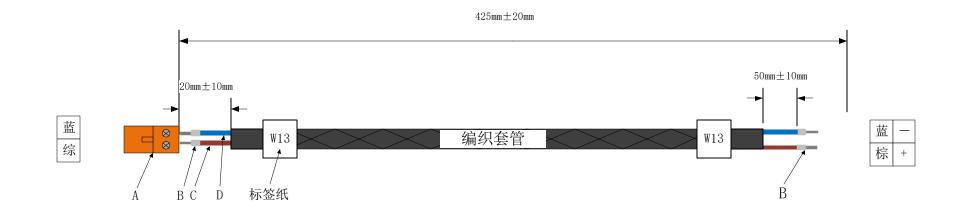
技术要求:	A	C45-2.5(直插插片)			
1、将11AWG黄绿线裁剪至规定长度,一端使用OT2.5-4 O型端子冷压,另一端使用C45-2.5	В	11AWG(黄绿线)	MS <sup>.</sup>	-002导航台车	
直插插片冷压。	С	0T2.5-4 0型端子		线缆组件	三坛医疗科技
					三坛医月科技 Santan Medical Technology
			版本	V1.0	分线器接地线
			设计		万线确实地线
			审核		MS-002.20T109
			批准		MD 002, 201103



注意: 带有灰色横条纹的为正极

- 1、需要使用原交换机电源线剪断对接头一端进行改装;
- 2、注意导线连接至开关电源时正负极方向,不确定时需要使用万用表测量;
- 3、线缆外部用编织套管包裹,编织套管两端使用合适热缩套管保护;
- 4、将标签纸打印部分黏在线缆上,再将标签绕着线缆黏贴,保证整张标签绕着线缆黏贴完成后不起翘不脱落。

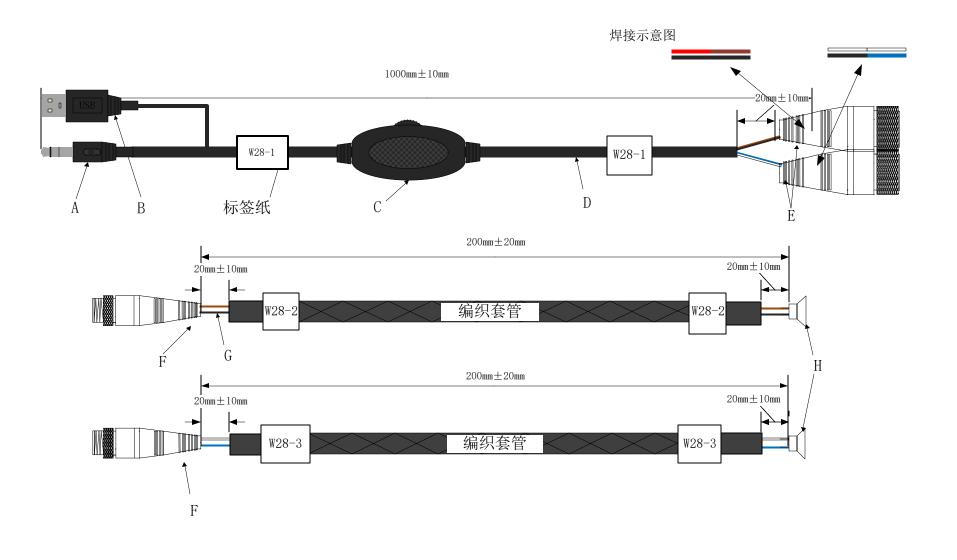
A	交换机电源接头			<u> </u>
В	交换机自带电源线	MS	-002导航台车	
С	VE0308 管型铜线鼻子		线缆组件	一下医学划井
				三坛医疗科技 Santan Medical Technology
		版本	V1.0	交换机电源线
		设计		文统机电源线 
		审核		MS-002, 20T110
		批准		MIS 002, 201110



- 1、线缆外部用编织套管包裹,编织套管两端使用合适热缩套管保护;
- 2、将标签纸打印部分黏在线缆上,再将标签绕着线缆黏贴,保证整张标签绕着线缆黏贴完成后不起翘不脱落。

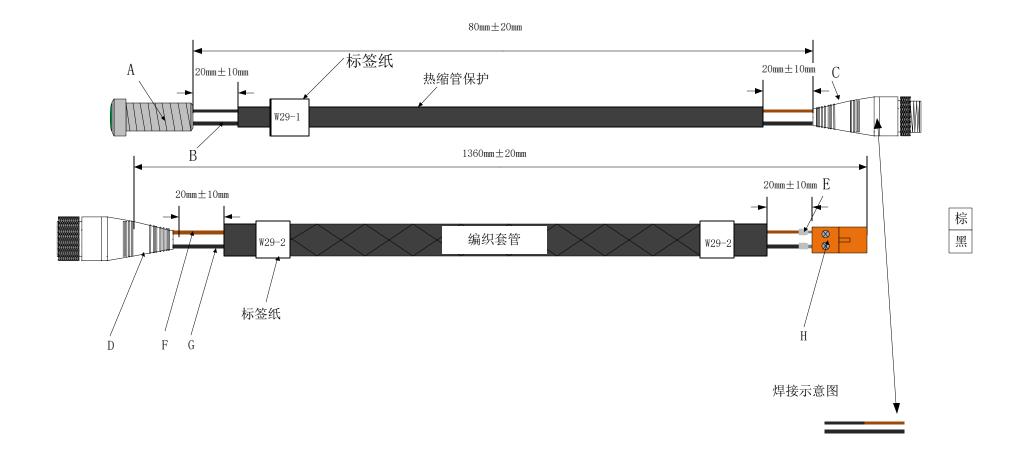
B C D	VE1508 管型铜线鼻子 22AWG(棕) 22AWG(蓝)	MS	-002导航台车 线缆组件	三坛医疗科技 Santan Medical Technology
		版本	V1.0	台车控制板电源线
		设计		口干红刺似电源线
		审核		MS-002, 20T112
		批准		MD 002. 201112

HT396K-3.96-2P-14-00A(母头)



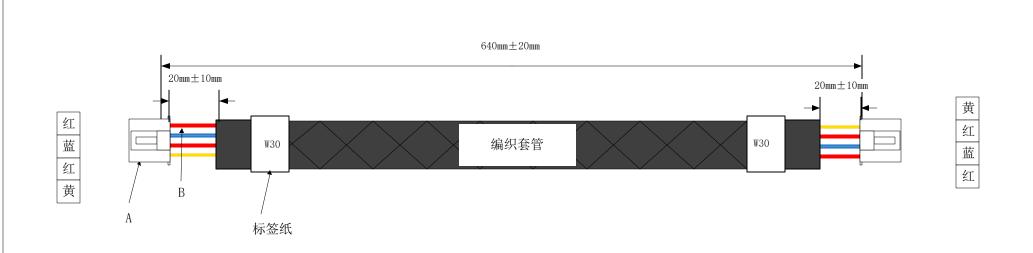
- 1、需要使用原音频线剪断对接头一端进行改装;
- 2、喇叭与W28-2和W28-3连接线采用焊接方式,需要提前准备好;
- 3、将标签纸打印部分黏在线缆上,再将标签绕着线缆黏贴,保证整张标签;绕着线缆黏贴完成后不起翘不脱落。

A	音频接头			
В	USB接头	MS-002导航台车   线缆组件		
С	音量调节器			
D	音频自带线			三坛医疗科技 Santan Medical Technology
Е	航空插头 4Pin公头	版本	V1.0	音频输出线
F	航空插头 4Pin母头	设计		日火棚山线
G	航空插头自带线	审核		MS-002.20T113
Н	喇叭	批准		MIS 002. 201113



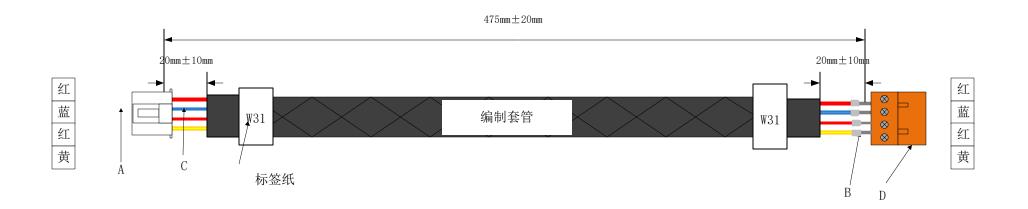
- 1、线缆外部用热缩套管保护;
- 2、线鼻子采用压接方式,保证压接牢固;
- 3、将标签纸打印部分黏在线缆上,再将标签绕着线缆黏贴,保证整张标签;绕着线缆黏贴完成后不起翘不脱落。

	A B	绿色电源指示灯 指示灯自带线	MS-002导航台车				
	C D	航空插头 4Pin公头 航空插头 4Pin母头		线缆组件	三坛医疗科技 Santan Medical Technology		
Ī	Е	VE0308 管型铜线鼻子	版本	V1.0	充电指示灯		
	F	航空插头自带线	设计		九巴1日小月		
	G	航空插头自带线	审核		MS-002, 20T114		
	Н	HT396K-3.96-2P-14-00A (母头)	批准		MIS 002. 201114		



- 1、线缆外部用编织套管包裹,编织套管两端使用合适热缩套管保护;
- 2、将标签纸打印部分黏在线缆上,再将标签绕着线缆黏贴,保证整张标签绕着线缆黏贴完成后不起翘不脱落。

	A	PHB-4Y 母头					
	В	22AWG(红蓝红黄4线)	MS <sup>1</sup>	-002导航台车			
i				线缆组件	三坛医疗科技		
					Santan Medical Technology		
			版本	V1.0	LED灯板连接线		
			设计				
			审核		MS-002.20T115		
			批准		MS 002, 201113		

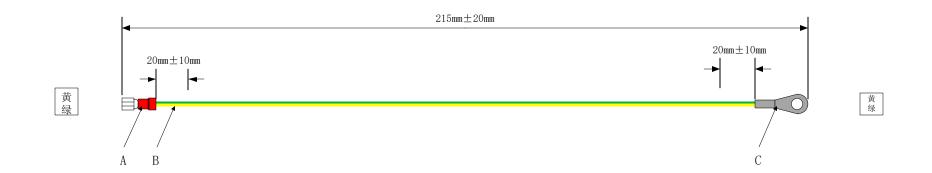


- 1、线缆外部用编织套管包裹,编织套管两端使用合适热缩套管保护;
- 2、将标签纸打印部分黏在线缆上,再将标签绕着线缆黏贴,保证整张标签绕着线缆黏贴完成后不起翘不脱落。

B C D	VEO308 管型铜线鼻子 22AWG(红蓝红黄4线) HT396K-3.96-4P-14-00A(母头)	MS-002导航台车 线缆组件		三坛医疗科技 Santan Medical Technology
		版本	V1.0	LED连接线
		设计		LED迁1女线
		审核		MS-002.20T116
		批准		MS 002, 201110

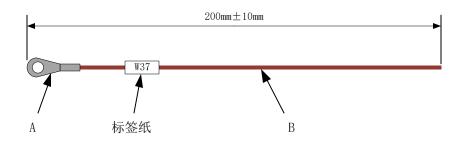
PHB-4Y 母头

A



- 1、将11AWG黄绿线、裁剪至规定长度,并将编织套管安装完成两端使用热缩套管固定,将标签纸粘贴完成使用透明热缩套管固定;
- 2、将11AWG黄绿线、一端使用FDD1.25-187(5)红色冷压,另一端使用0型端子进行冷压。

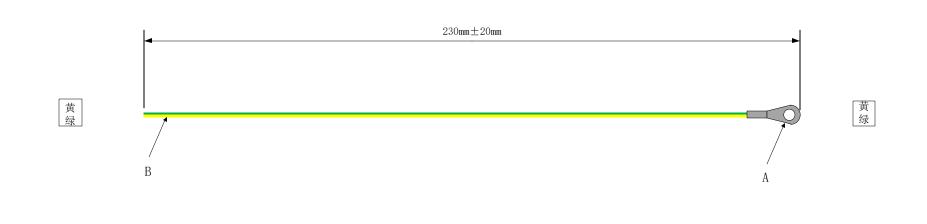
	A B C	FDD1. 25-187 (5) 红色 11AWG(黄绿线) 0T2. 5-4 0型端子	MS-002导航台车 线缆组件		三坛医疗科技 Santan Medical Technology		
			版本	V1.0	后面板接地线		
ŀ			设计 审核		NC 000 007117		
			批准		MS-002. 20T117		



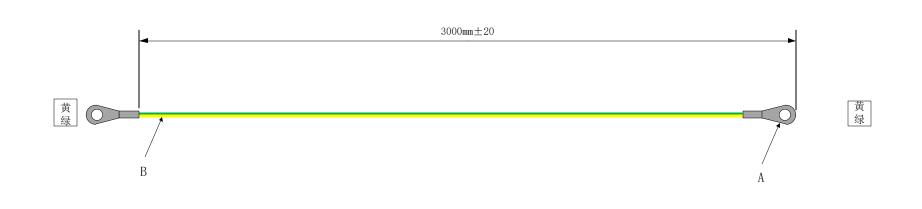
1、0型插片 0T2.5-4压接并点锡;

2、线缆两端使用热缩套管进行防护,将标签纸粘贴至线缆两端并使用透明热缩套管进行保护。

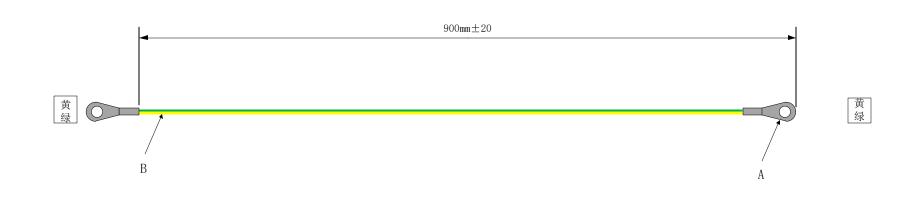
7	A B	0T2.5-4 0型插片 18AWG(棕线)	MS-002导航台车 线缆组件		三坛医疗科技 Santan Medical Technology		
			版本设计	V1. 0	隔离变压器火线初级		
			审核 批准		MS-002. 20T118		



技术要求:	A	0T2.5-4 0型端子			<b>A</b>
1、将隔离变压器自带黄绿线、裁剪至规定长度使用0型端子进行冷压。	В	隔离变压器自带	MS-	-002导航台车	
			1	线缆组件	
					三坛医疗科技 Santan Medical Technology
			版本	V1.0	隔离变压器接地线
			设计		<b>网</b> 肉文压奋按地线
			审核		MS-002.20T119
			批准		MO 002, 201119



技术要求: 1、将11AWG黄绿线裁剪至规定长度两端使用0型端子进行冷压。	A B	0T2.5-4 0型端子 黄绿线		02导航台车 栈缆组件	三坛医疗科技 Santan Medical Technology
			版本	V1. 0	双目相机接地线
			设计 审核		WG 000 007400
			批准		MS-002. 20T120



技术要求: 1、将11AWG黄绿线裁剪至规定长度两端使用0型端子进行冷压。	A B	0T2.5-4 0型端子 黄绿线	MS	-002导航台车 线缆组件	三坛医疗科技 Santan Medical Technology
			版本设计	V1.0	导航台车显示器接地线
			审核 批准		MS-002. 20T121