



技术要求:

1. 未注尺寸公差按GB/T 1804-m 执行;
2. 未注形位公差按GB/T 1184-K 执行;
3. 本色阳极氧化处理;

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日
设计			标准化		
校对			工艺		
审核					
批准					

6061-T6 (SS)



螺母

MS001-B. 03. 028JS. 1. 1

阶 段 标 记 重量 比例

0.026 1:1

共 1 张 第 1 张

版本

替代