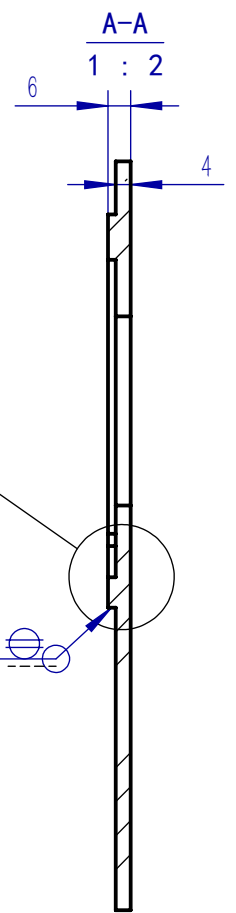
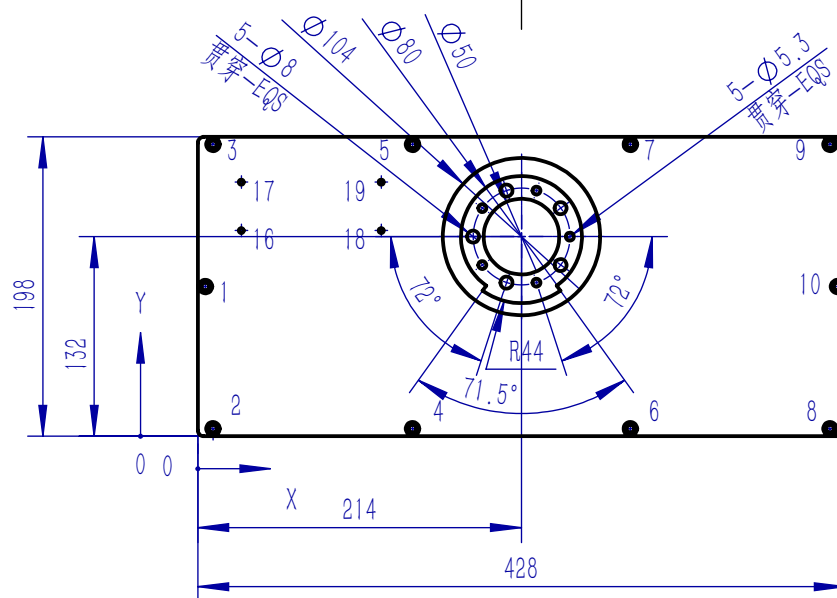
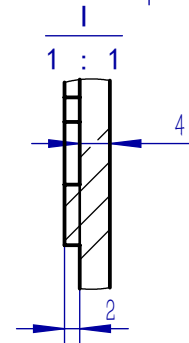


MS001-A-02.009JS.1.1



技术要求:

- 1、未注尺寸公差按GB/T 1804-m 执行;
- 2、未注形位公差按GB/T 1184-K 执行;
- 3、未注倒角R1、C1, 棱边钝化处理;
- 4、表面处理: 喷漆哑光白色, 详见喷漆说明书;
- 5、不足尺寸参考三维模型;
- 6、表面平整, 去除毛刺;



外圈焊接

D	标签	X 位置	Y 位置	大小
	1	5	99	\checkmark $\phi 5$ 贯穿 $\phi 9 \times 90^\circ$
	2	10	5	
	3	10	193	
	4	142	5	
	5	142	193	
	6	286	5	
	7	286	193	
	8	418	5	
	9	418	193	
	10	423	99	
零件代号	16	28.75	136	M 4贯穿
	17	28.75	168	
借(通)用件登记	18	121.25	136	
	19	121.25	168	

D	Q235					
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
	设计			标准化		
	校对			工艺		
	审核					
签字	批准					
日期						



MS001-A 工作台支撑板

MS001-A. 02. 009JS. 1. 1

共 1 张 第 1 张 版本

替代