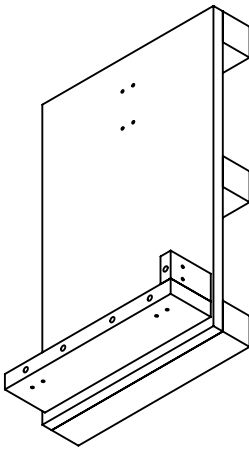
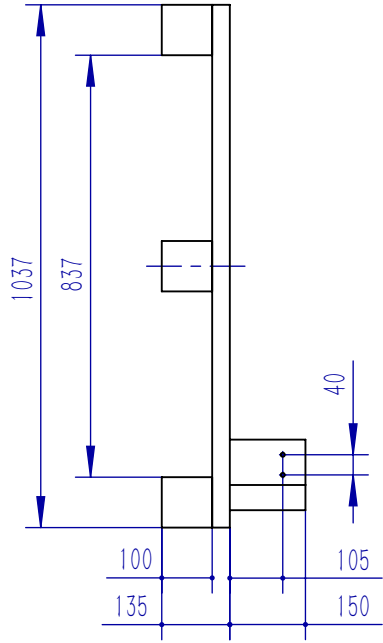
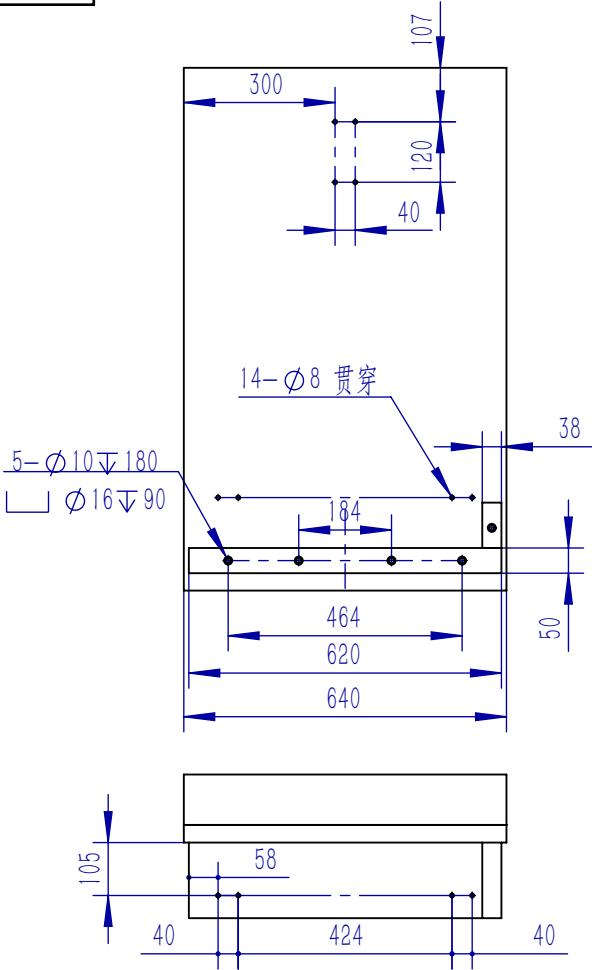


MS001-B. 07. 003MB. 1. 1

A

B



零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

技术要求:

1. 14-Ø8 贯穿孔均嵌入M8螺帽;
2. 5个沉孔处均采用M10x120螺栓将立板与托盘连接固定;
3. 包装承重: 400kg;

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计			标准化		
校对			工艺		
审核					
批准					

红色二等次胶合板



MS001 机械臂台车托盘

MS001-B. 07. 003MB. 1. 1

阶段标记				重量	比例
					1:15
共张第张				版本	替代