



- 1、未注尺寸公差按GB/T 1804-m 执行；
- 2、未注形位公差按GB/T 1184-K 执行；
- 3、未注倒角R1、C1，棱边钝化处理；
- 4、不足尺寸参考三维模型；
- 5、表面平整，去除毛刺；

注：与MS001-A.02.011SL.1.1加工尺寸相同，仅外形特征方向不同。



三坛医疗科技
Santa Medical Technology

MS001-A 左侧灯条支架

MS001-A. 02. 019SL. 1. 1

替代