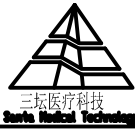


技术要求

- 1、线缆外部用  $\phi 6$  的编织套管，编织套管两端使用合适热缩套管保护；
- 2、SM2.5-3Pin（公头）端采用压接方式，保证压接可靠；导线焊接在三芯航空插座上，焊接处使用合适热缩套管保护；
- 3、将标签纸打印部分黏在线缆上，再将标签绕着线缆黏贴，保证整张标签绕着线缆黏贴完成后不起翘不脱落。

C	三芯航空插座
B	SM2.5-3Pin公头
A	22AWG 黑/白/绿

						线缆组件				
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日		MS001-B线控手柄延长线			
设 计			标准化							
校 对						阶 段 标 记		重 量	比 例	MS001-B. 01. 026XH. 1. 1
审 核									1:1	
工 艺			批 准			共      张      第      页				