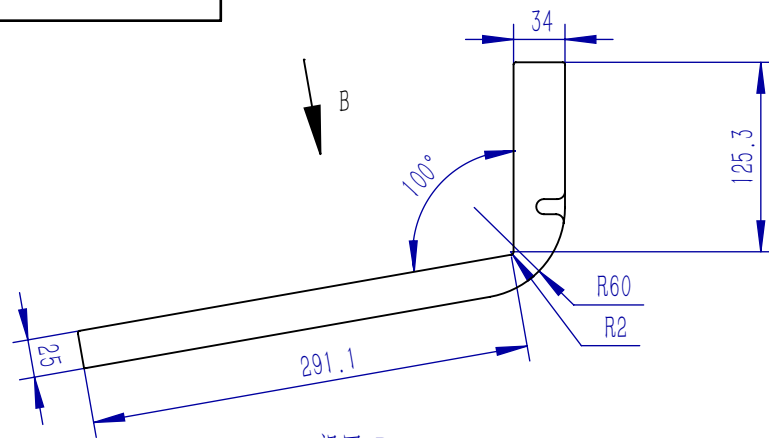
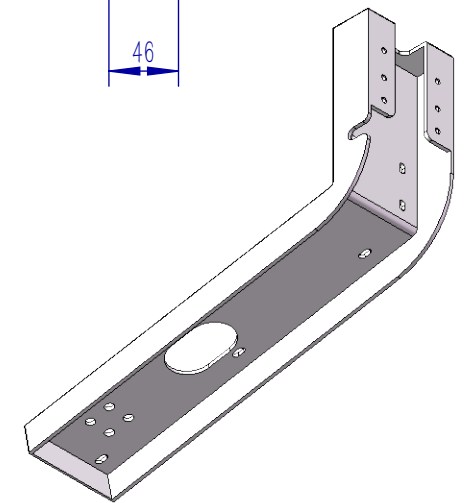
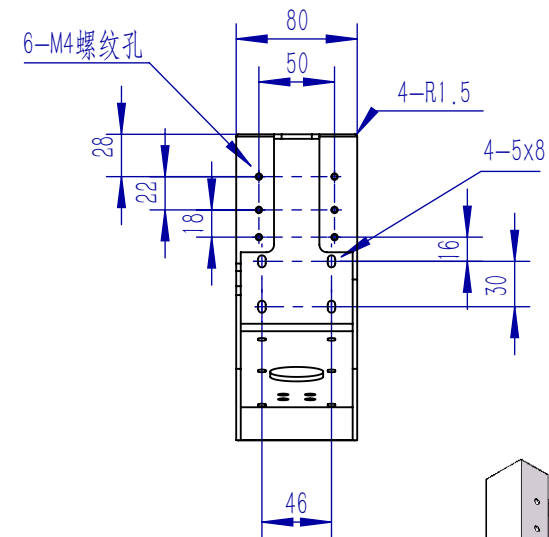
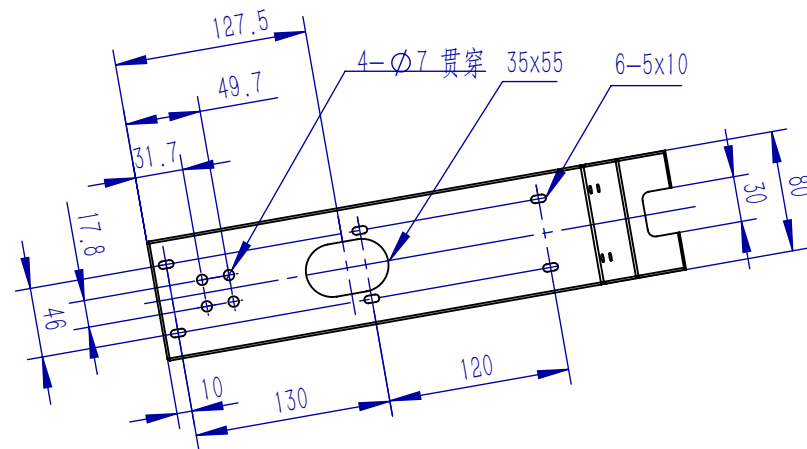


MS001-B. 05. 008JS. 1. 1



视图 B



零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

技术要求:

1. 未注尺寸公差按GB/T 1804-C 执行;
2. 未注形位公差按GB/T 1184-L 执行;
3. 表面镀锌处理;
4. 钣金边角整齐;

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计			标准化		
校对			工艺		
审核					
批准					

3mm冷轧钢板



阶段标记			重量	比例
			0.174	1:5
共 1 张 第 1 张			版本	替代

MS001-B 显示器支架钣金

MS001-B. 05. 008JS. 1. 1