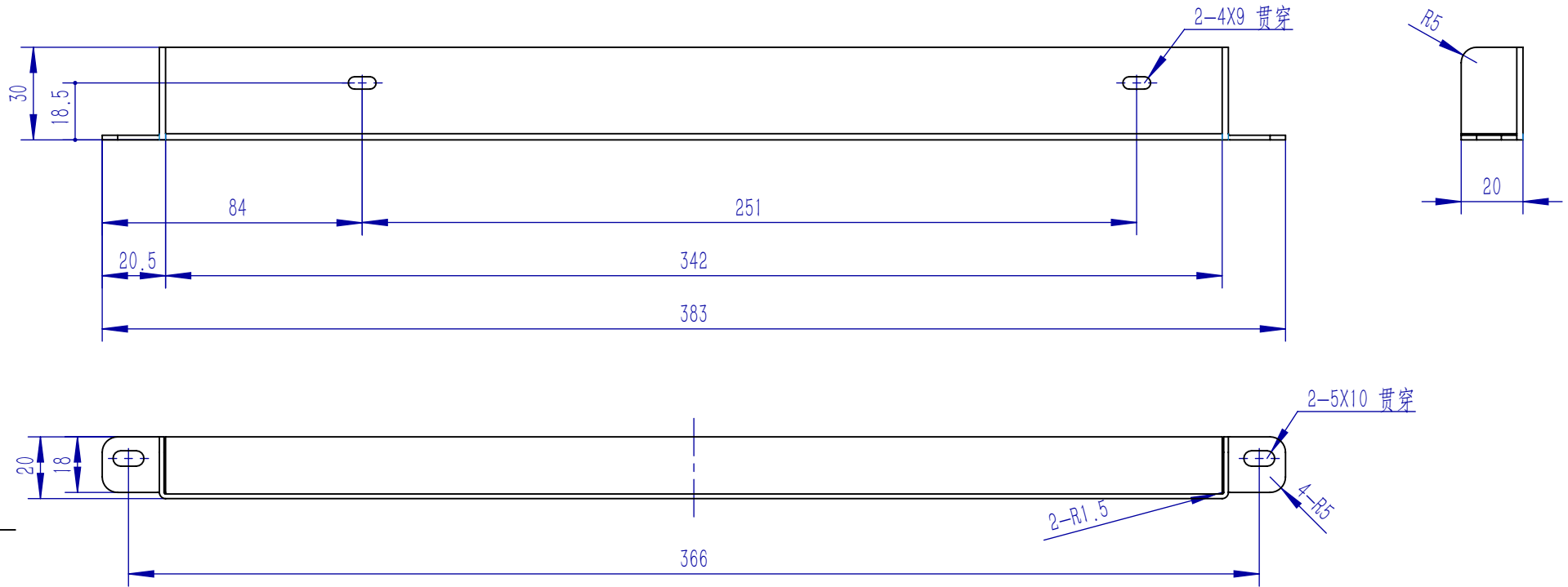


MS001-B.03.010JS.1.1



零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

技术要求:

1. 表面光洁, 无毛刺;
2. 未注尺寸公差按GB/T 1804-c 执行;
3. 未注形位公差按GB/T 1184-L 执行;
4. 未注外形尺寸参考STEP文件;
5. 折弯搭接处焊接, 焊后磨平;
6. 表面镀锌处理;
7. 注意2-4X9腰孔不对称;

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计			标准化		
校对			工艺		
审核					
批准					

1.5mm冷轧钢板



MS001-BUPS固定钣金一

MS001-B. 03. 010JS. 1. 1

共 1 张 第 1 张

版本

替代