

A

B

C

D

零件代号

借(通)用件登记

描图

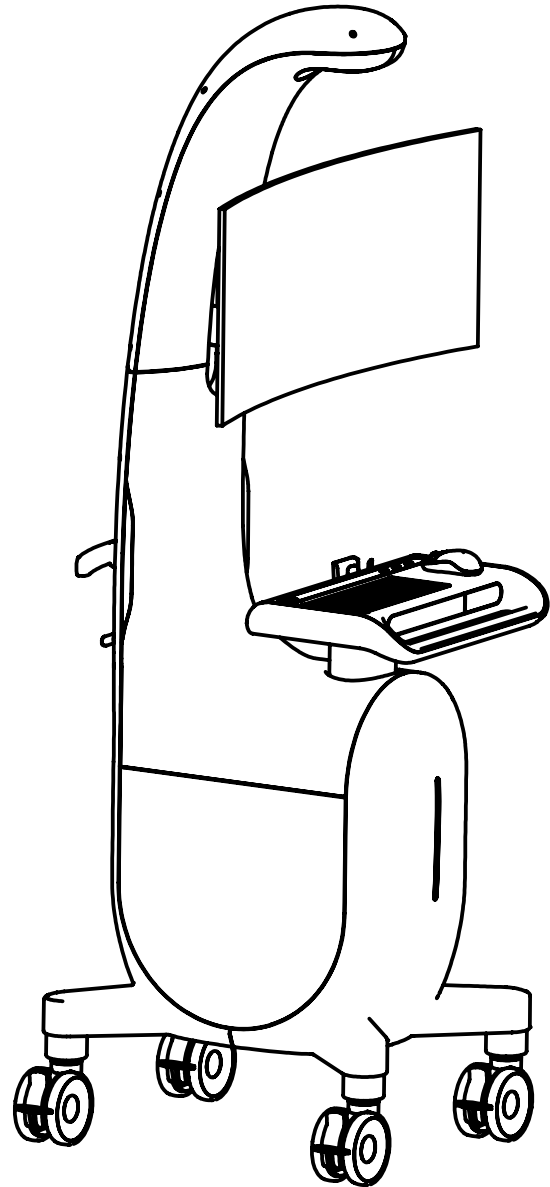
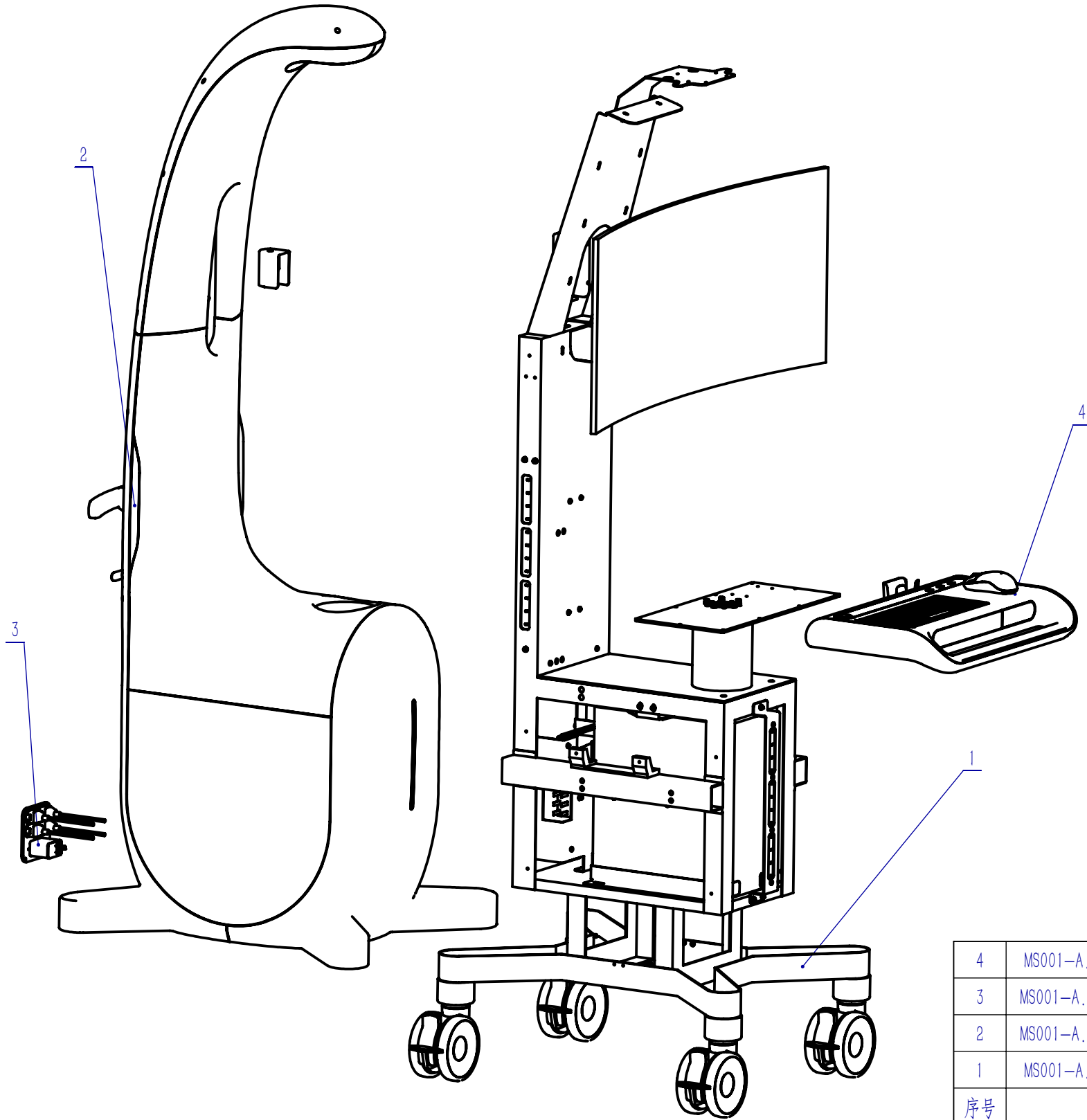
描校

旧底图总号

底图总号

签字

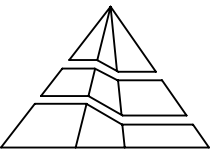
日期



技术要求:

- 1、必须按照设计、工艺要求及本规定和有关标准进行装配。
- 2、所有零部件(包括外购、外协件)必须具有检验合格证方能进行装配。
- 3、装配过程中零件不得磕碰、划伤和锈蚀。
- 4、各零、部件装配后相对位置应准确。
- 5、外观零部件安装后,接缝处缝隙大小均匀,表面无刮擦、污点等其他瑕疵。
- 6、电气部分接线布线均匀,无短路、短路,整机功能运行正常;

4	MS001-A.05.001JX.1.1	MS001-A工作台总成	1		3.33	3.33	
3	MS001-A.04.001JX.1.1	MS001-A侧面板总成	1		0.15	0.15	
2	MS001-A.03.001JX.1.1	MS001-A外观总成	1		19.36	19.36	
1	MS001-A.02.001JX.1.1	MS001-A 框架总成	1		58.53	58.53	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	组件图	
设计			标准化				
校对			工艺				
审核							
批准						阶段标记	
						重量	比例
						170.406	1:10
						共1张 第1张 版本	
						替代	



三坛医疗科技  
Santa Medical Technology

规划模块

MS001-A. 01. 001ZZ. 1. 1