

A

B

C

D

零件代号

借(通)用件登记

描图

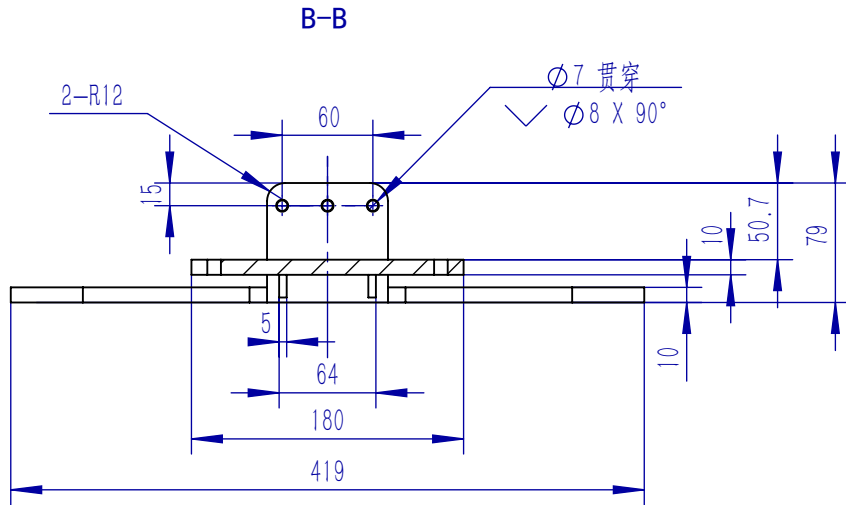
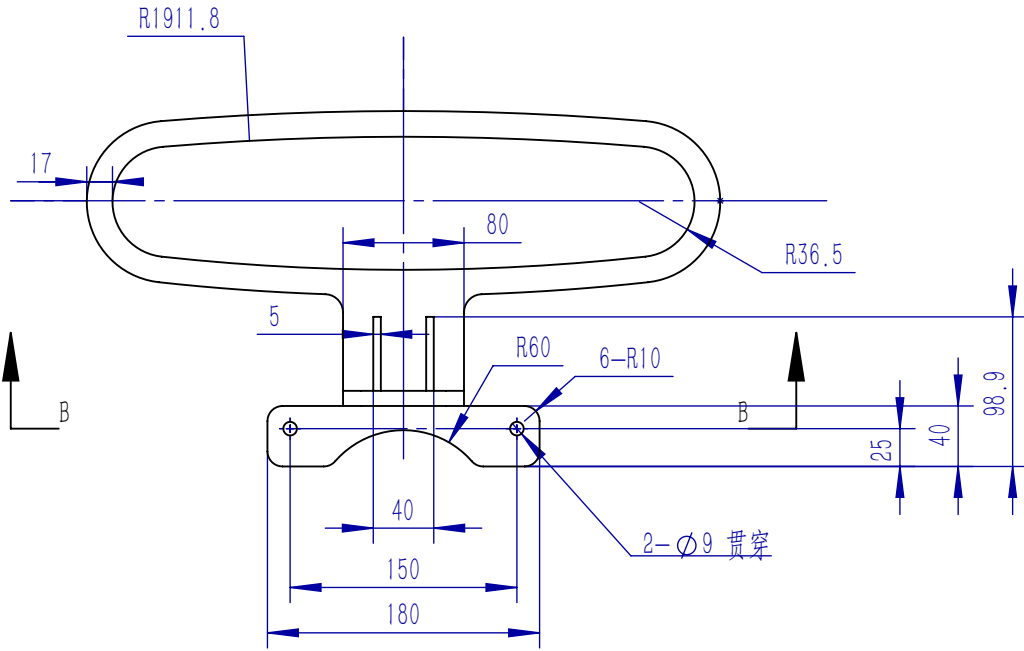
描校

旧底图总号

底图总号

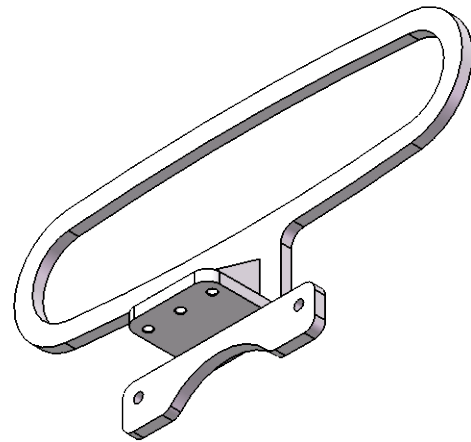
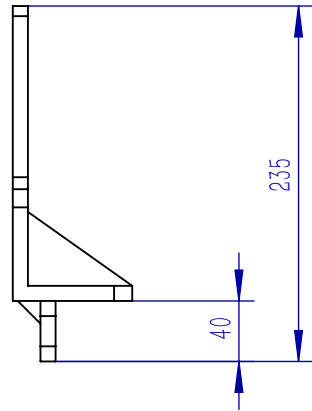
签字

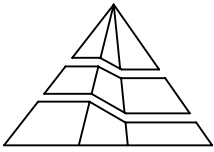
日期



技术要求:

1. 未注尺寸公差按GB/T 1804-m 执行;
2. 未注形位公差按GB/T 1184-K 执行;
3. 表面平整, 无毛刺;
4. 焊缝平整;
5. 表面喷塑, 白色;



						Q235			 三坛医疗科技 Santa Medical Technology	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	MS001-B 推手加强金属件
校对			工艺					0.339	1:5	MS001-B. 04. 014JS. 1. 1
审核						共 1 张 第 1 张		版本		替代
批准										