

MS001-C.07.013MB.1.1

A

B

A

B

零件代号

C

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

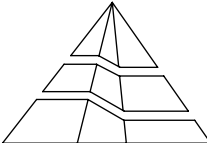
签字

日期

D

技术要求:

1. 木板采用10mm厚红色二等次胶合板;
2. 托盘按图示尺寸加工;
3. 木箱拼接完成后内尺寸要求: (940x630x800) mm;
4. 整体空间尺寸公差±10mm;
5. 印刷内容详见包装木箱印刷文件, 四面全部印刷;
6. 承重要求200kg;
7. 木箱加工完成后, 表面不能有断裂等明显缺陷,
8. 印刷字迹完整清晰, 运输途中注意防护。
9. 四角均用三角铁包死;

						红色二等次胶合板			 三坛医疗科技 Santa Medical Technology	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日					
设计			标准化			阶 段 标 记		重量	比例	MS001-C包装木箱
校对			工艺							MS001-C. 07. 013MB. 1. 1
审核									1:15	
批准						共 1 张    第 1 张		版本		