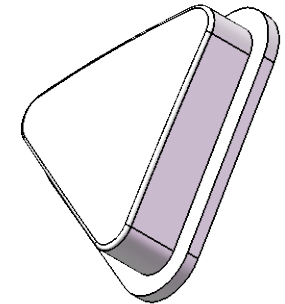
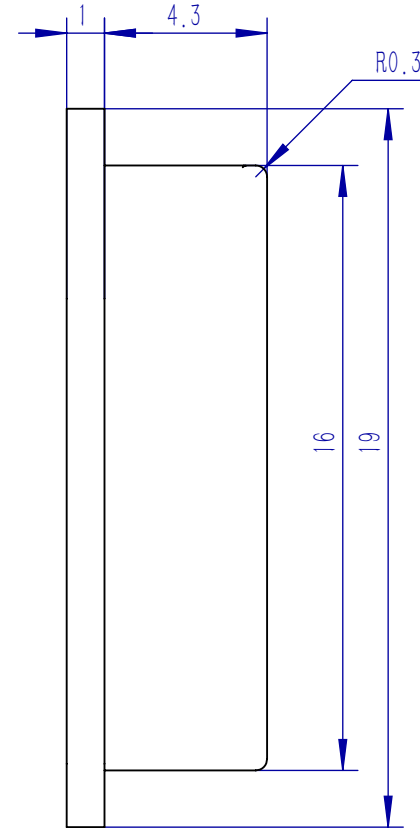
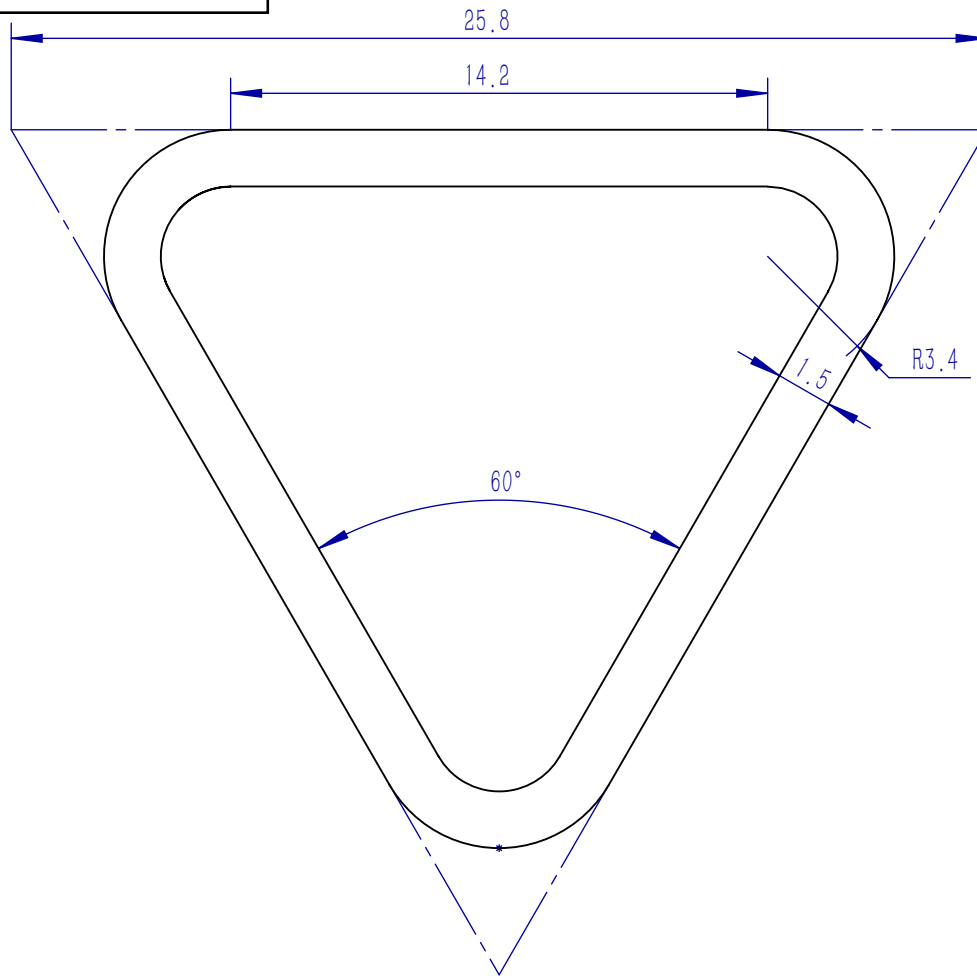


MS001-B. 05. 019SL. 1. 1

6.3



零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

技术要求:

1. 未注尺寸公差按GB/T 1804-m 执行;
2. 未注形位公差按GB/T 1184-K 执行;
3. 周边平整;
4. 丝印见丝印说明书;

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计			标准化		
校对			工艺		
审核					
批准					

PC



MS001-B 手柄按键

MS001-B. 05. 019SL. 1. 1

阶段标记

重量

比例

0.001

2:1

共1张 第1张

版本

替代