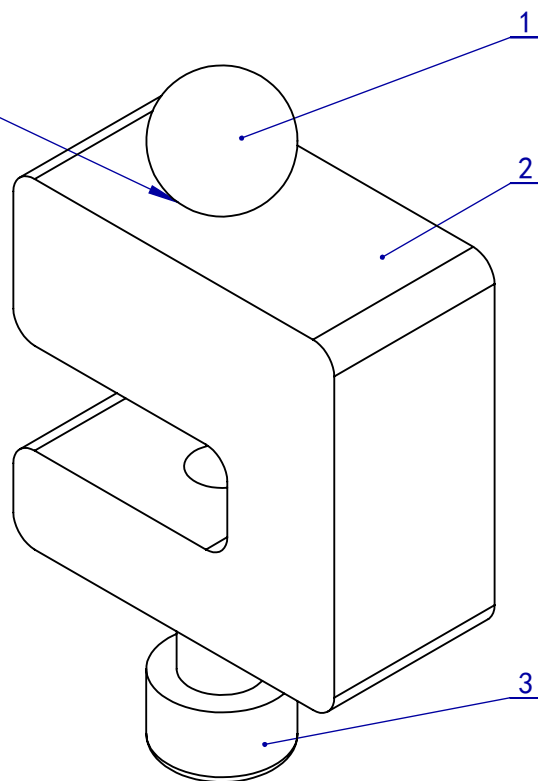


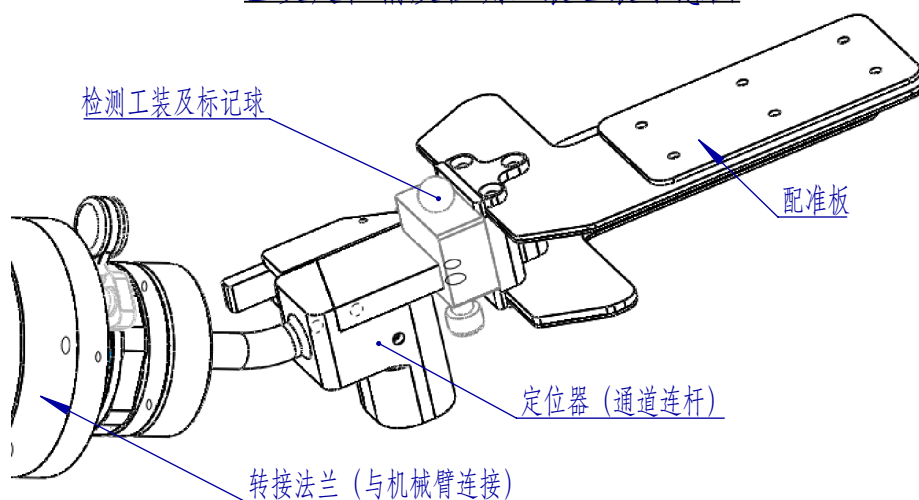
### 技术说明:

1. 工装由三部分组成, 由10mm钢珠 (标记球)、夹紧块和M6内六角圆柱头螺钉组成;
2. 工装装在配准板的固定座上, 通过螺钉顶紧固定;
3. 通过三坐标仪重复测量钢珠的坐标, 进行重复定位精度的检测。可以检测机械臂的重复定位精度、定位器 (通道连杆) 拆装的重复定位精度以及配准板拆装的重复定位精度。

此处打胶粘结



重复定位精度检测工装组装示意图



3	GB/T 70.1,M6x16			内六角圆柱头螺钉		1	304不锈钢		0.00	0.00	
2	MS001.01.006JS.1.1			夹紧块		1	ABS		0.01	0.01	
1	直径10mm			钢球		1	304不锈钢		0.00	0.00	
序号	代号/标准/规格			名称		数量	材料		单重	总重	备注
									<div><p>三坛医疗科技 Santa Medical Technology</p></div>		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日						
设计			标准化			阶 段 标 记		重量	比例	重复定位精度检测工装	
校对			工艺							MS001. 01. 005ZZ. 1. 1	
审核								0.022	2:1		
批准						共 1 张    第 1 张		版本		替代	



三坛医疗科技

Santa Medical Technology