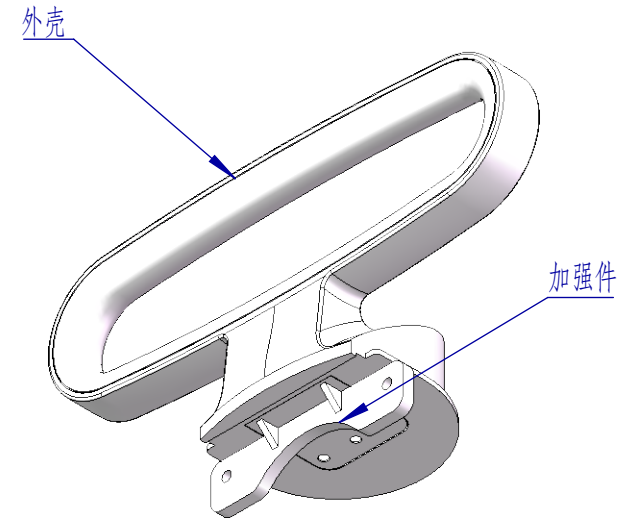
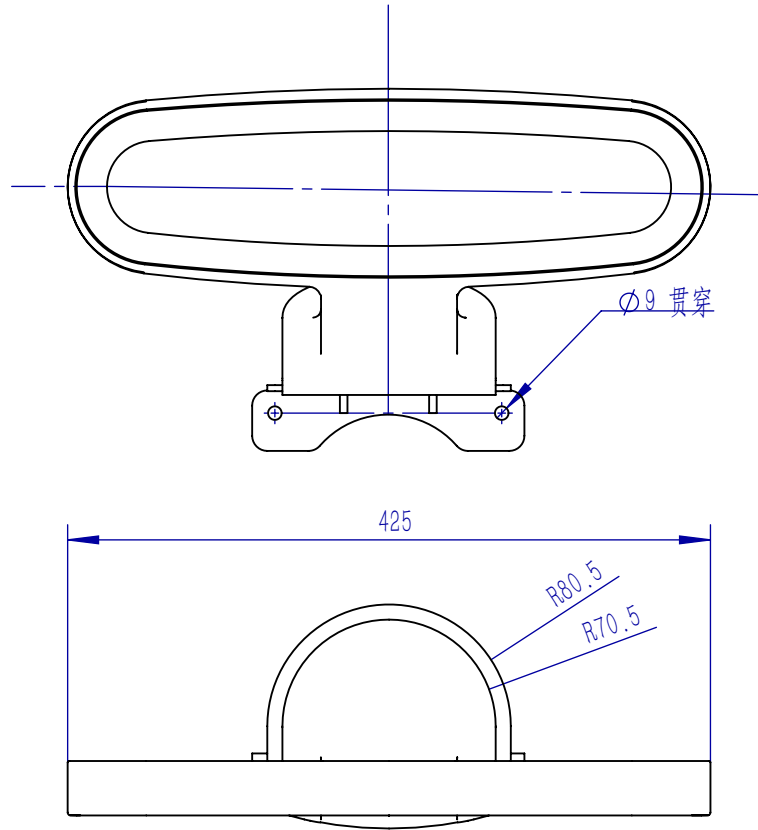


MS001-B. 04. 014JX. 1. 1

6.3



技术要求:

1. 未注尺寸公差按GB/T 1804-m 执行;
2. 未注形位公差按GB/T 1184-K 执行;
3. 加工要求为塑胶包铁工艺, 加强件包好后无晃动;
4. 周边整齐;

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计			标准化		
校对			工艺		
审核					
批准					

ABS+Q235



阶段标记				重量	比例
				1.771	1:5
共1张 第1张				版本	替代

MS001-B 推手

MS001-B. 04. 014JX. 1. 1