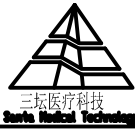


技术要求

- 1、线缆外部用 $\phi 4$ 的编织套管，编织套管两端使用合适热缩套管保护；
- 2、FDD1.25-187（5）采用压接方式，点锡处理保证压接牢固，用合适的热缩套管保护；
- 3、HT396K-3.96-2P-14-00A（母头）端剥线拧接点锡处理，控制剥线长度，避免电缆导电部分裸露在外；
- 4、将标签纸打印部分黏在线缆上，再将标签绕着线缆黏贴，保证整张标签绕着线缆黏贴完成后不起翘不脱落。

C	HT396K-3.96-2P-14-00A（母头）
B	FDD1.25-187（5）红色
A	16AWG 黑/棕

						线缆组件				
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日					
设 计			标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例	MS001-B 24V电源线
校 对										
审 核									1:1	MS001-B.01.017DY.1.1
工 艺			批 准			共 张 第 页				