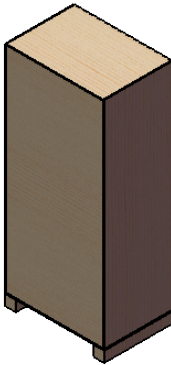
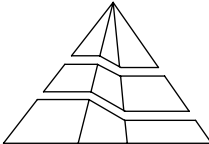
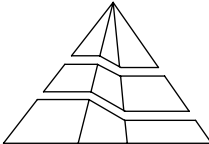
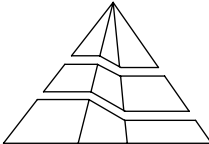


1	2	3	4	5	6																																																																																			
MS001-A.06.002MB.1.1																																																																																								
A																																																																																								
B																																																																																								
<div>技术要求:</div> <div><div>1. 木板采用10mm厚红色二等次胶合板;</div><div>2. 托盘按图示尺寸加工;</div><div>3. 木箱拼接完成后内尺寸要求: 900x620x2020mm, 整体空间尺寸公差±10mm;</div><div>4. 印刷内容详见包装木箱印刷文件, 四面全部印刷;</div><div>5. 承重要求400kg;</div><div>6. 木箱加工完成后, 表面不能有断裂等明显缺陷, 印刷字迹完整清晰, 运输途中注意防护。</div></div>																																																																																								
<div><div><div><div><div>2125</div><div>639</div><div>15</div></div><div><div>100</div><div>720</div><div>920</div></div></div><div></div></div></div>																																																																																								
零件代号																																																																																								
借(通)用件登记																																																																																								
旧底图总号																																																																																								
底图总号																																																																																								
签字																																																																																								
日期																																																																																								
<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="3" rowspan="3">红色二等次胶合板</td><td colspan="2" rowspan="3"> 三坛医疗科技 Santa Medical Technology</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>标记</td><td>处数</td><td>分区</td><td>更改文件号</td><td>签名</td><td>年月日</td><td colspan="3">阶段标记</td><td>重量</td><td>比例</td><td>MS001-A包装木箱</td></tr><tr><td>设计</td><td></td><td></td><td>标准化</td><td></td><td></td><td colspan="3"></td><td>89.037</td><td>1:20</td><td>MS001-A. 06. 002MB. 1. 1</td></tr><tr><td>校对</td><td></td><td></td><td>工艺</td><td></td><td></td><td colspan="3"></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>审核</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="3"></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>批准</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="3">共 1 张 第 1 张</td><td>版本</td><td colspan="2">替代</td></tr></table>												红色二等次胶合板			 三坛医疗科技 Santa Medical Technology														标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			重量	比例	MS001-A包装木箱	设计			标准化						89.037	1:20	MS001-A. 06. 002MB. 1. 1	校对			工艺									审核												批准						共 1 张 第 1 张			版本	替代	
						红色二等次胶合板			 三坛医疗科技 Santa Medical Technology																																																																															
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			重量	比例	MS001-A包装木箱																																																																													
设计			标准化						89.037	1:20	MS001-A. 06. 002MB. 1. 1																																																																													
校对			工艺																																																																																					
审核																																																																																								
批准						共 1 张 第 1 张			版本	替代																																																																														
1	2	3	4	5	6																																																																																			