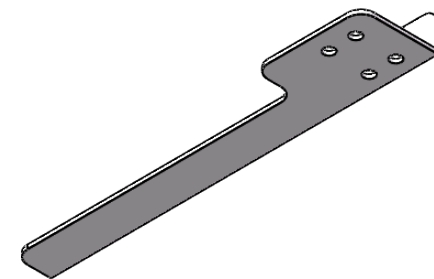
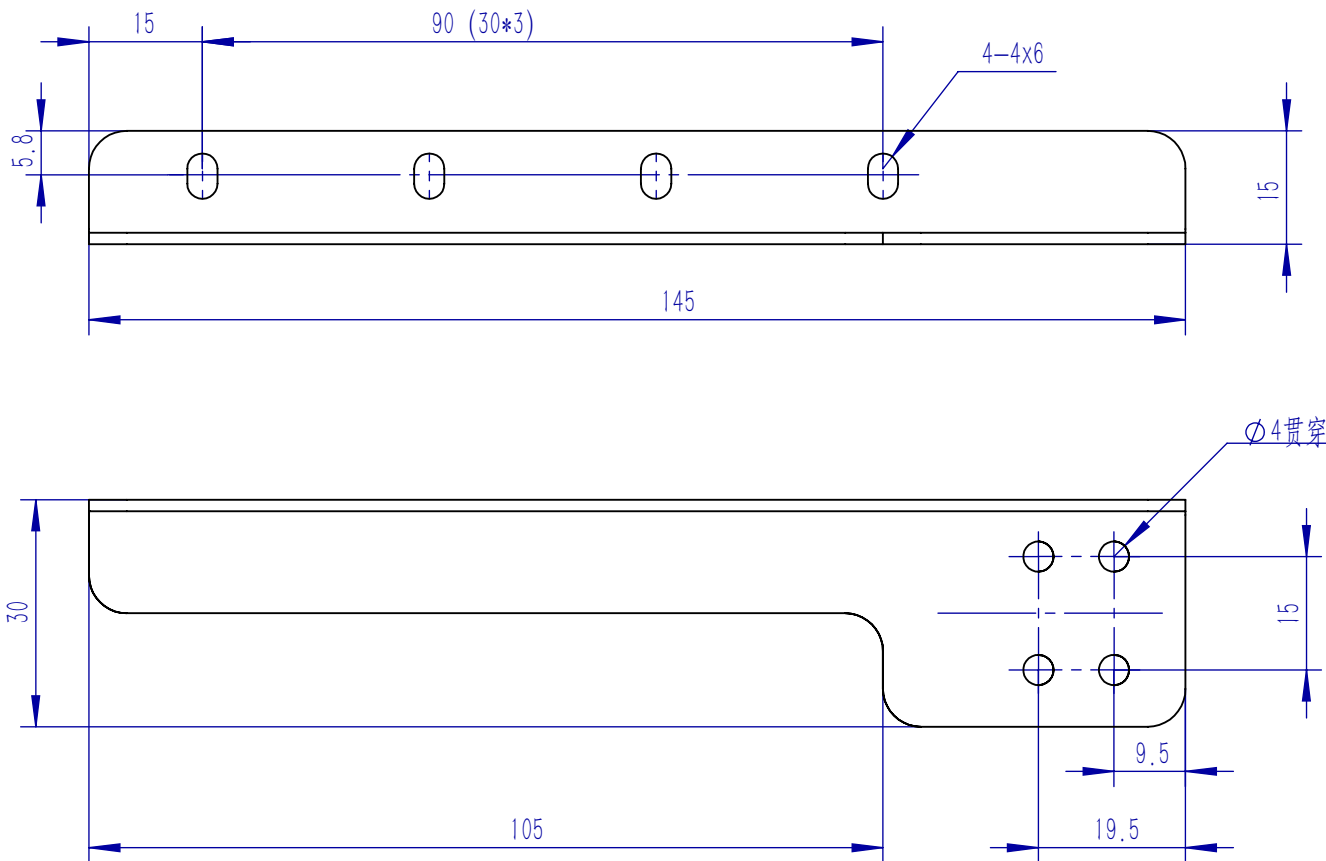


MS001-B. 05. 015JS. 1. 1



技术要求:

1. 未注尺寸公差按GB/T 1804-c 执行;
2. 未注形位公差按GB/T 1184-L 执行;
3. 表面镀锌处理;
4. 周边平整;
5. 未注圆角R5;

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日
设计			标准化		
校对			工艺		
审核					
批准					

1.5mm冷轧钢板



MS001-B 右侧导轨安装钣金

MS001-B. 05. 015JS. 1. 1

替代

阶 段 标 记				重量	比例
				0.007	1:1
共 1 张 第 1 张				版本	