

	1	2	3	4				
	MS001-B.03.026JS.1.1							
A								
B								
C	<div></div>							
D	<p>技术要求：</p> <p>件1和件2为紧配合（过盈，配作），并用过两颗M4X4尖端紧定螺钉顶紧。</p>							
零件代号	2	MS001-B.03.028JS.1.1	螺母	1	6061-T6 (SS)	0.03	0.03	
借(通)用件登记	1	MS001-B.03.027JS.1.1	空心铝管	1	6061-T6 (SS)	0.88	0.88	
	序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
旧底图总号								
底图总号								
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	<div></div>	
签 字	设计			标准化				
	校对			工艺			支撑杆	
日 期	审核							
	批准						MS001-B. 03. 026JS. 1. 1	
							共 1 张 第 1 张 版本 替代	
	1	2	3	4				