-	1		2	3	4	5	6	7	8
	MS001-B. 03. 007JS. 1. 1								
	标签	X 位置	Y 位置	大小					6.3
A -	A1	15	86.5	M8-6H 贯穿					A
	A2	15	373.5				574		
Ī	A3	75	16.5				011	-	
	A4	75	443.5						
В	A5	161.2	221.5	M8-6H 贯穿		◆ A4	⊕	Ф _{А14}	
	A7	204	179	M8-6H 贯穿			· ·	A16	
	A8	204	281	M8-6H 贯穿		Ф A2		•	
	A10	351.2	221.5	M8-6H 贯穿					В
	A11	400	179	M8-6H 贯穿		A8 ⊕	A12 •		
	A12	400	281	M8-6H 贯穿		Ť	·		
	A13	499	16.5	M8-6H 贯穿	460	◆ A5	◆ A10		
	A14	499	443.5	M8-6H 贯穿		A7	A11		
C	A15	559	86.5	M8-6H 贯穿		◆ B2 ◆ B4	◆B6 ◆B12	Δ.	
	A16	559	373.5	M8-6H 贯穿			*B5 C1 R8 *B10 *B11 *B14	1 15	
	B1	111.9	71.6	M4-6H 贯穿		\ ◆ _{A1}	*B5 C1 B8 *B10 *B11 *B14	AID	
	B2	111.9	169.1	M4-6H 贯穿	Y	*B1	♣ + _{B9}	22	U
	В3	211.9	71.6	M4-6H 贯穿		◆ A3		◆A13	
	В4	211.9	169.1	M4-6H 贯穿	0 0	Х	 	52 34 4-R30	
	B5	261.5	123.7	M4-6H 贯穿	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \		此位置刻字"正"		
_	В6	261.5	173.7	M4-6H 贯穿					
D	В7	262	85	M4-6H 贯穿					
	В8	310	85	M4-6H 贯穿				~	
	В9	367.5	44.5	M4-6H 贯穿	<u> </u>			0	
	B10	367.5	110.5	M4-6H 贯穿	50				.,
零件代号	B11	420	123.7	M4-6H 贯穿	<u> </u>				
~ 11 11 7	B12	420	173.7	M4-6H 贯穿				•	• • • •
借(通)用件登记	B13	467.5	44.5	M4-6H 贯穿					
- IF ()/N 1 \(\times \)	B14	467.5	110.5	M4-6H 贯穿					
 描图	C1	286	85	∅32 贯穿					.
10 6 7									E
描校									~
	持 ·	术 要求。							
旧底图总号	1.	下文小: 表面平整, 无手	三刺.						
	2.	未注尺寸公差技	安GB/T 1804—m 扌	九行:				Q235	
底图总号	3.	未注形位公差技	GGB/T 1184—K 並	(行;					二年医疗利益
	4.	术要求: 平整, 无毛 来面 不是 表注 化公子 未注 外形 化 未注 外形 化	读考STEP文件;			- '+ '-	更改文件号 签名 年月日	ŢŢ	三坛医疗科技 Santa Medical Technology
签字	٥.	木圧倒角UI;				设计	标准化	阶段标记 重量 比例	MS001-B焊接框架中支撑板
Me	6.	表面镀镍;				校对	工艺	1.5	MS001-B. 03. 007JS. 1. 1
日期						审核			
	4			7		批准		共 1 张 第 1 张 版本	替代
	1		2	5	4	5	6	[l