

A

B

C

D

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

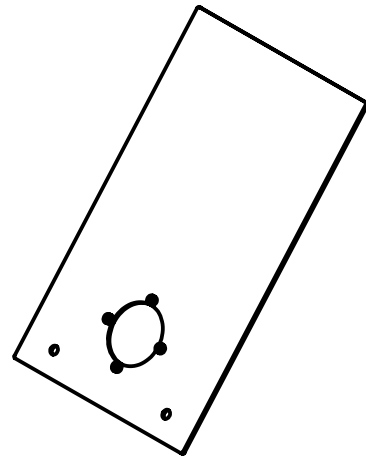
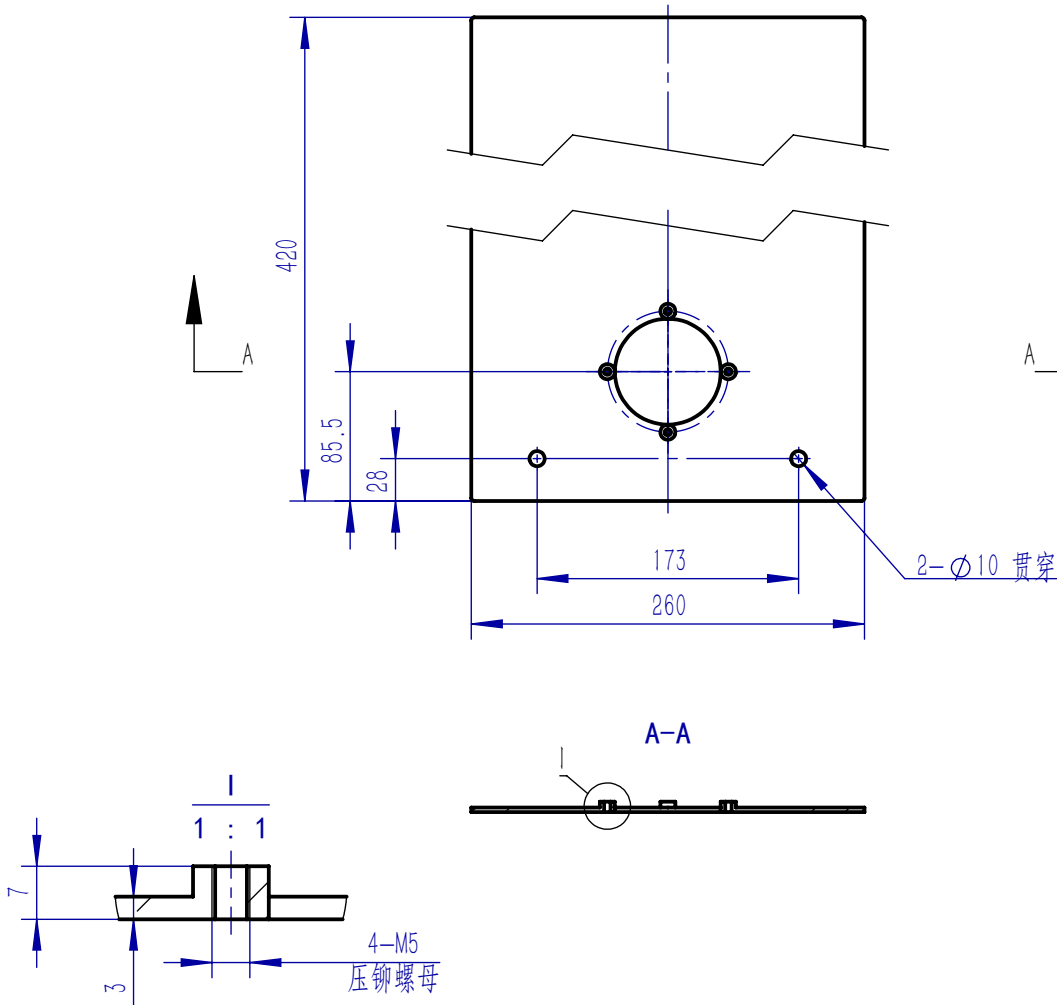
底图总号

签 字

日 期

技术要求:

- 1、未注尺寸公差按GB/T 1804-c 执行;
- 2、未注形位公差按GB/T 1184-L 执行;
- 3、未注倒角R1、C1, 棱边钝化处理;
- 4、表面镀锌处理;
- 5、不足尺寸参考三维模型;
- 6、表面平整, 去除毛刺;
- 7、该物料无焊接螺母一侧为上平面, 焊接于MS001-A焊接框架上,
 $\phi 10$ 孔与M4螺纹孔同心布置;



SPCC T=3



MS001-A 框架上顶板

MS001-A. 02. 023JS. 1. 1

阶 段 标 记

重 量

比 例

0.32

1:5

共 1 张 第 1 张

版 本

替 代