


技术要求

- 1、采用弹簧线制作；
- 2、PHB-4Y（母头）端采用压接方式，保证压接可靠；导线焊接在三芯航空插头上，焊接处使用合适热缩套管保护；
- 3、将标签纸打印部分黏在线缆上，再将标签绕着线缆黏贴，保证整张标签绕着线缆黏贴完成后不起翘不脱落。

C	三芯航空插头				
B	PHB-4Y 母头				
A	弹簧线				
线缆组件					
			MS001-B线控手柄弹簧线		
阶 段 标 记		重 量	比 例		MS001-B. 01. 031XH. 1. 1
			1:1		
共 张			第 页		