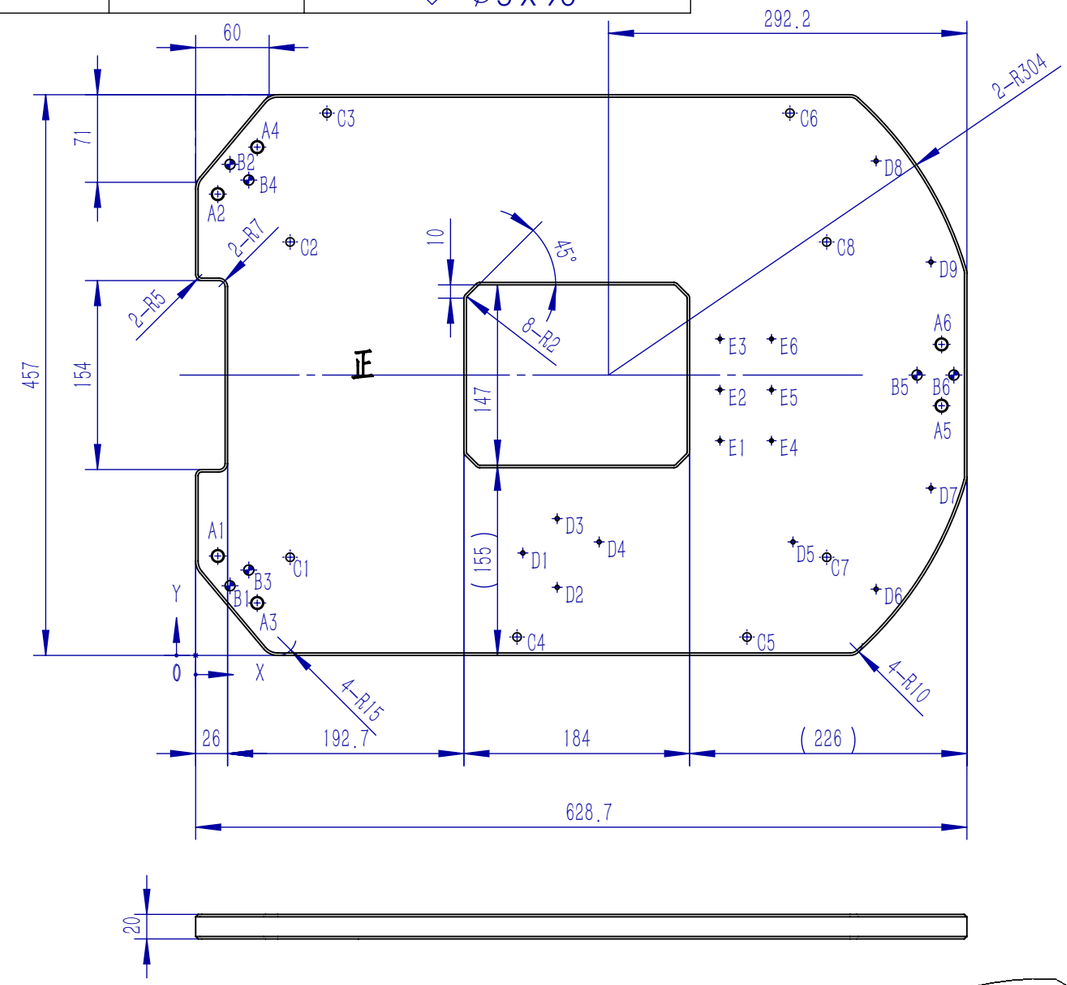
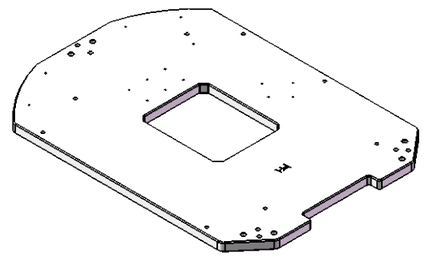
MS001-B.03.008JS.1.1

A1	18	81	∅10.5 X 90°
A2	18	376	∅10.5 X 90°
A3	50.2	42.7	∅10.5 X 90°
A4	50.2	414.3	∅10.5 X 90°
A5	608.1	203.5	∅10.5 X 90°
A6	608.1	253.5	∅10.5 X 90°
B1	28	56.7	∅
B2	28	400.3	∅
B3	43.3	69.6	∅
B4	43.3	387.4	∅
B5	588.1	228.5	∅
B6	618.1	228.5	∅
C1	77	80	
C2	77	337	
C3	107	442	
C4	262	15	
C5	449.4	15	
C6	484.4	442	
C7	514.4	80	
C8	514.4	337	
D1	266.7	83.5	
D2	294.7	55.5	
D3	294.7	111.5	
D4	328.9	92.5	
D5	486.9	92.5	
D6	554.7	54	
D7	599.4	136.4	
D8	554.71	403	
D9	599.44	320.63	
E1	427.4	175	∅3 X 90°
E2	427.4	216.5	∅3 X 90°
E3	427.4	258	∅3 X 90°
E4	469.4	175	∅3 X 90°
E5	469.4	216.5	∅3 X 90°
E6	469.4	258	∅3 X 90°



技术要求：

1. 表面平整，无毛刺；
2. 未注尺寸公差按GB/T 1804-m 执行；
3. 未注形位公差按GB/T 1184-K 执行；
4. 未注外形尺寸参考STEP文件；
5. 未注倒角C2；
6. 表面镀镍；



零件代号	
借(通)用件登记	
描图	
描校	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计			标准化		
校对			工艺		
审核					
批准					

Q235

三坛医疗科技
Santa Medical Technology

阶段标记	重量	比例	MS001-B焊接框架下支撑板
		1:5	MS001-B.03.008JS.1.1
共1张 第1张	版本		替代