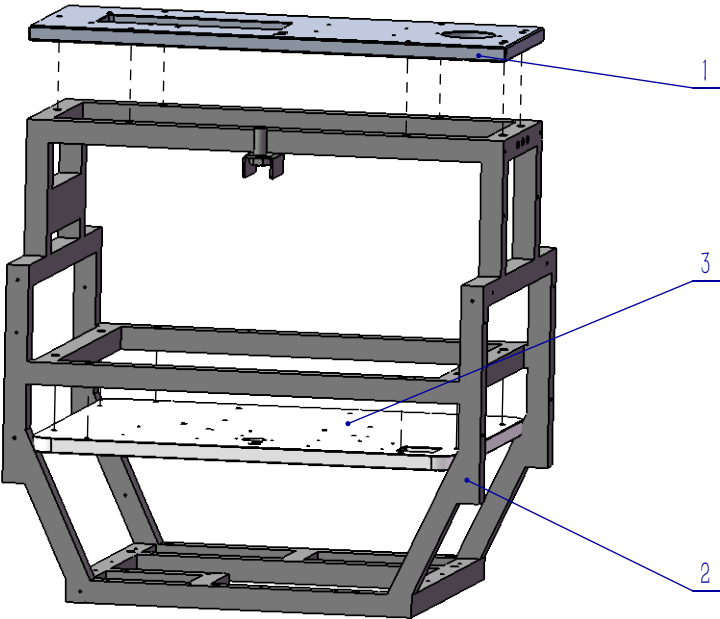
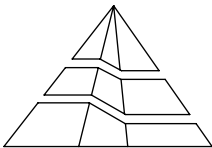
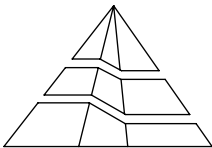
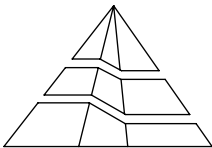


1	2	3	4																																																																																																																
MS001-B.03.025JX.1.1																																																																																																																			
A				A																																																																																																															
B				B																																																																																																															
C				C																																																																																																															
D	<p>技术要求:</p> <p>1. 采用15颗M8X50内六角螺钉+弹垫+垫片锁紧连接;</p> <p>2. 锁紧注意各边角对齐;</p>			D																																																																																																															
<table><tr><td>3</td><td>MS001-B.03.007JS.1.1</td><td>MS001-B焊接框架中支撑板</td><td>1</td><td>Q235</td><td>5.18</td><td>5.18</td><td></td></tr><tr><td>零件代号</td><td>2</td><td>MS001-B.03.004JS.1.1</td><td>MS001-B 焊接框架</td><td>1</td><td>AISI 304</td><td>25.39</td><td>25.39</td><td></td></tr><tr><td>借(通)用件登记</td><td>1</td><td>MS001-B.03.002JS.1.1</td><td>MS001-B焊接框架上支撑板</td><td>1</td><td>铝合金6061</td><td>7.02</td><td>7.02</td><td></td></tr><tr><td></td><td>序号</td><td>代号</td><td>名称</td><td>数量</td><td>材料</td><td>单重</td><td>总重</td><td>备注</td></tr><tr><td>旧底图总号</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>底图总号</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>标记</td><td>处数</td><td>分区</td><td>更改文件号</td><td>签名</td><td>年 月 日</td><td colspan="2" rowspan="5"><div><p>三坛医疗科技 Santa Medical Technology</p><p>MS001-B 框架</p><p>MS001-B. 03. 025JX. 1. 1</p></div></td></tr><tr><td>签 字</td><td>设计</td><td></td><td></td><td>标准化</td><td></td><td></td><td>阶 段 标 记</td><td>重量</td><td>比例</td></tr><tr><td></td><td>校对</td><td></td><td></td><td>工艺</td><td></td><td></td><td></td><td>37.590</td><td>1:10</td></tr><tr><td>日 期</td><td>审核</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>批准</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>共 1 张 第 1 张</td><td>版本</td><td>替代</td></tr></table>				3	MS001-B.03.007JS.1.1	MS001-B焊接框架中支撑板	1	Q235	5.18	5.18		零件代号	2	MS001-B.03.004JS.1.1	MS001-B 焊接框架	1	AISI 304	25.39	25.39		借(通)用件登记	1	MS001-B.03.002JS.1.1	MS001-B焊接框架上支撑板	1	铝合金6061	7.02	7.02			序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注	旧底图总号																		底图总号										标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	<div><p>三坛医疗科技 Santa Medical Technology</p><p>MS001-B 框架</p><p>MS001-B. 03. 025JX. 1. 1</p></div>		签 字	设计			标准化			阶 段 标 记	重量	比例		校对			工艺				37.590	1:10	日 期	审核										批准						共 1 张 第 1 张	版本	替代	E
3	MS001-B.03.007JS.1.1	MS001-B焊接框架中支撑板	1	Q235	5.18	5.18																																																																																																													
零件代号	2	MS001-B.03.004JS.1.1	MS001-B 焊接框架	1	AISI 304	25.39	25.39																																																																																																												
借(通)用件登记	1	MS001-B.03.002JS.1.1	MS001-B焊接框架上支撑板	1	铝合金6061	7.02	7.02																																																																																																												
	序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注																																																																																																											
旧底图总号																																																																																																																			
底图总号																																																																																																																			
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	<div><p>三坛医疗科技 Santa Medical Technology</p><p>MS001-B 框架</p><p>MS001-B. 03. 025JX. 1. 1</p></div>																																																																																																												
签 字	设计			标准化					阶 段 标 记	重量	比例																																																																																																								
	校对			工艺						37.590	1:10																																																																																																								
日 期	审核																																																																																																																		
	批准								共 1 张 第 1 张	版本	替代																																																																																																								
1	2	3	4																																																																																																																