MS001-B.03.003TR.1.1

**MS-001**

**导引软件系统测试报告**

**（v1.0.0.8）**

|  |  |
| --- | --- |
| **编制/日期：** |  |
| **审核/日期：** |  |
| **批准/日期：** |  |

**杭州三坛医疗科技有限公司**

**Hangzhou Santan Medical Technology Co.,Ltd.**

文档更改履历

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 版本号 | 发布/实施日期 | 更改内容概述 | 更改者 |
| V1.0 | 2021.04.19 | 文件新编 | 姜璞 |
| V1.1 | 2021.04.23 | 1、2.1版本修改  2、3.5时间修改，4、5、6修改 | 姜璞 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

目 录

[1 引言 1](#_Toc32031)

[1.1 编写目的 1](#_Toc22378)

[1.2 术语及缩写词 1](#_Toc2055)

[1.3 参考资料 1](#_Toc29604)

[2 测试环境 1](#_Toc17565)

[2.1 软件环境 1](#_Toc12722)

[2.2 硬件环境 2](#_Toc14371)

[2.3 设备和工具 2](#_Toc12974)

[3 测试要求 2](#_Toc29863)

[3.1 测试内容 2](#_Toc18528)

[3.2 测试目标 2](#_Toc13557)

[3.3 测试方法 2](#_Toc23016)

[3.4 测试人员 2](#_Toc1324)

[3.5 测试时间 3](#_Toc26232)

[4 测试记录 3](#_Toc17662)

[5 测试结果和分析 3](#_Toc24349)

[5.1 测试结果 3](#_Toc30941)

[5.2 缺陷清单 3](#_Toc6065)

[6 测试结论 3](#_Toc18854)

[附件1 4](#_Toc20580)

[附件2 12](#_Toc20103)

# 

# 引言

## 编写目的

对MS-001导引软件系统测试进行总结分析。

## 术语及缩写词

黑盒测试:在程序内部结构和内部特性不可见的情况下对程序的外部结构、功能、界面等进行测试。

## 参考资料

《MS-001产品技术需求说明书》

《MS-001导引软件系统测试方案 V1.1》

《MS-001导引软件系统测试用例 V1.1》

《医疗器械软件注册技术审查指导原则》

GB/T 25000.1-2010《软件工程 软件产品质量要求与评价( SQuaRE) SQuaRE指南》

GB/T 25000.51-2016《系统与软件工程 系统与软件质量要求和评价( SQuaRE)第51部分：就绪可用软件产品(RUSP)的质量要求与测试细则》

YY/T 0664-2020《医疗器械软件 软件生存周期过程》

# 测试环境

## 软件环境

|  |  |
| --- | --- |
| 操作系统 | Windows10 64 |
| 软件版本 | V1 |
| 完整版本 | v1.0.0.8 |
| 机械臂运行脚本 | a2\_lsr\_5\_SS.urp |
| FileZilla | FileZilla\_3.7.4.1\_win32 |
| Anaconda | Anaconda3-2018.12-Windows-x86\_64 |
| Tcp调试脚本 | tcp\_set.py |
| VNC | V6.18.907 |

## 硬件环境

|  |  |
| --- | --- |
| 设备 | 型号或配置 |
| MS-001导引台车 | 1、处理器：Intel（R）Core （TM）i3-10100 CPU @3.60GHz 3.60GHz  2、内存：8GB  3、硬盘：500GB  4、分辨率：1920×1080  5、显卡：Intel（R）UHD Graphics 630 |
| Usb转串口驱动 | CH341SER.EXE |
| 网络环境 | 有线局域网 |

## 设备和工具

|  |  |
| --- | --- |
| 名称 | 编号/规格 |
| MS-001规划台车 | ST/RD-E6017 |
| MS-001导引台车 | ST/RD-E6018 |
| KD-C5100康达C臂机 | ST/RD-E6001 |
| MS-001 工具包 | ST/RD-E6019 |
| MS-001 体位反馈模块 | / |
| 脊柱模型 | Z002 |
| 克氏针/套筒 | 3.0mm |
| 刻度板 | 184285AP3-181204 |

# 测试要求

## 测试内容

对导引软件的系统测试内容主要体现在功能测试。

## 测试目标

功能测试所有测试用例全部测试通过。

## 测试方法

测试方法为黑盒测试。

## 测试人员

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 人员 | 职务 | 负责内容 |
| 张彦彦 | 软件测试工程师 | 1. 需求分析，编写测试方案 2. 编写测试用例、评审修改   3、测试数据、测试环境准备  4、测试人员安排，跟踪测试进度 |
| 姜璞 | 软件测试工程师 | 1、测试用例执行  2、提交bug、跟踪bug修复验证  3、更新测试用例  4、回归测试  5、编写测试报告 |

## 测试时间

2021.04.21-2021.04.23

# 测试记录

附件1：MS-001导引软件Bug修复截图

附件2：MS-001导引软件系统测试记录

# 测试结果和分析

## 测试结果

测试结果汇总表

|  |  |
| --- | --- |
| 用例总数（条） | 426 |
| 已关闭（个） | 10 |
| 已激活（个） | 0 |
| 缺陷总数（个） | 10 |

## 缺陷清单

已激活缺陷清单

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| BugId | bug描述 | 解决方案 |
| / | / | / |

# 测试结论

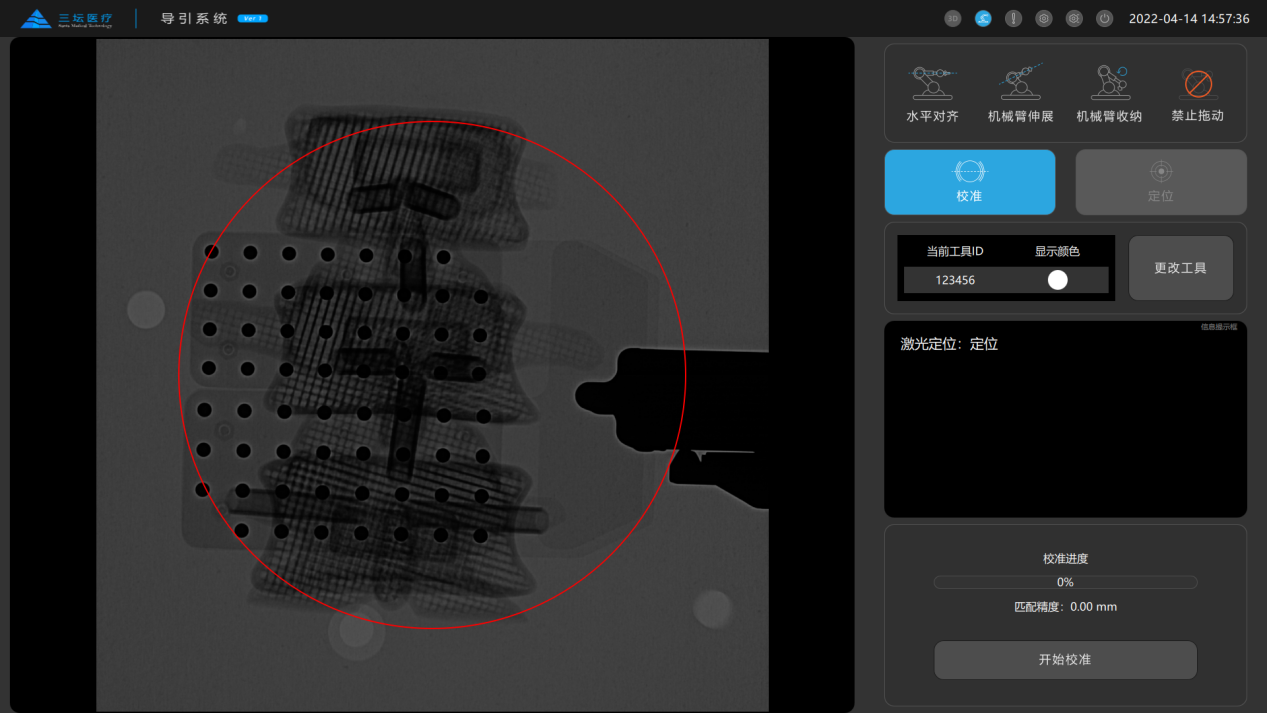
本次测试通过。

# 附件1

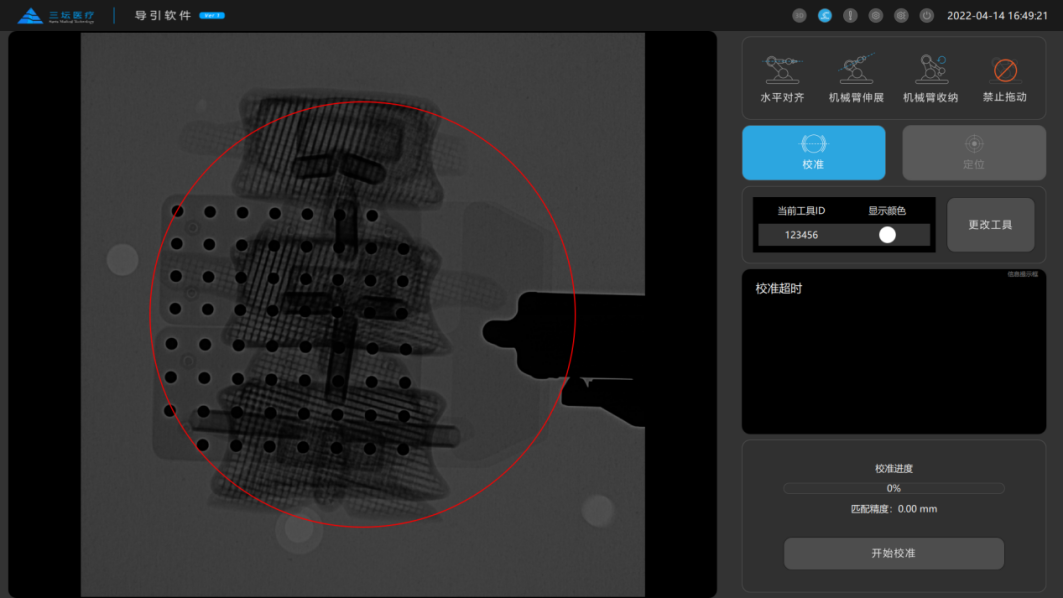
MS-001导引软件Bug修复截图

（1） BugId：34，3D未连接，校准超时，提示激光定位：定位中

修复前截图：

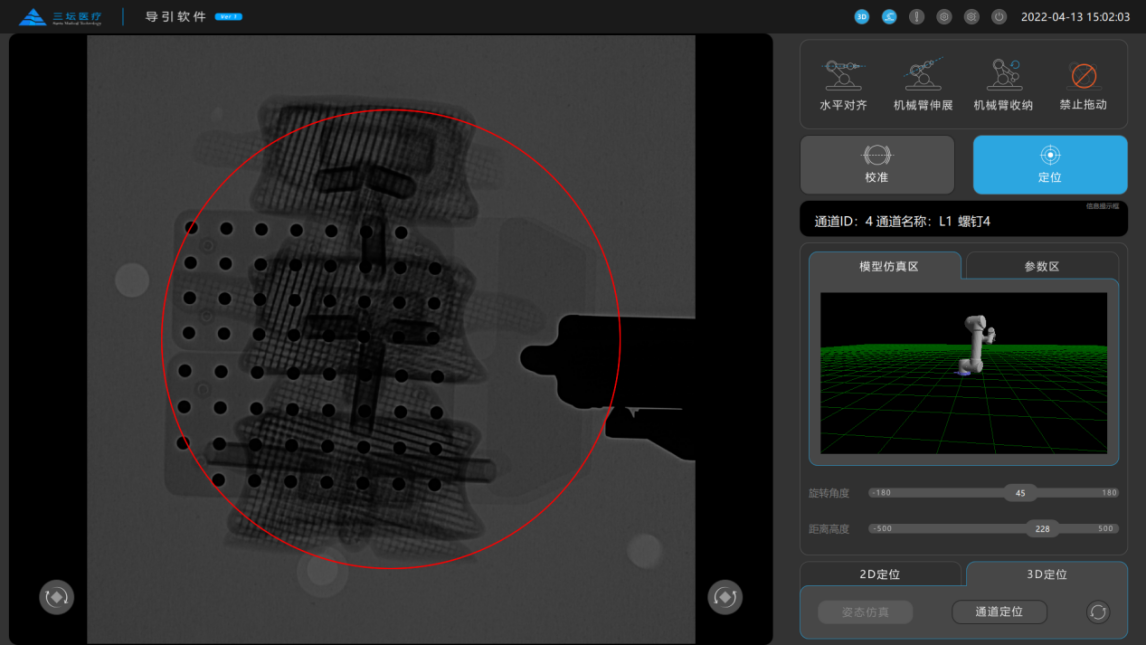


修复后截图：

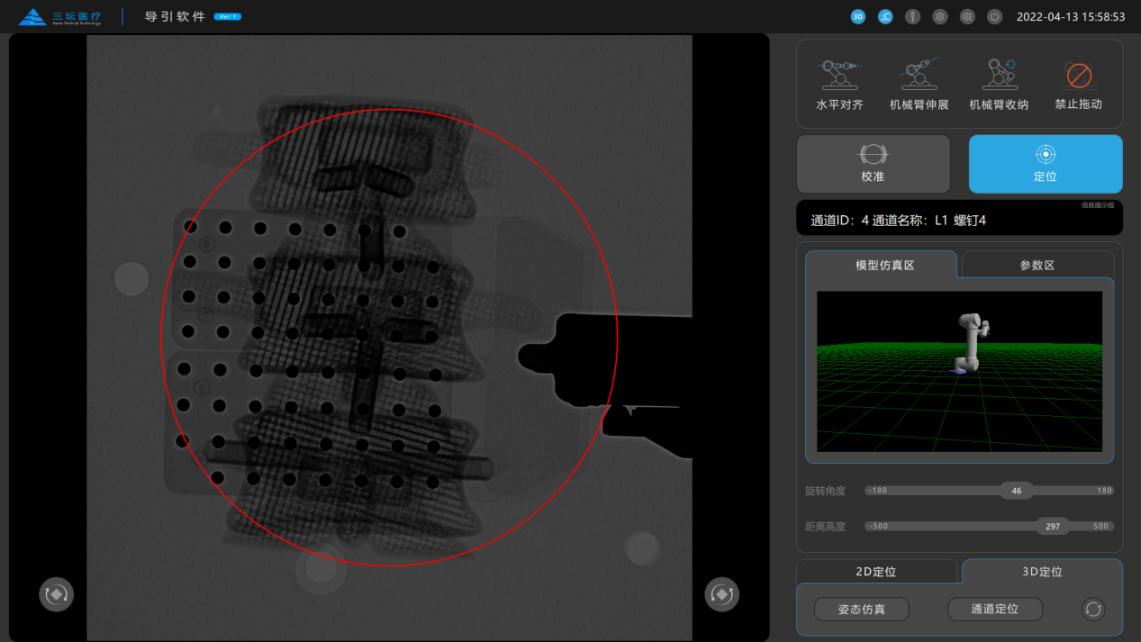


（2） BugId：35，导引软件姿态仿真卡死，仿真模型未运动

修复前截图：



修复后截图：

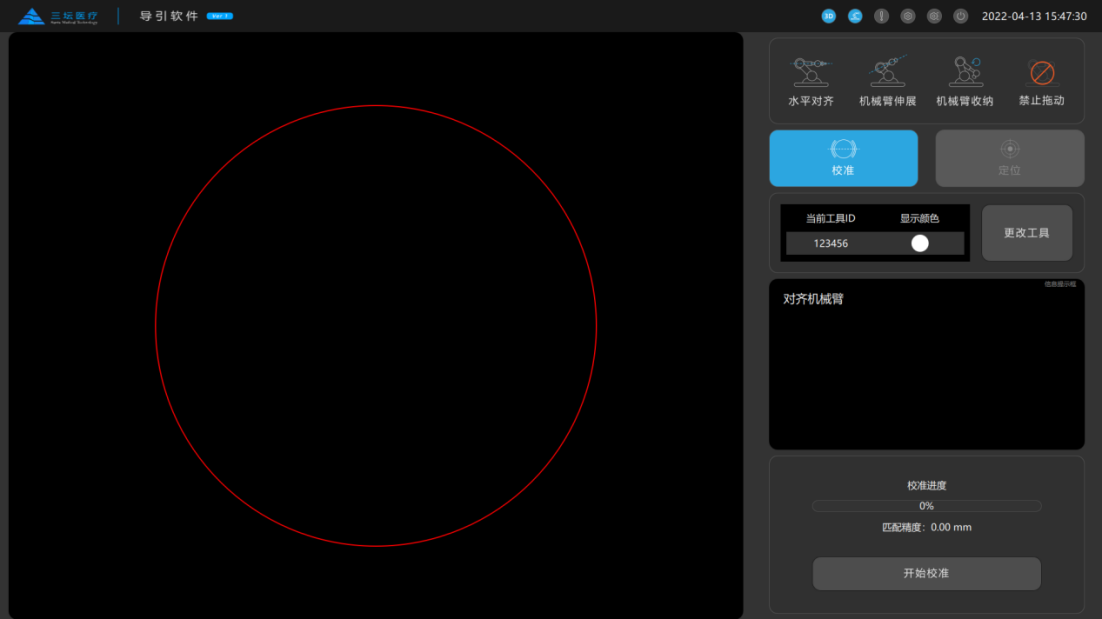


（3） BugId：36，机械臂控制页面，关闭机械臂，自动连接后，点水平对齐，踩脚踏，弹框提示机械臂断开连接

修复前截图：



修复后截图：

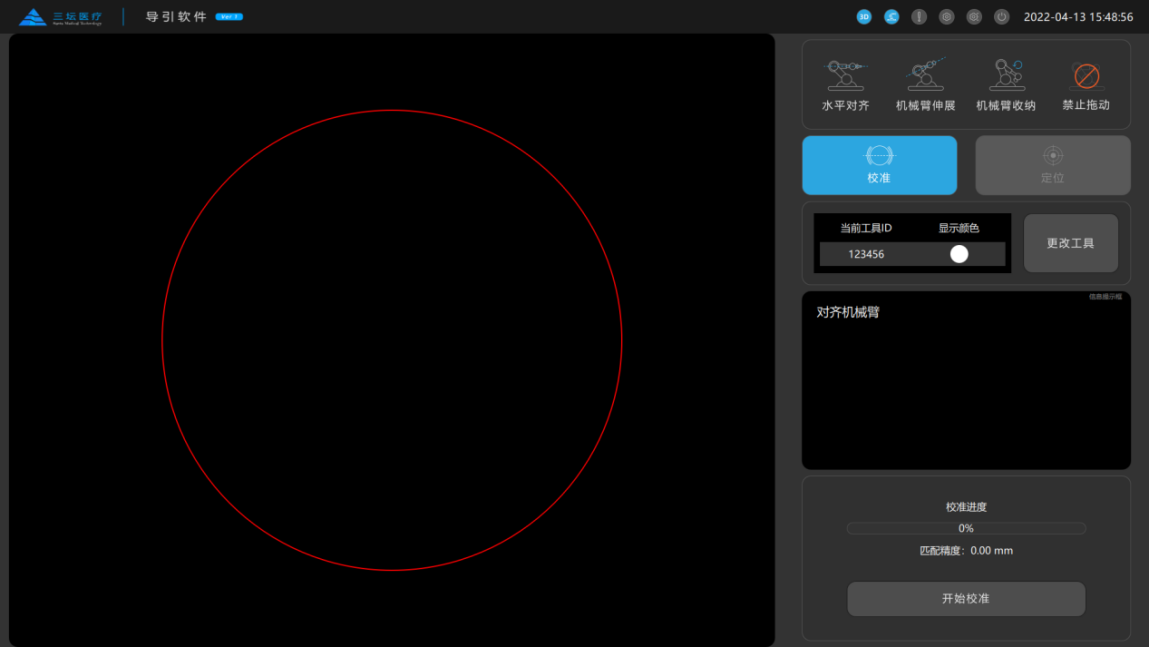


（4） BugId：37，机械臂水平对齐运动到位后，再点击水平对齐，踩脚踏，软件提示“机械臂断开连接”

修复前截图：



修复后截图：

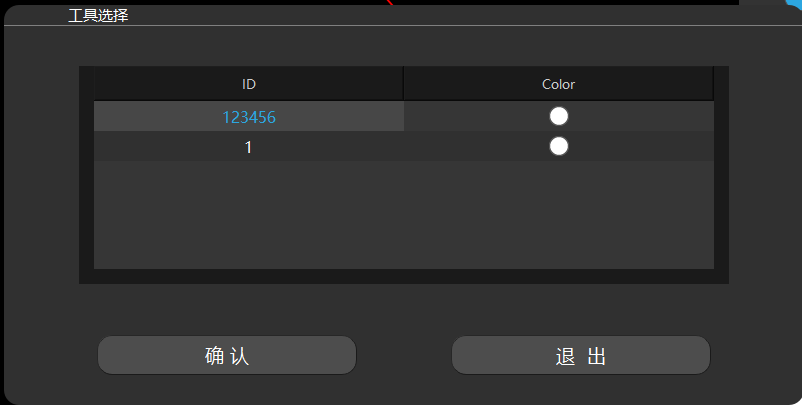


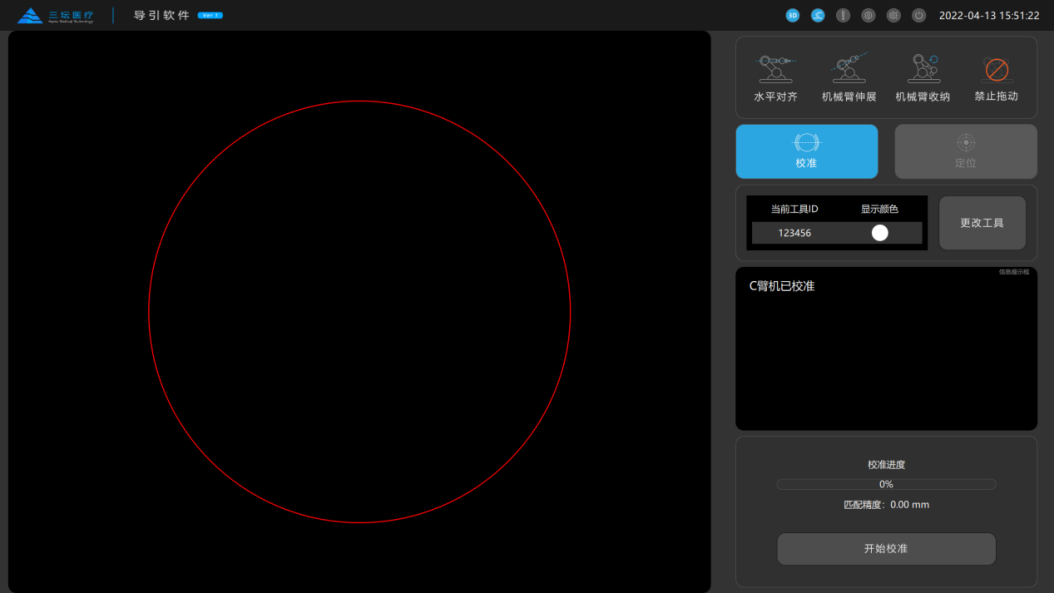
（5） BugId：38，机械臂未完全上电，进入工具选择，选择工具提示mark球加载失败，机械臂完全上电后，选工具还是mark球加载失败

修复前截图：



修复后截图：





（6） BugId：39，校准、仿真日志内的开始时间和截止时间打印的是秒，导致仿真起始时间和结束时间的时间戳一样，看不出计算时间

修复前截图：

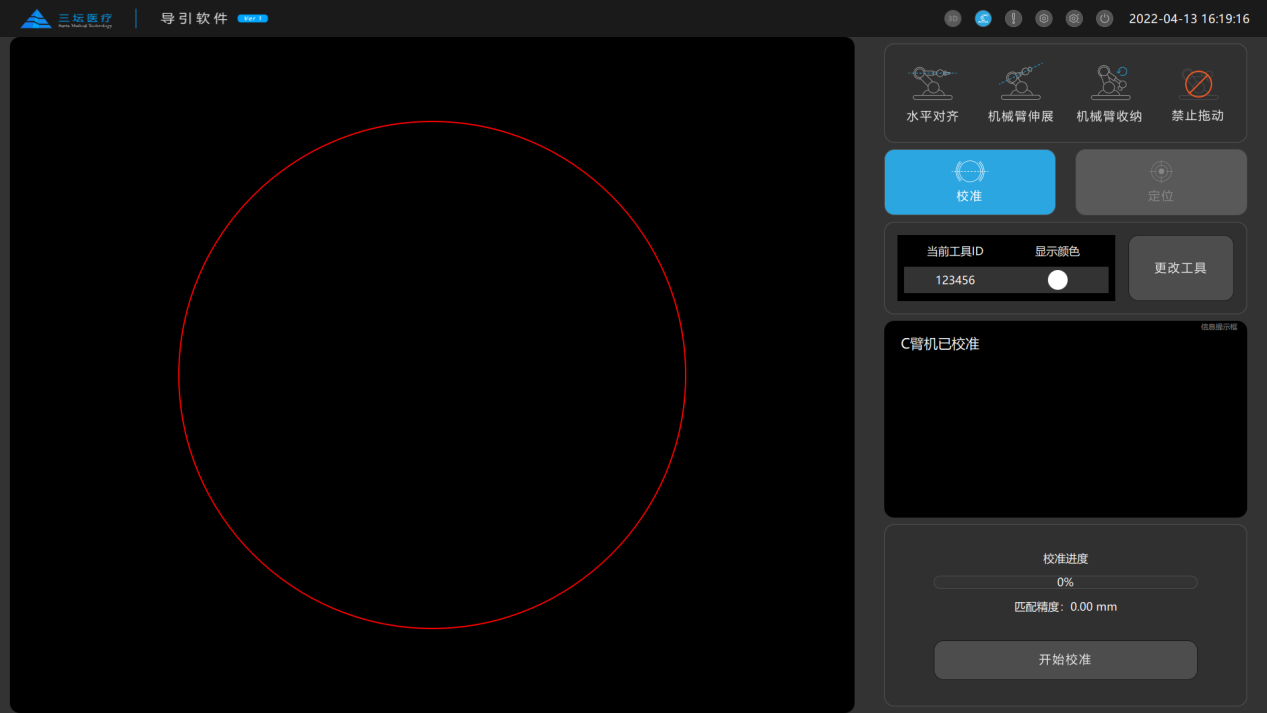


修复后截图：



（7） BugId：40，3维主机和二维主机网络互通-自动连接值为0-启动三维软件，无法自动重连

修复前截图：

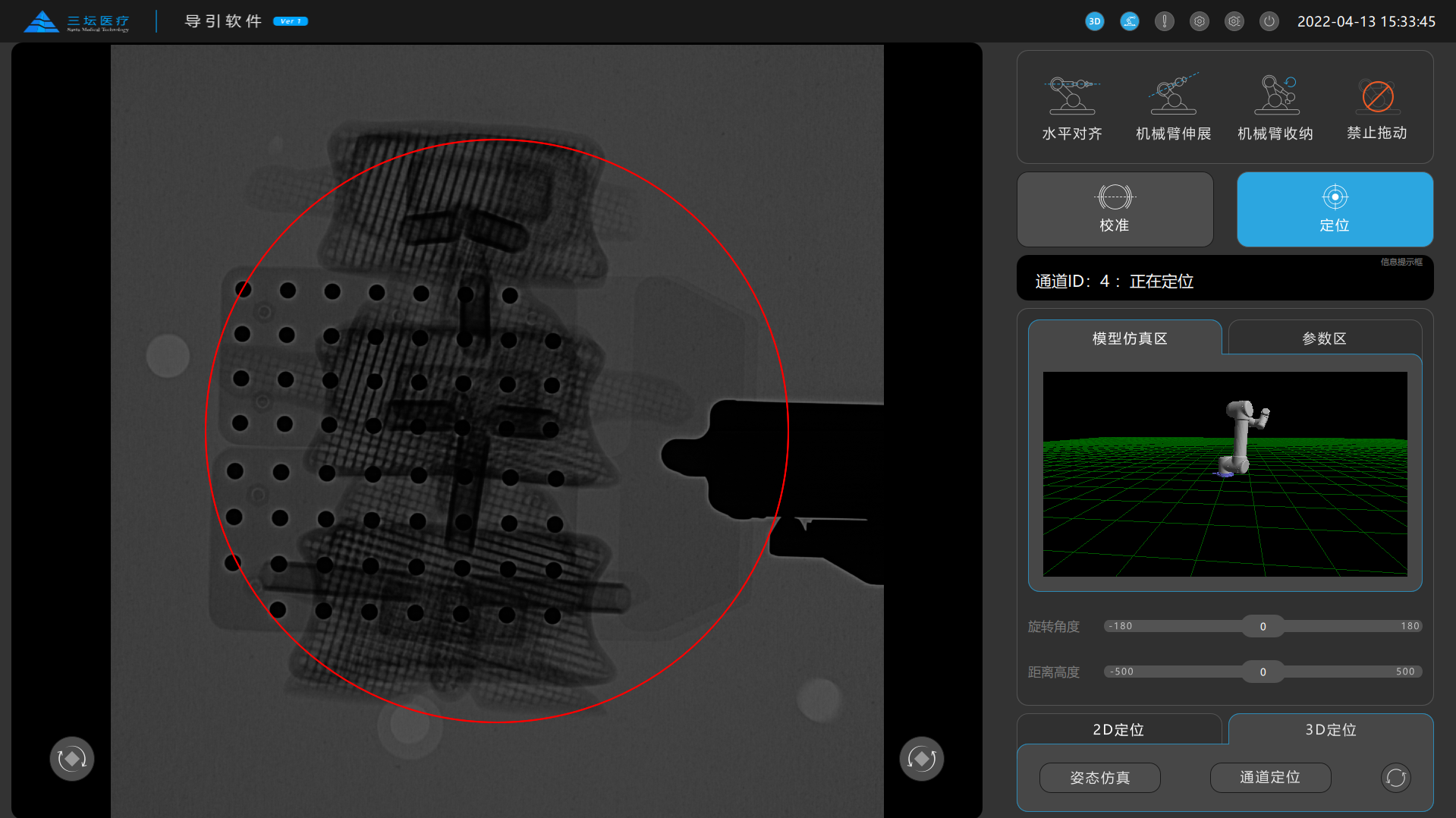


修复后截图：

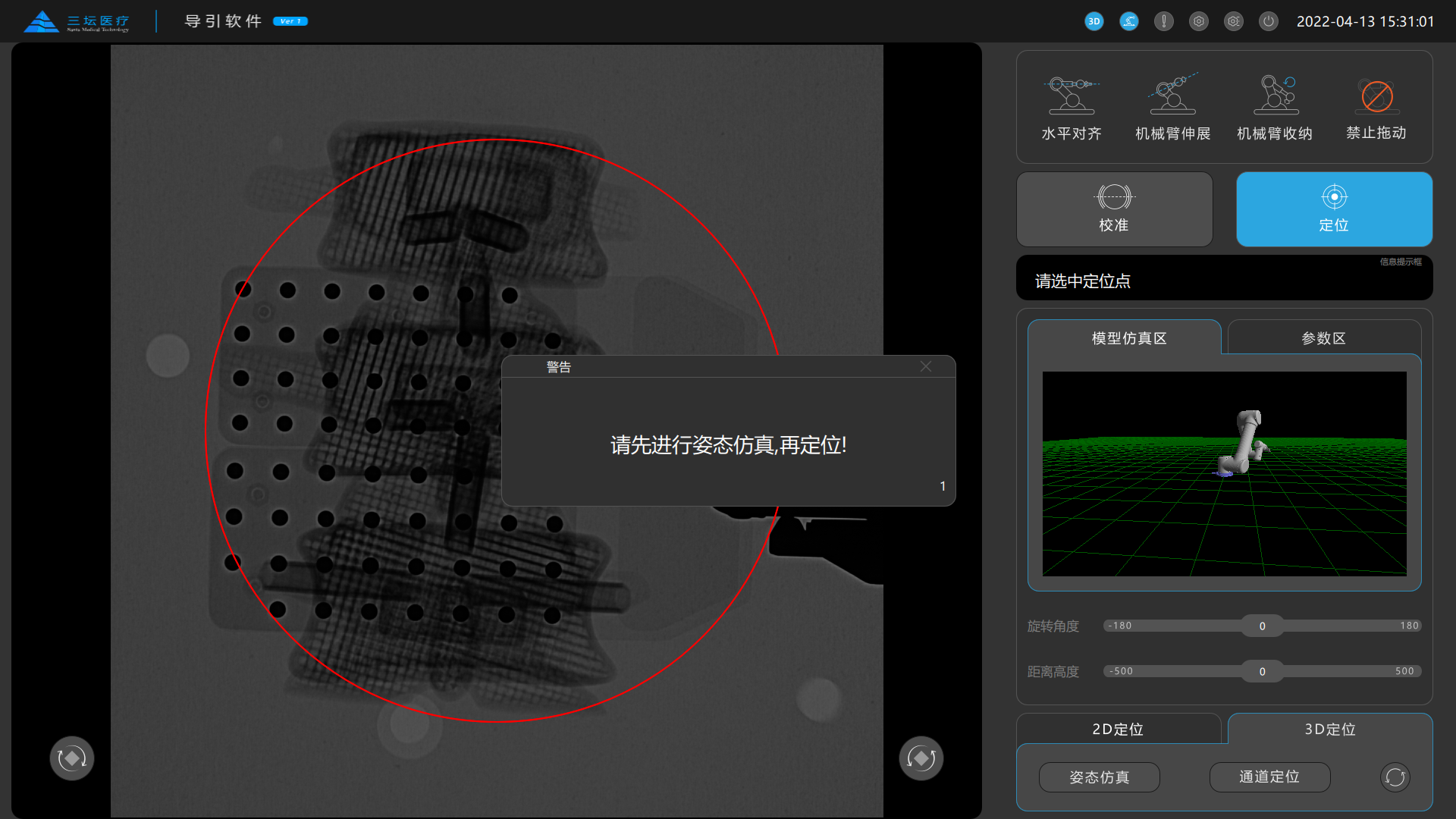


（8） BugId：41，3D-踩脚踏-发送螺钉1-点螺钉定位

修复前截图：

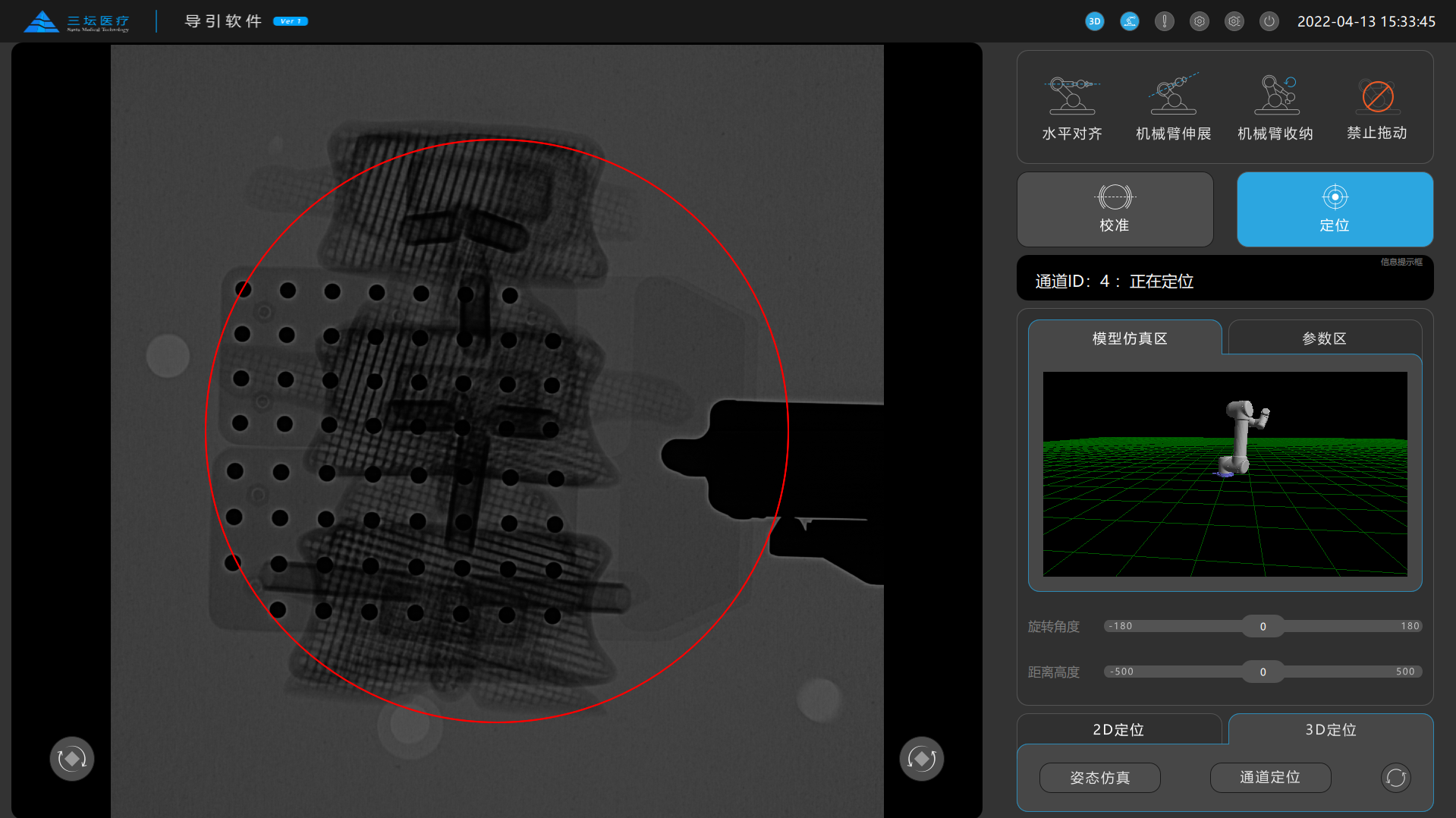


修复后截图：

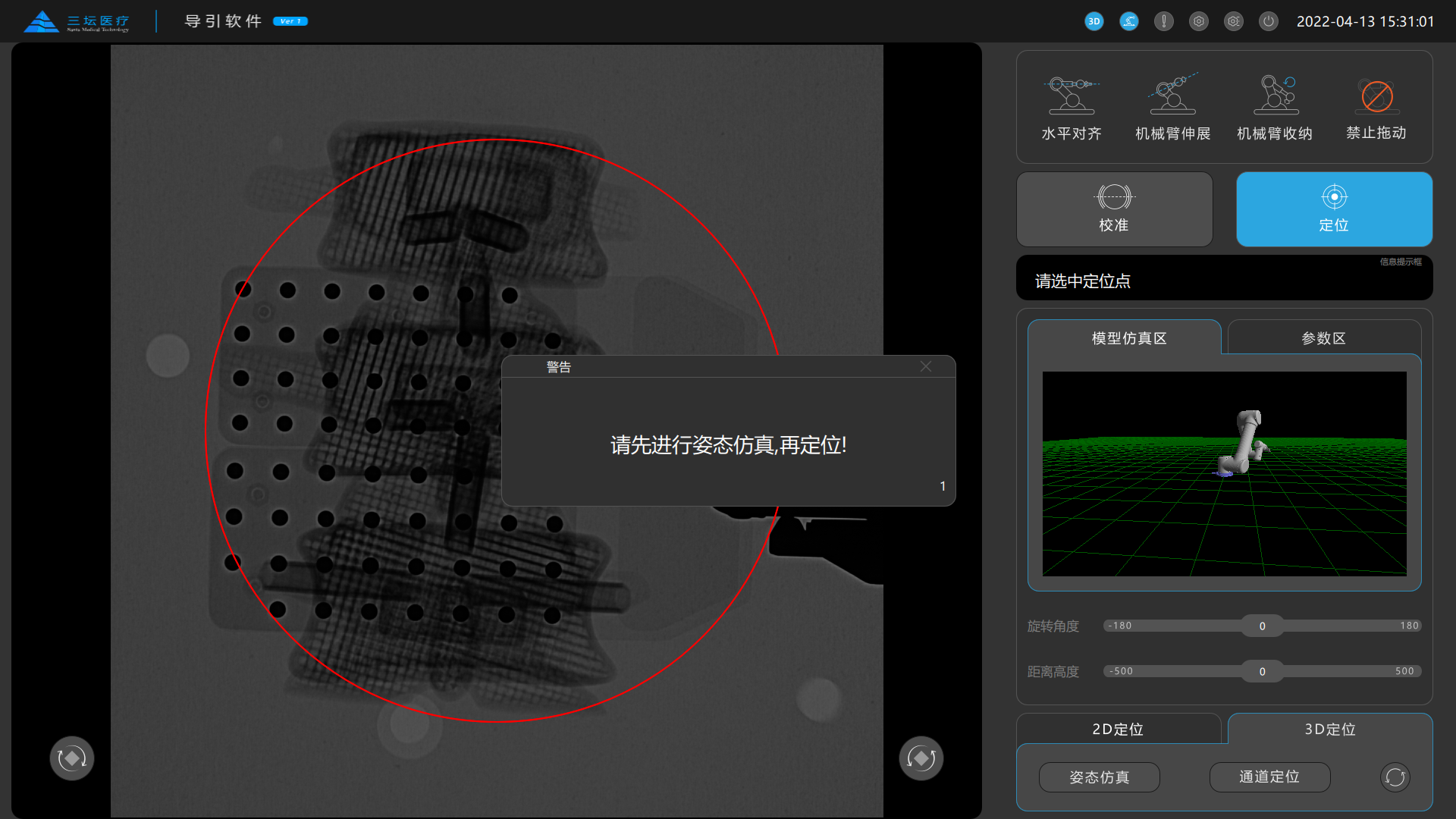


（9） BugId：42，发送一个3D/2D定位指令-仿真中-进行3D/2D定位也能进行

修复前截图：

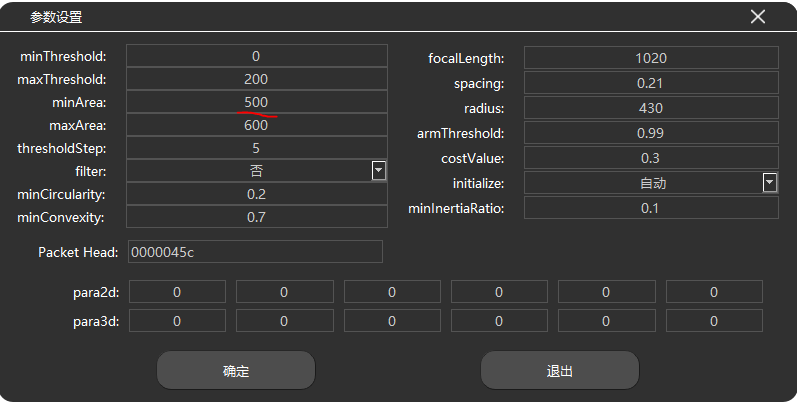


修复后截图：

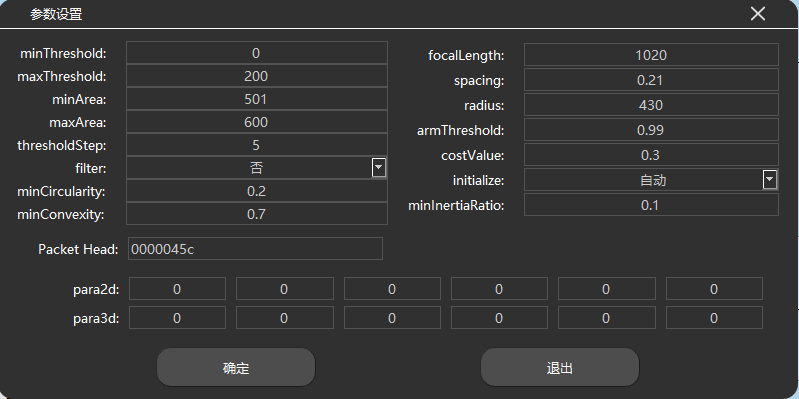


（10） BugId：43，导引软件MinArea的值不能修改为500以上的数值

修复前截图：



修复后截图：



# 附件2

《MS-001导引软件系统测试记录V1.1》