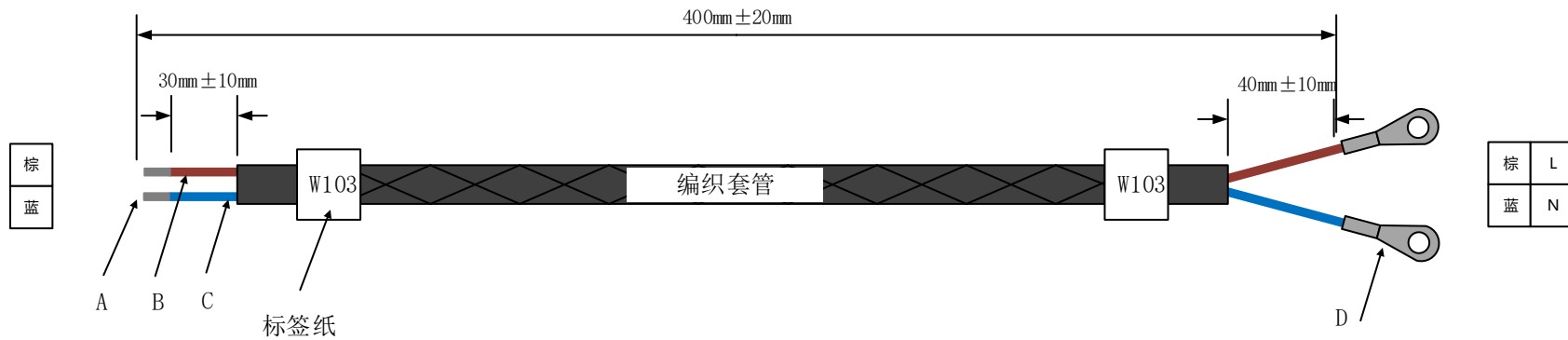


技术要求：  
1、使用FDD2-250冷压端子对线缆进行压接并点锡处理保证压接牢固。  
2、线缆两端使用热缩套管进行防护，将标签纸粘贴至线缆两端并使用透明热缩套管进行保护。

A	FDD2-250	MS-003导航台车 线缆组件		 三坛医疗科技 Santun Medical Technology
B	16AWG			
C	10mm镀锡			
		版本	V1.0	导航台车电源输入线
		设计		
		审核		
		批准		MS-003. 20T101

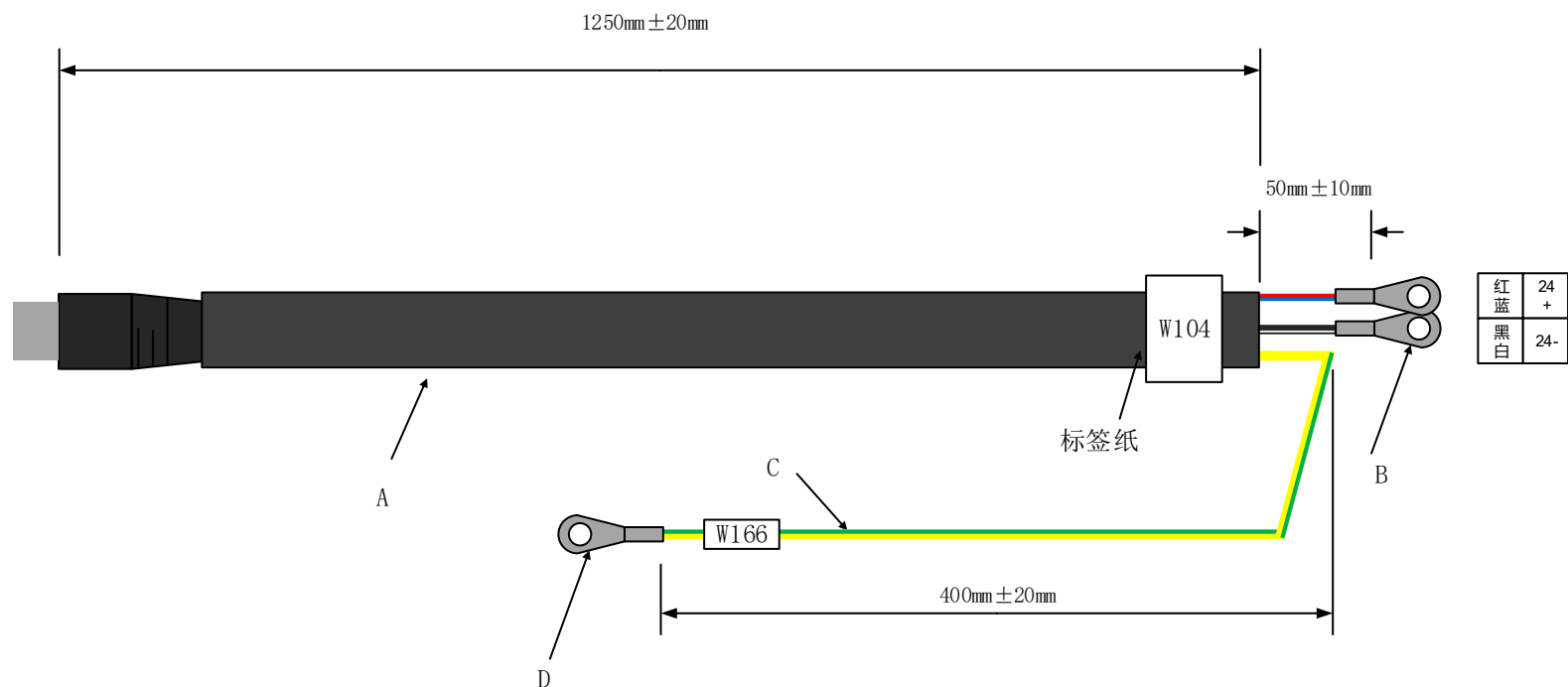
A	10mm镀锡	MS-003导航台车 线缆组件		 三坛医疗科技 Santun Medical Technology
B	适配器自带线			
C	品字插头			
D	16AWG黄绿线			
E	RV2-4 0型端子	版本	V1.0	导航台车笔记本适配器 输入线
		设计		
		审核		MS-003.20T102
		批准		



技术要求:

- 1、将16AWG棕色线与蓝色线裁剪至规定长度，并将编织套管安装完成两端使用热缩套管固定，将标签纸粘贴完成使用透明热缩套管固定；
- 2、将16AWG棕色线与蓝色线一端使用RV2-4 O型端子冷压；另一端镀锡处理。

A	10mm镀锡	MS-003导航台车 线缆组件		 三坛医疗科技 Santun Medical Technology
B	16AWG棕			
C	16AWG 蓝			
D	RV2-4 O型端子			
		版本	V1.0	导航台车开关电源输入 线
		设计		
		审核		
		批准		MS-003.20T103

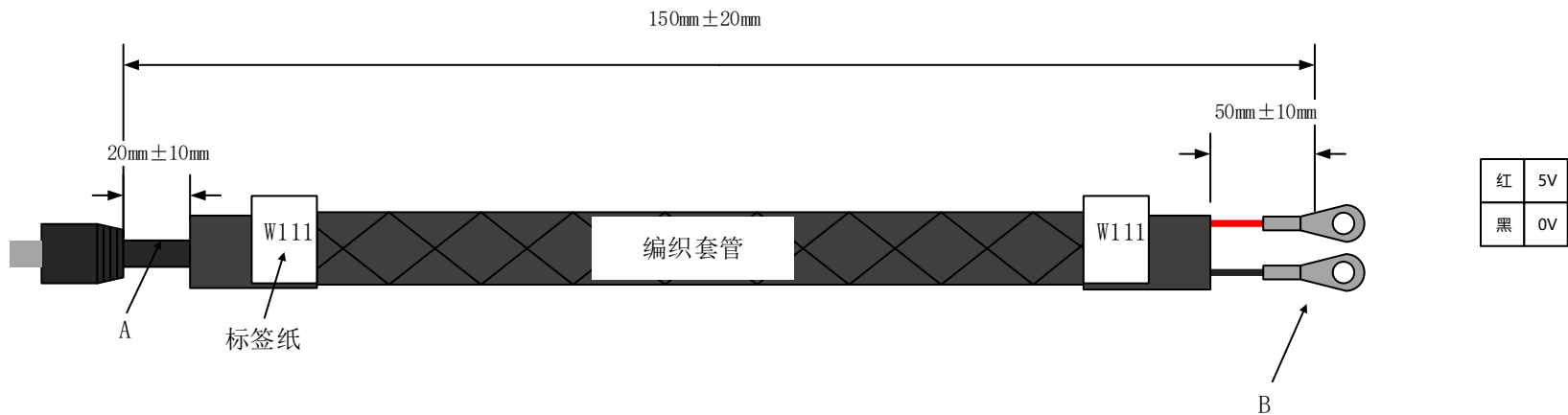


技术要求:

1、显示器适配器自带线裁剪完成后,将标签纸粘贴至线缆裁剪端并使用透明热缩套管进行保护;

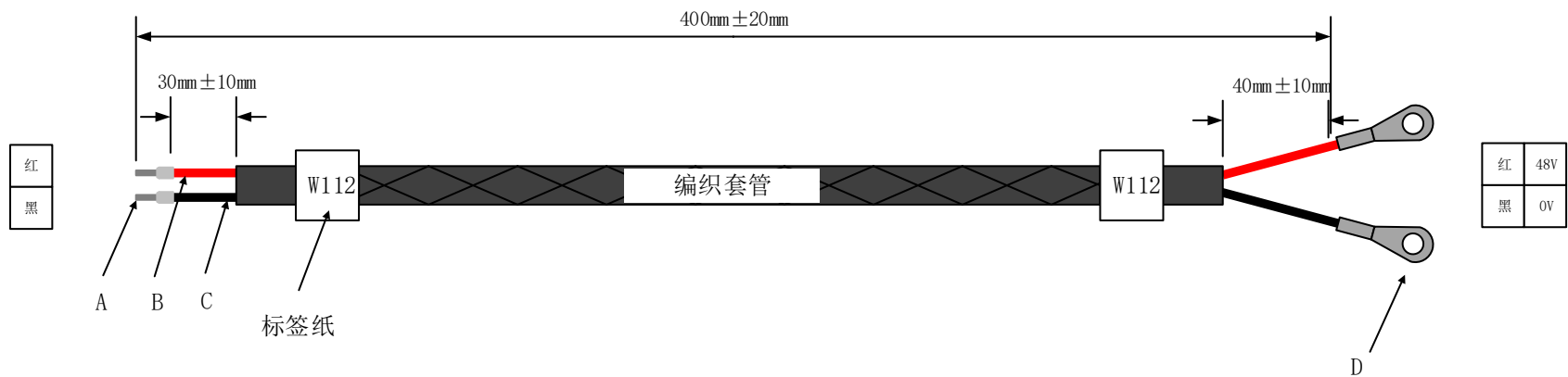
2、电源线的正负颜色正确区分,使用0型端子子进行冷压。

A	适配器自带线	MS-003导航台车 线缆组件		 三坛医疗科技 Santun Medical Technology
B	RV2-4 0型端子			
C	16AWG黄绿			
D	RV2-4 0型端子			
		版本	V1.0	导航台车显示器电源线
		设计		
		审核		MS-003.20T104
		批准		



技术要求：  
1、将HDMI一分二自带线裁剪完成后完成编织套管、热缩套管的制作并将标签纸粘贴至线缆两端并使用透明热缩套管进行保护；  
2、将HDMI一分二电源线的正负用不同颜色的热缩管标记，使用RV2-4 O型端子进行冷压。

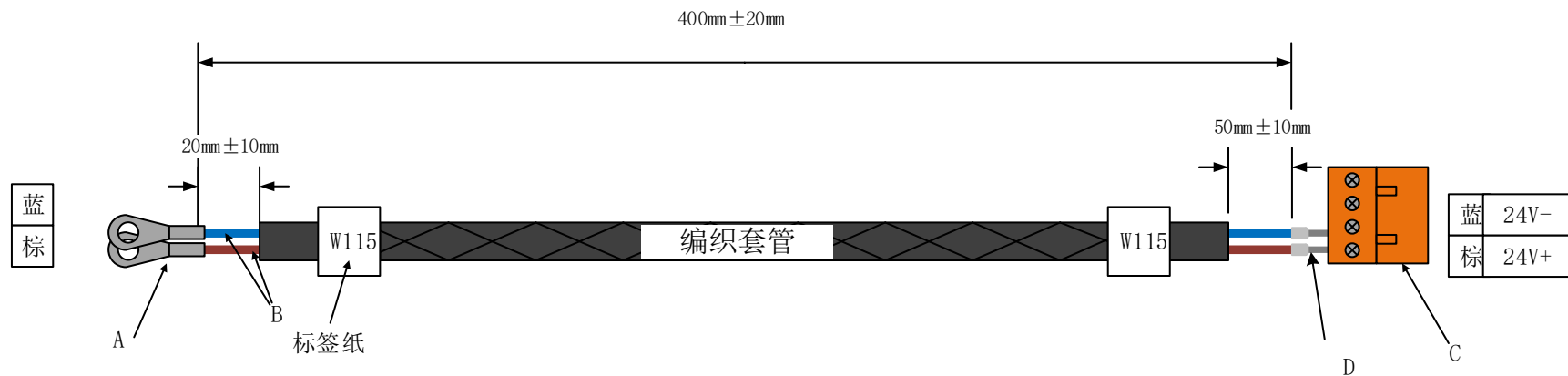
A	HDMI一分二自带线	MS-003导航台车 线缆组件		 三坛医疗科技 SanTan Medical Technology
B	RV2-4 O型端子			
		版本	V1.0	导航台车HDMI一分二 电源线
		设计		
		审核		
		批准		MS-003. 20T111



技术要求:

- 1、将16AWG红色线与蓝色线裁剪至规定长度，并将编织套管安装完成两端使用热缩套管固定，将标签纸粘贴完成使用透明热缩套管固定；
- 2、将16AWG红色线与蓝色线一端使用RV2-4 O型端子冷压；另一端使用线鼻子进行冷压。

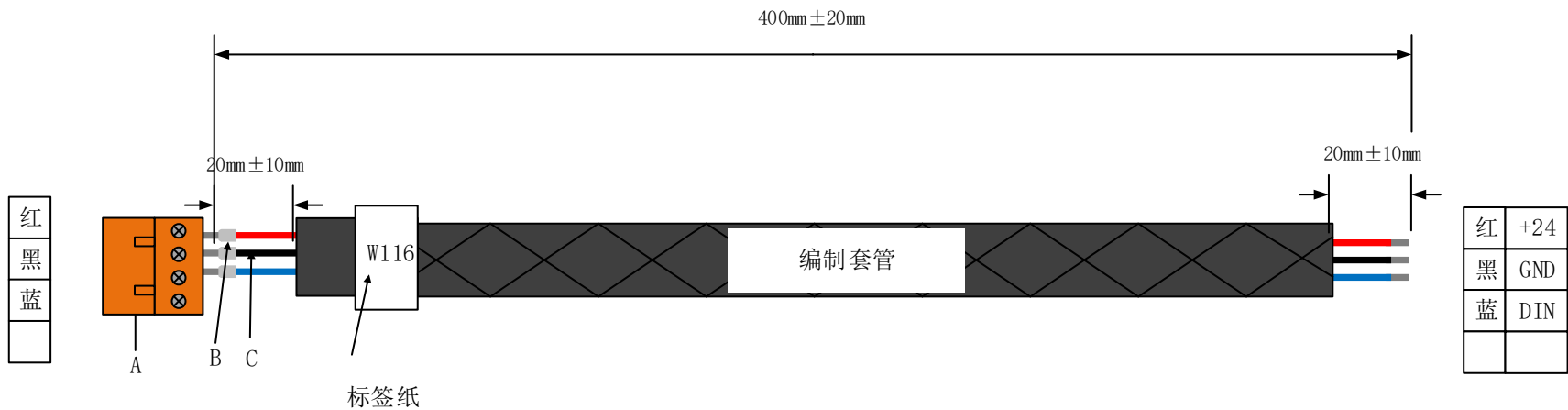
A	VE1508 管型铜线鼻子	MS-003导航台车 线缆组件		 三坛医疗科技 Santun Medical Technology
B	16AWG红			
C	16AWG 蓝			
D	RV2-4 O型端子			
		版本	V1.0	导航台POE交换机电源输入线
		设计		
		审核		MS-003.20T112
		批准		



技术要求:

- 1、将16AWG棕色线与蓝色线裁剪至规定长度，并将编织套管安装完成两端使用热缩套管固定，将标签纸粘贴完成使用透明热缩套管固定；
- 2、将16AWG棕色线与蓝色线使用线鼻子进行冷压，并将一端安装至HT396K-3.96-4P（母头）。

A	OT2.5-4 O型端子	MS-003导航 台车线缆组件		 三坛医疗科技 Santan Medical Technology
B	16AWG（棕、蓝）			
C	HT396K-3.96-4P（母头）			
D	VE0308 管型铜线鼻子			
		版本	V1.0	导航台车灯带驱动板电 源线
		设计		
		审核		MS-003.20T115
		批准		

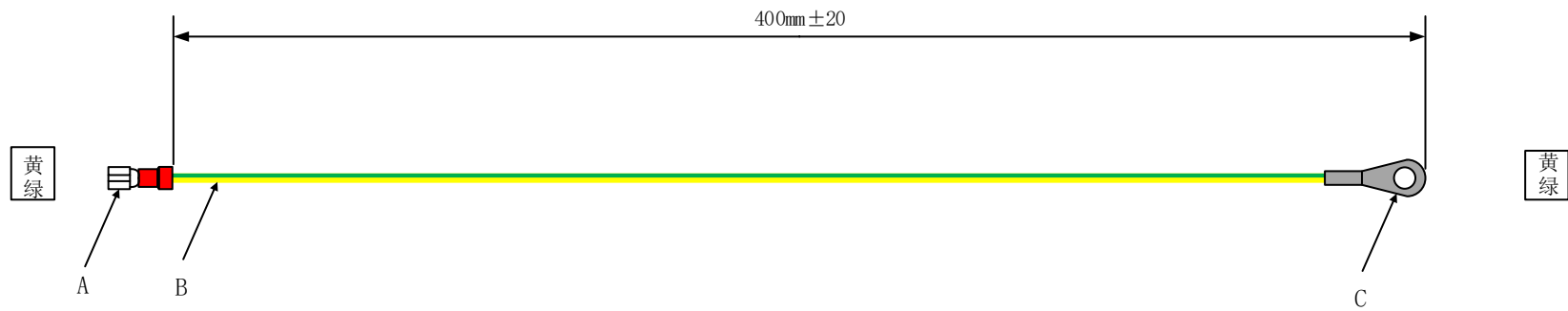


技术要求:


- 1、将22AWG线裁剪至规定长度，并将编织套管安装完成两端使用热缩套管固定，将标签纸粘贴完成使用透明热缩套管固定；
- 2、将22AWG线使用线鼻子进行冷压，并按图安装至HT396K-3.96-4P（母头）；
- 3、令一端参考灯带焊接点的定义焊接至灯带。

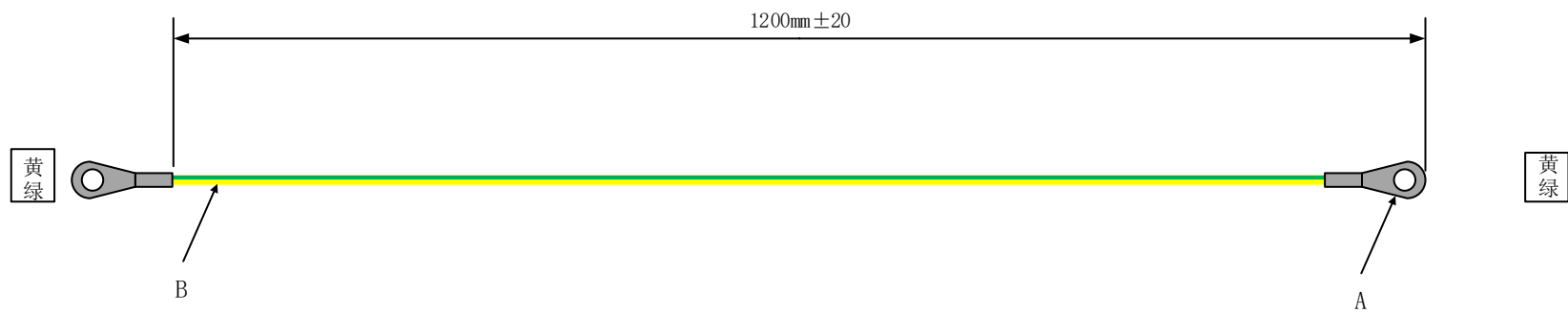
A	HT396K-3.96-4P（母头）	MS-003导航 台车线缆组件		 三坛医疗科技 Santun Medical Technology
B	VE0308 管型铜线鼻子			
C	22AWG(红、黑、蓝)			
		版本	V1.0	导航台车灯带线
		设计		
		审核		MS-003.20T116
		批准		




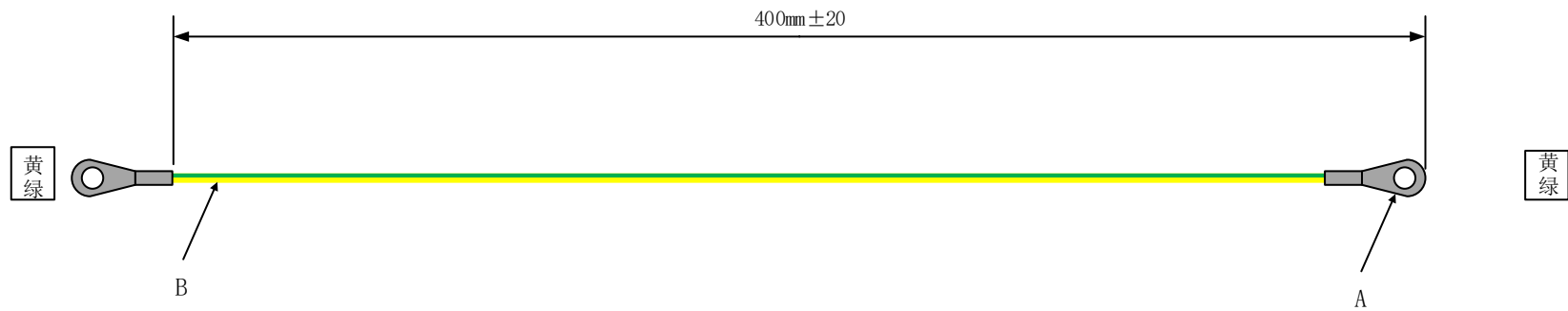



技术要求：  
1、将11AWG黄绿线裁剪至规定长度，一端使用FDD2-250进行冷压，另一端使用O型端子进行冷压。

A	FDD2-250	MS-003导航台车 线缆组件		 三坛医疗科技 Santan Medical Technology
B	11AWG或4mm黄绿线			
C	RV3.5-4 O型端子			
		版本	V1.0	导航台车输入接地线
		设计		
		审核		
		批准		MS-003.20T161




技术要求： 1、将11AWG黄绿线裁剪至规定长度两端使用O型端子进行冷压。	A	RV3.5-4 O型端子	MS-003导航台车 线缆组件		 三坛医疗科技 Santun Medical Technology
	B	11AWG或4mm黄绿线			
			版本	V1.0	导航台车显示器接地线
			设计		
			审核		
			批准		MS-003.20T162



技术要求： 1、将11AWG黄绿线裁剪至规定长度两端使用0型端子进行冷压。	A	RV3.5-4 0型端子	MS-003导航台车 线缆组件		 三坛医疗科技 Santun Medical Technology
	B	11AWG或4mm黄绿线			
			版本	V1.0	导航台车开关电源接地 线
			设计		
			审核		MS-003.20T164
			批准		



技术要求： 1、将11AWG黄绿线裁剪至规定长度两端使用0型端子进行冷压。	A	RV3.5-4 0型端子	MS-003导航台车 线缆组件		 三坛医疗科技 Santun Medical Technology
	B	11AWG或4mm黄绿线			
			版本	V1.0	导航台车双目相机接地 线
			设计		
			审核		
			批准		MS-003.20T165