

技术要求:

- 1、使用FDD2-250冷压端子对线缆进行压接并点锡处理保证压接牢固。
- 2、线缆两端使用热缩套管进行防护，将标签纸粘贴至线缆两端并使用透明热缩套管进行保护。

A	FDD2-250
B	16AWG (棕、蓝)
C	RV2-4 O型端子

MS-003操作台车 线缆组件



版本 V1.0

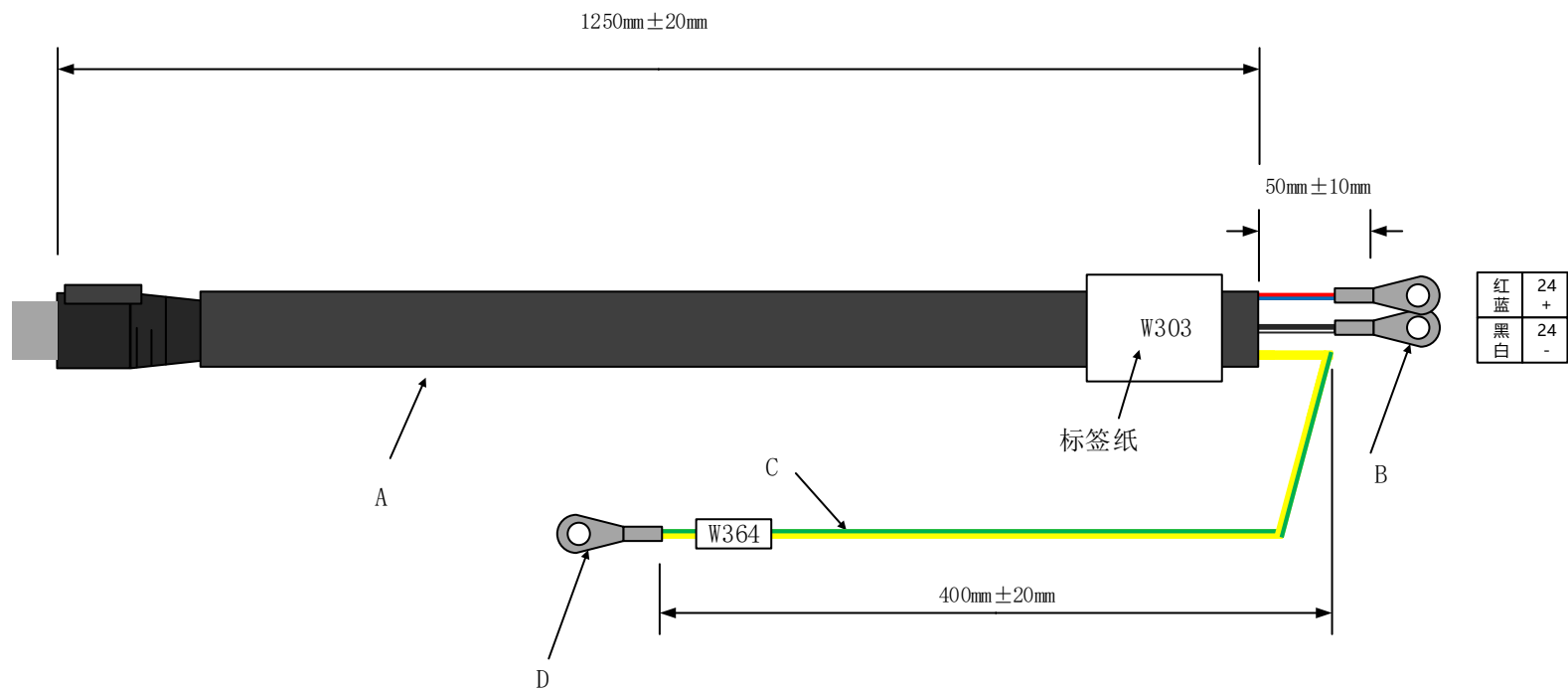
设计

审核

批准

操作台车电源输入线

MS-003. 20T301

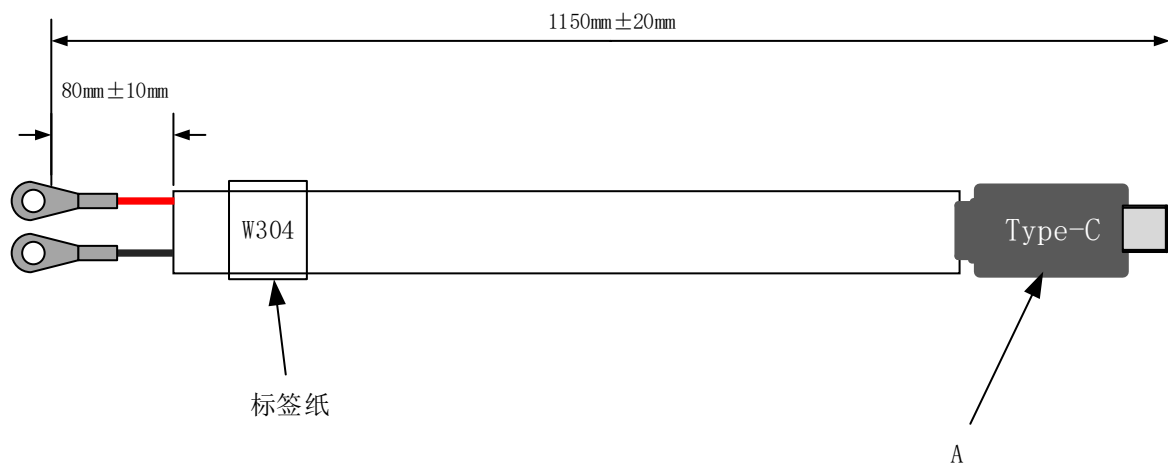


技术要求:

1、显示器适配器自带线裁剪完成后,将标签纸粘贴至线缆裁剪端并使用透明热缩套管进行保护;

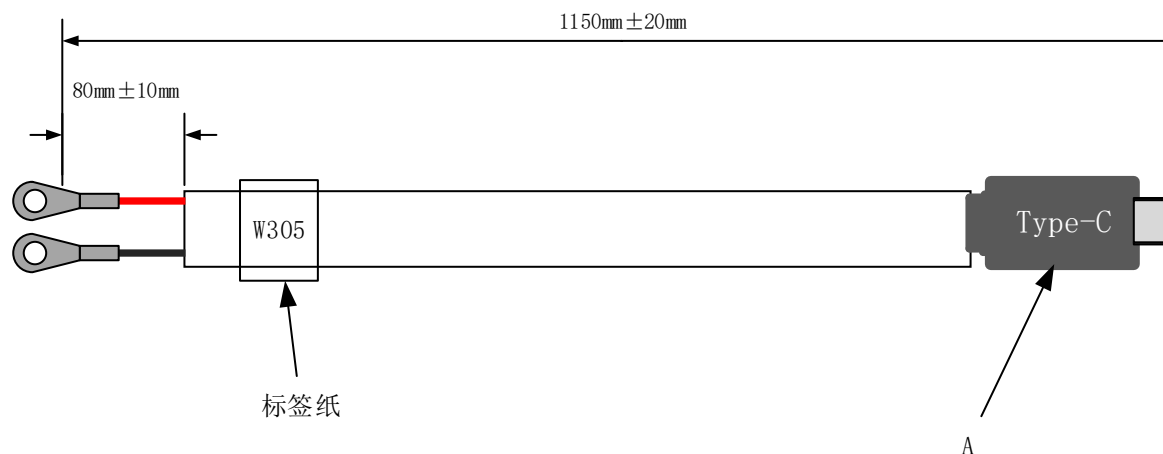
2、电源线的正负颜色正确区分,使用0型端子子进行冷压。

A	适配器自带线	MS-003操作台车 线缆组件		 三坛医疗科技 Santun Medical Technology
B	RV2-4 0型端子			
C	16AWG (黄绿)			
D	RV2-4 0型端子			
		版本	V1.0	操作台车显示器电源线
		设计		
		审核		
		批准		MS-003. 20T303



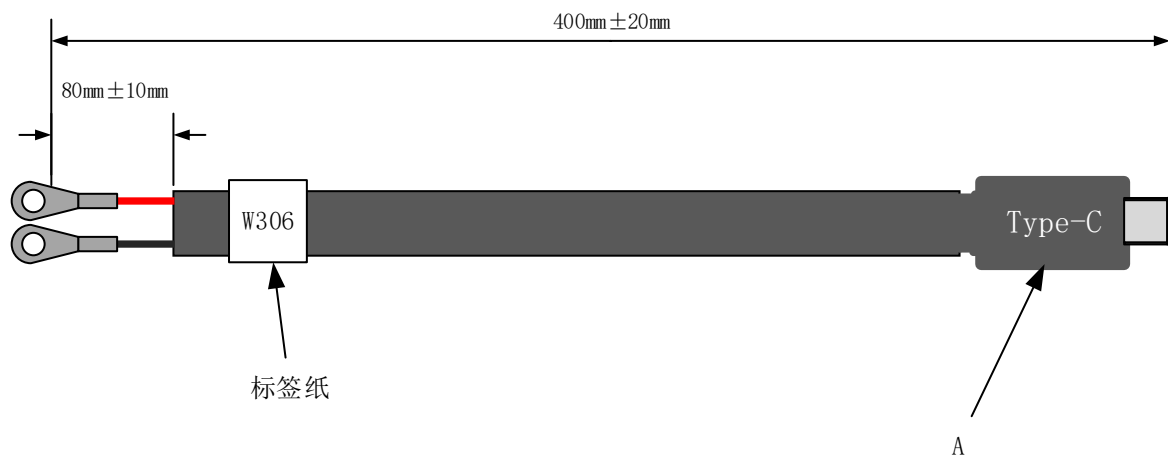
技术要求：
1、采购1.5m的Type-C线缆，找出其中的正负(红、黑)供电线，压RV2-4。

A	Type-C线缆	MS-003操作台车 线缆组件		 三坛医疗科技 Santun Medical Technology
B	RV2-4			
		版本	V1.0	操作台车鼠标充电线
		设计		
		审核		
		批准		MS-003. 20T304



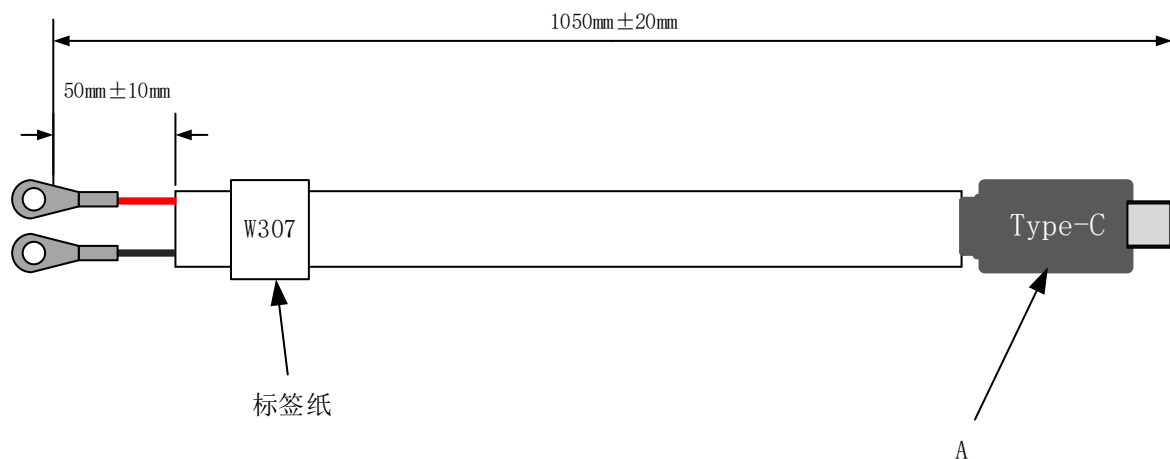
技术要求：
1、采购1.5m的Type-C线缆，找出其中的正负(红、黑)供电线，压RV2-4 0型端子。

A	Type-C线缆	MS-003操作台车 线缆组件		 三坛医疗科技 Santun Medical Technology
B	RV2-4 0型端子			
		版本	V1.0	操作台车键盘充电线
		设计		
		审核		
		批准		MS-003. 20T305



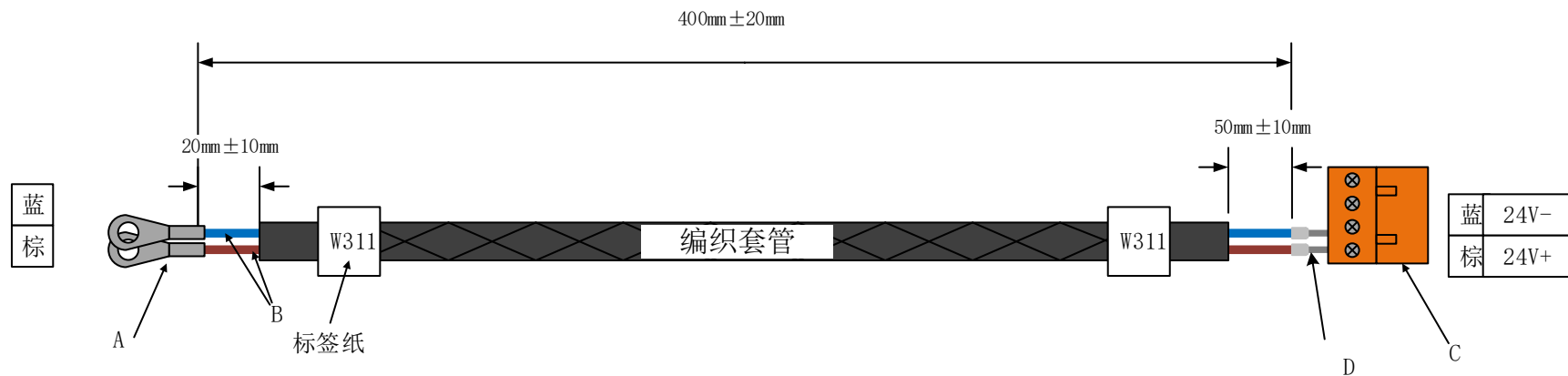
技术要求：
1、无线投屏器自带Type-C线缆，找出其中的正负（红、黑）供电线，压RV2-4 0型端子。

A	视频信号接收器自带线	MS-003操作台车 线缆组件		 三坛医疗科技 Santun Medical Technology
B	RV2-4 0型端子			
		版本	V1.0	操作台车视频信号接收 器电源线
		设计		
		审核		MS-003. 20T306
		批准		



技术要求：
1、HDMI切换器自带Type-C线缆，找出其中的正负(红、黑)供电线，压制RV2-4 0型端子。

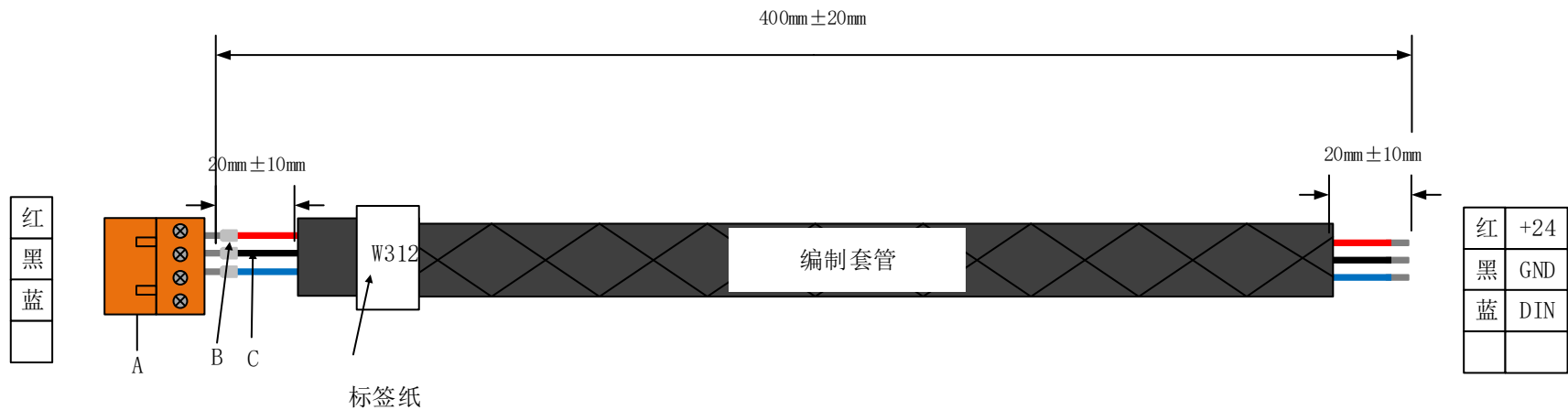
A	Type-C线缆	MS-003操作台车 线缆组件		 三坛医疗科技 Santun Medical Technology
B	RV2-4 0型端子			
		版本	V1.0	操作台车HDMI切换器电 源线
		设计		
		审核		
		批准		MS-003.20T307



技术要求:

- 1、将16AWG棕色线与蓝色线裁剪至规定长度，并将编织套管安装完成两端使用热缩套管固定，将标签纸粘贴完成使用透明热缩套管固定；
- 2、将16AWG棕色线与蓝色线使用线鼻子进行冷压，并将一端安装至HT396K-3.96-4P（母头）。

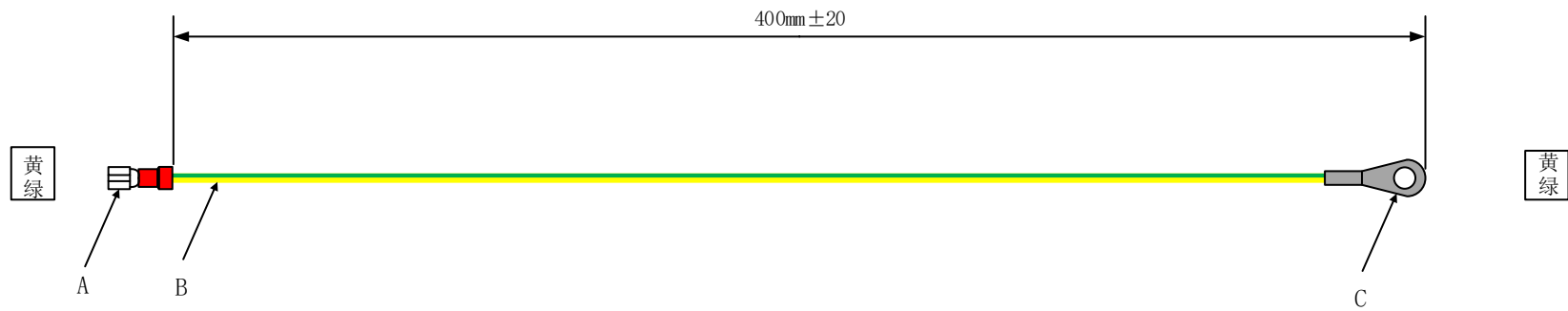
A	OT2.5-4 O型端子	MS-003操作 台车线缆组件		 三坛医疗科技 Santan Medical Technology
B	16AWG（棕、蓝）			
C	HT396K-3.96-4P（母头）			
D	VE0308 管型铜线鼻子			
		版本	V1.0	操作台车灯带驱动板电 源线 MS-003.20T311
		设计		
		审核		
		批准		



技术要求:

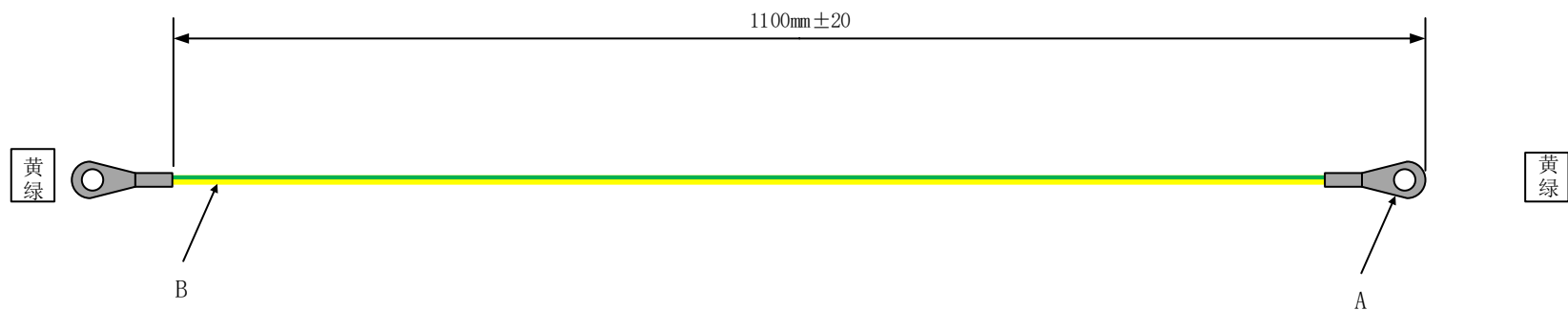
- 1、将22AWG线裁剪至规定长度，并将编织套管安装完成两端使用热缩套管固定，将标签纸粘贴完成使用透明热缩套管固定；
- 2、将22AWG线使用线鼻子进行冷压，并按图安装至HT396K-3.96-4P（母头）；
- 3、令一端参考灯带焊接点的定义焊接至灯带。


A	HT396K-3.96-4P（母头）	MS-003操作 台车线缆组件		 三坛医疗科技 Santan Medical Technology
B	VE0308 管型铜线鼻子			
C	22AWG(红、黑、蓝)			
		版本	V1.0	操作台车灯带线
		设计		
		审核		MS-003.20T312
		批准		

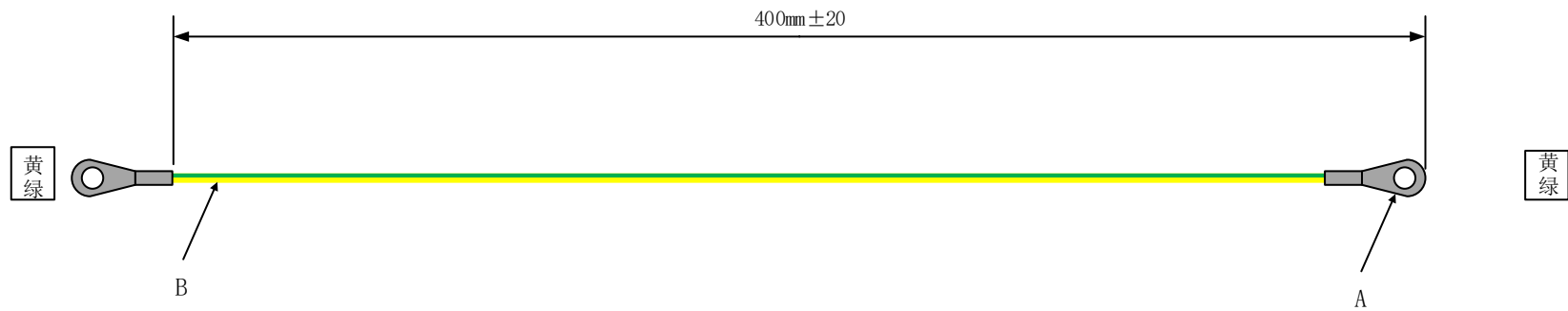



技术要求：
1、将11AWG黄绿线裁剪至规定长度，一端使用FDD5. 5-250进行冷压，另一端使用O型端子进行冷压。

A	FDD5. 5-250	MS-003操作台车 线缆组件		 三坛医疗科技 Santan Medical Technology
B	11AWG或4mm黄绿线			
C	RV3. 5-4 O型端子			
		版本	V1.0	操作台车输入接地线
		设计		
		审核		
		批准		MS-003. 20T361



技术要求： 1、将11AWG黄绿线裁剪至规定长度两端使用0型端子进行冷压。	A	RV3.5-4 0型端子	MS-003操作台车 线缆组件		 三坛医疗科技 Santun Medical Technology
	B	11AWG或4mm黄绿线			
			版本	V1.0	操作台车显示器接地线
			设计		
			审核		MS-003.20T362
			批准		



技术要求： 1、将11AWG黄绿线裁剪至规定长度两端使用O型端子进行冷压。	A	RV3. 5-4	MS-003操作台车 线缆组件		 三坛医疗科技 Santun Medical Technology
	B	11AWG黄绿线			
			版本	V1.0	操作台车开关电源接地 线
			设计		
			审核		MS-003. 20T363
			批准		