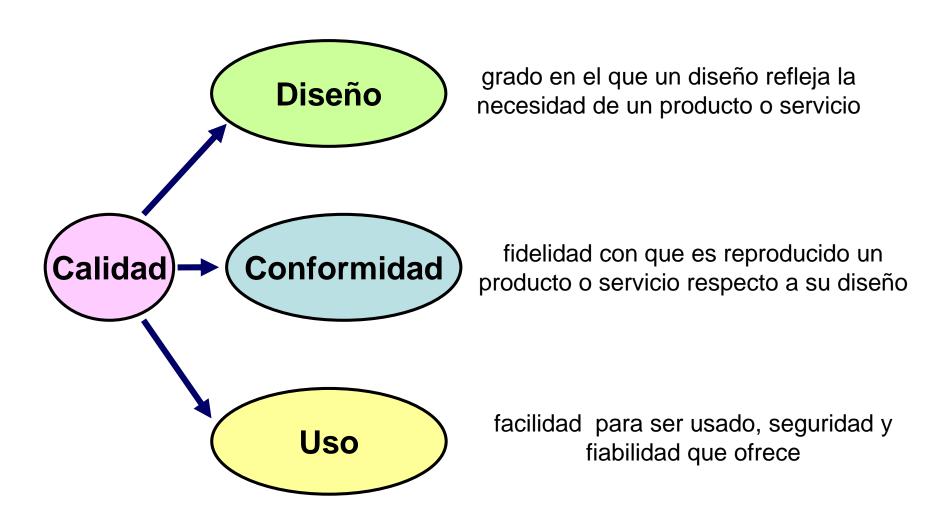
# Curso de Calidad de Software Ingeniería de Sistemas UCC - 2023

Docentes: Belén Zarazaga

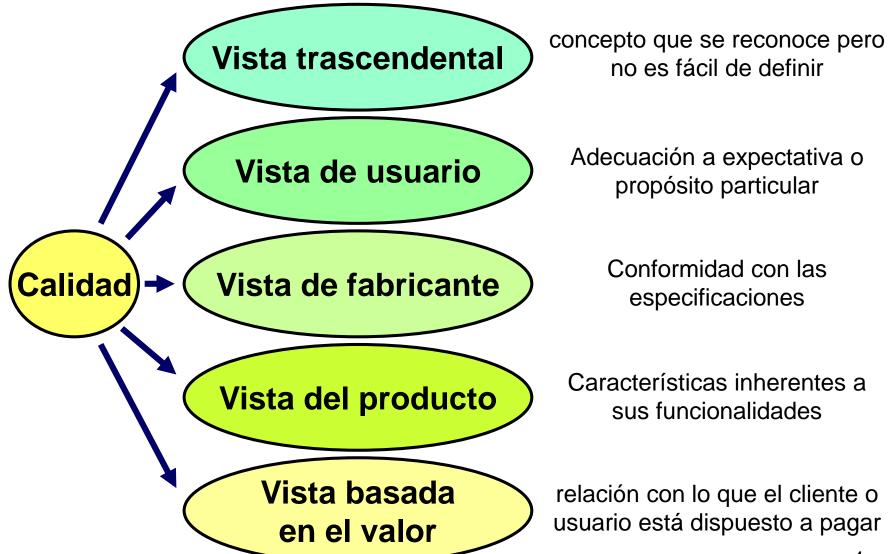
Lucas Argañaraz



#### Parámetros de la Calidad



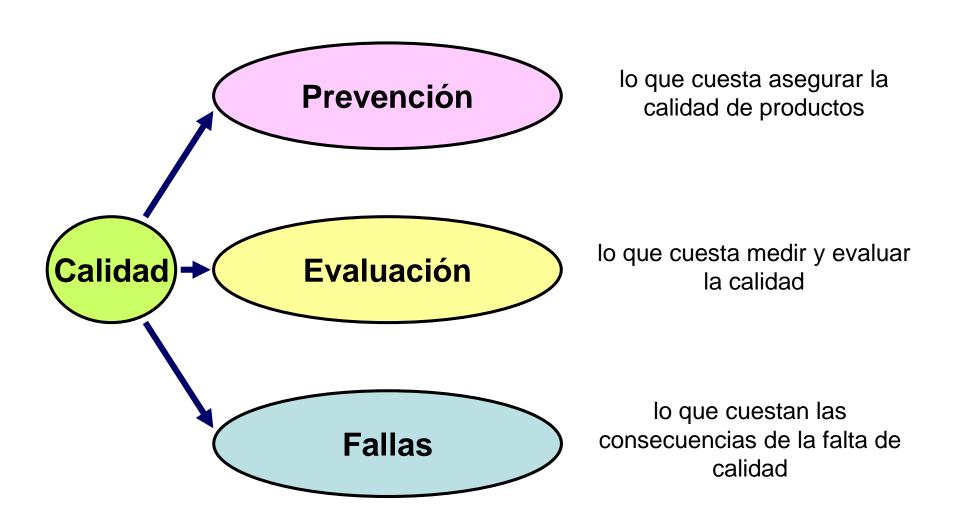
#### Vistas de la calidad



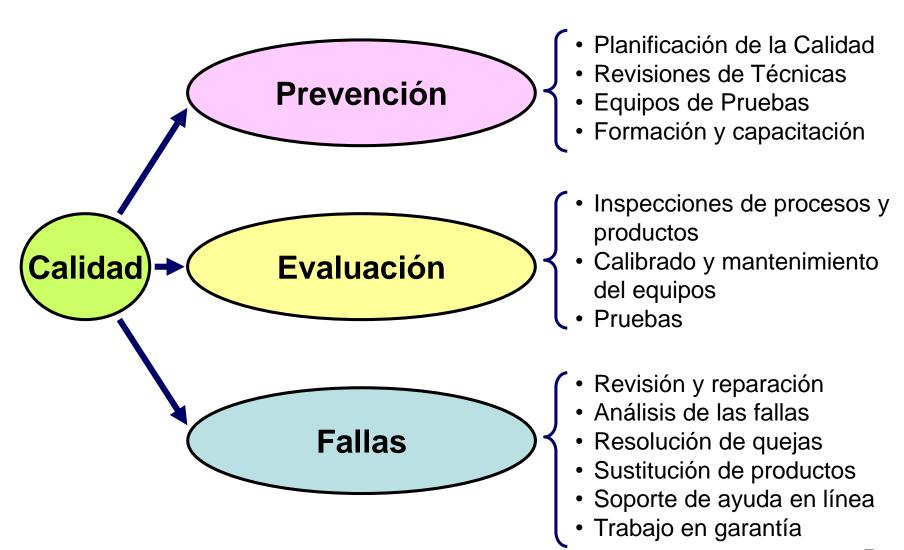
### Orígenes de la calidad



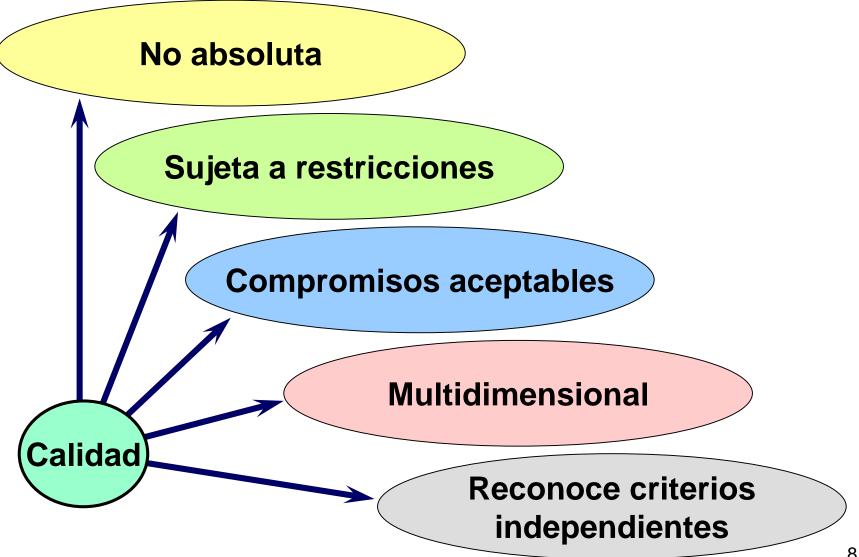
#### Costos de la calidad



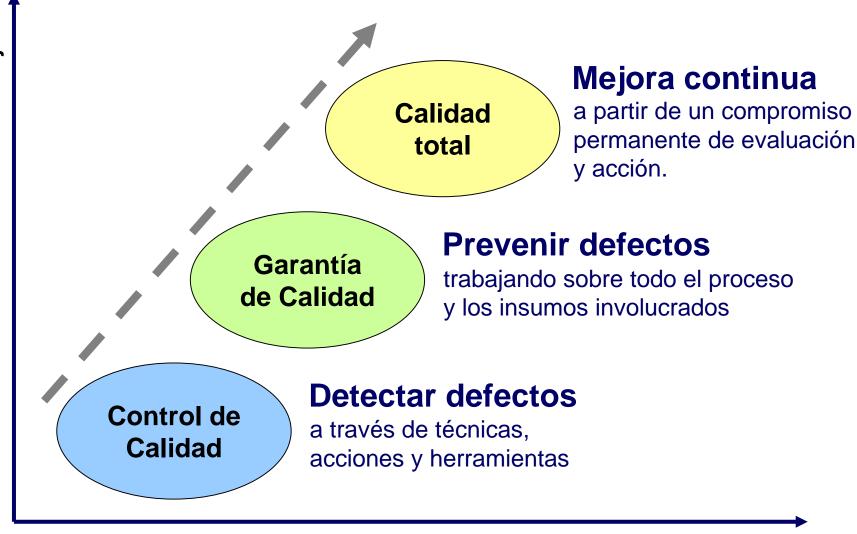
#### Costos de la calidad



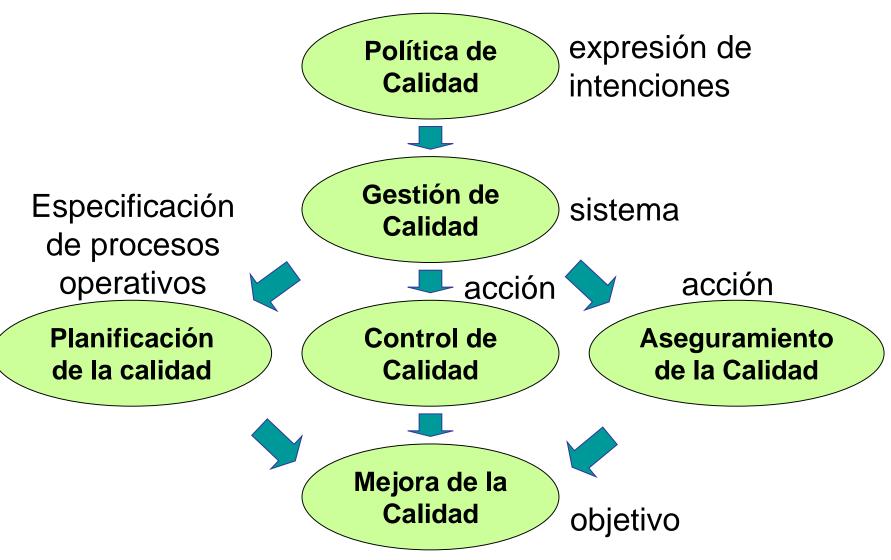
#### Características de la calidad



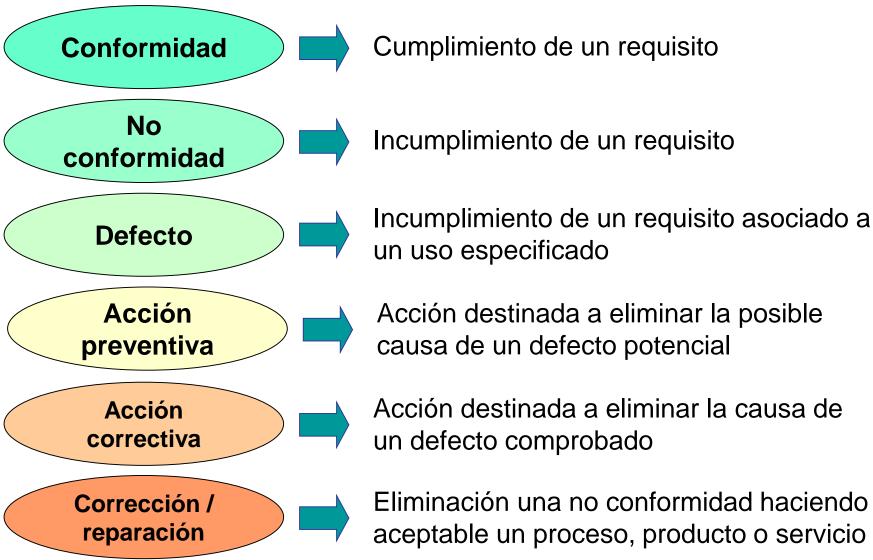
#### Evolución histórica



### Concepto de Gestión de Calidad



#### Términos relativos a la conformidad

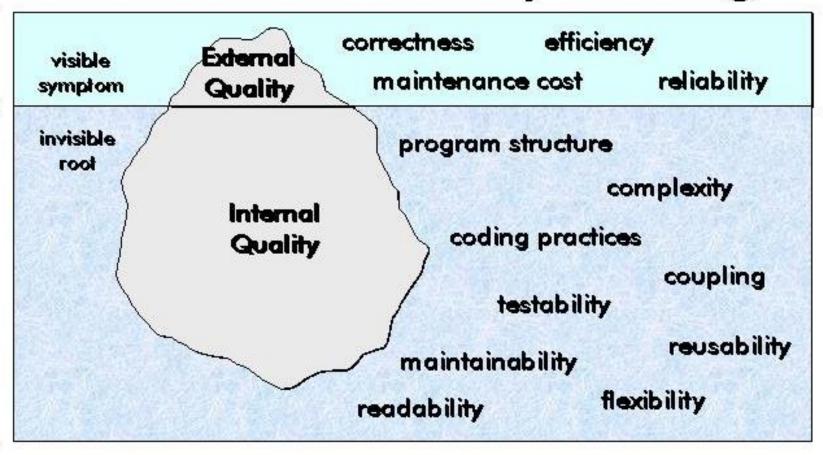


#### EL PROBLEMA DE LA CALIDAD

# The Software Quality Iceberg

Test

Review



#### Proceso de Gestión de Calidad

# Sistema de Gestión de la Calidad

Prevenir la ocurrencia de problemas

Detectarlos cuando ocurran

Identificar la causa

Eliminar la Causa



Haz lo que dices

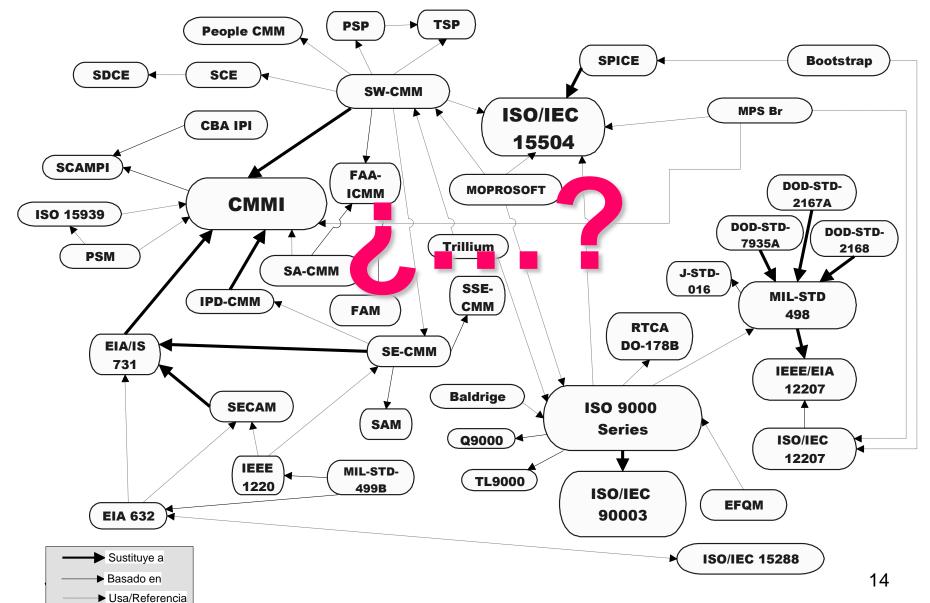
Registra lo que dices

Verifica lo que hiciste

Actúa sobre la diferencia



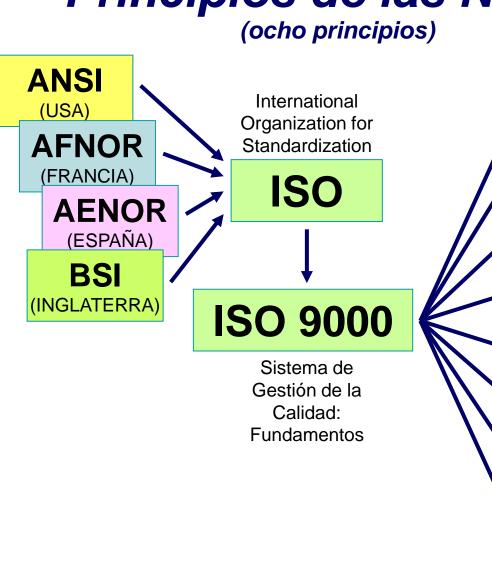
## Estándares y recomendaciones



#### Familia de Normas ISO 9000

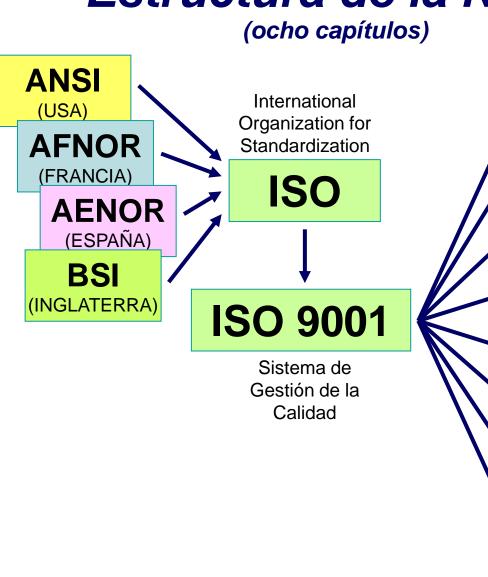
**ISO 9000** Fundamentos y vocabulario **ISO 9001** Requisitos para la gestión de calidad **ISO 9004** Directrices para la mejora continua **ISO 19011** Directrices para las auditorias de calidad **ISO 14001** Gestión de calidad medioambiental

Principios de las Normas ISO 9000



- 1. Enfoque al cliente
- 2. Liderazgo
- 3. Participación del personal
- 4. Enfoque basado en procesos
- 5. Enfoque de sistema para la gestión
- 6. Mejora continua
- 7. Toma de decisiones basadas en hechos
- 8. Beneficio mutuo con el proveedor

#### Estructura de la Norma ISO 9001



- 1. Guías y descripciones generales
- 2. Normativas de referencia
- 3. Términos y definiciones
- 4. Sistema de Gestión
- 5. Responsabilidades de la Dirección
- 6. Gestión de los recursos
- 7. Realización del producto
- 8. Medición, análisis y mejora

### NORMA ISO 9001 (Capítulo 7)

Planificación para realizar el producto

Procesos relacionados con el cliente

Diseño y desarrollo

Compras

Producción y prestación del servicio

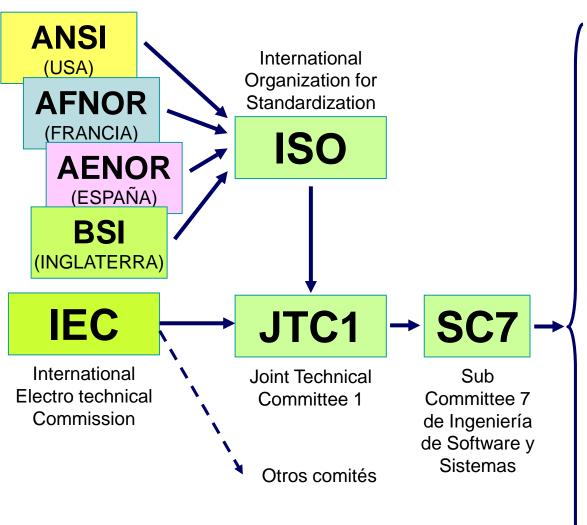
Control de los dispositivos de medición

Realización del producto

# NORMA ISO 9001 (Capítulo 8)

Requisitos generales Seguimiento y medición Control de producto no Medición, análisis conforme y mejora Análisis de datos para mejorar el desempeño Mejora

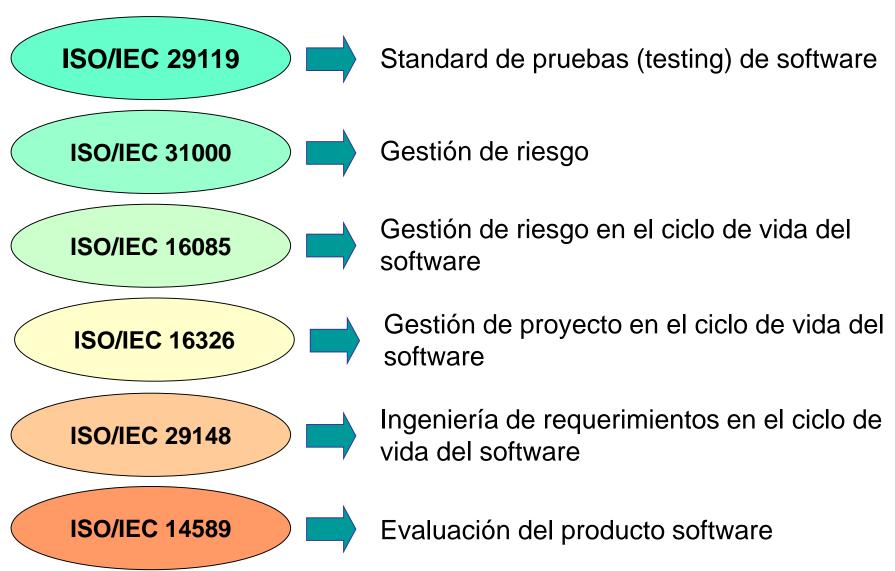
### Normalización ISO para Sistemas



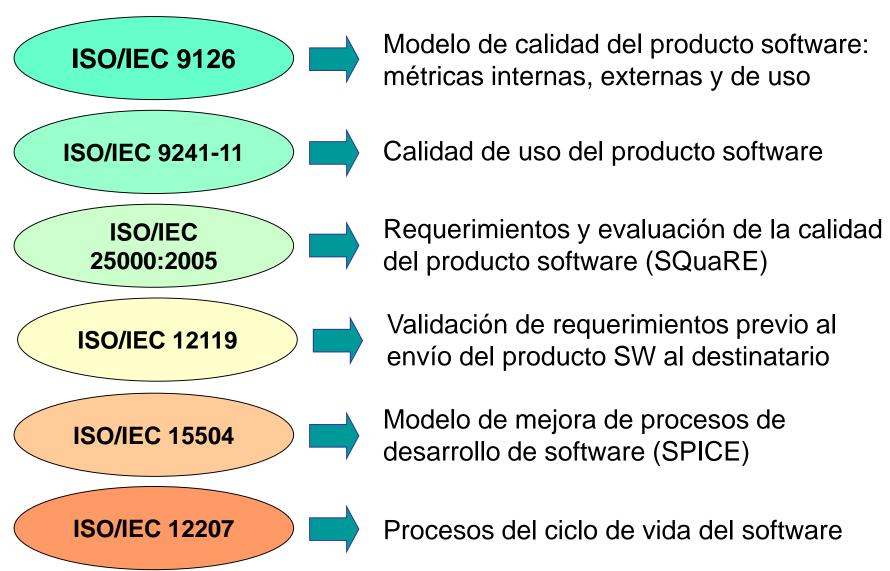
#### **SC7 Work Groups**

- 2. Documentación sistemas
- 4. Herramientas CASE
- 6. Evaluación y métricas
- Gestión ciclo de vida
- 9. Seguridad
- 10. Evaluación de procesos
- 12. Medición tamaño funcional
- 19. Lenguajes de modelado
- 20. SWEBOK
- 21. Gestión de activos
- 22. Vocabulario consolidado
- 23. Gestión de calidad
- 24. Ciclos de vida Pymes
- 25. Gestión de servicios IT
- 26. Pruebas de software
- 42. Arquitectura

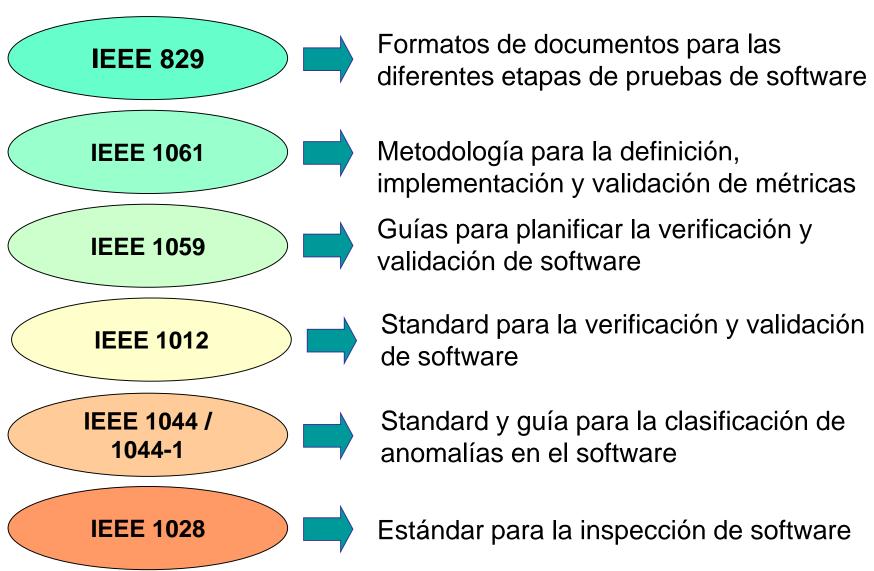
#### ALGUNAS NORMAS ISO PARA SW



#### ALGUNAS NORMAS ISO PARA SW



#### ALGUNAS NORMAS IEEE PARA SW







## Gestión de Calidad Total (TQM)

Se trata de una estrategia de gestión que fue propuesta por W. E. Deming y está orientada a crear conciencia de calidad en todos los procesos organizacionales.

El concepto de la calidad total se refiere a la mejora continua, y tiene por objetivo lograr la calidad óptima en la totalidad de las áreas de la organización.

## Gestión de Calidad Total (TQM)

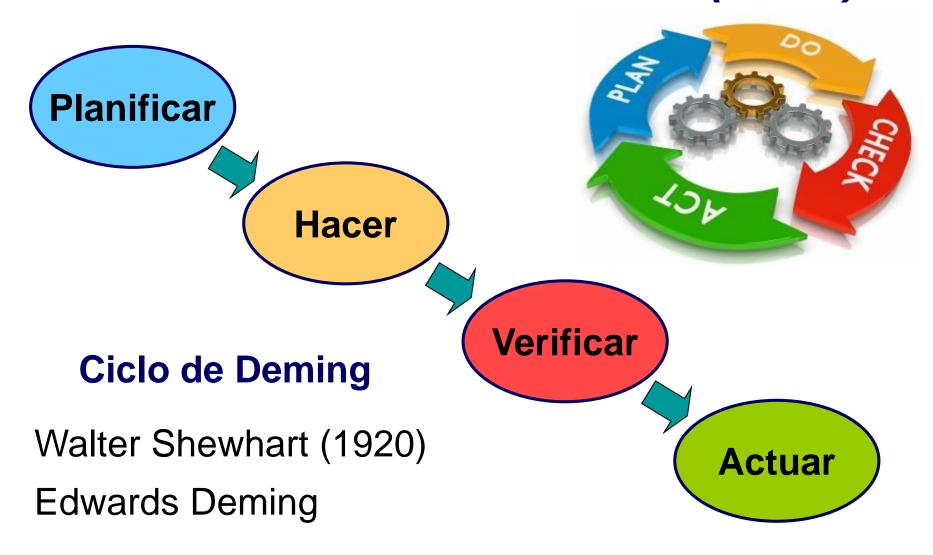
**TQM** (Total Quality Management) involucra tres paradigmas:

- Gestión: incluye planificación, organización, control, liderazgo, compromiso, etc.
- Calidad: alcance y definiciones según lo entendido sobre este concepto.
- *Total*: organización amplia, que abarca todo el dominio de la empresa.

### TQM (Total Quality Management)

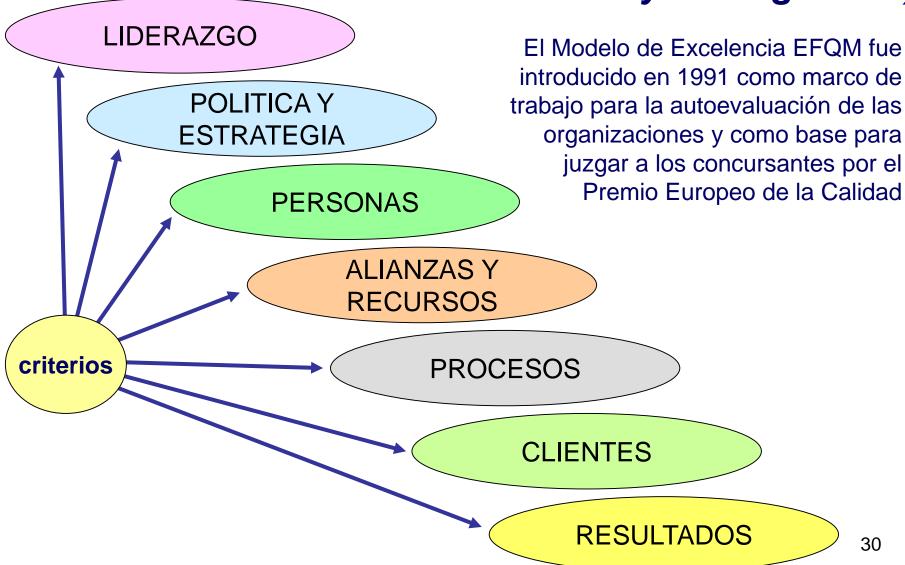


## Gestión de Calidad Total (TQM)

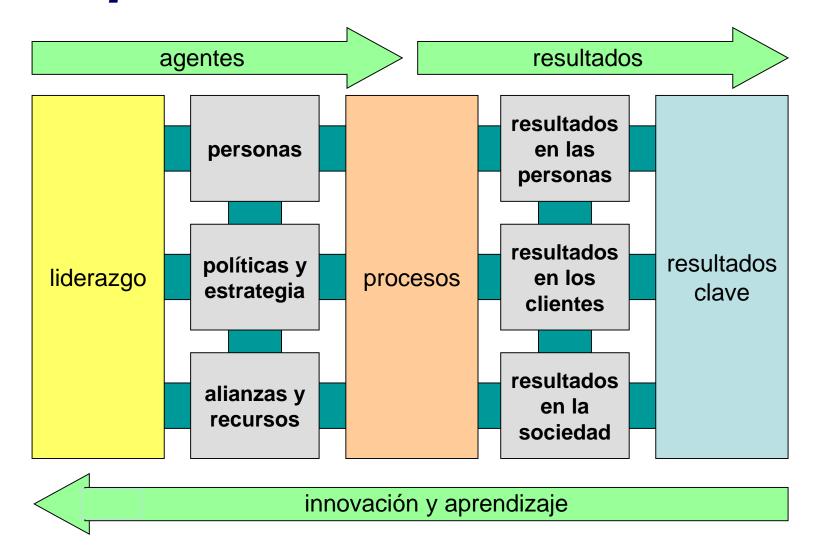


### **MODELO EFQM**

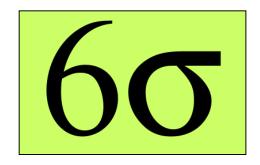
# (European Foundation of Quality Management)



## Esquema del MODELO EFQM



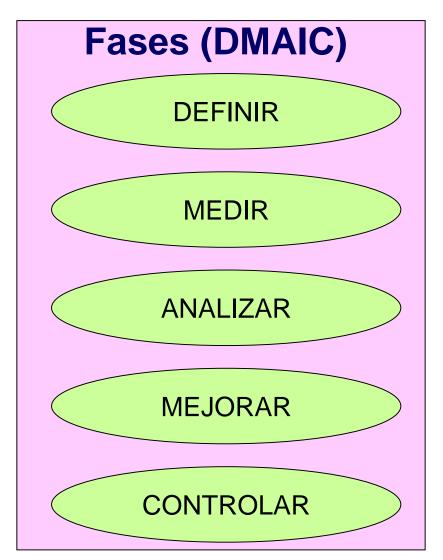
#### SEIS SIGMA



- Seis Sigma es una metodología de mejora de procesos que está centrada en la reducción de la variabilidad de los mismos.
- El objetivo es reducir o eliminar los defectos o fallas en la entrega de un producto o servicio al cliente.
- La meta de 6 Sigma es llegar a un máximo de 3.4 defectos por millón de eventos u oportunidades.

#### SEIS SIGMA ( $6\sigma = 3.4 \times 10^{-6} \text{ defectos}$ )





# SEIS SIGMA-Fase 1: Definir Interrogantes ¿?

- ¿Qué procesos existen en su área?
- ¿De qué actividades (procesos) es usted el responsable?
- ¿Quién o quiénes son los dueños de estos procesos?
- ¿Qué personas interactúan en el proceso, directa e indirectamente?
- ¿Quiénes podrían ser parte de un equipo para cambiar el proceso?
- ¿Tiene actualmente información del proceso?
- ¿Qué tipo de información tiene?
- ¿Qué procesos tienen mayor prioridad de mejorarse?

## SEIS SIGMA-Fase 2: Medir Interrogantes ¿?

- ¿Sabe quiénes son sus clientes?
- ¿Conoce las necesidades de sus clientes?
- ¿Sabe qué aspecto del proceso es critico para su cliente?
- ¿Cómo se desarrolla el proceso?
- ¿Cuáles son los pasos?
- ¿Qué tipo de pasos compone el proceso?
- ¿Cuáles son los parámetros de medición del proceso y cómo se relacionan con las necesidades del cliente?
- ¿Por qué son esos los parámetros?
- ¿Cómo obtiene la información?
- ¿Qué tan exacto o preciso es su sistema de medición?

# SEIS SIGMA-Fase 3: Analizar Interrogantes ¿?

- ¿Cuáles son las especificaciones del cliente para sus parámetros de medición?
- ¿Cómo se desempeña el proceso actual con respecto a esos parámetros? Muestre los datos.
- ¿Cuáles son los objetivos de mejora del proceso?
- ¿Cómo los definió?
- ¿Cuáles son las posibles fuentes de variación del proceso?
   Muestre cuáles y qué son.
- ¿Cuáles de esas fuentes de variación controla y cuáles no?
- ¿Cómo las controla y con que método las documenta?
- ¿Monitorea las fuentes de variación que no controla?

# SEIS SIGMA-Fase 4: Mejorar Interrogantes ¿?

- ¿Algunas fuentes de variación dependen de un proveedor?
   Si es así ¿cuáles son?.
- ¿Quién es el proveedor?
- ¿Qué está haciendo para monitorearlas y/o controlarlas?
- ¿Qué relación hay entre los parámetros de medición y las variables críticas?
- ¿Interactúan las variables críticas?
- ¿Cómo lo definió? Muestre los datos.
- ¿Qué ajustes a las variables son necesarios para optimizar el proceso?
- ¿Cómo los definió? Muestre los datos

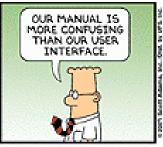
# SEIS SIGMA-Fase 5: Controlar Interrogantes ¿?

- ¿Qué tan exacto o preciso es su sistema de medición?
- ¿Cómo lo definió? Muestre los datos.
- ¿Qué tanto se ha mejorado el proceso después de los cambios?
- ¿Cómo lo define? Muestre los datos.
- ¿Cómo hace que los cambios se mantengan?
- ¿Cómo monitorea los procesos?
- ¿Cuánto tiempo o dinero ha ahorrado con los cambios?
- ¿Cómo lo está documentando? Muestre los datos.

#### EL PROBLEMA DE LA CALIDAD







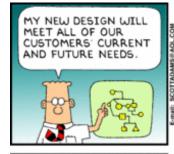




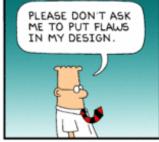




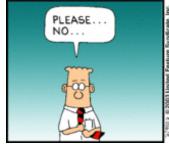




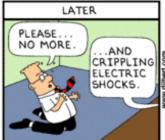
















© Can Stock Photo - csp11678051