

Certificado Certificate



Licencia de Marca de Conformidad según la Resolución Ex. S.I.C. y M.N° 404/1999 relativa a Productos de Acero para Construcción.

License of Conformity Mark according to Resolution Ex. S.I.C. and M. N° 404/1999 related to Construction Steel.



Certificado Nro. Certificate Nr.	RA 4185928 A
Informe Nro. Report No..	M5380695 E01
Nombre y dirección del titular de la licencia Name and address of the license holder	ISOTECH SRL Av. Almagro 655, Ciudad de Buenos Aires, 1437, Argentina
Identificación tributaria (si aplica) TAX ID - if applicable	30-70829445-0
Nombre y dirección de la fábrica Name and address of the factory	ISOTECH SRL Parque Industrial 2, Ruta 2 Km 50, La Plata, Buenos Aires, 1903, Argentina
Origen Origin	Argentina
Producto Product	PERFILES ABIERTOS DE CHAPA DE ACERO CINCADE, CONFORMADOS EN FRÍO, PARA USO EN ESTRUCTURAS PORTANTES DE EDIFICIOS / Open zinc Steel shapes, cold formed, for building supporting structures
Designación Type Designation	PGC; PGU.
Marca comercial Trademark	GLAUCUS
Características principales Ratings and principal characteristics	Anexo I / Annex I
Información adicional (si es necesaria) Additional information (if necessary)	Informe de Laboratorio No.: LAB-FAB-ISOTECH-01.02.23
Ensayado según Tested according to	IRAM-IAS U 500-205-1:2018 IRAM-IAS U 500-205-2:2018 IRAM-IAS U 500-205-3:2018
Laboratorio de ensayo Testing Laboratory	Laboratorio de fábrica - ISOTECH S.R.L. Parque Industrial N°2 de La Plata, Ruta 2 km 50, La Plata, Buenos Aires, 1900, Argentina

1. Este certificado está vinculado a un contrato y para el alcance arriba citado.
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation for the above mentioned scope.

Fecha de emisión: 10/2/2023
Date of issue(day/mo/yr)


Ing. Mauricio Schamber
Gerente Servicios Industriales

Firmado
digitalmente por
Tüv Rheinland
Argentina S.A.
Fecha: 2023.02.10
16:57:46 -03'00'

TÜV Rheinland Argentina S.A., Av. Cabildo 642, Piso 8°,
(C1426AAT), Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina.
Acreditado por el OAA / Accredited by OAA
Reconocido por Disposición DNCI 1191/2003 /
Recognized by Disposition DNCI 1191/2003

Certificador:
Certifier:
FCMA-Rev. 8

Ing. Mauricio Schamber



Nro. Certificado: RA 4185928 A

Características principales / Ratings and principal characteristics

Informe Nro.: M 5380695 E01

Anexo I / Annex I



Detalle del Alcance de la Aprobación como Fabricante de Materiales según Resolución Ex. S.I.C. y M. N° 404/1999
 Details of Validity of the Approval as Manufacturer of Materials in acc. to Resolution Ex. S.I.C. y M. N° 404/1999

Empresa / Manufacturer : ISOTECH SRL LH: 1689636		Planta / Work : ISOTECH SRL FAC: 40923868		Nacionalidad Nationality Argentina Argentina	Fecha Date 10/02/2023	Pág. Nro. Page No. 01 / 01	TÜV name/stamp MS
Dirección / Address : Av. Almagro 655, CP 1437, Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina		Dirección / Address : Parque Industrial 2, Ruta 2 Km 50, La Plata, Buenos Aires, 1903, Argentina					
Item	Designación del producto / Material N° Product designation / Material No.	Forma de entrega * Delivery Cond *	Artículo / Tipo de producto Article / Product type	Dimensiones / Dimensions [mm]			
				Espesor Thickness t	Alma Web W	Ala Beam B	Labio Flange C
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Perfiles abiertos de chapa de acero cincada, conformados en frío, para uso en estructuras portantes de edificios Open zinc Steel shapes, cold formed, for building supporting structures	TM	PGC	0,90 / 1,25 / 1,60	90	40	15
				0,90 / 1,25 / 1,60	100		
				0,90 / 1,25 / 1,60 / 2,00	140		
				0,90 / 1,25 / 1,60 / 2,00	150		
				1,25 / 1,60 / 2,00	200		
				1,60 / 2,00 / 2,50	250		
				1,60 / 2,00 / 2,50	300		
			PGU	0,90 / 1,25 / 1,60	92 / 93 / 94	35	No aplica
				0,90 / 1,25 / 1,60	102 / 103 / 104		
				0,90 / 1,25 / 1,60 / 2,00	142 / 143 / 144 / 145		
				0,90 / 1,25 / 1,60 / 2,00	152 / 153 / 154 / 155		
				1,25 / 1,60 / 2,00	203 / 204 / 204		
				1,60 / 2,00 / 2,50	254 / 255 / 256		
				1,60 / 2,00 / 2,50	304 / 305 / 306		
Observac. * A = De proceso en caliente y solidificado / solution treatment and quenched CR = Conformado (laminado) a temperatura controlada / temperature controlled rolled Remarks L = De proceso en caliente / solution treatment U = Sin tratamiento / not treated N = Normalizada / Normalized V = Revenido y templado / quenched and tempered S = Distensionado / stress relieved annealed TM = Proceso termo-mecanico / thermo mecanical treatment G = Recocido blando / soft annealed							

Firmado digitalmente
 por TÜV Rheinland
 Argentina S.A.
 Fecha: 2023.02.10
 16:58:14 -05'00'

Certificado Certificate



Licencia de Marca de Conformidad según la Resolución Ex. S.I.C. y M.Nº 404/1999 relativa a Productos de Acero para Construcción.

License of Conformity Mark according to Resolution Ex. S.I.C. and M. Nº 404/1999 related to Construction Steel.



Certificado Nro. Certificate Nr.	RA 4185927 A
Informe Nro. Report No..	M5380691 E01
Nombre y dirección del titular de la licencia Name and address of the license holder	ISOTECH SRL Av. Almagro 655, Ciudad de Buenos Aires, 1437, Argentina
Identificación tributaria (si aplica) TAX ID - if applicable	30-70829445-0
Nombre y dirección de la fábrica Name and address of the factory	ISOTECH SRL Parque Industrial 2, Ruta 2 Km 50, La Plata, Buenos Aires, 1903, Argentina
Origen Origin	Argentina
Producto Product	PERFILES ABIERTOS DE CHAPA DE ACERO CINCADA POR INMERSIÓN EN CALIENTE O POR ELECTRODEPOSICIÓN O REVESTIDA DE ALEACIÓN ALUMINIO-CINC, CONFORMADOS FRIO, PARA USO EN INTERIOR DE EDIFICIOS EN ESTRUCTURAS DE SISTEMAS DE CONSTRUCCIÓN EN SECO / Hot-dip zinc coated or electrolytic zinc-coated or aluminium-zinc alloy coated steel sheet shapes, cold formed drywall construction
Designación Type Designation	MONTANTE; SOLERA
Marca comercial Trademark	GLAUCUS
Características principales Ratings and principal characteristics	Anexo I / Annex I
Información adicional (si es necesaria) Additional information (if necessary)	Informe de Laboratorio No.: LAB-FAB-ISOTECH-01.02.23
Ensayado según Tested according to	IRAM-IAS U 500-243-1:2020 IRAM-IAS U 500-243-2:2020
Laboratorio de ensayo Testing Laboratory	Laboratorio de fábrica - ISOTECH S.R.L. Parque Industrial N°2 de La Plata, Ruta 2 km 50, La Plata, Buenos Aires, 1900, Argentina

1. Este certificado está vinculado a un contrato y para el alcance arriba citado.
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation for the above mentioned scope.

Fecha de emisión: 10/2/2023
Date of issue (day/month/year)


Ing. Mauricio Schamber
Gerente Servicios Industriales

Firmado
digitalmente por
Tüv Rheinland
Argentina S.A.
Fecha: 2023.02.10
16:51:29 -03'00'

TÜV Rheinland Argentina S.A., Av. Cabildo 642, Piso 8º,
(C1426AAT), Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina.
Acreditado por el OAA / Accredited by OAA
Reconocido por Disposición DNCI 1191/2003 /
Recognized by Disposition DNCI 1191/2003

Certificador:
Certifier:

Ing. Mauricio Schamber

FCMA-Rev. 8

OAA

Organismo
Argentino de
Acreditación
Organismo de Certificación
de Productos
OCP-003

Nro. Certificado: RA 4185927 A

Características principales / Ratings and principal characteristics

Informe Nro.: M 5380691 E01

Anexo I / Annex I



Detalle del Alcance de la Aprobación como Fabricante de Materiales según Resolución Ex. S.I.C. y M. N° 404/1999
 Details of Validity of the Approval as Manufacturer of Materials in acc. to Resolution Ex. S.I.C. y M. N° 404/1999

Empresa / Manufacturer : ISOTECH SRL LH: 1689636				Planta / Work : ISOTECH SRL FAC: 40923868		Nacionalidad Nationality Argentina Argentina		Fecha Date 10/02/2023		Pág. Nro. Page No. 01 / 01		TÜV name/stamp MS	
Dirección / Address : Av. Almaguete 655, CP 1437, Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina				Dirección / Address : Parque Industrial 2, Ruta 2 Km 50, La Plata, Buenos Aires, 1903, Argentina									
Item	Designación del producto / Material Nº Product designation / Material No.		Forma de entrega * Delivery Cond *	Artículo / Tipo de producto Article / Product type		Dimensiones / Dimensions [mm]							
					Alma / Ancho Web / Width	Espesor Thickness	Ala Beam		Labio Flange		Profundidad / Altura Depth / Height	Largo Length	
							Mayor Biggest	Menor Smaller	Mayor Biggest	Menor Smaller			
1	2		3	4		5	6	7a	7b	8a	8b	9	10
1	Perfiles abiertos de chapa de acero cincada por inmersión en caliente o por electrodeposición o revestida de aleación aluminio-cinc, conformados frío, para uso en interior de edificios en estructuras de sistemas de construcción en seco		TM	PERFIL MONTANTE		34 / 69 / 99	Mínimo 0,50	35	30	5,5 a 7,0	5	No aplica	Máximo 5000
	Hot-dip zinc coated or electrolytic zinc-coated or aluminium-zinc alloy coated steel sheet shapes, cold formed drywall construction			PERFIL SOLERA		35 / 70 / 100	Mínimo 0,50	28		No aplica		No aplica	Máximo 5000
Observac. Remarks													
* A = De proceso en caliente y solidificado / solution treatment and quenched L = De proceso en caliente / solution treatment N = Normalizada / Normalized S = Distensionado / stress relieved annealed G = Recocido blando / soft annealed CR = Conformado (laminado) a temperatura controlada / temperature controled rolled U = Sin tratamiento / not treated V = Revenido y templado / quenched and tempered TM = Proceso termo-mecanico / thermo mecanical treatment													

Ing. Mauricio Schuster
Gerente Servicios Industriales

Firmado digitalmente por
Tüv Rheinland
Argentina S.A.
Fecha: 2023.02.10
16:51:51 -03'00'