



BOMBA GLN

Introducción del Producto:

Nuestra línea de GNL incluye dos tipos de bomba: bombas sumergibles para baja temperatura y bomba de superficie en general. El rango de Caudal es 0 ~ 1000m³ / h, Elevación 30 ~ 500m, la temperatura más baja de operación es -200 °C. La bomba sumergible para baja temperatura está integrada motor y bomba, por lo general se instala en la piscina de la bomba o en el pozo, mientras que trabaja en un ambiente de fluido a baja temperatura, su mayor ventaja es que no utiliza sello de eje sin presentar fugas, es de estructura simple. Su funcionamiento es estable y confiable, de alta

seguridad. En la actualidad es la opción ideal para el transporte de GNL y otros líquidos inflamables de baja temperatura.

Aplicaciones.

La bomba para GNL se utiliza principalmente para los terminales de GNL, en plantas de licuefacción, en cargueros, estaciones de llenado de gas licuado, la industria química, como el etileno e de hidrocarburos livianos, además de transporte de gas licuado para la industria de separación de gases (ASU).

Servicios.

La bomba aeroespacial no sólo puede proporcionar a los usuarios con bombas de GNL de alta calidad, también proporciona soluciones de sistema completo de acuerdo a sus necesidades de como: sistema de entrega de líquido a baja temperatura, GNL camión / sistema de carga en buques, suministro GNL sobre patin, sistemas de recuperación BOG y otros sistemas de baja temperatura.