



Turbinas Hidráulicas

Campos de Aplicaciones.

- 1) Hidrocraqueo en la refinación de petróleo: actúan como bombas auxiliares de crudo para alimentación entre el separador de alta presión y el de baja.
- 2) En la industria de fertilizantes de amoníaco: entre los separadores absorbentes de alta presión y prestatarios, así como para absorción de gas y el fluido a presión de CO se recicla en sistemas analíticos.
- 3) Presurizar el líquido absorbido por salida inferior en procesos de desulfuración, para reducir la presión necesaria para disolver los hidrocarburos disueltos antes de ser transportado a la torre de la regeneración, la presión del líquido es reciclada por la turbina hidráulica.
- 4) Química del Carbón: unidad de reformado de platino incrementando el diferencial de presión entre el fluido de la columna de extracción a la turbina hidráulica de fijación (éter de di etilenglicol, hidrocarburos aromáticos, agua).
- 5) Abastecimiento de agua urbana: cuando la generación de energía no tiene las condiciones convencionales, la bomba actúa como turbina para incrementar la energía al agua bajo ciertas condiciones
- 6) Transporte de crudo o refinado por tubería a tanques de almacenamiento.

Características:

Turbina hidráulica multietapa, estructura API610 BB5, horizontal, doble carcasa, estructura radial dividida; Impulsor multi- etapas cerrado; bajo un mismo medio cada aspa, con el número de etapas cambiantes, y más tipos de rodamientos, compacta, la potencia de la turbina aumenta con el incremento de etapas, la facilidad de producción en cada etapa ya que este diseño aprovecha y recicla la potencia varias veces debido a como está estructurado.

NUESTRO DEPARTAMENTO DE INGENIERIA ESTA EN CAPACIDAD DE APOYARLOS EN LA SOLUCION TECNICO-ECONOMICA SEGÚN LAS CONDICIONES DE OPERACIÓN ESPECIFICAS DE SU PROYECTO O PROBLEMA.

PARA MAYOR INFORMACION:

info@mineandoil.com