



## Bombas para Procesos Químicos

### Características del Producto.

Las bombas centrífugas para procesos Petroquímicos HTE son diseñadas y fabricadas por la empresa de acuerdo a la especificación API610, hemos obtenido el sistema de certificación de calidad de API 610 en el diseño y fabricación por lo que en todo el proceso se establece un estricto sistema estricto de control de calidad, por lo que el producto es totalmente confiable.

### Aplicaciones.

Esta serie de bombas son adecuadas para el bombeo limpio o ligeramente contaminado sin partículas sólidas, líquidos neutros o ligeramente corrosivos. Se utilizan principalmente en refinerías de petróleo, industria petroquímica, química, del carbón, papel, naval, eléctrica, así como alimentos, productos farmacéuticos, protección del medio ambiente y otras industrias.,

### Rango de Desempeño.

Velocidad de giro (N): 2950rpm and 1475rpm

Presion (P): Suction Flange pressure rating 5.0MPa (HTE) / 2.5 MPa (HTA)

Caudal (Q): ~ 2600m<sup>3</sup> / h

Elevación (H): ~ 250m

Temperatura de operación (T): -45 °C ~ +450 °C (HTE) / -45 °C ~ +150 °C (HTA)

#### Características del Producto.

1. Su estructura es confiable y segura, la operación de la bomba es estable
- 2.-La bomba tiene un alto nivel de eficiencia, bajo consumo de combustible, es ideal para la alternativa de producto ahorrador de energía.
- 3.-El desempeño bajo cavitación es inigualable a la competencia de productos similares de otros fabricantes. Con un valor mínimo en muchos productos puede ser tan bajo como 0.5 debido a un valor bajo de NPSHr el costo de las instalaciones petroquímicas pueden ser reducidas traduciéndose en un ahorro en la inversión.
- 4.-El equipo tiene un rango de desempeño muy amplio, el caudal puede estar por encima de 3000m<sup>3</sup>/ la elevación (H) por arriba de 230m, y estos rangos están convenientemente espaciados lo que provee una conveniencia al momento de seleccionar la bomba.
- 5.- El tipo de enfriamiento del cojinete es enfriamiento por aire, por ventilador o por agua estos tres tipos pueden ser seleccionados dependiendo de la temperatura de la bomba. El enfriado por ventilador es particularmente adecuado para cuando no hay agua o regiones con muy poca.
- 6.- Alto grado de estandarización, piezas comunes, reduce en gran medida el inventario de piezas de recambio a usarse.
- 7.- Los componentes hidráulicos de los materiales seleccionados para la bomba, según las condiciones de trabajo, el qué material a elegir es determinado por el usuario.
- 8.- La fuerza axial de esta serie se equilibró con anillo de desgaste y el agujero de equilibrio, la fuerza axial se genera en el cojinete.
- 9.- La descarga para más de DN80 en carcasa de doble caracol equilibra la fuerza radial, lo que reduce el ruido de la bomba, y extiende la vida del rodamiento.
- 10.- El diseño de eje de tipo seco, está completamente aislado del medio, para evitar su corrosión, aumentando la vida útil de la bomba.
- 11.-El impulsor puede ser de tipo abierto, semi-abierto, con placas de desgaste reemplazables de la carcasa delantera y trasera, para transportar partículas que contienen lodos o una variedad de medios viscosos.
- 12.- Las partes de desgaste de esta bomba de la serie lleva anillo, manga y algunas piezas pequeñas por lo que se puede reasumir el funcionamiento normal después del reemplazo de las piezas que usan, ahorrando costos de operación.
- 13.- Para la carcasa de la bomba de adopto un diseño de apertura, con el motor se adopto el de acoplamiento extendidos de membrana, por lo que para mantenimiento de la bomba, la tubería y eléctrico se hace innecesario desmontar desmontarla, reparar y mantener la bomba se hace más sencillo.
- 14.- Sellos de empaque o mecánicos pueden ser utilizados.
- 15.- Sello de la bomba y plano de descarga auxiliar diseñados de acuerdo con API682 para garantizar la fiabilidad de los sellos en distintas condiciones.

*NUESTRO DEPARTAMENTO DE INGENIERIA ESTA EN CAPACIDAD DE APOYARLOS EN LA SOLUCION TECNICO-ECONOMICA SEGÚN LAS CONDICIONES DE OPERACIÓN ESPECIFICAS DE SU PROYECTO O PROBLEMA.*

*PARA MAYOR INFORMACION:*

*[info@mineandoil.com](mailto:info@mineandoil.com)*