



Bomba centrífuga Multi-Etapas Seccional

La estructura de la bomba centrífuga multi-etapas radial Doble carcasa principalmente consiste en una carcasa de succión, carcasa de etapa, tapa de carcasa, eje, impulsor, difusor, sello tipo aro, dispositivo de balanceo, componentes de rodamiento, barril exterior.

Para separar el conjunto en partes hay que hacerlo separando la carcasa de succión y descarga, están juntas por medio de pernos largos.

La altura de bombeo puede ajustarse mediante el incremento de etapas, el sello inter-etapas necesita ser colocado entre cada carcasa de etapa porque tendrá que soportar más presión y para prevenir filtraciones de líquido al exterior.

Si son añadidas carcasas de etapas es necesario aumentar el número de sellos inter-etapas ya que la presión aumentará, los separadores son sellados con la bomba y el número de etapas incrementa la presión.

El desarrollo de la industria moderna tiene mayor necesidad de bombas multi-etapas, y de diseños de mayor fiabilidad, vida útil y rendimiento.

Características del Producto.

- (1) El empuje axial se equilibró con un solo tambor de equilibrio más cojinete o tambor dual de equilibrio, el empuje axial residual es ocasionado por el empuje de los cojinetes.
- (2) Todo en conjunto está diseñado para que pueda ser intervenido en caso de problemas en corto tiempo.
- (3) El sello de la bomba es mecánico, generalmente se usa uno de balance sencillo en ocasiones a alta temperatura fuelles metálicos fueron elegidos y actúan como sellos secundarios.
- (4) La bomba de carga adopta el modo de auto-flujo, cuando el aceite alcanza una temperatura de más de 205 °C, puede ser purgada con líquido de enfriamiento externo, aceite de cera, etc. se puede utilizar en general.

La principal ventaja de la bomba doble carcasa es que por lo general el flujo adopta la forma de canal, la carcasa es pequeña, así que el bastidor es fácil de remover con menor tiempo de trabajo, es equipo común que puede ser reparado. El área de recepción de la presión entre el segmento es relativamente pequeña, superficie de sellado estrecha; La fiabilidad del sello de la es alta. Además, cuando el fluido transportado es a elevada temperatura, la probabilidad de expansión térmica es mínima, no es fácil de deformarse, el estrés del barril es menor, el espesor de la pared es relativamente pequeño, en de tamaño compacto radial y axial. La estructura segmentada de doble carcasa está destinada a asegurar que sea simétrica a lo largo del eje, lo que garantiza una concentricidad adecuada cuando la alimentación de la bomba de se encuentra con choque térmico, para evitar que la bomba de agua funcione debido al calor cuando está estacionada y condiciones variables. La ventaja de esta estructura es que el mantenimiento es fácil, acortar el periodo de restitución al reducir las fugas. En el caso cambio de repuestos internos, el trabajo de reparación se puede hacer rápidamente para restaurar el funcionamiento de la bomba en caso de ocurrir alguna avería, mejorando la eficiencia de la unidad, reduciendo las pérdidas económicas.

Desde la disposición unidireccional del impulsor, el empuje axial generado durante la operación debe balancearse para asegurar que el rotor mantenga su posición axial para un funcionamiento estable. Para un arreglo paralelo del rotor el impulsor necesitará un dispositivo de balanceo generalmente un disco o un tambor tendrá que adoptarse. A pesar que el balance del disco es más sensible que el de tambor, sin embargo, aún hay un pequeño espacio en el sello que reduce la eficiencia hidráulica y es propenso a fallas o a funcionamiento defectuosos.

Aplicaciones.

La bomba centrífuga doble carcasa multietapas tiene extensas aplicaciones de acuerdo con la selección del material, tipos de sellos, puede ser usada para alimentar la caldera de una planta de producción de energía, equipo para agua industrial y condensada a alta presión, procesos petroquímicos para fertilizantes, alimentar equipos de alta presión en refinerías, transporte de ethyleno, inyección de agua de mar, transporte de crudo y acerías.

NUESTRO DEPARTAMENTO DE INGENIERIA ESTA EN CAPACIDAD DE APOYARLOS EN LA SOLUCION TECNICO-ECONOMICA SEGÚN LAS CONDICIONES DE OPERACIÓN ESPECIFICAS DE SU PROYECTO O PROBLEMA.

PARA MAYOR INFORMACION:

info@mineandoil.com