

Электронная развертка для сборки модели  
**Дуэйн «Скала» Джонсон**

380 x 340 x 260 мм.

Сложность: 4/5



**NORTHPOLY**

# Развертка Дуэйн «Скалы» Джонсона 380x340x260 мм.

Все линии построения нарисованы с внутренней стороны деталей.

Склейку развертки следует осуществлять по порядку номеров.

Развертка состоит из 43 деталей.

Также для удобства каждый клапан пронумерован по порядку их склейки.

На каждой детали есть красный клапан обозначающий, что с него нужно начать склеивание данной детали.

Минимальная плотность используемой бумаги должна быть 200г/м<sup>2</sup> (ватман).

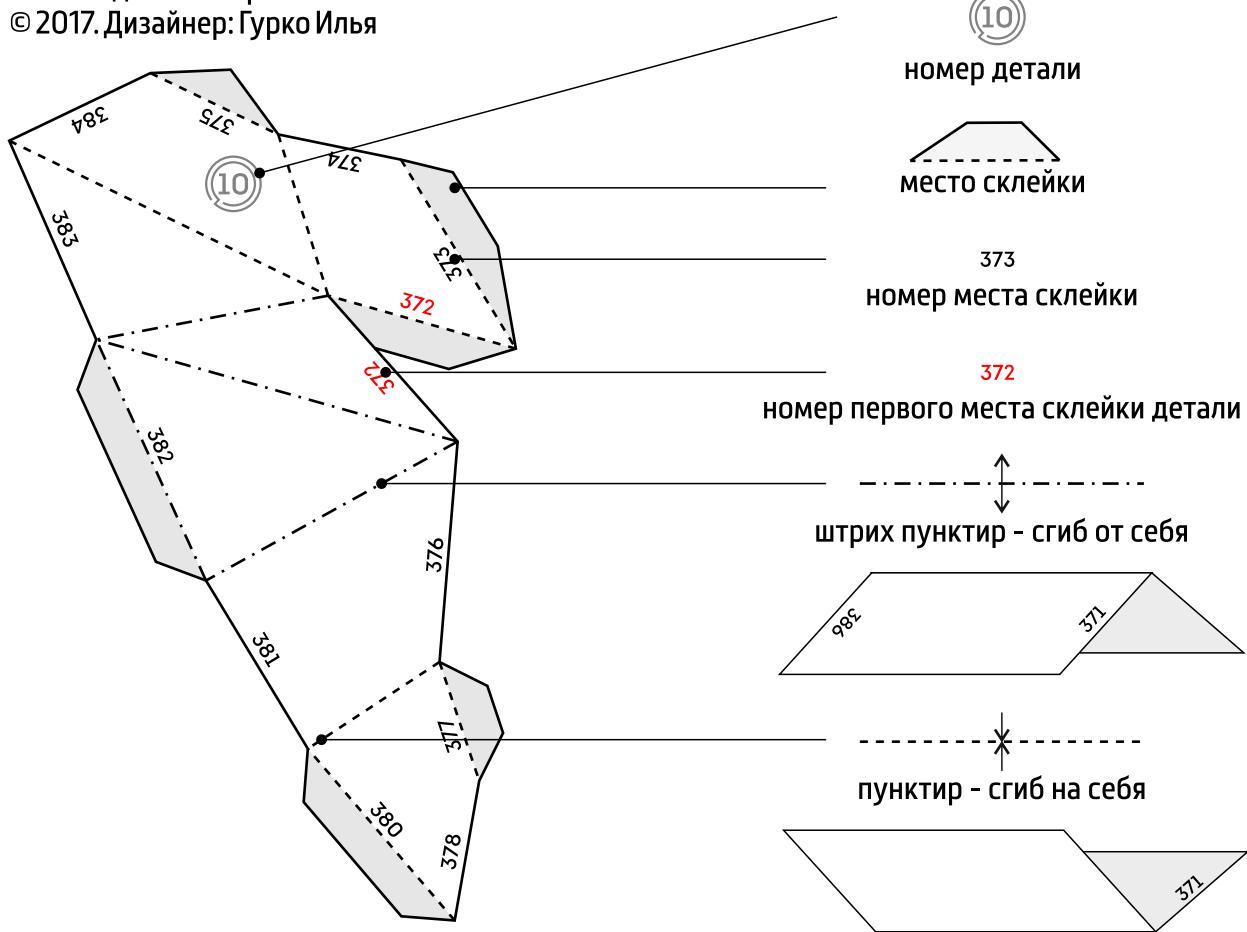
Использование более тонкой бумаги ведет к искажению деталей.

Места сгибов необходимо предварительно продавить либо сделать легкий надрез.

Пунктирные линии продавливать либо надрезать с внешней стороны развертки. Штрих пунктирные линии соответственно с внутренней стороны деталей (сторона на которой напечатаны линии сгибов и номера).

Файл не для коммерческого использования.

© 2017. Дизайнер: Гурко Илья



Следите за нами в социальных сетях: [VK](#) northpoly

[Instagram](#) northpoly1

Если у вас возникли вопросы, напишите нам: [northpoly1@gmail.com](mailto:northpoly1@gmail.com)

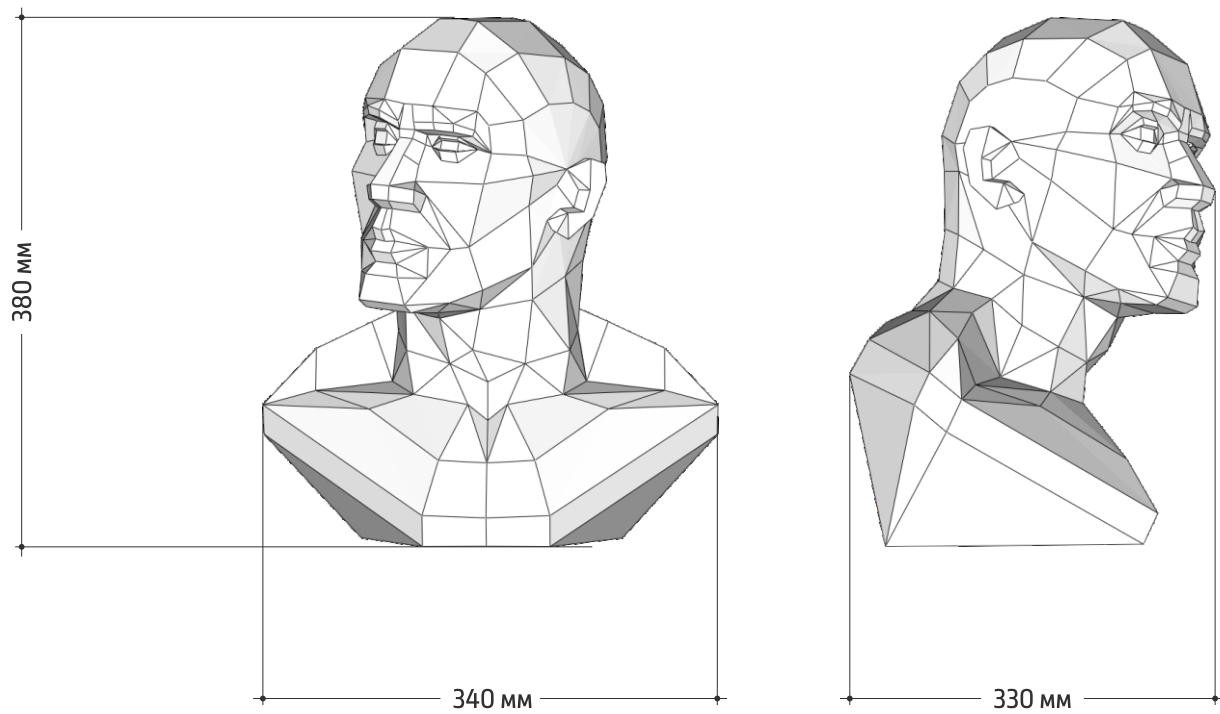
## Советы.

Если у вас нет возможности распечатать развертку на картоне или плотной бумаге, то распечатав на обычной бумаге, вам будет необходимо перенести детали на картон. Есть несколько вариантов переноса деталей:

1. Положить лист с распечатанными деталями на картон и резать их вместе прорезая напечатанный лист и картон. Предварительно также можно грубо разрезать лист на части, разделив тем самым детали друг от друга. Затем приклеивать их к картону на скотч.
2. Приложив распечатанный лист к картону, с помощью иголки (для этого подойдет иголка циркуля), проколоть все углы детали, затем уже приступить к вырезанию деталей по этим точкам. Такой способ позволит вам сохранить в целости и сохранности листы с распечатанными деталями.

Для склеивания подойдет клей ПВА. Клей ПВА не должен быть жидким, он должен быть густым. Удобнее всего выдавить немного клея на подготовленную поверхность и уже с нее наносить клей на клапаны деталей. Наносить клей необходимо очень тонким слоем, уже подсыхающего клея ПВА. Если наносить больше клея на клапан, то картон сильно пропитается, размякнет и будет очень долго сохнуть, а также при соединении деталей, клей будет вытекать за пределы склейки. После соединения места склейки, подержите его не разжимая 10-15 сек.

Желательно не печатать на глянцевой поверхности, так как при взаимодействии с kleem напечатанные на глянце линии начинают размываться и расползаться, что ведет к порче внешнего вида модели.



Следите за нами в социальных сетях: [VK](#) northpoly  
[Instagram](#) northpoly1

Если у вас возникли вопросы, напишите нам: [northpoly1@gmail.com](mailto:northpoly1@gmail.com)

