

ESTANDAR	SEGURIDAD DE TROQUELADO	CODIGO	SST-PD-ES-01
PROCESO	SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	VERSION	01
LIDER	COORDINADORA SST	FECHA PUBLICACION	11/12/2017

MÁQUINA	INYECTORAS	
ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL	 Gafas de seguridad contra impacto. Botas con puntera de seguridad Careta para esmerilar Mascarilla 4 capas N95 	 Protectores Auditivos de Inserción en Silicona Moldeable Guantes SOSEGA Hammer Guantes poliéster 100% Guante SOSEGA Welding Camisa manga larga
RIESGOS	 Atrapamiento con elementos móviles Explosión Incendios Ruido 	 Caídas al mismo nivel Contacto con energía Contactos térmicos Proyección de partículas Manipulación manual de cargas
	ESTÁNDARES DE SEGURID	AD
 ✓ Verifique el estado de los elementos de propersonal y colóqueselos antes de iniciar la activid ✓ Retírese joyas (cadenas, relojes, anillos, pulseras de iniciar la labor y manténgase libre de estas n se encuentre en el área de producción. ✓ Dé aviso, a su jefe inmediato sobre la exister condiciones defectuosas o fallas en instala máquinas y operaciones de trabajo que puedan p peligro su vida o la de sus compañeros. ✓ Mantenga el área de trabajo despejada. ✓ Verifique que el cableado eléctrico de las inyector sin empalmes y este encauchetado. ✓ Mantenga el cableado eléctrico alejado del caceite, los bordes afilados o partes móviles. ✓ Si requiere hacer algún ajuste, comprobación o m a alguna máquina, primero apáguela y asegúrese encuentra totalmente desenergizada y despresuri ✓ Antes de montar el molde a la máquina, asegún que esta se encuentra totalmente apagada, utiliza herramientas adecuadas. ✓ Ubique la mamparas en la zona segura cuando re cambio de molde ✓ Mantenga las manos alejadas del molde mientras encuentre en funcionamiento. ✓ Mantenga las guardas de seguridad ubicadas a poner en operación la máquina. 		selos antes de iniciar la actividad. enas, relojes, anillos, pulseras) antes manténgase libre de estas mientras área de producción. e inmediato sobre la existencia de tuosas o fallas en instalaciones, ones de trabajo que puedan poner en de sus compañeros. e trabajo despejada. eleado eléctrico de las inyectoras este e encauchetado. eado eléctrico alejado del calor, el filados o partes móviles. gún ajuste, comprobación o medición orimero apáguela y asegúrese que se te desenergizada y despresurizada. I molde a la máquina, asegúrese de tra totalmente apagada, utilizando las ladas. s en la zona segura cuando realice un s alejadas del molde mientras este se mamiento. das de seguridad ubicadas antes de



ESTANDAR	SEGURIDAD DE TROQUELADO	CODIGO	SST-PD-ES-01
PROCESO	SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	VERSION	01
LIDER	COORDINADORA SST	FECHA PUBLICACION	11/12/2017

 ✓ Por ninguna circunstancia doble la manga de la camisa cuando se encuentre en el área de trabajo. ✓ No sobrepase el nivel del crisol para evitar derrames.
✓ Antes de adicionar material a crisol asegúrese que el material se encuentra totalmente seco y utilice los EPP (Guantes para alta temperatura y careta para esmerilar).
✓ No manipule la producción recién inyectada sin guantes, estas pueden generar quemaduras.
✓ Mantenga el área de los extintores libre de obstáculos.
✓ Cuando termine de operar la máquina, apague el swiche de mando.
✓ Revise que su ropa esté libre de grasa, solventes o cualquier sustancia inflamable, además que se encuentre completamente seca.
✓ Asegúrese de tener iluminación suficiente para realizar el trabajo.

FECHA	CAMBIO REALIZADO	RESPONSABLE
18/02/2020	Creación de documento	Yesid Alejandro Giraldo L. Aura Ruiz Marín