

ESTANDAR	SEGURIDAD DE TROQUELADO	CODIGO	SST-PD-ES-01
PROCESO	SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	VERSION	01
LIDER	COORDINADORA SST	FECHA PUBLICACION	11/12/2017

PROTECCIÓN PERSONAL  • Botas con puntera de seguridad	rotectores Auditivos de
	serción en Silicona Moldeable
RIESGOS  • Atrapamiento • Ruido • Co	ontacto con elementos ortantes ontacto directo con energía royección de partículas

## ESTANDARES DE SEGURIDAD



- ✓ Verifique el estado de los elementos de protección personal y colóqueselos antes de iniciar la actividad.
- ✓ Retírese joyas (cadenas, relojes, anillos, pulseras) antes de iniciar la labor y manténgase libre de estas mientras se encuentre en el área de producción.
- ✓ Dé aviso, a su jefe inmediato sobre la existencia de condiciones defectuosas o fallas en instalaciones, máquinas y operaciones de trabajo que puedan poner en peligro su vida o la de sus compañeros.
- ✓ Mantenga el área de trabajo despejada.
- ✓ Verifique que el cableado eléctrico del taladro este sin empalmes y este encauchetado.
- ✓ Mantenga el cableado eléctrico alejado del calor, el aceite, los bordes afilados o partes móviles.
- ✓ Retire de la superficie de trabajo cualquier elemento que pueda obstaculizar el movimiento de la broca.
- ✓ Inspeccione la broca, verifique que esté libre de fisuras, afilada y que se encuentre fija al portaherramientas.
- ✓ Verifique el posicionamiento de la guarda de seguridad en las poleas de transmisión.
- ✓ Mantenga las manos alejadas de la broca cuando ésta se encuentra en movimiento.
- ✓ Utilice prensas y dispositivos para asegurar las piezas a la mesa del taladro (Jamás se debe sujetar la pieza con la mano).
- ✓ Para iniciar y finalizar el proceso de taladrado, utilice el avance manual.



ESTANDAR	SEGURIDAD DE TROQUELADO	CODIGO	SST-PD-ES-01
PROCESO	SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	VERSION	01
LIDER	COORDINADORA SST	FECHA PUBLICACION	11/12/2017



- ✓ Limpie periódicamente la viruta que se va generando por el proceso y que va quedando sobre la superficie de trabajo. Deposítelas en las canecas destinadas para tal fin
- ✓ Lubrique la broca periódicamente o en lo posible cada vez que vaya a perforar la pieza.
- ✓ Asegúrese de tener iluminación suficiente para realizar el trabajo.
- ✓ Manténgase alejado de las partes en movimiento.
- ✓ Si requiere hacer algún ajuste, comprobación o medición (soltar la broca, sujetar y soltar piezas, medir y comprobar el acabado, limpiar, engrasar, ajustar protección, limar piezas), primero apáguela y asegúrese que se encuentra desenergizada
- ✓ Utilice únicamente el aire comprimido para limpieza de máquinas, piezas u otras funciones requeridas (Jamás sobre sí mismo).
- ✓ Mantenga el área de los extintores libre de obstáculos.
- ✓ Cuando termine de operar la máquina, apague el swiche de mando.

FECHA	CAMBIO REALIZADO	RESPONSABLE
21/01/2020	Creación de documento	Yesid Alejandro Giraldo L. Aura Ruiz Marín