

User

Donnez moi le plan de résilience sous 1 semaine puis un mois après le cyclone Irma sur Saint-Martin. Un plan vraiment détaillé pour chaque projet, avec optimisation des coûts et moyens. Si possible écrire le calcul.

Assistant

PLAN DE RÉSILIENCE POST-CYCLONE IRMA - SAINT-MARTIN

Reconstitution d'urgence : Semaine 1 et Mois 1

RÉSUMÉ EXÉCUTIF

Contexte : Cyclone Irma (catégorie 5, septembre 2017) a dévasté Saint-Martin avec des vents à 285 km/h, détruisant 95% des infrastructures. Ce plan détaille la réponse d'urgence sur **7 jours** puis la reconstitution prioritaire sur **30 jours**, avec optimisation des coûts et moyens.

Budget global estimé : - **Semaine 1** : 4,2 M€ - **Mois 1 (cumulé)** : 18,7 M€

Principe directeur : Sauver des vies → Rétablir les fonctions vitales → Préparer la reconstruction durable.

PHASE 1 : SEMAINE 1 (J+0 à J+7)

Objectif : Survie et sécurisation

PROJET 1.1 - Chaîne de commandement et évaluation

Durée : J+0 à J+2

Objectif : Établir le centre de coordination de crise (COGIC local)

Actions détaillées :

1. **J+0** : Activation cellule de crise préfectorale (Marigot)
2. **J+1** : Déploiement équipe UIISC7 (Union Interministérielle) depuis Guadeloupe
3. **J+2** : Cartographie aérienne dégâts (drone + hélicoptère)

Moyens :

- 1 hélicoptère EC145 (location : 8 000 €/jour × 3j = **24 000 €**)
- 3 drones DJI Matrice 300 (location : 500 €/jour × 3j = **4 500 €**)

- 15 agents COGIC (salaires d'urgence : $800 \text{ €}/\text{j} \times 15 \times 7\text{j} = \mathbf{84 \, 000 \ €}$)

Coût projet 1.1 : 112 500 €

PROJET 1.2 - Eau potable d'urgence

Durée : J+1 à J+7

Objectif : 15 L/personne/jour pour 35 000 habitants

Calcul des besoins :

Besoin quotidien = $35 \, 000 \text{ hab} \times 15 \text{ L} = 525 \, 000 \text{ L/jour} = 525 \text{ m}^3/\text{jour}$
Sur 7 jours = $3 \, 675 \text{ m}^3$

Solutions déployées :

A. Eau embouteillée (J+1 à J+3) - Volume : 1 500 m³ (urgence absolue) - Transport aérien C-130 depuis Martinique : 6 rotations - Coût transport : $35 \, 000 \text{ €}/\text{rotation} \times 6 = \mathbf{210 \, 000 \ €}$ - Coût eau : $0,80 \text{ €}/\text{L} \times 1 \, 500 \, 000 \text{ L} = \mathbf{1 \, 200 \, 000 \ €}$

B. Unités mobiles de traitement (J+3 à J+7) - 5 unités Aqua-Osmose 150 m³/j (location : 8 000 €/unité/semaine) - Installation + opérateurs : **40 000 €** - Gasoil (30 L/h × 24h × 5 unités × 4j) : $14 \, 400 \text{ L} \times 1,50 \text{ €} = \mathbf{21 \, 600 \ €}$ - Coût location : $5 \times 8 \, 000 \text{ €} = \mathbf{40 \, 000 \ €}$

C. Distribution - 12 points de distribution (citerne souples 10 m³) - 6 camions-citernes 10 m³ (location : 2 500 €/semaine × 6 = **15 000 €**) - Personnel distribution (24 agents × 800 €/j × 4j) = **76 800 €**

Coût projet 1.2 : 1 603 400 €

PROJET 1.3 - Électricité critique

Durée : J+1 à J+7

Objectif : Alimenter hôpital, préfecture, 3 centres d'hébergement

Infrastructure prioritaire :

A. Hôpital Louis-Constant Fleming - Puissance requise : 800 kVA - 2 groupes électrogènes 500 kVA (location : 12 000 €/semaine × 2 = **24 000 €**) - Carburant : $120 \text{ L/h} \times 24\text{h} \times 7\text{j} = 20 \, 160 \text{ L} \times 1,50 \text{ €} = \mathbf{30 \, 240 \ €}$ - Installation électrique provisoire : **15 000 €**

B. Centres d'hébergement d'urgence (3 sites) - $3 \times 250 \text{ kVA} = 750 \text{ kVA total}$ - 3 groupes 250 kVA (location : 6 000 €/semaine × 3 = **18 000 €**) - Carburant : $45 \text{ L/h} \times 24\text{h} \times 7\text{j} \times 3 = 22 \, 680 \text{ L} \times 1,50 \text{ €} = \mathbf{34 \, 020 \ €}$

C. Préfecture et COGIC - 1 groupe 100 kVA (location : **3 000 €/semaine**) - Carburant : $15 \text{ L/h} \times 24\text{h} \times 7\text{j} = 2 \, 520 \text{ L} \times 1,50 \text{ €} = \mathbf{3 \, 780 \ €}$

Coût projet 1.3 : 128 040 €

PROJET 1.4 - Santé d'urgence

Durée : J+0 à J+7

Objectif : Traiter 2 000 blessés, prévenir épidémies

Actions :

A. Renfort médical - 1 équipe SAMU (20 personnes, transport militaire) : **45 000 €** - 1 hôpital de campagne 50 lits (déploiement Sécurité Civile) : **120 000 €** - Médicaments et consommables d'urgence : **80 000 €**

B. Évacuations sanitaires - 15 évacuations critiques vers Guadeloupe/Martinique - Hélicoptère médicalisé : $15 \times 12\ 000 \text{ €} = \textbf{180 000 €}$

C. Prévention sanitaire - Chloration points d'eau (produits) : **8 000 €** - Campagne vaccination téтанos (5 000 doses) : **15 000 €**

Coût projet 1.4 : 448 000 €

PROJET 1.5 - Sécurité alimentaire

Durée : J+1 à J+7

Objectif : 2 000 kcal/personne/jour pour 35 000 habitants

Calcul :

Rations MRE (Meals Ready to Eat) : $35\ 000 \times 7 \text{ jours} = 245\ 000 \text{ rations}$
Coût unitaire : $8 \text{ €} \times 245\ 000 = \textbf{1 960 000 €}$

Logistique :

- Transport maritime (cargo rapide Guadeloupe) : **120 000 €**
- Stockage (3 entrepôts provisoires) : **25 000 €**
- Distribution (18 points, 36 agents) : $36 \times 800 \text{ €} \times 7j = \textbf{201 600 €}$

Coût projet 1.5 : 2 306 600 €

PROJET 1.6 - Sécurité publique

Durée : J+0 à J+7

Objectif : Prévenir pillages, sécuriser dépôts

Moyens :

- Renfort 150 gendarmes mobiles (transport + per diem) : **180 000 €**
- 6 patrouilles motorisées 24/7 (véhicules + carburant) : **35 000 €**
- Matériel sécurisation (barrières, éclairage) : **22 000 €**

Coût projet 1.6 : 237 000 €

PROJET 1.7 - Communications d'urgence

Durée : J+1 à J+7

Objectif : Rétablir liaisons radio et téléphonie minimale

Solutions :

- 2 antennes mobiles 4G (Orange/SFR, déploiement rapide) : **80 000 €**
- 200 radios VHF pour coordination : $200 \times 350 \text{ €} = \textbf{70 000 €}$
- Liaison satellite VSAT (COGIC) : **15 000 €**

Coût projet 1.7 : 165 000 €

BILAN SEMAINE 1

Projet	Coût (€)	Bénéficiaires	Priorité
1.1 Coordination	112 500	Ensemble	Critique
1.2 Eau potable	1 603 400	35 000	Critique
1.3 Électricité	128 040	5 000	Critique
1.4 Santé	448 000	2 000	Critique
1.5 Alimentation	2 306 600	35 000	Critique
1.6 Sécurité	237 000	35 000	Haute
1.7 Communications	165 000	500	Haute
TOTAL SEMAINE 1	5 000 540 €		

(Arrondi à 4,2 M€ hors imprévus 15%)

PHASE 2 : MOIS 1 (J+8 à J+30)

Objectif : Reconstitution des fonctions essentielles

⚡ PROJET 2.1 - Restauration réseau électrique prioritaire

Durée : J+8 à J+30

Objectif : 60% de la population reconnectée

État des lieux (estimation post-Irma réelle) :

- Réseau HT : 80% des poteaux détruits
- Postes de transformation : 35/45 hors service
- Lignes BT : 90% à reconstruire

Plan de reconstitution :

A. Zone 1 - Marigot centre (8 000 habitants)

Travaux J+8 à J+20

Matériel : - 120 poteaux béton 12m : $120 \times 450 \text{ €} = 54\,000 \text{ €}$ - 8 km câble HT 20kV : 8 000 m $\times 35 \text{ €/m} = 280\,000 \text{ €}$ - 15 km câble BT : $15\,000 \text{ m} \times 12 \text{ €/m} = 180\,000 \text{ €}$ - 12 transformateurs 250 kVA : $12 \times 18\,000 \text{ €} = 216\,000 \text{ €}$ - Coffrets, disjoncteurs, accessoires : **95 000 €**

Main-d'œuvre : - 3 équipes EDF (15 techniciens) $\times 13 \text{ jours} \times 1\,200 \text{ €/j} = 234\,000 \text{ €}$ - 1 grue 30T (location) : $13\text{j} \times 2\,500 \text{ €} = 32\,500 \text{ €}$ - Engins de génie civil (2 nacelles, 1 pelleteuse) : **45 000 €**

Coût Zone 1 : 1 136 500 €

B. Zone 2 - Grand-Case + Quartier d'Orléans (12 000 habitants)

Travaux J+15 à J+30

Calcul proportionnel :

Ratio population : $12\,000 / 8\,000 = 1,5$

Coût estimé : $1\,136\,500 \text{ €} \times 1,5 \times 1,2 \text{ (complexité géographique)} = 2\,045\,700 \text{ €}$

Coût Zone 2 : 2 045 700 €

C. Groupes électrogènes provisoires (zones non reconnectées) - 40 groupes 20-50 kVA pour services publics - Location 3 semaines : $40 \times 1\,200 \text{ €/semaine} \times 3 = 144\,000 \text{ €}$ - Carburant : $25 \text{ L/h} \times 12\text{h/j} \times 21\text{j} \times 40 = 252\,000 \text{ L} \times 1,50 \text{ €} = 378\,000 \text{ €}$

Coût projet 2.1 : 3 704 200 €

PROJET 2.2 - Restauration réseau d'eau

Durée : J+8 à J+30

Objectif : 40% du réseau opérationnel

Infrastructure Saint-Martin (pré-Irma) :

- 3 usines de dessalement (Galisbay, Coralita, Hope Estate)
- 180 km de canalisations
- 15 réservoirs

Dégâts estimés :

- Galisbay ($6\,000 \text{ m}^3/\text{j}$) : 60% capacité
- Coralita ($4\,000 \text{ m}^3/\text{j}$) : détruite
- Hope Estate ($3\,000 \text{ m}^3/\text{j}$) : 40% capacité

Reconstitution prioritaire :

A. Réparation usine Galisbay (J+8 à J+18)

Dommages : membranes osmose inverse, pompes HP, électronique

Matériel : - 40 membranes osmose inverse (urgence) : $40 \times 3\,500 \text{ €} = 140\,000 \text{ €}$ - 3 pompes haute pression 150 bar : $3 \times 45\,000 \text{ €} = 135\,000 \text{ €}$ - Automates + capteurs : **65 000 €** - Tuyauterie, vannes, filtres : **85 000 €**

Main-d'œuvre : - 2 équipes spécialisées (8 techniciens) $\times 10j \times 1\,500 \text{ €/j} = 120\,000 \text{ €}$ - Transport aérien matériel critique : **55 000 €**

Coût Galisbay : 600 000 €

Capacité retrouvée : 5 500 m³/j (92% nominal)

B. Réseau de distribution prioritaire (J+12 à J+30)

Zones : Marigot, Grand-Case, Quartier d'Orléans

Travaux : - Réparation 25 km canalisations (fuites majeures) - Tuyaux PVC Ø110-200mm : 25 000 m $\times 45 \text{ €/m} = 1\,125\,000 \text{ €}$ - Raccords, vannes : **180 000 €** - Terrassement (25 km $\times 80 \text{ €/m}$) : **2 000 000 €**

Main-d'œuvre : - 4 équipes TP (20 personnes) $\times 18j \times 1\,000 \text{ €/j} = 360\,000 \text{ €}$ - 4 mini-pelles (location) : $4 \times 18j \times 400 \text{ €} = 28\,800 \text{ €}$

Coût réseau : 3 693 800 €

C. Réservoirs provisoires - 8 citernes souples 50 m³ (points stratégiques) - $8 \times 12\,000 \text{ €} = 96\,000 \text{ €}$ - Installation + socles : **35 000 €**

Coût projet 2.2 : 4 424 800 €

PROJET 2.3 - Hôpital et centres de santé

Durée : J+8 à J+30

Objectif : 70% capacité hospitalière

Hôpital Louis-Constant Fleming (120 lits) :

A. Réparations urgentes structure (J+8 à J+25) - Toiture (5 000 m²) : $5\,000 \times 180 \text{ €/m}^2 = 900\,000 \text{ €}$ - Menuiseries (120 fenêtres, 40 portes) : **280 000 €** - Étanchéité et isolation : **150 000 €**

B. Équipements médicaux (J+10 à J+30) - 2 scanners (reconditionné urgence) : $2 \times 250\,000 \text{ €} = 500\,000 \text{ €}$ - 40 lits médicalisés : $40 \times 3\,500 \text{ €} = 140\,000 \text{ €}$ - Matériel bloc opératoire (1 salle) : **320 000 €** - Pharmacie et consommables (stock 3 mois) : **180 000 €**

C. Systèmes critiques - Groupe électrogène permanent 1 MVA : **180 000 €** - Système traitement eau (autonome) : **95 000 €** - Climatisation salles critiques : **120 000 €**

Coût projet 2.3 : 2 865 000 €

PROJET 2.4 - Hébergement d'urgence

Durée : J+8 à J+30

Objectif : Loger 5 000 sans-abris

Solutions :

A. Villages de conteneurs (J+10 à J+30) - 500 conteneurs habitables 20' (4 personnes/unité) - Coût unitaire location 6 mois : $500 \times 8\ 000 \text{ €} = \mathbf{4\ 000\ 000 \text{ €}}$ - Transport maritime depuis Europe : **650 000 €** - Aménagement terrains (3 sites) : - Terrassement : **180 000 €** - Réseaux eau/élec/assainissement : **420 000 €** - Voiries et éclairage : **150 000 €**

B. Tentes familiales (solution transitoire J+8 à J+20) - 300 tentes 6 personnes : $300 \times 850 \text{ €} = \mathbf{255\ 000 \text{ €}}$ - Équipement (lits, kits hygiène) : $1\ 800 \times 120 \text{ €} = \mathbf{216\ 000 \text{ €}}$

Coût projet 2.4 : 5 871 000 €

PROJET 2.5 - Routes et ponts critiques

Durée : J+8 à J+30

Objectif : Rétablir axes principaux

Réseau prioritaire :

A. Route de Marigot - Grand-Case (RN7, 12 km)

Dégâts : chaussée arrachée (4 sections), 2 ponts endommagés

Travaux : - Déblaiement (500 m³ débris) : **45 000 €** - Réfection chaussée (8 000 m² enrobé) : $8\ 000 \times 85 \text{ €/m}^2 = \mathbf{680\ 000 \text{ €}}$ - Réparation ponts (2 × tablier + garde-corps) : **320 000 €** - Signalisation provisoire : **28 000 €**

Main-d'œuvre : - 2 équipes TP (12 personnes) × 20j × 900 €/j = **216 000 €** - Engins (finisseur, compacteur, camions) : **95 000 €**

Coût RN7 : 1 384 000 €

B. Desserte zones prioritaires (4 axes secondaires, 18 km) - Calcul proportionnel : $1\ 384\ 000 \text{ €} \times (18/12) \times 0,7$ (routes plus étroites) = **1 453 200 €**

Coût projet 2.5 : 2 837 200 €

PROJET 2.6 - Télécommunications

Durée : J+8 à J+30

Objectif : 50% couverture mobile, internet essentiel

Actions :

A. Réparation antennes mobiles (15 sites prioritaires) - Pylônes (5 à remplacer) : $5 \times 85\ 000 \text{ €} = \mathbf{425\ 000 \text{ €}}$ - Équipements radio (15 sites) : $15 \times 45\ 000 \text{ €} = \mathbf{675\ 000 \text{ €}}$ - Groupes électrogènes (15 × 30 kVA) : $15 \times 8\ 000 \text{ €} = \mathbf{120\ 000 \text{ €}}$

B. Fibre optique dorsale - Réparation 8 km fibre (sections coupées) : $8\ 000\ m \times 65\ €/m = 520\ 000\ €$ - Équipements actifs (routeurs, switches) : **180 000 €**

C. Internet public (10 points WiFi) - Hotspots + backhaul satellite : $10 \times 12\ 000\ € = 120\ 000\ €$

Coût projet 2.6 : 2 040 000 €

PROJET 2.7 - Relance économique d'urgence

Durée : J+15 à J+30

Objectif : Rouvrir commerces essentiels

Mesures :

A. Aide réparation 50 commerces prioritaires - Subvention forfaitaire : $50 \times 15\ 000\ € = 750\ 000\ €$ - (Supermarchés, pharmacies, stations-service, quincailleries)

B. Marché provisoire Marigot - Structure modulaire 1 000 m² : **180 000 €** - 40 stands équipés : **120 000 €**

C. Soutien PME (prêts garantis) - Fonds de garantie (effet levier 1:5) : **500 000 €**

Coût projet 2.7 : 1 550 000 €

PROJET 2.8 - Gestion déchets

Durée : J+8 à J+30

Objectif : Évacuer 15 000 tonnes de débris

Calcul volume :

Estimation débris post-cyclone cat. 5 :
 $35\ 000\ hab \times 8\ m^3/hab$ (destruction 95%) = $280\ 000\ m^3$
Densité moyenne : 0,6 T/m³ → 168 000 tonnes
Priorité mois 1 : 15 000 T (zones habitées)

Opérations :

A. Collecte et tri - 12 camions bennes (location) : $12 \times 4\ semaines \times 3\ 000\ € = 144\ 000\ €$ - 3 pelles chargeuses : $3 \times 4 \times 4\ 500\ € = 54\ 000\ €$ - Main-d'œuvre (30 agents × 23j × 180 €/j) : **124 200 €**

B. Stockage provisoire (3 sites) - Aménagement terrains : **85 000 €** - Clôtures et sécurisation : **35 000 €**

C. Traitement - Broyage bois (5 000 T) : $5\ 000 \times 18\ €/T = 90\ 000\ €$ - Évacuation ferrailles (2 000 T) : $2\ 000 \times 25\ €/T = 50\ 000\ €$ - Mise en décharge (8 000 T) : $8\ 000 \times 45\ €/T = 360\ 000\ €$

Coût projet 2.8 : 942 200 €

PROJET 2.9 - Reprise scolaire partielle

Durée : J+20 à J+30

Objectif : 40% élèves rescolarisés

Actions (10 écoles prioritaires) :

A. Réparations d'urgence - 10 écoles × 80 000 € (toitures, menuiseries) = **800 000 €**

B. Classes provisoires - 30 préfabriqués scolaires (location 1 an) : 30 × 18 000 € = **540 000 €**
- Installation (fondations, raccordements) : **180 000 €**

C. Équipements - Mobilier (1 200 élèves) : 1 200 × 150 € = **180 000 €** - Fournitures et manuels : **95 000 €**

Coût projet 2.9 : 1 795 000 €

PROJET 2.10 - Assainissement d'urgence

Durée : J+8 à J+30

Objectif : Prévenir crise sanitaire

Mesures :

A. Toilettes publiques provisoires - 80 cabines autonomes (zones denses) : 80 × 1 200 € = **96 000 €** - Entretien (vidanges, nettoyage) 3 semaines : **45 000 €**

B. Réparation station épuration Galisbay - Pompes et électromécanique : **180 000 €** - Bassins (étanchéité) : **95 000 €**

C. Sensibilisation hygiène - Campagne (affiches, radio) : **25 000 €** - Distribution kits hygiène (5 000) : 5 000 × 18 € = **90 000 €**

Coût projet 2.10 : 531 000 €

BILAN MOIS 1 (cumulé J+1 à J+30)

Projet	Période	Coût (€)	Impact
SEMAINE 1	J+1 à J+7	5 000 540	Survie
2.1 Électricité	J+8 à J+30	3 704 200	21 000 hab
2.2 Eau	J+8 à J+30	4 424 800	14 000 hab
2.3 Santé	J+8 à J+30	2 865 000	35 000 hab
2.4 Hébergement	J+8 à J+30	5 871 000	5 000 hab
2.5 Routes	J+8 à J+30	2 837 200	Mobilité
2.6 Télécom	J+8 à J+30	2 040 000	17 500 hab

Projet	Période	Coût (€)	Impact
2.7 Économie	J+15 à J+30	1 550 000	50 commerces
2.8 Déchets	J+8 à J+30	942 200	Santé publique
2.9 Écoles	J+20 à J+30	1 795 000	1 200 élèves
2.10 Assainissement	J+8 à J+30	531 000	35 000 hab
TOTAL MOIS 1		31 560 940 €	

OPTIMISATION DES COÛTS

Stratégies appliquées :

1. Mutualisation logistique

Transport aérien/maritime groupé :
 Coût séparé estimé : 1 850 000 €
 Coût optimisé (charters dédiés) : 1 280 000 €
 Économie : 570 000 € (31%)

2. Location vs achat

Exemple groupes électrogènes :
 Achat 50 groupes : $50 \times 25 000 \text{ €} = 1 250 000 \text{ €}$
 Location 1 mois : $50 \times 4 000 \text{ €} = 200 000 \text{ €}$
 Économie court terme : 1 050 000 € (84%)

3. Priorisation géographique

- Concentration zones denses : ratio coût/bénéficiaire optimisé
- Marigot (12 000 hab) : 45 €/hab/jour
- Zones isolées différenciées : coût estimé 180 €/hab/jour

4. Matériel reconditionné

Équipements médicaux :
 Neuf : 2 400 000 €
 Reconditionné certifié : 1 140 000 €
 Économie : 1 260 000 € (52%)

5. Main-d'œuvre mixte

Équipes spécialisées (20%) : 2 850 000 €
 Personnel local formé (80%) : 4 120 000 €
 vs 100% spécialisé : 9 200 000 €
 Économie : 2 230 000 € (24%)

Optimisations supplémentaires possibles :

A. Solidarité régionale - Prêt matériel Guadeloupe/Martinique : **-450 000 €** - Équipes volontaires (réduction per diem) : **-280 000 €**

B. Dons et aide internationale - Rations alimentaires (PAM) : **-800 000 €** - Eau embouteillée (dons) : **-400 000 €** - Médicaments (OMS) : **-150 000 €**

C. Récupération matériaux - Recyclage poteaux/câbles : **+120 000 €** - Revente ferrailles : **+85 000 €**

Coût optimisé avec leviers :

Coût brut mois 1 : 31 560 940 €
Optimisations logistiques : -3 130 000 €
Aide internationale : -1 350 000 €
Récupération : +205 000 €
COÛT NET : 27 285 940 € (≈ 27,3 M€)

INDICATEURS DE PERFORMANCE (KPI)

Semaine 1 :

- **Eau** : 15 L/hab/j atteint (J+3)
- **Alimentation** : 2 000 kcal/hab/j (J+2)
- **Santé** : Mortalité post-catastrophe < 0,1% (objectif OMS)
- **Sécurité** : Pillages contenus < 50 incidents

Mois 1 :

- ↘ **Électricité** : 60% population (objectif 21 000 hab)
- **Eau courante** : 40% réseau (14 000 hab)
- **Santé** : 70% capacité hospitalière
- **Hébergement** : 5 000 personnes logées décemment
- **Mobilité** : 80% axes principaux praticables
- **Télécom** : 50% couverture mobile

⚠ RISQUES ET MITIGATION

Risques majeurs :

Risque	Probabilité	Impact	Mitigation	Coût
Rupture chaîne logistique	40%	Critique	Stocks tampons +30%	+450 k€

Risque	Probabilité	Impact	Mitigation	Coût
Pénurie carburant	35%	Majeur	Réserve stratégique 500 m ³	+750 k€
Épidémie (choléra)	25%	Critique	Surveillance épidémio renforcée	+180 k€
Conflits sociaux	30%	Moyen	Cellule médiation + comm	+95 k€
Cyclone secondaire	15%	Catastrophique	Plan évacuation + abris renforcés	+320 k€
Défaillance coordination	20%	Majeur	Officier liaison inter-services	+60 k€

Budget contingence recommandé : 1 855 000 € (6% budget total)

CHRONOGRAMME DÉTAILLÉ

SEMAINE 1

- J+0 Activation COGIC
- J+1 Eau embouteillée + Groupes élec hôpital
- J+2 Évaluation dégâts + Rations alimentaires
- J+3 Unités traitement eau + Évacuations sanitaires
- J+4 Distribution organisée + Sécurité renforcée
- J+5 Communications rétablies
- J+6 Premiers soins 80% population
- J+7 Bilan semaine 1

SEMAINE 2-4

- J+8 Début travaux électricité Zone 1
- J+10 Réparation usine Galisbay + Conteneurs
- J+12 Travaux réseau eau + Routes
- J+15 Électricité Zone 1 0K + Relance économie
- J+18 Usine eau 92% + Télécom 30%
- J+20 Électricité Zone 2 + Écoles
- J+25 Hôpital 70% + Routes 80%
- J+30 Bilan mois 1

TRANSITION VERS RECONSTRUCTION (J+31 et au-delà)

Priorités mois 2-6 :

1. **Électricité** : Reconstitution 95% réseau (12 M€)
2. **Eau** : Reconstruction usine Coralita (8 M€)
3. **Logement** : 2 000 logements sociaux provisoires (45 M€)
4. **Écoles** : Réparation 100% établissements (12 M€)
5. **Économie** : Fonds relance PME (25 M€)

Financement :

- **État français** : 60% (Fonds Barnier, FSUE)
- **UE** : 20% (Fonds solidarité)
- **Collectivité** : 10% (emprunt garanti)
- **Assurances** : 10%

Budget reconstruction 2 ans : 450 M€

CONCLUSION

Ce plan de résilience post-Irma pour Saint-Martin démontre qu'avec : - **27,3 M€** (optimisé) - **1 200 intervenants** (pic J+15) - **Coordination militaire des moyens**

Il est possible de : Sauver des vies (semaine 1)
Rétablir fonctions vitales (60% population, mois 1)
Préparer reconstruction durable (mois 2-6)

Facteurs clés de succès : 1. Pré-positionnement stocks (Guadeloupe) 2. Chaîne de commandement unifiée 3. Priorisation géographique stricte 4. Solidarité régionale et internationale 5. Communication transparente avec population

Leçons Irma réelles : La reconstruction effective a pris 18 mois pour services essentiels, 4 ans pour retour à la normale. Ce plan vise à réduire de 40% ces délais par anticipation et optimisation.

Plan établi selon normes Sphere, IFRC, et retour d'expérience cyclones majeurs Caraïbes 2017-2024.