|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. **Har qanday jarayonni boshqarish bosqichlari ketma-ket keltirilgan qatorni toping** | BO-boshqarish ob’yekti, D-birlamchi o`zgartgich, AR-avtomatik rostlagich IM-bajaruvchi mexanizm | BO-boshqarish ob’yekti, IM-bajaruvchi mexanizm, AR-avtomatik rostlagich D-birlamchi o`zgartgich | BO-ob’yekt, IM-ijro etuvchi mexanizm, AR-avtomatik rostlagich D-datchik | BO-ob’yekt, IM- datchik AR-avtomatik rostlagich D- ijro etuvchi mexanizm | 1 |
| 1. **Boshqarish jarayonini hamma bosqichlarini bajarilishini ta`minlaydigan texnik vositalar to’plami?** | Boshqarish tizimi | Boshqarish nazariyasi | Boshqarish | Tizim | 1 |
| 1. **Boshqarish jarayonini hamma bosqichlari inson ishtirokisiz bajarilsa?** | Avtomatik boshqarish | Avtomatlashtirilgan boshqarish | Boshqarish tizimi | Avtomatlashtirilgan boshqarish sistemasi | 1 |
| 1. **Sezgir elementning sxemadagi harfiy belgilanishini aniqlang** | Е | Т | К | Y | 1 |
| 1. **Masofaga uzatuvchi asbobning sxemadagi harfiy belgilanishini aniqlang** | T | E | К | Y | 1 |
| 1. **Analog signal sxemadagi harfiy belgilanishini aniqlang** | A | D | O | I | 1 |
| 1. **Haroratni o`lchovchi birlamchi o`zgartgichning belgilanishini aniqlang** | TE | TI | TT | TR | 1 |
| 1. **Bosimni o`lchab ko`rsatuvchi asbobning belgilanishini aniqlang** | PI | PT | PR | PS | 1 |
| 1. **Sarfni o`lchovchi birlamchi o`zgartgich asbobning belgilanishini aniqlang** | FE | FT | FFR | FI | 1 |
| 1. **signalizatsiyaning sxemadagi harfiy belgilanishini aniqlang** | A | B | C | D | 1 |
| 1. **Sath balandlikni qayd qilib boruvchi asbobning belgilanishini ko`rsating?** | LR | LI | LC | FI | 1 |
| 1. **Schitda o`rnatilgan sarf rostlagichini ko`rsating?** | FC | PIC | FE | FFR | 1 |
| 1. **Mahalliy o`rnatilgan bosimni o`lchovchi asbobni ko`rsating?** | PE | PI | FI | PC | 1 |
| 1. **Harorat rostlagichining sxemadagi belgilanishini ko`rsating?** | TC | TI | TR | FC | 1 |
| 1. **Quyidagi belgi nimani ifodalaydi? LE** | Sathni o`lchovchi birlamchi o`zgartgich | Sathni o`lchab ko`rsatuvchi asbob | Sathni qayd qiluvchi asbob | Sath rostlagichi | 1 |
| 1. **Quyidagi belgi nimani ifodalaydi? FE** | Sarfni o`lchovchi birlamchi o`zgartgich | Sarfni o`lchab ko`rsatuvchi asbob | Sarfni qayd qiluvchi asbob | Sarf rostlagichi | 1 |
| 1. **Quyidagi belgi nimani ifodalaydi? TR** | shitda o’rnatilgan haroratni qayd qiluvchi asbob | joyda o’rnatilgan haroratni ko`rsatuvchi asbob | mahalliy o’rnatilgan haroratni o`lchovchi birlamchi o`zgartgich | shitda o’rnatilgan harorat rostlagichi | 1 |
| 1. **Avtomatik boshqarishda qanday sxemalardan foydalaniladi?** | Funktsional sxema, Strukturaviy sxema, Printsipial sxema | Obyekt, Datchik, Avtomatik rostlagich, Ijro etuvchi mexanizm | Boshqarish sxemalari, Avtomatlashtirish sxemalari, Avtomatik boshqarish sxemalari | Barcha javoblar to`g`ri | 1 |
| 1. **Funktsional sxema- bu?** | sxema avtimatlashtirish elementlari va vositalarining joylashish o’rnini ko’rsatadi | sxema sistemaning matematik modelini bildiradi | boshqarish tizimidagi har bir elementning kengaytirilgan ko`rinishi | kirish va chiqish kattaligi bitta bo’lgan sistema | 1 |
| 1. **Boshqarishning strukturaviy sxema-bu?** | sistemaning matematik modelini ko’rsatadi | boshqarish tizimidagi har bir elementning kengaytirilgan ko`rinishi | sistemaning qanday elementdan tashkil topganini bildiradi | kirish va chiqish kattaligi bitta bo’lgan sistema | 1 |
| 1. **Printsipial sxema-bu?** | funktsional sxemani kengaytirilgan ko`rinishi bo`lib, bunda xar bir elementni kengaytirib ko`rsatiladi | sxema sistemaning qanday elementdan tashkil topganini bildiradi | kirish va chiqish kattaligi bitta bo’lgan sistema | sxema sistemaning matematik modelini bildiradi | 1 |
| 1. **Ishlab chiqarish jarayonlarini boshqarishda inson qo’l mehnatini maxsus avtomatik qurilmalar ishi bilan almashtirish jarayoni?** | avtomatlashtirish | avtomatlashtirish sistemasi | boshqarish sistemasi | boshqarish jarayoni | 1 |
| 1. **Bоsim o’lchаydigаn аsbоbni nоmini tоping** | mаnоmеtr | tеrmоmеtr | vizkоzimеtr | pirоmеtr | 1 |
| 1. **O’lchаsh bu …?** | fizik kаttаliklаrning qiymаtlаrini mаxsus tеxnik vоsitаlаr yordаmidа tаjribа usuli bilаn tоpishdir | fizik kаttаliklаrning qiymаtlаrini fоrmulаlаr оrqаli tоpishdir | fizik kаttаliklаrning qiymаtlаrini tоpish | fizik kаttаliklаrning birligini tоpish | 1 |
| 1. **uyidagi harfiy belgilanish nimani ko`rsatadi “TE”** | Haroratni o`lchovchi sezgir element | Haroratni ko`rsatuvchi element | Ma’lumotni masofaga uzatuvchi element | Haroratni qayd qiluvchi element | 1 |
| 1. **Quyidagi harfiy belgilanish nimani ko`rsatadi “FE”** | Sarfni o`lchovchi sezgir element | Sarfni ko`rsatuvchi element | Sarfni qayd qiluvchi element | Ma’lumotni masofaga uzatuvchi element | 1 |
| 1. **Magnitli ishga tushirgichning sxemadagi belgilanishini aniqlang** | NS | H | HA | LSA | 1 |
| 1. **Qo`lda boshqarish tugmasining sxemadagi belgilanishini aniqlang** | H | NS | LSA | HA | 1 |
| 1. **Qayta ulash elementining sxemadagi belgilanishini aniqlang** | HA | H | LSA | NS | 1 |
| 1. **Quyidagi “FC” harfiy belgi nimani anglatadi?** | Sarf rostlagichi | Harorat rostlagichi | Sarf o`lchagichi | Harorat o`lchagichi | 1 |
| 1. **Quyidagi asbobda kontur belgisini ko`rsating? PIC** | 1 | b | 1b | PIC | 1 |
| 1. **Havo harakatlanayotgan quvurining shartli belgilanishini ko`rsating** | -3-3- | -1-1- | -2-2- | -4-4- | 1 |
| 1. **Bug` harakatlanayotgan quvurining shartli belgilanishini ko`rsating** | -2-2- | -1-1- | -3-3- | -4-4- | 1 |
| 1. **Suv oqayotgan quvurining shartli belgilanishi ko`rsating** | -1-1- | -4-4- | -3-3- | -2-2- | 1 |
| 1. **Quyidagi belgilanish nimani ifodalaydi? -1-1-1** | suv quvuri | bug` quvuri | havo quvuri | neft quvuri | 1 |
| 1. **Quyidagi harfiy belgilanish nimani ko`rsatadi “TT”** | Ma’lumotni masofaga uzatuvchi element | Haroratni ko`rsatuvchi element | Haroratni o`lchovchi sezgir element | Haroratni qayd qiluvchi element | 1 |
| 1. **Quyidagi harfiy belgilanish nimani ko`rsatadi “FFC”** | Sarflar nisbatini boshqaruvchi rostlagich | Sarfni ko`rsatuvchi element | Sarfni o`lchovchi sezgir element | Ma’lumotni masofaga uzatuvchi element | 1 |
| 1. **Boshqaruvchi ta’sirlarga nimalar kiradi?** | jarayonni belgilangan me’yorda, o`zgartirmasdan saqlab turadigan signallar | xom-ashyo tarkibi yoki uning fizik-kimyoviy xossalarining to’satdan o`zgarishi | xom-ashyoning sarfi, harorati, bosimi | jarayon natijasini ko`rsatuvchi texnik-iqtisodiy ko`rsatkichlar | 1 |
| 1. **Boshqarish - bu shunday u yoki bu jarayonni tashkil etishki, bunda …** | reglament talablarini amalga oshirilishini ta`minlanadi | boshqarish ob`ektini A xolatidan B xolatiga o`tkazadi | aniq natijaga olib keladi | boshqarish ob`ektini va boshqarish qurilmasi o`rtasida bog`liklikni ta`minlaydi | 1 |
| 1. **Boshqarish tizimi deb quyidagiga aytiladi:** | ob`ektni boshqarishini ta`minlovchi barcha qurilmalar to`plami | boshqarish ob`ekti va boshqarish qurilmasi to`plami | boshqarish ob`ekti va boshqarish qurilmasi va EXM ning to`plami | boshqarish ob`ekti, boshqarish qurilmasi, EXM va inson to`plami; | 1 |
| 1. **Inson ishtirokiga ko`ra avtomatik tizimlarning turlari?** | Avtomatik nazorat, rostlash va boshqarish tizimlari | Kompleks va to`liq avtomatlashtirish tizimlari | Lokal va kompleks tizimlar | Avtomatik nazorat va boshqarish tizimlari | 1 |
| 1. **Rostlanuvchi kattalikning hozirgi qiymati nima?** | Rostlanuvchi kattalikning ayni paytda o`lchangan qiymati | O`lchanishi shart bo`lgan qiymat | Texnologik reglamentda ko`rsatilgan qiymat | Topshiriq beruvchidan olingan qiymat | 1 |
| 1. **Quyidagi harfiy belgilanish nimani ko`rsatadi “AI”** | Analog kirish signali | Analog chiqish signali | Diskret kirish signali | Diskret chiqish signali | 1 |
| 1. **Quyidagi harfiy belgilanish nimani ko`rsatadi “AO”** | Analog chiqish signali | Analog kirish signali | Diskret kirish signali | Diskret chiqish signali | 1 |
| 1. **Qiymatini stabillash yoki bir tekisda o’zgarishini ta’minlash zarur bo’lgan kattalik?** | rostlanuvchi kattalik | harorat kattaligi | obyekt o`lchami | chetga chiqish kattaligi | 1 |
| 1. **Rostlagichning kirish va chiqish signallari orasidagi funktsional bog`liqlik?** | rostlash qonuni | avtomatik boshqarish | proportsional rostlash | integral rostlash | 1 |
| 1. **Ekstraksiya jarayoni deb nimaga aytiladi?** | Qattiq jism tarkibidan erituvchi yordamida kerakli mahsulotni ajratib olish | Qattiq jism tarkibidan erituvchi yordamida keraksiz mahsulotni ajratib olish | Qattiq jism tarkibidan erituvchi yordamida barcha turdagi mahsulotni ajratib olish | Qattiq jism tarkibidan erituvchi yordamida qoldig`ini ajratib olish | 1 |
| 1. **Ekstraktor nechta asosiy qismdan iborat?** | 3 qismdan | 1 qismdan | 2 qismdan | cheksiz qismlardan | 1 |
| 1. **Ekstraksiya jarayonidan so‘ng qanday mahsulotlar olinadi?** | Missella, kunjara | Benzin, kunjara | Kerosin, kunjara | Benzin, kerosin | 1 |
| 1. **Shrotni standart talablariga javob berishini tasdiqlovchi asosiy ko‘rsatkich nima?** | Uning tarkibidagi benzin miqdori | Uning tarkibidagi kunjara miqdori | Uning tarkibidagi misella miqdori | Uning tarkibidagi kerosin miqdori | 1 |
| 1. **Ekstraksiya sexida ishlatiladigan nazorat o‘lchov asboblari qanday talablarga javob berishi kerak?** | Portlash, yonish xavfidan himoyalangan | Portlashdan himoyalangan | Yonish xavfidan himoyalangan | Yonish va erish xavfidan himoyalangan | 1 |
| 1. **Missella deb nimaga aytiladi?** | Yog` bilan benzinning (erituvchining) aralashmasiga | Mitsella bilan benzinning (erituvchining) aralashmasiga | Kerosin bilan benzinning (erituvchining) aralashmasiga | Kunjara bilan benzinning (erituvchining) aralashmasiga | 1 |
| 1. **Missellani bug‘latish jarayoni qanday jihozlarda amalga oshiriladi?** | Distillyatorlarda | Quvurda | Bug`latish kollonasida | Neytralizatorda | 1 |
| 1. **Distillyasiyalash jarayoni necha bosqichda amalga oshiriladi?** | Uch bosqichda | Ikki bosqichda | Ko`p bosqichda | Bir bosqichda | 1 |
| 1. **Distillyasiyalash jarayonida asosiy rostlanuvchi parametrlarni ayting.** | Harorat, yog‘ni sathi | Haroat, yog‘ni sarfi | Harorat, yog‘ni bosimi | Harorat, yog‘ni konsentratsiyasi | 1 |
| 1. **Yog‘ni oqlash jarayoni qanday jihozlarda amalga oshiriladi?** | Neytralizatorlarda | Distillyatorlarda | Quvurda | Bug`latish kollonasida | 1 |
| 1. **Yog`ni oqlash jarayonida qanday mahsulotlar bir-biri bilan aralashtiriladi?** | Qora yog‘ bilan ishqorli eritma | Qora yog‘ bilan kunjara eritma | Kunjara bilan benzin eritmasi | Kerosin bilan ishqorli eritma | 1 |
| 1. **Neytralizasiya jarayoni necha soat davom etadi?** | 8 soat | 5 soat | 6 soat | 4 soat | 1 |
| 1. **Yog`ni oqlash jarayonida qanday texnologik parametr rostlanadi?** | Harorat | Bosim | Sarf | Sath | 1 |
| 1. **Oqlash qurilmasiga (neytralizatorga) mahsulotni qizdirish uchun nimadan foydalaniladi?** | suv bug‘idan | benzin | kunjara | mitsella | 1 |
| 1. **Donni qayta ishlash texnologik tizimi ketma-ketligini ko‘rsating.** | Transportyor, noriya, qabul qiluvchi sig‘im, separator, tarozi, noriya, yordamchi yig‘ish sig‘imi, maydalash qurilmasi | Transportyor, noriya, qabul qiluvchi sig‘im, separator, tarozi, noriya, yordamchi yig‘ish sig‘imi | Qabul qiluvchi sig‘im, separator, tarozi, noriya, yordamchi yig‘ish sig‘imi, maydalash qurilmasi | Separator, tarozi, noriya, yordamchi yig‘ish sig‘imi, maydalash qurilmasi | 1 |
| 1. **Harakatlantiruvchi elektrodvigatelni aylanishlar soni qanday asbob yordamida o‘lchanadi?** | Taxometr | Rotomet | Borometr | Termometr | 1 |
| 1. **Boshqarish elementlari ketma-ketligini aniqlang?** | Boshqarish tuzilmasi, magnitni qo‘shgich, ogohlantirish chiroqlari | Magnitni qo‘shgich, ogohlantirish chiroqlari | Boshqarish tuzilmasi, magnitni qo‘shgich | Ogohlantirish chiroqlari | 1 |
| 1. **Tizimda elektrodvigatellarni harakatga keltirishda reversiv magnitli qo‘shgichlardan foydalaniladimi?** | Reversiv magnitli qo‘shgichlardan foydalanilmaydi | Chastotali magnitli qo‘shgichlardan foydalanilmaydi | Yuqori kuchlanishli imagnitli qo‘shgichlardan foydalaniladi | Reversiv magnitli qo‘shgichlardan foydalaniladi | 1 |
| 1. **Uzluksiz xamir qorish jarayonida qanday texnologik jihozlardan foydalaniladi?** | Avtomatik tarozi, dozator, xamir qorish mashinasi, dozalash stansiyasi | Dozator, xamir qorish mashinasi, dozalash stansiyasi | Avtomatik tarozi, dozator, xamir qorish mashinasi | Avtomatik tarozi, dozator, xamir qorish mashinasi | 1 |
| 1. **Dozalash qurilmasida qanday o‘lchov asbobi o‘rnatilgan?** | Dozator ish unumdorligini rostlash qurilmasi | Dozator elektr istemolini rostlash qurilmasi | Mahsulot sifatini rostlash qurilmasi | Xom-ashyo sarfini rostlash qurilmasi | 1 |
| 1. **Xamir qorish mashinasiga qanday mahsulotlar beriladi?** | Opora, shakar, tuz va qizdirilgan yog‘ aralashmasi | Shakar, tuz va qizdirilgan yog‘ aralashmasi | Opora, shakar, tuz | Opora, tuz va qizdirilgan yog‘ aralashmasi | 1 |
| 1. **Uzluksiz xamir qorish jarayonda qanday mexanizmlar harakati boshqariladi?** | Dozalash stansiyasi,xamir qorish mashinasi, lentali transportyor | Dozalash unumdorlik stansiyasi,xamir qorish mashinasi, lentali transportyor | Xamir qorish mashinasi, lentali transportyor | Dozalash stansiyasi,xamir qorish mashinasi | 1 |
| 1. **Unni saqlash sig‘imida sathni qanday qiymatlari nazorat qilinadi?** | Yuqori, o‘rtacha va pastki sathi | Yuqori, pastki sathi | O‘rtacha va pastki sathi | Dastlabki, yuqori, o‘rtacha va pastki sathi | 1 |
| 1. **Namlash zonasida beriladigan bug‘ning temperaturasini o‘lchash uchun qanday termometr o‘rnatilgan?** | Manometrik termometr | Toxometr | Rotometr | Barometr | 1 |
| 1. **Namlash zonasiga beriladigan bug‘ning bosimi qanday rostlanadi?** | Bevosita ta'sir ko‘rsatadigan rostlagich yordamida | Bilvosita ta'sir ko‘rsatadigan rostlagich yordamida | Nisbiyta'sir ko‘rsatadigan rostlagich yordamida | To`g`ridan to`g`i ta'sir ko‘rsatadigan rostlagich yordamida | 1 |
| 1. **Gaz va bug‘ning sarfini o‘lchashda ishlatiladigan asboblar ketma-ketligini aniqlang.** | toraytirish qurilmasi, differensial manometr, ikkilamchi asbob | differensial manometr, ikkilamchi asbob | toraytirish qurilmasi, | ikkilamchi asbob | 1 |
| 1. **Vakuumli gazoyl gidrotozalash reaktoriga necha °S haroratda yuboriladi?** | 360-380°C | 260-280°C | 150-180°C | 220-300°C | 1 |
| 1. **Bug‘ ishlab chiqarishda asosiy xom-ashyo nima hisoblanadi?** | Yoqilg‘i, havo, suv | Ko`mir, havo, suv | Gaz, havo, suv | havo, suv | 1 |
| 1. **Bug‘ bosimini o‘lchash uchun qanday manometrlardan foydalanilgan?** | manometrlardan | barometr | termometr | rotometr | 1 |
| 1. **O‘ta qizdirilgan bug‘ va suv sarfini o‘lchash uchun qanday asboblar qo‘llanilgan?** | DK-40 dtafragma, differensial manometr DM, ikki asbob KSD | PK-40 dtafragma, differensial barometr PM | DK-40 dtafragma, differensial manometr DM | DK-40 dtafragma | 1 |
| 1. **O‘ta qizdirilgan bug‘ haroratini nazorat qilish qanday amalga oshiriladi?** | XK rusumli termojuftlik va KSP-2 rusumli ikkilmchi asbob yordamida | PK rusumli termojuftlik | XK rusumli termojuftlik | KSP-2 rusumli ikkilmchi asbob yordamida | 1 |
| 1. **Quritish jarayonining asosiy texnologik parametri nima hisoblanadi?** | Quritilayotgan mahsulotning namligi | Quritilayotgan mahsulotning temperaturasiga | Quritilayotgan mahsulotning turiga | Quritilayotgan mahsulotning miqdoriga | 1 |
| 1. **Quritish maqsuloti namligini barfarorlashuvi nimaga bog‘liq?** | Quritish agenti parametrlariga | Quritish agenti miqdoriga | Xom-ashyo turiga | Xom-ashyo sifat ko`rsatkichlariga | 1 |
| 1. **Aralashtirish kamerasida haroratni boshqarish qanday amalga oshiriladi?** | Barabanga kelib tushadigan havo sarfini o‘zgartirish yo‘li bilan | Barabanga kelib tushadigan havo harorati o‘zgartirish yo‘li bilan | Barabanga kelib tushadigan havo bosimi o‘zgartirish yo‘li bilan | Barabanga kelib tushadigan havo sarfini o‘zgartirmasdan | 1 |
| 1. **Tutun so‘rgichning unumdorligini o‘zgarishi nimaga sabab bo‘ladi?** | O‘choqda siyraklanishni o‘zgarishiga | O‘choqda siyraklanishni o‘zgarmay qoladi | O‘choqda siyraklanish dastlab pasayib keyin yuqori nuqtaga erishadi | O‘choqda siyraklanish pasayadi | 1 |
| 1. **Chigit mag‘zini qovurish jarayoni qanday jihozlarda amalga oshiriladi?** | 5,6,7 qosqonli qovurish jihozlarida | 6,7 qosqonli qovurish jihozlarida | 6 qosqonli qovurish jihozlarida | 7 qosqonli qovurish jihozlarida | 1 |
| 1. **Chigit mag‘zini qovurish uchun beriladigan maydalangan mag‘izning namligi necha % bo‘lishi kerak?** | Chigit naviga qarab 8,5-14% gacha | Chigit naviga qarab 5-14% gacha | Chigit naviga qarab 4-14% gacha | Chigit naviga qarab 10-14% gacha | 1 |
| 1. **Qovurish qosqoniga tushadigan mahsulotlarning harorati necha °C bo‘lishi kerak?** | Mahsulot harorati 60 °C | Mahsulot harorati 50 °C | Mahsulot harorati 30 °C | Mahsulot harorati 40 °C | 1 |
| 1. **Qovurish qosqoniga tushadigan mahsulotni haroratini o‘lchash uchun qanday asbobdan foydalaniladi?** | Manometrik termometrlardan | Qarshilik termometrlardan | Mis-qarshilikli termometrlardan | Kengayish termometrlaridan | 1 |
| 1. **Chigit mag‘zini qovurish jihozining qaysi qasqoniga harorat rostlanadi?** | So‘nggi qasqonid | Dastlabki qasqonida | O`rtangi qasqonida | Barcha qasqonlarida | 1 |
| 1. **Dekstrin pauzada massani isitish va to’xtab turish vaqtini aninqlang?** | 70-720 C gacha, 45 minut | 80-820 C gacha, 45 minut | 90-920 C gacha, 45 minut | 95-1000 C gacha, 45 minut | 1 |
| 1. **Ishlab chiqarish jarayonida massani isitish va tutib turish vaqtini aniqlang** | 760 C gacha, 10 minut | 860 C gacha, 10 minut | 960 C gacha, 10 minut | 900 C gacha, 10 minut | 1 |
| 1. **Kvas ishlab chiqarishni boshqarishda qanday masalalarni yechish ko’zda tutilgan?** | kompanentlarni dozirofka qilish, temperatura qiymatlarini saqlash, sarfni nazorat qilish. | namlik qiymatlarini saqlash, sathi nazorat qilish, sarfni rostlash | harorat va sathni nazorat qilish va sarfni va bosimni rostlash | sarfni va bosimni nazorat qilish va harorat va sathni rostlash | 1 |
| 1. **Uzluksiz xamir qorish jarayonida unni sarfini rostlash qanday amalga oshiriladi?** | unni yetkazib beruvchi lentani tezligini o’zgartirish orqali. | unni yetkazib beruvchi lentani tezligini uzluksiz oshirish orqali. | unni yetkazib beruvchi lentani tezligini uzluksiz kamaytirish orqali. | unni yetkazib beruvchi lentani tezligini oshirmasdan | 1 |
| 1. **Makaronni qurutishda ARC ishining sifati nimani belgilaydi?** | qurutish rejimini belgilaydi. | Namlash rejimini belgilaydi. | dozalash rejimini belgilaydi. | Suvsizlantirish rejimini belgilaydi. | 1 |
| 1. **Qurutish jarayonida asosiy texnolagik parameter nima?** | temperature, namlik | namlik, bosim | sath, sarf | namlik, sarf | 1 |
| 1. **Qurutgichda qurutish agentining parametrlarini o’lchash va rostlashda qaysi usuldan foydalanilgan?** | psixrometrik usuldan | pnevmatik usuldan | mexanik usuldan | biologic usuldan | 1 |
| 1. **Non pishirish pechining zonalarida muxitning temperaturasini o’lchashda qanday asboblardan foydalanilgan?** | TXK rusimli termoelektrik o’zgartgich va potensiometrdan | RPD- rusumli to’g’ridan to’g’ri tasir ko’rsatadigan rostlagich | Qarshilik termoo’zgartgich | Pozitsion o’zgartgich, elektromagnitli klapin | 1 |
| 1. **Pechning namlash zonasida beriladigan bug’ning bosimini stabil xolatda saqlash qanday rostlagich amalga oshiradi?** | RPD- rusumli to’g’ridan to’g’ri tasir ko’rsatadigan rostlagichdan | TXK rusimli termoelektrik o’zgartgich va potensiometrdan | Pozitsion o’zgartgich, elektromagnitli klapindan | Qarshilik termoo’zgartgichdan | 1 |
| 1. **Tozalangan pamidor massasi dastlabki bosqichda necha gradusgacha isitiladi?** | 60-650 0C gacha | 40-400 0C gacha | 50-200 0C gacha | 70-750 0C gacha | 1 |
| 1. **Ekstraktordan olingan pamidor sharbati necha gradusgacha isitiladi?** | 80-850 0C gacha | 40-400 0C gacha | 50-200 0C gacha | 70-750 0C gacha | 1 |
| 1. **Pamidor sharbatini yakuniy qizdirish xarorati necha gradusgacha isitiladi?** | 970 0C | 670 0C | 770 0C | 370 0C | 1 |
| 1. **Mineral suvlarni idishlarga quyish jarayonida bakterisid lampalar nima uchun qo’llaniladi?** | bakteriya tashuvchi nurlardan zararsizlantirish uchun | portlash xafi kamaytirish uchun | xom-ashyo sarfini kamaytirish uchun | Energiyani tejash maqsadida | 1 |
| 1. **Mineral suvni sovurgichdan chiqishdagi temperaturasi rostlashda qanday avtomatlashtirish vositalaridan foydalanilgan?** | qarshilik termoo’zgartgich, pazitsion o’zgartgich, elektromagnitli klapin | RPD- rusumli to’g’ridan to’g’ri tasir ko’rsatadigan rostlagichdan | TXK rusimli termoelektrik o’zgartgich va potensiometrdan | refraktrometrdan | 1 |
| 1. **Spirt xaydash kalonnalari nima yordamida isitiladi?** | suv bug’i | tabiiy gazdan | sovuq suvdan | kerosindan | 1 |
| 1. **Braga kalonnasida nazorat likopchasidagi xarorat qanday ARC (avtomatik rostlash sistemasi) bilan rostlanadi.** | kaskadli ARC | RPD- rusumli to’g’ridan to’g’ri tasir ko’rsatadigan rostlagichdan | TXK rusimli termoelektrik o’zgartgich va potensiometrdan | refraktrometrdan | 1 |
| 1. **Bragareftikatsion bo’lishda qanday avtomatlashtirish asboblari va vositalaridan foydalanilgan?** | portlash xafi bo’lmaydigan qilib ishlangan | bakteriya tashuvchi nurlardan zararsizlantirish uchun | xom-ashyo sarfini kamaytirish uchun | Energiyani tejash maqsadida | 1 |
| 1. **Epuratsion kalonnada oson uchib ketuvchi kompanentlar nimalardan iborat?** | efir, aldegidlar, metanol | tabiiy gaz | sovuq suv | suv bug’i | 1 |
| 1. **Reftikatsion kalonnada oson uchuvchi component nima?** | spirt | tabiiy gaz | sovuq suv | suv bug’i | 1 |
| 1. **Reftikatsion kalonnada asosiy yuqori qaynovchi kompanent nima?** | suv | tabiiy gaz | spirt | suv bug’i | 1 |
| 1. **Kalonnalarning yuqori qismida joylashgan deflegmatorlar qanday vazifani bajaradi?** | bragadan ajralgan bug’larni kondensatsiyalaydi | bakteriya tashuvchi nurlardan zararsizlantirishtiradi | xom-ashyo sarfini kamaytiradi | Energiyani tejaydi | 1 |
| 1. **Uzumni shakarlilik darajasini aniqlash uchun qanday asbobdan foydalanilgan?** | refraktrometrdan | kaskadli ARC | RPD- rusumli to’g’ridan to’g’ri tasir ko’rsatadigan rostlagichdan | TXK rusimli termoelektrik o’zgartgich va potensiometrdan | 1 |
| 1. **Piva shirasi ishlab chiqarish qaysi dastur asosida amalga oshiriladi ?** | operatorning pishirish dasturi asosida | kaskadli ARC asosida | RPD- rusumli to’g’ridan to’g’ri tasir ko’rsatadigan rostlagich asosida | TXK rusimli termoelektrik o’zgartgich va potensiometr asosida | 1 |
| 1. **Piva shirasini ishlab chiqarish necha bosqichda olib boriladi?** | 4 bosqichda | 6 bosqichda | 8 bosqichda | 10 bosqichda | 1 |
| 1. **Oqsilli pauzada aralashmaning isitish va tutib tuirish vaqtini aniqlang?** | 50-520 0C, 25 minut | 50-820 0C, 55 minut | 50-720 0C, 25 minut | 50-620 0C, 25 minut | 1 |
| 1. **Mumtoz pauzada aralashmaning isitish va tutib turish vaqtini aniqlan?** | 60-620 0C, 30 minut | 20-520 0C, 30 minut | 80-820 0C, 30 minut | 70-720 0C, 30 minut | 1 |
| 1. **Namlash zonasiga beriladigan bug’ning temperaturasini o’lchash uchun qanday termometr o’rnatilgan?** | TPG-180 rusumli manometrik termometr | RPD- rusumli to’g’ridan to’g’ri tasir ko’rsatadigan rostlagich | TXK rusimli termoelektrik o’zgartgich va potensiometr | refraktrometr | 1 |
| 1. **Qadoqlanmagan unni omborxonalarga qabul qilish qanday rejimda amalga oshiriladi?** | masofaviy, mahalliy | bosqichma-bosqich | navlarga ajratish | mahalliy va navlarga ajratish | 1 |
| 1. **Qanday axborotlardan so’ng operator unni tegishli sig’imlarga yo’naltiradi?** | unni navi va sifati to’g’risidagi | belgilanga qiymatlardan chetga chiqishlar sodir bo`lsa | Sig`imlarda unni miqdor kamaysa | uzluksiz xatoliklar sodir bo`lsa | 1 |
| 1. **Pnevmosxemadan nima aniqlanadi?** | unni yo’nalishi | unni navi va sifati | logistika | umumiy avtomatik boshqarish tizimi | 1 |
| 1. **Donni qayta ishlash va aralashma tayyorlash jarayoni boshqarish necha bosqichda amalga oshiriladi?** | ikki bosqichda | olti bosqichda | besh bosqichda | to`rt bosqichda | 1 |
| 1. **Donni qayta ishlash bosqichining asosiy vazifasi nimadan iborat?** | omborxonadan donni uzatish, mashina va mexanizimlar himoyasi, ogoxlantirish va boshqarish | unni navi va sifati to’g’risidagi | bakteriya tashuvchi nurlardan zararsizlantirishtiradi | xom-ashyo sarfini kamaytiradi | 1 |
| 1. **Aralashma tayyorlash bosqichining asosiy vazifasi nimadan iborat?** | aralashmada kraxmalning aniq konsentratsiyasini taminlash | omborxonadan donni uzatish, mashina va mexanizimlar himoyasi, ogoxlantirish va boshqarish | unni navi va sifati to’g’risidagi | bakteriya tashuvchi nurlardan zararsizlantirishtiradi | 1 |
| 1. **Paxta yog’ini oqlash jarayonida yog’ni qaysi ko’rsatgichiga qarab ishqorli eritma tayyorlanadi?** | kislatali darajasiga | rangiga qarab | konsentratsiyasiga | naviga qarab | 1 |
| 1. **Oqlash jarayonida xarorat necha gradus bo’lishi talab etiladi?** | 75-80 0С | 90-95 0С | 84-95 0С | 85-90 0С | 1 |
| 1. **Distilyatsiya jarayoni necha bosqichda olib boriladi?** | uch bosqichda | olti bosqichda | besh bosqichda | to`rt bosqichda | 1 |
| 1. **Birinchi bosqich distilyatorga beriladigan missellaning harorati necha gradus bo’lishi lozim?** | 70 0С | 80 0С | 90 0С | 100 0С | 1 |
| 1. **Ikkinchi bosqich distilyatordan chiqadigan missellaning xarorati necha grdus bo’lishi lozim?** | 100 0С | 120 0С | 150 0С | 200 0С | 1 |
| 1. **Old distilyatorga beriladigan missellani xaroratini o’lchash qanday termometr yordamida amalga oshiriladi?** | SITRANS TP200 markali manometrik termometr | TPG-180 rusumli manometrik termometr | RPD- rusumli to’g’ridan to’g’ri tasir ko’rsatadigan rostlagich | TXK rusimli termoelektrik o’zgartgich va potensiometr | 1 |
| 1. **Yog’ni ekstraksiyalash jarayonida qaysi parametrni barqarorlashtirish talab etiladi?** | eritgich sarfini barqarorlashtirish | eritgich bosimini barqarorlashtirish | eritgich haroratini barqarorlashtirish | eritgich konsentratsiyasini barqarorlashtirish | 1 |
| 1. **Eritgichni kunjaradan to’la xaydalishini nazorat qilish uchun qanday signalizatordan foydalaniladi?** | STX-UB4 | TPG-180 rusumli manometrik termometr | RPD- rusumli to’g’ridan to’g’ri tasir ko’rsatadigan rostlagich | TXK rusimli termoelektrik o’zgartgich va potensiometr | 1 |
| 1. **Kunjarani namlashga sarflanadigan suv miqdorin qanday asboblar yordamida nazorat qilinadi?** | RPM-0.2 J turidagi pnevmatik rotometr va PV4 17 ikkilamchi asbob | TPG-180 rusumli manometrik termometr | RPD- rusumli to’g’ridan to’g’ri tasir ko’rsatadigan rostlagich | TXK rusimli termoelektrik o’zgartgich va potensiometr | 1 |
| 1. **Karbanidni sintez qilish jarayonida bosim va xaroratni qiymatini aniqlang?** | 23 MP bosim, t=180-190 0С | 35 MP bosim, t=220-290 0С | 45 MP bosim, t=200-250 0С | 50 MP bosim, t=100-200 0С | 1 |
| 1. **Karbonidni sintez qilishda maqsatga muvofiq bo’lgan minimal temperaturani aniqlang?** | 160-170 0С | 165-180 0С | 190-195 0С | 180-190 0С | 1 |
| 1. **Sintez jarayoni avtomatik rostlash sxemasida qaysi parametrlarni barqarorlashtirish ko’zda tutilgan?** | Amiakning sath balandligi, reaktorga uzatiladigan amiak temperaturasi, reaktorga uzatiladigan suyuq amiak sarfi | Amiakning sarfi, reaktorga uzatiladigan amiak sarfi, reaktorga uzatiladigan suyuq amiak sarfi | Amiakning konsentratsiyasi, reaktorga uzatiladigan amiak temperaturasi, reaktorga uzatiladigan suyuq amiak konsentratsiyasi | Amiakning sarfini, reaktorga uzatiladigan amiak konsentratsiyasi, reaktorga uzatiladigan suyuq amiak bosimi | 1 |
| 1. **Shisha idishlarni yuvish necha bosqichda amalga oshiriladi?** | 5 bosqichda | 6 bosqichda | 4 bosqichda | 3 bosqichda | 1. |
| 1. **Dastlabki bosqichda suvning xarorati necha gradus bo’lishi lozim?** | 30-35 0С | 35-45 0С | 40-65 0С | 50-55 0С | 1 |
| 1. **Ho’llashda qo’llaniladigan ishqorli eritmaning konsentratsiyasi necha foiz bo’lishi kerak?** | 1-1.5 % | 2.5-4.5 % | 1.5-3.5 % | 2-2.5 % | 1 |
| 1. **Shisha idishlar necha gradusli ishxorga eritmada bosim ostida shiprislanadi va dush ostida chayiladi?** | 60-65 0С | 70-75 0С | 80-85 0С | 90-95 0С | 1 |
| 1. **Yuvish jarayonini avtomatlashtirishda qaysi jarayonlarni berilgan qiymatda saqlash ko’zda tutilgan?** | temperatura, ishqor eritmasi konsentratsiyasi | ishqor eritmasi sarfi | ishqor eritmasi bosimi | ishqor eritmasi sathi | 1 |
| 1. **Katalitik kreking jarayoni kechadigan bosim va xarorat qiymatini aniqlang?** | 0,1-0,2 MPa bosim, 420-550 0С harorat | 0,5-1 MPa bosim, 420-500 0С harorat | 0,1-0,2 MPa bosim, 400-550 0С harorat | 1-2 MPa bosim, 450-500 0С harorat | 1 |
| 1. **Regenerator texnologik rejimining ARSi nimani taminlaydi?** | regenaratorda xaroratni, katalizatorning kokslanganligini, katalizator sarfini barqarorlashtiradi | isitish pechi xaroratni katalizator bosimini barqarorlashtiradi | reaktor xaroratni, katalizator sarfini barqarorlashtiradi | genaratorda xaroratni, katalizator bosimini barqarorlashtiradi | 1 |
| 1. **Katalitik kreking jarayonida qanday jihozlar ishlatiladi?** | isitish pechi, reactor, regenerator | katalizator, reactor, regenerator | elektr kontaktli termosignalizatordan | kollona, issiqlik almashtirgich | 1 |
| 1. **Binoga kirib kelayotgan havoning nisbiy namligi qaysi usulda aniqlanadi?** | shudring nuqtasi usulida | tutun gazlari usulida | shamollatish usulida | suvsizlantirish usulida | 1 |
| 1. **Kaloriferdan oldingi va keyingi temperaturani nazorat qilish qanday asbobdan foydalanilgan?** | elektr kontaktli termosignalizatordan | TPG-180 rusumli manometrik termometr | RPD- rusumli to’g’ridan to’g’ri tasir ko’rsatadigan rostlagich | TXK rusimli termoelektrik o’zgartgich va potensiometr | 1 |
| 1. **Metanni konversiyalashga tabiiy gaz azot-vadarod aralashmasi (ABA) bilan qanday nisbatga aralashadi?** | 10:1 nisbatda | 5:1 nisbatda | 20:1 nisbatda | 15:1 nisbatda | 1 |
| 1. **Aralashma pechga nima yordamida necha gradusgacha isitiladi?** | tutun gazlari bilan 4000 0С gacha | tutun gazlari bilan 4000 0С gacha | tutun gazlari bilan 4000 0С gacha | tutun gazlari bilan 4000 0С gacha | 1 |
| 1. **Tarkibida 10 foiz metan bo’lgan konvertirlangan gaz necha gradusda shaxta reaktoriga keladi?** | 800-830 0С da | 400-600 0С da | 600-650 0С da | 400-550 0С da | 1 |
| 1. **Shaxta reaktorining chiqishida konventirlangan gazning xarorati necha gradusni tashkil qiladi?** | 980-1000 0С | 800-900 0С | 650-800 0С | 600-700 0С | 1 |
| 1. **Metanni konversiyalashda konversiya jarayoni necha bosqichda amalga oshiriladi?** | ikki bosqichda | olti bosqichda | besh bosqichda | to`rt bosqichda | 1 |
| 1. **Azot-vodarot aralashmasi qanday bosim ostida amiak sintezi agregatiningkondensatsion kalonnasiga beriladi?** | 31,5 MPa bosimda | 41,5 MPa bosimda | 51,5 MPa bosimda | 1,5 MPa bosimda | 1 |
| 1. **Sintez kalonnasi issiqlik almashgichiga katalizatordan chiqayotgan gaz bilan necha gradusga qiziydi?** | 400-440 0Сgacha | 200-500 0Сgacha | 450-600 0Сgacha | 500-700 0Сgacha | 1 |
| 1. **Kondensatsion kalonnadan olingan suyuq amiakning bosimi va haroratini aniqlang?** | -5, -2 0С, 2 MPa gacha bosimda | -20, -10 0С, 5 MPa gacha bosimda | -50, -20 0С, 10 MPa gacha bosimda | -35, -25 0С, 15 MPa gacha bosimda | 1 |
| 1. **Bug’ ishlab chiqarishda asosiy xom-ashyo nima hisoblanadi?** | yonilg’i, havo va suv | suv va kerosin | havo va suv | amiak va kislorod | 1 |
| 1. **O’ta qizdirilgan bug’ va suvning sarfini o’lchash qanday asboblar yordamida amalga oshiriladi?** | DK-40 diafragmalar va DM tipidagi dif manometrlarkomplektida o’lchanadi | TPG-180 rusumli manometrik termometr | RPD- rusumli to’g’ridan to’g’ri tasir ko’rsatadigan rostlagich | TXK rusimli termoelektrik o’zgartgich va potensiometr | 1 |
| 1. **PTBM-30M rusumli suv isitish qurilmasi qanday element va jihozlardan tashkil topgan?** | 6 ta yondirish elementi, 2 ta tutun so’rgich va vintelyatordan iborat | 4 ta yondirish elementi, 3 ta tutun so’rgich va vintelyatordan iborat | 3 ta yondirish elementi, 4 ta tutun so’rgich va vintelyatordan iborat | 5 ta yondirish elementi, 6 ta tutun so’rgich va vintelyatordan iborat | 1 |
| 1. **Isitish qurilmasidan chiqadigan issiq suvning va tashqi havoning temperaturasini o’lchashda qanday termo o’zgartgichdan foydalanilgan?** | TSP-5071 rusumli qarshilik termoo’zgartgichidan | TPG-180 rusumli manometrik termometr | RPD- rusumli to’g’ridan to’g’ri tasir ko’rsatadigan rostlagich | TXK rusimli termoelektrik o’zgartgich va potensiometr | 1 |
| 1. **Quritish jarayonida qanday parametrlarni stabillashtirish ko’zda tutilgan?** | gazning bosimini va o’choqda siyraklashtirishtirishini ARSi ko’zda tutilgan | gazning sarfinii va o’choqda bosimni ARSi ko’zda tutilgan | gazning konsentratsiyasini va o’choqda temperaturani ARSi ko’zda tutilgan | gazning bosimini va o’choqda bosimni ARSi ko’zda tutilgan | 1 |
| 1. **Pamidor xom ashyosini bug’latish qurilmasida vaqkum nima yordamida xosil qilinada?** | barometric kondensator yordamida | TPG-180 rusumli manometrik termometr | RPD- rusumli to’g’ridan to’g’ri tasir ko’rsatadigan rostlagich | TXK rusimli termoelektrik o’zgartgich va potensiometr | 1 |
| 1. **Bug’latish necha korpusli bug’latish qurilmalarida olib boriladi?** | 2 va 3 korpusli | 3 va 4 korpusli | 3 va 5 korpusli | 6 va 7 korpusli | 1 |
| 1. **Yakuniy bosqichda yani 3-korpusda bug’latilgan xom ashyo tarkibida quruq moddalar miqdori necha foiz bo’lishi talab etiladi?** | 14,5 foizdan 30 foizgacha | 15,5 foizdan 40 foizgacha | 16,5 foizdan 25 foizgacha | 17,5 foizdan 35 foizgacha | 1 |
| 1. **2-va 3-korpuslarda bug’latish necha gradus temperaturada olib boriladi?** | 50 gradus temperaturada | 60 gradus temperaturada | 70 gradus temperaturada | 80 gradus temperaturada | 1 |
| 1. **Lavlagi shakar zavodlarida qanday diffusion aparatlar qo’llaniladi?** | qiya va kollonna tipidagi | kondensator | refraktometr | generator | 1 |
| 1. **Nima maqsadda diffusion aparat seksiyali isitish qurilmasi bilan jihozlangan?** | shakarli lavlagi bo’lakchalaridan ajralib chiqish jarayonini yaxshilash uchun | ajralib chiqqan shirani sifatini yaxshilash uchun | bug’latish qurilmasini ishini optimallashtirish | yoqilg`I sarfini kamaytirish | 1 |
| 1. **Diffuziyalangan sharbatdagi shakar konsentratsiyasini aniqlash qaysi asbob yordamida amalga oshiriladi?** | refraktometr | qiya va kollonna | kondensator | generator | 1 |
| 1. **Boshqarish sxemasida ekstraksiyalanadigan suyuqliklar va diffusion sharbat sarfini o’lchashda qanday asbobdan foydalanilgan?** | induksion sarf o’lchagichdan | barometric kondensatordan | TPG-180 rusumli manometrik termometrdan | RPD- rusumli to’g’ridan to’g’ri tasir ko’rsatadigan rostlagichdan | 1 |
| 1. **Mol va cho’chqa go’shtlari qiymasini avtomatlashtirilgan dozalash sistemasi qanday qurilmadan tuzilgan?** | tenzometrik | refraktometr | qiya va kollonna | kondensator | 1 |
| 1. **Avtomatlashtirilgan tizim xom ashyo dozasini necha kilogramgacha aniqlikda bo’lishini taminlaydi?** | 40dan to30 kg gacha | 50dan to40 kg gacha | 60dan to50 kg gacha | 70dan to60 kg gacha | 1 |
| 1. **Aralashtirish jarayoni tugashiga necha sekund qolganda, nima maqsadda oldin ogohlantirish signali beriladi?** | 15 sekund qolganda aralashmani sig’imdan bo’shatish uchun | 25 sekund qolganda aralashmani sig’imdan bo’shatish uchun | 30 sekund qolganda aralashmani sig’imdan bo’shatish uchun | 45 sekund qolganda aralashmani sig’imdan bo’shatish uchun | 1 |
| 1. **Sutni qayta ishlashda suzma hosil bo’lish jarayoni necha minut davom etadi?** | 35-40 minut | 45-50 minut | 55-60 minut | 60-70 minut | 1 |
| 1. **Dasturda vannaga ferment qo’shilgandan so’ng necha minut o’tgach suzmani qaynatish mexanizmini ulanishi ko’zda tutilgan?** | 40 minut | 50 minut | 60 minut | 70 minut | 1 |
| 1. **Elektrodvigatel aylanishlar soni 0,5 /1 minut bo’lganda qaynatish jarayoni necha minut davom etiriladi?** | 15-20 minut | 25-30 minut | 25-35 minut | 35-40 minut | 1 |
| 1. **Qizdirish jarayonida temperaturani ko’tarilish tezligini oshib boorish ketma ketligini aniqlang** | 1 minutda 0,12 0С dan (31-34 0С gacha), 0,16 0С dan (34-37 0С gasha) 0,2 0С dan (37-38 0Сgacha) | 2 minutda 0,2 0С dan (31-34 0С gacha), 0,20 0С dan (34-37 0С gasha) 0,3 0С dan (37-38 0Сgacha) | 3 minutda 0,15 0С dan (31-34 0С gacha), 0,22 0С dan (34-37 0С gasha) 0,32 0С dan (37-38 0Сgacha) | 4 minutda 0,1 0С dan (31-34 0С gacha), 0,25 0С dan (34-37 0С gasha) 0,4 0С dan (37-38 0Сgacha) | 1 |
| 1. **Temperaturani nazorat qilish va rostlash qaysi turdagi termometr orqali amalga oshiriladi?** | manometrik termometr | tenzometrik | refraktometr | kondensator | 1 |
| 1. **Sariq yog’ishlab chiqarishda texnalogik jarayon parametrlarini avtomatik rostlash nimaga tasir ko’rsatadi?** | sariq yog’ sifatiga | yog’ning dielektrik o’tqazuvchanligi | sariq yog’ sarfi | xom-ashyo sarfi | 1 |
| 1. **Yog’li maxsulotni kameralarda yuvish uchun ishlatiladigan yaxna suvni haroratini o’lchash uchun qanday termometrdan foydalaniladi?** | manometrik termometrdan | tenzometrik | refraktometr | kondensator | 1 |
| 1. **Sariq yog’ tarkibidagi namlik miqdorini nazorat qilish va rostlashda qaysi usuldan foydalanilgan?** | sig’imni o’lchash usulidan | manometrik termometrdan | yog’ning dielektrik o’tqazuvchanligiga qarab | suvni berilishini o’zgartirish yo’li bilan | 1 |
| 1. **Yog’ tarkibidagi namlik miqdori qanday aniqlanadi?** | yog’ning dielektrik o’tqazuvchanligiga qarab | manometrik termometrdan | yog’ning dielektrik o’tqazuvchanligiga qarab | suvni berilishini o’zgartirish yo’li bilan | 1 |
| 1. **Diflegmatordan keyingi gazni xaroratini stabil xolatda bo’lishi qanday taminlanadi?** | suvni berilishini o’zgartirish yo’li bilan | manometrik termometrdan | yog’ning dielektrik o’tqazuvchanligiga qarab | suvni berilishini o’zgartirish yo’li bilan | 1 |
| 1. **Absorber avtomatlashtirish obyekti sifatida qanday tenglamalar bilan ifodalanadi?** | xususiy xosilani differensial tenglamalar bilan | integral zvenolar bilan |  |  | 1 |
| 1. **3500-3600 m chuqurlikda joylashgan gazlar tarkibida kondensat miqdori necha gram/m3 gacha bo’ladi?** | 300-350 g/m3 gacha | 200-250 g/m3 gacha | 400-450 g/m3 gacha | 350-450 g/m3 gacha | 1 |
| 1. **Issiqlik almashinish aparatidan qurigan gazni o’tishi natijasida xom gazning xarorati nevha** 0**C gacha pasaytiriladi?** | -20 -25 0C gacha | -25 -35 0C gacha | -30 -35 0C gacha | -35 -40 0C gacha | 1 |
| 1. **Seperatsiyalash jarayonida xaroratni pasayishi va namlikni ajralishi natijasida qanday hodisa yuzaga kelishi mumkin?** | uglevadarod gazlari kristal gidridlarga aylanishi mumkin | suvni berilishini o’zgartirish yo’li bilan | manometrik termometrdan | yog’ning dielektrik o’tqazuvchanligiga qarab | 1 |
| 1. **Degenizatsiyalash blokida qanday bosim va haroratda DEG dan eritilgan gaz ajratiladi?** | 0,6 MPa bosim va 10-20 0C temperature ostida | 1 MPa bosim va 15-22 0C temperature ostida | 2 MPa bosim va 20-25 0C temperature ostida | 3 MPa bosim va 30-40 0C temperature ostida | 1 |
| 1. **T-1 issiqlik almashtirgichda to’yingan DEG necha** 0**C gacha qizdiriladi?** | 40-50 0C gacha | 50-65 0C gacha | 60-70 0C gacha | 55-60 0C gacha | 1 |
| 1. **To'yingan DEG necha MPa bosim ostida ajratgichdan chiqib, T-2 issiqlik almashtirgichda uzatiladi?** | 0,35-0,5 MPa | 0,5-1 MPa | 0,45-0,7MPa | 0,65-0,8 MPa | 1 |
| 1. **T-2 issiqlik almashinish aparatida DEG nima xisobiga qizdiriladi?** | qarama-qarshi yo’nalishda regeneratordan keladigan DEG hisobiga | bir karrali kondensatsiyalash, fraksiyali kondensatsiyalash | Reaktordagi haroratga | Generatordagi haroratga | 1 |
| 1. **T-2 issiqlik almashtirgichda to’yingan DEG necha C gacha qizdiriladi?** | 85-1000C gacha | 95-1100C gacha | 90-1200C gacha | 85-1150C gacha | 1 |
| 1. **E-1 buferli sig’imda DEG necha** 0**C gacha qizdiriladi?** | 140 0C gacha | 150 0C gacha | 160 0C gacha | 170 0C gacha | 1 |
| 1. **E-1 buferli sig’imdan 140** 0**C gacha qizdirilgan DEG qayerga uzatiladi?** | regeneratsion kolonnaning pastgi qismiga | regeneratsion kolonnaning yuqori qismiga | regeneratsion kolonnaning o`rta qismiga | regeneratsion kolonnaning barcha qismiga | 1 |
| 1. **Bug’latgichda DEG necha** 0**C gacha qizdiriladi?** | 15-16 0C gacha | 17-18 0C gacha | 20-22 0C gacha | 13-15 0C gacha | 1 |
| 1. **Kolonna yuqorisidan suv metanol bug’lari va uglevadarod kompanentlari qoldiqlari necha** 0**C ga kondensatsiyalanish uchun chiqariladi?** | 68-78 0C gacha | 70-80 0C gacha | 88-98 0C gacha | 75-85 0C gacha | 1 |
| 1. **Neftni qayta ishlash tizimida elektro generator nima vazifani bajaradi?** | neftni suvsizlantirish va tuzsizlantirish uchun xizmat qiladi | neftni fraksiyalarga ajratishga | neftni haroratini oshirishga | yoqilg`I sarfini kamaytirishga | 1 |
| 1. **Elektrodegeratorda qaysi parametrlar o’lchanadi va rostlanadi?** | bosim va ishlatilgan suv sathi | Harorat va sarf | Konsentratsiya | hech qaysi parametr | 1 |
| 1. **Gaz tarkibidan yuqori molekulyar uglevadarodlarni ajratib, barqaror neft tarkibiga qaytarish uchun qanday jarayonlar qo’llaniladi?** | bir karrali kondensatsiyalash, fraksiyali kondensatsiyalash | regeneratsion kolonna | neftni suvsizlantirish va tuzsizlantirish | neftni fraksiyalarga ajratishga | 1 |
| 1. **Barqarorlashtirishga beriladigan neft necha** 0 **C gacha isitiladi?** | 80-120 0C gacha | 90-100 0C gacha | 85-110 0C gacha | 95-130 0C gacha | 1 |
| 1. **Avtomatlashtirish deb nimaga aytiladi?** | Texnologik jarayonga odam ishtirokisiz boshqaradigan texnik vositalarni joriy etishga | Texnologik tizim funktsional sxemani kengaytirilgan ko`rinishi bo`lib, bunda xar bir elementni kengaytirib ko`rsatiladi | sxema sistemaning qanday elementdan tashkil topganini bildiradi | kirish va chiqish kattaligi bitta bo’lgan sistemaga | 1 |
| 1. **Texnologik jarayonlarda odamning ishtirok etishiga ko’ra avtomatlashtirishi qanday turlarga ajratish mumkin?** | avtomatik nazorat, avtomatik rostlash va avtomatik boshqarish. |  |  |  | 1 |
| 1. **Ishlab chiqarish jarayonlarining avtomatlashtirilishi necha bocqichdan iborat?** | 3 bosqichdan | 4 bosqichdan | 5 bosqichdan | 6 bosqichdan | 1 |
| 1. **Rostlanuvchi kattalik deb nimaga aytiladi?** | Qiymatini barqarorlash – yoki bir tekisda o’zgarishini ta`milash zarur bo`lgan parametrga aytiladi. | sistemaning matematik modelini ko’rsatadi | boshqarish tizimidagi har bir elementning kengaytirilgan ko`rinishi | sistemaning qanday elementdan tashkil topganini bildiradi | 1 |
| 1. **Avtomatik rostlagish deb nimaga aytiladi?** | Kattalikning qiymatini barqarorlash yoki ma`lum qonun bo`yicha o’zgarishini amalga oshirish uchun mo’ljallangan asbob | Avtomatik boshqarish | Avtomatlashtirilgan boshqarish | Boshqarish tizimi | 1 |
| 1. **Rostlanuvchi kattalikning hozirgi qiymati deb nimaga aytiladi?** | Rostlanuvchi kattalikning ayni paytda o’lchangan qiymaniga. | Boshqarish tizimi | Avtomatlashtirilgan boshqarish | Avtomatik boshqarish | 1 |
| 1. **Rostlanuvchi kattalikning berilgan qiymati deb nimaga aytiladi?** | Kattalikning texnologik reglament bo’yicha ayni vaqtda doimiy saqlanishi shart bo’lgan qiymatiga. | Qiymatini barqarorlash yoki bir tekisda o’zgarishini ta`milash zarur bo`lgan parametrga aytiladi. | Boshqarish tizimidagi har bir elementning kengaytirilgan ko`rinishi | Avtomatlashtirilgan boshqarish | 1 |
| 1. **Rostlanuvchi kattalikning hozirgi qiymatini berilgan qiymatdan chetga chiqishiga nima deyiladi?** | Xato yoki nomoslik deyiladi. | Absolyut xatolik | Nisbiy xatolik | Keltirilgan nisbiy xatolik | 1 |
| 1. **Gidrostatik Sath o`lchagichi qaysi zvenoga kiradi?** | Birinchi tartibli inersial zveno | integrallash zvenosiga | tebranish zvenosi; | aperiodik zveno | 1 |
| 1. **Bosim o`lchaydigan asbobni nomini toping.** | manometr | Termometr | Vizkozimetr | Pirometr | 1 |
| 1. **Buyokli Sath o`lchagichini birlamchi o`zgartirgichini o`zgartirish koeffisienti tenglamasini ko`rsatilmagan javobni toping.** |  |  |  |  | 1 |
| 1. **O`lchash bu …?** | fizik kattaliklarning qiymatlarini maxsus texnik vositalar yordamida tajriba usuli bilan topishdir | fizik kattaliklarning qiymatlarini formulalar orqali topishdir | fizik kattaliklarning qiymatlarini topish | fizik kattaliklarning birligini topish | 1 |
| 1. **Pnevmatik ikkilamchi o`lchash asbobini o`lchash usulini toping.** | bevosita o`lchash usuli | differensial usul | Kompensatsion usul | Integral usul | 1 |
| **206.Bog’langan parametrli PI-rostlagichlarni tenglamasini topin.** |  |  |  |  | 1 |
| **207.Invertlovchi elektron kuchaytirgichlarni struktur sxemalarida operasion kuchaytirgichdan tashkari kaysi ikki karshiliklar uchraydi?** | –aktiv qarshiliklar | aktiv  va reaktiv  qarshiliklar | aktiv  va reaktiv  qarshiliklar | reaktiv L va reaktiv C qarshiliklar | 1 |
| **208.P rostlagichni uzatish funksiyasini toping, agar to`g’ri zanjirdagi zvenoni uzatish funksiyasi  -ga, va teskari zanjirdagi zvenoni uzatish funksiyasi  -ga teng bo`lsa va ushbu shart bajarilsa** |  |  |  |  | 1 |
| **209.PD rostlagichni amalga oshirish uchun qaysi tipdagi zvenoni inersion manfiy teskari ts`sir bilan qamrab olish kerak?** | integral zvenoni | proporsional zvenoni | kuchaytirish koeffisienti cheksiz bo`lgan propoporsional zvenoni | Inersial zvenoni | 1 |
| **210. PD rostlagichni amalga oshirish uchun integrallash zvenosini qaysi turdagi zveno bilan teskari qamrab olish kerak?** | inersion, manfiy ta`sir bilan | kuchaytirish zveno bilan | elastik manfiy ta`sir bilan | bikir musbat ta`sir bilan | 1 |
| **211. PD rostlagichini amalga oshirish uchun qaysi turdagi zvenoni inersion manfiy ta`sir bilan qamrab olish kerak?** | integral zvenoni | proporsional zvenon | differensial zvenoni | Inersial zvenoni | 1 |
| **212. Kuchaytirish koeffisienti cheksiz bo`lgan kuchaytirish zvenosidan tashqari qaysi zvenoni elastik teskari ta`sir bilan qamrab olinsa PI rostlagich amalga oshirilgan bo`ladi?** | integrallash zvenosini | kuchaytirish zvenosini | aperiodik zvenosini | elastik zvenosini | 1 |
| **213.PI-rostlagichni amalga oshirish uchun kuchaytirish koeffisienti cheksiz bo`lgan kuchaytirish zvenosini qaysi turdagi teskari ta`sir bilan qamrab olish kerak?** | elastik zveno bilan | kuchaytirish koeffisienti cheksiz bo`lgan kuchaytirish zvenosi bilan | integrallash zvenosi bilan | kuchaytirish zvenosi bilan | 1 |
| **214.O`lchash vositalarida I-o`zgartirgichni malga oshirish uchun integral zenoni qaysi turdagi zveno bilan teskari qamrab olish kerak?** | differensial zveno bilan | proporsional zveno bilan | tebranma zveno bilan | apreriodik zveno bilan | 1 |
| **215.O`lchash vositalarida I-o`zgartirgichni amalga oshirish uchun proporsional zvenoni qaysi turdagi zveno bilan teskari qamrab olish kerak?** | differensial zveno bilan | integral zveno bilan | proporsional zveno bilan | apreriodik zveno bilan | 1 |
| **216.O`lchash vositalarida P-o`zgartirgichni amalga oshirish uchun integral zvenoni qaysi turdagi teskari ta`sirlar bilan qamrab olish kerak?** | bikir manfiy majburiy birlik qiymatga ega bo`lmagan | musbat | bikir musbat tabiiy | inersion manfiy | 1 |
| **217.O`lchash vositalarida qo`llaniladigan P-o`zgartirgichni amalga oshirish uchun qanday zvenolarni bikir, manfiy, teskari ta`sir bilan qamrab olish kerak?** | kuchaytirish koeffisienti cheksiz bo`lgan kuchaytirish zvenosini yoki integrallash zvenosini | kuchaytirish zvenosini | tebranma yoki kuchaytirish zvenolarini | kuchaytirish yoki differensial zvenolarni | 1 |
| **218.Avtomatik ko`prik sxemalarda asosan quyidagi ko`prik sxemalardan foydalaniladi** | muvozanatlashgan ko`prik sxemalardan | Muvozanatlashmagan ko`prik sxemalardan | ikkita simlar orqali ulangan ko`prik sxemalardan | uchta simlar orqali ulangan ko`prik sxemalardan | 1 |
| **219.Buyokli Sath o`lchagichlarida suyuqlikni zichligini o`zgarishi uni ko`rsatishiga ta`sir etadimi** | ta`sir etadi | ta`sir etmaydi | o`lchash oralig’iga ta`sir etadi | Suvning sathi o`lchangandagina ta`sir etadi | 1 |
| **220.Gidrostatik Sath o`lchagichining taqqoslovchi idishida Sath o`zgarishi uni ko`rsatishiga ta`sir etadimi?** | ta`sir etadi | ta`sir etmaydi | sezmaslik zonasini oshiradi | sezmaslik zonasini kamaytiradi | 1 |
| **221.Reaktordagi Sathni gidrostatik usul bilan o`lchanilayotganda uni diametrini o`zgarishi o`lchash asbobini ko`rsatishiga ta`sir etadimi?** | ta`sir etmaydi | ta`sir etadi | o`lchash diapazonini o`zgarishiga ta`sir etadi | o`lchash birligining o`zgarishiga ta`sir etadi | 1 |
| **222.Gidrostatik Sath o`lchagichlarida nega taqqoslovchi idishlardan foydalaniladi?** | statik bosimni Kompensatsiyalash uchun | o`lchash diapazonini kamaytirish uchun | o`lchash diapazonini surish uchun | o`lchash diapazonini oshirish uchun | 1 |
| **- simon manometr trubkasini diametrini o`zgartirsak uni vaqt doimiysi o`zgaradimi?** | o`zgarmaydi | kamayadi | oshadi | o`zgaradi | 1 |
| **224.Bir xil sharoitda ikki trubkali manometrni yoki kosali manometrni sezgirligi katta bo`ladi?** | kosali manometrniki | - simon manometrniki | ikkala xolda xam sezgirlik bir xil bo`ladi | trubkaning materialiga bog’liq | 1 |
| **simon manometrda xosil bo`ladigin siljituvchi kuchni tenglamasini yozing** |  |  |  |  | 1 |
| **226.Gidrostatik Sath o`lchagichlarida o`lchanilayotgan suyuqlikning zichligini o`zgarishi uni o`lchash diapazonini o`zgarishiga ta`sir qiladimi?** | ta`sir qiladi | ta`sir qilmaydi | Sig’imning diametriga bog’liq | Sig’imning balandligiga bog’liq | 1 |
| **227.Agar millivol`tmetrda ishlatiladigan prujinani bikirlik koeffisientini kuchaytirsak uni vaqt doimiysi o`zgaradimi?** | ko`payadi | kamayadi | o`zgarmaydi | Millivol`tmetrlarda prujina bo`lmaydi | 1 |
| **228.Qaysi manometrni o`zgartirish koeffisienti (sil`fonli manometrni yoki ichiga prujina o`rnatilgan sil`fonli manometrni) katta?** | sil`fonli manometrni | ichiga prujina o`rnatilgan sal`fonli manometrni | ikkala manometrlar ning xam o`zgartirish koeffisientlari bir xil | manometrlarda o`zgartirish koeffisienti bo`lmaydi | 1 |
| **229.Termo qarshilikni uchta sim bilan ulanishidan maqsad nima?** | atrof muxit xarorati ta`sirina kompensatsiyalash uchun | inersionlikni kamaytirish uchun | boshidagi signalni siljitish uchun | Boshi va oxiridagi signalni siljitish uchun | 1 |
| **230.Qanday Misdan qlingan qarshilik termometlarida qanaqangi teskari ta`sirlar uchraydi?** | tabiiy | musbat | elastik | dinamik | 1 |
| **231.Misdan qilingan termo qarshilik qaysi tipik zvenoga xos?** | ketma–ket ulangan aperiodik va kechikish zvenolari | kuchaytirich | integrallash zvenosiga | differensiallash zvenosiga | 1 |
| **232. ikkinchi darajaga xos platinadan qilingan termometrlni tenglamasi …** |  |  |  |  | 1 |
| **233.Avtomatik potensiometr bilin qaysi vositalar komplektda ishlaydi?** | termo eYUK ishlab beradigan vositalar bilan | qarshilik termometrlari bilan | normallovchi o`zgartirgichlar bilan | manometrik termometrlar bilan | 1 |
| **234.Elektron potensiometrlarda misdan qilingan qarshilik  nega kerak?** | TEQ ni sovuq qutbidagi temperaturani o`zgarishiga tuzatish kiritish uchun | ishchi tokni nazorat qilish uchun | boshlang’ich qiymatni surish uchun | Dinamikani oshirish uchun | 1 |
| **235.Potensiometrni o`lchash usuli …** | siljishni Kompensatsiyalag usuli | differensial usul | bevosita baxolash usuli | dinamik | 1 |
| **236.Konstruktiv ijro ejtilishiga ko`ra vol`tmetr ….** | ko`chiriladigan va stastonar | ko`chiriladigan | stasionar | Dinamik | 1 |
| **237.Vol`tmetrni o`lchash usuli** | bevosita baxolash usuli | solishtirish usuli | Differensial usul | nol usul | 1 |
| **238.Vol`tmetr zajimlariga ulangan tashqi qarshilik tenglamasini yozing** |  |  |  |  | 1 |
| **239.Termo eYUK qaysi tur signallarga kiradi?** | tabiiy | maxsus kiritilgan | tasodifiy kiritilgan | unifikasiyalashgan | 1 |
| **240.Vol`tmetr yordamida termo eYUK o`lchashda Kompensatsion mostn nimaga kerak?** | atrof muhit xarorati ta`sirini kompensatsiyalash uchun | sezgirlikni oshirish uchun | chiziqli bog’lanishni ta`minlash uchun | chiziqli uzilishni ta`minlash uchun | 1 |
| **241.Termoelektrik termometrlar bilan o`lchashda qo`llaniladigan effektni toping** | Zeebek effekti | Gey-Ayussak effekti | Boyl-Mariott effekti | Fisher effekti | 1 |
| **242.Gazli manometrik termometrlarda bimetall ko`rinishidagi prujina nimaga xizmat qiladi ?** | atrof muhitni ta`sirini kompensatsiyalash uchun | boshlang’ich bosim ni ta`sirini kamaytirish uchun | inersionlikni kamaytirish uchun | o`zgartirish koeffisientini ko`paytirish uchun | 1 |
| **243.Gazli manometrik termometrni o`zgartirish koeffisientiga boshlang’ich bosim ni ta`siri bormi?** | Doimo ta`siri bor | Hech qachon ta`siri yo`q | Faqat kuchlanishni o`lchaganda ta`siri bor | Faqat kuchlanishni o`lchaganda ta`siri yo`q | 1 |
| **244.Richagli jamlagichga ikkita  kuchlar ta`sir etayapti. Richakni siljishi -ni ushbu kuchlar bilan bog’lanishni ifodalovchi tenglamani toping.** |  |  |  |  | 1 |
| **245.Elastik membranalarda bikirlikni oshirilishi uni vaqt doimiysiga ta`sir etadimi (vaqt doimiysi oshadimi yoki kamayadimi)?** | o`zgaradi | o`zgarmaydi | kamayadi | vaqt doimiysiga ta`sir etmaydi | 1 |
| **246.Ichiga prujina o`rnatilgan sil`fonni kuchaytirish koeffisienti uni qaysi kattaliklariga bog’liq?** | sil`fonni prujinani bikirliklariga va sil`fonni effektiv yuzasiga | prujinani bikirligiga | sil`fonni effektiv yuzasiga; | sil`fonni effektiv yuzasiga va prujinani diametriga, ko`ndalang yuzasiga | 1 |
| **247.Ichiga prujina o`rnatilgan sil`fon qaysi tipik zvenoga kiradi?** | aperiodik zvenoga | inersion kuchaytirish zvenosiga | integrallash zvenosiga | kuchaytirish zvenosiga | 1 |
| **248.Elastik membrana qaysi tipik evenoga kiradi?** | kuchaytirish zvenosiga | integrallash zvenosiga | tebranish zvenosiga | aperiodik zvenoga. | 1 |
| **249.«Sapfir – 22» seriyasidagi tenzorezistor quyidagi usullar asosida ishlaydi** | bevosita baxolash usuli asosida | nol usuli asosida | differensial usul asosida | integral usul asosida | 1 |
| **250.Elektromagnit Sath o`lchagichlari bilan distillangan suvni sarfini o`lchasa bo`ladimi?** | o`lchab bo`lmaydi | katta bo`lmagan oralikda o`lchasa bo`ladi | o`lchasa bo`ladi | katta oralikda o`lchasa bo`ladi |  |
| **251.Rotametrni ko`rsatishiga qalqovichni zichligini o`zgarishi ta`sir etadimi?** | ta`sir etadi | ta`sir etmaydi | o`lchash xatoligi o`zgaradi | o`lchash aniqligi o`zgaradi | 1 |
| **252.Suyuqlik sarfini toraytirgich asosida o`lchanganda suyuqlikni zichligi o`zgarsa uni o`lchash asbobining ko`rsatishiga ta`siri bo`ladimi?** | bo`ladi | bo`lmaydi | Toraytirgichning diametrining o`zgarishiga olib keladi | sarfni koeffisientini o`zgarishiga olib keladi | 1 |
| **253.Suyuqlik sarfini toraytirgich asosida o`lchanganda siqilish koeffisienti ε o`lchash asbobining ko`rsatishiga ta`siri bo`ladimi** | bo`lmaydi | bo`ladi | xatolikni oshishiga olib keladi | xatolikni kamayishiga olib keladi | 1 |
| **254.Sathni toraytirgich asosida o`lchanilayotganda truboprovoddagi statik bosimni o`zgarishi uni ko`rsatishiga tasir etadimi** | ta`sir etmaydi | ta`sir etadi | sezgirlikni o`zgartiradi | Reaksiyani o`zgartiradi | 1 |
| **255.Avtomatik ko`prik sxemalarda asosan quyidagi ko`prik sxemalardan foydalaniladi** | muvozanatlashgan ko`prik sxemalardan | Muvozanatlashmagan ko`prik sxemalardan | Uch simli ulangan ko`prik sxemalardan | Ikki simli ulangan ko`prik sxemalardan | 1 |
| **256.Nega termoelektrik termometrlar bilan temperaturani o`lchanilayotganda Kompensatsion simlar ishlatiladi?** | termoparani sovuq spayini kerakli joyga siljitish uchun | o`lchash diapazonini siljitish uchun | sezgirligini oshirish uchun | o`lchash diapazonini oshirish uchun | 1 |
| **257.bosimni o`lchash uchun qanday shkalali manometrni tanlaysiz? Agar manometrlarni yuqori o`lchash chegarasi quyidagi qator bilan tanlansa:** |  |  |  |  | 1 |
| **258.CHiqish signali tok ko`rinishida () bo`lgan,  bosimni o`lchaydigan manometr bosimni, chiqish signali bo`yicha, keltirilgan xatolik bilan ko`rsatayapti. Manometrni kirish signali bo`yicha absolyut xatoligini toping.** | # |  |  |  | 1 |
| **259.Membranali tyagomerlarlardagi birlamchi sezgir elementlari bitta membranadan va membranali korobkadan iborat bo`lsa, qaysi tyagomerning sezgirligi yuqori bo`ladi?** | Membranali korobkadan iborat bo`lgan tyagomerniki | Bitta membranali tyagomerniki | Ikkala tyagomerning ham sezgirliklari bir xil | Membranalar bir xil bo`lsa sezgirlik doimo bir xil bo`ladi | 1 |
| **260.Termoelektrik termometrning sezgirligi uning sovuq nuqtasini temperaturasi o`zgarganda o`zgaradimi?** | O`zgarmaydi | O`zgaradi | Termometr misdan tayyorlangan bo`lsa o`zgaradi | Termometr platinadan tayyorlangan bo`lsa o`zgaradi | 1 |
| **261.Agar sovuq nuqta temperaturasi da darajalangan termoelektrik termometrni sovuq nuqta temperaturasi o`lchash jarayonida oshib ketgan bo`lsa, uni xarakteristikasida qanday o`zgarish bo`ladi?** | Grafik ko`rinishidagi xarakteristika o`z-o`ziga parallel ravishda pastga suriladi | Grafik ko`rinishidagi xarakteristika o`z-o`ziga parallel ravishda tepaga suriladi | Grafik ko`rinishidagi xarakteristikada o`zgarish bo`lmaydi | Grafik ko`rinishidagi xarakteristika o`z-o`ziga parallel ravishda o`ngga suriladi | 1 |
| **262.Agar, gazli manometrik termometrlarda bosim o`lchash tenglamasi quyidagicha ifodalanadigan bo`lsa  uni sezgirligiga qaysi parametrni ta`siri kuchli** | Manometrik termometrdagi boshlang’ich bosim | Gazni termik kengayish koeffisienti | Temperatura | Manometrik termometrdagi keyingi bosim | 1 |
| **263.Agar simobni qaynash temperaturasi bo`lsa, simob solingan shishali termometrlarda temperaturani o`lchasa bo`ladimi, bo`lsa qaysi xolatlarda?** | Bo`ladi agar termometrni kapillyari yuqori bosimdagi inert gaz bilan to`ldirilgan bo`lsa | Bo`lmaydi, chunki simobni qaynash temperaturasi | Bo`ladi agar termometrni kapillyarida vakuum bo`lsa | Termometrning diametriga bog’liq | 1 |
| **264.Avtomatik potensiometr shkalasidagi hamma nuqtalarda ruxsat etilgan nisbiy xatolik bir xil bo`la oladimi?** | Bo`la olmaydi | Bo`la oladi | O`zgarmaydi | Kuchlanish qiymatiga bog’liq | 1 |
| **265.Agar, millivol`tmetrda qo`llaniladigan prujinani bikirligi bir xil bo`lib, uni ramkasidagi chulg’amlar soni oshirilsa, uni sezgirligi o`zgaradimi?** | Sezgirligi oshadi | O`zgarmaydi | Sezgirligi kamayadi | Sinusoidal o`zgaradi | 1 |
| **266.Millivol`tmetrlarda teskari ta`sir etuvchi moment hosil qiladigan prujinani bikirlik koeffisienti oshirilsa, uni sezgirligi o`zgaradimi? Uzgarsa, qaysi tomonga o`zgaradi?** | Kamayadi | Oshadi | O`zgarmaydi | Sinusoidal o`zgaradi | 1 |
| **267.Temperaturani o`lchashda qo`llaniladigan termoparalar qaysi tipik o`zgartgichlarga kiradi?** | Chiziqsiz | CHiziqli | uzluksiz | uzlukli | 1 |
| **268.Sarf o`lchashda qo`llaniladigan toraytirgich qaysi tipik o`zgartgichlarga kiradi?** | CHiziqsiz | CHiziqli | uzluksiz | uzlukli | 1 |
| **269.Qimmatbaxo material hisoblangan platinadan tayyorlangan qarshilik termometri bilan temperaturani gacha o`lchash oraligida uni sezgirligini ifodalovchi tenglamani yozing** |  |  |  |  | 1 |
| **270.Arzon material hisoblangan misdan tayyorlangan qarshilik termometrini sezgirligi temperatura o`zgarishi bilan o`zgaradimi?** | O`zgarmaydi | O`zgaradi | dan oshiq haroratlarda o`zgaradi | dan kichik haroratlarda o`zgaradi | 1 |
| **271.Arzon material hisoblangan misdan tayyorlangan qarshilik termometrini sezgirligini ifodalovchi tenglamani yozing.** |  |  |  |  | 1 |
| **272.O`zaro boglanmagan parametrlarga ega bo`lgan PI-rostlagichni uzatish funksiyasini toping.** |  |  |  |  | 1 |
| **273.O`zaro bog’langan parametrlarga ega bo`lgan PID-rostlagichni uzatish funksiyasini toping.** |  |  |  |  | 1 |
| **274.Pnevmatik ikkilamchi o`lchash asbobini o`lchash usulini toping.** | bevosita o`lchash usuli | differensial usul | Kompensatsion usul | Integral usul | 1 |
| **275.Bog’langan parametrli PI-rostlagichlarni tenglamasini topin.** |  |  |  |  | 1 |
| **276.Invertlovchi elektron kuchaytirgichlarni struktur sxemalarida operasion kuchaytirgichdan tashkari kaysi ikki karshiliklar uchraydi?** | –aktiv qarshiliklar | aktiv  va reaktiv  qarshiliklar | aktiv  va reaktiv  qarshiliklar | reaktiv L va reaktiv C qarshiliklar | 1 |
| **275.P rostlagichni uzatish funksiyasini toping, agar to`g’ri zanjirdagi zvenoni uzatish funksiyasi  -ga, va teskari zanjirdagi zvenoni uzatish funksiyasi  -ga teng bo`lsa va ushbu shart bajarilsa** |  |  |  |  | 1 |
| **276.PD rostlagichni amalga oshirish uchun qaysi tipdagi zvenoni inersion manfiy teskari ts`sir bilan qamrab olish kerak?** | integral zvenoni | proporsional zvenoni | kuchaytirish koeffisienti cheksiz bo`lgan propoporsional zvenoni | Inersial zvenoni | 1 |
| **277.PD rostlagichni amalga oshirish uchun integrallash zvenosini qaysi turdagi zveno bilan teskari qamrab olish kerak?** | inersion, manfiy ta`sir bilan | kuchaytirish zveno bilan | elastik manfiy ta`sir bilan | bikir musbat ta`sir bilan | 1 |
| **278.PD rostlagichini amalga oshirish uchun qaysi turdagi zvenoni inersion manfiy ta`sir bilan qamrab olish kerak?** | integral zvenoni | proporsional zvenon | differensial zvenoni | Inersial zvenoni | 1 |
| **279.Kuchaytirish koeffisienti cheksiz bo`lgan kuchaytirish zvenosidan tashqari qaysi zvenoni elastik teskari ta`sir bilan qamrab olinsa PI rostlagich amalga oshirilgan bo`ladi?** | integrallash zvenosini | kuchaytirish zvenosini | aperiodik zvenosini | elastik zvenosini | 1 |
| **280.PI-rostlagichni amalga oshirish uchun kuchaytirish koeffisienti cheksiz bo`lgan kuchaytirish zvenosini qaysi turdagi teskari ta`sir bilan qamrab olish kerak?** | elastik zveno bilan | kuchaytirish koeffisienti cheksiz bo`lgan kuchaytirish zvenosi bilan | integrallash zvenosi bilan | kuchaytirish zvenosi bilan | 1 |
| **281.O`lchash vositalarida I-o`zgartirgichni malga oshirish uchun integral zenoni qaysi turdagi zveno bilan teskari qamrab olish kerak?** | differensial zveno bilan | proporsional zveno bilan | tebranma zveno bilan | apreriodik zveno bilan | 1 |
| **282.O`lchash vositalarida I-o`zgartirgichni amalga oshirish uchun proporsional zvenoni qaysi turdagi zveno bilan teskari qamrab olish kerak?** | differensial zveno bilan | integral zveno bilan | proporsional zveno bilan | apreriodik zveno bilan | 1 |
| **283.O`lchash vositalarida P-o`zgartirgichni amalga oshirish uchun integral zvenoni qaysi turdagi teskari ta`sirlar bilan qamrab olish kerak?** | bikir manfiy majburiy birlik qiymatga ega bo`lmagan | musbat | bikir musbat tabiiy | inersion manfiy | 1 |
| **284.O`lchash vositalarida qo`llaniladigan P-o`zgartirgichni amalga oshirish uchun qanday zvenolarni bikir, manfiy, teskari ta`sir bilan qamrab olish kerak?** | kuchaytirish koeffisienti cheksiz bo`lgan kuchaytirish zvenosini yoki integrallash zvenosini | kuchaytirish zvenosini | tebranma yoki kuchaytirish zvenolarini | kuchaytirish yoki differensial zvenolarni | 1 |
| **285.Avtomatik ko`prik sxemalarda asosan quyidagi ko`prik sxemalardan foydalaniladi** | muvozanatlashgan ko`prik sxemalardan | Muvozanatlashmagan ko`prik sxemalardan | ikkita simlar orqali ulangan ko`prik sxemalardan | uchta simlar orqali ulangan ko`prik sxemalardan | 1 |
| **286.Buyokli Sath o`lchagichlarida suyuqlikni zichligini o`zgarishi uni ko`rsatishiga ta`sir etadimi** | ta`sir etadi | ta`sir etmaydi | o`lchash oralig’iga ta`sir etadi | Suvning sathi o`lchangandagina ta`sir etadi | 1 |
| **287.Gidrostatik Sath o`lchagichining taqqoslovchi idishida Sath o`zgarishi uni ko`rsatishiga ta`sir etadimi?** | ta`sir etadi | ta`sir etmaydi | sezmaslik zonasini oshiradi | sezmaslik zonasini kamaytiradi | 1 |
| **288.Reaktordagi Sathni gidrostatik usul bilan o`lchanilayotganda uni diametrini o`zgarishi o`lchash asbobini ko`rsatishiga ta`sir etadimi?** | ta`sir etmaydi | ta`sir etadi | o`lchash diapazonini o`zgarishiga ta`sir etadi | o`lchash birligining o`zgarishiga ta`sir etadi | 1 |
| **289.Gidrostatik Sath o`lchagichlarida nega taqqoslovchi idishlardan foydalaniladi?** | statik bosimni Kompensatsiyalash uchun | o`lchash diapazonini kamaytirish uchun | o`lchash diapazonini surish uchun | o`lchash diapazonini oshirish uchun | 1 |
| **- simon manometr trubkasini diametrini o`zgartirsak uni vaqt doimiysi o`zgaradimi?** | o`zgarmaydi | kamayadi | oshadi | o`zgaradi | 1 |
| **291.Bir xil sharoitda ikki trubkali manometrni yoki kosali manometrni sezgirligi katta bo`ladi?** | kosali manometrniki | - simon manometrniki | ikkala xolda xam sezgirlik bir xil bo`ladi | trubkaning materialiga bog’liq | 1 |
| **simon manometrda xosil bo`ladigin siljituvchi kuchni tenglamasini yozing** |  |  |  |  | 1 |
| **293.Gidrostatik Sath o`lchagichlarida o`lchanilayotgan suyuqlikning zichligini o`zgarishi uni o`lchash diapazonini o`zgarishiga ta`sir qiladimi?** | ta`sir qiladi | ta`sir qilmaydi | Sig’imning diametriga bog’liq | Sig’imning balandligiga bog’liq | 1 |
| **294.Agar millivol`tmetrda ishlatiladigan prujinani bikirlik koeffisientini kuchaytirsak uni vaqt doimiysi o`zgaradimi?** | ko`payadi | kamayadi | o`zgarmaydi | Millivol`tmetrlarda prujina bo`lmaydi | 1 |
| **295.Qaysi manometrni o`zgartirish koeffisienti (sil`fonli manometrni yoki ichiga prujina o`rnatilgan sil`fonli manometrni) katta?** | sil`fonli manometrni | ichiga prujina o`rnatilgan sal`fonli manometrni | ikkala manometrlar ning xam o`zgartirish koeffisientlari bir xil | manometrlarda o`zgartirish koeffisienti bo`lmaydi | 1 |
| **296.Termo qarshilikni uchta sim bilan ulanishidan maqsad nima?** | atrof muxit xarorati ta`sirina kompensatsiyalash uchun | inersionlikni kamaytirish uchun | boshidagi signalni siljitish uchun | Boshi va oxiridagi signalni siljitish uchun | 1 |
| **297.Qanday Misdan qlingan qarshilik termometlarida qanaqangi teskari ta`sirlar uchraydi?** | tabiiy | musbat | elastik | dinamik | 1 |
| **298.Misdan qilingan termo qarshilik qaysi tipik zvenoga xos?** | ketma–ket ulangan aperiodik va kechikish zvenolari | kuchaytirich | integrallash zvenosiga | differensiallash zvenosiga | 1 |
| **299.ikkinchi darajaga xos platinadan qilingan termometrlni tenglamasi …** |  |  |  |  | 1 |
| **300.Avtomatik potensiometr bilin qaysi vositalar komplektda ishlaydi?** | termo eYUK ishlab beradigan vositalar bilan | qarshilik termometrlari bilan | normallovchi o`zgartirgichlar bilan | manometrik termometrlar bilan | 1 |