

Průvodce výrobou – stolička Puzzle



Co je součástí návrhu

- **proUzivatele.pdf** – tento průvodce výrobou
- **proVyrobce.pdf** – poznámky pro výrobce
- **sedak[18/21].dxf, strana[18/21].dxf** – kontury dílů
- **puzzle[18/21].stp** – 3D model
- **vykres[18/21].pdf** – technický výkres dílů
- **puzzleParam.f3d** – parametrický model pro úpravu v Autodesk Fusion

Soubory jsou připraveny pro materiál o tloušťce 18 a 21 mm. V případě použití jiné tloušťky materiálu je k dispozici parametrický model ve formátu F3D (pro Autodesk Fusion), který umožňuje snadnou úpravu.

Jaký materiál zvolit

Doporučený materiál je **buková nebo březová překližka tl. 18 nebo 22 mm**.

Alternativně můžete použít jiný deskový materiál: např. spárovku, MDF nebo jiný druh překližky.

Tip: Pokud máte možnost, můžete využít i recyklovaný nebo zbytkový materiál.

Kde hledat výrobce

Možnosti

- komunitní dílny / makerspace ve vašem okolí
- místní truhlářské dílny s CNC vybavením
- online CNC služby

Výrobce musí mít stroj schopný frézovat desky o rozměru alespoň 350 × 470 mm, nebo 500 × 650 mm pro efektivnější využití materiálu.

Jak oslovit výrobce

Použijte následující vzor e-mailu nebo ho upravte podle konkrétní situace. Nezapomeňte přiložit výrobní podklady a uvést tloušťku materiálu.

Předmět: Poptávka výroby dílů z překližky (CNC frézování)

Dobrý den,

obracím se na Vás s prosbou o frézování dílů.

Přikládám výrobní podklady:

- dokument s výrobními poznámkami
- výkresy ve formátu PDF,
- kontury dílů ve formátu DXF,
- 3D model ve formátu STEP,
- parametrický model ve formátu F3d

Materiál: buková překližka tl. 18 mm (v případě zájmu mohu dodat vlastní materiál)

Budu rád, pokud mi potvrdíte, zda můžete výrobu provést, případně odhadnete cenu a termín.

Děkuji a těším se na odpověď.

S pozdravem,

[Vaše jméno]

Dokončení a sestavení stoličky

Kontrola dílů

- Ujistěte se, že byly všechny díly vyřezány dle výkresu a nejsou poškozené.

Jemné přebroušení a sražení hran

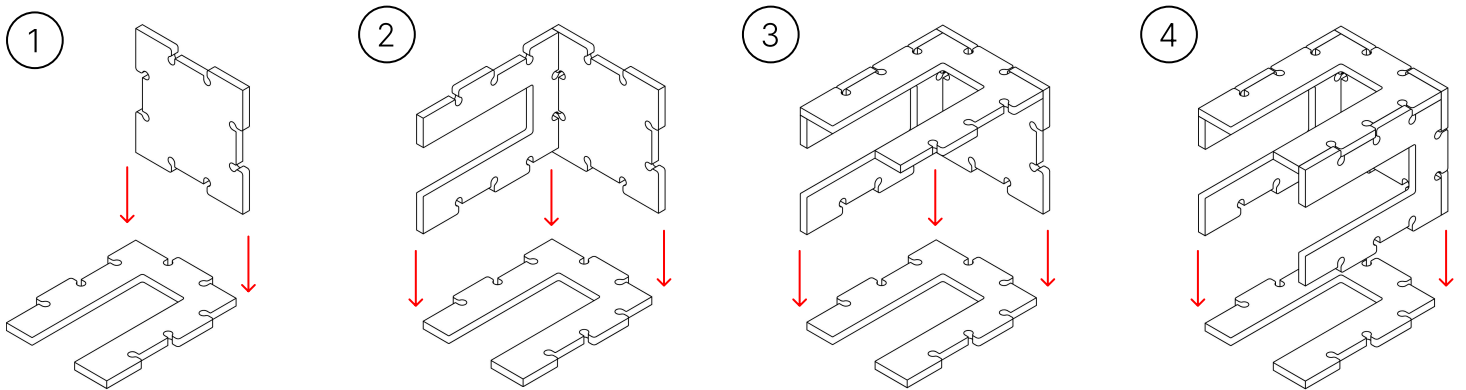
- Povrch lehce přebrouste jemným brusným papírem (zrnitost 180–240).
- Ostré vnější hrany doporučuji lehce srazit (zaoblit).
- Vnitřní detaily (např. vybrání ve spojích) lze vyčistit pomocí brusné houbičky nebo skládaného brusného papíru.
- Setřete prach vlhkým hadříkem.

Povrchová úprava

- Pro přirozený vzhled a ochranu dřeva doporučuji tvrdý voskový nebo lněný olej.
- Celková plocha všech povrchů je přibližně 1 m².
- Nanášejte hadříkem nebo štětcem podle návodu výrobce.

Sestavení stoličky

- Sestavení je navrženo bez použití lepidla a spojovacího materiálu.
- Začněte sedákem a postupně přidávejte boční díly podle následujících kroků:



Údržba

- Povrch udržujte suchý a čistý. K čištění používejte vlhký hadřík.
- Při silném opotřebení lze povrch znovu lehce přebrousit a přetřít olejem.