

Практическое занятие №5  
«Оценка состояния техники безопасности на  
производственном объекте»

Краснов Александр МР–19

24 ноября 2022 г.

**Содержание**

<b>1</b>	<b>Теоретические сведения</b>	<b>2</b>
<b>2</b>	<b>Практическая часть</b>	<b>3</b>

## Цель работы

Научиться оценивать состояние техники безопасности на производстве по результатам расследования несчастного случая. Краткие теоретические сведения Учет несчастных случаев на производстве позволяет изучить причины и обстоятельства возникновения несчастных случаев, и на их основе разработать и выполнить мероприятия по предупреждению травматизма и профессиональных заболеваний.

# 1 Теоретические сведения

## Статистический метод

Статистический метод изучает повторяемость и позволяет провести сравнительную оценку несчастных случаев, используя относительные показатели – коэффициенты частоты, тяжести и потерь производства.

Коэффициент частоты травматизма показывает число несчастных случаев, приходящихся на 1000 работающих за определенный промежуток времени и рассчитывается по формуле

$$K = \frac{1000N}{R}$$

N – число учтенных несчастных случаев за анализируемый период, R – среднесписочное число работающих за этот же период.

Коэффициент тяжести травматизма характеризует среднюю потерю трудоспособности на одного пострадавшего за анализируемый период и рассчитывается по формуле

$$KT = \frac{D}{N}$$

где D –общее число дней нетрудоспособности (кроме несчастных случаев с летальным исходом).

Коэффициент потерь производства представляет среднюю потерю трудоспособности на 1000 работающих и выражается произведением коэффициентов частоты и тяжести:

$$KP = K \times KT = \frac{1000D}{R}$$

## 2 Практическая часть

### Входные данные

$N = 10$  – число учтенных несчастных случаев за анализируемый период

$R = 4000$  – среднесписочное число работающих за этот же период

$D = 7$  – общее число дней нетрудоспособности (кроме несчастных случаев с летальным исходом)

### Коэффициент частоты травматизма

$$K = \frac{1000N}{R} = \frac{1000 \times 10}{4000} = 2.5$$

### Коэффициент тяжести травматизма

$$KT = \frac{D}{N} = \frac{7}{10} = 0.7$$

### Коэффициент потерь производства

$$KP = K \times KT = \frac{1000D}{R} = \frac{1000 \times 7}{4000} = 1.75$$

### Вывод

В ходе выполнения данной практической работы я ознакомился с краткими теоретическими сведениями о методах оценки состояния техники безопасности на производственном объекте, а также выполнил

расчет и выполнение анализа причин и уровня травматизма статистическим методом.