

Viernes 5 de Marzo de 2021 • Dólar= \$729,54 • UF=\$29.323,89 • UTM=\$50.674


[Recomendar](#)
[Twitter](#)
[Compartir](#)
[Comentar](#)


Daniel Froimovich, Ingeniero de Proyectos; Hernán Bustamante, Gerente General; Emilio Astorga, Jefe de Fábrica; todos de Rackline.

RACKLINE

Tecnología en almacenamiento industrial

Desde sus orígenes, esta firma nacional ha estado dedicada a brindar soluciones de almacenaje industrial mediante la fabricación de diferentes tipos de estanterías para bodegas de acopio de pequeñas, medianas y grandes empresas. Soluciones que comprenden el diseño, el cálculo estructural, la fabricación y la instalación de la estructura aprobada por el cliente. Su Gerente General, Hernán Bustamante, nos cuenta más detalles de la compañía.

¿Qué aspectos destacan de su empresa?

Rackline está inserta en la industria del bodegaje y nos hemos especializado en incorporar a nuestros cálculos estructurales las normas que permiten hacer frente a sismos sin que nuestros clientes tengan que sufrir pérdidas derivadas de un colapso.

Desde nuestra fábrica en Santiago (barrio de San Joaquín) atendemos con los mejores tiempos de respuesta los diversos requerimientos que recibimos de nuestros clientes, tanto a nivel local como nacional, los cuales pertenecen a los rubros de minería, energía, comercio, logística, centros de distribución, alimentos, química, automotriz y servicios públicos, entre otros.

¿En qué consiste su oferta?

Actualmente, contamos con las siguientes soluciones: Rack Selectivo, sistema de almacenamiento paletizado por excelencia que se caracteriza por favorecer la velocidad de operación y la selectividad; Rack Drive In, solución de almacenamiento paletizado que privilegia el aprovechamiento del espacio por sobre la selectividad y velocidad de operación, siendo ideal para productos de alta rotación y cámaras frigoríficas; y Mini Rack, aplicación consistente en un rack liviano al que se incorporan bandejas de madera o metálicas en cada nivel de las vigas.

¿Destacan otras soluciones?

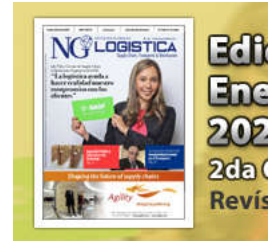
Por supuesto. También comercializamos Estanterías Ranuradas, sistemas de estanterías construidas sólo con ángulos ranurados y bandejas autosoportantes que constituyen -por su economía y versatilidad- una herramienta ideal para cargas de hasta 200 kg por bandeja; Rack Cantilever, solución de estanterías con brazos en voladizo, concebido y diseñado para el almacenamiento de productos largos mediante carguío mecánico frontal, proporcionando selectividad y velocidad de operación óptimas; y Perfilera, sistema de estanterías concebido para el almacenaje, exhibición y venta de perfiles comerciales.

Si bien estos son nuestros productos estándares, cabe mencionar que, como fabricantes, podemos incorporar soluciones "a la medida" de las necesidades del cliente.

¿Cuál es su valor agregado?

Rackline está conformada por un grupo de profesionales y técnicos con más de 20 años de experiencia en el rubro. También destacamos que en el diseño y en el desarrollo de nuestros proyectos trabajamos en conjunto con nuestros clientes e invertimos todo el tiempo que sea necesario para alcanzar la mejor solución a su requerimiento. Posteriormente, en la etapa de fabricación utilizamos acero CAP certificado y pintura en polvo termoconvertible como terminación.

A lo anterior se suma que la solución alcanzada y aprobada por el usuario es calculada y diseñada de acuerdo a la norma chilena del Instituto Nacional de Normalización NCh 2369.Of2003, garantizando con ello un buen comportamiento de la estructura frente a sismos severos.


[Ver edición 1era](#)

Amplia gama de



Mindugar. Somos Soluciones de Transportadores Intralog

Logra notables reducciones en tareas intensivas en mano de obra, riesgos de lesiones, caídas o daños a la carga de bultos. www.mindugar.cl

