

# Developing Technology into the Future

私たちは、トータルな視野でシステムを捉えお客様の個別のニーズに的確に対応します。

#### ごあいさつ

アキム株式会社は、水晶デバイス生産設備開発で培った高度な技術を活かし、様々な電子デバイスの生産設備をお客様に提供しております。その中でも車載用・民生用のMEMS技術を応用した加速度センサー、各速度センサー、圧力センサー用の高精度ダイボンダやペルチェ式温度特性検査装置などは市場で高い評価をいただいております。

近年、電子デバイス分野は高度情報化社会が進展するなか、通信の高速化・大容量化やワイヤレス化、携帯電話・パソコンをはじめとする情報端末の世界的な需要拡大とハイエンド化が進んでいます。自動車分野においても電子化推進の動きを強めています。

私たち生産設備メーカーにとっても、求められる技術は日々難易度を増しております。市場のニーズに応えるため、私たちはこれまで積み上げてきたノウハウや最新のテクノロジーを活用し、水晶デバイスやセンサーデバイスの小型化・薄型化・高精度化に対応した生産設備の開発や、積極的な最適システムの提案・提供を行います。そして「高度な付加価値を創造する企業」を目指し、これからも業界のリーディング・カンパニーとして成長し続けてまいります。



代表取締役 栗原 博



創業者3名のイニシャル「KJ「I」「M」をベースに、戦国時代の武将、毛利元就が3人の息子に結束を訴えた『3本の矢(Arrow)』の エピソードから「A」を先頭に加えて『AKIM』と命名しました。コーポレートマークは三本の矢が一つの頂点を目指して結束 する姿を表現しています。全社員で力をあわせ、常にリーディングカンパニーであり続けたいという決意の表れです。

# AKIM'S POWER

## さらなる次代に向けて新しい力を集約

### 概要

社 名 アキム株式会社

設 立 1999年10月1日

所 在 地 埼玉県東松山市大字宮鼻860-12 TEL:0493-35-1140(代) FAX:0493-35-1141 URL:http://www.akim.co.jp

代表者代表取締役栗原博

専務取締役 今井 祥二郎

取締役田口実

監 査 役 栗原 静子

従業員数 80名

決算日年1回9月30日

主な事業 1.電子部品自動組立機械の開発、設計、製作、販売 2.ソフトウエアに関する開発、販売



### 海外拠点 中国工場



亚企睦(苏州)自动设备有限公司 設立 2011年4月1日 所在地 苏州工业园区苏虹中路39号 TEL:0512-6281-8327 FAX:0512-6281-8270

### 沿革

1999 アキム株式会社設立

2000 水晶関連設備の開発、販売開始

2001 埼玉県創造活動促進法認定

海外メーカー(台湾、韓国他)への販売開始

2002 温度特性検査装置<mark>を開発</mark> 高速リッド溶接装置を開発

2003 車載センサ用温度特性検査装置を開発

2004 車載センサ用ダイボンダを開発

2007 知的財産総合支援センター埼玉の支援対象企業に認定・水晶デバイス高速検査装置の開発

2008 真空シーム溶接装置の開発

2009 水晶振動子 高速システムの開発、販売開始 彩の国産業技術大賞 特別賞受賞 (車載用加速度センサ温度特性検査装置)

2010 埼玉県中小企業振興公社より、公社事業モデル企業 表彰を受賞・彩の国産業技術大賞

特別賞受賞(真空シーム溶接装置)

2011 フリップチップボンダの開発 亜企睦自動設備有限公司設立(中国江蘇省蘇州市) 渋沢栄ービジネス大賞 特別賞受賞 (音叉型水晶振動子高速検査・テーピング装置)

2012 渋沢栄一ビジネス大賞 テクノロジー部門大賞受賞 (シームリング接着搭載装置)

2013 CMOSカメラモジュールアクティブ アライメント 装置の開発 九都県市のきらりと光る産業技術 埼玉県代表表彰

2014 高精度ICダイボンダーの開発

2015 高速レンズ組立装置の開発

2016 高速CMOSカメラモジュールアクティブ アライメント 装置の開発・PZT高精度搭載装置の開発

2017 サーミスタ水晶振動子ラインの開発

2018 車載用コネクタピン挿入装置の開発





















# VISION&TECHNOLOGY

次代を担う明確なビジョンとテクノロジー

### 企業理念

お客様との信頼関係を築き、「新しい価値を創造して最先端技術に挑戦」し、 会社の成長と社員の幸福を実現するとともに、社会の発展に貢献する。

### 経営方針

- ■独自性の高い魅力ある製品で、お客様に満足を提供する。
- 社員の個性とチャレンジ精神を尊重し、活力ある企業を目指す。
- ■互いの人間性・文化を尊重する。
- 社会の一員として企業倫理を遵守する。
- ■省エネルギー化を目指し、地球環境の保護に貢献する。

### コア技術

高精度組立技術·高速搬送技術·画像処理技術· 真空技術·温度制御技術·計測技術

### 電子部品関連事業

LED セラミックコンデンサ セラミック パッケージ セラミックフィルタ SAWデバイス、ブレーカ 半導体デバイス等の製造装置 ダイボンダ、外観検査装置、 温度特性検査装置、 アクティブアライメント装置、 レンズユニット組み立て装置

水晶振動子

硬化炉、外観検査装置、真空シーム溶接装置、 ダイボンダ、硬化炉、外観検査装置 温度特性検査装置、検査・マーキング・ テーピング装置

センサ関連事業 加速度センサ 音叉型水晶振動子、TCXO 角速度センサ、圧力センサ 磁気センサ、温度センサ 真空シーム溶接装置、 温度特性検査装置、





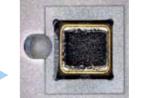




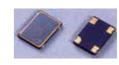


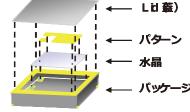


搬送トレイ 170×134 mm (32×24 = 768 pcs) クランフ キャリア 170×134 mm (30×20 = 600 pcs)



PKGクランプ機構

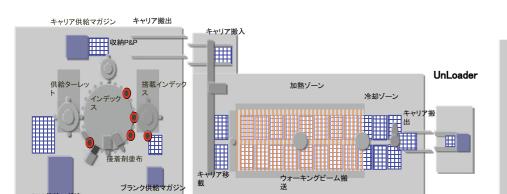




水晶振動子外

水晶振動子構造

サイズ 単位 mm) 3.2×1.5 2. ×1.6 1.6×1.2 1.6×1.

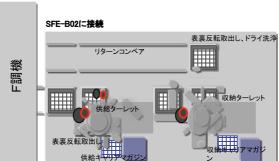


ブランクマウンタ

W1700 x D1400 x H1700 mm セラミックパッケージに水晶素板を 接着搭載します。

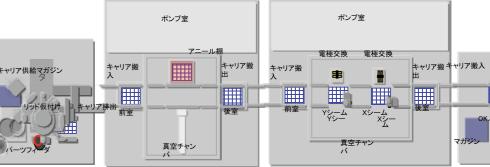


W2800 x D1400 x H1700 mm 窒素雰囲気中で接着剤を加熱・硬化します。 炉内クリーン度はクラス100以 です



F調ローダ/アンローダ

W2300 x D1300 x H1700 mm 搬送キャリア上のトレーに パッケージを移載します。 キャリアをF調機へ搬送します。



リッド仮付け装置

W1200 x D1000 x H1700 mm パッケージにリッドを 仮溶接します。

真空アニール装置

W1100 x D1300 x H1700 mm 封止前パッケージを真空中で アニール処理します。

直交真空シーム溶接装置

W1700 x D1200 x H1700 mm 真空中でパッケージの両辺を シーム溶接します。 抜き取り装置

W800 x D900 x H1700 mm 搬送冶具から製品を取出し 良品・不良品に分類します。

ボックス

