## 陶器マグ スタッキング ☆昇華転写印刷の場合…青枠内 ■ が印刷範囲です。 ●クライアント: ●営業担当: ●制作担当: 昇華転写での印刷範囲です ●受注番号: ●納期:2019年00月00日 ●ロット: ●デザインサイズ: W000mm ●刷り色:1C ●刷り位置:図参照 ☆仕上がりイメージ <→ 約15mm 8mm ► ☆展開時イメージ 持ち手の正対となる位置 センター位置 センター位置 レイアウト可能範囲: W205×H54 (mm) ■パッド印刷 最大範囲:W30×H40 (mm) ■昇華転写印刷 最大範囲: W208×H54 (mm)

## 昇華転写入稿データ制作上の注意点

- ●1ページ目Bの青枠内 にあわせてデザインをレイアウトしてください。 レイアウト後に本体に仕上がりイメージをレイアウトしてください。
- ②2ページ目の版下にデザインを左右反転させ、配置してください。 配置後、刷り範囲の青枠内 ■ は不要なので必ず消してください。 ※残った状態だとデザインとして一緒に印刷されてしまいます。
- ※入稿データは最終アートボードサイズ(A3サイズ)のpsdデータに変換の上、aiデータと一緒にご入稿ください。



