

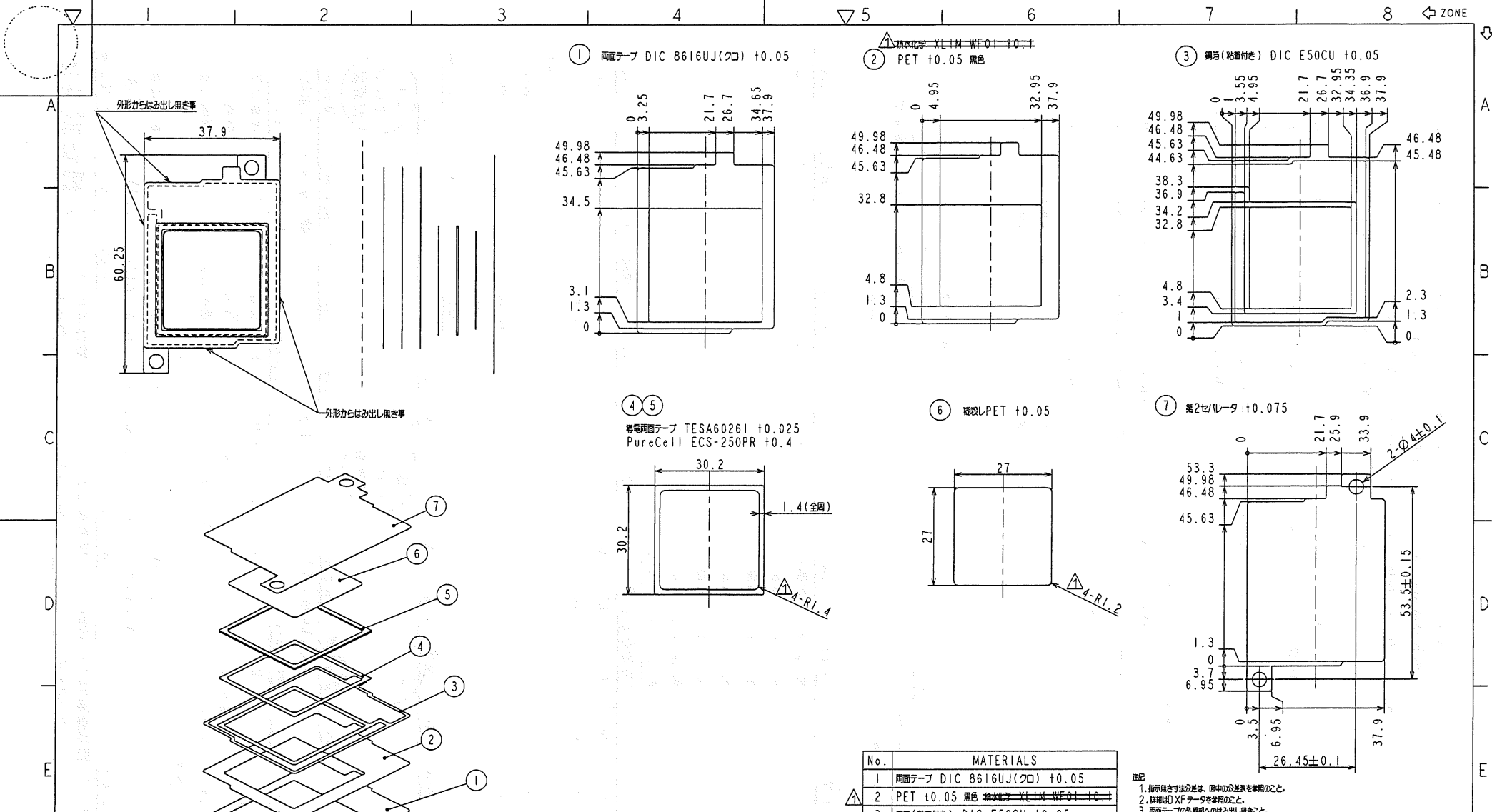


図面議事録

科目分類	営業所区分	プラットフォーム
0101: 社内製品	2500: 東京営業部	AB01: デジタル携帯電話

印刷日時: 2021/04/01 10:45:40

発行区分 変更	アイテム区分 1: 初物	得意先 13572: 京セラ 株式会社	部品番号 5MVS336SF001-	変更部品番号											
変更内容: 工程		変更詳細: 70KPSを下取ロール品⇒カット、包装工程へ													
月ロット: 0	MOQ: 0	SPQ: 0	仕MOQ: 0	仕SPQ: 0	終息予定:	仕入LT: 0									
認定納期:	認定数量: 0	製品状態: 半抜き		注 ☆イーボスにて乗せ替えの70KPS下取依頼工程(ロー 意ル支給)⇒カット(70mm×225mm)、包装(数量任意)して 事イーボス渡しに変更してください。											
PP納期:	PP数量: 0	旧品番: 5MVS336SF001-													
法的要求: 無し	QC工程表: 不要	旧日付: 2020/10/28													
寸法 タテ/ヨコ: 60.25 37.9		公差 タテ/ヨコ: +0.2 +0.2		包装形態: 楽開 1*5*40S=200包装 ※1S=5ヶ付指定 ※1S毎セパ挟込											
品管項目1: 14: A・多工程		試作関連:		営業への特記事項:		変更履歴									
発行者 営業部 21.03.31 山下	営業確認	営業台帳	保管	担当 技術部 21.03.31 内野	技術照査	技術承認 技術部 21.4.01 佐々木	技術入力								
コード	メーカー名	品名 品番 色		幅	長さ	厚み	支給	投入	取幅	取長	取数	必要	歩留		
301078	東レ	ルミラー-X30		1,000	50 m	0.05	-	10	70	50 m	1,175	1	6 m		
311157	王子エフテックス	40RL-01オレンジPPEセパ		1,020	500 m	0.04	-	10	70	50 m	1,175	1	6 m		
311394	DIC	#8616UJクロ-50(N)		1,000	50 m	0	-	10	68	50 m	1,175	1	6 m		
312504	ニッパ	PET-75X-1-J0		1,150	400 m	0.075	-	10	90	50 m	1,175	1	6 m		
306762	東レ	ルミラー-S10		1,000	2,000 m	0.025	-	10	70	50 m	1,175	1	6 m		
313567	東京フィルムサービス	4M-KTF-75M		1,000	200 m	0.075	-	20	90	50 m	1,180	1	6 m		
312631	DIC	E50CU		1,000	50 m	0	-	20	70	50 m	1,180	1	6 m		
工程行	SEQ	GRP	工順	設備G	金型G	次投入	面数	品質管理項目2		備考					
10	1	G1	1	B2	PN	1	1×5×1=5	ゴミ無事・手袋・ポリ袋							
20	1	G2	1	B2	PN	1	1×5×1=5	ゴミ無事・手袋・ポリ袋							
30	2	G3	1	00	00	1	0×0×0=0	ゴミ無事・手袋・ポリ袋							
40	2	G3	2	B5	PN	1	1×5×1=5	ゴミ無事・手袋・ポリ袋							
50	2	G4	1	B7	PP	1	1×5×1=5	ゴミ無事・手袋・ポリ袋							
60	2	G4	2	B2	PN	1	1×5×1=5	ゴミ無事・手袋・ポリ袋							
70	3	G5	1	00	00	1	0×0×0=0	ゴミ無事・手袋・ポリ袋							
工程行	型名称		型コード		型発注日	型予定日	発注先	工程行	型名称		型コード		型発注日	型予定日	発注先
10	ビナクル(サイド/パンチ)5面		5MVS336SF001- 1カタ					40	ビナクル5面		5MVS336SF001- 3カタ				
20	ビナクル(サイド/パンチ)5面		5MVS336SF001- 2カタ					50	ビナクルプ5面		5MVS336SF001- 4カタ				
30	貼合治具(NO. 1)		5MVS336SF001-ジグ					60	ビナクル15面 4-90WWW		5MVS336SF001- 5カタ				
工程行	作業場所	工程名		工程内容											
10	06資材	受入		資材確認											
	21新1	段取り		スリット、PET・X-30・黒・0.05t、70巾※後貼用											
	21新1	段取り		スリット、OPPセパ・40RL-01、70巾											
	21新1	段取り		突切、DIC#8616UJ黒-50(N)、68巾											
	21新1	段取り		スリット、PETセパ・75X1-J0、90巾											
	21新1	貼り合せ		上記(J0+WF)貼合※セパ面センター貼											
	21新1	貼り合せ		上記[(J0+WF)+OPPセパ]貼合※WFセパ剥しセパ面貼											
	21新1	抜き		半抜(ガイド総抜)、上記貼品、OPPセパ刃入、送り211.5mm											
	21新1	貼り込み		中カス上げ・外周セパ上げ+上記PET・黒、ロール内貼込											
20				シートカット(1P=5ヶ)※ダンカッテブ、かまし材(PET・S・0.025t)使用											
	21新1	段取り		スリット、弱粘着・4M-KTF-75M、90巾											
	21新1	ウラスリ入		上記弱粘着、センター振分67巾、セパ面セパのみカット											
	21新1	段取り		スリット、銅テープ・E-50CU、70巾											
	21新1	貼り合せ		上記(弱粘着+銅テープ)貼合※弱粘着センターセパ剥し銅面貼											
30	24仕上	カス取り		上記(弱粘着+銅テープ)貼剥品、中カス取											
	24仕上	貼り合せ		上記[(抜貼品(PET黒含む)+貼抜カス取品(銅箔含む)]貼合《治具》 ※PET黒面上先入れ、銅テープセパ剥し貼、貼後弱粘着剥す											
40	22新2	抜き		半抜、上記貼品、銅箔面刃入※ピナダイ・4-90-80共用											



APPROVED

CHECKED

CHECKED 2020/8/19 Y. Nakawishi DRAWN

S. HISANO DESIGNED

S. HISANO

2020/8/19 DMT1-2図面 XLIM⇒PETに変更

2020/8/19 DMT1-2図面 XLIM⇒PETに変更

DATE	REVISION	REVISION
2020/08/19	K. YONEKURA	変更件数2件、剥離バランス調整 x lim⇒PETに変更
2020/07/20		部品4、5、6の角R変更

CONFIDENTIAL

REQUIRING COMPLIANCE WITH THE KYOCERA GUIDELINE ON ENVIRONMENTALLY HAZARDOUS SUBSTANCES AND KYOCERA GUIDELINE ON ENVIRONMENTAL PROTECTION ACTIVITIES (<http://global.kyocera.com/ecology/eco/product/gp-procure.html>)

外施令 別表1から15までに非該当 技術委員 中西 剛介

No.	MATERIALS
1	両面テープ DIC 8616UJ(クロ) ±0.05
2	PET ±0.05 黒色 両面テープ XLIM-WF01 ±0.1
3	銅箔(粘着付き) DIC E50CU ±0.05
4	導電両面テープ TESA60261 ±0.025
5	PureCell ECS-250PR ±0.4
6	銅箔PET ±0.05
7	第2セ/レータ ±0.075

TOLERANCE	SCALE	MATERIAL (GENERAL / TYPE / MFR)
ALL	1:1	図中本番
HOLES	±0.2	FINISH
ANGLE	UNIT	MM

- 注記
- 指示値と公差は、図中の公差表を参照のこと。
 - 詳細は0 XF テーラを参照のこと。
 - 両面テープの外形部へのはみ出し無きこと。
 - シート・テープ同士の実り付け無きこと。
 - 表面銅箔シートを貼り付けし、ゴミ等異物の付着の無い形状とすること。
 - 不明な点は速やかに連絡すること。
 - 剥離/バランスは、第1セ/レータが先に貼られること。
 - 第2セ/レータと両面テープの剥離/バランスは同時に行われること。
 - セ/レータの剥離性がシートの機能を損なわないこと。
 - ゴミ、クズ等の付着無きこと。
 - 不明な点は速やかに連絡、確認のこと。

PART CODE	PAGE
5MVS336SF001-	1/1
PART NAME	
SHEET DUST SUB	
ORIGINAL MODEL	
EBI058 HAND SET	

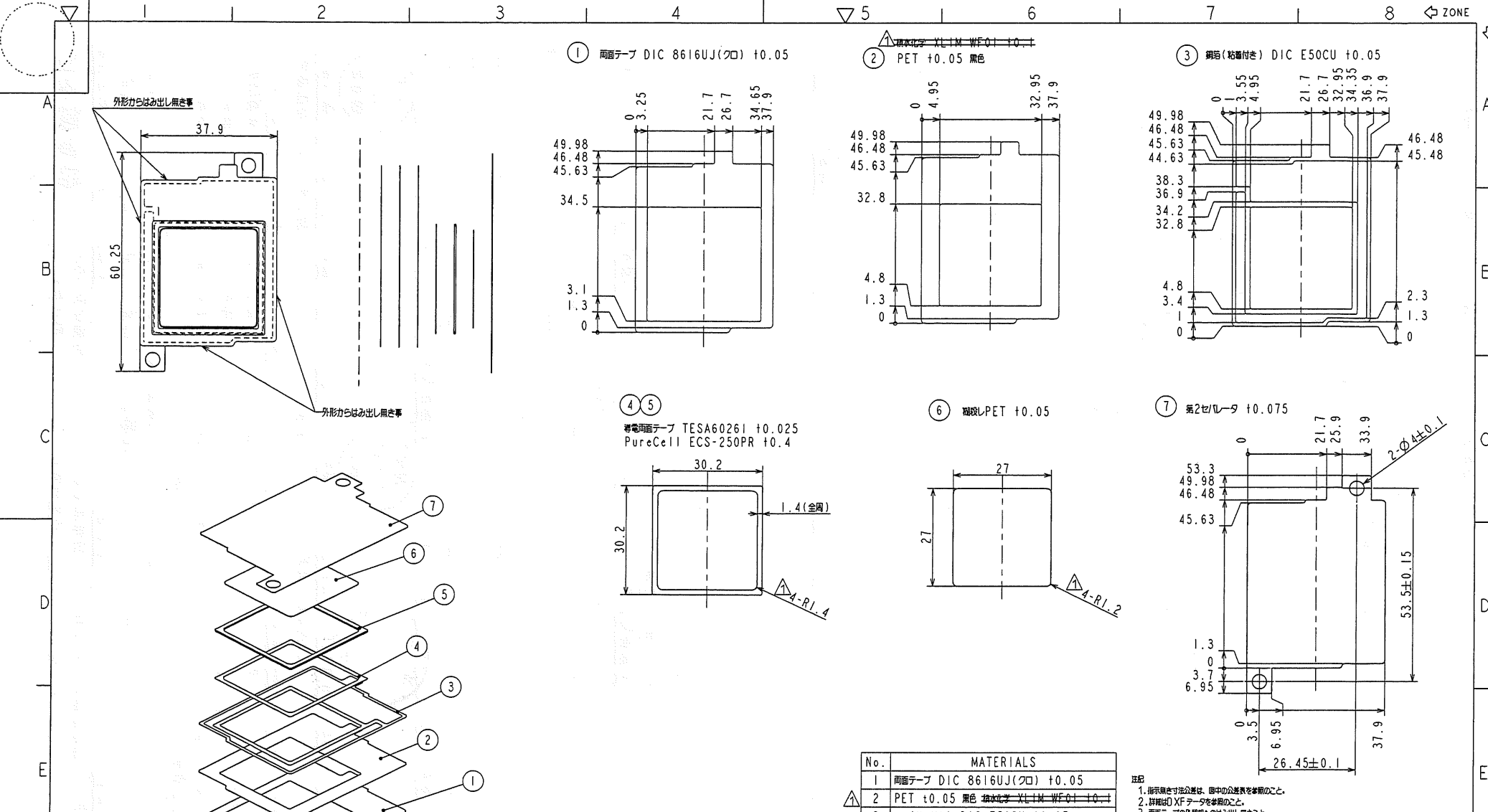


図面議事録

科目分類	営業所区分	プラットフォーム
0101: 社内製品	2500: 東京営業部	AB01: デジタル携帯電話

印刷日時: 2021/04/01 10:45:40

発行区分 変更	アイテム区分 1: 初物	得意先 13572: 京セラ 株式会社	部品番号 5MVS336SF001-	変更部品番号							
変更内容: 工程		変更詳細: 70KPSを下取ロール品⇒カット、包装工程へ									
月ロット: 0	MOQ: 0	SPQ: 0	仕MOQ: 0	仕SPQ: 0							
認定納期:	認定数量: 0	製品状態: 半抜き	注 ☆イーボスにて乗せ替えの70KPS下取依頼工程(ロー ル支給)⇒カット(70mm*225mm)、包装(数量任意)して 事 イーボス渡しに変更してください。								
PP納期:	PP数量: 0	旧品番: 5MVS336SF001-									
法的要求: 無し	QC工程表: 不要	旧日付: 2020/10/28									
寸法 タテ/ヨコ: 60.25 37.9	公差 タテ/ヨコ: +0.2 +0.2	包装形態: 楽開 1*5*40S=200包装 ※1S=5ヶ付指定 ※1S毎セバ挟込									
品管項目1: 14: A・多工程		試作関連:	営業への特記事項:	変更履歴							
発行者 営業部 21.03.31 山下	営業確認	営業台帳	保管	担当 技術部 21.03.31 内野							
				技術照査 技術承認 21.4.01 佐々木							
コード	メーカー名	品名 品番 色	幅	長さ							
304479	リンテック	TL-85-25 グリーン	960	50 m							
309713	日榮新化	PET75-RB114(20)	1,000	50 m							
305112	東レ	ルミラー-S10	1,000	2,000 m							
312598	イノアック	ピュアセル ECS-250PR	1,000	100 m							
312632	テサテープ	tesa60261	1,040	100 m							
311157	王子エフテックス	40RL-01オレンジPPセバ	1,020	500 m							
302129	王子エフテックス	セパレーター 70KPS	1,100	500 m							
投入	取幅	取長	取数	必要							
50	90	50 m	1,180	1							
90	90	50 m	1,180	1							
50	90	50 m	1,180	1							
50	40	50 m	1,180	1							
50	38	50 m	1,180	1							
50	70	50 m	1,180	1							
90	70	50 m	1,105	1							
6 m											
6 m											
6 m											
6 m											
6 m											
6 m											
2 m											
工程行	SEQ	GRP	工順	設備G	金型G	次投入	面数	品質管理項目2	備考		
80	3	G5	2	B5	PN	1	1×5×1=5	ゴミ無事・手袋・ポリ袋			
90	3	G6	1	00	00	1	0×0×0=0				
100	4	G7	1	00	00	1	0×0×0=0				
工程行	型名称	型コード	型発注日	型予定日	発注先	工程行	型名称	型コード	型発注日	型予定日	発注先
70	貼合治具(No. 2)	5MVS336SF001- ジグ									
80	ピナクル5面	5MVS336SF001- 6カタ									
工程行	作業場所	工程名	工程内容								
50	21新1	段取り	スリット、ピュアセルECS-250PR・0.4t、40巾※後貼用								
	21新1	段取り	突切、TESA・60261、38巾※後貼用								
	21新1	段取り	スリット、OPPセバ・40RL-01、70巾※後貼用								
	21新1	段取り	スリット、PETテープ・TL-85-25・緑、90巾								
	21新1	段取り	スリット、弱粘着・RB114(20)、90巾								
	21新1	段取り	スリット、PET・S・0.05t、90巾								
	21新1	貼り合せ	上記(TL緑+弱粘着)貼合※TL緑セバ剥し弱粘着面貼								
	21新1	貼り合せ	上記(TL緑+弱粘着)+PET)貼合※弱粘着セバ剥しロール外貼								
	21新1	抜き	PET透明まで刃入(ガイド総抜)、上記貼品(TL緑含む)、PET透明刃入 送り210.5mm								
	21新1	貼り込み	外周PET透明上げ+上記ピュアセル、四角PETを覆うように、ピュアセル面貼込								
	21新1	貼り込み	上記貼込品+上記WF、保護シート剥し、ピュアセル面に貼込								
	21新1	貼り込み	上記貼込品+上記OPPセバ、WFセバ剥し、セバ面貼込								
60	22新2	抜き	ピュアセルまで刃入、上記貼品、OPPセバ刃入 送り210.5mm								
			シートカット(1P=5ヶ) ※ピナダイ・4-90-80共用								
70	24仕上	カス取り	上記貼抜品(ピュアセル含む)、中、外周カス取								
	24仕上	カス取り	上記貼抜品(銅箔含む)、中、両サイドカス取								
	24仕上	貼り合せ	上記(貼抜品(ピュアセル含む)+貼抜品(銅箔含む))貼合<<治具>>								
			※銅箔面上先入れ、ピュアセル上セバ剥し貼								
80	22新2	抜き	半抜、上記貼品、TL緑刃入 ※ピナダイ・4-90-80共用								
	24仕上	包装	外周カス取 検査仕上 数確認 仮包装⇒<<イーボス>>へ								



APPROVED

CHECKED

CHECKED
2020/8/19
Y.Nakanishi
DRAWN

S.HISANO
DESIGNED

S.HISANO

2020/8/19
DMT1-2図面
XLIM⇒PETに変更

2020/8/19
DMT1-2図面
XLIM⇒PETに変更

DATE	DATE	DATE	DATE	DATE
2020/08/19	2020/07/20			
K.YONEKURA				
変更件数2件、剥離/バランス調整 x lim⇒PETに変更				
部品4、5、6の角R変更				
DATE	DATE	DATE	DATE	DATE
2020/08/19	2020/07/20			
K.YONEKURA				
変更件数2件、剥離/バランス調整 x lim⇒PETに変更				
部品4、5、6の角R変更				

No.	MATERIALS
1	両面テープ DIC 8616UJ(クロ) ± 0.05
2	PET ± 0.05 黒色 Δ XLIM WF01 ± 0.1
3	銅箔(粘着付き) DIC E50CU ± 0.05
4	導電両面テープ TESA6026I ± 0.025
5	PureCell ECS-250PR ± 0.4
6	銅箔PET ± 0.05
7	第2セ/レータ ± 0.075

- 注記
1. 指示寸法公差は、図中の公差表を参照のこと。
 2. 詳細は0 X F テーザを参照のこと。
 3. 両面テープの外観面へのはみ出し無きこと。
 4. シート・テープ同士は裏向きに重ねること。
 5. 剥離保護シートを貼り付けし、ゴミ等異物の付着の無い納入形態とすること。
 6. 不明な点は速やかに製造確認のこと。
 7. 剥離/バランスは、第1セ/レータが先に剥がれること。
 8. 第2セ/レータと両面テープの剥離/バランスが良好のこと。
 9. セ/レータの剥離面がシートの機能を損なわないこと。
 10. ゴミ、クガリ等の付着無きこと。
 11. 不明な点は速やかに製造、確認のこと。

TOLERANCE	SCALE	MATERIAL (GENERAL / TYPE / MFR)	PART CODE	PAGE
ALL ± 0.2	1:1	図中参照	5MVS336SF001-	1/1
HOLES ± 0.2	1:1	FINISH	PART NAME	
ANGLE	UNIT		SHEET DUST SUB	
	MM		ORIGINAL MODEL	
			EBI058 HAND SET	

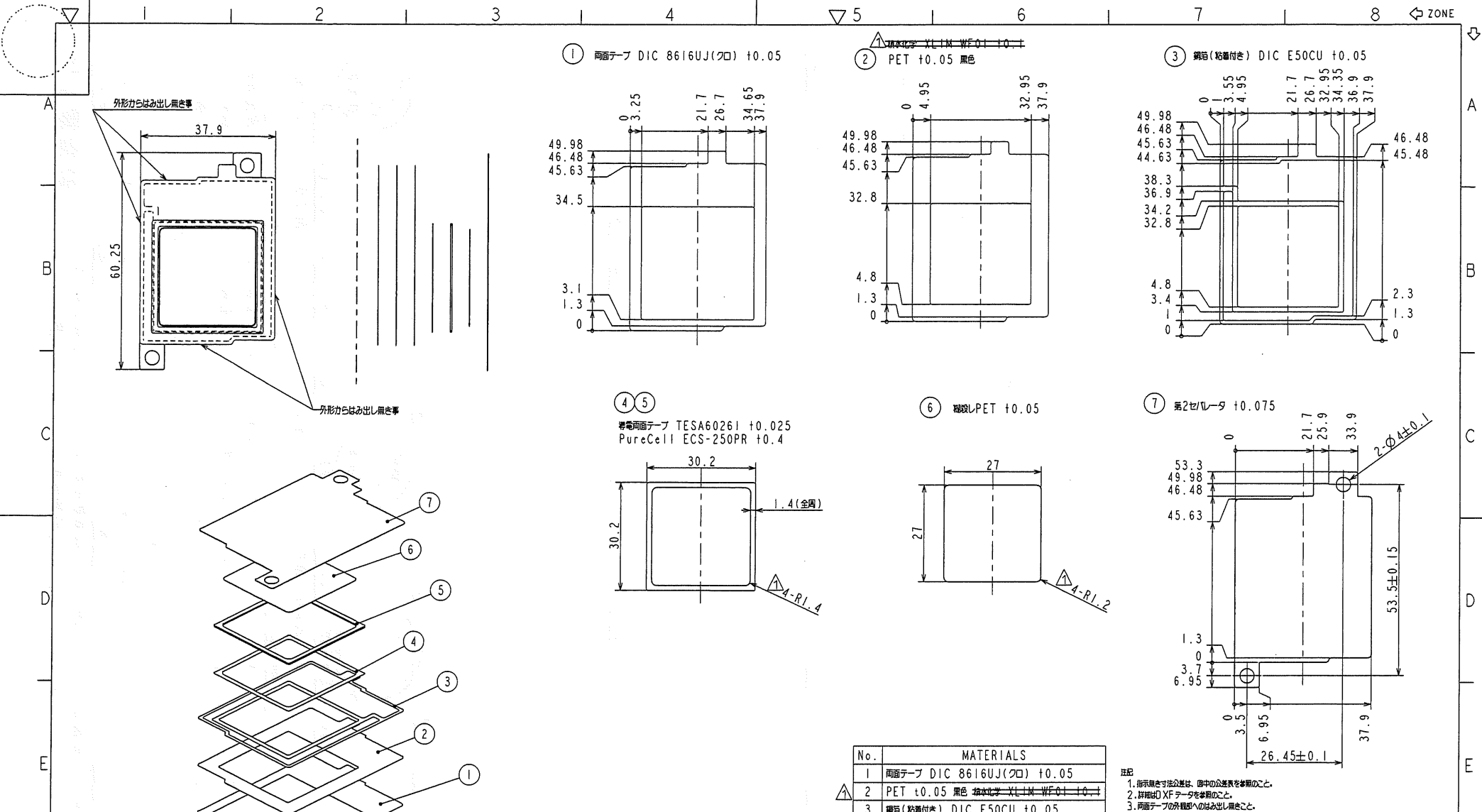


図面議事録

科目分類	営業所区分	プラットフォーム
0101: 社内製品	2500: 東京営業部	AB01: デジタル携帯電話

印刷日時: 2021/04/01 10:45:40

発行区分 変更	アイテム区分 1:初物	得意先 13572: 京セラ 株式会社	部品番号 5MVS336SF001-	変更部品番号
変更内容: 工程		変更詳細: 70KPSを下取ロール品⇒カット、包装工程へ		
月ロット: 0	MOQ: 0	SPQ: 0	仕MOQ: 0	仕SPQ: 0
認定納期:	認定数量: 0	製品状態: 半抜き	注 ☆イーボスにて乗せ替えの70KPS下取依頼工程(ロー ル支給)⇒カット(70mm*225mm)、包装(数量任意)して 事 イーボス渡しに変更してください。 項	
PP納期:	PP数量: 0	旧品番: 5MVS336SF001-		
法的要求: 無し	QC工程表: 不要	旧日付: 2020/10/28		
寸法 タテ/ヨコ: 60.25 37.9	公差 タテ/ヨコ: +-0.2 +-0.2	包装形態: 楽開 1*5*40S=200包装 ※1S=5ヶ付指定 ※1S毎セバ挟込		
品管項目1: 14: A・多工程	試作関連:	営業への特記事項:	変更履歴	
発行者 営業部 21.03.31 山下	営業確認	営業台帳	保管	担当 技術部 21.03.31 内野
				技術照査
				技術承認 技術部 21.4.01 佐々木
コード	メーカー名	品名 品番 色	幅	長さ
			厚み	支給
			投入	取幅
			取長	取数
			必要	歩留
工程行	SEQ	GRP	工順	設備G
			金型G	次投入
			面数	品質管理項目2
				備考
工程行	型名称	型コード	型発注日	型予定日
			発注先	工程行
				型名称
				型コード
				型発注日
				型予定日
				発注先
工程行	作業場所	工程名	工程内容	
90	24仕上	手配	スリット、70KPS、70巾	
	24仕上	シートカット	上記スリット品、カット 225巾 ※225巾*70巾=5ヶ	
	24仕上	包装	検査仕上 数確認 仮包装⇒《イーボス》へ	
100	イーボス	外作	《後全行程》	



APPROVED					
CHECKED					
CHECKED 2020/8/19 Y.Nakanishi DRAWN					
S.HISANO DESIGNED	2020/08/19	K.YONEKURA	変更件数 2件、剥離/バランス調整 x lim⇒PETに変更		
S.HISANO	2020/07/20		部品4、5、6の角R変更		
DATE	2020/08/19	REV. BY	K.YONEKURA	REVISION	