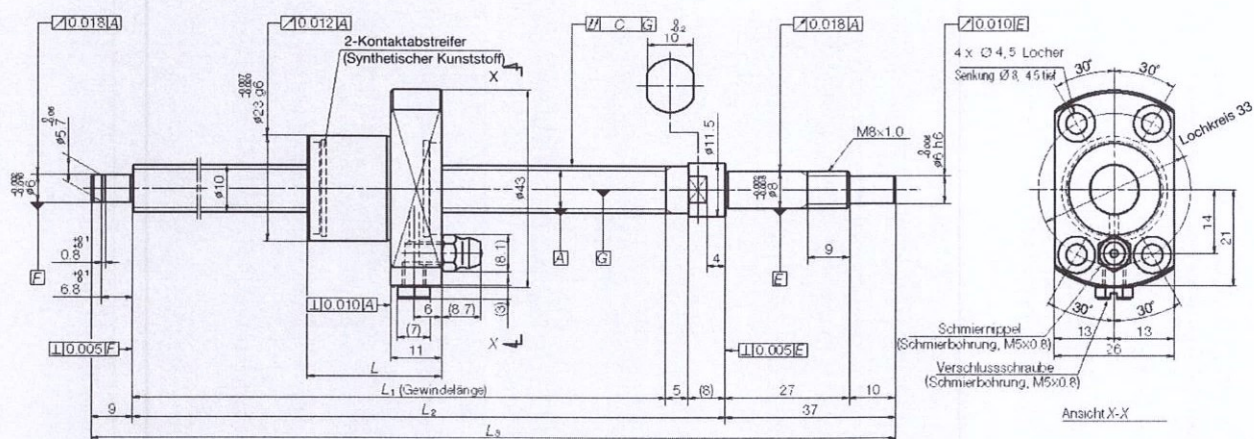




Geschliffene KGT mit bearbeiteten Enden

Typ: PSS

Spindeldurchmesser 10 mm
Steigung 5 und 10 mm



Spezifikation Kugelgewindetrieb

Art der Vorspannung	4-Punkt-Kontakt mit übergroßen Kugeln
Kugeldurchmesser/Spindel-Kerndurchmesser	2,000/8,2
Genauigkeitsgrad/Axialspiel	C5/0
Befettung ab Werk	NSK Fett PS2
Zulässige Betriebstemperatur	-20° C bis 80° C

Empfohlene Lagereinheit

WBK08-01B	(Steh- Festlager)
WBK08S-01B	(Steh- Loslager)
WBK08-11B	(Flansch- Festlager)

Einheit: mm

Bestellzeichen	Spindel- durchmesser $\varnothing d$	Steigung P	Tragzahlen [kN]		Hub		Mutter- länge L	Spindelmaße			Erlaubte Drehzahl (min ⁻¹)
			dynamisch C_a	statisch C_{0a}	Nominal	Max. L_1-L		L_1	L_2	L_3	
PSS1005N1D0171	10	5	3,24	4,84	50	83	29	112	125	171	5000
PSS1005N1D0221					100	133		162	175	221	
PSS1005N1D0321					200	233		262	275	321	
PSS1005N1D0421					300	333		362	375	421	
PSS1005N1D0521					400	433		462	475	521	
PSS1010N1D0221	10	10	2,29	2,98	100	130	32	162	175	221	5000
PSS1010N1D0321					200	230		262	275	321	
PSS1010N1D0421					300	330		362	375	421	
PSS1010N1D0521					400	430		462	475	521	