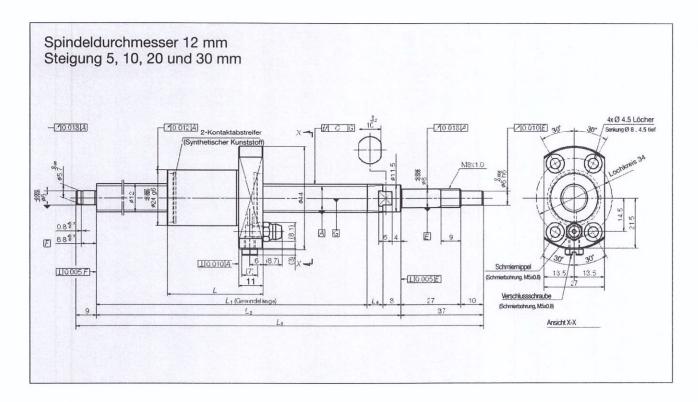
Geschliffene KGT mit bearbeiteten Enden



Typ: PSS



Art der Vorspannung	4-Punkt-Kontakt mit übergroßen Kugelr					
Kugeldurchmesser/Spindel-Kerndurchmesser	2,000/10,2					
Genauigkeitsgrad/Axialspiel	C5/0					
Befettung ab Werk	NSK Fett PS2					
Zulässige Betriebstemperatur	-20° C bis 80° C					

VBK08-01B	(Steh- Festlager)				
WBK08S-01B	(Steh- Loslager)				
WBK08-11B	(Flansch- Festlager)				
WBR00-11B	(Flanson Flastager)				
	20.1				

Einheit: mm

Bestellzeichen	Spindel- durch- messer Ø d	Steigung P	Tragzahlen [kN]		Hub		Mutter-	Spindelmaße				Erlaubte Drehzahl
			dynamisch Ca	statisch C _{0a}	Nominal	Max L ₁ -L	länge L	<i>L</i> ₁	L ₂	L ₃	L ₄	(min-1) Fest-/Loslagerung
PSS1205N1D0171					50	80		110	125	171		
PSS1205N1D0221					100	130	E 75	160	175	221		
PSS1205N1D0321		5	3,75	5,81	200	230	30	260	275	321	7	5000
PSS1205N1D0421					300	330		360	375	421		
PSS1205N1D0521	- ×				400	430		460	475	521		
PSS1205N1D0621					500	530		560	575	621		
PSS1210N1D0221					100	117		160	175	221		
PSS1210N1D0321					200	217		260	275	321		
PSS1210N1D0421		10	3,76	5,78	300	317	43	360	375	421	7	5000
PSS1210N1D0521	12				400	417		460	475	521		-
PSS1210N1D0621					500	517		560	575	621		
PSS1220N1D0271					100	158		208	225	271		
PSS1220N1D0371					200	258		308	325	371		
PSS1220N1D0471		20	2,33	3,60	300	358	50	408	425	471	9	5000
PSS1220N1D0571					400	458		508	525	571		
PSS1220N1D0671					500	558		608	625	671		4200
PSS1230N1D0271					100	133		203	225	271		
PSS1230N1D0371					200	233		303	325	371		
PSS1230N1D0471		30	2,19	3,65	300	333	70	403	425	471	14	5000
PSS1230N1D0571					400	433		503	525	571		
PSS1230N1D0671	National Section	Garage and Company	MENT INCOME		500	533		603	625	671		4300