

Motorsäge Husqvarna 346 XP

Prüf-Nr.: 5240

INHABER DER PRÜFURKUNDE:

Hersteller und Anmelder:

Husqvarna AB SE- 561 82 Huskvarna

www.husqvarna.de





Ausführung mit Trio Brake

Prüfergebnisse und Beurteilungen



Motorkettensäge Husqvarna 346 XPG mit 38cm Schnittlänge Husqvarna AB; SE- 561 82 Huskvarna/Schweden

Prüfmerkmal	Prüfergebni	S		Bewertung	
Eignung	Motorkettensäge im Leistungsbereich bis 3 kW, für den professionellen Einsatz				
Motorleistung					
Leistung	Drehzahl	Drehmoment	Literleistung		
max 2,5 kW	10500 min ⁻¹	2,3 Nm	50 kW/l	o.B.	
2,0 kW	7000 min ⁻¹	Max 2,7 Nm	40 kW/l		
Kraftstoffverbrauch					
	bei max. Leis	stung be	ei max. Drehmoment		
absolut / spezifisch	1,7 l/h	508 1, g/kWh	3 l/h 462 g/kWh	0	
Abgasemissionen					
	entsprechen Stufe I der Richtlinie 2002/88 EG			0	
Kettenschmierung			,		
Fördermenge	bei 5000 min	bei 5000 min ⁻¹ bei 9000 min ⁻¹			
min / max	4 ml/min	8 ml/min 7.	ml/min 14 ml/min	0	
Geräuschentwicklung		-	·		
	Leerlauf	Vollgas mit Last	Vollgas ohne Last.		
am Ohr des Sägeführers (je nach Auspuffvariante)	84 dB(A) 82 dB(A)	106 dB(A) 103 dB(A)	108 dB(A) 106 dB(A)	 -	
Äquivalenter Schallpegel Gesamtwert 105 / 103 dB(A) (Drittelmix: Leerlauf - Volllast - Vollgas)					
Schallleistung 113 dB(A) nach Richtlinie 2000/14/EG					
Vibrationen					
	Leerlauf	Vollgas mit Last	Vollgas ohne Last.		
vorderer Handgriff	3,1 m/s ²	2,2 m/s ²	1,8 m/s ²		
hinterer Handgriff	4,3 m/s ²	3,0 m/s ²	3,5 m/s ²	0	
Äquivalenter Schwingungs Gesamtwert vorne/hinten 2,4 / 3,6 m/s²					
Kettenbremse					
Auslösung über Handschutz	Auslösekraft 35 N	mittlere Brem 0,08 s	sz. max. Bremsz. 0,12 s	o.B.	
Auslösung über	horizontale vertikale				
Massenträgheit	Beschleunigung Beschleunigung				
	314 m/s ²	54	49 m/s ²	o.B	

Husqvarna 346 XP

Büskashları				
Rückschlag	D"-ll-l	IZ attanta dillatan da cirila la	- D	
Schneidgarnitur 38 cm, 0,325"	Rückschlagw. mit Kettenbr.	Kettenstillstandswinkel	o.B.	
Halblmeißelzahn	49°	22°		
Gewicht				
Leistungsgewicht	mit Schneidgarnitur	ohne Schneidgarnitur		
	2,4 kg/kW	2.0 kg/kW	+	
Bedienbarkeit / Handhabung				
Bedienelemente	gut erreichbar und gut	gut erreichbar und gut zu bedienen		
Starthilfe	Kraftstoffpumpe (Prime	Kraftstoffpumpe (Primer)		
Montage der Kette	Erschwert, außenlieger	Erschwert, außenliegende Kupplung		
Kettenspannung	seitlich	seitlich		
Ausführung Typ 346 XPG	- Griffheizung, Heizsch	- Griffheizung, Heizschleifen in beiden Handgriffen		
		 Elektrische Vergaserheizung, thermostatgesteuerte Temperaturregelung verhindert Eisbildung im Vergaser 		
Ausführung mit "Trio Brake"	Zusätzliche Auslösung hinteren Handgriff. - erhöht die Arbeitssich - erfordert spezielle Ha	+ O		
Wartung				
Luftfilter-, Zündkerzen- und Gehäuseabdeckung	einteilig, 3 Klemmen, Werkzeug erforderlich		+	
Luftfilter Reinigung	Klemmbügel, lösen ohne Werkzeug möglich		+	
Verschmutzung	sehr gering		++	
Betriebssicherheit				
	keine Schäden im Verla	auf der Prüfung	+	
Bedienungsanleitung				
	übersichtlich, gut bebild	dert	+	
	Verwendung von Sond	erkraftstoff wird empfohlen	++	
Arbeitssicherheit				
EG-Baumusterprüfung	(SMP) Prüfbescheinigu	ing Nr. 404/07/1177		

Bewertungsbereich: ++ / + / o / - / --./.(o = Standard / o.B. = ohne Bewertung Grenzwert eingehalten)

Beschreibung und Technische Daten

Motor

- Luftgekühlter Einzylinder-Zweitaktmotor
- Hubraum 50,1 cm³; Bohrung 44,3 mm; Hub 32,5 mm;
- Kraftstoff: Mindestoktanzahl 90 ROZ; Gemischschmierung,
 2T-Sonderkraftstoff mit "KWF-TEST" oder Normalbenzin bleifrei;
- Zündkerze NGK BPMR 7A oder Champion RCJ-7Y.
- Leerlaufdrehzahl:2700 min⁻¹; max. Drehzahl: keine Angabe
- Membranvergaser Zama.

Schneidgarnitur

- Kupplungstrommel mit außenliegendem Kettenrad;
 - Führungsschiene mit Umlenkstern, Vollmeißelzahnkette, Teilung 0,325".
 - Führungsschienen von 33 bis 50 cm Schnittlänge;

_		_			
Hauptabmessungen und Gewichte					
Länge	Einschließlich Schneidgarnitur 38 cm	756 mm			
	Motoreinheit ohne Krallenanschlag	400 mm			
Breite	Motoreinheit	176 mm			
	Mit Griffrohr	220 mm			
Höhe	Motoreinheit	212 mm			
	Mit Handschutz	280 mm			
Stockhöhe	Kettenraddeckel	30 mm			
	Griffrohr	36 mm			
Tankinhalt	Krafftstoff	500 ml			
	Kettenöl	280 ml			
Gewicht	Einschließlich Schneidgarnitur 38 cm	5,9 kg			
	Ohne Schneidgarnitur / Trio Brake	5,1 / 5,5 kg			

Prüfung

Prüfungsdurchführung

Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik Groß-Umstadt DLG-Testzentrum Technik & Betriebsmittel Groß-Umstadt

Praktischer Einsatz

Revierförsterei Ehringshausen Forstliches Bildungszentrum Arnsberg Forstliches Bildungszentrum Hachenburg Forstliche Ausbildungstätte Morgenröthe

Berichterstatter

Josef Albert Groß-Umstadt Dietmar Ruppert, KWF, Groß-Umstadt

FPA/DLG-Prüfausschuss

"Geräte und Werkzeuge" mit 14 Mitgliedern

Obmann: Alois Zollner

FPA / DLG-Anerkennung: Dezember 2009

KWF-Prüfungsnummer 5240 DLG-Prüfbericht: 5915

Der Anmelder ist berechtigt, die Prüfzeichen gemäß Prüfungsordnung an Maschinen dieses Typs zu führen und die Anerkennung in der Werbung zu verwenden.

DLG-Testzentrum Technik & Betriebsmittel Groß-Umstadt

 Max-Eyth-Weg 1
 Telefon: 06078/96 35-0

 D-64823 Groß-Umstadt
 Telefax: 06078/9635-90

 E-mail: J.Albert@dlg.org

Internet: www://dlg-test.de

Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik e.V. (KWF)

Forsttechnischer Prüfungsausschuss (FPA)

 Spremberger Straße 1
 Telefon: 06078/785-0

 D-64823 Groß-Umstadt
 Telefax: 06078/785 50

E-mail: Dietmar.Ruppert@kwf-online.de

Internet: www.kwf-online.de



ENTAM European Network for Testing of Agricultural Machines, ist der Zusammenschluss der europäischen Prüfstellen. Ziel von ENTAM ist die europaweite Verbreitung von Prüfergebnissen für Land- und Forstwirtschaft.

Mehr Informationen zum Netzwerk erhalten Sie unter <u>www.entam.com</u> oder unter der E-Mail-Adresse: info@entam.com