

PRÜFBERICHT



Husqvarna 576 XP

Prüf-Nr.: 5243

INHABER DER PRÜFURKUNDE:

Hersteller und Anmelder:

Husqvarna Deutschland GmbH
Hans-Lorenser-Straße 40
DE- 89079 Ulm

www.husqvarna.de



Prüfergebnisse und Beurteilungen



Motorkettensäge Husqvarna 576 XP mit 46 cm Schnittlänge

Husqvarna Deutschland GmbH; Hans-Lorenser-Straße 40, D-89079 Ulm

Prüfmerkmal	Prüfergebnis				Bewertung
Eignung	Motorkettensäge im Leistungsbereich über 4 kW, für den professionellen Einsatz				
Motorleistung					
Leistung	Drehzahl	Drehmoment	Literleistung	o.B.	
max 4,1 kW	10300 min ⁻¹	3,8 Nm	56 kW/l		
3,1 kW	7000 min ⁻¹	Max 4,2 Nm	42 kW/l		
Kraftstoffverbrauch					
	bei max. Leistung		bei max. Drehmoment		
absolut / spezifisch	2,2 l/h	403 g/kWh	1,7 l/h	482 g/kWh	+
Abgasemissionen					
entsprechen Stufe II der Richtlinie 2002/88 EG Der Spülvorgang nach der Verbrennung erfolgt mit Luft, dadurch wird der Anteil des unverbrannten Kraftstoffes im Abgas deutlich reduziert.					++
Kettenschmierung					
Fördermenge	bei 5000 min ⁻¹		bei 9000 min ⁻¹		
min / max	4 ml/min	13 ml/min	7 ml/min	23 ml/min	O
Geräuschentwicklung					
	Leerlauf	Vollgas mit Last	Vollgas ohne Last.		
am Ohr des Sägeführers	81dB(A)	106 db(A)	107 dB(A)		-
Äquivalenter Schallpegel Gesamtwert 105 dB(A) (Drittelmix: Leerlauf - Vollast - Vollgas)					
Schallleistung 114A) nach Richtlinie 2000/14/EG					
Vibrationen					
	Leerlauf	Vollgas mit Last	Vollgas ohne Last.		
vorderer Handgriff	4,1 m/s ²	1,9 m/s ²	2,3 m/s ²		+
hinterer Handgriff	4,3 m/s ²	2,4 m/s ²	3,9 m/s ²		
Äquivalenter Schwingungs Gesamtwert vorne/hinten 2,9 / 3,7 m/s ²					
Kettenbremse					
Auslösung über Handschutz	Auslösekraft	mittlere Bremsz.	max. Bremsz.	o.B.	
	35 N	0,08 s	0,12 s		
Auslösung über Massenträgheit	horizontale Beschleunig.	vertikale Beschleunig.		o.B.	
	228 m/s ²		400 m/s ²		
Rückschlag					
Schneidgarnitur 46 cm, 3/8"	Rückschlagwinkel. mit Kettenbremse		Kettenstillstandswinkel		
Vollmeißelzahn	47°		38°		o.B.

Gewicht			
Leistungsgewicht	mit Schneidgarnitur	ohne Schneidgarnitur	
	2,0kg/kW	1,6kg/kW	+
Bedienbarkeit / Handhabung			
Bedienelemente	gut erreichbar und gut zu bedienen		+
Starthilfe	Dekompressionsventil		+
Montage der Kette	einfach, Kettenrad gut zugänglich		O
Kettenspannung	seitlich		O
Ausführung Typ 576 XPG	- Griffheizung, Heizschleifen in beiden Handgriffen		+
	- Elektrische Vergaserheizung, thermostatgesteuerte Temperaturregelung verhindert Eisbildung im Vergaser		+
Krallenanschlag	verschiedene Ausführungen mit unterschiedlicher Eignung für die Starkholzfällung		o.B.
Wartung			
Luftfilter-, Zündkerzen- und Gehäuseabdeckung	einteilig, 3 Klemmen, Werkzeug erforderlich		+
Luftfilter Reinigung	1 Schraube lösen, ohne Werkzeug möglich		+
Verschmutzung	gering		+
Betriebssicherheit	Keine Auffälligkeiten im Verlauf der Prüfungen		o
Bedienungsanleitung	übersichtlich, gut bebildert		+
Arbeitssicherheit			
EG-Baumusterprüfung	(SMP) Prüfbescheinigung Nr. 404/05/1059		

Bewertungsbereich: ++ / + / o / - / --./.(o = Standard / o.B. = ohne Bewertung Grenzwert eingehalten)

Beschreibung und Technische Daten

Motor

- Luftgekühlter Einzylinder-Zweitaktmotor; mit abgasreduzierender „Spülvorlage-Motortechnik“
- Hubraum 74 cm³; Bohrung 51 mm; Hub 36 mm;
- Kraftstoff: Mindestoktanzahl 90 ROZ; Gemischschmierung,
2T-Sonderkraftstoff mit „KWF-TEST“ oder Normalbenzin bleifrei;
- Zündkerze NGK BPMR 7A oder Champion RCJ-7Y.
- Leerlaufdrehzahl: 2700 min⁻¹; max. Drehzahl: 12800 min⁻¹
- Membranvergaser Zama.

Schneidgarnitur

- Kupplungstrommel mit außenliegendem Kettenrad;
- Führungsschiene mit Umlenkstern, - Vollmeißelzahnkette, Teilung 3/8“.
- Führungsschienen von 35 bis 69 cm Schnittlänge;

Hauptabmessungen und Gewichte		
Länge	Einschließlich Schneidgarnitur 46 cm	890 mm
	Motoreinheit ohne Krallenanschlag	445 mm
Breite	Motoreinheit	198 mm
	Mit Griffrohr	248 mm
Höhe	Motoreinheit	240 mm
	Mit Handschutz	310 mm
Stockhöhe	Kettenraddeckel	25 mm
	Griffrohr	40 mm
Tankinhalt	Kraftstoff	650 ml
	Kettenöl	400 ml
Gewicht	Einschließlich Schneidgarnitur 46 cm	8,1 kg
	Ohne Schneidgarnitur	6,7 kg

Prüfung

Prüfungsdurchführung

Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik Groß-Umstadt

Praktischer Einsatz

Forstliches Bildungszentrum Gehren

Landesanstalt für Ökologie, Bodenordnung und Forsten, Arnsberg

Berichterstatter

Patrick Müßig, KWF, Groß-Umstadt



Prüfausschuss „Geräte und Werkzeuge“

Obmann: Sebastian Paar, Ruhpolding

FPA- Anerkennung bis September 2020

In Anerkennung der vom KWF erbrachten Prüfleistung ist das ausgezeichnete Produkt berechtigt, auch folgende Prüfzeichen zu tragen: „DLG SIGNUM TEST bestanden“

Herausgeber

	Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik e.V. Forsttechnischer Prüfungsausschuss (FPA) Spremler Straße 1 D-64823 Groß-Umstadt	Telefon: +49 06078/785-0 Telefax: +49 06078/785-50 E-mail: Muessig@kwf-online.de Internet: www.kwf-online.de
	ENTAM European Network for Testing of Agricultural Machines c/o ENAMA Via Venafro, 5 I-00159 Rome	Telefon: +39 06 40860030 Telefax: +39 06 4076264 E-mail: inf@entam.com Internet: www.entam.com
Mit Förderung durch das Bundesministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Verbraucherschutz aufgrund eines Beschlusses des Deutschen Bundestages und durch die Länderministerien für Forstwirtschaft		