



PRÜFBERICHT Motorsäge DOLMAR PS 5000

INHABER DER PRÜFURKUNDE:

Hersteller und Anmelder:
Dolmar GmbH
Jenfelder Strasse 38
D-22045 Hamburg
www.dolmar.de





Motorkettensäge DOLMAR PS 5000/ PS 5000 S mit 38 cm Schnittlänge Typ "S" mit höherer Maximaldrehzahl

Dolmar GmbH, Jenfelder Strasse 38; D-22045 Hamburg

Prüfmerkmal	Prüfergebnis				Bewertung
Eignung	Motorkettensäge im Leistungsbereich bis 3 kW, für den professionellen Einsatz				
Motorleistung					
Leistung	Drehzahl	Drehmom	nent	Literleistung	o.B.
max 2,8 kW	10000 min ⁻¹	2,7 Nm		56 kW/l	
2,2 kW	6500 min ⁻¹	max. 3,2	Nm	44 kW/l	
Kraftstoffverbrauch					
	bei max. Leist	ung	bei max	. Drehmoment	
absolut / spezifisch	1,6l/h 4	l30 g/kWh	1,5 l/h	516 g/kWh	+
Abgasemissionen entsprechen	Stufe I der Richtlin	nie 2002/88 E	G		
Kettenschmierung					
Fördermenge	bei 5000 min ⁻¹	bei 9000 min ⁻¹			
min / max	3 ml/min	5 ml/min	6 ml/mi	n 9 ml/min	0
Geräuschentwicklung					
	Leerlauf	Vollgas	mit Last	Vollgas o. Last	
am Ohr des Sägeführers	83 dB(A)	104	dB(A)	105 dB(A)	-
Äquivalenter Schallpegel Gesamt	wert 102 dB(A); (D	rittelmix: Leerla	uf / Volllast	/ Vollgas)	
Schallleistung 112 dB(A) nach Rich	tlinie 2000/14/EG				
Vibrationen					
	Leerlauf	Vollgas	mit Last	Vollgas o. Last	
vorderer Handgriff	5,3 m ²	4,3 m ²		6,0 m ²	+
hnterer Handgriff	3,5 m/s ²	4,4 m/s ²	2	3,1 m/s ²	
Äquivalenter Schwingungs Gesan	ntwert vorne/hinte	n 5,2 / 3,7 m/	S ²		
Kettenbremse					
Auslösung über Handschutz	Auslösekraft	mittlere B	remsz.	max. Bremsz.	o.B.
	30 N	0,07 s		0,10 s	
Auslösung über	horizontale Be	eschleunig.	vertikal	e Beschleunigung	o.B.
Massenträgheit	325 m/s ²		848 m/s	S ²	
Rückschlag					
Schneidgarnitur 38 cm, 0,325"	Rückschlagw. mit Kettenbr. K		Kettens	tillstandswinkel	o.B.
Vollmeißelzahn	28,8°		17,7°		

Gewicht			
Leistungsgewicht	mit Schneidgarnitur	ohne Schneidgarnitur	
	2,2 kg/kW	1,9 kg/kW	+
Bedienbarkeit / Handhabung			
Bedienelemente	gut erreichbar und gut zu bedienen		+
Starthilfe	Dekompressionsventil auf Wunsch		+
Montage der Kette	einfach, Kettenrad gut zugänglich		0
Kettenspannung	einfach, seitlich im Kettenraddeckel		0
Wartung			
Luftfilter-, Zündkerzen- und Gehäuseabdeckung	günstig durch Schnellverschluss, jedoch Kombischlüssel erforderlich		+
Luftfilter Reinigung	ohne Werkzeug		+
Verschmutzung	gering		+
Tankverschlüsse	Tankeinfüllöffnungen nich Verschmutzung gesicher Aufwand)	nt ausreichend gegen t (dadurch etwas erhöhter	-
Besonderheiten	Regeleinrichtung verhind Luftfilterverschmutzung	ert Gemischanfettung bei	+
Betriebssicherheit	Der im Verlauf der Prüfur (Lösen der Tankdeckel) v behoben.	ng aufgetretene kleine Mangel vurde mit Stand 5/2005	+
Bedienungsanleitung	übersichtlich, gut bebilde	rt	+
Arbeitssicherheit			
EG-Baumusterprüfung	TÜV Produkt Service Nr. M6 0407 24243 056		
GS-Prüfung	TÜV Produkt Service Nr.	AL 0407 24243 055	

Bewertungsbereich: ++ / + / o / - / --./.(o = Standard / o.B. = ohne Bewertung Grenzwert eingehalten)

Grenzwerte und Beurteilungskriterien sind in den "Informationen zur Gebrauchswertprüfung" beschrieben. Diese sind bei der DLG und dem KWF erhältlich.

Beschreibung und Technische Daten (gemessene Werte)

Motor

- Luftgekühlter Einzylinder-Zweitaktmotor;
- Hubraum 50 cm³; Bohrung 45m; Hub 31m;
- Kraftstoff: Mindestoktanzahl 91ROZ; Gemischschmierung, 2T-Sonderkraftstoff mit "KWF-TEST"
- Zündkerze Bosch WSR-6F oder NGK BPMR 7A.

- Leerlaufdrehzahl 2500 min⁻¹; max. Drehzahl 13500 min⁻¹/ "S" = 14500 min⁻¹ (elektronische Drehzahlbegrenzung)

Schneidgarnitur

- Kupplungstrommel mit außenliegendem Kettenrad;
- Führungsschiene mit Umlenkstern
- Vollmeißelzahnkette, Teilung 3/8" oder 0,325", Nutbreite 1,5 mm.

Andere Ausrüstungen (nicht geprüft)

- Führungsschienen für 33 bis 53 cm Schnittlänge;
- Griffheizung

Hauptabmessungen und Gewichte

Länge,	einschl. Schneidgarnitur 38 cm	775	mm
	Motoreinheit mit Krallenanschlag	405	mm
Breite,	Motoreinheit	190	mm
	mit Griffrohr	228	mm
Höhe,	Motoreinheit	208	mm
	mit Handschutz	282	mm
Stockhöhe,	Kettenraddeckel	15	mm
	Griffrohr	20	mm
Tankinhalt,	Kraftstoff	0,45	I
	Kettenöl	0,28	I
Gewicht,	mit Schneidgarnitur 38 cm	6,1	kg
	ohne Schneidgarnitur	5,2	kg

Prüfung

Prüfungsdurchführung

Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik, Groß-Umstadt DLG-Testzentrum Technik & Betriebsmittel, Groß-Umstadt

Praktische Einsätze

Forstl. Bildungszentrum Königsbronn, Itzelberg Forstwirtschaftsschule Sachsen Anhalt, Magdeburgerforth Revierförsterei Ehringshausen Waldarbeitsschule Laubau, Ruhpolding

Berichterstatter

H. Krämer, DLG, Groß-Umstadt

D. Ruppert, KWF, Groß-Umstadt

FPA/DLG-Prüfungskommission

"Geräte und Werkzeuge" mit 16 Mitgliedern Obmann: Josef Berthold, WAS Laubau

FPA/DLG-Anerkennung: Mai 2005

FPA-Verzeichnis: 1.01.4037 DLG-Prüfbericht: 5495

Der Anmelder ist berechtigt, die Prüfzeichen gemäß Prüfungsordnung an Maschinen dieses Typs zu führen und die Anerkennung in der Werbung zu verwenden.

DLG-Testzentrum Technik & Betriebsmittel Groß-Umstadt

 Max-Eyth-Weg 1
 Telefon: 06078/96 35-0

 D-64823 Groß-Umstadt
 Telefax: 06078/963 5-90

E-mail: H.Kraemer@dlg.org Internet: www.dlg-test.de

Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik e.V. (KWF)

Forsttechnischer Prüfungsausschuss (FPA)

 Spremberger Straße 1
 Telefon: 06078/785-0

 D-64823 Groß-Umstadt
 Telefax: 06078/785 50

E-mail: Dietmar.Ruppert@kwf-online.de

www.kwf-online.de



ENTAM European Network for Testing of Agricultural Machines, ist der Zusammenschluss der europäischen Prüfstellen. Ziel von ENTAM ist die europaweite Verbreitung von Prüfergebnissen für Land- und Forstwirtschaft.

Mehr Informationen zum Netzwerk erhalten Sie unter <u>www.entam.com</u> oder unter der E-Mail-Adresse: info@entam.com