

# PRÜFBERICHT



## Stihl MS 241 C-M

### INHABER DER PRÜFURKUNDE:

Prüfnummer: 5957

Andreas Stihl AG & Co. KG  
Andreas-Stihl-Str. 4  
D – 71336 Waiblingen  
[www.stihl.de](http://www.stihl.de)



MS 241 C-M



MS 241 C-M VW



## Prüfergebnisse und Beurteilungen

Andreas Stihl AG & Co. KG, Badstrasse 115, D – 71336 Waiblingen

### Motorkettensäge geprüft mit einer 35 cm Schneidgarnitur

STIHL MS 241 C-M (mit elektronischer Motorsteuerung)

STIHL MS 241 C-M VW (mit elektr. Motorsteuerung, Griff- und Vergaserheizung)

### Einsatzbereich

Motorkettensäge im Leistungsbereich bis 3 kW für den professionellen Einsatz.

Bedienung, Wartung und Produktsicherheit		
Bedienbarkeit / Handhabung / Ergonomie		
Bedienelemente	Gut erreichbar und gut zu bedienen.	o
Startvorgang	Dekompressionsventil	o
Motorsteuerung	Elektronische Motorsteuerung.	o
Montage der Kette	Einfach. Kettenrad gut zugänglich.	o
Kettenspannung	Einfach. Seitlich im Kettenraddeckel.	o
Betankung	Tankverschlüsse ohne Werkzeug lösbar. Gut erreichbar.	o
Griffheizung (MS 241 C-M VW)	Ansteuerung mit Kippschalter. Bedienbarkeit mit Handschuhen gut.	+
Wartung		
Motor-, Luftfilter-, und Zündkerzen- abdeckung	Leichte Demontage durch Schnellverschlüsse / mit Kombischlüssel demontierbar	o
Luftfilter Reinigung Verschmutzung	Werkzeuglos	+
	Gering	+
Zuverlässigkeit	Keine Schäden im Verlauf der Prüfungen.	o
Sicherheit und Benutzerinformation		
Bedienungsanleitung	Übersichtlich, gut bebildert.	+
Arbeitssicherheit EG- Baumusterprüfung GS- Baumusterprüfung	DPLF K-EG-2010/5607 DPLF-K-GS-2010/5608	o. B.

**Technische Daten****Hauptabmessungen und Gewichte**

Länge	Einschließlich Schneidgarnitur 45 cm Motoreinheit ohne Krallenanschlag	730 mm 405 mm
Breite	Motoreinheit Mit Griffrohr	175 mm 254 mm
Höhe	Motoreinheit Mit Handschutz	203 mm 283 mm
Stockhöhe	Kettenraddeckel Griffrohr	19 mm 32 mm
Tankinhalt	Kraftstoff Kettenöl	400 ml 260 ml
Leergewicht	Einschließlich Schneidgarnitur 35 cm Ohne Schneidgarnitur	5,5 kg 4,8 kg

**Schneidgarnitur**

- Kupplungstrommel mit außenliegendem Kettenrad
- Führungsschiene mit 9- oder 11-zahnigem Umlenkstern
- Halb- oder Vollmeißelzahnkette
- Teilung 3/8" P mit Nutweite 1,3 mm oder Teilung 0,325" mit Nutweite 1,6 mm
- Weitere Führungsschienenlängen und Kettentypen passend zum Sägetyp erhältlich

**Motordaten**

- Luftgekühlter Einzylinder-Zweitaktmotor
- Hubraum: 42,6 cm<sup>3</sup>; Zylinderbohrung: 42,5 mm; Kolbenhub: 30,0 mm
- Zündkerze: NGK CMR6H
- Leerlaufdrehzahl: 2.800 min<sup>-1</sup>; Maximaldrehzahl: 14.000 min<sup>-1</sup>

Kraftstoff: Mindestoktanzahl 90 ROZ (Mischungsverhältnis 1:50) oder Zweitakt Sonderkraftstoff mit „KWF-Test“. Herstellerempfehlung: Stihl MotoMix

Leistung / Drehmoment bei P <sub>max</sub> = 2,2 kW, M = 1,9 Nm M <sub>max</sub> = 2,3 Nm, P = 1,6 kW	Drehzahl 10.750 min <sup>-1</sup> 6.750 min <sup>-1</sup>		Literleistung		o. B.
			52 kW/l 38 kW/l		
Leistungsdichte (MS 241 C-M)	Mit Schneidgarnitur 35 cm		Ohne Schneid- garnitur		+
	0,4 kW/kg		0,45 kW/kg		
Kraftstoffverbrauch	bei max. Leistung		bei max. Drehmoment		+
absolut / spezifisch	1,2 l/h	278 g/kWh	1,0 l/h	404 g/kWh	
Kettenschmierölverbrauch	bei 5.000 min <sup>-1</sup>		bei 9.000 min <sup>-1</sup>		o
min / max	4 ml/min	6 ml/min	6 ml/min	13 ml/min	

Abgasemissionen				
Entsprechen Stufe V der Motorenklasse NRSh-v-1a der Richtlinie (EU) 2016/1628. Genehmigungsnummer auf dem Typenschild vorhanden.				
	Grenzwerte nach EU-Verordnung 2016/1628	Herstellerangabe		o
CO	805 g/kWh	- g/kWh		
HC + NO <sub>x</sub>	50,0 g/kWh	- g/kWh		
Geräuschemissionen (Maximalwerte nach Herstellerangabe)				
Max. Geräuscentwicklung (Schneidgarnitur 35 cm)	Leerlauf	Vollgas	Volllast	-
am Ohr der Bedienperson	79 dB(A)	104 dB(A)	102 dB(A)	
Äquivalenter Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 22868: 101 dB(A) Äquivalenter Schallleistungspegel nach DIN EN ISO 22868: 112 dB(A) (Mix: Leerlauf / Vollgas)				
Vibrationen (Maximalwerte nach Herstellerangabe)				
Max. Vibrationen (Schneidgarnitur 35 cm mit Kette 63 PM3)	Leerlauf	Vollgas	Volllast	o
vorderer Handgriff	1,9 m/s²	1,3 m/s²	4,0 m/s²	
hinterer Handgriff	3,1 m/s²	1,6 m/s²	3,8 m/s²	
Äquivalenter Schwingungsgesamtwert nach DIN EN ISO 22867 Vorderer Handgriff: 2,7 m/s² Hinterer Handgriff: 3,0 m/s²				
Bewertungsbereich: ++ / + / o / - / -- ; o = Standard ; o. B. = ohne Bewertung ; – Grenzwert eingehalten				

Im Bereich der Messtoleranzen wird die Stihl MS 241 C-M weiterhin unverändert hergestellt

Herausgegeben mit Förderung durch das Bundesministerium für Ernährung und Landwirtschaft aufgrund eines Beschlusses des Deutschen Bundestages und durch die Länderministerien für Forstwirtschaft durch:



**Prüfausschuss Geräte und Werkzeuge**  
**Obmann: Dr. Johannes Windisch,**  
**Regensburg**

**Prüfabschluss**      **November 2021**  
**Zulassung bis**      **November 2026**  
**Erstzulassung**      **November 2011**  
**Verantwortlicher Prüflingenieur**  
**Sebastian Wagner**  
[sebastian.wagner@kwf-online.de](mailto:sebastian.wagner@kwf-online.de)

**Praxiseinsätze bei professionellen Anwendern**

Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik e.V.  
Spremlberger Straße 1  
D - 64823 Groß-Umstadt  
Telefon: 06078/785-0  
Telefax: 06078/785-39  
Internetseite: [www.kwf-online.de](http://www.kwf-online.de)