



PRÜFBERICHT

STIHL MS 250 / 250 C

INHABER DER PRÜFURKUNDE:

Hersteller und Anmelder:

Andreas Stihl AG & Co KG

Badstrasse 115

D-71336 Waiblingen

[www: stihl.de](http://www.stihl.de)



Kettenschnellspannung
Typ 250 C



Prüfergebnisse und Beurteilungen

Motorkettensäge Stihl MS 250 / 250 C

Firma Andreas Stihl AG & Co KG; 71336 Waiblingen, Badstrasse 115

| Prüfmerkmal | Prüfergebnis | | | | Bewertung |
|---|---|----------------------|----------------------------|-----------|-----------|
| Eignung | Motorkettensäge im Leistungsbereich bis 3 kW, für den semiprofessionellen Einsatz | | | | |
| Motorleistung | | | | | |
| Leistung | Drehzahl | Drehmoment | Literleistung | o.B. | |
| max. 2,4 kW | 10.000 min ⁻¹ | 2,3 Nm | 53 kW/l | | |
| 2,0 kW | 7.200 min ⁻¹ | max. 2,6 Nm | 44 kW/l | | |
| Kraftstoffverbrauch | | | | | |
| | bei max. Leistung | | bei max. Drehmoment | | |
| absolut / spezifisch | 1,6 l/h | 510 g/kWh | 1,5 l/h | 570 g/kWh | O |
| Abgasemissionen | | | | | |
| entsprechen Stufe I der Richtlinie 2002/88 EG | | | | O | |
| Kettenschmierung | | | | | |
| Fördermenge | bei 5000 min ⁻¹ | | bei 9000 min ⁻¹ | | |
| | 4 ml/min | | 9 ml/min | | O |
| Geräuscentwicklung | | | | | |
| | Leerlauf | Vollgas mit Last | Vollgas ohne Last. | | |
| am Ohr des Sägeführers | 81 dB(A) | 101 | 101 | | O |
| Äquivalenter Schallpegel Gesamtwert 99 dB(A) (Drittmix: Leerlauf – Vollast - Vollgas) | | | | | |
| Schallleistung 111 dB(A) nach Richtlinie 2000/14/EG | | | | | |
| Vibrationen | | | | | |
| MS 250 | Leerlauf | Vollgas mit Last | Vollgas ohne Last. | | |
| vorderer Handgriff | 5,6 m/s ² | 6,9 m/s ² | 4,4 m/s ² | | O |
| hinterer Handgriff | 4,6 m/s ² | 8,6 m/s ² | 6,5 m/s ² | | |
| Äquivalenter Schwingungs Gesamtwert | | | | | |
| vorne/hinten 5,7 / 6,8 m/s ² (Drittmix: Leerlauf – Vollast - Vollgas) | | | | | |
| MS 250C | Leerlauf | Vollgas mit Last | Vollgas ohne Last. | | |
| vorderer Handgriff | 4,8 m/s ² | 5,3 m/s ² | 3,7 m/s ² | | O |
| hinterer Handgriff | 4,4 m/s ² | 7,9 m/s ² | 8,1 m/s ² | | |
| Äquivalenter Schwingungs Gesamtwert | | | | | |
| vorne/hinten 4,6 / 7,0 m/s ² (Drittmix: Leerlauf - Vollast - Vollgas) | | | | | |

Stihl MS 250 C/250C ErgoStart

| | | | | | |
|--------------------------------------|---------------|--|--------------------------|--------------|------|
| Kettenbremse | | | | | |
| Auslösung über Handschutz | | Auslösekraft | mittlere Bremsz. | max. Bremsz. | o.B. |
| | | 31 N | 0,07 s | 0,08 s | |
| Auslösung über Massenträgheit | | horizontale Beschleunig. | vertikale Beschleunigung | | o.B. |
| | | 210 m/s² | 840 m/s² | | |
| Rückschlag | | | | | |
| Schneidgarnitur 35 cm, 3/8“ | | Kettenstillstandswinkel | | | o.B. |
| Halbmeißelzahn | | 37 ° | | | |
| Leistungsgewicht | | | | | |
| | | mit Schneidgarnitur | ohne Schneidgarnitur | | |
| MS 250 | | 2,3 kg/kW | 2,0 kg/kW | | + |
| MS 250 C | | 2,4 kg/kW | 2,2 kg/kW | | + |
| Bedienbarkeit / Handhabung | | | | | |
| Bedienelemente | | gut erreichbar und gut zu bedienen | | | + |
| | | Tankdeckel ohne Werkzeug zu öffnen. | | | + |
| Starthilfe | MS 250 | ohne | | | O |
| | MS 250C | mit Primer | | | + |
| Montage der Kette | MS 250 | Kettenrad gut zugänglich. | | | O |
| | MS 250C | Kettenwechsel ohne Werkzeug möglich. | | | + |
| Kettenspannung | MS 250 | Kettenrad gut zugänglich | | | O |
| | MS 250C | Schnellspannsystem, kein Werkzeug erforderlich. | | | + |
| nur MS 250C | | Der Startvorgang wird durch Vorspannen einer Spiralfeder wesentlich erleichtert. | | | ++ |
| Wartung | | | | | |
| Luftfilter- und Zündkerzen-abdeckung | | ohne Werkzeug abnehmbar. | | | + |
| Gehäuseabdeckung | | nicht abnehmbar, Reinigung erschwert. | | | - |
| Luftfilter | Reinigung | Steckverbindung, ohne Werkzeug | | | + |
| | Verschmutzung | normal | | | O |
| Betriebssicherheit | | | | | |
| | | keine Schäden im Verlauf der Prüfung | | | + |
| Bedienungsanleitung | | | | | |
| | | übersichtlich, gut bebildert | | | + |
| Arbeitssicherheit | | | | | |
| EG-Baumusterprüfung | | (DPLF) Prüfbescheinigung Nr. K-EG-2001-3469 | | | |
| GS-Prüfung | | (DPLF) Prüfbescheinigung Nr. K-GS-2001-3470 | | | |

Bewertungsbereich: ++ / + / o / - / --./.(o = Standard / o.B. = ohne Bewertung Grenzwert eingehalten)

Beschreibung und Technische Daten

Motor

- Luftgekühlter Einzylinder-Zweitaktmotor;
- Hubraum 45.4 cm³; Bohrung 42.5 mm; Hub 32 mm;
- Kraftstoff: Mindestoktanzahl 90 ROZ; Gemischschmierung;
2-T-Sonderkraftstoff mit „KWF-TEST“ oder Normalbenzin bleifrei;
- Zündkerze Bosch WSR 6F oder NGK BPMR 7A;
- Leerlaufdrehzahl: 2800 min⁻¹; max. Drehzahl: 13.300 min⁻¹;
- Membranvergaser Zama.

Schneidgarnitur

- Kupplungstrommel mit außenliegendem Kettenrad;
- Führungsschienen von 30 bis 45 cm Schnittlänge;

Hauptabmessungen und Gewichte

| | | MS 250 | MS 250C | |
|-------------|----------------------------------|--------|---------|----|
| Länge, | einschl. Schneidgarnitur 30 cm | 665 | 665 | mm |
| | Motoreinheit mit Krallenanschlag | 414 | 414 | mm |
| Breite, | Motoreinheit | 185 | 210 | mm |
| | mit Griffrohr | 255 | 282 | mm |
| Höhe, | Motoreinheit | 196 | 196 | mm |
| | mit Handschutz | 270 | 270 | mm |
| Stockhöhe, | Kettenraddeckel | 21 | 21 | mm |
| | Griffrohr | 29 | 21 | mm |
| Tankinhalt, | Kraftstoff | 0,43 | 0,43 | l |
| | Kettenöl | 0,20 | 0,20 | l |
| Gewicht, | mit Schneidgarnitur 30 cm | 5,2 | 5,6 | kg |
| | ohne Schneidgarnitur | 4,6 | 5,0 | kg |

Prüfung

Prüfungsdurchführung

Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik Groß-Umstadt

DLG-Testzentrum Technik & Betriebsmittel Groß-Umstadt

Praktischer Einsatz

Forstamt Lampertheim

Landesanstalt für Ökologie, Bodenordnung und Forsten, Arnsberg

Berichtersteller

Dietmar Ruppert, KWF, Groß-Umstadt

Harald Krämer, DLG, Groß-Umstadt

FPA/DLG-Prüfausschuss

„Geräte und Werkzeuge“ mit 16 Mitgliedern

Obmann: Alois Zollner

FPA / DLG-Anerkennung:

November 2005

FPA-Verzeichnis: 1.01.4200

DLG-Prüfbericht: 5561

Der Anmelder ist berechtigt, die Prüfzeichen gemäß Prüfungsordnung an Maschinen dieses Typs zu führen und die Anerkennung in der Werbung zu verwenden.

DLG-Testzentrum Technik & Betriebsmittel Groß-Umstadt

Max-Eyth-Weg 1

D-64823 Groß-Umstadt

Telefon: 06078/96 35-0

Telefax: 06078/9635-90

E-mail: H.Kraemer@dlg.org

Internet: www://dlg-test.de

Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik e.V. (KWF)

Forsttechnischer Prüfungsausschuss (FPA)

Spremler Straße 1

D-64823 Groß-Umstadt

Telefon: 06078/785-0

Telefax: 06078/785 50

E-mail: Dietmar.Ruppert@kwf-online.de

Internet: www.kwf-online.de



ENTAM European Network for Testing of Agricultural Machines, ist der Zusammenschluss der europäischen Prüfstellen. Ziel von ENTAM ist die europaweite Verbreitung von Prüfergebnissen für Land- und Forstwirtschaft.

Mehr Informationen zum Netzwerk erhalten Sie unter www.entam.com oder unter der E-Mail-Adresse: info@entam.com