



PRÜFBERICHT

STIHL MS 200

INHABER DER PRÜFURKUNDE:

Hersteller und Anmelder:

Andreas Stihl AG & Co KG

Badstrasse 115

D-71336 Waiblingen

www: stihl.de

www.stihl.de





Prüfergebnisse und Beurteilungen

Motorkettensäge Stihl MS 200 mit 35 cm Schnittlänge

Firma Andreas Stihl AG & Co KG; 71336 Waiblingen, Badstrasse 115

Prüfmerkmal	Prüfergebnis				Bewertung
Eignung	Motorkettensäge im Leistungsbereich bis 3 kW, für den semiprofessionellen Einsatz				
Motorleistung					
Leistung	Drehzahl	Drehmoment	Literleistung	o.B.	
max. 1,7 kW	10.000 min ⁻¹	1,6 Nm	48 kW/l		
1,3 kW	7500 min ⁻¹	max. 1,7 Nm	37 kW/l		
Kraftstoffverbrauch					
	bei max. Leistung		bei max. Drehmoment		
absolut / spezifisch	1,3 l/h	611 g/kWh	1,2 l/h	644 g/kWh	O
Abgasemissionen					
entsprechen Stufe I der Richtlinie 2002/88 EG					O
Kettenschmierung					
Fördermenge	bei 5000 min ⁻¹		bei 9000 min ⁻¹		
min./max.	2 ml/min / 3,4 ml/min		4,8 ml/min / 8 ml/min		O
Geräuscentwicklung					
	Leerlauf	Vollgas mit Last	Vollgas ohne Last.		
am Ohr des Sägeführers	80 dB(A)	100 dB(A)	102 dB(A)		O
Äquivalenter Schallpegel Gesamtwert 99 dB(A) (Drittelmix: Leerlauf – Vollast - Vollgas)					
Schallleistung 113 dB(A) nach Richtlinie 2000/14/EG					
Vibrationen					
	Leerlauf	Vollgas mit Last	Vollgas ohne Last.		
vorderer Handgriff	4,1 m/s²	4,6 m/s²	4,5 m/s²		O
hinterer Handgriff	3,0 m/s²	5,7 m/s²	5,3 m/s²		
Äquivalenter Schwingungs Gesamtwert					
vorne/hinten 4.4 / 4.8 m/s² (Drittelmix: Leerlauf – Vollast - Vollgas)					

Stihl MS 200

Kettenbremse				
Auslösung über Handschutz	Auslösekraft	mittlere Bremsz.	max. Bremsz.	o.B.
	25 N	0,06 s	0,08 s	
Auslösung über Massenträgheit	horizontale Beschleunig.	vertikale Beschleunigung		o.B.
	360 m/s²	640 m/s²		
Rückschlag				
Schneidgarnitur 35cm , 3/8“	Kettenstillstandswinkel			o.B.
Halbmeißelzahn	< 20 °			
Leistungsgewicht				
	mit Schneidgarnitur	ohne Schneidgarnitur		
	2,7 kg/kW	2,3 kg/kW		+
Bedienbarkeit / Handhabung				
Bedienelemente	gut erreichbar und gut zu bedienen			+
	Tankdeckel ohne Werkzeug zu öffnen			+
	Kettenöl-Stellschraube von oben gut zugänglich.			+
Starthilfe	nicht vorhanden			○
Montage der Kette	erschwert, Kettenrad innenliegend.			-
Kettenspannung	seitlich im Kettenraddeckel			○
Wartung				
Luftfilterabdeckung	ohne Werkzeug abnehmbar.			+
Luftfilter	Reinigung	Steckverbindung, ohne Werkzeug		+
	Verschmutzung	normal		○
Zündkerzenabdeckung	Werkzeug erforderlich, liegender Zylinder			○
Betriebssicherheit				
	keine Schäden im Verlauf der Prüfung			+
Bedienungsanleitung				
	übersichtlich, gut bebildert			+
Arbeitssicherheit				
EG-Baumusterprüfung	(DPLF) Prüfbescheinigung Nr. K-EG-2000-3165			
GS-Prüfung	(DPLF) Prüfbescheinigung Nr. K-GS-2000-3166			

Bewertungsbereich: ++ / + / o / - / --./.(o = Standard / o.B. = ohne Bewertung Grenzwert eingehalten)

Beschreibung und Technische Daten

Motor

- Luftgekühlter Einzylinder-Zweitaktmotor;
- Hubraum 35,2 cm³; Bohrung 40 mm; Hub 38 mm;
- Kraftstoff: Mindestoktanzahl 90 ROZ; Gemischschmierung;
2-T-Sonderkraftstoff mit „KWF-TEST“ oder Normalbenzin bleifrei;
- Zündkerze Bosch WSR 6F oder NGK BPMR 7A;
- Leerlaufdrehzahl: 2800 min⁻¹; max. Drehzahl: 14000 min⁻¹;
- Membranvergaser.

Schneidgarnitur

- Kupplungstrommel mit innenliegendem Kettenrad;
- Führungsschienen von 30 bis 45 cm Schnittlänge;
- Teilung: 3/8“, 0,325“ oder 1/4“ Dicke der Treibglieder: 1,3 / 1,3 / 1,6 mm

Hauptabmessungen und Gewichte

MS 200		
Länge,	einschl. Schneidgarnitur 35 cm	715 mm
	Motoreinheit ohne Krallenanschlag	410 mm
Breite,	Motoreinheit	155 mm
	mit Griffrohr	235 mm
Höhe,	Motoreinheit	195 mm
	mit Handschutz	227 mm
Stockhöhe,	Kettenraddeckel	28 mm
	Griffrohr	40 mm
Tankinhalt,	Kraftstoff	0,29 l
	Kettenöl	0,21 l
Gewicht,	mit Schneidgarnitur 35 cm	4,6 kg
	ohne Schneidgarnitur	3,9 kg

Prüfung

Prüfungsdurchführung

Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik Groß-Umstadt

DLG-Testzentrum Technik & Betriebsmittel Groß-Umstadt

Praktischer Einsatz

Forstamt Lampertheim

Landesanstalt für Ökologie, Bodenordnung und Forsten, Arnsberg

Revierförsterei Groß-Umstadt

Berichterstatter

Dietmar Ruppert, KWF, Groß-Umstadt

Harald Krämer, DLG, Groß-Umstadt

FPA/DLG-Prüfausschuss

„Geräte und Werkzeuge“ mit 16 Mitgliedern

Obmann: Alois Zollner

FPA / DLG-Anerkennung:

Mai 2006

FPA-Verzeichnis: 1.01.4201

DLG-Prüfbericht: 5592

Der Anmelder ist berechtigt, die Prüfzeichen gemäß Prüfungsordnung an Maschinen dieses Typs zu führen und die Anerkennung in der Werbung zu verwenden.

DLG-Testzentrum Technik & Betriebsmittel Groß-Umstadt

Max-Eyth-Weg 1

D-64823 Groß-Umstadt

Telefon: 069/24788-(0)638

Telefax: 069/24788/690

E-mail: H.Kraemer@dlg.org

Internet: [www://dlg-test.de](http://www.dlg-test.de)

Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik e.V. (KWF)

Forsttechnischer Prüfungsausschuss (FPA)

Sprenger Straße 1

D-64823 Groß-Umstadt

Telefon: 06078/785-0

Telefax: 06078/785 50

E-mail: Dietmar.Ruppert@kwf-online.de

Internet: www.kwf-online.de



ENTAM European Network for Testing of Agricultural Machines, ist der Zusammenschluss der europäischen Prüfstellen. Ziel von ENTAM ist die europaweite Verbreitung von Prüfergebnissen für Land- und Forstwirtschaft.

Mehr Informationen zum Netzwerk erhalten Sie unter www.entam.com oder unter der E-Mail-Adresse: info@entam.com