# **PRÜFBERICHT**



# Stihl MS 201 T / MS 201 TC-E MS 201 TC-M

Prüf-Nr.: 6080

## **INHABER DER PRÜFURKUNDE**:

Hersteller und Anmelder:

Andreas Stihl AG & Co. KG Andreas Stihl Straße 4 D- 71336 Waiblingen

www.stihl.de



## Prüfergebnisse und Beurteilungen



Motorkettensäge für die Baumpflege

STIHL MS 201 T (Standardausführung)

STIHL MS 201 TC E (mit Ergostart)

STIHL MS 201 TC- M (mit elektronischer Motorsteuerung)

Praxiseinsätze mit 35 cm Schneidgarnitur

Andreas Stihl AG & Co. KG; Andreas Stihl Straße 4; D- 71336 Waiblingen

Prüfmerkmal	Prüfergebni	s			Bewertung
Eignung	Motorkettensäge für die Baumpflege für den pro- fessionellen Einsatz				
Motorleistung					
	Drehzahl	Drehmo	ment	Literleistung	
P <sub>max</sub> = 1,7 kW	11000 min <sup>-1</sup>	1,5 Nm		48 kW/l	o.B.
Md <sub>max</sub> bei 1,3 kW	7500 min <sup>-1</sup>	1,7 Nm		37 kW/l	
Kraftstoffverbrauch					
	bei max. Leist	ung	bei ma	x. Drehmoment	
absolut / spezifisch	1,0 l/h 40	00 g/kWh	0,8 l/h	434 g/kWh	+
Abgasemissionen					
entsprechen Typgenehmigung	en Stufe V der	Richtlinie E	:U 2016/	1628	0
Genehmigungsnummer: e1*20	16/1628*2016/	1628SHA1	/P*0165	*00	
Kettenschmierung					
Fördermenge	bei 5000 min <sup>-1</sup>	bei 5000 min <sup>-1</sup> bei 9000 min <sup>-1</sup>		000 min <sup>-1</sup>	
min / max	3 ml/min	5 ml/min	4 ml/n	nin 9 ml/min	O
Geräuschentwicklung					
	Leerlauf	Vollgas Last	mit	Vollgas ohne Last	
am Ohr der Bedienperson	80 dB(A)	98 dB(A	)	99 dB(A)	0
Äquivalenter Schalldruckpegel	nach DIN EN I	SO 22868:	97 dB(A	)	
Äquivalenter Schallleistungspegel nach DIN EN ISO 22868: 111 dB(A)					
(Mix: Vollgas I Volllast)					
Vibrationen					
MS 201 T / MS 201 TC-M	Leerlauf	Vollgas Last	mit	Vollgas ohne Last	
vorderer Handgriff [m/s²]	3,3 / 2,2	3,6 / 4,0		3,5 / 2,4	0
hinterer Handgriff [m/s²]	3,1 / 2,1	3,3 / 3,6		3,0 / 2,8	- 0
Äquivalenter Schwingungs- Gesamtwert nach DIN EN ISO 22867 Vorderer Handgriff 3,5 / 3,0 m/s²; hinterer Handgriff 3,1 / 2,9 m/s²					

Kettenbremse					
	Auslösekraft	mittlere Brer	msz.	max. Bremsz.	
Auslösung über Handschutz	27 N	0,07 s		0,09 s	o.B.
Auglägung über Maggen	horizontale Bes	schleuni- ve	ertikale	Beschleuni-	
Auslösung über Massen- trägheit	gung gung				
g	388 m/s <sup>2</sup>	6	50 m/s <sup>2</sup>		
Rückschlag					
Rückschlagwinkel	15 °				o.B.
Gewicht					
Leistungsgewicht	mit Schneidgarnitur ohne Schneidgarnitur				
Leistungsgewicht	2,5 kg/kW	2,	,2 kg/kV	V	++
Bedienbarkeit / Handhabung					
Bedienelemente	gut erreichbar u	und gut zu bed	dienen		o
Startvorgang	durch kombinie CHOKE Kaltsta	• •	in- CHC	OKE Warmstart-	+
	Modell MS 201 TC-M kombinierten Stopp- Ein- Start Schalter, mit Stopp- Taster Funktion, Choke Stellung entfällt		++		
				htert durch me- manuelle Kraft-	+
Motorsteuerung	Vergaser ab Werk voreingestellt, minimale Veränderung der Leerlaufdrehzahl mit Werkzeug möglich Modell MS 201 TC-M keine Stellschrauben vorhanden, automatische und dadurch optimale Anpassung an Umgebungs-, Verschmutzungs- und Kraftsteffhedingungen			o ++	
Montage der Kette	stoffbedingungen erschwert : Kettenraddeckel mit zusätzlichem Fi- xierbolzen; innenliegendes Kettenrad			-	
	Kettenraddeckel mit einer Schraube befestigt, Mutter unverlierbar angebracht		+		
Kettenspannung	einfach, seitlich im Kettenraddeckel		o		
Betankung	Tankverschlüsse ohne Werkzeug lösbar; gut erreichbar		o		
Sonstiges	Transportschutz der Schneidgarnitur mit trichter- förmiger Öffnung und Einrastfunktion		+		
Wartung					
Luftfilterabdeckung-	Luftfilterabdeck	ung entferner	n ohne \	Werkzeug	+
Motor - /Zündkerzenabdeckung	Werkzeug erforderlich, liegender Zylinder		0		
Luftfilter Reinigung	ohne Werkzeug	•			+
	Jimo Homeou				•

### 6080 - STIHL MS 201 T / MS 201 TC-E / MS 201 TC-M

Verschmutzung	gering	+
Betriebssicherheit	Keine Schäden im Verlauf der Prüfung	o
Bedienungsanleitung	übersichtlich, gut bebildert	+
Arbeitssicherheit		
EG-Baumusterprüfung	DPLF K-EG-2010/5601	o.B.

Bewertungsbereich: ++ / + / o / - / --./.(o = Standard / o.B. = ohne Bewertung Grenzwert eingehalten)

Grenzwerte und Beurteilungskriterien sind in den "Informationen zur Gebrauchswertprüfung" beschrieben. Diese sind beim KWF erhältlich.

## Beschreibung und technische Daten

#### Motor

- Luftgekühlter Einzylinder-Zweitaktmotor
- Hubraum 35,2 cm<sup>3</sup>; Bohrung 40 mm; Hub 28 mm
- Kraftstoff: Mindestoktanzahl 90ROZ (Mischungsverhältnis 1:50) oder Zweitakt Sonderkraftstoff mit "KWF-Test"; Herstellerempfehlung: Stihl MotoMix
- Zündkerze NGK CMR6H
- Leerlaufdrehzahl 3000 min<sup>-1</sup>; Maximaldrehzahl 14000 min<sup>-1</sup>

### Schneidgarnitur

- Kupplungstrommel mit innenliegendem Kettenrad
- Führungsschiene mit 9 zahnigem Umlenkstern
- Halb- oder Vollmeißelzahnkette
- Teilung 3/8"P Nutbreite 1,3 mm
- Weitere Führungsschienenlängen und Kettentypen zum Sägetyp erhältlich
- Weitere Führungsschienenlängen (Ausführung Carving) und Kettentypen als 1/4" System erhältlich

### Hauptabmessungen und Gewichte (gemessene Werte)

Länge	Einschließlich Schneidgarnitur 35 cm	585 mm
	Motoreinheit ohne Krallenanschlag	255 mm
Breite	Motoreinheit	160 mm
	Mit Griffrohr	220 mm
Höhe	Motoreinheit	150 mm
	Mit Handschutz	250 mm
Stockhöhe	Kettenraddeckel	20 mm
	Griffrohr	- mm
Tankinhalt	Kraftstoff	300 ml
	Kettenöl	220 ml
Leergewicht	Einschließlich Schneidgarnitur 35 cm	4,2 kg
(Standard/ Ergostart)	Ohne Schneidgarnitur	3,7 kg

## Prüfung

In Anerkennung der vom KWF erbrachten Prüfleistungen ist das ausgezeichnete Produkt berechtigt, auch das folgende Prüfzeichen zu tragen: "DLG anerkannt".

Prüfausschuss Geräte und Werkzeuge Obmann: Dr. Sebastian Paar, Laubau		Praxiseinsätze bei professionellen Anwendern Das Produkt wird mit geänderter Motorkennlinie an- sonsten aber unverändert hergestellt		
Prüfabschluss	Oktober 2019	Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik e.V.		
Zulassung bis:	Oktober 2024	Spremberger Straße 1		
Erstzulassung:	Juni 2012	64823 Groß-Umstadt		
Verantwortlicher Prüfingenieur:		Telefon 06078-785-0		
Patrick Müßig		Telefax: 06078/785-50		
muessig@kwf-onlin	<u>e.de</u>	Internetseite: www.kwf-online.de		