

PRÜFBERICHT



Stihl MS 391

INHABER DER PRÜFURKUNDE:

Prüfnummer: 5304

Andreas Stihl AG & Co. KG
Andreas-Stihl-Str. 4
D – 71336 Waiblingen
www.stihl.de





Prüfergebnisse und Beurteilungen

Andreas Stihl AG & Co. KG, Badstrasse 115, D – 71336 Waiblingen

Motorkettensäge geprüft mit 45 cm Schneidgarnitur.

Einsatzbereich

Motorkettensäge im Leistungsbereich bis 4 kW für den semiprofessionellen Einsatz.

Bedienung, Wartung und Produktsicherheit		
Bedienbarkeit / Handhabung / Ergonomie		
Bedienelemente	Gut erreichbar und gut zu bedienen.	+
Startvorgang	Dekompressionsventil vorhanden.	o
Motorsteuerung	Manuelle Vergasereinstellung mit Stellschrauben.	o
Montage der Kette	Einfach. Kettenrad gut zugänglich.	o
Kettenspannung	Einfach. Seitlich im Kettenraddeckel.	o
Betankung	Tankverschlüsse ohne Werkzeug lösbar. Gut erreichbar.	o
Wartung		
Motor-, Luftfilter-, und Zündkerzenabdeckung	Einteilige Abdeckung. Demontage erschwert. Werkzeug erforderlich (3 Schrauben).	o
Luftfilter Reinigung Verschmutzung	Werkzeuglos	+
	Gering	+
Zuverlässigkeit	Keine Schäden im Verlauf der Prüfungen.	o
Sicherheit und Benutzerinformation		
Bedienungsanleitung	Übersichtlich, gut bebildert.	+
Arbeitssicherheit EG-Baumusterprüfung GS-Baumusterprüfung	DPLF K-EG-2009/5143 DPLF-K-GS-2009/5142	o. B.

Technische Daten**Hauptabmessungen und Gewichte**

Länge	Einschließlich Schneidgarnitur 45 cm	890 mm
	Motoreinheit ohne Krallenanschlag	443 mm
Breite	Motoreinheit	197 mm
	Mit Griffrohr	254 mm
Höhe	Motoreinheit	218 mm
	Mit Handschutz	296 mm
Stockhöhe	Kettenraddeckel	20 mm
	Griffrohr	24 mm
Tankinhalt	Kraftstoff	600 ml
	Kettenöl	300 ml
Leergewicht	Einschließlich Schneidgarnitur 45 cm	7,6 kg
	Ohne Schneidgarnitur	6,3 kg

Schneidgarnitur

- Kupplungstrommel mit außenliegendem Kettenrad
- Führungsschiene Rollomatic E mit Umlenkstern
- Halb- oder Vollmeißelzahnkette
- Teilung 3/8" mit Nutweite 1,6 mm
- Weitere Führungsschienenlängen und Kettentypen passend zum Sägetyp erhältlich

Motordaten

- Luftgekühlter Einzylinder-Zweitaktmotor
- Hubraum: 64,1 cm³; Zylinderbohrung: 49,0 mm; Kolbenhub: 34,0 mm
- Zündkerze: Bosch WSR-6F oder NGK BPMR 7A
- Leerlaufdrehzahl: 2.800 min⁻¹; Maximaldrehzahl: 13.000 min⁻¹

Kraftstoff: Mindestoktanzahl 90 ROZ (Mischungsverhältnis 1:50) oder Zweitakt Sonderkraftstoff mit „KWF-Test“. Herstellerempfehlung: Stihl MotoMix

Leistung / Drehmoment bei P _{max} = 3,3 kW, M = 3,2 Nm M _{max} = 3,5 Nm, P = 2,6 kW	Drehzahl 10.000 min ⁻¹ 7.000 min ⁻¹		Literleistung		o. B.
			52 kW/l 41 kW/l		
Leistungsdichte MS 391	Mit Schneidgarnitur 45 cm		Ohne Schneid- garnitur		+
	0,4 kW/kg		0,5 kW/kg		
Kraftstoffverbrauch	bei max. Leistung		bei max. Drehmoment		+
absolut / spezifisch	1,7 l/h	378 g/kWh	1,5 l/h	414 g/kWh	
Kettenschmierölverbrauch	bei 5.000 min ⁻¹		bei 9.000 min ⁻¹		o
min / max	4 ml/min	9 ml/min	7 ml/min	16 ml/min	

Abgasemissionen				
Entsprechen Stufe V der Motorenklasse NRSh-v-1a der Richtlinie (EU) 2016/1628. Genehmigungsnummer auf dem Typenschild vorhanden.				
	Grenzwerte nach EU-Verordnung 2016/1628	Herstellerangabe		o.B.
CO	805 g/kWh	- g/kWh		
HC + NO _x	50,0 g/kWh	- g/kWh		
Geräuschemissionen (Maximalwerte nach Herstellerangabe)				
Max. Geräuscentwicklung (Schneidgarnitur 45 cm)	Leerlauf	Vollgas	Volllast	-
am Ohr der Bedienperson	85 dB(A)	108 dB(A)	105 dB(A)	
Äquivalenter Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 22868: 105 dB(A) Äquivalenter Schallleistungspegel nach DIN EN ISO 22868: 118 dB(A) (Mix: Leerlauf / Vollgas)				
Vibrationen (Maximalwerte nach Herstellerangabe)				
Max. Vibrationen (Schneidgarnitur 45 cm)	Leerlauf	Vollgas	Volllast	o
vorderer Handgriff	3,0 m/s²	4,2 m/s²	5,2 m/s²	
hinterer Handgriff	2,5 m/s²	4,1 m/s²	5,3 m/s²	
Äquivalenter Schwingungsgesamtwert nach DIN EN ISO 22867 Vorderer Handgriff: 4,2 m/s² Hinterer Handgriff: 4,1 m/s²				
Bewertungsbereich: ++ / + / o / - / -- ; o = Standard ; o. B. = ohne Bewertung ; – Grenzwert eingehalten				

Im Bereich der Messtoleranzen wird die Stihl MS 391 weiterhin unverändert hergestellt

Herausgegeben mit Förderung durch das Bundesministerium für Ernährung und Landwirtschaft aufgrund eines Beschlusses des Deutschen Bundestages und durch die Länderministerien für Forstwirtschaft durch:



Prüf Ausschuss Geräte und Werkzeuge
Obmann: Dr. Johannes Windisch,
Regensburg

Prüfabschluss **November 2021**
Zulassung bis **November 2026**
Erstzulassung **August 2011**
Verantwortlicher Prüflingenieur
Sebastian Wagner
sebastian.wagner@kwf-online.de

Praxiseinsätze bei professionellen Anwendern

Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik e.V.
Spremberger Straße 1
D - 64823 Groß-Umstadt
Telefon: 06078/785-0
Telefax: 06078/785-39
Internetseite: www.kwf-online.de