

PRÜFBERICHT



STIHL MS 400 C-M

Prüf-Nr.: 9133

INHABER DER PRÜFURKUNDE:

Andreas Stihl AG & Co. KG

Badstraße 115

D- 71336 Waiblingen

www.stihl.de





Prüfergebnisse und Beurteilungen

Motorkettensäge MS 400 C-M

Geprüft mit 45 cm Vollmeißel Schneidgarnitur

Andreas Stihl AG & Co. KG; Badstraße 115; D- 71336 Waiblingen

Prüfmerkmal	Prüfergebnis				Bewertung
Eignung	Motorkettensäge im Leistungsbereich ab 4 kW, für den professionellen Einsatz				
Motorleistung					
	Drehzahl	Drehmoment	Literleistung		
$P_{\max} = 4,0 \text{ kW}$	10.000 min^{-1}	3,8 Nm	60 kW/l		o.B.
Md_{\max} bei 3,3 kW	7.500 min^{-1}	4,2 Nm	49 kW/l		
Kraftstoffverbrauch					
	bei max. Leistung	bei max. Drehmoment			
absolut / spezifisch	2,4 l/h	421 g/kWh	2,2 l/h	460 g/kWh	+
Abgasemissionen	entsprechen Typgenehmigung Stufe IV Richtlinie 97/68/EG in der Version (EU) 2016/1628; Genehmigungsnummer: e1*2016/1628*2016/1628SHB3/P*0173*00				o
Kettenschmierung					
Fördermenge	bei 5000 min^{-1}	bei 9000 min^{-1}			
min / max	4 ml/min	8 ml/min	6 ml/min	14 ml/min	o
Geräuschemissionen					
	Leerlauf	Vollgas mit Last	Vollgas ohne Last		
am Ohr der Bedienperson	88 dB(A)	107 dB(A)	109 dB(A)		-
	Äquivalenter Schalldruckpegel Nach DIN EN ISO 22868: 106 dB(A) Äquivalenter Schallleistungspegel Nach DIN EN ISO 22868: 118 dB(A)				
Vibrationsemissionen					
Äquivalenter Schwingungsgesamtwert	nach DIN EN ISO 22867				o
	Vorderer / hinter Handgriff $3,1 \text{ m/s}^2$ / $3,3 \text{ m/s}^2$				
Leistungsgewicht					
	mit Schneidgarnitur	ohne Schneidgarnitur			
	1,7 kg/kW	1,4 kg/kW			++

Bedienbarkeit / Handhabung		
Bedienelemente	Auch mit Handschuhen gut erreichbar und bedienbar	o
Starthilfe	Dekompressionsventil vorhanden	o
Motorsteuerung	Elektr. Motorsteuerung, keine Stellschrauben vorhanden, Säge stellt sich automatisch auf optimale Leistung ein.	+
Montage der Kette	Kettenrad gut zugänglich	o
Kettenspannung	seitlich im Kettenraddeckel	o
Betankung	Tankverschlüsse ohne Werkzeug lösbar	o
Wartung		
Motor-, Luftfilter- und Zündkerzenabdeckung	Demontage durch Schnellverschlüsse; mit Kombischlüssel demontierbar	o
Luftfilter	Reinigung ohne Werkzeug	+
	Verschmutzung gering	+
Betriebssicherheit		
	Keine wiederholten Schäden im Verlauf der Prüfung	o
Bedienungsanleitung		
	Übersichtlich und bebildert	+
Arbeitssicherheit		
	GS- geprüft durch DPLF	+

Bewertungsbereich: ++ / + / o / - / --./.(o = Standard / o.B. = ohne Bewertung Grenzwert eingehalten)

Beschreibung und technische Daten

Motor

- Luftgekühlter Einzylinder-Zweitaktmotor
- Hubraum 66,8 cm³; Bohrung 50 mm; Hub 34 mm
- Kraftstoff: Mindestoktanzahl 90 ROZ (Mischungsverhältnis 1:50) oder 2T-Sonderkraftstoff mit „KWF-Test“; Herstellerempfehlung: Stihl MotoMix
- Zündkerze NGK CMR6H
- Leerlaufdrehzahl 2.800 min⁻¹; Maximaldrehzahl 13.500 min⁻¹

Schneideinheit

- Kupplungstrommel mit außenliegendem Kettenrad (7 Zähne)
- Führungsschiene mit Umlenkstern und Vollmeißelzahnkette
- Teilung 3/8“, Nutbreite 1,6 mm
- weitere Schneidgarnitur Ausführungen gemäß Anleitung verfügbar

Technische Daten (gemessene, gerundete Werte)

Länge	Einschließlich Schneidgarnitur	880 mm
	Motoreinheit ohne Krallenanschlag	440 mm
Breite	Motoreinheit	185 mm
	Mit Griffrohr	255 mm
Höhe	Motoreinheit	220 mm
	Mit Handschutz	300 mm
Stockhöhe	Kettenraddeckel	21 mm
	Griffrohr	33 mm
Tankinhalt	Kraftstoff	620 ml
	Kettenschmiermittel	330 ml
Leergewicht	Einschließlich Schneidgarnitur	6,9 kg
	Ohne Schneidgarnitur	5,7 kg

In Anerkennung der vom KWF erbrachten Prüfleistungen ist das ausgezeichnete Produkt berechtigt, auch das folgende Prüfzeichen zu tragen: „DLG anerkannt“.

Prüfausschuss Geräte und Werkzeuge Obmann: Dr. Sebastian Paar, Laubau

Prüfabschluss **Mai 2020**
Zulassung bis **Mai 2025**
Erstzulassung **Mai 2020**
Verantwortlicher Prüferingenieur:
Patrick Müßig
muessig@kwf-online.de

Praxiseinsätze bei professionellen Anwendern

Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik e.V.
 Spremberger Straße 1
 64823 Groß-Umstadt
 Telefon 06078-785-0
 Telefax: 06078/785-50
 Internetseite: www.kwf-online.de