

# PRÜFBERICHT



## Husqvarna 562XP / 562XPG

Prüf-Nr.: 6174

**INHABER DER PRÜFURKUNDE:**

Hersteller und Anmelder:

Husqvarna AB  
SE-561 82 Huskvarna  
[www.husqvarna.com](http://www.husqvarna.com)





## Prüfergebnisse und Beurteilungen

### Motorkettensägen

HUSQVARNA 562 XP (Standardausführung)

HUSQVARNA 562 XPG (mit Griffheizung)

Geprüft mit 38 cm Sägeschiene Vollmeißelsägekette

Husqvarna AB; SE- 561 82 Huskvarna

Prüfmerkmal	Prüfergebnis				Bewertung
Eignung	Motorkettensäge im Leistungsbereich bis 4 kW, für den professionellen Einsatz				
Motorleistung	Drehzahl	Drehmoment	Literleistung		o.B.
P <sub>max</sub> = 3,5 kW	10.250 min <sup>-1</sup>	3,2 Nm	59 kW/l		
Md <sub>max</sub> bei 3,0 kW	8.250 min <sup>-1</sup>	3,5 Nm	50 kW/l		
Kraftstoffverbrauch	bei max. Leistung		bei max. Drehmoment		+
absolut / spezifisch	2,1 l/h	410 g/kWh	1,8 l/h	420 g/kWh	
Abgasemissionen	entsprechen Typgenehmigungen Stufe II der Richtlinie 2002/88/EG Genehmigungsnummer: e5*97/68SH3G3*2002/88*0133*00				o
Kettenschmierung	bei 5000 min <sup>-1</sup>		bei 9000 min <sup>-1</sup>		o
Fördermenge					
min / max	3 ml/min	8 ml/min	5 ml/min	13 ml/min	
Geräuscentwicklung	Leerlauf	Vollgas mit Last	Vollgas ohne Last		-
am Ohr der Bedienperson	82 dB(A)	105 dB(A)	109 dB(A)		
Äquivalenter Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 22868: 106 dB(A)					
Äquivalenter Schallleistungspegel nach DIN EN ISO 22868: 116 dB(A)					
(drittel Mix: Leerlauf / Vollgas / Volllast)					
Vibrationen	Leerlauf	Volllast	Vollgas ohne Last		o
vorderer Handgriff	2,8 m/s <sup>2</sup>	3,3 m/s <sup>2</sup>	1,6 m/s <sup>2</sup>		
hinterer Handgriff	3,9 m/s <sup>2</sup>	3,1 m/s <sup>2</sup>	2,3 m/s <sup>2</sup>		
Äquivalenter Schwingungs- Gesamtwert nach DIN EN ISO 22867					
(drittel Mix: Leerlauf / Vollgas / Volllast)					
Vorderer Handgriff 2,7 m/s <sup>2</sup> ; hinterer Handgriff 3,2 m/s <sup>2</sup>					

Kettenbremse				
Auslösung über Handschutz	Auslösekraft	mittlere Bremsz.	max. Bremsz.	o.B.
	31 N	0,07 s	0,09 s	
Auslösung über Massen- trägheit	horizontale Beschleuni- gung	vertikale Beschleuni- gung		
	226 m/s²	428 m/s²		
Rückschlag				
Rückschlagwinkel	32 °			o.B.
Gewicht				
Leistungsgewicht	mit Schneidgarnitur	ohne Schneidgarnitur		+
	1,9 kg/kW	1,7 kg/kW		
Bedienbarkeit / Handhabung				
Bedienelemente	gut erreichbar und gut zu bedienen			o
	Dekompressionsventil und manuelle Kraftstoffpum- pe vorhanden			++
Startvorgang	ein kombinierter Schalter für Motor AN- AUS und CHOKE			+
	elektronische Regelung passt Gemischbildung au- tomatisch an unterschiedliche Bedingungen (Luft- druck, Luftfilter, Kraftstoff) an			++
Motorsteuerung	keine Vergasereinstellung erforderlich			-
	erschwert, außenliegende Kupplungsglocke			+
Montage der Kette	Kettenraddeckel mit zwei unverlierbaren Muttern (austauschbar) befestigt			o
	einfach, seitliche Kettenspannung			o
Kettenspannung	Tankverschlüsse ohne Werkzeug bedienbar; gut erreichbar			o
Wartung				
Motor-, Luftfilter- und Zünd- kerzenabdeckung	Günstig, durch Verschlussklipps, zum Lösen Kom- bischlüssel erforderlich			o
	Luftfilter	Reinigung	Klemmbügel, lösen ohne Werkzeug möglich	+
	Verschmutzung	gering		+
Betriebssicherheit		Keine Auffälligkeiten im Verlauf der Prüfung		o
Bedienungsanleitung		übersichtlich, gut bebildert		+

Bewertungsbereich: ++ / + / o / - / --./.(o = Standard / o.B. = ohne Bewertung Grenzwert eingehalten)

## Beschreibung und technische Daten

### Motor

- Luftgekühlter Einzylinder-Zweitaktmotor
- Hubraum 59,8 cm<sup>3</sup>; Bohrung 46 mm; Hub 36 mm
- Kraftstoff: Mindestoktanzahl 90 ROZ (Mischungsverhältnis 1:50) oder Zweitakt Sonderkraftstoff mit „KWF-Test“; Herstellerempfehlung: Aspen
- Zündkerze NGK CMR 6A
- Leerlaufdrehzahl 2.800 min<sup>-1</sup>; Maximaldrehzahl 14.000 min<sup>-1</sup>

### Schneidgarnitur

- Kupplungstrommel mit außenliegendem Kettenrad
- Führungsschiene mit Umlenkstern
- Vollmeißelzahnkette
- Teilung 3/8“ Nutbreite 1,5 mm
- Weitere Führungsschienenlängen und Kettentypen passend zum Sägetyp erhältlich

### Hauptabmessungen und Gewichte (gemessene Werte)

Länge	Einschließlich Schneidgarnitur 38 cm	795 mm
	Motoreinheit ohne Krallenanschlag	445 mm
Breite	Motoreinheit	190 mm
	Mit Griffrohr	220 mm
Höhe	Motoreinheit	220 mm
	Mit Handschutz	280 mm
Stockhöhe	Kettenraddeckel	25 mm
	Griffrohr	35 mm
Tankinhalt	Kraftstoff	620 ml
	Kettenöl	330 ml
Leergewicht	Einschließlich Schneidgarnitur 38 cm (XP/XPG)	6,8 / 7,0 kg
	Ohne Schneidgarnitur (XP/XPG)	5,8 / 6,0 kg

In Anerkennung der vom KWF erbrachten Prüfleistungen ist das ausgezeichnete Produkt berechtigt, auch das folgende Prüfzeichen zu tragen: „DLG anerkannt“.

#### Prüfausschuss Geräte und Werkzeuge Obmann: Dr. Sebastian Paar, Laubau

**Prüfabschluss**           **Januar 2019**  
**Zulassung bis:**       **Januar 2024**  
**Erstzulassung:**       **Juni 2012**  
**Verantwortlicher Prüflingenieur**  
**Patrick Müßig**  
[muessig@kwf-online.de](mailto:muessig@kwf-online.de)

#### Praxiseinsätze bei professionellen Anwendern

Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik e.V.  
 Spremberger Straße 1  
 64823 Groß-Umstadt  
 Telefon 06078-785-0  
 Telefax: 06078/785-50  
 Internetseite: [www.kwf-online.de](http://www.kwf-online.de)