

PRÜFBERICHT



Stihl MS 194 T

Nummer: 10383

Andreas Stihl AG & Co. KG
Badstraße 115
D – 71336 Waiblingen
www.stihl.de



Ergebnisse und Beurteilungen

Ergebnisse aus der Praxisuntersuchung 2023.

Andreas Stihl AG & Co. KG, Badstrasse 115, D – 71336 Waiblingen

Geprüft mit 30 cm Schiene und 3/8“ Halbmeißelkette

Einsatzbereich

Motorkettensäge für die Baumpflege. Einsatz ausschließlich für Baumpflegearbeiten durch besonders fortgebildetes Personal. Nicht geeignet für herkömmliche Motorsägenarbeiten (z.B. Fällen, Entasten, Ablängen).

Bedienung, Wartung und Produktsicherheit

Bedienbarkeit / Handhabung / Ergonomie

Bedienelemente	Gute Bedienbarkeit auch mit Handschuhen, übersichtliche Anordnung, gute Erreichbarkeit	+
Startvorgang	Kombihebel „0“ „I“ und „Start“, separater Choke Hebel ErgoStart und manuelle Kraftstoffpumpe erleichtern den Startvorgang	o
Motorsteuerung	Vergaser ab Werk voreingestellt, minimale Veränderung der Leerlaufdrehzahl mit Werkzeug möglich	-
Montage der Kette	Durch innenliegendes Kettenrad erschwert	-
Kettenspannung	Mit Werkzeug einstellbar, Vorrichtung seitlich im Kettenraddeckel.	o
Betankung	Klappdeckeltankverschlüsse kein Werkzeug erforderlich	o

Wartung

Luftfilter- und Zündkerzenabdeckung	Werkzeuglose Demontage, gut zugänglich	+
Luftfilter Reinigung Verschmutzung	Werkzeuglos, gut zugänglich Gering	+ +
Zuverlässigkeit	Keine Schäden im Verlauf der Prüfungen.	+

Sicherheit und Benutzerinformation

Bedienungsanleitung	Bebildert, ausführlich, übersichtlich, auf die Gegebenheiten in der Praxis angepasst, auch Digital frei als pdf verfügbar, pdf durchsuchbar	+
Produktsicherheit	EG- Baumusterprüfbescheinigung durch notifizierte Prüfstelle liegt vor	o

Technische Daten

Hauptabmessungen und Gewichte

Länge	Einschließlich Schneidgarnitur	520 mm
	Motoreinheit ohne Krallenanschlag	255 mm
Breite	Motoreinheit	165 mm
	Mit Griffrohr	220 mm
Höhe	Motoreinheit	205 mm
	Mit Handschutz	235 mm
Stockhöhe	Kettenraddeckel	23 mm
	Griffrohr	-
Tankinhalt	Kraftstoff	270 ml
	Kettenöl	220 ml
Leergewicht	Einschließlich Schneidgarnitur	3,8 kg
	Ohne Schneidgarnitur	3,3 kg

Schnittleistung

Maximale Schnittleistung	27 cm²/Sek. (Schneiden von Fichte Rundholz ca. Ø 23 cm)
	45 cm²/Sek. (Schneiden von KVH 14x24 cm)

Schneidgarnitur

- Kupplungstrommel mit innenliegendem Kettenrad
- Führungsschiene mit 8-zahnigem Umlenkstern
- Halbmeißelzahnkette
- Teilung 3/8" mit Nutweite 1,1 mm
- Weitere Schneidgarnituren laut Anleitung passend zum Sägetyp erhältlich

Motordaten

- Luftgekühlter Einzylinder-Zweitaktmotor
- Hubraum: 31,8 cm³; Zylinderbohrung: 37 mm; Kolbenhub: 28 mm
- Zündkerze: NGK CMR6H
- Leerlaufdrehzahl: 3.000 min⁻¹; Nenndrehzahl: 10.500 min⁻¹

Kraftstoff: Mindestoktanzahl 90 ROZ (Mischungsverhältnis 1:50) oder Zweitakt Sonderkraftstoff mit „KWF-Test“. Herstellerempfehlung: Stihl MotoMix

Leistung / Drehmoment bei		Drehzahl		Literleistung		o.B.
P _{max} = 1,4 kW, M = 1,3 Nm		10.500 min ⁻¹		46 kW/l		
M _{max} = 1,6 Nm, P = 1,2 kW		6.500 min		38 kW/l		
Leistungsgewicht		Mit Schneidgarnitur 2,4 kW/kg		Ohne Schneidgarnitur 2,2 kW/kg		++
Kraftstoffverbrauch		bei max. Leistung		bei max. Drehmoment		+
absolut / spezifisch		0,8 l/h	430 g/kWh	0,7 l/h	470 g/kWh	
Kettenschmierölverbrauch		bei 5.000 min ⁻¹				o
Fördermenge nicht einstellbar		4 ml/min				

Abgasemissionen				
Entsprechen Stufe V der Motorenklasse NRSh-v-1a der Richtlinie (EU) 2016/1628.				
Genehmigungsnummer auf dem Typenschild vorhanden.				
	Grenzwerte nach EU-Verordnung 2016/1628	Istwert	o.B.	
CO	805 g/kWh	803 g/kWh		
HC + NO _x	50 g/kWh	40 g/kWh		
Geräuschemissionen (Maximalwerte nach Herstellerangabe)				
Max. Geräuschentwicklung (Schneidgarnitur 30 cm)	Leerlauf	Vollgas	Volllast	-
am Ohr der Bedienperson	81 dB(A)	102 dB(A)	101,5 dB(A)	
Äquivalenter Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 22868: 100 dB(A)				
Äquivalenter Schalleistungspegel nach DIN EN ISO 22868: 113 dB(A)				
Vibrationen (Maximalwerte nach Herstellerangabe)				
Max. Vibrationen (Schneidgarnitur 30 cm)	Leerlauf	Vollgas	Volllast	o
vorderer Handgriff	2,7 m/s²	3,2 m/s²	2,8 m/s²	
hinterer Handgriff	3,0 m/s²	4,0 m/s²	3,1 m/s²	
Äquivalenter Schwingungsgesamtwert nach DIN EN ISO 22867				
Vorderer Handgriff: 2,9 m/s²				
Hinterer Handgriff: 3,4 m/s²				
Bewertungsbereich: ++ / + / o / - / -- ; o = Standard				
o. B. = ohne Bewertung ; – Grenzwert eingehalten				

Dieser Bericht basiert auf Praxisuntersuchungen und Messungen, die bei professionellen Anwendern nach Vorgaben des Fachausschusses Geräte und Werkzeuge des KWF e.V. erfolgten.

Prüfabschluss **Mai 2023**
Zulassung bis **Mai 2028**
Erstzulassung **Mai 2023**
E-Mail: info@kwf-services.de
Internet: www.kwf-services.de

KWF Services GmbH
Spremlberger Straße 1
64823 Groß-Umstadt
Telefon 06078-785-0