

# PRÜFBERICHT



## STIHL MS 194 C

### INHABER DER PRÜFURKUNDE:

Prüfnummer: 10382

Andreas Stihl AG & Co. KG  
Badstraße 115  
D – 71336 Waiblingen  
[www.stihl.de](http://www.stihl.de)



# Prüfergebnisse und Beurteilungen



Andreas Stihl AG & Co. KG, Badstrasse 115, D – 71336 Waiblingen

**Geprüft mit 35 cm Schiene und 3/8“ Halbmeißelkette RM3**

## Einsatzbereich

Motorkettensäge im Leistungsbereich bis 2 kW für den professionellen Einsatz in der Jungbestandspflege und im GaLaBau.

Bedienung, Wartung und Produktsicherheit		
Bedienbarkeit / Handhabung / Ergonomie		
Bedienelemente	Gute Bedienbarkeit auch mit Handschuhen; übersichtliche Anordnung, gute Erreichbarkeit	+
Startvorgang	Kombihebel „0“ „I“ und „Start“, separater Choke Hebel ErgoStart und manuelle Kraftstoffpumpe erleichtern den Startvorgang	o
Motorsteuerung	Vergaser ab Werk voreingestellt, minimale Veränderung der Leerlaufdrehzahl mit Werkzeug möglich	-
Montage der Kette	Erschwert, außenliegende Kupplungsglocke	-
Kettenspannung	Mit Werkzeug einstellbar; Vorrichtung seitlich im Kettenraddeckel	o
Betankung	Klappdeckeltankverschlüsse kein Werkzeug erforderlich	o
Wartung		
Luftfilter- und Zündkerzenabdeckung	Werkzeuglose Demontage, gut zugänglich	o
Luftfilter	Werkzeuglos, gut zugänglich Gering	+
Reinigung		+
Verschmutzung		+
Zuverlässigkeit	Keine Schäden im Verlauf der Prüfungen	+
Sicherheit und Benutzerinformation		
Bedienungsanleitung	Bebildert, ausführlich, übersichtlich, auf die Gegebenheiten in der Praxis angepasst, auch Digital frei als pdf verfügbar, pdf durchsuchbar	+
Produktsicherheit	EG- Baumusterprüfbescheinigung durch notifizierte Prüfstelle liegt vor	o.B.

Technische Daten				
Hauptabmessungen und Gewichte				
Länge	Einschließlich Schneidgarnitur		690 mm	
	Motoreinheit ohne Krallenanschlag		420 mm	
Breite	Motoreinheit		170 mm	
	Mit Griffrohr		240 mm	
Höhe	Motoreinheit		210 mm	
	Mit Handschutz		245 mm	
Stockhöhe	Kettenraddeckel		23 mm	
	Griffrohr		40 mm	
Tankinhalt	Kraftstoff		270 ml	
	Kettenöl		220 ml	
Leergewicht	Einschließlich Schneidgarnitur		4,05 kg	
	Ohne Schneidgarnitur		3,58 kg	
Schnittleistung				
Schnittleistung	27 cm²/Sek. (Schneiden von Fichte Rundholz ca. Ø 23 cm)			
	45 cm²/Sek. (Schneiden von KVH 14x24 cm)			
Schneidgarnitur				
<ul style="list-style-type: none"><li>• Kupplungstrommel mit innenliegendem Kettenrad</li><li>• Führungsschiene mit 8-zahnigem Umlenkstern</li><li>• Halbmeißelzahnkette</li><li>• Teilung 3/8“ mit Nutweite 1,1 mm</li><li>• Weitere Schneidgarnituren laut Anleitung passend zum Sägetyp erhältlich</li></ul>				
Motordaten				
<ul style="list-style-type: none"><li>• Luftgekühlter Einzylinder-Zweitaktmotor</li><li>• Hubraum: 31,8 cm<sup>3</sup>; Zylinderbohrung: 37 mm; Kolbenhub: 28 mm</li><li>• Zündkerze: NGK CMR6H</li><li>• Leerlaufdrehzahl: 3.000 min<sup>-1</sup>; Nenndrehzahl: 10.500 min<sup>-1</sup></li></ul> <p>Kraftstoff: Mindestoktanzahl 90 ROZ (Mischungsverhältnis 1:50) oder Zweitakt Sonderkraftstoff mit „KWF-Test“. Herstellerempfehlung: Stihl MotoMix</p>				
Leistung / Drehmoment bei		Drehzahl		Literleistung
P <sub>max</sub> = 1,4 kW, M = 1,3 Nm		10.500 min <sup>-1</sup>		46 kW/l
M <sub>max</sub> = 1,6 Nm, P = 1,2 kW		6.500 min <sup>-1</sup>		38 kW/l
Leistungsgewicht		Mit Schneidgarnitur 2,4 kW/kg		Ohne Schneidgarnitur 2,2 kW/kg
Kraftstoffverbrauch		bei max. Leistung		bei max. Drehmoment
absolut / spezifisch		0,8 l/h	430 g/kWh	0,7 l/h 470 g/kWh
Kettenschmiermittelverbrauch		bei 5.000 min <sup>-1</sup>		
Fördermenge nicht einstellbar		4 ml/min		

Abgasemissionen				
Entsprechen Stufe V der Motorenklasse NRSh-v-1a der Richtlinie (EU) 2016/1628. Genehmigungsnummer auf dem Typenschild vorhanden.				
	Grenzwerte nach EU-Verordnung 2016/1628	Istwert	o.B.	
CO	805 g/kWh	803 g/kWh		
HC + NO <sub>x</sub>	50 g/kWh	40 g/kWh		
Geräuschemissionen				
Max. Geräuscentwicklung (Schneidgarnitur 30 cm)	Leerlauf	Vollgas	Volllast	-
am Ohr der Bedienperson	81 dB(A)	102 dB(A)	101,5 dB(A)	
Äquivalenter Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 22868: 100 dB(A) Äquivalenter Schallleistungspegel nach DIN EN ISO 22868: 113 dB(A)				
Vibrationen				
Max. Vibrationen (Schneidgarnitur 30 cm)	Leerlauf	Vollgas	Volllast	o
vorderer Handgriff	3,5 m/s²	3,9 m/s²	3,7 m/s²	
hinterer Handgriff	2,9 m/s²	3,7 m/s²	4,2 m/s²	
Äquivalenter Schwingungsgesamtwert nach DIN EN ISO 22867 Vorderer Handgriff: 3,7 m/s² Hinterer Handgriff: 3,6 m/s²				
Bewertungsbereich: ++ / + / o / - / -- ; o = Standard o. B. = ohne Bewertung ; – Grenzwert eingehalten				

In Anerkennung der vom KWF erbrachten Prüfleistungen ist das ausgezeichnete Produkt berechtigt, auch das folgende Prüfzeichen zu tragen: „DLG anerkannt“.

Herausgegeben mit Förderung durch das Bundesministerium für Ernährung und Landwirtschaft aufgrund eines Beschlusses des Deutschen Bundestages und durch die Länderministerien für Forstwirtschaft durch:



**Prüfausschuss Geräte und Werkzeuge**  
**Obmann: Dr. Johannes Windisch,**  
**Regensburg**

**Prüfabschluss**            **November 2022**  
**Zulassung bis**            **November 2027**  
**Erstzulassung**            **November 2022**  
**Verantwortlicher Prüferingenieur**  
**Patrick Müßig**  
[patrick.muessig@kwf-online.de](mailto:patrick.muessig@kwf-online.de)

**Praxiseinsätze bei professionellen Anwendern**

Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik e.V.  
Spremberger Straße 1  
D - 64823 Groß-Umstadt  
Telefon: 06078/785-0  
Telefax: 06078/785-39  
Internetseite: [www.kwf-online.de](http://www.kwf-online.de)