

PRÜFBERICHT



Stihl MS 311

INHABER DER PRÜFURKUNDE:

Prüfnummer: 5303

Andreas Stihl AG & Co. KG
Andreas-Stihl-Str. 4
D – 71336 Waiblingen
www.stihl.de





Prüfergebnisse und Beurteilungen

Andreas Stihl AG & Co. KG, Badstrasse 115, D – 71336 Waiblingen

Motorkettensäge geprüft mit 45 cm Schneidgarnitur.

Einsatzbereich

Motorkettensäge im Leistungsbereich bis 4 kW für den semiprofessionellen Einsatz.

Bedienung, Wartung und Produktsicherheit		
Bedienbarkeit / Handhabung / Ergonomie		
Bedienelemente	Gut erreichbar und gut zu bedienen.	+
Startvorgang	Dekompressionsventil vorhanden.	o
Motorsteuerung	Vergaser voreingestellt. Einstellbereich der Vergaser-/ Leerlaufschrauben begrenzt.	o
Montage der Kette	Einfach. Kettenrad gut zugänglich.	o
Kettenspannung	Einfach. Seitlich im Kettenraddeckel.	o
Betankung	Tankverschlüsse ohne Werkzeug lösbar. Gut erreichbar.	o
Wartung		
Motor-, Luftfilter-, und Zündkerzenabdeckung	Einteilige Abdeckung. Demontage erschwert. Werkzeug erforderlich (3 Schrauben).	o
Luftfilter	Werkzeuglos Gering	+
Reinigung		+
Verschmutzung		
Zuverlässigkeit	Keine Schäden im Verlauf der Prüfungen.	o
Sicherheit und Benutzerinformation		
Bedienungsanleitung	Übersichtlich, gut bebildert.	+
Arbeitssicherheit	DPLF K-EG-2009/5202 DPLF-K-GS-2009/5203	o. B.
EG-Baumusterprüfung		
GS-Baumusterprüfung		

Technische Daten**Hauptabmessungen und Gewichte**

Länge	Einschließlich Schneidgarnitur 45 cm	890 mm
	Motoreinheit ohne Krallenanschlag	443 mm
Breite	Motoreinheit	195 mm
	Mit Griffrohr	254 mm
Höhe	Motoreinheit	217 mm
	Mit Handschutz	296 mm
Stockhöhe	Kettenraddeckel	21 mm
	Griffrohr	24 mm
Tankinhalt	Kraftstoff	600 ml
	Kettenöl	300 ml
Leergewicht	Einschließlich Schneidgarnitur 45 cm	7,6 kg
	Ohne Schneidgarnitur	6,3 kg

Schneidgarnitur

- Kupplungstrommel mit außenliegendem Kettenrad
- Führungsschiene Rollomatic E mit Umlenkstern
- Halb- oder Vollmeißelzahnkette
- Teilung 3/8" mit Nutweite 1,6 mm
- Weitere Führungsschienenlängen und Kettentypen passend zum Sägetyp erhältlich

Motordaten

- Luftgekühlter Einzylinder-Zweitaktmotor
- Hubraum: 59,0 cm³; Zylinderbohrung: 47,0 mm; Kolbenhub: 34,0 mm
- Zündkerze: Bosch WSR-6F oder NGK BPMR 7A
- Leerlaufdrehzahl: 2.800 min⁻¹; Maximaldrehzahl: 13.000 min⁻¹

Kraftstoff: Mindestoktanzahl 90 ROZ (Mischungsverhältnis 1:50) oder Zweitakt Sonderkraftstoff mit „KWF-Test“. Herstellerempfehlung: Stihl MotoMix

Leistung / Drehmoment bei P _{max} = 3,1 kW, M = 3,1 Nm M _{max} = 3,3 Nm, P = 2,4 kW	Drehzahl 9.750 min ⁻¹ 7.500 min ⁻¹		Literleistung		o. B.
			53 kW/l 42 kW/l		
Leistungsdichte MS 311	Mit Schneidgarnitur 45 cm		Ohne Schneid- garnitur		+
	0,4 kW/kg		0,5 kW/kg		
Kraftstoffverbrauch	bei max. Leistung		bei max. Drehmoment		+
absolut / spezifisch	1,8 l/h	436 g/kWh	1,5 l/h	451 g/kWh	
Kettenschmierölverbrauch	bei 5.000 min ⁻¹		bei 9.000 min ⁻¹		o
min / max	4 ml/min	9 ml/min	8 ml/min	18 ml/min	

Abgasemissionen				
Entsprechen Stufe V der Motorenklasse NRSh-v-1a der Richtlinie (EU) 2016/1628. Genehmigungsnummer auf dem Typenschild vorhanden.				
	Grenzwerte nach EU-Verordnung 2016/1628	Herstellerangabe		o.B.
CO	805 g/kWh	- g/kWh		
HC + NO _x	50,0 g/kWh	- g/kWh		
Geräuschemissionen (Maximalwerte nach Herstellerangabe)				
Max. Geräuscentwicklung (Schneidgarnitur 45 cm)	Leerlauf	Vollgas	Volllast	-
am Ohr der Bedienperson	82 dB(A)	108 dB(A)	104 dB(A)	
Äquivalenter Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 22868: 105 dB(A) Äquivalenter Schallleistungspegel nach DIN EN ISO 22868: 115 dB(A) (Mix: Leerlauf / Vollgas)				
Vibrationen (Maximalwerte nach Herstellerangabe)				
Max. Vibrationen (Schneidgarnitur 45 cm)	Leerlauf	Vollgas	Volllast	o
vorderer Handgriff	3,0 m/s²	3,6 m/s²	4,9 m/s²	
hinterer Handgriff	2,5 m/s²	3,9 m/s²	5,0 m/s²	
Äquivalenter Schwingungsgesamtwert nach DIN EN ISO 22867 Vorderer Handgriff: 3,9 m/s² Hinterer Handgriff: 4,0 m/s²				
Bewertungsbereich: ++ / + / o / - / -- ; o = Standard ; o. B. = ohne Bewertung ; – Grenzwert eingehalten				

Im Bereich der Messtoleranzen wird die Stihl MS 311 weiterhin unverändert hergestellt

Herausgegeben mit Förderung durch das Bundesministerium für Ernährung und Landwirtschaft aufgrund eines Beschlusses des Deutschen Bundestages und durch die Länderministerien für Forstwirtschaft durch:



Prüf Ausschuss Geräte und Werkzeuge
Obmann: Dr. Johannes Windisch,
Regensburg

Praxiseinsätze bei professionellen Anwendern

Prüfabschluss **November 2021**
Zulassung bis **November 2026**
Erstzulassung **August 2011**
Verantwortlicher Prüflingenieur
Sebastian Wagner
sebastian.wagner@kwf-online.de

Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik e.V.
Sprenger Straße 1
D - 64823 Groß-Umstadt
Telefon: 06078/785-0
Telefax: 06078/785-39
Internetseite: www.kwf-online.de