# **PRÜFBERICHT**



# Dolmar PS-7910

Prüf-Nr.: 6237 <u>INHABER DER PRÜFURKUNDE</u>:

Anmelder:

Makita Engineering Germany GmbH Jenfelder Straße 38 D- 22045 Hamburg

www.makita.de



## Prüfergebnisse und Beurteilungen



### Motorkettensägen

DOLMAR PS-7910 (Standardausführung) DOLMAR PS-7910 H (mit Griffheizung) Geprüft mit 45 cm Sägeschiene Vollmeißelsägekette

Makita Engineering Germany; Jenfelder Straße 38; D-22045 Hamburg

Prüfmerkmal	Prüfergebr	nis			Bewertung
Eignung	Motorkettensäge im Leistungsbereich über 4 kW, für den professionellen Einsatz				
Motorleistung					
	Drehzahl	Drehmo	ment	Literleistung	
$P_{max} = 4.3 \text{ kW}$	9500 min <sup>-1</sup>	4,1 Nm		54 kW/l	o.B.
Md <sub>max</sub> bei 3,0 kW	6250 min <sup>-1</sup>	4,6 Nm		38 kW/l	
Kraftstoffverbrauch					
	bei max. Leistung bei max		bei max.	Drehmoment	
absolut / spezifisch	2,6 l/h	414 g/kWh	2,4 l/h	544 g/kWh	o
Abgasemissionen					
entsprechen Typgenehmigun	gen Stufe II de	er Richtlinie 2	002/88/EG		o
Genehmigungsnummer: e1*97/68SH3-IIA*2012/26*0676*03					
Kettenschmierung					
Fördermenge	bei 5000 m	in <sup>-1</sup>	bei 9000	min <sup>-1</sup>	
min / max	5 ml/min	13 ml/min	8 ml/min	24 ml/min	o
Geräuschentwicklung					
	Leerlauf	Vollgas Last	mit V	ollgas ohne Last	
am Ohr der Bedienperson	81 dB(A)	103 dB(	A) 10	08 dB(A)	-
Äquivalenter Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 22868: 104 dB(A)					
Äquivalenter Schallleistungspegel nach DIN EN ISO 22868: 113 dB(A)					
(Mix: Vollgas / Volllast)					

### 6237 - Dolmar PS-7910

Vibrationen				
	Leerlauf	Vollgas m. Last	Vollgas ohne Last	
vorderer Handgriff	9,1 m/s <sup>2</sup>	5,8 m/s <sup>2</sup>	4,6 m/s <sup>2</sup>	
hinterer Handgriff	9,5 m/s <sup>2</sup>	6,3 m/s <sup>2</sup>	6,4 m/s <sup>2</sup>	-
Äquivalenter Schwingungs- Gesamtwert nach DIN EN ISO 22867 (drittel Mix: Leerlauf / Vollgas / Volllast) Vorderer Handgriff 6,8 m/s²; hinterer Handgriff 7,5 m/s²				
Kettenbremse				
Auslösung über Handschutz	Auslösekraft	mittlere Brems	z. max. Bremsz.	
7 adiodang abor Flanadonat2	28 N	0,11 s	0,12 s	o.B.
Auslösung über Massen- trägheit	horizontale Beschleunigung vertikale Beschleunigung yertikale Beschleunigung yertikale Beschleunigung yertikale Beschleunigung yertikale Beschleunigung yertikale Beschleunigung		9	
Rückschlag				
Rückschlagwinkel	39 °		o.B.	
Gewicht				
	mit Schneidgar	nitur ohne	e Schneidgarnitur	
Leistungsgewicht	1,9 kg/kW		cg/kW	+
Bedienbarkeit / Handhabung		,		
Bedienelemente gut erreichbar und gut zu bedienen o		o		
Starthilfe	Dekompressionsventil vorhanden		+	
Motorsteuerung	Vergaser ab Werk voreingestellt, minimale Veränderung der Leerlaufdrehzahl mit Werkzeug möglich möglich		0	
Montage der Kette	einfach, Kettenrad gut zugänglich		o	
Kettenspannung	einfach, seitlich im Kettenraddeckel		o	
Betankung	Tankverschlüsse ohne Werkzeug lösbar; gut erreichbar		o	
Wartung				
Motor-, Luftfilter- und Zünd- kerzenabdeckung	Günstig, durch Verschlussklipps, Kombischlüssel erforderlich		o	
Luftfilter Reinigung	ohne Werkzeug		+	
Verschmutzung	gering		+	
Betriebssicherheit	Im Verlauf der Prüfung traten keine Schäden auf			0
Bedienungsanleitung übersichtlich, gut bebil		ut bebildert		+

#### 6237 - Dolmar PS-7910

Arbeitssicherheit		
EG- Baumusterprüfung	Dekra Testing and Certification GmbH Bescheinigungsnummer: 4814056.15004	o.B.

Bewertungsbereich: ++ / + / o / - / --./.(o = Standard / o.B. = ohne Bewertung Grenzwert eingehalten)

Grenzwerte und Beurteilungskriterien sind in den "Informationen zur Gebrauchswertprüfung" beschrieben. Diese sind bei der DLG und dem KWF erhältlich.

## **Beschreibung und technische Daten**

#### **Motor**

- Luftgekühlter Einzylinder-Zweitaktmotor
- Hubraum 79 cm<sup>3</sup>; Bohrung 52 mm; Hub 37 mm
- Kraftstoff: Mindestoktanzahl 91 ROZ (Mischungsverhältnis 1:50) oder Zweitakt Sonderkraftstoff mit "KWF-Test"; Herstellerempfehlung:
- Zündkerze NGK BPMR 7A
- Leerlaufdrehzahl 2500 min<sup>-1</sup>; Maximaldrehzahl 12.800 min<sup>-1</sup>

#### **Schneidgarnitur**

- Kupplungstrommel mit außenliegendem Kettenrad
- Führungsschiene mit Umlenkstern
- Vollmeißelzahnkette
- Teilung 3/8" Nutbreite 1,5 mm
- Weitere Führungsschienenlängen und Kettentypen passend zum Sägetyp erhältlich

### Hauptabmessungen und Gewichte (gemessene Werte)

Länge	Einschließlich Schneidgarnitur 35 cm	935 mm
	Motoreinheit ohne Krallenanschlag	460 mm
Breite	Motoreinheit	195 mm
	Mit Griffrohr	255 mm
Höhe	Motoreinheit	230 mm
	Mit Handschutz	315 mm
Stockhöhe	Kettenraddeckel	16 mm
	Griffrohr	25 mm
Tankinhalt	Kraftstoff	750 ml
	Kettenöl	420 ml
Leergewicht	Einschließlich Schneidgarnitur 45 cm	8,3 kg
	Ohne Schneidgarnitur	6,8 kg

## Prüfung

#### Prüfungsdurchführung

Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik, Groß-Umstadt

#### Praktische Einsätze

Landesbetrieb Wald und Holz NRW

#### FPA/DLG-Prüfungskommission

"Geräte und Werkzeuge"

Obmann: DR. Sebastian Paar, FBZ Laubau

#### FPA- Anerkennung bis Mai 2022

In Anerkennung der vom KWF erbrachten Prüfleistung ist das ausgezeichnete Produkt berechtigt, auch folgende Prüfzeichen zu tragen: "DLG ANERKANNT".

### Herausgeber

kwf	Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik e.V. Forsttechnischer Prüfungsausschuss (FPA) Spremberger Straße 1 D-64823 Groß-Umstadt	Telefon: +49 06078/785-0 Telefax: +49 06078/785-50 E-mail: info@kwf-online.de Internet: www.kwf-online.de
ENTAM	ENTAM European Network for Testing of Agricultural Machines c/o ENAMA Via Venafro, 5 I-00159 Rome	Telefon: +39 06 40860030 Telefax: +39 06 4076264 E-mail: info@entam.com Internet: www.entam.com

Mit Förderung durch das Bundesministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Verbraucherschutz aufgrund eines Beschlusses des Deutschen Bundestages und durch die Länderministerien für Forstwirtschaft.