

PRÜFBERICHT



Stihl MS 880

Prüf-Nr.: 3758

INHABER DER PRÜFURKUNDE:

Hersteller und Anmelder:

Andreas Stihl AG & Co. KG

Badstrasse 115

D- 71336 Waiblingen

www.stihl.de





Prüfergebnisse und Beurteilungen

Motorkettensäge STIHL MS 880

Geprüft mit 63 cm Rollomatic E Schiene und 3/8" Vollmeißelsägekette

Andreas Stihl AG & Co. KG; Badstraße 115; D- 71366 Waiblingen

Prüfmerkmal	Prüfergebnis				Bewertung
Eignung	Motorkettensäge im Leistungsbereich über 4 kW, für den professionellen Einsatz				
Motorleistung		Drehzahl	Drehmoment	Literleistung	o.B.
P _{max} = 6,4 kW		8500 min ⁻¹	7,2 Nm	52 kW/l	
Md _{max} bei 5,5 kW		6750 min ⁻¹	7,8 Nm	45 kW/l	
Kraftstoffverbrauch		bei max. Leistung		bei max. Drehmoment	
absolut / spezifisch	4,3 l/h	504 g/kWh	3,7 l/h	500 g/kWh	+
Abgasemissionen	entsprechen Typgenehmigung Stufe I Richtlinie 97/68/EG in der Version (EU) 2004/26/EG; Genehmigungsnummer: e1*97/68SH3-IA*2004/26*0244*01				o
Kettenschmierung		bei 5000 min ⁻¹		bei 9000 min ⁻¹	
Fördermenge	bei 5000 min ⁻¹		bei 9000 min ⁻¹		o
min / max	6 / 16 ml/min		13 / 27 ml/min		
Geräuschentwicklung					
(63 cm Schneidgarnitur)	Leerlauf	Vollgas mit Last			
am Ohr der Bedienperson	87 dB(A)	106 dB(A)		o	
Äquivalenter Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 22868: 103 dB(A)					
(50:50 Mix: Leerlauf / Volllast)					
Äquivalenter Schallleistungspegel nach DIN EN ISO 22868: 116 dB(A)					
(50:50 Mix: Leerlauf / Volllast)					
Vibrationen					
(63 cm Schneidgarnitur)	Leerlauf	Volllast			
vorderer Handgriff	6,4 m/s²	8,4 m/s²			
hinterer Handgriff	9,1 m/s²	6,4 m/s²			
Äquivalenter Schwingungs- Gesamtwert nach DIN EN ISO 22867					
Vorderer Handgriff 5,8 m/s²; hinterer Handgriff 4,2 m/s²					

Kettenbremse				
Auslösung über Handschutz	Auslösekraft	mittlere Bremsz.	max. Bremsz.	o.B.
	33 N	0,11 s	0,14 s	
Auslösung über Massenträgheit (40 cm Schiene)	horizontale Beschleunigung	vertikale Beschleunigung		
	96 m/s²	664 m/s²		
Gewicht				
Leistungsgewicht	mit Schneidgarnitur	ohne Schneidgarnitur		+
	1,9 kg/kW	1,6 kg/kW		
Bedienbarkeit / Handhabung				
Bedienelemente	gut erreichbar und gut zu bedienen			o
	Dekompressionsventil vorhanden			+
Startvorgang	Mechanische Starthilfe (Dämpfungselement im Startergriff) vorhanden, ein kombinierter Schalter für Motor AN-, AUS, Kalt- und Warmstart			o
Motorsteuerung	Vergaser ab Werk auf Abgasoptimierung voreingestellt, deshalb Einstellbereich der Vergaser- / Leerlaufschrauben begrenzt			o
Montage der Kette	gut erreichbar und gut zu bedienen			o
Kettenspannung	einfach, seitliche Kettenspannung			o
	seitlich im Kettenraddeckel, mit Werkzeug,			o
Betankung	Tankverschlüsse ohne Werkzeug bedienbar; gut erreichbar			o
Wartung				
Motor-, Luftfilter- und Zündkerzenabdeckung	Günstig, durch Verschlussklipps, Kombischlüssel erforderlich			o
Luftfilter	Reinigung	ohne Werkzeug		+
	Verschmutzung	normal		o
Betriebssicherheit	Keine Auffälligkeiten im Verlauf der Prüfungen			o
Bedienungsanleitung	übersichtlich, gut bebildert			+
Arbeitssicherheit				
GS- Prüfung	DPLF K-GS-2009/3759			o.B.

Bewertungsbereich: ++ / + / o / - / -- (o = Standard / o.B. = ohne Bewertung Grenzwert eingehalten)

Beschreibung und technische Daten

Motor

- Luftgekühlter Einzylinder-Zweitaktmotor
- Hubraum 121,6 cm³; Bohrung 60 mm; Hub 43 mm
- Kraftstoff: Mindestoktanzahl 90 ROZ (Mischungsverhältnis 1:50) oder Zweitakt Sonderkraftstoff mit „KWF-Test“; Herstellerempfehlung: MotoMix
- Zündkerze NGK BPMR 7A
- Leerlaufdrehzahl 2.800 min⁻¹

Schneidgarnitur

- Kupplungstrommel mit außenliegendem Kettenrad
- Führungsschiene mit und ohne Umlenkstern verfügbar
- Halb- oder Vollmeißelzahnketten verfügbar
- Teilung 3/8“ und 0,404“, Nutbreite 1,6 mm verfügbar

Hauptabmessungen und Gewichte (gemessene Werte)

Länge	Einschließlich Schneidgarnitur 37 cm	1130 mm
	Motoreinheit ohne Krallenanschlag	550 mm
Breite	Motoreinheit	225 mm
	Mit Griffrohr	275 mm
Höhe	Motoreinheit	245 mm
	Mit Handschutz	340 mm
Stockhöhe	Kettenraddeckel	20 mm
	Griffrohr	15 mm
Tankinhalt	Kraftstoff	1300 ml
	Kettenöl	700 ml
Leergewicht	Einschließlich Schneidgarnitur 50 cm	12,3 kg
	Ohne Schneidgarnitur	9,9 kg

In Anerkennung der vom KWF erbrachten Prüfleistungen ist das ausgezeichnete Produkt berechtigt, auch das folgende Prüfzeichen zu tragen: „DLG anerkannt“.

Prüfausschuss Geräte und Werkzeuge Obmann: Dr. Sebastian Paar, Laubau

Prüfabschluss August 2019

Zulassung bis August 2024

Erstzulassung August 2003

Verantwortlicher Prüfenieur:

Patrick Müßig

muessig@kwf-online.de

Praxiseinsätze bei professionellen Anwendern

Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik e.V.

Spremlberger Straße 1

64823 Groß-Umstadt

Telefon 06078-785-0

Telefax: 06078/785-50

Internetseite: www.kwf-online.de