

PRÜFBERICHT



Stihl MS 192 T / 192 TC-E mit Ergostart

Prüf-Nr.: 4038

INHABER DER PRÜFURKUNDE:

Hersteller und Anmelder:

Andreas Stihl AG & Co. KG

Badstrasse 115

D- 71336 Waiblingen

www.stihl.de





Prüfergebnisse und Beurteilungen

Motorkettensäge STIHL MS 192 T / MS 192 TC-E mit Ergostart

Andreas Stihl AG & Co. KG, Badstrasse 115, D-71336 Waiblingen

Prüfmerkmal		Prüfergebnis				Bewertung
Eignung		Spezial- Motorkettensäge im Leistungsbereich unter 2 kW. Einsatz ausschließlich für Baumpflegearbeiten durch besonders ausgebildetes Personal; für herkömmliche Motorsägenarbeiten, (z.B. Fällen, Entasten, Ablängen) nicht geeignet.				
Motorleistung						
Leistung		Drehzahl	Drehmoment	Literleistung	o.B.	
max 1,3 kW		9500 min ⁻¹	1,3 Nm	43,3 kW/l		
1,0 kW		6500 min ⁻¹	max. 1,4 Nm	33,3 kW/l		
Kraftstoffverbrauch						
		bei max. Leistung		bei max. Drehmoment		
absolut / spezifisch		0,81 l/h	465 g/kWh	0,6 l/h	501 g/kWh	+
Abgasemissionen entsprechen Stufe I der Richtlinie 2002/88 EG.						
Kettenschmierung						
Fördermenge		bei 5000 min ⁻¹		bei 9000 min ⁻¹		
		4 ml/min		7 ml/min		o
Geräuschentwicklung						
		Leerlauf	Vollgas mit Last.	Vollgas o. Last	+	
am Ohr des Sägeführers		77 dB(A)	98 dB(A)	100 dB(A)		
Äquivalenter Schallpegel Gesamtwert 97 dB(A) (Drittmix: Leerlauf/Volllast/Vollgas)						
Schalleistung 113 dB(A) nach Richtlinie 2000/14/EG						
Vibrationen						
		Leerlauf	Vollgas mit Last	Vollgas o. Last		
vorderer Handgriff		2,5 m/s ²	2,0 m/s ²	3,9 m/s ²	+	
hnterer Handgriff		2,4 m/s ²	2,3 m/s ²	4,3 m/s ²		
Äquivalenter Schwingungs Gesamtwert vorne/hinten 2,9 / 3,1 m/s²						

Kettenbremse				
Auslösung über Handschutz	Auslösekraft	mittlere Bremsz.	max. Bremsz.	o.B.
	23 N	0,06 s	0,08 s	
Auslösung über Massenträgheit	horizontale Beschleunig.	vertikale Beschleunigung		o.B.
	260 m/s²	776 m/s²		
Rückschlag				
Schneidgarnitur 30 cm, 3/8“	Rückschlagw. mit Kettenbr.	Kettenstillstandswinkel		o.B.
Halbmeißelzahn 61 PMN	0	0		
Gewicht				
Leistungsgewicht	ohne Schneidgarnitur	mit Schneidgarnitur		
	2,4 kg/kW	2,8 kg/kW		+
Bedienbarkeit / Handhabung				
Griffsystem	Griffanordnung erfordert spezielle Handhabung			o.B.
Bedienelemente	gut erreichbar und gut zu bedienen			+
Stellschraube für Ölpumpe	Fördermenge nicht verstellbar			O
Starthilfe	Primer, MS 192 TC-E zusätzlich mit Ergostart			+
Montage der Kette	erschwert, Kettenrad innenliegend,			-
Kettenspannung	einfach, seitlich			O
Wartung				
Luftfilter- und Zündkerzenabdeckung	ohne Werkzeug abnehmbar			+
Gehäuseabdeckung	Werkzeug erforderlich			O
Luftfilter Reinigung	ohne Werkzeug			+
Verschmutzung	normal			O
Besonderheit	Regeleinrichtung (Kompensator) verhindert Gemischanfettung bei Luftfilterverschmutzung			+
Betriebssicherheit		keine Schäden im Verlauf der Prüfung		+
Bedienungsanleitung		übersichtlich, gut bebildert		+
Arbeitssicherheit				
EG-Baumusterprüfung	(DPLF) Prüfbescheinigung K-EG-2009/3919			
Bewertungsbereich: ++ / + / o / - / --./.(o = Standard / o.B. = ohne Bewertung Grenzwert eingehalten)				

Beschreibung und Technische Daten (gemessene Werte)

Motor

- Luftgekühlter Einzylinder-Zweitaktmotor; mit liegendem Zylinder
- Hubraum 30,1 cm³; Bohrung 37 mm; Hub 28 mm;
- Kraftstoff: Mindestoktanzahl 90 ROZ; Gemischschmierung 50:1 (Normalbenzin bleifrei mit STIHL Zweitakt-Motoröl) oder 2T-Sonderkraftstoff mit „KWF-TEST“
- Zündkerze NGK BPMR 7A.
- Leerlaufdrehzahl 3000 min⁻¹; max. Drehzahl 12600 min⁻¹
- Membranvergaser mit integrierter Kraftstoffpumpe.

Schneidgarnitur

- Kupplungstrommel mit innenliegendem Kettenrad;
- Führungsschiene mit Umlenkstern, Treibgliedstärke 1,1 mm
- Halbmeißelzahnkette, Teilung 3/8“.

Andere Ausrüstungen (nicht geprüft)

- Führungsschienen für 35 und 40 cm Schnittlänge;
- Carving-Schiene 25 und 30 cm, 1/4“

Hauptabmessungen und Gewichte (gemessene Werte)

Länge	Einschließlich Schneidgarnitur 30 cm	525 mm
	Motoreinheit ohne Krallenanschlag	255 mm
Breite	Motoreinheit	163 mm
	Mit Griffrohr	220 mm
Höhe	Motoreinheit	207 mm
	Mit Handschutz	238 mm
Stockhöhe	Kettenraddeckel	25 mm
	Griffrohr	0 mm
Tankinhalt	Kraftstoff	0,27 l
	Kettenöl	0,23 l
Gewicht	Einschließlich Schneidgarnitur 30 cm	3.620 g
	Ohne Schneidgarnitur	3.170 g
	MS 192 TC-E: +100g	

Prüfung

Prüfungsdurchführung (Erstprüfung im Mai 2005)

Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik, Groß-Umstadt
DLG-Testzentrum Technik & Betriebsmittel, Groß-Umstadt

Praktischer Einsatz:

Waldwirtschaft Schweiz, CH-Solothurn
Forstliches Bildungszentrum Königsbrunn, Itzelberg
Waldarbeitsschule Laubau, Ruhpolding
Forstliche Ausbildungsstätte Ort, A-Gmunden

Berichtersteller

Harald Krämer, DLG, Groß-Umstadt
Dietmar Ruppert, KWF, Groß-Umstadt

KWF-Prüfungskommission




Prüfausschuss „Forstgeräte und Werkzeuge“
Obmann: Sebastian Paar, Ruhpolding

Verlängerung der bestehenden Anerkennung bis August 2016

In Anerkennung der vom KWF erbrachten Prüfleistung ist das ausgezeichnete Produkt berechtigt, auch folgende Prüfzeichen zu tragen:



Herausgeber

	DLG-Testzentrum Technik & Betriebsmittel Max-Eyth-Weg 1 D-64823 Groß-Umstadt	Telefon: +49 069/24788-611 Telefax: +49 069/24788-110 E-mail: J.Albert@dlg.org Internet: www.dlg-test.de
	ENTAM European Network for Testing of Agricultural Machines c/o ENAMA Via Venafrò, 5 I-00159 Rome	Telefon: +39 06 40860030 Telefax: +39 06 4076264 E-mail: inf@entam.com Internet: www.entam.com
	Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik e.V. Forsttechnischer Prüfungsausschuss (FPA) Spremberger Straße 1 D-64823 Groß-Umstadt	Telefon: +49 06078/785-0 Telefax: +49 06078/785-50 E-mail: Muessig@kwf-online.de Internet: www.kwf-online.de
Mit Förderung durch das Bundesministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Verbraucherschutz aufgrund eines Beschlusses des Deutschen Bundestages und durch die Länderministerien für Forstwirtschaft		