

PRÜFBERICHT



Stihl MS 201 / MS 201 C E Stihl MS 201 C-M / MS 201 C-EM

Prüf-Nr.: 6079

INHABER DER PRÜFURKUNDE:

Andreas Stihl AG & Co. KG

Badstrasse 115

71336 Waiblingen

www.stihl.de





Prüfergebnisse und Beurteilungen

Motorkettensägen

STIHL MS 201 (Standardausführung)

STIHL MS 201 C E (mit Ergostart)

STIHL MS 201 C-M (mit elektronischer Motorsteuerung)

STIHL MS 201 C-EM (mit Ergostart und elektronischer Motorsteuerung)

Praxiseinsätze mit 35 cm Schneidgarnitur

Andreas Stihl AG & Co. KG; Andreas Stihl Straße 4; D- 71336 Waiblingen

Prüfmerkmal	Prüfergebnis				Bewertung
Eignung	Motorkettensäge im Leistungsbereich bis 2 kW, für den professionellen Einsatz				
Motorleistung		Drehzahl	Drehmoment	Literleistung	
$P_{\max} = 1,7 \text{ kW}$		11000 min ⁻¹	1,5 Nm	48 kW/l	o.B.
Md_{\max} bei 1,3 kW		7500 min ⁻¹	1,7 Nm	37 kW/l	
Kraftstoffverbrauch		bei max. Leistung	bei max. Drehmoment		
absolut / spezifisch	1,0 l/h	400 g/kWh	0,8 l/h	434 g/kWh	+
Abgasemissionen	entsprechen Typgenehmigungen Stufe V der Richtlinie EU 2016/1628 Genehmigungsnummer: e1*2016/1628*2016/1628SHA1/P*0165*00				o
Kettenschmierung		bei 5000 min ⁻¹	bei 9000 min ⁻¹		
Fördermenge					
min / max	3 ml/min	5 ml/min	4 ml/min	9 ml/min	o
Geräuschentwicklung		Leerlauf	Vollgas mit Last	Vollgas ohne Last	
am Ohr der Bedienperson	79 dB(A)	97 dB(A)	99 dB(A)		o
Äquivalenter Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 22868: 96 dB(A)					
Äquivalenter Schallleistungspegel nach DIN EN ISO 22868: 111 dB(A)					
(Mix: Vollgas I Volllast)					
Vibrationen					
MS 201 C-M / MS 201 C-EM	Leerlauf	Vollgas mit Last	Vollgas ohne Last		
vorderer Handgriff [m/s ²]	3,3 / 3,0	2,0 / 3,0	1,1 / 1,1		o
hinterer Handgriff [m/s ²]	2,8 / 2,2	3,1 / 4,1	1,0 / 0,9		
Äquivalenter Schwingungs- Gesamtwert nach DIN EN ISO 22867					
Vorderer Handgriff 2,3 / 2,5 m/s ² ; hinterer Handgriff 2,5/ 2,7 m/s ²					

Kettenbremse				
Auslösung über Handschutz	Auslösekraft 27 N	mittlere Bremsz. 0,07 s	max. Bremsz. 0,09 s	o.B.
Auslösung über Massenträgheit	horizontale Beschleunigung 317 m/s²	vertikale Beschleunigung 590 m/s²		
Rückschlag				
Rückschlagwinkel	ohne Kettenbremse 11 °			o.B.
Gewicht				
Leistungsgewicht	mit Schneidgarnitur 2,6 kg/kW	ohne Schneidgarnitur 2,4 kg/kW		+
Bedienbarkeit / Handhabung				
Bedienelemente	gut erreichbar und gut zu bedienen			o
Startvorgang	durch kombinierten Stopp- Ein- CHOKE Warmstart- CHOKE Kaltstart Schalter			+
	Modell MS 201 C-M und MS 201 C-EM kombinierten Stopp- Ein- Start Schalter, mit Stopp- Taster Funktion, Choke Stellung entfällt			++
	Modell MS 201 C-E und MS 201 C-EM erleichtert durch mechanische Starthilfe (Ergostart) und manuelle Kraftstoffpumpe			+
Motorsteuerung	Vergaser ab Werk voreingestellt, minimale Veränderung der Leerlaufdrehzahl mit Werkzeug möglich			o
	bei Modell MS 201 C-M und MS 201 C-EM, keine Stellschrauben vorhanden, automatische und dadurch optimale Anpassung an Umgebungs-, Verschmutzungs- und Kraftstoffbedingungen			++
Montage der Kette	erschwert : Kettenraddeckel mit zusätzlichem Fixierbolzen; innenliegendes Kettenrad			-
	Kettenraddeckel mit einer Schraube befestigt, Mutter unverlierbar angebracht			+
Kettenspannung	einfach, seitlich im Kettenraddeckel			o
Betankung	Tankverschlüsse ohne Werkzeug lösbar; gut erreichbar			o
Wartung				
Luftfilterabdeckung	Luftfilterabdeckung entfernen ohne Werkzeug			+
Motor - /Zündkerzenabdeckung	Werkzeug erforderlich, liegender Zylinder			o
Luftfilter Reinigung	ohne Werkzeug			+
Verschmutzung	gering			+
Betriebssicherheit	Keine Schäden im Verlauf der Prüfung			o

Bedienungsanleitung	übersichtlich, gut bebildert	+
Arbeitssicherheit		
EG-Baumusterprüfung	DPLF K-EG-2010/5599	o.B.
GS-Baumusterprüfung	DPLF K-GS-2010/5600	o.B.

Bewertungsbereich: ++ / + / o / - / --./.(o = Standard / o.B. = ohne Bewertung Grenzwert eingehalten)

Grenzwerte und Beurteilungskriterien sind in den „Informationen zur Gebrauchswertprüfung“ beschrieben. Diese sind beim KWF erhältlich.

Beschreibung und technische Daten

Motor

- Luftgekühlter Einzylinder-Zweitaktmotor
- Hubraum 35,2 cm³; Bohrung 40 mm; Hub 28 mm
- Kraftstoff: Mindesttoktanzahl 90ROZ (Mischungsverhältnis 1:50) oder Zweitakt Sonderkraftstoff mit „KWF-Test“; Herstellerempfehlung: Stihl MotoMix
- Zündkerze NGK CMR6H
- Leerlaufdrehzahl 3000 min⁻¹; Maximaldrehzahl 14000 min⁻¹

Schneidgarnitur

- Kupplungstrommel mit innenliegendem Kettenrad
 - Führungsschiene mit 9 zahnigem Umlenkstern
 - Halb- oder Vollmeißelzahnkette
 - Teilung 3/8" P Nutbreite 1,3 mm
 - Weitere Führungsschienenlängen und Kettentypen zum Sägetyp erhältlich
 - Weitere Führungsschienenlängen (Ausführung Carving) und Kettentypen als 1/4" System erhältlich
- Hauptabmessungen und Gewichte (gemessene Werte)

Länge	Einschließlich Schneidgarnitur 35 cm	760 mm
	Motoreinheit ohne Krallenanschlag	425 mm
Breite	Motoreinheit	165 mm
	Mit Griffrohr	240 mm
Höhe	Motoreinheit	180 mm
	Mit Handschutz	260 mm
Stockhöhe	Kettenraddeckel	25 mm
	Griffrohr	40 mm
Tankinhalt	Kraftstoff	300 ml
	Kettenöl	220 ml
Leergewicht (Standard/ Ergostart)	Einschließlich Schneidgarnitur 35 cm	4,5 / 4,6 kg
	Ohne Schneidgarnitur	4,0 / 4,1 kg

In Anerkennung der vom KWF erbrachten Prüfleistungen ist das ausgezeichnete Produkt berechtigt, auch das folgende Prüfzeichen zu tragen: „DLG anerkannt“.

Prüfausschuss Geräte und Werkzeuge
Obmann: Dr. Sebastian Paar, Laubau

Prüfabschluss Oktober 2019
Zulassung bis: Oktober 2024
Erstzulassung: Juni 2012
Verantwortlicher Prüflingenieur:
Patrick Müßig
muessig@kwf-online.de

Praxiseinsätze bei professionellen Anwendern
Das Produkt wird mit geänderter Motorkennlinie
ansonsten aber unverändert hergestellt

Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik e.V.
Spremlinger Straße 1
64823 Groß-Umstadt
Telefon 06078-785-0
Telefax: 06078/785-50
Internetseite: www.kwf-online.de