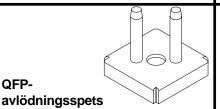
QFP-



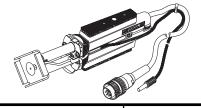
QFP-Avlödning

Process Guide R-QFP-21-A

Inslutning med lodtråd



Dual ThermoPik Avlödningshandtag



Erhålles lokalt

Erhålles lokalt

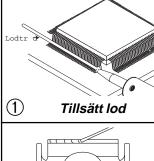
NÖDVÄNDIG UTRUSNING	PACE ARTIKELNUMMER
PACE SensaTemp® Lödstation med vakuumeffekt	
DTP-80 Avlödningshandtag	7029-0001-P1
DTP-80 Spets- & verktygshållare	6019-0047
QFP Avlödningsspets	Se baksida
SP-2A Sodr-Pen [®] Lödpenna	6010-0086-P1
SP-2A Spets- & lödpennshållare	6019-0043
1/16" Mejselspets	1121-0414
Spets- & Sugkoppsverktyg	1100-0239-P1
Rengöringsdyna	6993-0138
TILLVALSUTRUSTNING	
PACE Prep-Set™ Preparationssystem (lödgryta)	8007-0186 el.
	7041-0003
MATERIELL(godkänt av ert företag)	

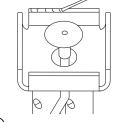
TLLVÄGAGÅNGSSÄTT

Lösningsmedel

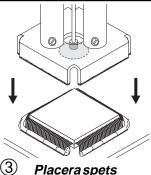
Lod

- 1. Avlägsna eventuell beläggning och rengör ytan från all nedsmutsning och oxid.
- 2. Inled med en spetstemperatur av 315°C och anpassa sedan efter behov.
- 3. Notera temperatur konstanten för den valda spetsen. (se spetstabell)
- 4. Installera QFP-avlödningsspets och sugkopp i avlödningshandtaget, med hjälp av spets- & sugkoppsverktyget.
- 5. Löd fast lodtråd i något av komponentens hörnben och linda tråden runt komponentens fyra sidor. Använd Sodr-Pen 1/16" lödpenna med mejselspets installerad. ①
- 6. Avlägsna gammalt lod från QFP spetsen med fiberverktyget.
- 7. Rengör spetsen med svampverktyget.
- 8. Förtenn spetsens undre kant med lod eller använd preparationsutrustningen.
- 9. Placera spetsen över komponenten. Se till att samtliga komponentens ben har kontakt med spetsen. 3 & 4
- 10. Kontrollera att samtliga fogar smält. Aktivera vakuum och avlägsna komponenten från kortet. 4 & 5
- 11. Placera komponenten på en värmeresistent yta.
- 12. Förse spetsen med lod och sätt tillbaka avlödningshandtaget i sin hållare.
- 13. Förbered för ersättning av komponenten.

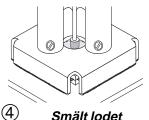




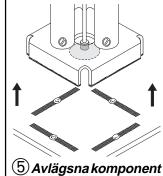
Förtenn spets



Placera spets



Smält lodet



R-QFP-21-A

PQFP		SPETSSTORLEK	ART.	TEMPERATUR FÖRLUST		
	AVLÖDNINGSSPETS	BESKRIVNING	A X B	NUMMER	°C	°F
		PQFP 100	21.1mm x 21.1mm (0.83" x 0.83")	1121-0549	33	60
		PQFP 132	26.2mm x 26.2mm (1.03" x 1.03")	1121-0551	48	87
		PQFP 144	29.2mm x 29.2mm (1.15" x 1.15")	1121-0553	64	116
^	A	PQFP 208	29.7mm x 29.7mm (1.17" x 1.17")	1121-0557	67	121
	<u>Applikation</u>	PQFP 160/208	30.7mm x 30.7mm (1.21" x 1.21")	1121-0552	71	128
		PQFP 240	33.8mm x 33.8mm (1.33" x 1.33")	1121-0558	77	139
		PQFP 196	36.1mm x 36.1mm (1.42" x 1.42")	1121-0554	76	136
	* *	PQFP 304	42.4mm x 42.4mm (1.67" x 1.67")	1121-0593	108	194