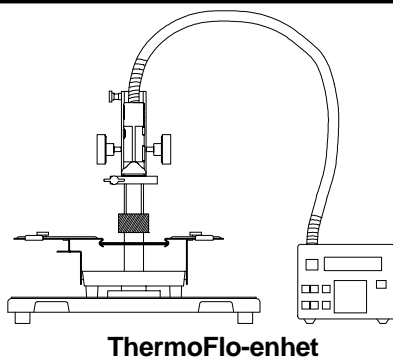
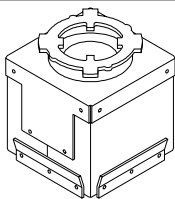


Process Guide I-BGA-70-A

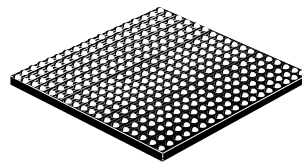
BGA Installation

BGA-munstycke



ThermoFlo-enhet

BGA-installation



NÖDVÄNDIG UTRUSTNING

PAGE ARTIKELNUMMER

PAGE® ThermoFlo® - enhet

(115V) 8017-0001

BGA Munstycke

(230V) 8017-0002

Se baksida

PAGE Gummidyna

1100-0303

TILLVALSUTRUSTNING

N/A

MATERIELL (godkänt av ert företag)

Lodpasta eller lodtråd

Erhålles lokalt

Fluss

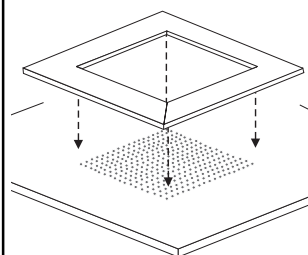
Erhålles lokalt

Lösningsmedel

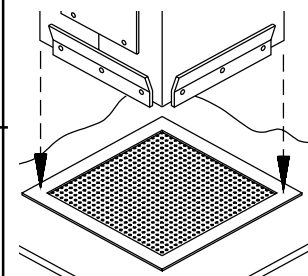
Erhålles lokalt

TILLVÄGAGÅNGSSÄTT

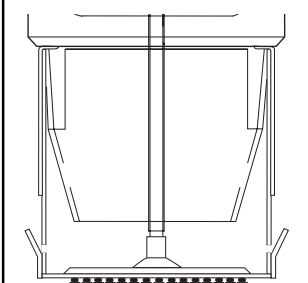
1. Ställ in temperaturen på 400°C . Sätt fläkthastigheten till 3. Justera temp./tid efter behov. Tids- eller programfunktionen bör användas vid denna procedur.
2. Installera munstycket i handtaget och lyft det till högsta möjliga position.
3. Applicera lodpasta på kretskortet vid behov.
4. Placera det förberedda kretskortet i kretskortshållaren.
5. Placera injusteringsblecket på kretskortet. ①
6. Justera munstycket mot blecket. ②
7. Lyft munstycket och avlägsna blecket.
8. Applicera fluss på kretskortet.
9. Aktivera vakuum och installera komponenten i munstycket.
10. Sänk munstycket så att komponentens lodkulor vidrör kretskortet. (3)
11. Påbörja omsmältningscykel. ④ Stäng av vakuumfunktionen efter c:a 10 sek. och låt omsmältning ske (vakuumeffekten kan regleras i Programfunktionen).
12. Då omsmältningscykeln slutförts, avlägsna munstycket och låt kretskortet svalna. Avlägsna sedan kretskortet från hållaren.
13. Rengör, om nödvändigt, och inspektera.



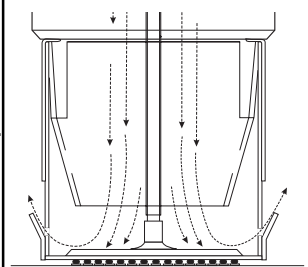
① Justera blecket



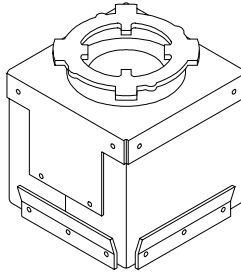
② Placera munstycket



③ Kontakt BGA - kretskort



④ Påbörja omsmältningscykel

**BGA
Munstycke**

Komponent (antal I/Os)	BGA Storlek (Nominell)	Storlek - Munstycke (I.D.) A x B	Art. Nummer
BGA-225	27mm x 27mm (1.1" x 1.1")	26.2mm x 26.2mm (1.03" x 1.03")	4028-5001

Justeringsbräden	
BGA-225	3018-0057-002
OBS! Justeringsbräden är inkluderade i Munstyckeapparaturen (nummer 4028). För att beställa ersättande Justeringsbräden använd 3018-numret ovan.	