

PLCC-

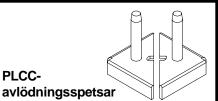


## Inslutning med lodtråd

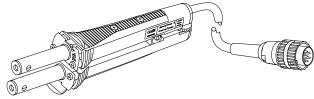
**PLCC-Avlödning** 



## Process Guide R-PLC-01-A



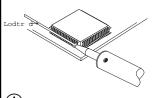
ThermoTweez **Avlödningstång** 



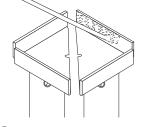
NÖDVÄNDIG UTRUSTNING	PACE ARTIKEL NUMMER
PACE SensaTemp® Lödstation	
TT-65ThermoTweez <sup>®</sup> Avlödningstång	7025-0001-P1
TT-65 Spets- & verktygshållare	6019-0046
PLCC Borttagningsspetsar	Se baksida
ThermoTweez® (TT-65) Spetsjusteringsverktyg	1100-0234-P1
SP-2A Sodr-Pen <sup>®</sup> Lödpenna	6010-0086-P1
SP-2A Spets- & lödpennshållare	6019-0043
1/16" Mejselspets	1121-0414
Spets-verktyg	1100-0206-P1
Rengöringsdyna	6993-0138
TILLVALSUTRUSTNING	
PACE Prep-Set™ Preparationsutrustning (lödgryta)	8007-0186 el.
	7041-0003
MATERIELL (godkänt av ert företag)	
Lodtråd	Erhålles lokalt
Rengörare	Erhålles lokalt
TILLVÄGAGÅNGSSÄTT	

## TILLVAGAGANGSSATT

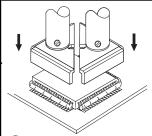
- 1. Avlägsna eventuell beläggning och rengör ytan från all nedsmutsning och oxid.
- 2. Inled med en spetstemperatur av 315°C och anpassa sedan efter behov.
- 3. Notera temperatur konstanten för den valda spetsen. (se spetstabell)
- 4. Installera och rikta PLCC-avlödningsspetsar i tången med hjälp av ThermoTweez spetsjusteringsverktyg.
- 5. Tillsätt lodtråd till något av komponentens hörnben. Använd Sodr-Pen lödpenna  ${\it med mejselspets installerad.} \ {\small \textcircled{1}}$
- 6. Linda lodtråden runt komponentens fyra sidor. ①
- 7. Avlägsna gammalt lod från PLCC-spetsen med fiberverktyget.
- 8. Rengör spetsen med svampverktyget.
- 9. Förtenn spetsarnas insidor med lod eller använd preparationsutrustningen.2
- 10. Placera verktyget över komponenten kläm försiktigt ihop spetsarna. ③ & ④
- 11. Kontrollera att lodet smält, i SAMTLIGA fogar, och avlägsna sedan komponenten från kortet. 4 & 5
- 12. Placera komponenten på en värmeresistent yta.
- 13. Förse spetsen med lod och sätt tillbaka tången i sin hållare.
- 14. Förbered för ersättning av komponenten.



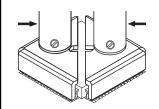
(1) Tillsätt lod



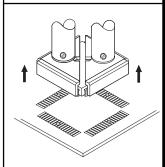
(2) Förtenn spetsarna



Placera spetsarna



(4)Smält lodet



(5) Avlägsna komponent

PLCC (el. PQFP) Avlödningsspets	BESKRIVNING SPETSSTORLEK A x B	ART.	TEMPERATUR FÖRLUST		
		AxB	NUMMER	°C	°F
A	PLCC-18	8.64mm x 5.84mm (0.34" x 0.23")	1121-0314	15	27
	PLCC-20	6.86mm x 6.86mm (0.27" x 0.27")	1121-0316	10	18
	PLCC-28	9.4mm x 9.4mm (0.37" x 0.37")	1121-0317	15	27
	PLCC-28R	12.4mm x 7.4mm (0.49" x 0.29")	1121-0492	18	33
	PLCC-32	12.2mm x 9.65mm (0.48" x 0.38")	1121-0352	18	33
Applikation  PLCC  ThermoTweez har också kapacitet att avlägsna benlösa komponenter (LCCC) om spetsstorleken överensstämmer.	PLCC-44 PQFP-84	14.5mm x 14.5mm (0.57" x 0.57")	1121-0318	26	47
	PLCC-52 PQFP-100	17.0mm x 17.0mm (0.67" x 0.67")	1121-0319	24	43
	PLCC-68 PQFP-132	21.9mm x 21.9mm (0.86" x 0.86")	1121-0320	33	59
	PLCC-84 PQFP-160	26.9mm x 26.9mm (1.06" x 1.06")	1121-0321	49	88
	PLCC-100	32.5mm x 32.5mm (1.28" x 1.28")	1121-0405	56	101