

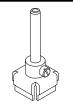
# **QFP-Avlödning**



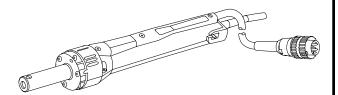


## Process Guide R-QFP-62-A

## Lodbrygga



Sodr-X-Tractor Handverktyg



## TQFPavlödningsspets

NÖDVÄNDIG UTRUSTNING	PACE ARTIKELNUMMER
PACE SensaTemp® Lödstation med Vakuumeffekt	
SX-70 Sodr-X-Tractor®	6025-0014-P1
SX-70 Spets- & verktygshållare	6019-0043
TQFP Avlödninsspets	Se baksida
SP-2A Sodr-Pen <sup>®</sup> Lödpenna	6010-0086-P1
SP-2A Spets- & lödpennshållare	6019-0043
VInklad, snedskuren spets	1121-0563
Rengöringsdyna	6993-0138
Spetsverktyg	1100-0296-P1

#### **TILLVALSUTRUSNING**

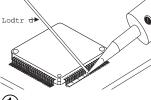
PACE Prep-Set<sup>™</sup> Preparationssystem (lödgryta) 8007-0186 el. 7041-0003

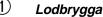
## MATERIELL (godkänt av ert företag)

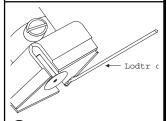
Lod Erhålles lokalt Lösningsmedel Erhålles lokalt

## **TILLVÄGAGÅNGSSÄTT**

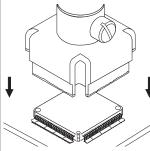
- 1. Avlägsna eventuell beläggning och rengör ytan från all nedsmutsning och oxid.
- 2. Inled med en spetstemperatur av 315°C och anpassa sedan efter behov.
- 3. Notera temperatur konstanten för den valda spetsen. (se spetstabell)
- 4. Installera TQFP-avlödninsspets och Sugkopp i Sodr-X-Tractor med hjälp av spetsverktyget.
- 5. Smält lodet så att det bildar en lodbrygga över komponentens ben. Använd Sodr-Pen lödpenna med snedskuren spets installerad. ①
- 6. Avlägsna gammalt lod från QFP-spetsen med fiberverktyget.
- 7. Rengör spetsen med svampverktyget.
- 8. Förtenn spetsens insida och undre kanter med lod eller använd preparationsutrustningen. ②
- 9. Placera spetsen över komponenten. Kontrollera att spetsen har kontakt med samtliga ben. 3 & 4
- 10. Kontrollera att samtliga fogar smält. Aktivera vakuum och avlägsna komponenten från kortet. ④ & ⑤
- 11. Placera komponenten på en värmeresistent yta.
- 12. Förse spetsen med lod och sätt tillbaka Sodr-X-Tractor i sin hållare.
- 13. Förbered för ersättning av komponenten.



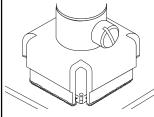




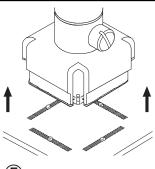
2 Förtenn spets



3 Placera spets



4 Smält lodet



(5) Avlägsna komponent

# R-QFP-62-A

"PIK-TIPS"							
TQFP			ART.	TEMPERATUR FÖRLUST			
AVLÖDNINGSSPETS	BESKRIVNING	SPETSSTORLEK	NUMMER	°C	°F		
	TQFP-28	8.2mm x 8.2mm (0.322" x 0.322")	1121-0571	9	16		
	TQFP-32	8.7mm x 8.7mm (0.344" x 0.344")	1121-0572	11	20		
AB	TQFP-52	12.0mm x 12.0mm (0.472" x 0.472")	1121-0573	20	36		
APPLIKATION	TQFP-40	12.0mm x 12.0mm (0.472" x 0.472")	1121-0574	17	31		
TQFP	TQFP-80	13.2mm x 13.2mm (0.520" x 0.520")	1121-0575	19	34		
THE REPORT OF THE PERSON OF TH	TQFP-80/100	15.3mm x 15.3mm (0.604" x 0.604")	1121-0576	24	43		