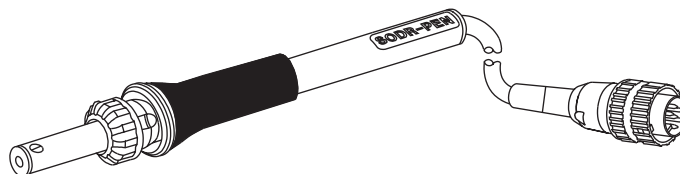


**1/16" Mejselspets**



**Sodr-Pen  
Lödpenna**

**NÖDVÄNDIG UTRUSTNING**

PACE SensaTemp<sup>®</sup> Lödstation  
 SP-2A Sodr-Pen<sup>®</sup> Lödpenna  
 SP-2A Spets- & lödpennshållare  
 1/16" Mejselspets  
 HP-65 HandiPik<sup>®</sup>  
 Spetsverktyg

**PACE ARTIKELNUMMER**

-----  
 6025-0014-P1  
 6019-0043  
 1121-0414  
 7028-0001-P1  
 1100-0206-P1

**TILLVALSUTRUSTNING**

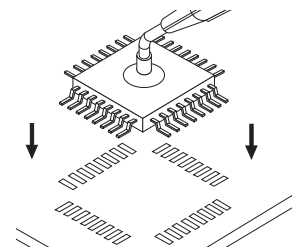
Pincetter

Erhålles lokalt

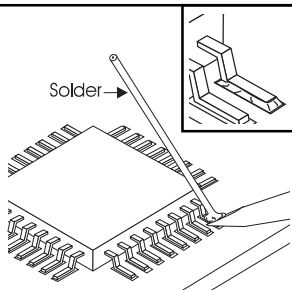
**MATERIELL** (godkänt av ert företag)

Lödtenn  
 Fluss  
 Rengörare

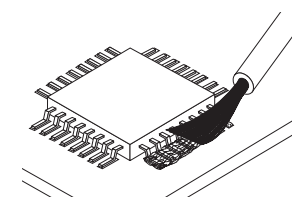
Erhålles lokalt  
 Erhålles lokalt  
 Erhålles lokalt



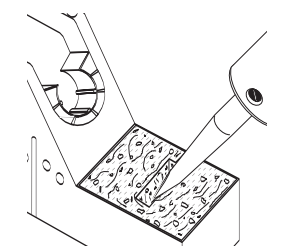
**① Placera komponent**



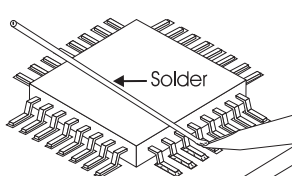
**② Fäst Ben**



**③ Applicera Fluss**



**④ Rengör Spets**



**⑤ Löd Ben**

**TILLVÄGAGÅNGSSÄTT**

1. Inled med en spetstemperatur av 315°C och anpassa sedan efter behov.
2. Installera 1/16" Mejselspets i Sodr-Pen Lödpenna med hjälp av Spetsverktyget.
3. Positionera komponenten och håll den på plats med hjälp av HandiPik eller Pincett. ①
4. Applicera fluss och löd fast två av komponentens hörnben. ②
5. Tillsätt fluss till all ben/lödpaddar. ③
6. Rengör spetsen. ④
7. Placera Mejselspetsen mot lödpadden. Tillsätt lodtråd till ben/lödpad och forma en jämn fyllning. ⑤
8. Repetera steg 7 på komponentens resterande lödpaddar. Rengör spets vid behov.
9. Förse spetsen med lod och sätt tillbaka lödpennan i hållaren.
10. Rengör och inspektera.