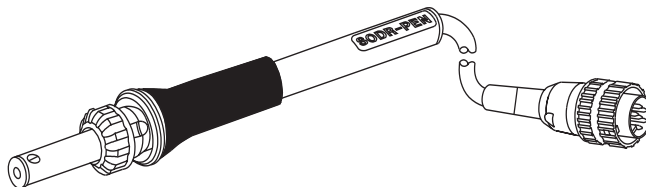


Mini-Wave Spets



Sodr-Pen
Lödpenna

NÖDVÄNDIG UTRUSTNING

PACE SensaTemp® Lödstation
SP-2A Sodr-Pen® Lödpenna
SP-2A Spets- & Lödpennshållare
Mini-Wave® Spets
HP-65 HandiPik®
Spetsverktyg

PACE ARTIKELNUMMER

6025-0014-P1
6019-0043
1121-0490
7028-0001-P1
1100-0206-P1

TILLVALSUTRUSTNING

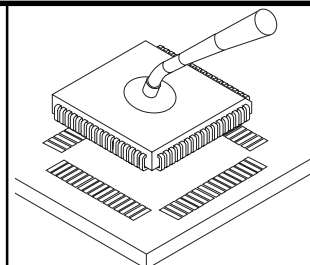
Pincetter

Erhålles lokalt

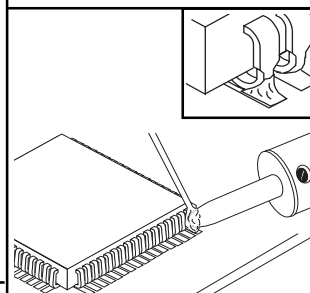
MATERIELL (godkänt av erat företag)

Lodtråd
Fluss
Lösningsmedel

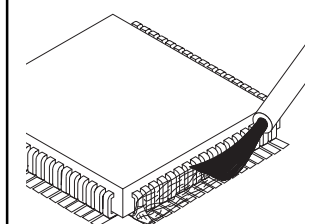
Erhålles lokalt
Erhålles lokalt
Erhålles lokalt



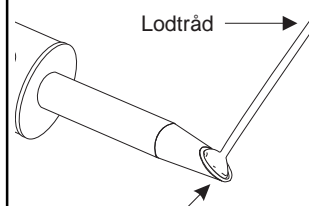
① **Placera komponent**



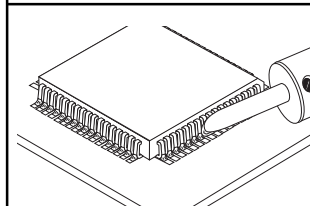
② **Fäst ben**



③ **Applicera Fluss**



④ **Fyll Spets**



⑤ **Löd in komponent**

TILLVÄGAGÅNGSSÄTT

1. Inled med en spetsstemperatur av 315°C och anpassa sedan efter behov.
2. Installera Mini-Wave Spets i Sodr-Pen Lödpenna med hjälp av Spetsverktyget.
3. Positionera komponenten så att kontakt uppstår mellan lödpad och ben. Håll komponenten på plats med hjälp av HandiPik eller Pincett. ①
4. Applicera fluss och löd in komponenten i två diagonala hörn. ②
5. Tillsätt fluss till ALLA ben/lödpaddar i raden som skall lödas. ③
6. Rengör spetsen.
7. Tillsätt lodtråd till den urgröpta delen av spetsen. ④
8. Placera mejselspetsen så att lodet berör den vertikala delen av de "J"-formade benen. Förflytta sakta spetsen utmed resterande kontaktytor för att få så jämn fyllning som möjligt. ⑤
9. Repetera steg 6 till 8 på komponentens resterande sidor.
10. Förse spetsen med lod och sätt tillbaka den i sin hållare.
11. Rengör, om nödvändigt, och inspektera.