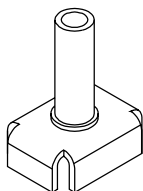
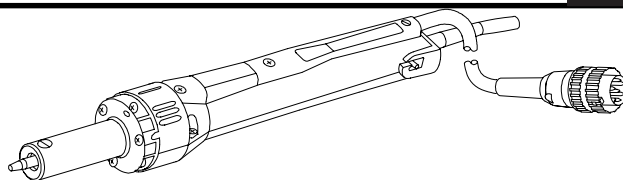


**QFP-
Avlödningsspetsar**



**ThermoPik
Avlödningshandtag**



NÖDVÄNDIG UTRUSTNING

PACE SensaTemp[®] Lödstation med vakuum

TP-65 ThermoPik[®] Avlödningshandtag

TP-65 Spets- & lödpennshållare

QFP Borttagningsspets

SP-2A Sodr-Pen[®] Lödpenna

SP-2A Spets- & lödpennshållare

1/16" Mejselspets

Rengöringsdyna

Spetsverktyg

TILLVALSUTRUSTNING

PACE Prep-Set[™] Preparationssystem (lödgröta)

MATERIELL (godkänt av ert företag)

Lod

Lösningssmedel

PACE ARTIKELNUMMER

7024-0001-P1

6019-0044

Se baksida

6025-0014-P1

6019-0043

1121-0490

6993-0138

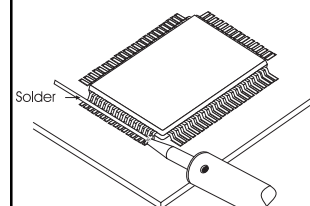
1100-0206-P1

8007-0185, 7041-

0003 el. 7041-0001

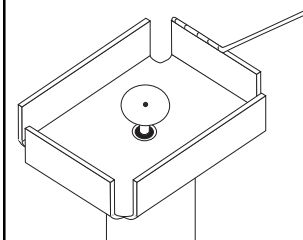
Erhålls lokalt

Erhålls lokalt



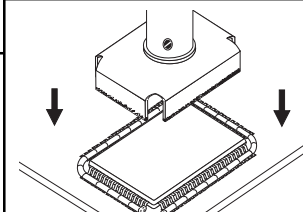
①

Tillsatt lod



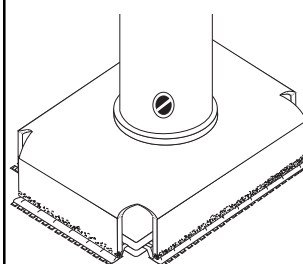
②

Förtenn spets



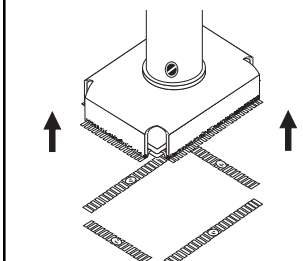
③

Placera spets



④

Smält lodet

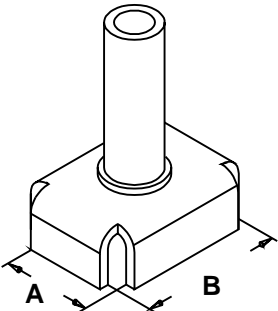
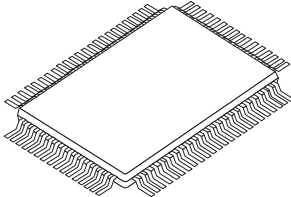


⑤

Avlägsna komponent

TILLVÄGAGÅNGSSÄTT

1. Avlägsna eventuell beläggning och rengör ytan från all nedsmutsning och oxid.
2. Inled med en spetstemperatur av 315°C och anpassa sedan efter behov.
3. Notera temperatur konstanten för den valda spetsen. (se spetstabel)
4. Installera QFP-avlödningsspets i ThermoPik-handtaget med hjälp av spetsverktyget.
5. Installera sugkoppen i vakuumtuben på avlödningshandtaget.
6. Löd fast lodtråd i något av komponentens hörnben och linda tråden runt komponentens fyra sidor. Använd Sodr-Pen 1/16" lödpenna med mejselspets installerad. ①
7. Avlägsna gammalt lod från QFP spetsen med fiberverktyget.
8. Rengör spetsen med svampverktyget.
9. Förtenn spetsens undre kant med lod eller använd preparations-utrustningen. ②
10. Placera varsamt spetsen över komponenten. Kontrollera att spetsen har kontakt med samtliga ben. ③ & ④
11. Kontrollera att samtliga fogar smält. Aktivera vakuum och avlägsna komponenten från kretskortet. ④ & ⑤
12. Placera komponenten på en värmeresistent yta.
13. Förse spetsen med lod och sätt tillbaka avlödningshandtaget i sin hållare.
14. Förbered för ersättning av komponenten.

SPETS	BESKRIVNING	SPETS-STORLEK A X B	PACE ART. NUMMER	TEMPERATUR FÖRLUST	
				°C	°F
	FlatPack Spets	0.61" x 0.85" (15.5mm x 21.6mm)	1121-0322-001	35	63
	FlatPack Spets	0.66" x 0.90" (16.8mm x 22.9mm)	1121-0322-002	34	62
	PQFP-68 Spets (Bumper kapsel)	0.62" x 0.62" (15.7mm x 15.7mm)	1121-0323	36	64
	PQFP-64/80 Spets	0.62" x 0.62" (15.7mm x 15.7mm)	1121-0484	30	54
	PQFP-84 Spets	0.72" x 0.72" (18.3mm x 18.3mm)	1121-0324	39	71
	PQFP-100 Spets	0.82" x 0.82" (20.8mm x 20.8mm)	1121-0325	48	87
APPLIKATION  <p>Alla angivna mått är nominella och gäller spetsens innerdiameter. För andra storlekar kontakta DESAB.</p>	PQFP-132 Spets	1.02" x 1.02" PQFP-132 Spets	1121-0326	64	116
	PQFP-144	1.15" x 1.15" (29.2mm x 29.2mm)	1121-0456	76	136
	PQFP-208 Spets	1.19" x 1.19" (30.2mm x 30.2mm)	1121-0544	77	139
	PQFP-160 Spets	1.22" x 1.22" (31.0mm x 31.0mm)	1121-0351	77	139
	PQFP-196 Spets	1.43" x 1.43" (36.3mm x 36.3mm)	1121-0483	112	201