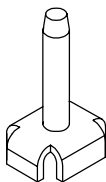
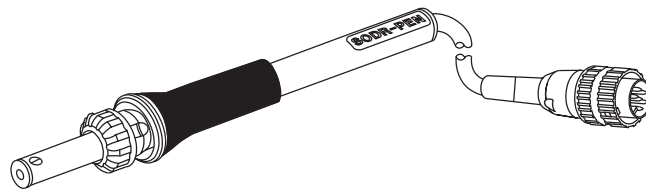


**QFP-
avlödningsspets**



**Sodr-Pen
Lödpenna**



NÖDVÄNDIG UTRUSTNING

PACE SensaTemp® Lödstation
SP-2A Sodr-Pen® Lödpenna
SP-2A Spets- & lödpennshållare
QFP Avlödningsspets
1/16" Mejselspets
Spetsverktyg
Rengöringsstation

PACE ARTIKELNUMMER

6025-0014-P1
6019-0043
Se baksida
1121-0414
1100-0296-P1
6993-0138

TILLVALSUTRUSTNING

PACE Prep-Set™ Preparationssystem (lödgröta)

8007-0186 el.
7041-0003
Erhålles lokalt

Pincett

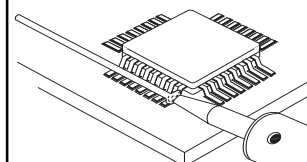
MATERIELL (godkänt av ert företag)

Lod
Lösningssmedel

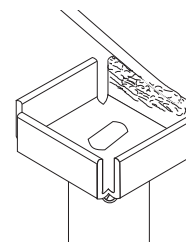
Erhålles Lokalt
Erhålles lokalt

TILLVÄGAGÅNGSSÄTT

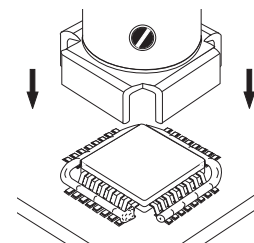
1. Avlägsna eventuell beläggning och rengör ytan från all nedsmutsning och oxid.
2. Inled med en spets temperatur av 315°C och anpassa sedan efter behov.
3. Installera 1/16" mejselspets i lödpennan med hjälp av spetsverktyget.
4. Löd fast lodtråd i något av komponentens hörnben och linda tråden runt komponentens fyra sidor. Använd Sodr-Pen 1/16" lödpenna med mejselspets installerad. ①
5. Ersätt Mini-Wave spetsen i lödpennan med QFP-borttagningsspets.
6. Notera temperatur konstanten för den valda spetsen. (se spetstabell)
7. Avlägsna gammalt lod från QFP-spetsen med fiberverktyget.
8. Rengör spetsen med svampverktyget.
9. Förtenn spetsens under och inner kanter med lod eller använd preparationsutrustningen. ②
10. Placera spetsen över komponenten. Kontrollera att spetsen har kontakt med samtliga ben. ③ & ④
11. Kontrollera att lodet smält, i SAMTLIGA fogar och avlägsna sedan komponenten från kortet. ④ & ⑤ (Ytspänningen som uppstår är normalt tillräcklig. Om så inte sker, är användningen av pincett ett alternativ)
12. Placera komponenten på en värmeresistent yta.
13. Förse Spetsen med lod och sätt tillbaka lödpennan i sin hållare.
14. Förbered för ersättning av komponenten.



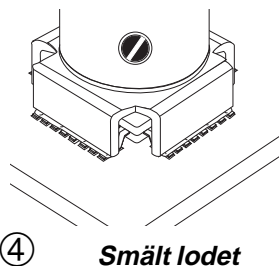
① **Tillsätt lod**



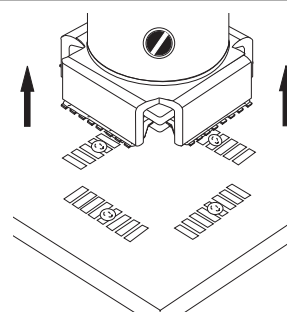
② **Förtenn spets**



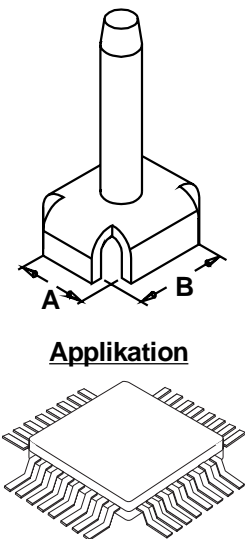
③ **Placera spets**



④ **Smält lodet**



⑤ **Avlägsna komponent**

AVLÖDNINGS- SPETS	BESKRIVNING (rekommendation)	SPETSSTORLEK A X B	ART. NUMMER	TEMPERATUR FÖRLUST	
				°C	°F
 <p>Applikation</p>	PQFP-32	8.4mm x 8.4mm (0.33" x 0.33")	1121-04-43	9	16
	PQFP-44/56	11.7mm x 11.7mm (0.46" x 0.46")	1121-04-45	17	30
	PQFP-44	11.7mm x 12.7mm (0.46" x 0.5")	1121-04-46	17	31