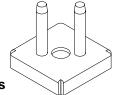


# QFP-Avlödning

### Process Guide R-QFP-20-A

## Lodbrygga

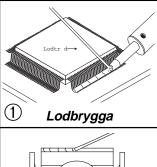


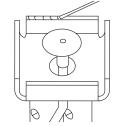
QFP- avlödningsspets	DualThermoPik Avlödningshandtag	

#### NÖDVÄNDIG UTRUSTNING PACE ARTIKELNUMMER PACE SensaTemp® Lödstation med vakuumeffekt \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ DTP-80 Avlödningshandtag 7029-0001-P1 DTP-80 Spets- & verktygshållare 6019-0047 QFP Avlödningsspets Se baksida SP-2A Sodr-Pen® Lödpenna 6010-0086-P1 SP-2A Spets- & lödpennshållare 6019-0043 Mini-Wave® Spets 1121-0490 Spets- & Sugkoppsverktyg 1100-0239-P1 Rengöringsdyna 6993-0138 TILLVALSUTRUSTNING PACE Prep-Set<sup>™</sup> Preparation sutrustning (lödgryta) 8007-0186 el. 7041-0003 MATERIELL (godkänt av ert företag) Erhålles lokalt Lösningsmedel Erhålles lokalt

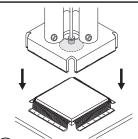
## **TILLVÄGAGÅNGSSÄTT**

- 1. Avlägsna eventuell beläggning och rengör ytan från all nedsmutsning och oxid.
- 2. Inled med en spetstemperatur av 315°C och anpassa sedan efter behov.
- 3. Notera temperatur konstanten för den valda spetsen. (se spetstabell)
- 4. Installera QFP-avödningsspets och sugkopp i avlödningshandtaget, med hjälp av spets- & sugkoppsverktyget.
- 5. Smält lodet så att det bildar en lodbrygga över komponentens ben. Använd Sodr-Pen lödpenna med Mini-Wave spets installerad. ①
- 6. Avlägsna gammalt lod från QFP-spetsen med fiberverktyget.
- 7. Rengör spetsen med svampverktyget.
- 8. Förtenn spetsens undre kanter med lod eller använd preparationsutrustningen. 2
- 9. Placera spetsen över komponenten. Se till att samtliga komponentens ben har kontakt med spetsen. 3 & 4
- 10. Kontrollera att samtliga fogar smält. Aktivera vakuum och avlägsna komponenten från kortet. 4 & 5
- 11. Placera komponenten på en värmeresistent yta.
- 12. Förse spetsen med lod och sätt tillbaka avlödningshandtaget i sin hållare.
- 13. Förbered för ersättning av komponenten.

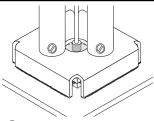




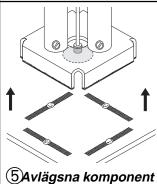
Förtenn spets



(3)Placera spets



(4)Smält lodet



PQFP		SPETSSTORLEK	ART.	TEMPERATUR FÖRLUST	
AVLÖDNINGSSPETS	BESKRIVNING	A X B	NUMMER	°C	°F
AB	PQFP 100	21.1mm x 21.1mm (0.83" x 0.83")	1121-0549	33	60
	PQFP 132	26.2mm x 26.2mm (1.03" x 1.03")	1121-0551	48	87
	PQFP 144	29.2mm x 29.2mm (1.15" x 1.15")	1121-0553	64	116
	PQFP 208	29.7mm x 29.7mm (1.17" x 1.17")	1121-0557	67	121
Applikation	PQFP 160/208	30.7mm x 30.7mm (1.21" x 1.21")	1121-0552	71	128
	PQFP 240	33.8mm x 33.8mm (1.33" x 1.33")	1121-0558	77	139
	PQFP 196	36.1mm x 36.1mm (1.42" x 1.42")	1121-0554	76	136
	PQFP 304	42.4mm x 42.4mm (1.67" x 1.67")	1121-0593	108	194