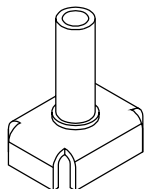
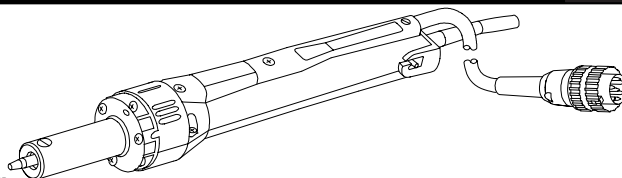


**QFP-  
avlödningsspets**



**ThermoPik  
Avlödningshandtag**



### NÖDVÄNDIG UTRUSTNING

PACE SensaTemp<sup>®</sup> Lödstation med vakuumpump  
TP-65 ThermoPik<sup>®</sup> Avlödningshandtag  
TP-65 Spets- & verktygshållare  
QFP Avlödningsspets  
SP-2A Sodr-Pen<sup>®</sup> Lödpenna  
SP-2A Spets- & lödpennshållare  
Mini-Wave<sup>®</sup> Spets  
Rengöringsdyna  
Spetsverktyg

### PACE ARTIKELNUMMER

-----  
7024-0001-P1  
6019-0044  
Se baksida  
6025-0014-P1  
6019-0043  
1121-0490  
6993-0138  
1100-0206-P1

### TILLVALSUTRUSTNING

PACE Prep-Set<sup>™</sup> Preparationsutrustning (lödgräta)

8007-0186 el.  
7041-0003

### MATERIELL (godkänt av ert företag)

Lod

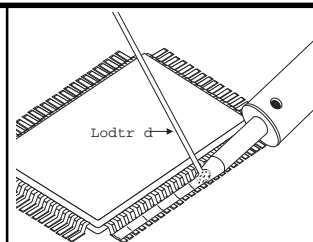
Erhålles lokalt

Lösningssmedel

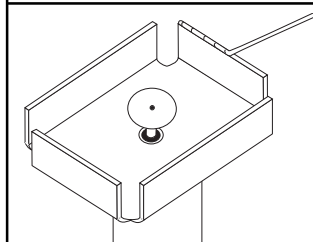
Erhålles lokalt

### TILLVÄGAGÅNGSSÄTT

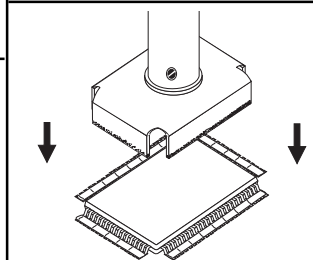
1. Avlägsna eventuell beläggning och rengör ytan från all nedsmutsning och oxid.
2. Inled med en spetsstemperatur av 315°C och anpassa sedan efter behov.
3. Notera temperatur konstanten för den valda spetsen. (se spetsstabell)
4. Installera QFP-avlödningsspets i ThermoPik-handtaget med hjälp av spetsverktyget.
5. Installera sugkoppen i vakuumtuben på avlödningshandtaget.
6. Smält lodet så att det bildar en lodbrygga över komponentens ben. Använd Sodr-Pen lödpenna med Mini-Wave spets installerad. ①
7. Avlägsna gammal lod från QFP spetsen med fiberverktyget.
8. Rengör spetsen med svampverktyget.
9. Förtenn Spetsens undre kanter med lod, eller använd preparationsutrustningen. ②
10. Placera varsamt spetsen över komponenten. Kontrollera att spetsen har kontakt med samtliga ben. ③ & ④
11. Kontrollera att samtliga fogar smält. Aktivera därefter vakuum och avlägsna komponenten från kortet. ④ & ⑤
12. Placera komponenten på en värmeresistent yta.
13. Förse spetsen med lod och sätt tillbaka avlödningshandtaget i sin hållare.
14. Förbered för ersättning av komponenten.



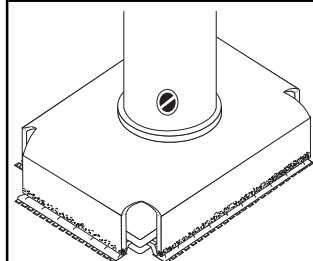
① **Lodbrygga**



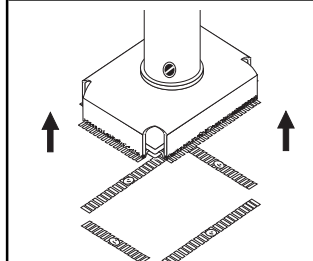
② **Förtenn spets**



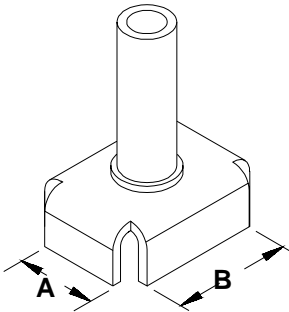
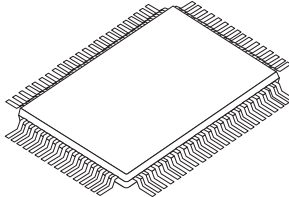
③ **Placera spets**



④ **Smält lodet**



⑤ **Avlägsna komponent**

SPETS	BESKRIVNING	SPETS-STORLEK A X B	PACE ART. NUMMER	TEMPERATUR FÖRLUST	
				°C	°F
	FlatPack Spets	0.61" x 0.85" (15.5mm x 21.6mm)	1121-0322-001	35	63
	FlatPack Spets	0.66" x 0.90" (16.8mm x 22.9mm)	1121-0322-002	34	62
	PQFP-68 Spets (Bumper kapsel)	0.62" x 0.62" (15.7mm x 15.7mm)	1121-0323	36	64
	PQFP-64/80 Spets	0.62" x 0.62" (15.7mm x 15.7mm)	1121-0484	30	54
	PQFP-84 Spets	0.72" x 0.72" (18.3mm x 18.3mm)	1121-0324	39	71
	PQFP-100 Spets	0.82" x 0.82" (20.8mm x 20.8mm)	1121-0325	48	87
<b>APPLIKATION</b>   Alla angivna mått är nominella och gäller spetsens innerdiameter. För andra storlekar kontakta DESAB.	PQFP-132 Spets	1.02" x 1.02" PQFP-132 Spets	1121-0326	64	116
	PQFP-144	1.15" x 1.15" (29.2mm x 29.2mm)	1121-0456	76	136
	PQFP-208 Spets	1.19" x 1.19" (30.2mm x 30.2mm)	1121-0544	77	139
	PQFP-160 Spets	1.22" x 1.22" (31.0mm x 31.0mm)	1121-0351	77	139
	PQFP-196 Spets	1.43" x 1.43" (36.3mm x 36.3mm)	1121-0483	112	201