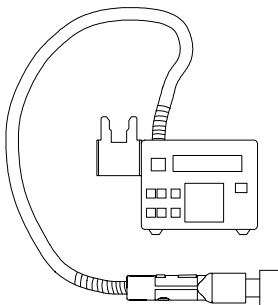
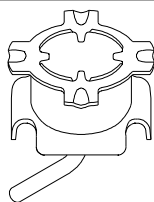


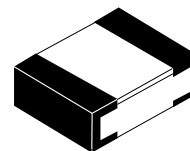
Process Guide I-CHP-70-A

**THERMOFLO
SINGLE JET
Munstycke**



ThermoFlo-enhet

CHIP Installation



NÖDVÄNDIG UTRUSTNING

PACE ARTIKELNUMMER

PACE®ThermoFlo®-enhet

(115V) 8007-0296

QuickFit Munstycke

(230V) 8007-0297

Se baksida

PACE Gummidyna

1100-0303

Pace PV-65 Vakuumplock

7027-0001-P1

TILLVALSUTRUSTNING

Dispenseringsystem

8007-0157

Pincetter

Erhålles lokalt

MATERIELL (godkänt av ert företag)

Lodpasta

Erhålles lokalt

Dispenseringsnålar för lodpasta

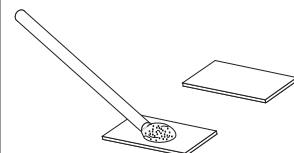
Erhålles lokalt

Lösningsmedel

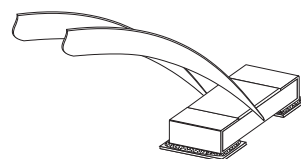
Erhålles lokalt

Papper

Erhålles lokalt



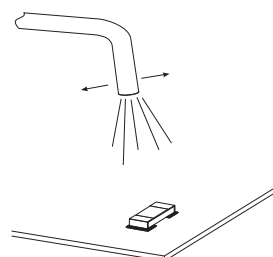
① Tillsätt lodpasta



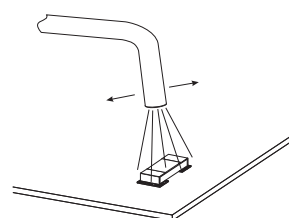
② Placera komponent



③ Reglera lufttryck



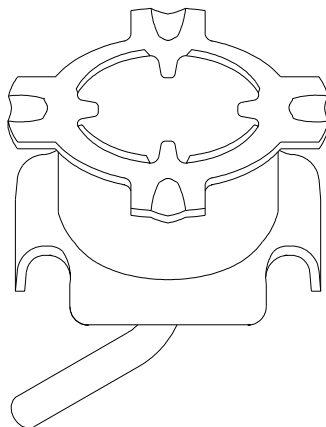
④ Torka lodpasta



⑤ Smält lodet

TILLVÄGAGÅNGSSÄTT

1. Sätt fläkthastighet, temperatur och tidreglage på rekommenderade inställningar för optimal prestation. Manuell- eller programfunktionen bör användas vid denna procedur.
2. Installera QuickFit munstycket i ThermoFlo handtaget (använd Gummidynan om munstycket är hett)
3. Placera en liten klick lodpasta på varje löddpad med hjälp av dispenseraren. ①
4. Placera komponenten på löddpaddarna med hjälp av pincetten. ②
5. Starta med lägsta möjliga fläkthastighet och justera sedan tills dess att luften missfärgar ett papper på c:a 0.5 cm avstånd. ③
6. Placera munstycket över komponenten med ett avstånd på c:a. 2.5 cm, för att förtorka lodpastan. ④
7. När torkningen fullbordats (lodpastan har nu ett relativt matt utseende) flytta spetsen närmare (0.5 cm) och värm till dess att lodet smält fullständigt. ⑤
8. Sätt tillbaka ThermoFlo verktyget i hållaren.



Form på Munstycke	Storlek - Munstycke (Nominell)	Art. Nummer
Böjd, Rundad	3.0mm dia. (0.1" dia.)	4028-1001
Böjd, Rundad	5.0mm dia. (0.2" dia.)	4028-1002
Böjd, Rundad	8.0mm dia. (0.3" dia.)	4028-1003
Rak, Rundad	5.0mm dia. (0.2" dia.)	4028-1012
Rak, Rundad	8.0mm dia. (0.3" dia.)	4028-1013