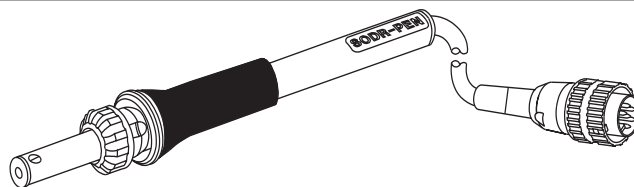


Mini-Wave spets



Sodr-Pen
Lödpenna

NÖDVÄNDIG UTRUSTNING

PACE SensaTemp® Lödstation
SP-2A Sodr-Pen® Lödpenna
SP-2A Spets- & lödpennshållare
Mini-Wave® Spets
Spetsverktyg
HP-65 HandiPik®

PACE ARTIKELNUMMER

6025-0014-P1
6019-0043
Se baksida
1100-0296-P1
7028-0001-P1

TILLVALSUTRUSTNING

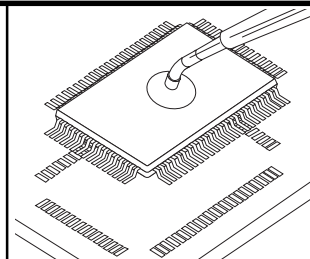
Pincetter

Erhålles lokalt

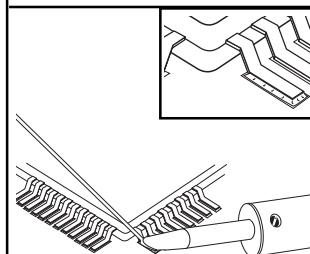
MATERIELL (godkänt av ert företag)

Lodtråd
Fluss
Lösningsmedel

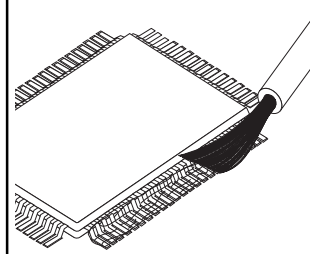
Erhålles lokalt
Erhålles lokalt
Erhålles lokalt



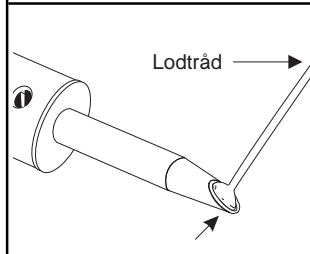
① Placera komponent



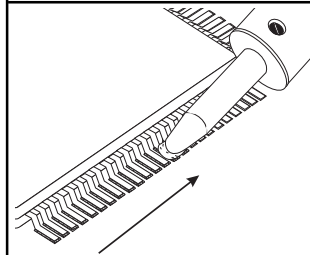
② Fäst ben



③ Applicera fluss




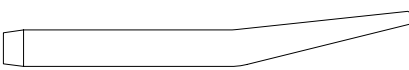

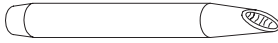

④ Fyll spets



⑤ Löd in komponent

TILLVÄGAGÅNGSSÄTT

1. Inled med en spetstemperatur av 315°C och anpassa sedan efter behov.
2. Installera utvald Mini-Wave spets i Sodr-Pen lödpenna med hjälp av
3. Positionera komponenten och håll den på plats med hjälp av HandiPik eller pincett. ①
4. Applicera fluss och löd fast två av komponentens hörnben. ②
5. Tillsätt fluss till alla ben/lödpaddar . ③
6. Rengör spetsen.
7. Tillsätt lodtråd till den urgröpta delen av spetsen (fyll hela urgröppningen).④
8. Placera Mini-Wave spetsen så att lodet berör den yttre delen av benen. Dra sakta spetsen utmed raden av ben för att få en så jämn fyllning som möjligt. ⑤
9. Repetera steg 6 till 8 på komponentens resterande sidor.
10. Förse spetsen med lod och sätt tillbaka lödpennan i hållaren.
11. Rengör och inspektera.

SURFACE MOUNT INSTALLATIONSSPETS	BESKRIVNING	SPETSSTOR- LEK, A	ART. NUMMER
	Vinklad ensidig Mejselspets (för finputsning)	A = 1.5mm (0.06")	1121-0563
	Vinklad Mini-WaveSpets (för finputsning)	A = 1.8mm (0.07")	1121-0564
	Ensidig Mejselspets	A = 3.3mm (0.13")	1121-0406
	Mini-WaveSpets	A = 3.3mm (0.13")	1121-0490
	Vinklad Mini-WaveSpets	A = 2.4mm (0.09")	1121-0610