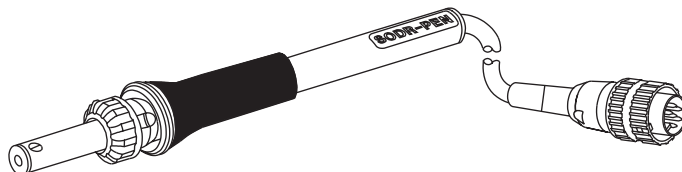


1/16" Mejselspets

Sodr-Pen  
Lödpenna



**NÖDVÄNDIG UTRUSTNING**

PACE SensaTemp® Lödstation  
SP-2A Sodr-Pen® Lödpenna  
SP-2A Spets- & lödpennshållare  
1/16" Mejselspets  
HP-65 HandiPik®  
Spetsverktyg

**PACE ARTIKELNUMMER**

-----  
6025-0014-P1  
6019-0043  
1121-0414  
7028-0001-P1  
1100-0206-P1

**TILLVALSUTRUSTNING**

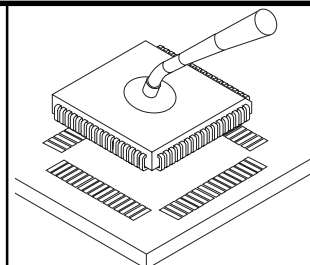
Pincetter

Erhålles lokalt

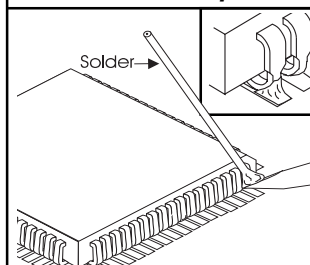
**MATERIELL** (godkänt av ert företag)

Lödtenn  
Fluss  
Rengörare

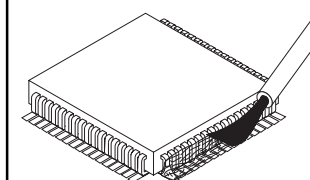
Erhålles lokalt  
Erhålles lokalt  
Erhålles lokalt



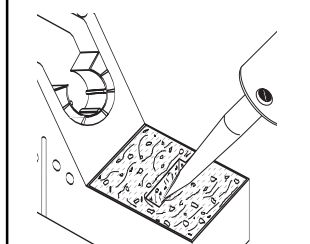
① **Placera komponent**



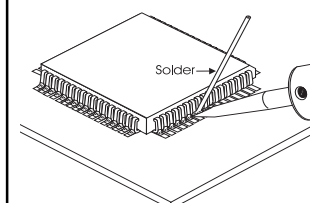
② **Fäst ben**



③ **Applicera fluss**



④ **Rengör spets**



⑤ **Löd benen**

**TILLVÄGAGÅNGSSÄTT**

1. Inled med en spetstemperatur av 315°C och anpassa sedan efter behov.
2. Installera 1/16" mejsel spets i Sodr-Pen lödpenna med hjälp av spetsverktyget.
3. Positionera komponenten och håll den på plats med hjälp av HandiPik eller pincett. ①
4. Applicera fluss och löd in komponenten i två diagonala hörn. ②
5. Tillsätt fluss till ALLA ben/lödpaddar i raden som skall lödas. ③
6. Rengör spetsen med rengöringssvampen. ④
7. Positionera mejselspetsen i skärningen mellan ben och lötpad. Tillsätt ett jämnt lager lod. ⑤
8. Repetera steg 7 på komponentens resterande ben. Rengör spets om nödvändigt.
9. Förse spetsen med lod och återställ lödpennan i sin hållare
10. Rengör, om nödvändigt, och inspektera.