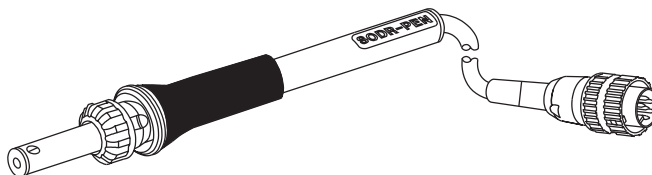


Platt bladspets

**Sodr-Pen
Lödpenna**



NÖDVÄNDIG UTRUSTNING

PACE SensaTemp[®] Lödstation
 SP-2A Sodr-Pen[®] Lödpenna
 SP-2A Spets- & lödpennshållare
 Platt Bladspets
 HP-65 HandiPik[®]
 Spetsverktyg

PACE ARTIKELNUMMER

 6025-0014-P1
 6019-0043
 Se baksida
 7028-0001-P1
 1100-0206-P1

TILLVALSUTRUSTNING

Pincetter

Erhålles lokalt

MATERELL (godkänt av ert företag)

Lod (0.7mm föreslås)

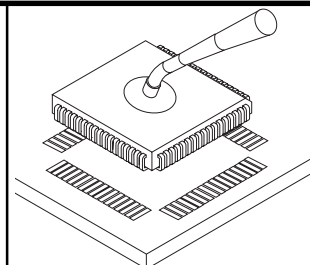
Erhålles lokalt

Fluss

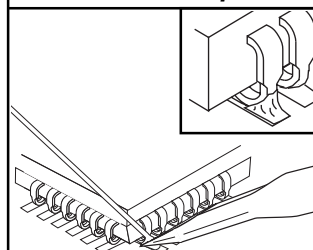
Erhålles lokalt

Lösningssmedel

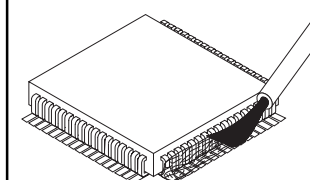
Erhålles lokalt



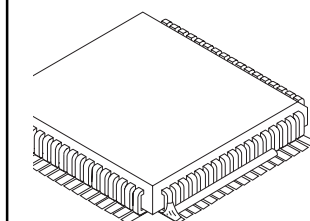
① Placera komponent



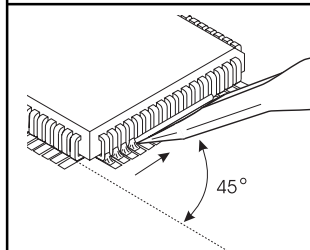
② Fäst ben



③ Applicera fluss



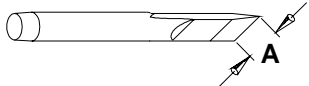
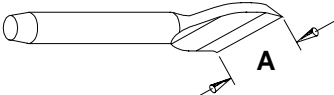
④ Applicera lod



⑤ Löd in komponent

TILLVÄGAGÅNGSSÄTT

1. Inled med en spets temperatur av 315°C och anpassa sedan efter behov.
2. Installera utvald Bladspets i Sodr-Pen Lödpenna med hjälp av Spetsverktyget.
3. Positionera komponenten så att kontakt uppstår mellan löddpad och ben. Håll komponenten på plats med hjälp av HandiPik eller pincett. ①
4. Applicera fluss och lod in komponenten i två diagonala hörn. ②
5. Tillsätt fluss till ALLA ben/löddpaddar i raden som skall lödas. ③
6. Skär av lod motsvarande c:a 3/4 av komponentens sida.
7. Placera lodet på benen/löddpaddarna på den sida som skall lödas. ④
8. Rengör spetsen.
9. Placera spetsen på den första kontaktytan (ben/löddpad) på utvald sida. Kontrollera att lodet smälter. Förflytta sakta spetsen utmed resterande kontaktytor för att få så jämn fyllning som möjligt. ⑤
10. Repetera steg 6-9 på komponentens resterande sidor.
11. Förse spetsen med lod och sätt tillbaka lödpennan i sin hållare.
12. Rengör, om nödvändigt, och inspektera.

| INSTALLATIONSSPETS | BESKRIVNING | SPETS- STORLEK, | ART. NUMMER | TEMPERATUR FÖRLUST | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------------|-------------|-----------------------|----|
| | | | | °C | °F |
|  | Platt Bladspets | A = 6.6mm (0.25") | 1121-0402 | 9 | 17 |
|  | Platt Bladspets | A = 10.2mm (0.40") | 1121-0305 | 13 | 23 |