

Versuch Nr.	Taumel	radiale Zustellung	Wiederholung	QASS-Nr.	Nummer-Palette
1	0	+2/100	1	812	1
2	0	-2/100	1	813	2
3	0	+2/100	2	814, 815	3
4	0	+1/100	1	816	4
5	0	0	1	817	5
6	0	-2/100	2	818, 819	6
7	0	-1/100	1	820	7
8	0	+2/100	3	821 - 823	8
9	0	-2/100	3	824 - 826	9
10	0	-2/100	4	827 - 829 + 834	10
11	0	+2/100	4	835 - 838	11
12	0	-2/100	5	839 - 843	12
13	0	-1/100	2	844, 845	13
14	0	0	2	846, 847	14
15	0	0	3	848 - 850	15
16	0	+1/100	2	851, 852	16
17	0	0	4	853 - 856	17
18	0	0	5	857 - 861	18
19	0	+2/100	5	862 - 866	19
20	0	+1/100	3	867 - 869	20
21	0	-1/100	3	870 - 872	21
22	0	-1/100	4	873 - 876	22
23	0	-1/100	5	877 - 881	23
24	0	+1/100	4	882 - 885	24
25	0	+1/100	5	886 - 890	25
26	7	+2/100	1	891	26
27	7	-2/100	1	892	27
28	7	-1/100	1	897	28
29	7	-1/100	2	898, 899	29
30	7	+1/100	1	900	30
31	7	-1/100	3	901 - 903	31
32	7	+1/100	2	904 - 905	32

Start 27.04.22
 Werkzeugwechsel: T04, T05
 Warmlauf T0555, T06
 1 Std. T07
 Zustellungen (Radial) werden
 1:1 übernommen (of set)
 $y = 0.002$
 nach Teil 829 Problematik T06 (X, Z weg)
 nach Behebung: Warmlauf 15 Teile

Wechsel T15 (Tieflochbohrer)

Taumel-Einstellung
 Werkzeugwechsel! T06, T07
 Erneut T06 Problematik

Versuch Nr.	Taunel	r. Zerstörung	Wiederholung	QASS Nr.	Nummer Palette
33	7	0	1	906	33
34	7	+1/100	3	907-909	34
35	7	+2/100	2	910-911	35
36	7	+2/100	3	912-914	36
37	7	-1/100	4	915-918	37
38	7	+1/100	4	919-922	38
39	7	-2/100	2	923-924	39
40	7	-2/100	3	925-927	40
41	7	+2/100	4	928-931 941-944	41
42	7	+1/100	5	945-949	42
43	7	+2/100	5	950-954	43
44	7	-1/100	5	955-959	44
45	7	-2/100	4	960-963	45
46	7	0	2	964-965	46
47	7	-2/100	5	966-970	47
48	7	0	3	971-973	48
49	7	0	4	974-977	49
50	7	0	5	978- 983 982	50
51	21	0	1	983	51
52	21	0	2	984-985	52
53	21	+1/100	1	986	53
54	21	-1/100	1	987	54
55	21	+2/100	1	988	55
56	21	+1/100	2	989-990	56
57	21	+1/100	3	991-993	57
58	21	+2/100	2	994-995	58
59	21	+2/100	3	996-998	59
60	21	-1/100	2	999-1000	60
61	21	-2/100	1	1001	61
62	21	+2/100	4	1002-1005	62
63	21	-1/100	5	1006-1010	63
64	21	+2/100	5	1011-1015	64
65	21	-2/100	2	1016-1017	65

-ZW 2,218

Ausfall QASS

y-0.001 ZW 2,218
29.04.22 Warmlauf ca. 20 Teile
y+0.004

Ausfall QASS (abgebrochen)!
02.05.22 Warmlauf ca. 20 Teile

Taunel hat sich auf 7µm gehalten
Nach Taunel-Einstellung Warmlauf 6 Teile
und Werkzeugwechsel T06, T05, T15

Versuch-Nr.	Taunel	v. Zerstörung	Wiederholung	QASS Nr.	Nr. Palette
66	21	-1/100	4	1018-1021	66
67	21	+1/100	4	1022-1025	67
68	21	+1/100	5	1026-1030	68
69	21	-1/100	5	1031-1035	69
70	21	0	3	1036-1038	70
71	21	0	4	1039-1042	71
72	21	-2/100	3	1043-1045	72
73	21	-2/100	4	1046-1049	73
74	21	0	5	1050-1054	74
75	21	-2/100	5	1055-1059	75
76	14	+2/100	1	1060	76
77	14	0	1	1061	77
78	14	+1/100	1	1062	78
79	14	0	2	1063, 1064	79
80	14	0	3	1065-1067	80
81	14	-1/100	1	1068	81
82	14	+1/100	2	1069, 1070	82
83	14	+2/100	2	1071, 1072	83
84	14	+1/100	3	1073-1075	84
85	14	0	4	1076-1079	85
86	14	-2/100	1	1080	86
87	14	+2/100	3	1081-1083	87
88	14	-2/100	2	1084, 1085	88
89	14	-2/100	3	1086-1088	89
90	14	+2/100	4	1089-1092	90
91	14	0	5	1093-1097	91
92	14	+2/100	5	1098-1102	92
93	14	-2/100	4	1103-1106	93
94	14	-1/100	2	1107, 1108	94
95	14	-1/100	3	1109-1111	95
96	14	+1/100	4	1112-1115	96
97	14	+1/100	5	1116-1120	97
98	14	-2/100	5	1121-1125	98

Nachkontrolle des Taunels
Bewegung von 21µm → 18µm

Wärmelauf ca. 35 Teile
Werkzeugwechsel 16
03.05.22

Versuch Nr.	Tunnel	v. Zustellung	Wiederholung	QASS-Nr.	Nr. Palette
99	14	-1/100	4	1126 - 1129	99
100	14	-1/100	5	1130 - 1134	y-0,00\$1 100

Auftrag-Ende 03.05.22 11:30h
 Tunnel hat sich bei 14µm
 gehalten.