## Instruções de Montagem



# Kit da placa de retenção do turbocompressor

Número do kit: U972200100000

FENDT 930 Vario Gen6

FENDT 930 Vario Gen7

FENDT 933 Vario Gen6

FENDT 933 Vario Gen7

FENDT 936 Vario Gen6

FENDT 936 Vario Gen7

FENDT 939 Vario Gen6

FENDT 939 Vario Gen7

FENDT 942 Vario Gen6

FENDT 942 Vario Gen7



## Como usar este manual

Neste manual, as imagens são coloridas para ajudar o leitor a entender melhor o que fazer com os componentes.

Cor da tarefa	Descrição	Usos comuns	
	Item-alvo/foco	Componente primário, localização do	
	O componente principal utilizado na etapa é desta cor.	decal, localização do componente	
	Conectores, vedações, prendedores, fixações, soldas	Parafusos, porcas, conector elétrico	
	Todos os componentes que fixam o componente primário a um componente diferente.		
	Primeira alternativa	Segundo componente principal	
	Se houver dois componentes primários na imagem, um dos dois será desta cor.		
	Segunda alternativa	Terceiro componente principal	
	Se houver três componentes primários na imagem, um dos três será desta cor.		
	Ferramentas especiais	Manômetros, equipamento de	
	Se houver ferramentas ou equipamentos especiais ilustrados, serão desta cor.	elevação, ferramentas específicas do equipamento	
	Peças móveis	Fios elétricos, mangueiras hidráulicas	
	Uma peça a ser movida cuja remoção da máquina não é necessária.		
	Seções	Revestimentos de componentes,	
	Se uma seção transversal de um componente for necessária, esta cor o indicará.	caixas de câmbio	





## 1.1 Ícones de segurança

Os avisos de segurança deste manual são ilustrados pelos seguintes ícones:



**PERIGO: Perigo** 

Esta é uma situação de perigo iminente que, se ignorada, causará morte ou ferimentos.



AVISO: Aviso

Esta é uma situação de perigo iminente que, se ignorada, poderá causar morte ou ferimentos.



**CUIDADO: Cuidado** 

Esta é uma situação de perigo iminente que, se ignorada, poderá causar ferimentos.

#### **IMPORTANTE**:

Esta é uma situação de perigo iminente que, se ignorada, poderá causar danos à máquina ou à área adjacente.

#### NOTA:

Dados especificados para procedimentos ou componentes.



## 1.2 Instruções de segurança



Certifique-se de ter o Manual do Operador da máquina na qual você deve instalar o kit. Leia e observe todas as instruções de segurança contidas no Manual do Operador da máquina antes de seguir estas instruções.

A falha na observância dessas instruções implica em risco de ferimentos.

Na maioria das condições, é possível evitar ferimentos quando situações perigosas são previamente detectadas.

A pessoa que instala este kit deve ser um técnico aprovado e ter as ferramentas necessárias.

Não altere o equipamento. Ajustes não especificados pelo fabricante podem alterar a função da máquina e causar danos ou ferimentos.

Use somente peças de reposição aprovadas pela AGCO.



#### AVISO:

#### Para evitar ferimentos e danos à máquina:

- Utilize os equipamentos de proteção individual (EPIs) adequados para a tarefa.
- Estacione a máquina em uma superfície plana e firme.
- Desengate a TDP, se instalada.
- Coloque a transmissão em ponto de estacionamento e acione o freio de estacionamento.
- Ajuste o console de controle como DESLIGADO.
- Pare o motor e retire a chave.
- Olhe e escute! Aguarde até que as peças que se movem parem antes de iniciar o trabalho.
- Coloque calços na frente e atrás das rodas antes de trabalhar na máquina ou debaixo dela.
- Remova ou libere todas as fontes de energia, por exemplo:
  - Desconecte a bateria.
  - Libere a pressão de um sistema.
  - Trave as peças que se movem.
- Elimine vestígios de óleo, sujeira e material de colheita da área de trabalho com a máquina.

Bons procedimentos de segurança evitam acidentes ao operador e às pessoas próximas a ele.



## 2.1 Lista de materiais para o kit U972200100000

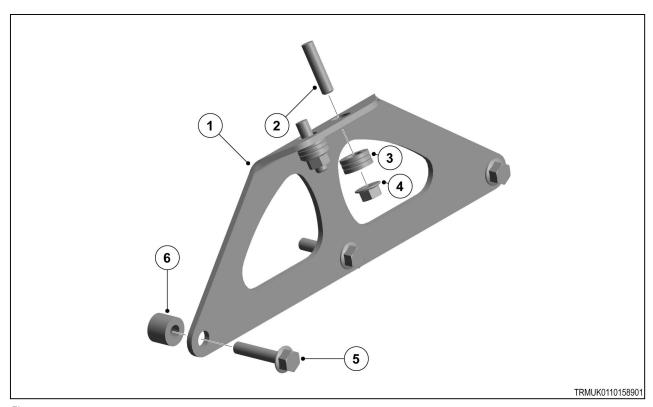


Fig. 1.

Número	Número da peça	Descrição	Quantidade
(1)	ACP0708070	Chapa de retenção	1
(2)	ACP0708080	Parafuso prisioneiro	2
(3)	ACP0708090	Bucha	2
(4)	F530200090740	Porca - M8	2
(5)	H218PF150235A	Parafuso - M8	3
(6)	ACP0353760	Espaçador	3



## 3.1 Instruções de instalação

## 3.1.1 Instale a placa de retenção do turbocompressor



AVISO: A máquina pode movimentar-se sem aviso.

A máquina é pesada e pode causar ferimentos ou morte.

Estacione a máquina em uma superfície limpa, plana e firme. Ajuste o freio de estacionamento para LIGADO e instale os calços de roda.



AVISO: A máquina tem peças que se movem sem o operador.

As peças que se movem podem bater em pessoas.

Desligue o motor da máquina e remova a chave de ignição.

#### **IMPORTANTE:**

Aperte os fixadores com o torque aprovado.

#### Antes de iniciar o procedimento

- Remova o reservatório de ar para o extrator automático de poeira, se estiver instalado.
- Remova a tinta dos pontos de contato no motor e no turbocompressor.
- Certifique-se de cortar a rosca.

#### **Procedimento**

**1.** Instale os 2 parafusos prisioneiros (1) com um torque de 24 Nm.

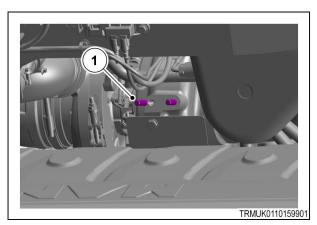


Fig. 1.

Número	Número da peça	Descrição	Quantidade
(1)	ACP0708080	Parafuso prisioneiro	2

2. Instale os 3 espaçadores (1).

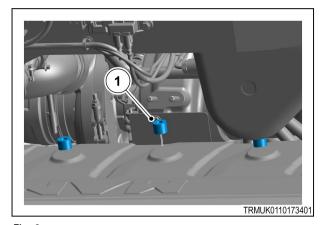


Fig. 2.



Número	Número da peça	Descrição	Quantidade
(1)	ACP0353760	Espaçador	3

3. Coloque a placa de retenção (1) na posição e instale os 3 parafusos (2) com um torque de 30 Nm.

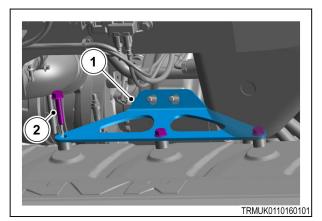


Fig. 3.

Número	Número da peça	Descrição	Quantidade
(1)	ACP0708070	Chapa de retenção	1
(2)	H218PF150235A	Parafuso - M8	3

4. Instale as 2 buchas (1).

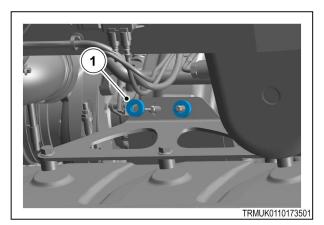


Fig. 4.

Número	Número da peça	Descrição	Quantidade
(1)	ACP0708090	Bucha	2

**5.** Instale os 2 fixadores (1) com um torque de 30 Nm.

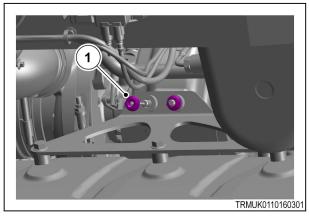


Fig. 5.



Número	Número da peça	Descrição	Quantidade
(1)	F530200090740	Porca - M8	2

## Após finalizar o procedimento

• Instale o reservatório de ar para o extrator automático de poeira se ele tiver sido removido.



## 3.2 Preparação

#### 3.2.1 Remova e instale o reservatório de ar para o extrator automático de poeira

#### 3.2.1.1 Remoção do reservatório de ar



AVISO: A máquina pode movimentar-se sem aviso.

A máquina é pesada e pode causar ferimentos ou morte.

Estacione a máquina em uma superfície limpa, plana e firme. Ajuste o freio de estacionamento para LIGADO e instale os calços de roda.



AVISO: A máquina tem peças que se movem sem o operador.

As peças que se movem podem bater em pessoas.

Desligue o motor da máquina e remova a chave de ignição.



AVISO: Ar comprimido pode ser liberado.

O ar comprimido liberado pode causar ferimentos ou morte.

Drene todos os sistemas de ar comprimido e tanques de ar antes de executar algum trabalho no sistema de ar comprimido.

#### **IMPORTANTE:**

Vede todas as aberturas para interromper os vazamentos de mangueira e dos conectores de tubo ou contaminação em componentes.

#### Antes de iniciar o procedimento

Abra o capô.

#### **Procedimento**

**1.** Desconecte o conector e mova a mangueira para o lado.

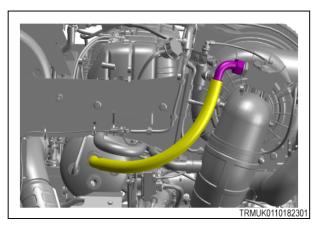


Fig. 6.



**2.** Desconecte o conector e mova o tubo para o lado.

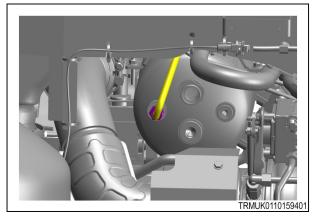


Fig. 7.

**3.** Desconecte os 2 conetores X4822 e X4823 e mova o arreio para o lado.

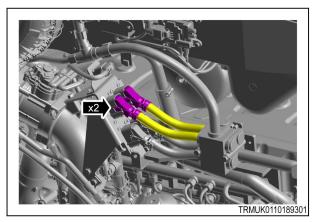


Fig. 8.

**4.** Remova a braçadeira de cabo e mova a mangueira para o lado.

Remova os 2 fixadores e solte a cinta.

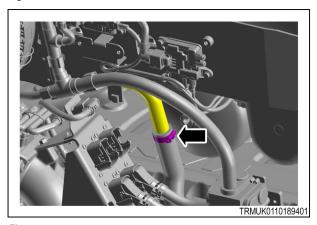


Fig. 9.

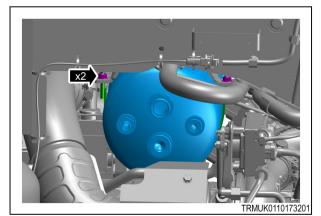


Fig. 10.

5.



#### 6. NOTA:

Peso: 6 kg.

Remova o reservatório de ar do lado esquerdo da máquina.

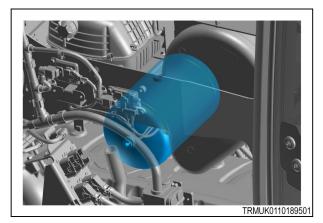


Fig. 11.

### 3.2.1.2 Instalação do reservatório de ar



AVISO: Instruções de segurança.

Não obedecer a essas instruções poderá causar lesões ou morte.

Antes de realizar este procedimento, leia e siga as instruções de segurança no procedimento de remoção relacionado.

#### **IMPORTANTE:**

Aperte os fixadores com o torque aprovado.

#### **Procedimento**

1. Instale o reservatório de ar.

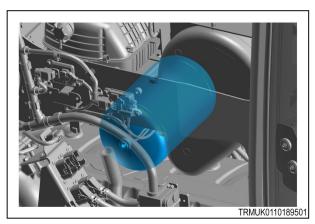


Fig. 12.

2. Instale a cinta e os 2 fixadores.

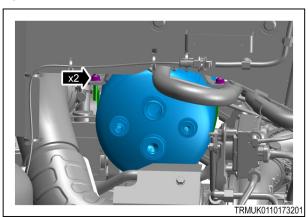


Fig. 13.



**3.** Mova o tubo para a posição inicial e conecte o conector.

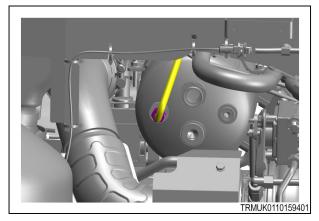


Fig. 14.

**4.** Mova a mangueira para a posição inicial e conecte o conector.

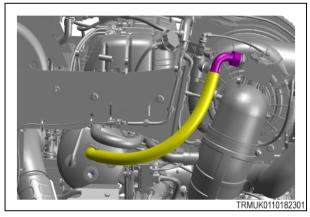


Fig. 15.

**5.** Mova o arreio para a posição inicial e conecte os 2 conectores elétricos.

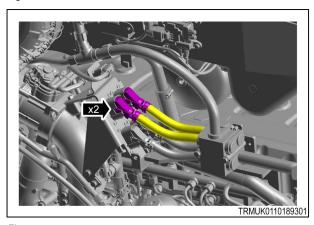


Fig. 16.

**6.** Mova o tubo para a posição inicial e instale a braçadeira.

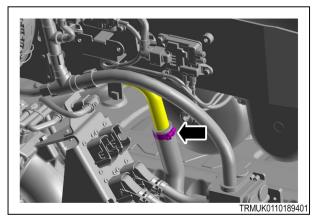


Fig. 17.



## Após finalizar o procedimento

- Verifique o sistema de ar comprimido.
- Faça uma verificação do sistema de ar comprimido quanto a vazamentos.

