# §9.1 假设检验的基本概念

### △ 何为假设检验?

假设是指施加于一个或多个总体的概率分 布或参数的判断. 所作的假设可以是正确的, 也可以是错误的.

为判断所作的假设是否正确, 从总体中抽取样本, 根据样本的取值, 按一定的原则进行检验, 然后, 作出接受或拒绝所作假设的决定.

#### △ 假设检验的内容

参数检验

总体均值、均值差的检验 总体方差、方差比的检验

秩和检验



#### △ 假设检验的理论依据

假设检验所以可行, 其理论背景为实际推 断原理,即"小概率原理"

# 引例

某厂生产的螺钉,按标准强度为68克/mm², 而实际生产的螺钉强度 X 服从  $N(\mu,3.6^2)$ . 若  $E(X) = \mu = 68$ ,则认为这批螺钉符合要求,否则认为不符合要求.为此提出如下假设:

$$H_0: \mu = 68$$
 — 称为原假设或零假设

原假设的对立面:

$$H_1: \mu \neq 68$$
 — 称为**备择假设**

现从该厂生产的螺钉中抽取容量为 36 的样本, 其样本均值为  $\bar{x} = 68.5$ ,问原假设是否正确?

## 若原假设正确,则

$$\overline{X} \sim N(68, \frac{3.6^2}{36})$$

因而 $E(\overline{X}) = 68$ ,即  $\overline{X}$ 偏离68不应该太远,偏离较远是小概率事件, 由于

$$\frac{\overline{X} - 68}{3.6} \sim N(0,1)$$

故 
$$\left| \frac{\overline{X} - 68}{\frac{3.6}{6}} \right|$$
 取较大值是小概率事件

对于较小的正数 $\alpha$  (通常取 $\alpha = 0.05, 0.01,...$ )

有
$$P\left(\left|\frac{\overline{X}-68}{\frac{3.6}{6}}\right|>Z_{1\frac{2}{2}}\right)=\alpha$$

即事件 
$$\left| \frac{\bar{X} - 68}{\frac{3.6}{6}} \right| > z_{1-\frac{\alpha}{2}}$$
 发生的概率很小(为 $\alpha$ )

例如,取 $\alpha = 0.05$ ,则

$$z_{1-\frac{\alpha}{2}} = z_{1-0.025} = 1.96$$

则  $\left| \frac{\bar{X} - 68}{\frac{3.6}{6}} \right| > 1.96$  的概率很小

即  $\bar{X} > 69.18$  或  $\bar{X} < 66.824$  的概率很小 称  $\bar{X}$  的取值区间  $(69.18, +\infty)$ 与 $(-\infty, 66.824)$  为检验的**拒绝域** 

称  $\bar{X}$  的取值区间 (66.824,69.18) 为检验的**接受域**(实际上没理由拒绝), 现  $\bar{X} = 68.5$  落入接受域,

故接受原假设  $H_0$ :  $\mu = 68$ 

由引例可见,在给定 α 的前提下,接受还是 拒绝原假设完全取决于样本值, 因此所作检验可 能导致以下两类错误的产生:

第一类错误 —— 弃真错误

第二类错误 ———— 取伪错误

#### 假设检验的两类错误

 所作判断
 接受  $H_0$  拒绝  $H_0$  

 真实情况
 正确
 第一类错误<br/>(弃真)

  $H_0$  为假
 第二类错误<br/>(取伪)
 正确

犯第一类错误的概率通常记为  $\alpha$  犯第二类错误的概率通常记为  $\beta$ 

希望所用的检验方法尽量少犯错误,但不能完全排除犯错误的可能性.理想的检验方法应使犯两类错误的概率都很小,但在样本的容量给定的情形下,不可能使两者都很小,降低一个,往往使另一个增大.

假设检验的指导思想是控制犯第一类错误的概率不超过  $\alpha$ ,然后, 若有必要,通过增大样本容量的方法,减少  $\beta$ .

## 本引例中

#### 犯第一类错误的概率

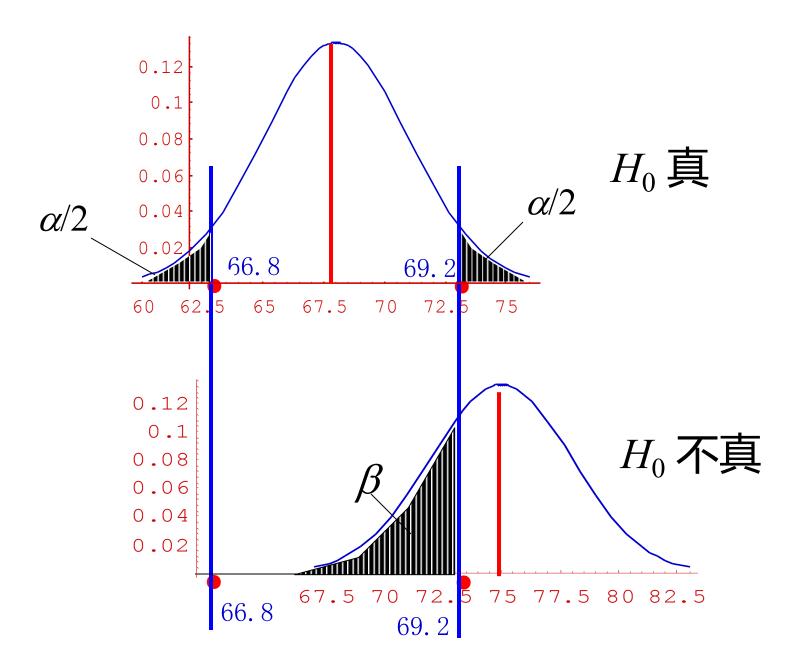
$$=P(拒绝H_0|H_0为真)=P(\bar{X}<66.824\cup\bar{X}>69.18)$$

$$= 0.05 = \alpha$$

若 $H_0$ 为真,则

$$\bar{X} \sim N(68, \frac{3.6^2}{36})$$

所以,拒绝  $H_0$  的概率为  $\alpha$ ,  $\alpha$ 又称为**显著性水**  $\mathbf{P}$ ,  $\alpha$  越小,犯第一类错误的概率越小.



**注** 2° 备择假设可以是单侧的,也可以是双侧的. 引例中的备择假设是双侧的.如果根据以往 的生产情况,  $\mu_0 = 68$ .现采用了新工艺,关心 的是新工艺能否提高螺钉强度,  $\mu$  越大越好. 此时,可作如下的假设检验:

原假设  $H_0: \mu = 68$ ; 备择假设  $H_1: \mu > 68$ 

当原假设 $H_0: \mu = \mu_0 = 68$  为真时, *X* – μ₀ 取较大值的概率较小

当备择假设 $H_1$ :  $\mu > 68$  为真时,  $\bar{X} - \mu_0$  取较大值的概率较大

给定显著性水平 $\alpha$ ,根据  $P\left(\frac{\overline{X}-\mu_0}{\sigma/\Gamma_n}>z_{1-\alpha}\right)=\alpha$ 

$$P\left(\frac{\overline{X} - \mu_0}{\sigma / \sqrt{n}} > z_{1-\alpha}\right) = \alpha$$

可确定拒绝域

$$\overline{x} \in (\mu_0 + z_{1-\alpha} \frac{\sigma}{\sqrt{n}}, +\infty)$$

### 因而,接受域

$$\overline{x} \in (-\infty, \quad \mu_0 + z_{1-\alpha} \frac{\sigma}{\sqrt{n}})$$

称这种检验为右边检验.

另外,可设

原假设  $H_0$ :  $\mu \le 68$ 

备择假设 *H1: μ > 68* 

# 注 3°

#### 关于零假设与备择假设的选取

 $H_0$ 与 $H_1$ 地位应平等,但在控制犯第一类错误的概率  $\alpha$  的原则下,使得采取拒绝 $H_0$ 的决策变得较慎重,即 $H_0$  得到特别的保护.

因而,通常把有把握的、有经验的结论作为原假设,或者尽可能使后果严重的错误成为 第一类错误. 如:某厂生产一种铜丝,其折断力(大了质量好)服从正态分布N(570,8<sup>2</sup>).现改进了工艺,抽取10个样品,测得其平均值为575.2。

问: 改进工艺是否提高了产品质量。

#### 则可设:

原假设  $H_0$ :  $\mu = 570$ 

备择假设  $H_1$ :  $\mu > 575.2$ 

假设检验的步骤

- $\square$  根据实际问题所关心的内容,建立原假设  $H_0$ 与备择假设 $H_1$
- 口 在 $H_0$ 为真时,选择一个合适的检验统计量V,它的分布是已知的,由 $H_1$ 确定拒绝域的形式
- $\Box$  给定显著性水平 $\alpha$ ,对应的拒绝域

双侧检验 
$$(V < V_{\underline{\alpha}}) \cup (V > V_{1-\underline{\alpha}})$$

右边检验 
$$(V > V_{1-\alpha})$$

左边检验 
$$(V < V_{\alpha})$$

□ 根据样本值计算出统计量的值,若在拒绝域内则拒绝原假设,否则接受原假设