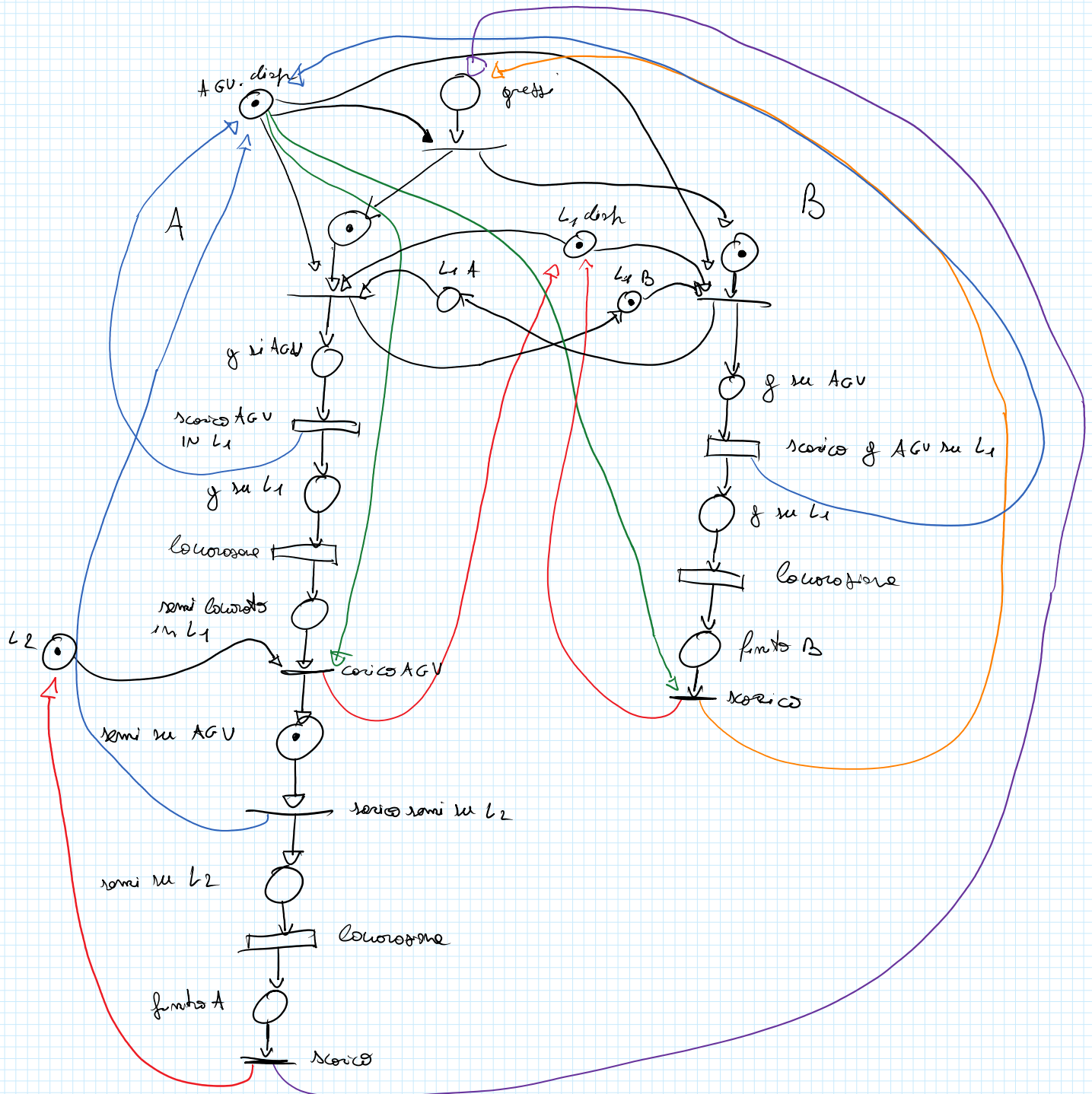


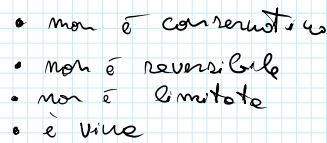
Un impianto produttivo dispone di due AGV, di due centri di lavorazione e di una stazione di I/O. Gli spostamenti da un centro ad un altro avvengono tutti utilizzando un'AGV. Vengono prodotti due tipi di pezzi (A e B), il tipo A viene processato dal centro L1 e successivamente dal centro L2; il tipo B viene processato solo da L1. Poiché due AGV non possono entrare contemporaneamente nello stesso centro di lavorazione, un AGV non parte per un centro in cui è già presente l'altro AGV. Inizialmente, un AGV è carico in I/O, l'altro è carico con un semilavorato in L2 e i centri sono in attesa.



Dato la rete di Petri marcata  $M_0(0,0,1,0,1)$ , in figura:

- 
- ```

graph TD
    P1((p1)) --> T1[T1]
    T1 --> P2((p2))
    P2 --> T2[T2]
    T2 --> P3((p3))
    P3 --> T3[T3]
    T3 --> P4((p4))
    P4 --> T4[T4]
    T4 --> P5((p5))
    P5 --> T5[T5]
    T5 --> P1
  
```



$C_1 \cap C_2 = A_5$

$$(x_1, x_2, x_3, x_4, x_5) \begin{bmatrix} -1 & 0 & 0 & 0 & 1 \\ 1 & 0 & -1 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 1 & 0 & -1 \\ 0 & -1 & 0 & 1 & 0 \\ 1 & 1 & 0 & -1 & 0 \end{bmatrix} = 0$$

$$-x_1 + x_2 + x_5 = 0 \quad x_5 = 0$$

$$-x_4 + x_5 = 0 \quad x_5 = x_4 \quad x_4 = 0$$

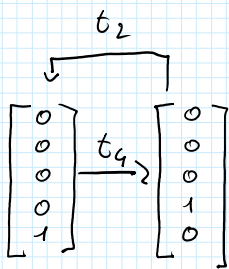
$$-x_2 + x_3 = 0 \quad x_3 = x_2$$

$$x_4 - x_5 = 0 \quad x_4 = x_5$$

$$x_1 - x_3 = 0 \quad x_1 = x_3$$

$[1, 1, 1, 0, 0]$  P invariante e supporto minimo e canonico

Se la marcatura iniziale fosse  $(0, 0, 0, 0, 1)$  ciò succederebbe



- la rete diventa
- reversibile
  - conservativa
  - limitato, canonico
  - non vivo

