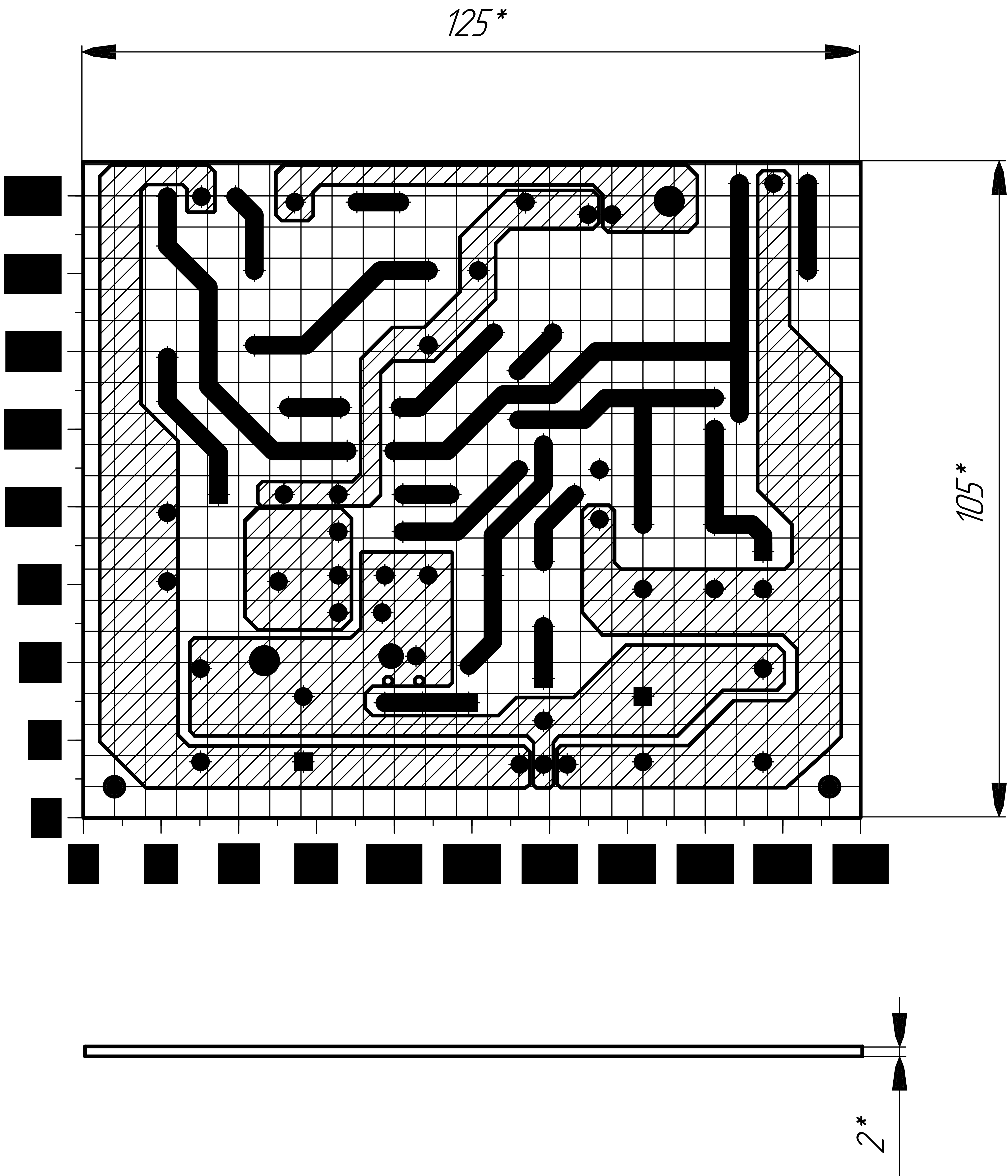


Таблица сверловки

Условное обозначение отв.	Диаметр отв., мм	Диаметр контактной площадки, мм	Наличие металлизации	Кол. отв.
⬤	1,5 <sup>+0.1</sup> <sub>-0.1</sub>	3,0 <sup>+0.1</sup> <sub>-0.1</sub>	Нет	86
●	2,5 <sup>+0.1</sup> <sub>-0.1</sub>	5,0 <sup>+0.1</sup> <sub>-0.1</sub>	Нет	2
⬤	3,2 <sup>+0.1</sup> <sub>-0.1</sub>	-	Нет	2



- \* Размеры для справок
- Шаг координатной сетки 2.5мм
  - Плату изготовить химическим негативным методом
  - Класс точности 3 платы по ГОСТ Р 53429-2009
  - Параметры отверстий платы приведены в таблице
  - Плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79, группа жесткости - 1
  - Финишное покрытие металлизированных поверхностей меди по ГОСТ 9.301-86 толщиной не менее 50мкм с флюсом ЛТИ-120 ГОСТ 19250-73 и припоем ПОС-61 ГОСТ 21930-76
  - Промывка по ГОСТ Р 70798-2023 изопропиловым спиртом ГОСТ 9805-84
  - Контроль опико-визуальным методом при 16х увеличении по ГОСТ 23752.1-92
  - Контроль функциональный методом ручной прозвонки по ГОСТ 23752.1-92
  - Остальные технические требования по ОСТ 4 ГО.070.015-75

					ИУ4.11.03.03.23.05.52.09.002 ПП				
					Усилитель низких частот	Лит.		Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата						1:1
Разраб.	Дорунц Ш.А.								
Пров.	Семенцов С.Г.								
Т.контр.									
					Плата печатная	Лист		Листов 1	
Н.контр.					Стеклотекстолит	МГТУ им. Н.Э. Баумана			
Утв.					FR4 ГОСТ 26246.5-89	Кафедра ИУ4			
						Группа ИУ4-52Б			