







- 1. Шаг координатной сетки 2.5мм
- 2. Плату изготовить химическим негативным методом
- 3. Класс точности 2 платы по ГОСТ Р 53429-2009
- 4. Параметры отверстий платы приведены в таблице сверловки
- 5. Плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79, группа жёсткости 1
- 6. Финишное покрытие металлизированных поверхностей меди по ГОСТ 9.301-86 толщиной не менее 50мкм с флюсом ЛТИ-120 ГОСТ 19250-73 и припоем ПОС-61 ГОСТ 21930-76
- 7. Промывка по ГОСТ Р 70798-2023 изопропиловым спиртом ГОСТ 9805-84
- 8. Контроль оптико-визуальным методом при 16х увеличении по ГОСТ 23752.1-92
- 9. Контроль функциональный методом ручной прозвонки по ГОСТ 23752.1-92
- 10. Остальые технические требования по ОСТ 4 ГО.070.015-75

Ταδλυμα сверловки

<i>Чсловное</i>	Диаметр отв.,	Диаметр контактной	Наличие	Кол.
обозначение отв.	MM	площадки, мм	металлизации	<i>o</i> πв.
•	1.0	2.0	Hem	43
*	<i>1.5</i>	3.0	Нет	19
+	3.2	-	Hem	4

				ИУ4.11.03.03.23.05.52.09.001 ПП					
				//a\$00.000.000	/lum.	Масса	Масшт		
Изм Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лабораторный					
Разраб.	Дорунц Ш.А			δлок питания			1:1		
Προβ.									
Т.контр.				Плата печатная	Лист	Лист	οβ 1		
				Стеклотекстолит	MFTY	им. Н.Э.	Баума		
Н.контр.					Кафедра ИУ́4 Группа ИУ4-52Б				
Утв.					Гр	уппа ИУ	4 <i>-525</i>		
				Varurahaa	Φ	12			

2.106-A2

Копиповал

рмат А2