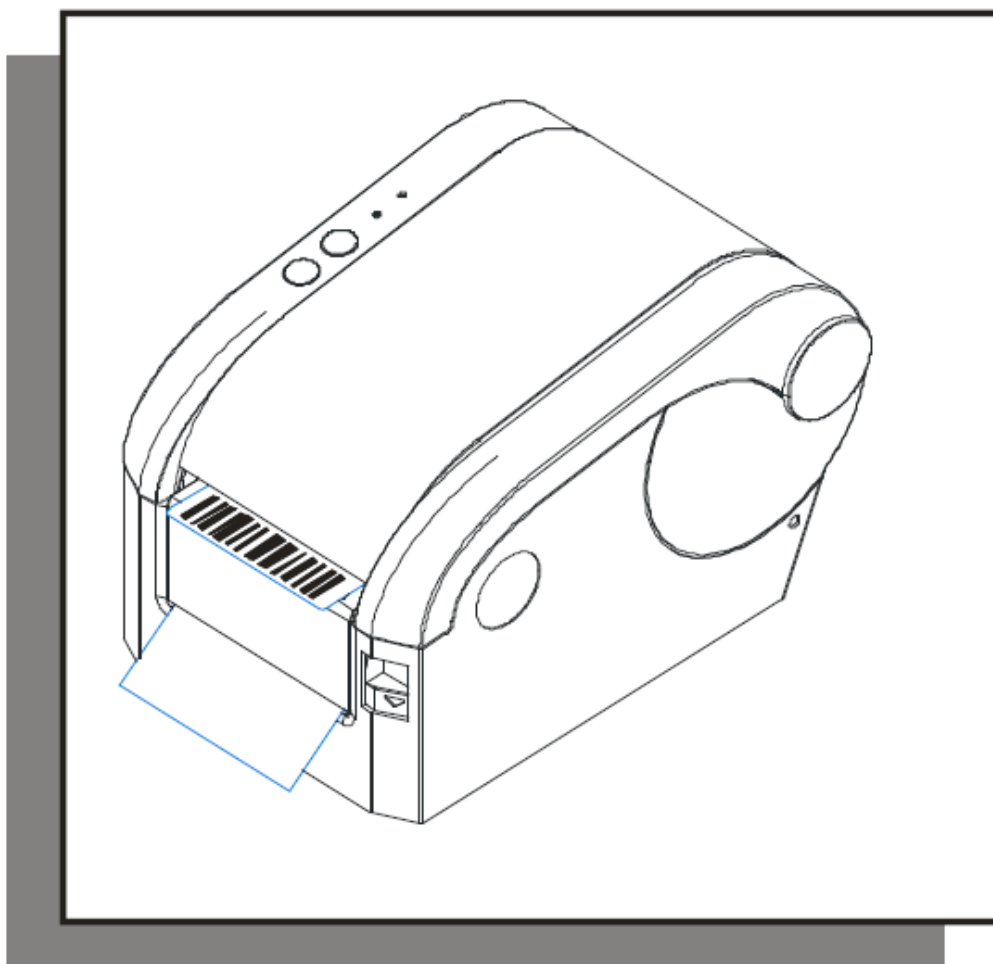


# GP-2120TF 编程手册



文件字体规则

本文件使用以下字体规则

文件规则	描述
[表示内容]	在中括号的内容表示该参数为选项
<ESC>	<ESC>代表ASCII 27字符，当打印机收到以该控制字符为起始的指令将立即响应（即使打印机在错误状态时也将实时回应）
~	（ ASCII 126 ）,该字符起始的指令用于询问打印机的状态
注：200DPI: 1 mm=8dots	粗斜体Times New Roman字型,用于表示批注

系统设定指令 .....	5
1.SIZE.....	5
2.CASHDRAWER .....	5
3.GAP.....	6
4.SPEED.....	7
5.DENSITY.....	7
6.DIRECTION .....	8
7.REFERENCE.....	8
8.COUNTRY .....	8
9.CODEPAGE.....	9
10.CLS .....	10
11.FEED .....	11
12.BACKFEED&BACKUP .....	11
13.FORMFEED .....	12
14.HOME .....	12
15.PRINT.....	12
16.SOUND .....	13
17.LIMITFEED .....	14
卷标内容设计指令 .....	14
18.BAR.....	14
19.BARCODE .....	15
20.BOX .....	20
21.BITMAP.....	20
22.PUTBMP.....	22
23.ERASE.....	23

24.REVERSE .....	24
25.TEXT .....	24
询问打印机状态指令 .....	26
26.<ESC>!? .....	26
27.<ESC>!R .....	27
28. ~!@ .....	28
29. ~!A .....	28
30. ~!D .....	28
31.~!F .....	29
32.~!I .....	29
33.~!T .....	29
档案管理指令 .....	30
34. DOWNLOAD .....	30
35. BEEP .....	30
36. SET KEY1, SET KEY2.....	31
37.SET PEEL .....	32
38. SET TEAR & SET STRIPPER.....	32
39. SET HEAD .....	33
40.SET COM1 .....	33
41.SET PRINTKEY .....	35
42.SET REPRINT .....	36
43.PEEL.....	36
44. KEY1,KEY2 .....	37

1.SIZE

该指令用于设定卷标纸的宽度及长度

指令语法

(1) 英制系统(inch)

SIZE m, n

(2)公制系统(mm)

SIZE m mm, n mm

注：2120TF 最大标签面积为 56X80mm

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
m	标签纸的宽度（不含背纸）
n	标签纸的长度（不含背纸）

**Note:**                    **200DPI:1mm=8dots**

范 列

(1)英制系统(inch)

SIZE 3.5 , 3.00

(2)公制系统(mm)

SIZE 100mm,100mm

2.CASHDRAWER

产生钱箱控制脉冲

指令语法

CASHDRAWER m, t1, t2

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
------------	------------

m	0 , 48钱箱插座的引脚2
	1 , 49钱箱插座的引脚5
t1 , t2	$0 \leq t1 \leq 255, 0 \leq t2 \leq 255$
	输出由 t1 和 t2 设定的钱箱开启脉冲到由 m 指定的引脚

- 注释：**
- 1) 钱箱开启脉冲高电平时间为  $[t1 \times 2 \text{ ms}]$ ,低电平时间为  $[t2 \times 2\text{ms}]$ .**
- 2) 如果  $t2 < t1$  , 低电平时间为 $[t1 \times 2 \text{ ms}]$**

### 3.GAP

该指令用于定义两张卷标纸间的垂直间距距离

指令语法

(1)英制系统 ( inch)

GAP m,n

(2)公制系统 ( mm )

GAP m mm , n mm

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
m	两标签纸中间的垂直距离  $0 \leq m \leq 1(\text{inch}) , \quad 0 \leq m \leq 25.4(\text{mm})$
n	垂直间距的偏移  $[-]n \leq \text{标签纸张长度 ( inch 或 mm )}$

**Note:** **200DPI:1mm=8dots**

范例

**一般垂直间距设定**

( 1 ) 英制系统 ( inch)

GAP 0.12 , 0

(2) 公制系统 ( mm )

GAP 3mm , 0

**特殊垂直间距设定**

( 1 ) 英制系统 ( inch)

GAP 0.30 , -0.10

(2) 公制系统 ( mm )

GAP 7.62mm,-2.54mm

## 4.SPEED

该指令用于控制打印速度

指令语法

SPEED n

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
n	1.5 设定打印速度为 1.5" /sec 2.0 设定打印速度为 2.0" /sec 3.0 设定打印速度为 3.0" /sec 4.0 设定打印速度为 4.0" /sec

范例

SPEED 2.0

## 5.DENSITY

该指令用于控制打印时的浓度

指令语法

DENSITY n

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
n	0~15  0：使用最淡的打印浓度  15：使用最深的打印浓度

范例

DENSITY 7

## 6.DIRECTION

该指令用于定义打印时出纸和打印字体的方向

指令语法

DIRECTION n

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
N	0 或 1，请参考图示

## 7.REFERENCE

该指令用于定义卷标的参考坐标原点

指令语法

REFERENCE x,y

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
x	水平方向的坐标位置  以点 ( dot ) 为单位
y	垂直方向的坐标位置  以点 ( dot ) 为单位

## 8.COUNTRY

该指令用于选择对应的国际字符集



指令语法

COUNTRY n	
<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
n	001:USA 002:French 003:Latin America 034:Spanish 039:Italian 044:United Kingdom 046:Swedish 047:Norwegian 049:German

范例

COUNTRY 001

9.CODEPAGE

该指令用于选择对应的国际代码页

指令语法

CODEPAGE n	
<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
n	<u>8-bit codepage 字符集代表号</u> 437:United States 850:Multilingual 852:Slavic

860:Portuguese  
863:Canadian/French  
865:Nordic  
866:Cyrillic  
858:PC858  
747:PC747  
864:PC864  
1001:PC1001

**Windows code page**

1251:WPC1251  
1252:Latin I  
1257:WPC1257

范例

CODEPAGE 437

## 10.CLS

该指令用于清除影响缓冲区 ( image buffer)的数据

指令语法

CLS

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
N/A	N/A

范例

CLS

# 11.FEED

该指令用于控制进纸的距离，以点（dot）为单位

指令语法

FEED      n	
<u>参            数</u>	<u>说            明</u>
n	以点（dot）为单位
	$1 \leq n \leq 9999$

范例

FEED 40

*注：200DPI: 1mm=8dots*

# 12.BACKFEED&BACKUP

该指令用于控制退纸的距离，以点（dot）为单位

指令语法

BACKUP n	
BACKFEED n	
<u>参            数</u>	<u>说            明</u>
n	以点（dot）为单位
	$1 \leq n \leq 9999$

范例

BACKUP 40

BACKFEED 40

*注：200DPI: 1mm=8dots*

# 13.FORMFEED

该指令用于控制打印机进一张纸

指令语法

FORMFEED			
<u>参</u>	<u>数</u>	<u>说</u>	<u>明</u>
N/A		N/A	

范例

FORMFEED

# 14.HOME

一般开机后打印第一张卷标时，打印位置都不会准确，打印第二张标签时打印位置就会准确，若要开机后第一张标签就要打印在正确的位置，使用该指令。

**注：使用该指令时，纸张高度大于或等于 30mm。**

指令语法

HOME			
<u>参</u>	<u>数</u>	<u>说</u>	<u>明</u>
N/A		N/A	

范例

HOME

# 15.PRINT

该指令用于打印出存储于影像缓冲区内的数据

语法定义

PRINT m

参 数

说 明

m

指定打印的份数 ( set)

$1 \leq m \leq 65535$

范例

TEXT 10,10," 3" ,0,1,1,@1

PRINT 3

## 16.SOUND

该指令用于控制蜂鸣器的频率，可设定 10 阶的声音，每阶声音的长短由第二个参数控制

指令语法

SOUND Level interval

范例

SOUND 5 , 200

SOUND 3 , 200

SOUND 3 , 200

SOUND 4 , 200

SOUND 2 , 200

SOUND 2 , 200

SOUND 1 , 200

SOUND 2 , 200

SOUND 3 , 200

SOUND 4 , 200

# 17.LIMITFEED

该指令用于设定打印机进纸时，若经过所设定的长度仍无法侦测到垂直间距，则打印机发生错误，停止进纸。

## 指令语法

( 1 ) 英制系统 ( inch )

```
LIMITFEED n
```

(2)公制系统 ( mm )

```
LIMITFEED n mm
```

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
n	可使用 inch 或 mm

## 备注：

- ( 1 ).该项设定会存于打印机内存
- ( 2 ).当打印机初始化时，该设定值会被定为 4 inch

## 卷标内容设计指令

---

# 18.BAR

在标签上画线

## 指令语法

```
BAR x,y width,height
```

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
x	左上脚水平方向起点，以点 ( dot ) 表示
y	左上脚垂直方向起点，以点 ( dot ) 表示
Width	线宽，以点 ( dot ) 表示
Height	线高，以点 ( dot ) 表示

**注 : 200DPI: 1mm=8dots**

范例

BAR 100, 100, 300, 200

## 19.BARCODE

该指令用来画一维条码，共计23种

- Code 128
- Code 128M
- EAN 128
- Interleaved 2 of 5
- Interleaved 2 of 5 with check digit
- Code 39 standard
- Code 39 full ASCII
- Code 39 full ASCII with check digit
- Code 93
- EAN 13
- EAN 13 with 2 digits add-on
- EAN 13 with 5 digits add-on
- EAN 8
- EAN 8 with 2 digits add-on
- EAN 8 with 5 digits add-on
- Codabar
- UPC-A

- UPC-A with 2 digits add-on
- UPC-A with 5 digits add-on
- UPC-E
- UPC-E with 2 digits add-on
- UPC-E with 5 digits add-on

## 指令语法

BARCODE X, Y, " code type" , height, human readable, rotation, narrow, wide, "code"

参 数	说 明
-----	-----

x 条码欲绘制的水平坐标左上脚起点，以点 ( dot ) 表示

y 条码欲绘制的垂直坐标左上脚起点，以点 ( dot ) 表示

## code type

- 128 Code 128,条形码subset采用自动选择A,B,C
- 128M Code 128,手动选择ABC

Control Code	A	B	C
096	FNC3	FNC3	NONE
097	FNC2	FNC2	NONE
098	SHIFT	SHIFT	NONE
099	CODE C	CODE C	NONE
100	CODE B	FNC4	CODE B
101	FNC4	CODE A	CODE A
102	FNC1	FNC1	FNC1
103	Start (CODE A)		
104	Start (CODE B)		
105	Start (CODE C)		

使用“!”为条形码subset的控制字符,后面加三码(如上表所示),若无指定code 128M的起始subset,



### **系统定值为subset B**

- |          |  |
|----------|--|
| ● EAN128 | EAN 128  |
| ● 25     | Interleaved2 of 5  |
| ● 25C    | Interleaved2 of 5 with check digits  |
| ● 39     | Auto switch full ASCII and Standard code 39 for plus models.   |
| ● 39C    | Code 39 full ASCII with check digit, Code 39 Standard with check digit ,Auto switch full ASCII and Standard code 39 for plus models. |
| ●39S     | Code 39 standard   |
| ●93      | Code 93  |
| ●EAN13   | EAN13  |
| ●EAN13+2 | EAN 13with 2 digits add-on   |
| ●EAN13+5 | EAN 13with   |
| ●EAN8    | EAN 8  |
| ●EAN8+2  | EAN 8 with 2 digits add-on   |
| ●EAN8+5  | EAN 8 with 5 digits add-on   |
| ●CODA    | Codabar  |
| ●UPCA    | UPC-A  |
| ●UPCA+2  | UPC-A with 2 digits add-on   |
| ●UPCA+5  | UPC-A with 5 digits add-on   |
| ●UPCE    | UPC-E  |
| ●UPCE+2  | UPC-E with 2 digits add-on   |
| ●UPCE+5  | UPC-E with 5 digits add-on   |

height                      条形码高度，以点（ dot ）表示

human readable            0，人眼不可识  
                                 1，人眼可识

rotation                    条形码旋转角度，顺时针方向

0                            不旋转

90                          顺时针防线旋转90度

180                        顺时针防线旋转180度

270                        顺时针防线旋转270度

Narrow                    窄bar宽度，以点（ dot ）表示

Wide                      宽bar宽度，以点（ dot ）表示

窄比宽	1:1	1:2	1:3	2:5	3:7
128	Y	N	N	N	N
EAN128	Y	N	N	N	N
25	N	Y	Y	Y	N
25C	N	Y	Y	Y	N
39	N	Y	Y	Y	N
39C	N	Y	Y	Y	N
93	N	N	Y	N	N
EAN13	Y	N	N	N	N
EAN13+2	Y	N	N	N	N
EAN13+5	Y	N	N	N	N
EAN8	Y	N	N	N	N
EAN8+2	Y	N	N	N	N
EAN8+5	Y	N	N	N	N

CODA	N	Y	Y	Y	N
UPCA	Y	N	N	N	N
UPCA+2	Y	N	N	N	N
UPCA+5	Y	N	N	N	N
UPCE	Y	N	N	N	N
UPCE+2	Y	N	N	N	N
UPCE+5	Y	N	N	N	N

编号的最高位数的条形码内容:

条码类型	最大字符数	条码类型	最大字符数
128	不限	CODA	不限
EAN128	不限	UPCA	11
25	不限	UPCA+2	13
25C	不限	UPCA+5	16
39	不限	UPCE	6
39C	不限	UPCE+2	8
93	不限	UPCE+5	11
EAN13	12		
EAN13+2	14		
EAN13+5	17		
EAN8	7		
EAN8+2	9		
EAN8+5	12		

范例

BARCODE 100,100," 39" ,96,1,0,2,4," 1000"

BARCODE 10,10," 128M" ,48,1,0,2,2," !104!096ABCD!101EFGH"

20.BOX

该指令用于在卷标上绘制矩形

指令语法

BOX X\_start, Y\_start, X\_end, Y\_end

Line thickness

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
x_star	矩形水平方向左上脚起始位置以点 ( dot ) 表示
y_star	矩形垂直方向左上脚起始位置以点 ( dot ) 表示
x_end	矩形水平方向右下脚起始位置以点 ( dot ) 表示
y_end	矩形垂直方向右下脚起始位置以点 ( dot ) 表示

范例

BOX 100,100,200,200,5

21.BITMAP

该指令用于在卷标上绘制位图 ( 非 BMP 格式图档 )

指令语法

BITMAP X, Y, width, height, mode, bitmap data

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
x	点阵影像的水平起始位置
y	点阵影像的垂直起始位置

- Width

影像的宽度，以 byte 表示
- Height

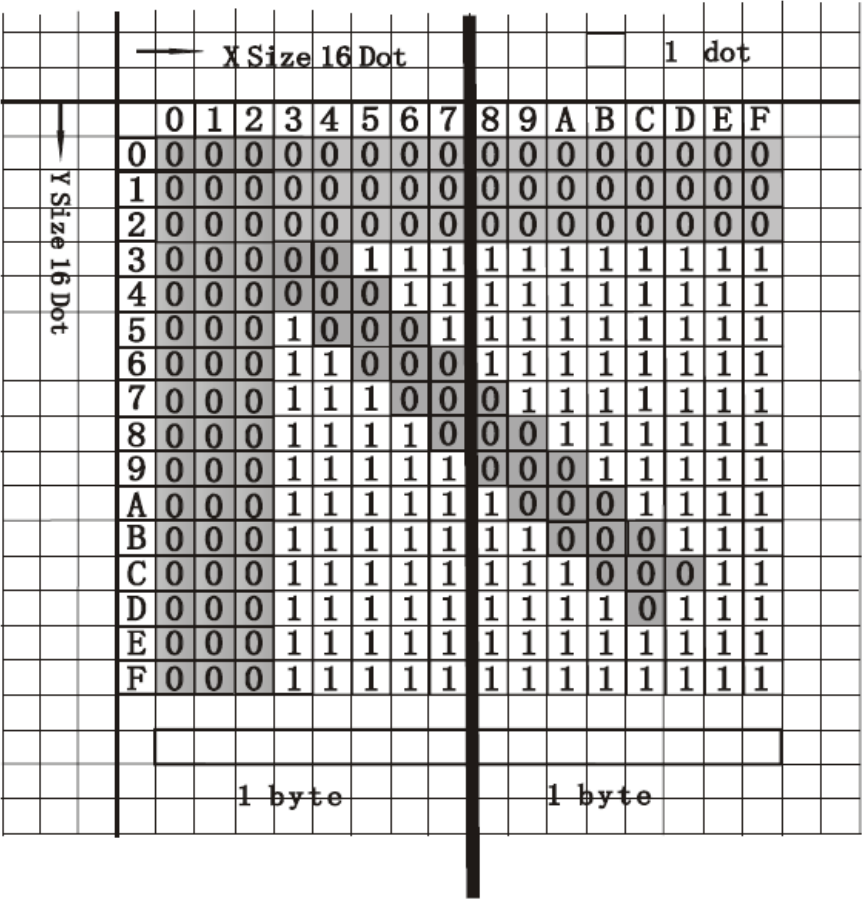
影像的高度，以点 ( dot ) 表示
- Mode

影像绘制模式
- 0

OVERWRITE
- 1

OR
- 2

XOR



bitmap data

影像数据

ROW (Y-axis)	L-Byte		R-Byte	
	Binary	Hexadecimal	Binary	Hexadecimal
0	0000 0000	00	0000 0000	00
1	0000 0000	00	0000 0000	00
2	0000 0000	00	0000 0000	00
3	0000 0111	07	1111 1111	00
4	0000 0011	03	11111111	FF

5	0001 0001	11	1111 1111	FF
6	0001 1000	18	1111 1111	FF
7	0001 1100	1C	0111 1111	7F
8	0001 1110	1E	0011 1111	3F
9	0001 1111	1F	0001 1111	1F
A	0001 1111	1F	1000 1111	8F
B	0001 1111	1F	1100 0111	C7
C	0001 1111	1F	1110 0011	E3
D	0001 1111	1F	1111 0111	F7
E	0001 1111	1F	1111 1111	FF
F	0001 1111	1F	1111 1111	FF

范例

SIZE 3,2

GAP 0,0

CLS

BITMAP 200,200,2,16,0,

PRINT 1,1

## 22.PUTBMP

该指令用来打印单色 PMP 格式文档

指令语法

PUTBMP X, Y, " filename"

<u>参</u>	<u>数</u>	<u>说</u>	<u>明</u>
----------	----------	----------	----------

x	x 方向起始点坐标，以点 ( dot ) 表示
---	-------------------------

y	y 方向起始点坐标，以点 ( dot ) 表示
---	-------------------------

Filename

欲打印的图文件名称（需已下载于打印机缓存）

```
C:\BMP-PCX>DIR
Volume in drive C is WIN98
Volume Serial Number is 4140-4735

Directory of C:\BMP-PCX

06/08/2008    03:06 PM    <DIR>
06/08/2008    03:06 PM    <DIR>
06/08/2008    03:56 PM                12,430 GP.bmp
06/08/2008    03:10 PM                1,181 GP.pcx
                2 File(s)            13,611 bytes
                2 Dir(s)  8,802,189,312 bytes free

C:\BMP-PCX>COPY CON LPT1
DOWNLOAD  "GP.BMP",12430,^Z
          1 file(s) copied.

C:\BMP-PCX>COPY GP.BMP/B LPT1
          1 file(s) copied.

C:\BMP-PCX>COPY CON LPT1
SIZE 3,2.5
GAP 0,0
CLS
PUTBMP 100,100,"GP.BMP"
PRINT 1,1
^Z
          1 file(s) copied.
C:\BMP-PCX>_
```

**注：**该指令仅支持单色 BMP 图档

范例

PUTBMP 100,100," LOGO.BMP"

## 23.ERASE

该指令用于清除影像缓冲区部分区域的数据

指令语法

ERASE X\_star, Y\_star, X\_width, Y\_height

参          数          说          明

X_star	除区域左上脚水平方向的起始点，以点（ dot ）表示；
Y_star	除区域左上脚垂直方向的起始点，以点（ dot ）表示；
X_width	除区域水平方向宽度，以点（ dot ）表示；
Y_height	除区域垂直方向宽度，以点（ dot ）表示；

范例

ERASE 100,100,200,200

## 24.REVERSE

将指定的区域反相打印

指令语法

REVERSE X\_start, Y\_start, X\_width, Y\_height

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
X_start	X 方向起始点，以点（ dot ）表示
Y_start	Y 方向起始点，以点（ dot ）表示
X_width	X 方向反白区域宽度，以点（ dot ）表示
Y_height	Y 方向反白区域宽度，以点（ dot ）表示

范例

REVERSE 100,100,200,200

## 25.TEXT

使用打印机 置文字（英文）打印文字

指令语法

TEXT X, Y, " font" , rotation, x-multiplication, y-multiplication, "content"



<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
X	文字 X 方向起始点坐标
Y	文字 Y 方向起始点坐标
Font	字体名称
1	8×12dot 英数字体
2	12×20dot 英数字体
3	16×24dot 英数字体
4	24×32dot 英数字体
5	32×48dot 英数字体
6	14×19dot 英数字体 OCR-B
7	21×27dot 英数字体 OCR-B
8	14×25dot 英数字体 OCR-A
TST24.BF2	繁体中文 24×24Font(大五码)
TSS24.BF2	简体中文 24×24Font(GB 码)
K	韩文 24×24Font(KS 码)
Rotation	文字旋转角度 ( 顺时针方向 )
0	0 度
90	90 度
180	180 度
270	270 度
x-multiplication	X 方向放大倍率 1--10
y-multiplication	Y 方向放大倍率 1--10

**注:五号字英文字母仅可打印大写字母**

**若要打印双引号时( ")在程序中请使用\[ " ]来打印双引号**

若要打印0D(hex)字符时，请在程序中使用\[R]来打印CR

若要打印0A(hex)字符时，请在程序中使用\[A]来打印LF

范例

TEXT 100 , 100 , " 4" ,0,1 , 1 , " DEMO FOR TEXT"

## **询问打印机状态指令**

---

## **26.<ESC>!?**

询问打印机状态指令为立即响应型指令，该指令控制字符是以<ESC> (ASCII 27, escape字符)为控制字

符.即使打印机在错误状态中仍能透过RS-232回传一个byte资料来表示打印机状态 若回传值为0则表示打印机处于正常的状态

<u>Bit</u>	<u>状 态</u>
0	打印机未关
1	卡纸
2	缺纸
3	无碳带
4	暂停打印
5	打印中
6	机壳未关
7	错误

指令语法

<ESC>!?

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
无	无

27.<ESC>!R

该指令可有软件送出强迫打印机重新开机

指令语法

<ESC>!R

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
无	无

28. ~!@

该指令回回复打印机已打印的里程，以作为维护的参考，打印机仅回复整数部分的里程，小数的部分将会被忽略，传回值将以ASCII字符的格式传回，以0x0d做为结束。

指令语法

~!@

<u>参</u>	<u>数</u>	<u>说</u>	<u>明</u>
无		无	

29. ~!A

该指令用于询问打印机内存大小，回传值以10进制字符表示，以0x0d做为结尾.

指令语法

~!A

<u>参</u>	<u>数</u>	<u>说</u>	<u>明</u>
无		无	

30. ~!D

该指令用于输入备份模式

指令语法

~!D

<u>参</u>	<u>数</u>	<u>说</u>	<u>明</u>
----------	----------	----------	----------

无

无

## 31.~!F

该指令用来询问打印机内存中所储存的文件名，打印机回复ASCII字符文件名，每个档名以0d(hex)做为分隔，最后一个档名以0x0d,0x1A做为结束。

指令语法

~!F

## 32.~!I

该指令用于询问打印机所设定的code page code，回传格式如下：

codepage, code

ex: 8 bit: 437, 001

有关回传讯息，请参考CODEPAGE指令

指令语法

~!I

<u>参</u>	<u>数</u>	<u>说</u>	<u>明</u>
----------	----------	----------	----------

无

无

## 33.~!T

该指令回回复打印机的型号

指令语法

~!T

<u>参</u>	<u>数</u>	<u>说</u>	<u>明</u>
----------	----------	----------	----------

无

无

## 档案管理指令

---

### 34. DOWNLOAD

若文件欲储存于打印机内时，文件的第一行需使用DOWNLOAD指令，当打印机收到该指令时会将数据内容储存于打印机内，需调用时，再调用其文件名称即可。 DOWNLOAD的格式可分为程序文件及数据文件，数据文件范围包含图文件、字符型文件等。

#### 指令语法

##### 1. Download—资料文件

储存数据于打印机内存的格式如下

```
DOWNLOAD "FILENAME" , DATA SIZE, DATA CONTENT...
```

其中

FILENAME

为欲储存在打印机内存的名称，注意文件名大小写有 DATA SIZE参数为数据文件的实际大小，不包含文件头

### 35. BEEP

该指令为控制蜂鸣器收到该指令时会发出一声响

#### 程序语法

```
BEEP
```

<u>参</u>	<u>数</u>	<u>说</u>	<u>明</u>
----------	----------	----------	----------

无	无
---	---

范例

BEEP

## 36. SET KEY1, SET KEY2

该指令用来起动/关闭KEY1, KEY2的预设功能。

程序语法

SET KYE1 ON /OFF

SET KEY2 ON /OFF

<u>参</u>	<u>数</u>	<u>说</u>	<u>明</u>
----------	----------	----------	----------

ON	起动KEY1为暂停功能
	起动KEY2为进纸功能

OFF	关闭KEY1预设为暂停功能
	关闭KEY2预设为进纸功能

**注：** 关闭电源时该设定值任会储存在打印机内

范例

SET PEEL OFF

SET KEY1 OFF

# 37.SET PEEL

该指令用来启动/关闭剥离模式默认值为关闭

程序语法

SET PEEL ON/OFF

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
ON	启动剥离模式
OFF	关闭剥离模式

范例

SET PEEL ON

# 38. SET TEAR & SET STRIPPER

此命令是用来启用/禁用撕纸位置走到撕纸处,此设置关掉电源后将保存在打印机内。

程序语法

SET TEAR ON/OFF

SET STRIPPER ON/OFF

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
ON	启用撕纸位置走到撕纸处
OFF	禁用撕纸位置走到撕纸处，该命令在起始位置有效。

范例

REM \*\*\*TEAE FUNCTION ON\*\*\*

SIZE 3,3

GAP 0.08,0

DENSITY 8

SPEED 4



```
DIRECTION 0
REFERENCE 0,0
SET PEEL OFF
SET TEAR ON
CLS
TEXT 50,100," 3" ,0,1,1," TEAR FUNCTION TEST"
PRINT 1
```

### 39. SET HEAD

此设置用于启用/禁用打印头合盖传感器。如果合盖传感器是开放的打印头被打开，没有任何讯息传回。  
此设置将保存在打印机内存。

程序语法

```
SET HEAD ON/OFF
```

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
ON	启用打印头合盖传感器
OFF	禁用打印头合盖传感器

范例

```
SET HEAD ON
SET HEAD OFF
```

### 40.SET COM1

该指令用来设定打印机串口的通讯参数

程序语法

SET COM1 baud, parity, data, stop

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
Baud	可使用的波特率如下:  24: 2400 bps  48: 4800 bps  96: 9600 bps  19: 19200 bps
Parity	parity  N: None parity check  E: Even parity check  O: Odd parity check
Data	Data bit  8: 8 bits data  7: 7 bits data
Stop	Stop bit  1: 1 stop bit  2: 2 stop bits

范例

SIZE 3,4

GAP 0,0

DENSITY 8

SPEED 3

DIRECTION 0

REFERENCE 0,0

```
SET PEEL ON

SET KEY1 OFF

SET DEBUG LABEL

SET RIBBON OFF

SET COM1 96,N,8,1

CLS

BARCODE 100,100,"39",48,1,0,2,5,"CODE 39"

PRINT 1
```

41.SET PRINTKEY

此命令将打印一个标签并走到下一个标签的间隙到撕纸位置处，按下FEED按键，下一个标签或多份的标签。如果标签内容包括串行文字或条形码，它将改变序号。此设置将保存在打按印键机内存。

程序语法

```
SET PRINTKEY OFF/ON/AUTO/<num>
```

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
OFF	禁止此功能
ON	开启此功能
AUTO	自动开启此功能
<num>	按FEED键来按多少下

范例

```
SET PRINTKEY ON
```

Execute:

Syntax	Receive "PRINT m"	Print Out
SET PRINTKEY ON or SET	1.PRINT 2	Lable 1~2

PRINTKEY AUTO	2.Press Feed Key	Lable 3~4
SET PRINTKEY 5	1.PRINT 2	Lable 1~2
	2.Press Feed Key	Lable 3~7

42.SET REPRINT

此命令将禁用/启用标签机在无纸或打开错误发生后，上纸或合盖后重新打印一次标签内存。

程序语法

SET REPRINT OFF/ON

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
OFF	禁止此功能
ON	开启此功能

范例

SET REPRINT ON

43.PEEL

此命令是用来获取纸存在剥离传感器，其属性是只读。

程序语法

PEEL

<u>参 数</u>	<u>说 明</u>
0	当没有纸在纸存在传感器上方时返回值
1	当有纸在纸存在传感器上方时返回值

范例

SET PEEL OFF

# 44. KEY1,KEY2

此命令用来读取打印机按键的状态

程序语法

SET KEY1/KEY2    ON/OFF

<u>参</u>	<u>数</u>	<u>说</u>	<u>明</u>
OFF		禁止此功能	
ON		开启此功能	

范例

SET KEY1 OFF