

# 인화성 가스 캔 압축설비 가동 중 화재 · 폭발 발생



재해개요

2024. 8. 00.(수) 00:00경 인천광역시 소재 ㈜ OOO에서 재해자가 캔 압축기 설비를 이용하여 부 탄가스 캔 등 철캔 압축 중 발생한 부탄(C4H10)이 체류한 상태에서 제어반 전기스파크가 점화원으로 작용하여 화재·폭발 발생 (사망 1명, 부상 1명)



## 발생원인

- ▶ 사고발생원인
- (환기 불충분) 환기팬을 가동하지 않아 환기가 불충분한 상태에서 설비를 가동하여 발생한 인화성 가스에 의한 폭발 분위기 형성
- (가스 검지 및 경보 장치 미설치) 사고 설비 주변에 가스 검지 및 경보 장치 미설치로 인하여 인화성 가스 발생 유무를 사전에 감지하지 못함

### 예방대책

- 1 인화성 가스 취급 설비 가동 시 충분한 환기 실시
  - 인화성 가스 취급 설비 가동 시 발생하는 인화성 가스가 주변에 체류하여 폭발한계에 도달하지 않도록 환기장치를 상시 가동하여 충분한 환기 실시
- 2 가스 검지 및 경보 장치 설치
  - 인화성 가스 취급 설비 주변에 가스 검지 및 경보 장치를 설치하여 인화성 가스 발생 유무를 사전에 감지하여 화재·폭발 대비
    - \* 가스 검지 장치 설치 시 공기보다 무거운 물질일 경우, 바닥면 기준 30cm 이내 설치

※ 본 OPS는 동종재해 예방을 목적으로 안전보건공단에서 제작하여 제공하는 것으로 일부 내용이 재해 발생 상황과 다를 수도 있음을 알려드립니다.





