



플라스틱 제품용 기계조작 종사자 - 사출성형작업1



주요 위험 요인



중량물 낙하



- 금형을 크레인을 이용하여 운반 하던 중 낙하



화상



- 사출성형기 과열로 고온의 사출물이 노즐로부터 비산되어 화상



전도(넘어짐)



- 사출성형기 주변 원재료 및 반제품 등에 미끄러져 넘어짐



작업안전대책

중량물 낙하

- 와이어 로프, 체인 등 달기구 이상유무 점검
- 달기구 주기적으로 점검하여 변형된 제품은 폐기 조치



와이어 로프, 체인 등 이상유무 점검

화상

- 온도 센서 및 온도조절기 점검
- 사출성형기 동작회로 이상유무 점검

전도(넘어짐)

- 사출성형기 주변 원재료 청소
- 작업장 바닥 정리정돈 실시
- 작업장내 안전통로 확보



동작회로 이상유무 점검





재해사례개요

사출성형기 작동 중 온도조절기의 오작동으로 고온의 재료가 분출되면서 작업자의 옷에 불이 붙어 화상을 입은 재해

조심하세요!

사출성형기 가압 및 보압과정 중 **노즐부**에의 접근을 **금지**하세요!

