



목재가공용 둥근톱은 전기를 동력으로 하는 기계로써, 지름이 300~400mm의 둥근톱에 전동기를 연결하고, 고속으로 회전시켜서 목재를 직선으로 자르기 위한 장비이다. 테이블의 목재가이드를 조정하여 작업자가 원하는 너비의 목재를 연속적으로 자를 수 있다. 주요 구조부에는 톱날구동축, 테이블, 칼럼이 있다.

## 주요 유해 · 위험 요인으로는,

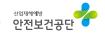
- 목재 투입 시 톱날 접촉으로 베임 · 절단 사고
- 절단 시 목재의 반발로 목재에 맞음
- 보안경 등 보호구 미착용으로 인한 사고
- 목 분진, 소음 등에 의한 건강장해 위험 등이 있다.



## ☑ 안전점검 체크리스트

점검항목	점검결과	조치사항
톱날은 양호하고 조임 너트는 완전히 조였는가?		
분할날과 톱날 원주면과의 거리는 12㎜이내가 되고 있는가?		
분할날의 톱 뒷날의 2/3이상을 덮고 있는가?		
가동식 또는 고정식 톱날접촉예방장치가 설치되어 있는가?		
동력전달부의 벨트, 풀리 등에 울, 덮개 등의 방호 조치가 되어 있는가?		
가공재 반발 방지를 위한 반발예방장치가 설치되었는가?		
톱니에 말려들 위험이 없는 장갑을 착용하였는가?		
소형의 목재 가공 시에는 푸시스틱 등 작업 보조기구를 사용하는가?		
동력차단 후 10초 이내에 톱날의 회전을 정지시킬 수 있는 성능의 블에이크가 설치되어 있는가?		
~~_ ·· 전기배선, 외함접지, 누전치단기 등 전기감전예방조치가 되어 있는가?		
톱날 교체 시 톱날 축의 회전에 의한 위험방지를 위한 축 고정 장치가 설치되어 있는가?		
보안경, 방진마스크 및 청력보호구 등을 착용하는가?		
도간성, 당한마으크 및 영역도오구 등을 역동이는/[!		

※ 본 점검항목은 참고용으로 사업장 특성(아차사고, 위험성평가 등)에 맞도록 자체적인 점검항목을 추가하여 사용하세요.



## 목재가공용 둥근톱 안전작업

## ☑ 작업 안전수칙

- ▼ 등근톱기계의 고정상태가 견고한지 확인한다.(바닥 면과의 지지 및 톱날고정 상태 등)
- 둥근톱의 최대 원주 속도를 준수한다.
- 톱니에 말려들 위험이 있는 장갑은 착용하지 않는다.
- 반발 또는 기공 중 톱날 노출 우려가 있는 구부러진 목재는 켜지 않는다.
- 톱날에서 충분히 이격된 위치를 잡는다. (단, 나무껍질 등 분리될 수 있는 부분을 잡지 않는다)
- 톱날이 정상적으로 회전하지 않을 때는 일단 가공물을 후퇴시킨다.
- 톱날 높이는 가공물 상부 면보다 보다 5mm 이상 올라오지
  않게 조정한다.
- 옹이부분은 서서히 켠다.
- 목재를 켜고 있는 동안에는 재료를 비틀지 않는다.
- 긴 목재나 폭이 큰 목재를 켤 경우에는 들뜸을 방지하기 위해 먼저 고정시키거나 또는 보조 테이블을 설치한다.
- 보안경, 안전화, 방진마스크 등 보호구를 착용한다.
- 소형의 목재 가공 시에는 푸시스틱 등 작업보조기구를 사용한다.
- 전원 차단 시 회전하는 톱날을 정지시키기 위해 톱날을 옆에서 눌러 정지시키지 않도록 한다.





작업전 <mark>안전점검</mark> 당신의 <mark>생명</mark>을 지킵니다 작업 전 안전점검의 습관화 / 실천문화 조성

•사 업 주 작업 전 안전점검 문화 조성 및 지원

당신의 생명을 지킵니다 •근 로 자 수행 작업의 위험요인 파악 보고 및 대응

• 관리감독자 해당 작업의 안전점검 및 개선대책 수립

기<mark>억하세요!</mark> 산업현장 4대 필수 안전수칙

- 1. 안전보건표지 부착(위험장소, 설비 등)
- 2. 안전보건교육 실시 (위험요인, 안전작업방법 인지)
- 3, 안전작업절차 지키기(절차 제정, 준수)
- 4. 보호구 지급 · 착용(작업에 적합한 보호구)