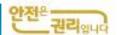
# CNC선반 작업 중 가공물에 맞음



#### 재해개요

광주 광산구 소재 ○○○○○ 사업장에서 CNC선반을 사용하여 1.9m의 환봉을 가공하던 중 CNC선반 외부로 돌출된 환봉부가 편심에 의해 휘어지면서 재해자의 가슴 및 머리를 타격하여 사망

## 재해상황도







## <재해발생과정>







회전하는 환봉에 가슴 및 머리를 맞음

#### 재해발생원인

#### ○ 회전하고 있는 가공물 주변에 대한 안전조치 미실시

- 선반 등으로부터 돌출하여 회전하고 있는 가공물이 근로자에게 위험을 미칠 우려가 있는 경우 방호울 또는 덮개 설치하여야 함

#### ○ 유전 시작전 안전조치 미실시

- 기계의 운전 시작 전 근로자 배치 및 교육, 작업방법, 방호장치 등 필요한 사항을 미리 확인하고 위험방지를 위하여 필요한 조치를 하여야 함

### 재발방지대책

#### ○ CNC선반 측면에 방호울 설치

- CNC선반 측면 회전하고 있는 돌출 가공물에 의해 재해의 위험이 있는 경우 방호울 또는 덮개 설치

#### ○ 운전 시작 전 안전조치 실시

- CNC선반 가동 전 근로자의 위치, 방호장치 등 필요한 사항을 사전에 확인한 후 위험 방지를 위해 필요한 조치 실시