

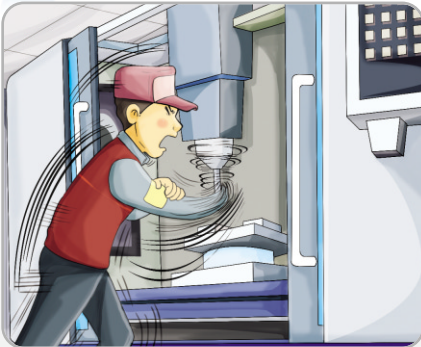
정밀기구 제조 및 수리 종사자 - 정밀금형 가공작업



주요 위험 요인



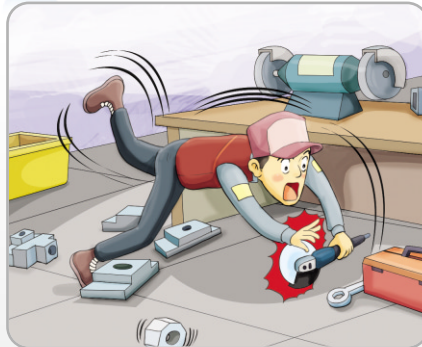
감김(말려 들어감)



- 공작기계 운전 중 노출된 회전 절삭 날에 감김



베임



- 금형 연삭작업 중 회전하는 숫돌에 닿아 베임



중량물 낙하



- 금형을 천장크레인 등으로 운반 작업 중 낙하



작업안전대책

감김(말려 들어감)

- 회전 중인 가공물은 절대 만지지 않는다.
- 옷이나 소매 등 복장을 단정히 한다.
- 청소, 수리 및 보수작업 시에는 반드시 기계를 정지 시킨다.

베임

- 작업장 주변을 청소 및 정리정돈한다.
- 가공물은 숫돌에 천천히, 필요한 힘만 가하여 연삭한다.
- 안전덮개는 반드시 설치하여 사용한다.

중량물 낙하

- 금형의 무게, 크기 등을 고려하여 적절한 줄걸이 도구 등을 사용하여 운반한다.
- 안전화, 안전모 등 개인보호구를 착용한다.
- 주행 경로상에 장애물, 작업자 등이 없는지 수시로 확인한다.



안전덮개 설치하여 사용



적절한 줄걸이 도구 사용



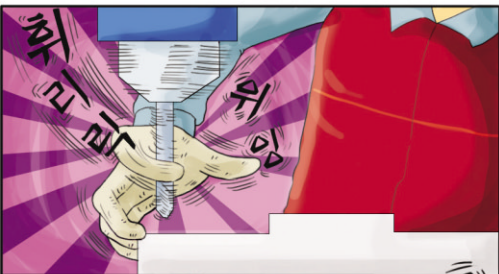
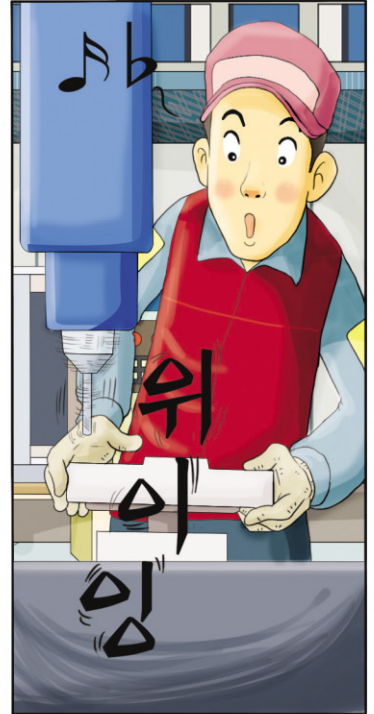
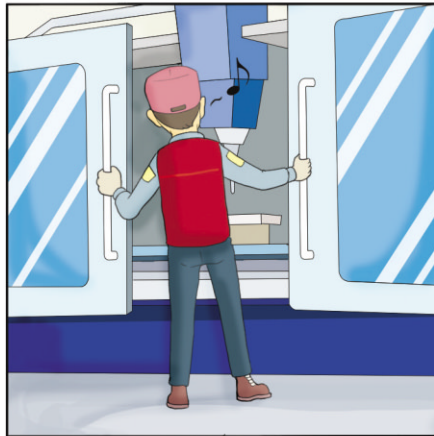


재해사례개요

기계가 멈추지 않은 상태에서 가공 중이던 소재를 꺼내려다 손에 끼고 있던 장갑이 커터날에 말리면서 손등 부분이 협착된 재해

조심하세요!

면장갑을 낀채로 작동 중인 절삭 날 등에는 접촉을 하지 마세요!



면장갑을 낀채로
작동 중인 절삭 날
등에 접촉을
하지 마세요!

