

# 기계공구 조작 종사자 – 밀링기 조작



## 주요 위험 요인



감김 · 끼임(협착)



- 가공작업 확인 중 회전하는 날에 접촉



넘어짐(전도)



- 작업발판을 헛디뎌 넘어짐



절단 · 베임 · 찢림



- 밀링작업 중 절삭 칩이 튀어서 찢림



## 작업안전대책

### 감김 · 끼임(협착)

- 자동연동식 방호장치 설치
- 수동연동식 방호장치 설치
- 가동 중 접촉금지

### 넘어짐(전도)

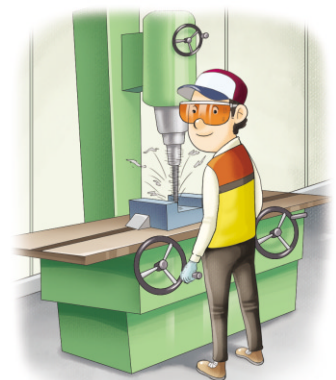
- 발판 미끄럼 방지조치
- 미끄럼방지 안전화 착용

### 절단 · 베임 · 찢림

- 보안경 착용
- 안전화 착용



발판 미끄럼 방지조치



작업 전 보안경 착용





## 재해사례개요

부품에 구멍을 뚫기 위해 밀링기에서 엔드밀로 작업도중 구멍의 위치확인 중에 장갑 실밥에 의해 손가락이 말려 들어감

조심하세요!

밀링작업 중 가공상태 확인은 기계를 정지시키고 하세요!

