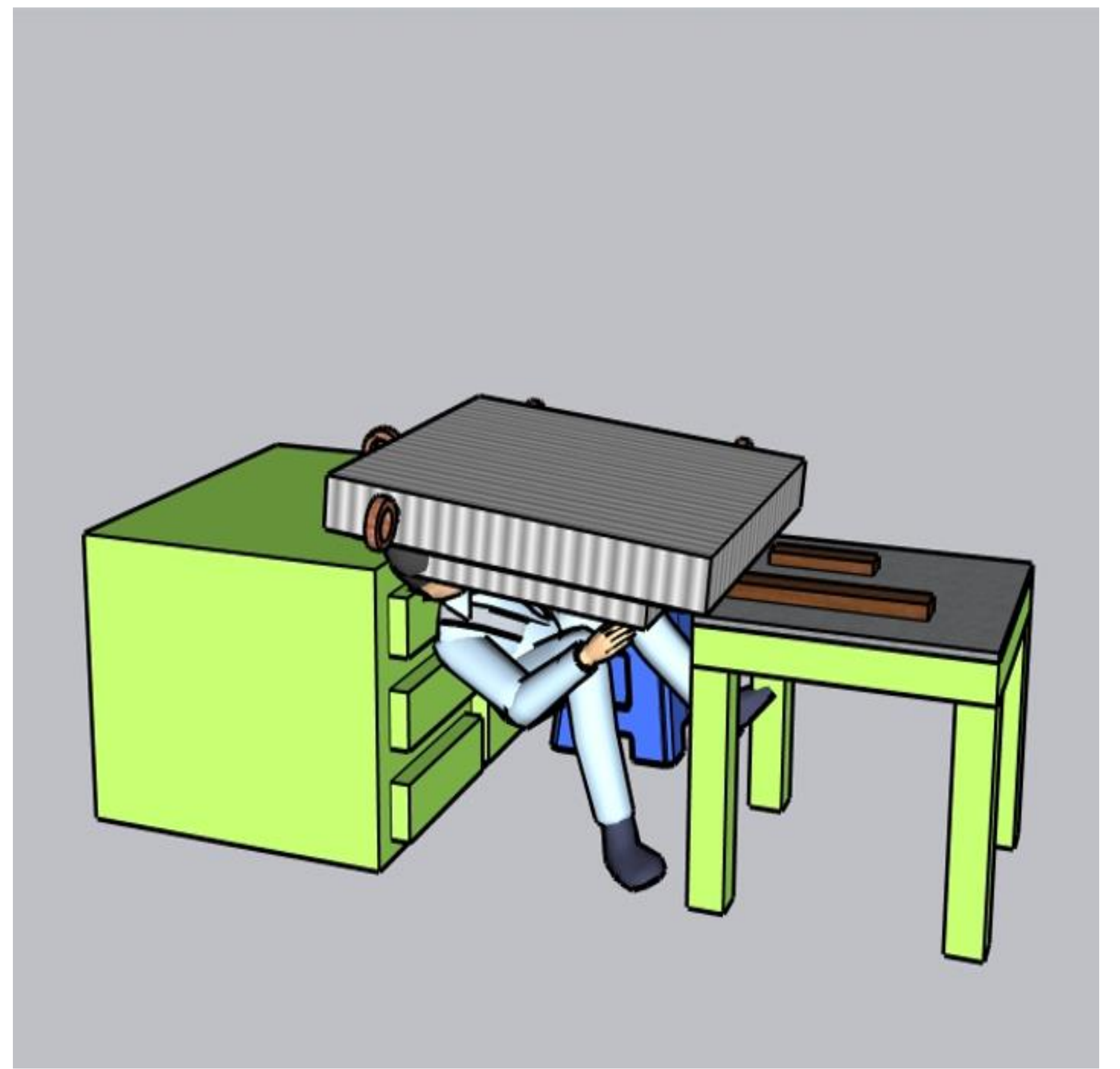


# ⚠️ 금형 가공 작업 중 깔림 ⚠️

## 🚧 재해개요

2025. 4. 00.(금) 14:31경 부산 강서구 소재 0000  
작업장에서 자동차 부품 제작용 금형을 작업대에  
올려두고 표면을 \*왕복 사상기로 가공하던 중 세로로  
세워져 있던 금형이 재해자 방향으로 전도되며  
금형에 깔려 작업자 1명이 사망함.

\*왕복사상기 : 줄, 사포 등을 왕복 운동하는 전동식 수공구 끝단에  
부착하여 금속 표면의 거칠기를 개선하는 공구



## 📝 발생원인

### ▶ 전도방지조치 미실시

- 가공 작업 중 금형이 불균형 상태 및 외력 등에 의해 갑작스럽게 전도되지 않도록 방지 조치 미실시

### ▶ 중량물 취급 작업계획서 미작성

- 금형 등 중량물을 취급하는 작업을 할 경우 전도, 낙하, 협착 등의 위험을 예방할 수 있는 안전 대책을 포함한 작업계획서를 작성하여야 하나 미작성

## 👷 예방대책

### ① 금형 전도방지조치 철저

- 바닥면이 불균형한 금형을 작업대에 두고 가공 작업을 할 경우 전도되지 않도록 스트랩 등을 설치하여 고정조치를 하거나 크레인을 이용하여 금형을 지지하는 등의 전도방지조치를 철저히 하여야 함.

### ② 중량물 취급 작업계획서 작성

- 금형 등 중량물을 취급하는 경우 사전에 전도, 낙하, 협착 등의 위험을 방지할 수 있는 안전 대책을 포함한 작업계획서를 작성하고 관계 근로자에게 내용을 공유하여 재해예방을 위한 안전조치 철저

※ 본 MPS는 동종재해 예방을 목적으로 안전보건공단에서 제작하여 제공하는 것으로 일부 내용이 재해 발생 상황과 다를 수도 있음을 알려드립니다.