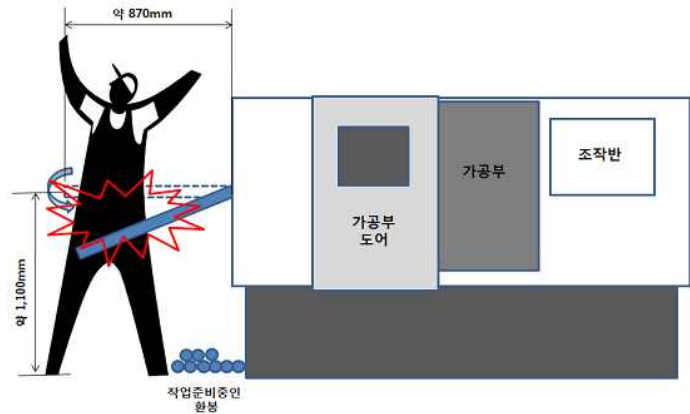


# CNC선반에서 가공중인 자재의 타격에 의한 사망

재해일시	2013년 6월 20일(목)	재해현황	사망 1명
작업명	CNC가공작업	재해장소	CNC가공작업장

## 재해발생 개요



기인물

재해발생 상황등

2013년 6월 20일 17시경 광주 광산구 옥동 소재 ○○○○테크 CNC가공작업장에서 피해자가 슬러지 펌프용 부품가공을 위해 CNC선반의 척에 환봉을 장착하고 선반을 가공하자 선반 외부로 노출된 환봉부가 휘어지면서 피해자의 몸통을 가격하여 발생한 재해임.

## 재해발생 원인

### 1. 선반 주축대의 돌출된 가공물에 대한 방호조치 미 실시

- 선반에 장착된 가공물(금속환봉)이 돌출될 경우 회전력에 의해 가공물이 근로자를 타격할 수 있는 위험이 있음에도 불구하고 적절한 방호조치를 하지 않은 상태에서 작업을 수행하였음.

### 2. 작업방법 및 작업절차 부적절

- 긴 가공물의 작업시에는 반드시 지지점이 2개소 이상이 되도록 하여 편심회전이 발생되지 않도록 하여야 하나 가공부 내 척에만 고정시킴.

## 재해예방 대책

### 1. 선반 주축대 투입구 방호조치 실시

- 선반작업 시 돌출된 가공물이 근로자에게 위험을 미칠 우려가 있는 경우 덮개 또는 울 등 설치

### 2. 작업방법 개선 및 작업절차 수립

- 긴 가공물의 작업시에는 반드시 지지점이 2개소 이상이 되도록 가공물 고정장치 또는 방진구 등을 사용하여 가공물의 처짐에 의한 편심 회전이 발생하지 않도록 조치하시기 바람.
- CNC선반 작업 중 발생할 수 있는 부딪힘 · 끼임 등 재해위험요인에 대한 안전대책 및 작업절차 수립 후 작업자에 대한 교육을 실시바람.