P - 138 - 2013

산소 과잉 분위기의 화재 위험성 및 방지대책에 관한 기술지침

2013. 11

한국산업안전보건공단

## 안전보건기술지침의 개요

- O 작성자: 이 동 욱, 조 필 래
- Ο 제정 경과
  - 2013년 10월 화학안전분야 제정위원회 심의(제정)
- O 관련 규격 및 자료
  - EIGA IGC Doc 01/09, "Fire hazards of oxygen and oxygen enriched atmospheres"
  - EIGA IGC Doc 154/09 4항, "Safe location of oxygen and inert gas vents", 5.3항, "Vent locations"
  - EIGA IGC Doc 138/09 5.1.4항, "Avoiding confusion"
  - EIGA PP-14 "Definitions of oxygen enrichment/deficiency safety criteria"
  - KGS 2009-180, 2.4.2항 "건강 유해성"
  - OSHA 29 CFR 1910.146, "Hazardous atmosphere"
- O 관련 법규·규칙·고시 등
  - 「산업안전보건기준에 관한 규칙」제225조, 제233조
- O 기술지침의 적용 및 문의

이 기술지침에 대한 의견 또는 문의는 한국산업안전보건공단 홈페이지 안전보건기술지침 소관 분야별 문의처 안내를 참고하시기 바랍니다.

공표일자: 2013년 11월 25일

제 정 자: 한국산업안전보건공단 이사장

# 산소 과잉 분위기의 화재 위험성 및 방지대책에 관한 기술지침

## 1. 목적

이 지침은 산업현장에서 많이 사용하고 있는 산소의 위험성과 산소를 사용하는 과정에서 발생되는 화재위험성을 제시하고, 그에 대한 방지대책 수립에 필요한 사항을 제시하는데 그 목적으로 한다.

## 2. 적용범위

이 지침은 순수산소와 액화산소의 취급 작업 및 산소 과잉 분위기에서 작업하는 장소에 적용한다.

## 3. 용어의 정의

- (1) 이 지침에서 사용하는 용어의 정의는 다음과 같다.
  - (가) "산소 시스템(Oxygen system)"이라 함은 이 지침에서는 순수 산소 및 산소농도가 21 % 이상으로 혼합된 가스를 취급하는 시스템을 말한다.
  - (나) "산소 과잉(Oxygen enrichement) 분위기"라 함은 공기 중 산소농도가 부피기 준으로 23.5 % 이상인 상태를 말한다.
  - (다) "초저온 액체 (Cryogenic liquid)"라 함은 1 기압에서 끓는점이 -90 ℃ 미만인 액체를 말한다.

(2) 그 밖에 이 지침에 사용하는 용어의 정의는 이 지침에 특별한 규정이 있는 경우를 제외하고는 산업안전보건법, 같은 법 시행령, 같은 법 시행규칙, 산업안전보건 기준에 관한 규칙 및 관련고시에서 정하는 바에 의한다.

## 4. 산소에 의한 화재 위험성

## 4.1 산소의 반응성

- (1) 산소는 대부분의 물질과 반응한다.
- (2) 대기 중 또는 산소 시스템 내 산소농도와 압력이 높아질수록 다음과 같은 현상이 발생된다.
- (가) 연소반응 또는 화재가 보다 맹렬하게 발생된다.
- (나) 발화온도가 더 낮아지고, 연소반응에 필요한 에너지가 보다 작아진다.
- (다) 화염온도가 더 높아지고, 화염의 파괴적인 능력이 보다 커진다.

#### 4.2 산소에 의한 화재 원인

(1) 대기중 산소 과잉

대기중 산소 과잉은 다음과 같이 발생될 수 있다.

(가) 배관 및 플랜지 연결부의 누설

환기가 불충분한 지역에서는 산소농도가 증가되므로 특히 위험하다.

(나) 산소 과압 시스템에서 누출

압력 시스템에서 산소가 갑작스럽게 누출되면 큰 분사(Jet)를 유발하게 되고, 이는 분출화재(Torching fire)를 일으킬 수 있다.

### (다) 용단 및 용접 등에 사용된 산소

용단, 가우징(Gouging), 랜싱(Lancing) 등의 연소공정에서는 필요한 산소보다 더 많은 양의 산소가 사용되어 환기가 불충분하면 대기중 산소는 과잉상태가 될 수 있다.

## (라) 금속처리공정의 산소

제한된 공간에서 산소를 불어넣는 취관(Blowpipe)을 잘못 조작하면 산소 과잉 상태를 초래할 수 있다.

## (마) 탈착(Desorption)

실리카겔, 분자체(Molecular sieve) 등의 흡수제 또는 보온재에 산소가 흡수되어 냉각된 상태에서 실내온도로 가온될 때 상당한 양의 산소가 방출될 수 있다.

## (바) 초저온(Cryogenic) 액화산소 누출

액화산소 누출시 아주 높은 산소 과잉 분위기를 만들며, 저온의 산소는 배수로 (Ditches)나 드레인(Drains) 등 낮은 곳에 축적되어 체류될 수 있으므로, 액화산소의 누출이 발생된 후에는 주변의 낮은 공간에 대해 산소농도를 측정하는 것이 바람직하다.

## (사) 공기의 액화

① 질소, 수소, 헬륨과 같은 산소보다 끓는점이 더 낮은 초저온 가스 사용 시 공기의 액화온도(약 -193 ℃)보다 더 낮은 온도의 단열되지 않은 설비 주변 의 공기는 응축된다.

- ② 응축된 공기는 약 50 % 정도까지 산소를 포함할 수 있고, 이것이 방울처럼 떨어져 기화되면 마지막으로 남아있는 부분의 산소농도는 80 % 이상이 될 수 있다
- (아) 산소벤트(Oxygen vent)에서 방출

산소벤트 근접지역은 갑작스런 산소의 방출이 사전경고 없이 일어날 수 있으므로, 특히 위험하다.

(2) 부적절한 산소 사용

산소를 부적절하게 사용하게 될 때 화재 위험성이 높으며, 산소를 부적절하게 사용하는 예는 아래와 같다.

- (가) 압축공기 구동 공기구에 산소 사용
- (나) 공기 대신 산소를 타이어 및 고무 보트 등에 사용
- (다) 산소를 가압 및 치환용으로 사용
- (라) 공기 또는 불활성가스 대신 사용
- (마) 제한공간에서 공기 냉각 또는 치환용으로 사용
- (바) 작업복 내부로 산소 공급. 특히, 용접작업자들이 몸을 식히기 위해 사용
- (사) 작업장, 기계 및 의복의 먼지 제거용으로 사용
- (아) 디젤엔진 점화용으로 사용
- (3) 산소 시스템의 부적절한 설계

P - 138 - 2013

산소 시스템의 부적절한 설계는 심각한 사고를 유발할 수 있다. 부적절한 설계의 예는 아래와 같다.

- (가) 급격한 밸브(볼 밸브) 개방. 이것은 높은 산소속도 또는 단열압축에 의해 발생되는 열에 의해 점화를 일으킬 수 있다.
- (나) 높은 산소 공급 속도 허용. 이것은 입자 충돌 등이 있을 수 있는 시스템에서 적절하지 않는 재질의 점화를 일으킬 수 있다.
- (다) 압력을 균압 처리하기 전 산소공급배관의 메인 긴급차단밸브 개방
- (라) 날카로운 오리피스
- (마) 주변의 산소 축적을 일으킬 수 있는 불량한 벤트 위치
- (4) 잘못된 산소 시스템의 운전 및 유지관리

산소 취급설비의 잘못된 운전 및 유지관리는 산소 시스템에서 가장 빈번한 화재 원인 중의 하나이다.

- (가) 잘못된 운전의 예는 다음과 같다.
  - ① 산소 실린더 밸브를 닫을 때 압력조절기를 닫힌 위치가 아닌 개방상태로 둘 경우에는 다음 번 사용 시 압력조절기에 압력이 가해질 때 아주 높은 산소 공급속도를 유발할 수 있다.
  - ② 급작스런 밸브 개방은 시스템 내에 존재하는 잔재물(Debris)을 시스템 외부로 분출시키기에 충분한 순간적인 높은 산소 속도를 일으킬 수 있고, 음속상태에서 마찰열, 스파크 등을 유발한다.
  - ③ 후단의 밸브(또는 압력조절기)가 닫혀진 시스템에서 전단의 산소 밸브를 급격하게 개방하면 산소의 단열압축에 의한 열이 발생되어 화재를 일으킬 수 있다.

- ④ 산소를 포함한 상태에서 잘못된 방법으로 산소압축기를 가동(Start-up)하는 경우. 이것은 특별한 경우의 부적절한 운전이 된다.
- (나) 잘못된 유지관리의 예는 다음과 같다.
  - ① 가압시스템에서 정비·보수 작업
  - ② 한정되거나, 둘러싸이거나 또는 밀폐된 공간 내부로 산소 방출
  - ③ 산소 시스템이 오염되도록 허용하는 경우 이때, 입자상 물질, 분진, 모래, 오일, 가스 또는 일반적인 대기상의 먼지는 잠재적인 화재 위험성을 초래한다.
  - ④ 산소 사용 시설에 대한 세척용 솔벤트를 완전하게 제거하는데 실패하는 경우 이때, 솔벤트 잔유물은 산소 과잉 분위기에 적합하지 않다.
- (5) 산소 공급에 맞지 않은 재질 사용
- (가) 본질적으로 거의 모든 재질은 산소 내에서 연소되므로, 산소 공급에 안전한 설비는 적절한 재질 또는 재질의 결합에 대한 세심한 선택 및 특별한 방법에 의한 사용으로 달성될 수 있다.
- (나) 설계변경 시에는 부적합한 재질이 사용되지 않도록 적절한 승인절차가 필요하다.
- (다) 유사하게 보이는 재질로 대체하는 것은 극도로 위험할 수 있으며, 많은 사고의 원인이 부적합한 재질의 대체로 인해 발생된다. 부적합한 재질 사용의 예는 아 래와 같다.
- ① 유사하게 보이는 O-링 및 가스킷(Gasket)으로의 대체. 이때, 대부분의 탄성중 합체 재질은 산소에 적합하지 않다.

- ② 유사한 타입의 합금강으로 대체. 예로, 주석 청동(Tin bronze)은 액화 산소 펌 프에 사용되나 알루미늄 청동(Aluminum bronze)은 위험한 것으로 고려된다.
- ③ 사불화폴리에틸렌(PTFE) 테이프 대신 유사한 백색 테이프로 대체하는 것. 이때, 사불화폴리에틸렌 테이프 대신 건물의 물배관 등에 사용되는 외형상 유사한 다른 등급의 사불화폴리에틸렌 테이프가 쉽게 잘못 사용될 수 있기 때문에특별히 표시된 테이프를 사용하기도 한다.
- ④ 산소취급에 적합한 것으로 승인되지 않은 장비로 부품 또는 성분을 교체
- ⑤ 필터 내부에 가연성 물질(예, 플라스틱, 종이, 접착제 등)의 교체 또는 설치. 이때, 필터는 매우 높은 점화에너지가 요구되는 모넬(Monel)과 같은 재질로 제작되는 것이 바람직하다.
- ⑥ 산소 시스템에 윤활제 사용. 이때, 윤활제는 특별한 경우를 제외하고는 산소 시 스템에서 허용되지 않는다. 윤활제를 사용하기 전에 항상 전문가의 검토가 필 요하다.

### 4.3 가연성 물질

## (1) 산소 과잉 분위기의 화재 특성

- (가) 내화성재료를 포함하여 공기 중에서 타지 않는 재료들도 산소 과잉 공기 또는 순수 산소 하에서는 맹렬하게 연소될 수 있다.
- (나) 산소 과잉 분위기에서 가장 직접적으로 근로자의 안전에 영향을 미치는 일반적인 가연성 물질은 작업복으로, 모든 작업복은 산소 과잉 분위기에서 맹렬하게 탄다. 35 %이상의 산소 과잉 분위기에서 면소재의 연소속도는 급격하게 증가한다.

## (2) 가압된 산소 시스템의 화재 특성

- (가) 산소는 압력이 높을수록 점화온도를 낮추고, 연소속도(Combustion rate)를 증가시키는 등 물질의 성질에 영향을 미친다. 가압된 산소 시스템은 해당 운전조건에 대해 재료 및 설비가 승인된 설계에 적합하게 제작된 경우에만 허용된다.
- (나) 오일(Oil) 및 그리스(Grease)는 산소 존재 하에서는 아주 쉽게 점화되고, 또한 폭발적으로 연소되기 때문에 산소와 접촉할 우려가 있는 부분에는 탄화수소 계열 오일 및 그리스를 윤활유로 사용하지 않아야 한다.
- (다) 산소 취급 설비에서 오일 및 그리스는 종종 연쇄반응을 일으키고, 결국 그것은 금속의 연소(Burning) 또는 용해(Melting)를 초래하므로 윤활유를 사용하기 전에는 반드시 승인을 얻어야 한다.

## 4.4 점화원

- (1) 산소 과잉 분위기의 점화원
  - (가) 개방 화염 또는 나화(담뱃불, 용접불티 또는 다른 고온작업, 차량 엔진, 가열로 등)
  - (나) 전기 불꽃(Electrical spark)
  - (다) 연마(Grinding) 및 마찰 불꽃(Frictional spark)
- (2) 가압 산소 시스템의 점화원

가압 산소 시스템의 잠재적인 점화원은 나화나 고온 표면처럼 명확하지는 않으나, 아래와 같은 사항이 고려된다.

(가) 단열 압축에 의한 열

- (나) 마찰
- (다) 기계적 충격
- (라) 전기 불꽃
- (마) 입자상 물질을 함유한 높은 가스속도

## 5. 산소 시스템의 화재 예방

## 5.1 정보 및 훈련

- (1) 모든 작업자에게 잘못된 산소 사용으로 인해 발생할 수 있는 화재의 위험성을 알려야 한다.
- (2) 산소 취급설비를 사용하는 모든 작업자는 항상 산소의 위험성을 알고 있어야 하며, 가스 공급업체에서 제공하는 안전정보 및 물질안전보건자료를 읽도록 하여야 한다.
- (3) 모든 정비 및 보수작업은 경험이 있고, 충분히 훈련받은 작업자가 수행하도록 하여야 한다.
- (4) 산소 과잉이 발생할 수 있는 지역에서 작업하는 모든 작업자는 <붙임 1> "산소 시스템의 일반 작업안전 수칙"과 관련 작업의 위험성에 대해 적절한 교육을 받 아야 한다.
- (5) 인간의 감각으로는 인식하지 못하는 산소 과잉의 위험성과 그로 인해 발생할 수 있는 사고의 결과, 격리의 중요성 등에 대한 실제적인 훈련이 이루어져야 한다.

#### 5.2 적절한 설계

- (1) 산소 시스템에는 산소를 위해 특별히 설계된 설비만 사용하여야 하고, 질소 압력 조절기는 산소 시스템에는 사용되지 않아야 한다.
- (2) 산소 취급을 위한 설비의 설계 시에는 점화 위험을 감소시키기 위해 사용될 재료 및 형상에 대하여 고려하여야 한다.
- (3) 산소 취급설비는 절대 오일 또는 그리스로 윤활하지 않아야 한다. 다만, 특별한 경우에 한하여 몇몇 특별한 윤활유가 사용될 수 있지만, 공급업체 전문가의 조언을 항상 받아야 한다.
- (4) 산소 속도의 증가는 가스 시스템 내의 입자 에너지를 증가시키는 요인이 되기 때문에 산소 시스템의 유속은 가능한 한 낮도록 설계하여야 한다. 만약 가스 속 도가 2배로 되면, 가스 시스템 내의 입자의 에너지는 4배로 증가될 것이다.
- (5) 산소 시스템은 보일러와 같은 주요 점화원으로 부터 떨어져 환기가 잘 되는 지역에 설치하여야 한다.
- (6) 액화산소 시스템은 케이블 트렌치(Cable trenche), 드레인 및 배수로 등으로부터 떨어진 곳에 설치하여야 한다.

## 5.3 산소 과잉의 방지

#### (1) 누설 시험

- (가) 산소공급을 위해 신설된 설비는 공기 또는 질소 등을 사용하여 누설 시험(예. 압력강하 유지 누설시험, 묽은 비누액 검사 등)이 철저히 수행하여야 한다.
- (나) 비눗물 검사의 경우 광물성 오일, 식물성 오일 및 지방산 등을 사용한 가정용 비누는 고압의 산소 또는 액화산소 용기 밸브에 누설검사 후 남겨진 잔유물이 고압의 산소 또는 액화산소에 의해 점화될 위험이 있으므로 주의하는 것이 좋 다.

(다) 누설여부에 대한 주기적인 재시험을 권장한다.

#### (2) 운전 및 실행

- (가) 작업시간이 끝나면 메인 산소공급밸브는 설비가 사용되지 않을 때 산소 누출을 막기 위해 잠겨져야 한다.
- (나) 필터가 조립된 경우는 더 높은 유량을 얻기 위해 필터를 제거해서는 안되며, 빈번한 주기로 필터를 검사하고, 모든 이물질을 제거하여야 한다.

#### (3) 환기

- (가) 산소 과잉 분위기가 생성될 위험이 있는 실(Room)은 환기가 잘되어야 하며, 그러한 실의 예는 다음과 같다.
  - ① 충전장
  - ② 산소 용기 또는 실린더가 저장, 취급 또는 유지되는 실
  - ③ 산소가 사용 또는 분석되는 실
  - ④ 병원 등에서 산소를 의료용으로 사용하는 실
- (나) 환기를 위한 개구부 면적은 산소 취급 실 바닥면적의 1/100 이상이어야 하고, 대각선으로 서로 반대쪽에 위치하여야 하고, 자연스런 공기 순환을 방해하지 않아야 한다.
- (다) 자연환기가 가능하지 않을 때 시간당 약 6회의 공기량을 환기할 수 있는 강제 환기 설비를 제공하여야 한다.
- (라) 지하에 있는 실, 용기, 피트, 덕트 및 배수로에 대한 환기를 위해서는 특별한

P - 138 - 2013

고려사항이 요구되며, 환기장치가 고장날 경우에 알릴 수 있는 적절한 경보장치를 설치하여야 한다.

## (4) 용기내 출입 및 격리 절차

- (가) 공기 이외의 다른 가스와 연결된 용기의 내부로 출입하기 전에 용기는 비워져 야 하며, 배관 분리, 맹판(Blind flange) 삽입 등과 같은 방법으로 분리하고, 정상적인 대기상태를 유지하기 위해 철저히 화기하여야 한다.
- (나) 밸브 잠금장치(Lock-out)의 필요성이 안전작업허가서에 표시하여야 한다. 단, 밸브 차단에 의존하는 것은 산소 과잉을 막기 위해 충분하지 않다.
- (다) 제한공간의 출입은 앞서 언급된 모든 절차가 완료되고, 책임자의 서명이 완료 된 제한공간출입 허가서의 승인 후 수행될 수 있도록 제한공간출입허가 절차 를 따라야 한다.
- (라) 용기 내 공기에 대한 가스농도 및 산소농도 측정을 안전작업허가절차에 따라 수행하여야 한다.

### (5) 격리 장치

- (가) 산소 배관이 건물 내부로 연결될 때, 건물 외부에서 조작할 수 있는 접근 가능한 지역에 격리밸브를 설치하여야 한다.
- (나) 격리 밸브의 위치는 분명하게 표시하고 식별되어야 한다. 이것은 건물 내부에 서 산소 누출 시 안전한 지역에서 밸브의 작동을 용이하게 한다.
- (다) 사용하지 않는 산소 배관은 해체 또는 완전하게 절단하거나 공급시스템으로부 터 격리하여야 한다.

#### 5.4 산소 시스템의 청소

- (1) 산소화재 예방을 위한 근원적인 안전절차 중 한 가지 방법은 산소가 공급되기 전 모든 취급설비를 확실하게 청소하는 것이다.
- (2) 산소 취급 설비에는 고상 물질이 없어야 하며, 신설 산소 취급설비는 시운전 전에 유분이 제거된 공기 또는 질소로 치환되어야 한다.

## 5.5 열간작업의 관리

산소 취급설비 근처 또는 산소 과잉이 발생할 수 있는 지역에서 열간작업은 열간 작업허가서에 의해 통제하여야 한다.

## 5.6 적절한 산소벤트 설치

- (1) 벤트는 방출되는 산소의 온도에 관계없이 사람, 건물, 작업지역이나 장치에 직접적으로 닿지 않는 방향으로 설치하여야 한다.
- (2) 벤트는 공정의 환기구, 건물 및 에어컨, 환기시스템을 통하여 방출가스의 인입이 방지될 수 있도록 위치하여야 한다.
- (3) 완전히 닫힌 공간이나 건물 내부에 설치된 장치의 벤트는 농도가 축적되는 것을 방지하기 위한 적절한 수단이 없을 경우 배관을 외부로 위치하는 것이 바람직하 다.
- (4) 벤트는 산소 과잉 위험이 작업용 승강대나 통행로의 근로자에게 노출되지 않도록 위치하는 것이 좋다.
- (5) 산소 벤트와 인접한 공장의 가연성가스 벤트와의 이격거리는 연소를 촉진할 수 있는 연소 영향으로부터의 위험을 피할 수 있도록 고려하여야 한다.
- (6) 산소 벤트와 인접한 공장의 플레어시스템(Flare systems)과의 안전거리를 고려하여야 한다.

P - 138 - 2013

- (7) 벤트의 수직 방출 높이가 좋은 장소에 위치하여도, 특별한 방향으로 가스흐름을 보낼 수 있는 앵글(Angle)이 설치된 벤트 토출측을 고려하는 것이 바람직하다.
- (8) 벤트의 토출측이 비교적 가까운 빌딩의 높은 건물들 사이에 위치하거나 인접한 경우 벤트 높이는 계산에 의하여 구해진 높이에 관계없이 더 높은 구조물의 꼭 대기 보다 높게 위치하는 것이 바람직하다.
- (9) 안전밸브 토출측과 같은 높은 압력의 비연속적인 벤트는 작업대(Platform), 사다리 또는 다른 근로자 접근 지점으로 향하지 않도록 하여야 하며, 장치에 직접적으로 타격을 주어서는 안된다.
- (10) 확산과 관련하여 안전한 위치일지라도 특히 높은 압력의 벤트 토출측은 높은 소음을 유발한다.
- (11) 일반적인 분산모델링에서는 건물들 사이 공기의 하강기류가 고려되지 않으므로, 하강기류의 가능성은 가스 분산 플럼(Plum)을 방해하는 흐름을 최소화하기 위 해 벤트의 형태나 위치를 설계할 때 미리 고려하여야 한다.
- (12) 높은 방출높이에서 빠른 바람속도에 기인한 난류는 방출된 물질이 좀 더 쉽게 확산될 수 있도록 하므로, 벤트위치가 비교적 지상에서 높이 떨어져 있다면 이격거리를 좁혀 주위에 작업대 설치가 가능할 수 있겠으나, 반드시 사전에 세밀한 검토를 통해 결정하여야 한다.

#### 5.7 산소농도 감지

- (1) 산소농도 감지방법은 사용상의 신뢰도가 높아야 하고, 산소 농도가 위험 농도에 도달하기 전에 경보가 작동될 수 있도록 충분한 민감도가 있어야 한다.
- (2) 산소 위험농도 지역 내로 들어가기 전에 격리 및 치환절차의 유효성을 확인하고, 작업 중 주기적으로 농도를 확인하기 위한 대기 감시장비 사용을 고려하여야 한 다.

#### P - 138 - 2013

- (3) 산소 감지의 한가지 가능한 방법은 취기(Odorisation)가 될 수 있다. 예로, 선박 내의 제한된 지역에서 용접 시 산소 과잉의 위험이 있기 때문에 냄새가 있는 물 질을 사용하여 산소의 취기를 식별할 수 있도록 조선소에서 사용되기도 한다.
- (4) 취기는 단지 효과적인 리스크 분석, 격리 및 대기 모니터링의 대체수단이 아닌 가능한 보충적 사항으로 검토하여야 한다.

## 5.7.1 산소농도 측정기

- (1) 산소농도 측정기는 단지 경고수단으로만 사용하고, 산소 과잉의 위험성에 대한 보호대책으로 간주하지 않아야 한다.
- (2) 산소농도 측정기는 산소 과잉의 원인을 제거하기 위한 일반적으로 적합한 실행조치가 선행된 후 추가적으로 고려하여야 한다.
- (3) 적절한 산소농도 측정기는 대기의 산소농도 증가뿐만 아니라 감소도 지시하여야 하고, 지시범위가 부피기준으로 0~40 % 정도(예)까지 표시하는 것이 바람직하 다.
- (4) 다양한 측정기술과 방법이 시각적 및 청각적인 경고를 주기 위해 사용되고, 단속 적 또는 연속적인 측정을 위해 사용될 수 있다.

#### 5.7.2 산소농도 측정방법

- (1) 산소농도가 위험수준으로 올라갈 수 있는 실 내부에서 작업을 수행할 때에는 연속적으로 농도를 측정할 수 있는 방법을 작업시간 동안에 적용하여야 한다.
- (2) 단속적인 측정은 대기에서 산소농도 증가율이 충분히 낮아서 위험 농도에 도달하기 전에 충분히 감지할 수 있을 때만 고려하여야 한다.
- (3) 측정기는 사용 전 깨끗한 공기 속에서 점검되어야 하고, 제조업체의 기준에 따라 조정하여야 한다.

## 5.7.3 농도 측정장비의 활용

- (1) 산소농도 측정기는 작업자의 작업장소와 가능한 가까운 지역에 위치하여야 한다.
- (2) 밀폐공간 내부에서는 산소농도가 정상적인 농도를 벗어날 수 있는 경우 근로자에게 청각적 또는 시각적인 경고를 줄 수 있는 개인 감시장비를 갖추는 것이 좋다.
- (3) 소음이 높은 지역에서는 시각적 경고조치가 바람직하다.

## 6. 인명 보호

### 6.1 작업복

- (1) 많은 불연성 섬유재료도 산소 과잉 공기에서는 쉽게 탈 수 있다.
- (2) 어떤 합성재료는 어느 정도 난연성일 수 있지만, 녹을 수 있고, 피부에 녹은 물질이 부착되어 심각한 화상을 초래할 수 있으며, 합성 재료는 내의로도 권장하지 않는다.
- (3) 난연성 작업복을 입는 것이 유용할 수 있지만, 세척(Washing)은 약간의 난연처리 효과를 감소시킬 수 있다.
- (4) 보호 작업복 하나만으로는 산소 화재의 위험을 피하기에는 충분하지 않다.
- (5) 실제적인 관점에서 모직(Wool)은 쉽게 이용할 수 있고, 일반 공기 중에서 신속하 게 소화될 수 있기 때문에 일반적인 작업복으로는 가장 적절한 재료이다.
- (6) 의복은 신체에 잘 맞고, 쉽게 벗을 수 있어야 하며, 오일 및 그리스가 잘 묻지 않아야 한다.

- (7) 산소 과잉 분위기에 노출된 사람은 그들의 작업복이 대기상태로 적절히 환기될 때까지 흡연을 하거나 나화, 고열 장소 또는 스파크 근처에 가지 않아야 한다.
- (8) 산소 과잉 분위기에 노출된 사람은 손과 발을 움직이면서 윗옷의 단추를 개방한 상태로 최소한 15분의 환기시간을 권장한다.

## 6.2 농도 분석

- (1) 산소 과잉이 생길 수 있는 장소에 들어가기 전에 산소농도 측정기를 사용하여 산소농도를 측정하여야 한다.
- (2) 산소농도가 일반 공기 중 농도와 같을 때만 출입을 허가하여야 한다.
- (3) 산소농도가 23.5 % 이상일 때는 잠재적으로 위험하다.
- (4) 산소농도가 국소적 또는 일시적인 변화를 나타내는 경우 그런 장소에 출입하는 작업자는 연속적인 감시가 가능하고, 산소농도가 19.5 % 미만이거나 23.5 % 이상일 경우 경보음을 작동시키는 휴대용 산소농도 측정기를 착용하는 것이 바람 직하다.

## 6.3 소방설비

- (1) 산소 공급 화재를 다루는 효과적인 수단은 산소의 공급을 차단하는 것이다.
- (2) 산소 과잉 조건에서 적절한 소화수단은 물, 분말 및 이산화탄소이다.
- (3) 불이 붙어있는 의복은 담요 등을 덮어도 산소 과잉의 의복은 계속 불이 타기 때문에 물로 소화하여야 한다.
- (4) 소방설비는 적절히 유지되어야 하고, 작업자는 소방설비의 위치를 알아야 하며, 작동하는 방법과 화재 종류에 따른 적절한 소화방법을 알아야 한다.

### 6.4 농도에 따른 건강 유해성

- (1) 대기압에서 24시간 이상 50 %의 산소농도에 노출된 사람 가운데 건강 유해성이 관찰된 사업은 없었다.
- (2) 대기압에서 몇 시간 동안 75 % 이상의 산소를 마시면 비폐색(Nasal stuffiness), 기침, 인후염, 가슴통증과 호흡곤란을 일으킬 수 있다.
- (3) 가압 상태에서 순수한 산소를 흡입하면 폐에 손상을 일으킬 수 있고 중추신경계에 영향을 일으킬 수 있다.
- (4) 대기압 또는 그 이하에서 순수한 산소를 흡입하면 24시간 후에 폐자극 및 폐부 종을 일으킬 수 있다.
- (5) 성인의 경우 24시간 내지 49시간 100 % 산소에 노출되면 망막 손상이 발생할수 있으며, 2기압 이상의 환경에서는 중추신경계에 독성이 발생한다. 증상으로는 구역질, 구토, 현기증, 근육경련, 시력 약화, 의식 불명 및 일반적인 발작이다.
- (6) 액체산소에 노출되면 심한 조직 손상 및 냉각화상(동상)을 입을 수 있다.

## 6.5 흡연

- (1) 모든 작업자는 산소와 함께 작업할 때 또는 산소 과잉이 발생할 수 있는 장소에 서 작업할 때 흡연의 위험성에 대해 교육을 받아야 한다.
- (2) 산소 과잉 분위기 및 산소 과잉이 발생될 수 있는 장소에서는 흡연을 엄격히 통제하여야 한다.

#### 6.6 응급조치

(1) 산소 과잉상태에서 불이 붙어 있는 사람을 구조하기 위해 직접 출입 시에는 구

조자 역시 화염에 노출될 수 있다.

(2) 작업자를 구조하러 들어가는 대신 위험한 상태에 있는 사람에게 소화전 또는 소화용 양동이 등을 사용하여 물을 뿌리고, 가능한 한 빨리 깨끗한 공기를 공급하여 환기하여야 한다.

## <붙임 1>

## 산소 시스템의 일반 작업안전 수칙

- 1. 산소와 함께 작업하는 것으로 예상되는 작업자가 산소 과잉에 의해 발생될 수 있는 위험에 대해 적절히 훈련받고, 정보를 받았는지 확인
- 2. 적절한 설비가 사용되었는지 및 설비의 누설방지 조치가 적절한지 확인
- 3. 산소 취급에 승인된 재료 및 설비만을 사용하고 특별히 승인되지 않은 교체품 사용금지
- 4. 오일, 그리스 및 가연성 오염물이 쉽게 묻지 않는 적절하고 깨끗한 작업복 착용
- 5. 산소 취급 설비를 윤활시키기 위해 오일 또는 그리스 사용금지
- 6. 모든 소방설비가 양호한 상태에 있고 사용될 수 있는 상태인지 확인
- 7. 산소가 사용되는 제한공간에 출입하여 작업시 설비의 격리 및 환기를 양호하게 하고, 산소농도측정기를 사용하는지 확인
- 8. 제한공간 출입허가 절차에 따라 책임 있는 사람에 의한 승인을 받은 후 출입하는지 확인
- 9. 산소 과잉의 잠재적인 위험이 있는 장소에서는 엄격하게 흡연 금지
- 10. 산소 과잉 분위기에서 불이 붙은 사람을 구조하기 위해 직접 들어가는 대신 물 등을 피해자에게 분무시키면서, 먼저 가능한 한 빨리 깨끗한 공기를 불어 넣어 산소 과잉 분위기 제거
- 11. 산소 과잉 분위기에 노출된 사람은 의복의 적절한 환기가 이루어질 때까지 개방 화염, 흡연 등의 점화원에 접근금지
- 12. 모든 산소 취급 설비는 적절히 식별될 수 있도록 조치
- 13. 비상 대피로는 항시 사용할 수 있는 상태로 유지