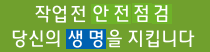




산업용 로봇(Industrial robot)



2015 - 교육미디어 - 740

주요 유해 · 위험 요인으로는,

-

점검항목

로봇작업에 대한 조작방법 및 순서, 작업 중 매니플레이터의 속도, 2명이상 작업을 할 경우 신호방법, 이상발견 조치, 정지 후 재가동시의 조치 등에 대한 지침을 정하고 그 지침에 따라 작업을 실시하는가?

점검결과

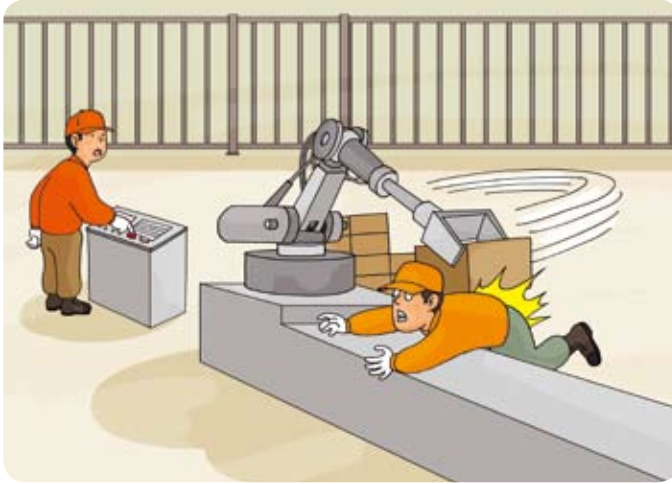
조치사항

※ 본 점검항목은 참고용으로 사업장 특성(아차사고, 위험성평가 등)에 맞도록 자체적인 점검항목을 추가하여 사용하세요.

산업용 로봇 사용 시 안전조치

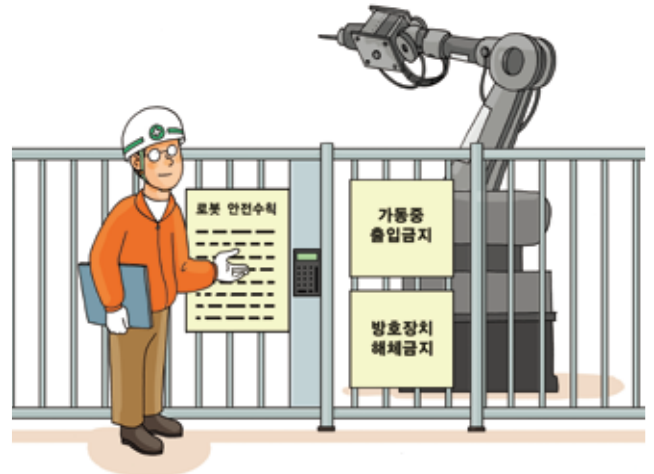
핵심위험요인

- 작업영역이 넓어 작업자가 로봇의 작업 영역 내에 들어가 있는 경우가 많으며 로봇 운동의 형태를 예상하기 힘들어 부딪힐 위험이 크다.
- 교시나 보수 시 오동작, 불의의 작동 또는 순서를 무시한 초기화에 의한 부딪힐 위험이 있다.
- 로봇의 연산 중 또는 주변기기의 이상이나 작업을 기다리고 있는 등으로 정지하고 있을 때 고장으로 오인하여 위험구역 내로 진입하여 위험을 초래할 수 있다.



작업안전수칙

- 가동 전에 위험구역 내에 사람이 있는지 확인한다.
- 로봇의 작업(용접, 도장 등)에 의한 위험을 미리 고려한다.
- 모든 방호장치는 정상적으로 작동하도록 유지한다.
- 위험구역(로봇 가동에 의하여 상해를 입을 수 있는 공간, 방호울, 방책 등의 내부)에 진입할 때에는 정상적인 접근 절차를 준수한다.
- 교시, 보수 등의 절차에 대한 규정을 미리 정하여 놓고 이 규정에 따라 작업한다.
- 2인 이상 작업 시 의사전달 방법을 미리 정한다.
- 위험구역 내에서 작업하는 자는 비상정지를 할 수 있는 장치를 각각 휴대하고 작업자 이외에는 당해 로봇을 조작하지 않도록 미리 조치한다.
- 보수작업은 잔류동력을 완전히 소멸시키고 로봇을 물리적으로 가장 안전한 상태로 유지시킨 후 실시한다.
- 교시, 보수작업 시 주변의 다른 로봇이나 설비에 의한 위험이 없도록 적절한 방호수단을 강구한다.
- 공구 등의 교환은 위험구역 밖에서 실시한다.
- 작업내용 변경, 해당 작업 종사자, 신규채용자 등에 대한 교육을 철저히 한다.



작업 전 **안전점검**
당신의 **생명**을 지킵니다

작업 전 안전점검의 습관화 / 실천문화 조성

- **사 업 주** 작업 전 안전점검 문화 조성 및 지원
- **근 로 자** 수행 작업의 위험요인 파악, 보고 및 대응
- **관리감독자** 해당 작업의 안전점검 및 개선대책 수립

기억하세요!
산업현장 4대 필수 안전수칙

1. 안전보건표지 부착(위험장소, 설비 등)
2. 안전보건교육 실시(위험요인, 안전작업방법 인지)
3. 안전작업절차 지키기(절차 제정, 준수)
4. 보호구 지급·착용(작업에 적합한 보호구)