M - 21 - 2012

금속 절삭유 사용에 관한 기술지침

2012. 6.

한국산업안전보건공단

안전보건기술지침의 개요

ㅇ 작성자 : 한성대학교 최 기흥 교수

○ 개정자 : 안전연구실

○ 제·개정경과

- 2009년 11월 기계안전분야 기준제정위원회 심의

- 2012년 4월 기계안전분야 기준제정위원회 심의(개정)

ㅇ 관련규격 및 자료

- INDG-365: Working safely with metalworking fluids

o 관련 법규·규칙·고시 등

- 산업안전보건기준에 관한 규칙 제2편 제1장 (기계·기구 및 그 밖의 설비에 의한 위험예방) 제2절 (공작기계)
- 산업안전보건기준에 관한 규칙 제3편 제1장 (관리대상 유해물질에 의한 건강장해의 예방)

○ 기술지침의 적용 및 문의

이 기술지침에 대한 의견 또는 문의는 한국산업안전보건공단 홈 페이지 안전보건기술지침 소관 분야별 문의처 안내를 참고하시기 바랍니다.

공표일자 : 2012년 6 월 20 일

제 정 자 : 한국산업안전보건공단 이사장

금속 절삭유 사용에 관한 기술지침

1. 목 적

이 지침은 금속 절삭유를 사용하는 작업자의 안전을 해치는 위험요소 등에 관한 기술적 사항을 정함을 목적으로 한다.

2. 적용범위

이 지침은 금속 절삭유를 사용할 시에 적용한다.

3. 정 의

- (1) 이 지침에서 사용하는 용어의 정의는 다음과 같다.
 - (가) "방호조치(Safeguarding)"란 가드, 관련장치 또는 안전작업절차 등을 이용하여 작업자를 보호하기 위한 제반조치를 말한다.
- (2) 그 밖에 이 지침에서 사용하는 용어의 정의는 이 지침에 특별한 규정이 있는 경우를 제외하고는 「산업안전보건법」, 같은 법 시행령, 같은 법 시행 규칙,「산업안전보건기준에 관한 규칙」및 고용노동부 고시에서 정하는 바에 따른다.

4. 금속 절삭유

4.1 일반사항

(1) 이 지침은 금속 절삭유를 사용하는 작업자의 작업안전에 대한 위험 요소들을 이해하도록 도와주기 위한 것이다.

M - 21 - 2012

(2) 또한 사업주 및 작업자들이 안전을 확보하기 위해서 취할 수 있는 예방 조치들에 대한 일반적인 조언을 포함한다.

4.2 금속 절삭유의 정의

금속 절삭유는 금속 절삭시 윤활 또는 냉각을 위해 사용되며, 잘린 토막 (Swarf) 및 금속 조각과 같은 부스러기를 제거하는데 이용된다. 또한 가공 작업의 성능을 개선하며, 가공기계의 수명을 연장하는 한편, 가공 표면의 부 식을 방지하는 효과가 있다.

4.3 금속 절삭유가 인체에 유입 경로

금속 절삭유는 주로 지속적인 분사, 제트, 또는 수동 분무기를 사용하며 다음 과 같은 경우 인체에 들어갈 수 있다.

(1) 절삭 작업 시 형성된 미스트(Mist), 증기 및 연무(Aerosol) 등의 흡입을 통해 인체에 들어간다. 노출 정도는 어떤 종류의 가공작업을 하고 있으며, 기기가 어느 정도로 둘러싸여져 있으며 환기되고 있는가에 따라 달라지며 노출은 다음과 같은 경우 가장 높다.

(가) 금속 절삭기 근처

- (나) 고속도 공구 또는 황삭(Deep cut)을 요하는 작업
- (다) 기기 주변에 외함이 설치되어 있지 않았을 경우
- (라) 환기 시설이 미비한 경우
- (2) 적절한 예방 조치 (예, 장갑, 작업복 또는 얼굴 보호대 등의 사용)를 취하지 않은 경우, 손과 팔 등 피부와의 접촉을 통해서 인체에 흡입되며, 피부 접촉은 준비 작업 또는 절삭유의 처리, 공작물의 취급, 공구의 교체와 설정, 유지, 보수 및 청소 작업 시 일어날 수 있다. 절삭유는 또한 보호구를 제대로 갖추지 못했을 경우 절삭작업 중에 몸에 튈 수 있다.

KOSHA GUIDE M - 21 - 2012

- (3) 찰과상 등 피부 상처
- (4) 작업 공간에서 먹거나, 마시거나, 담배를 피울 경우, 또는 손을 씻지 않고 먹거나 담배를 피울 경우 입
- 4.4 금속 절삭유가 건강에 미치는 영향
 - (1) 피부병
 - (가) 모든 종류의 금속 절삭유가 염증 또는 피부병을 일으킬 수 있다.
 - (나) 절삭유와 정기적 또는 장기간 접촉하면 모근에 염증이 발생할 수 있다. 또한 가공 작업 동안 발생된 미세한 금속 입자가 피부에 손상을 입히고 기존의 염증을 악화시킬 수 있다.
 - (2) 피부병은 다음 원인에 의해 발생할 수 있다.
 - (가) 절삭유 통에 있는 박테리아 및 독성 부산물
 - (나) 크롬, 니켈 및 코발트 등과 같은 물질과의 접촉 (이들은 절단 공구 및 연삭 휠에서 깨져 나와 금속 절삭유에 용해됨)
 - (다) 특히 박테리아 살균 및 부식 방지를 위해 금속 절삭유에 추가되는 화학 물질
 - (3) 호흡기 질환
 - (가) 금속 절삭유 미스트에 노출되는 작업자들은 천식, 기관지염, 기도 염증 및 호흡 곤란 등과 같은 질환이 발생할 위험이 높다. 또한 반복적으로 노출될 경우 알레르기가 발생할 위험이 있으며 이는 심각한 호흡 곤란을 야기할 수 있다. 그 외 눈, 코, 목 등에 염증이 야기될 수 있다.
 - (나) 조건이 적당하다면 박테리아 및 곰팡이가 금속 절삭유에서 자랄 수 있

M - 21 - 2012

다. 이런 박테리아 또는 독성이 있는 부산물을 흡입하면 기도에 염증이 생기거나 독감과 같은 증상이 나타날 수 있으며, 기존의 천식 증상이 악 화될 수 있다.

(4) 암

과거에 사용되었던 비정제 석유는 노출된 피부, 특히 손 및 팔에 영향을 미쳐 피부암을 발생하였다. 또한 석유가 묻은 옷을 입거나 작업복 주머니에석유가 묻은 헝겊을 그냥 두었을 때 음낭암 발생이 높았다. 오늘날에는 정제된 석유를 사용하고, 금속 절삭유에 발암 화학물 대신 대체물을 사용하며, 작업 관행 및 개인위생을 개선함으로써 암 발생 위험이 감소되었다.

5. 방호조치

5.1 필요한 예방 조치

금속 절삭유와 관련된 위험에 대해서 더 많이 알고 예방조치를 취할수록 작업의 안전성이 높아진다.

(1) 일반 사항

- (가) 금속 절삭유를 사용할 때 안전한 작업에 대해 제공된 지침 및 교육 또는 훈련을 따른다.
- (나) 비산 및 미스트에 대한 보호를 위해 비산 보호구를 사용한다.
- (다) 공구에 절삭유를 투입하는 양 및 비율을 조절하여 미스트 발생을 최소화한다.
- (라) 발생한 미스트를 제거 또는 제어하기 위해 외함 또는 환기 설비를 사용 한다.

M - 21 - 2012

- (마) 미스트가 환기에 의해 완전히 제거되었는지를 확인한 다음에 기기 외함 의 문을 연다.
- (바) 비산 보호구, 환기 후드, 또는 기타 제어 장비의 파손 또는 결함을 보고한다.
- (사) 자연 환기를 개선하기 위해 작업실 문 및 창문을 연다.
- (아) 가공된 부품 또는 장비, 작업실로부터 남은 금속 절삭유를 제거하기 위해 압축 공기를 사용하지 않는다.
- (2) 피부 보호
- (가) 젖은 가공물 및 표면과의 접촉을 줄인다.
- (나) 절삭유 통에 맨손을 넣지 않으며, 기름이 묻은 헝겊을 사용하여 닦지 않는다.
- (다) 적절한 장갑, 작업복, 에이프런, 고글, 또는 필요시 얼굴 보호대를 착용한다. (주의: 작동 중인 기기 또는 부품 근처에서 장갑을 끼는 것은 위험할수 있다)
- (라) 장갑을 끼거나 벗을 때 장갑 안이 금속 절삭유로 오염되지 않도록 주의 한다.
- (마) 작업 전에 피부와 금속 절삭유간의 보호막을 제공해주기 위한 적절한 차 단 크림을 바르며, 작업 후에는 금속 절삭유의 부식 작용 및 세척으로 제 거된 자연적 피부의 유분을 대체하기 위한 크림을 바른다.
- (바) 방수 드레싱을 사용하여 피부 상처를 보호한다.
- (사) 비누와 물을 사용하여 정기적으로 세척하여 피부로부터 금속 절삭유를 제거한다. 연마 세척제 또는 강력한 세척제 사용을 피한다.

M - 21 - 2012

(아) 먹고 마시거나, 담배를 피기 전에 손을 철저히 씻는다. 반지 및 시계 줄 밑의 피부를 닦는데 특히 신경을 쓴다.

(3) 절삭유 통 관리

- (가) 먹다 남은 음식물, 음료수, 담배 꽁초 및 기타 쓰레기를 기름통에 버리지 않는다.
- (나) 기름통 위에 기름 찌꺼기 층이 발견되면, 또는 기름통이 더럽거나 냄새가 심하면 감독자에게 알린다.
- (다) 기름을 섞고, 청소하며, 기름통을 가득 채울 때 올바른 작업 관행을 따른 다.

(4) 기타 예방 조치

- (가) 개인용 보호 장비를 탈의실 또는 기타 깨끗한 구역에서 보관한다.
- (나) 더러운 작업복을 정기적으로 교체하고 주머니에 기름이 묻은 헝겊을 보 관하지 않도록 한다.
- (다) 더러운 작업복을 세탁하려고 집으로 가져가지 않는다.
- (라) 금속 절삭유가 사용되는 장소에서 먹고, 마시거나 흡연하는 것을 피한다.

5.2 건강 검진

금속 절삭유에 대한 노출이 불가피하다면, 고용주는 월1회 정도 정기적으로 피부를 검사하는 프로그램을 실행하는 것이 바람직하다. 미스트에 대한 노출을 방지할 수 없다면, 고용주는 호흡과 관련하여 매년 작업자들이 설문서를 작성하도록 한다. 그 외에도 다음과 같은 조치가 중요하다.

(1) 특히 과거에 니트오일(Neat oil)을 사용하여 작업하였다면, 피부 발진 또는

M - 21 - 2012

마름, 갈라짐, 종양 등과 같은 문제점이 있는지 자신의 피부를 정기적으로 체크한다.

(2) 금속 절삭유에 의한 건강 문제를 무시하지 않는다. 왜냐하면 문제가 영구적인 장애를 가져올 수도 있으며, 직업 변경을 필요하게 될 가능성도 있기때문이다.

5.3 건강 이상 시 조치

- (1) 금속 절삭유 사용으로 자신의 건강에 이상이 생겼다고 생각되거나, 적절한 예방 조치가 취해지지 않는다고 우려되는 경우, 감독자, 안전 담당자 또는 의사 등에게 알려야 한다.
- (2) 피부 및 호흡 관련 문제를 작업장 내 의사 또는 간호사에게 알린다. 작업장 에 상주하는 의사나 간호사가 없다면 다른 담당자에게 알리며, 자신의 주치 의를 찾아간다. 문제가 계속된다면 주치의가 직업관련 피부 문제 및 폐 질환에 대한 지식을 갖춘 전문의 자문을 받아야 한다.

5.4 법적 요건

작업자 및 사업주 모두 금속 절삭유로 인한 건강관련 위험을 적절히 통제 할 책임을 진다.

(1) 사업주의 경우

- (가) 작업자들의 건강에 미치는 위험 요소를 평가하며 어떤 예방 조치가 필요 한지 결정한다.
- (나) 작업자들에게 어떤 위험 요소가 있으며, 건강을 보호하기 위해 어떤 예방 조치가 필요한지를 알린다.
- (다) 건강에 해로운 물질에 대한 노출을 방지하며, 만약 이것이 불가능하다면, 노출을 적절히 통제하도록 조치를 취한다.

M - 21 - 2012

- (라) 노출을 통제하기 위한 조치가 항상 준수되고, 정기적으로 점검되고 유지 되는지를 확인하며, 안전 절차를 반드시 따르도록 한다.
- (마) 작업자들의 노출을 모니터링하고, 필요하다고 판단되는 경우 건강 상태를 감독한다.
- (바) 통제 조치 실행 및 개인 보호 장구 사용과 관련하여 작업자들을 교육한다.

(2) 작업자의 경우

- (가) 통제 조치를 철저하게 이행하며, 개인 보호구를 사용하며, 장비에 결함이 있는 경우 이를 알린다.
- (나) 작업장에서 행해지는 건강관리 프로그램에 참여하며 사업주에 협조한다.

5.5 세척 용액 및 세척기

- (1) 금속 가공 작업 후 부품을 세척하는데 사용하는 용액은 건강에 위험을 야기할 수 있다. 용액 자체와의 피부 접촉 또는 세척기에서 발생하는 미스트의 흡입이 문제를 초래할 수 있다.
- (2) 세척 용액을 다룰 때. 사용 지침을 항상 따른다.
- (3) 세척기에서 발생하는 미스트를 흡입하게 된다면, 금속 가공 기기에서 발생하는 분무를 흡입할 때 발생될 수 있는 증상 및 질환과 동일한 것을 겪을 수 있다.
- (4) 금속 절삭유에 적용되는 위험성 평가, 방지 및 통제의 원칙이 세척 용액에 도 동일하게 적용되어야 한다. 세척기에서 발생하는 미스트는 기본적으로는 기기 외부로 방출되어서는 안되며, 안전한 장소로 환기되어야 한다. 세척기에서 발생하는 분무가 눈에 보일 정도로 심하면 관리자에게 보고해야 한다.