M - 39 - 2012

작업장내에서 인간공학에 관한 기술지침

2012. 6.

한국산업안전보건공단

안전보건기술지침의 개요

ㅇ 작성자 : 한성대학교 최기흥

ㅇ 개정자 : 안전연구실

○ 제·개정경과

- 2010년 10월 기계안전분야 기준제정위원회 심의

- 2012년 4월 기계안전분야 기준제정위원회 심의(개정)

ㅇ 관련규격 및 자료

- INDG-90: Understanding ergonomics at work

o 관련 법규·규칙·고시 등

- 산업안전보건기준에 관한 규칙 제35조 (관리감독자의 유해·위험방지 업무 등)

0 기술지침의 적용 및 문의

이 기술지침에 대한 의견 또는 문의는 한국산업안전보건공단 홈 페이지 안전보건기술지침 소관 분야별 문의처 안내를 참고하시기 바랍니다.

공표일자 : 2012년 6 월 20 일

제 정 자 : 한국산업안전보건공단 이사장

작업장내에서 인간공학에 관한 기술지침

1. 목 적

이 지침은 산업안전보건기준에 관한 규칙(이하 "안전보건규칙"이라 한다) 제35조 (관리감독자의 유해·위험방지 업무 등)에 의거 작업장내에서 인간공학에 관한 기술적 사항을 정함을 목적으로 한다.

2. 적용범위

이 지침은 작업장내에서 인간공학적 문제를 파악하는데 적용한다.

3. 용어의 정의

- (1) 이 지침에서 사용하는 용어의 정의는 다음과 같다.
 - (가) "인간공학"이라 함은 사람과 작업간의 "적합성"에 관한 과학을 말한다. 이는 사람을 최우선으로 놓고, 사람의 능력과 한계를 고려한다. 또한, 인 간공학은 작업, 장비, 정보 및 환경이 각 작업자에 적합하도록 만드는 것을 추구한다.
 - (나) "작업자"라 함은 기계의 설치, 운전, 조정, 보수, 청소, 수리 또는 운반 등의 주어진 업무를 수행하는 자를 총칭하여 말한다.
 - (다) "작업장 (Work place)"이라 함은 주어진 작업자에 대하여 작업 환경으로 둘러싸인 작업공간내의 작업장비들의 조합을 말한다.
 - (라) "작업환경(Work environment)"이라 함은 작업자의 작업 공간을 둘러싸고 있는 물리적, 화학적, 생물학적, 조직적, 사회적, 문화적 요인을 말한다.

KOSHA GUIDE M - 39 - 2012

- (마) "장비 (Equipment)"라 함은 조작을 하기 위해 사용되는 특정 장비, 장치, 공정 모듈을 말하며, '장비'라는 용어는 장비의 고장에 의해 손상된 제품 (예. 기판, 반도체)에는 적용되지 않는다.
- (2) 그 밖에 이 지침에서 사용하는 용어의 정의는 이 지침에 특별한 규정이 있는 경우를 제외하고는「산업안전보건법」, 같은 법 시행령, 같은 법 시행규칙, 안전보건규칙 및 고용노동부 고시에서 정하는 바에 따른다.

4. 인간공학 엔지니어(Ergonomist)의 역할

- (1) 사람과 작업간의 합치를 평가하기 위해서 인간공학 엔지니어는 다음을 포함한 여러 측면을 고려한다.
 - (가) 수행되고 있는 업무 및 작업자에 대한 요구사항
 - (나) 사용되는 장비 (크기, 형태, 작업에 대한 적합성)
 - (다) 사용되는 정보 (어떻게 제시되고, 접근되며, 변화되었는가)
 - (라) 물리적 환경 (온도, 습도, 조명, 소음, 진동)
- (마) 사회적 환경 (팀워크 및 경영진의 지원 등)
- (2) 인간공학 엔지니어는 작업자의 다음을 포함한 물리적 측면을 고려한다.
- (가) 신체 크기 및 형태
- (나) 체력 및 힘
- (다) 자세
- (라) 감각, 특히 시각, 청각 및 촉각

KOSHA GUIDE M - 39 - 2012

- (마) 근육, 관절, 신경에 가해지는 부담 및 압력
- (3) 인간공학 엔지니어는 또한 작업자의 다음과 같은 심리적 측면을 고려한다.
- (가) 정신적 능력
- (나) 개성
- (다) 지식
- (라) 경험
- (4) 위에 기술된 측면 및 업무, 장비, 작업 환경 및 작업자들간의 상호작용을 평가하여, 안전하고 효과적이면서 생산적인 작업 시스템을 설계할 수 있다.

5. 인간공학의 적용예

5.1 건강과 안전을 위한 인간공학의 역할

- (1) 인간공학을 작업장에 적용함으로써 다음의 효과를 기대할 수 있다.
- (가) 잠재적 사고를 줄인다.
- (나) 잠재적 부상 및 질환을 줄인다.
- (다) 성과 및 생산성을 개선할 수 있다.
- (2) 인간공학은 사고의 가능성을 줄일 수 있다. 예를 들면, 제어 패널 설계에서 다음 사항을 고려한다.
- (가) 스위치 및 버튼의 위치. 실수로 스위치가 꺼지면 작업이 잘못된 순서로 행해지면서 사고가 발생할 수 있다.

M - 39 - 2012

- (나) 신호 및 제어기기의 예상치. 대부분의 사람들은 초록색을 안전한 상태를 나타내는 것으로 해석한다. "경고 또는 위험한 상태"를 나타내는데 초록 색을 사용한다면 무시되거나 간과될 위험이 있다.
- (다) 정보의 과잉. 어떤 작업자에게 너무 많은 정보가 주어지면, 혼란에 빠져 실수를 하거나 허둥지둥할 수 있다. 위험한 산업현장에서는 부정확한 결정 또는 잘못된 조치가 재앙적 결과를 가져올 수 있다.
- (3) 인간공학은 또한 손목, 어깨, 허리 통증 등과 같은 질환이 발생할 잠재력을 줄일 수 있다. 제어기기 및 장비의 배치도의 예를 들면, 이들이 어떻게 사용되는가에 따라 위치가 정해져야 한다. 가장 많이 사용되는 것은 몸을 굽히거나, 팔을 멀리 뻗힐 필요 없이 쉽게 닿을 수 있는 위치에 놓여야 한다.
- (4) 인간공학적 원칙을 따르지 않는다면 개인뿐만 아니라 조직에도 심각한 영향이 미칠 수 있다. 잘 알려진 사고의 상당수는 작업자들이 수행한 업무 및 그들이 일한 환경 설계 시 인간공학을 고려했다면 예방할 수 있었다.

5.2 인간공학을 통해 해결할 수 있는 문제들

- (1) 인간공학은 통상적으로 물리적 문제들을 해결한다. 예를 들면, 작업자가 다리를 뻗을 수 있는 충분한 공간을 가질 수 있도록 작업 표면의 적정한 높이를 확보하는 것 등이다.
- (2) 그러나 인간공학은 또한 사람 및 작업의 심리적 및 사회적 측면을 다룬다. 예를 들면, 너무 많거나 적은 작업량, 불명확한 작업, 시간 압박, 불충분한 교육/훈련, 부족한 사회적 지원 등이 작업자 및 그가 하는 일에 부정적인 영향을 미칠 수 있다.
- (3) 다음은 작업장에서 발견한 "통상적인" 인간공학적 문제를 잘 보여준다.
- (가) 디스플레이 스크린(Display screen) 장비
 - ① 화면의 위치가 적당하지 않다 작업자에게 너무 높거나, 낮거나, 가깝거

M - 39 - 2012

나 멀다. 아니면 한쪽으로 치우쳐있다.

- ② 마우스가 너무 멀리 있으며, 사용하려면 손을 멀리 뻗어야 한다.
- ③ 의자가 적합한 높이로 조정되어 있지 않아서, 작업자의 자세가 부자연스 럽거나 불편하다.
- ④ 위의 조명 또는 창문으로부터 빛이 화면을 눈부시게 만들어, 눈에 피로 를 가중시킨다.
- ⑤ 하드웨어 및 소프트웨어가 사용하는 사람 또는 업무에 적합하지 않아, 좌절감과 스트레스를 야기한다.
- ⑥ 업무 중간에 충분한 휴식이나 변화가 없다.
- ⑦ 이런 문제들은 실수 및 생산성 저하, 스트레스, 눈의 피로, 두통 및 기타 통증을 가져올 수 있다.

(나) 수작업

- ① 작업물이 너무 무겁거나 부피가 커서, 작업자에게 과중한 부담을 준다.
- ② 작업물을 바닥에서 들어 올리거나 어깨 위로 놓아야 한다.
- ③ 작업이 반복적으로 들어 올리는 일을 자주 포함한다.
- ④ 작업이 몸을 구부리거나, 꼬는 등 부자연스러운 자세를 요구한다.
- ⑤ 작업물을 제대로 잡기 어렵다.
- ⑥ 작업이 표면이 고르지 못하고. 미끄럽거나 경사진 바닥에서 행해진다.
- ⑦ 작업이 촉박한 시한 내 행해져야 하며, 휴식 시간이 너무 적다.

M - 39 - 2012

- ⑧ 이런 문제들은 허리 통증 및 팔, 손, 손가락 부상과 같은 신체적 부상을 가져올 수 있다. 또한 미끄러짐, 헛디딤, 넘어짐 등의 위험을 높인다.
- (다) 작업 관련 스트레스
 - ① 작업 부담이 너무 높거나 낮다.
 - ② 작업자들이 자신들의 업무 구성에 대해 발언권이 거의 없다.
 - ③ 경영진 및 동료들의 지원이 별로 없다.
 - ④ 요구사항이 서로 상충된다. 예를 들면, 높은 생산성과 품질 등
- (라) 근무일의 관리
 - ① 교대 근무간 회복 시간이 충분치 않다.
 - ② 교대 근무 일정이 적절하지 않다.
 - ③ 교대 근무와 가사일을 모두 해내기 어렵다.
 - ④ 초과 근무가 과도하다.

5.3 인간공학적 문제들을 파악하는 방법

- (1) 인간공학적 문제를 파악하는 방식은 여러 가지가 있다. 일반적인 관찰 및 체크리스트에서부터 정량적 리스크 평가 등에 이르기까지 다양하다.
- (2) 다음과 같은 이상적인 접근 방식을 사용한다.
- (가) 작업자들과 대화하고 그들의 견해를 구한다. 작업자들은 자신들의 업무, 자신들이 가진 문제점, 이것이 건강, 안전 및 성과에 미치는 영향 등에 대해 중요한 지식을 갖고 있다.

M - 39 - 2012

- (나) 다음과 같은 질문을 함으로써 작업 시스템을 평가한다.
 - ① 작업자가 편안한 자세에서 근무하는가?
 - ② 통증, 피로 또는 스트레스 등을 포함한 불편함을 겪는가?
 - ③ 장비가 적합하고, 사용하기 편하고 유지보수가 잘되는가?
 - ④ 작업자가 자신의 업무 환경에 만족하는가?
 - ⑤ 에러가 수시로 발생하는가?
 - ⑥ 손가락에 플라스틱 밴드가 감겨있거나 "가정용" 보호 패드 사용 등과 같이 장비 설계가 부적합하다는 것을 나타내는 신호가 있는가?
- (다) 자주 발생하는 에러 및 실수가 발생하고 사람이 부상당한 사고의 정황을 검토한다. 사고 보고서를 사용하여 사고의 세부 경위와 원인을 파악한다.
- (라) 병가 및 작업자 이직률을 기록하고 검토한다. 높은 수치는 위에 언급한 문제 및 작업장에 대한 불만에 기인할 수 있다.

5.4 인간공학적 문제들을 파악한 후 해야할 일들

- (1) 가능한 원인을 파악하고 해결책을 모색한다. 작은 변경만으로도 작업을 훨씬 쉽고 안전하게 만들 수 있다. 다음은 그 예이다.
- (가) 높이가 조절되는 의자를 제공하여 작업자들이 원하는 높이로 일할 수 있 도록 한다.
- (나) 책상 밑에 장애물을 치워서 다리를 뻗을 수 있는 공간을 마련한다.
- (다) 가장 많이 쓰는 물품들 및 가장 무거운 물품들이 허리와 어깨 높이에 위 치하도록 선반을 정리한다.

M - 39 - 2012

- (라) 작업자가 불편한 위치에 놓인 제어 장치에 쉽게 손을 뻗을 수 있도록 플 랫폼을 높인다.
- (마) 교대 근무 패턴을 조정한다.
- (바) 어려운 업무의 경우 순환 근무를 도입하여 신체 및 정신적 피로를 줄인다.
- (2) 작업자들과 대화를 하여 이들의 아이디어를 구하고 가능한 해결책을 논의 한다. 프로세스의 초기부터 작업자들을 참여시킨다. 이것은 모든 당사자들 이 제시된 변화를 받아들이는 것을 보다 용이하게 한다.
- (3) 변경 사항은 해당 업무를 하는 작업자의 평가를 거치도록 한다. 한 문제를 해결하기 위해 시행하는 변화가 다른 곳에서 문제를 야기하지 않도록 주의를 기울인다.
- (4) 인간공학 전문가들에게 항상 자문을 구할 필요는 없으며, 변화 시행의 비용이 항상 높은 것은 아니다. 그러나 간단한 해결책을 구하지 못하거나, 문제가 복잡하면 전문가를 찾아갈 필요가 있다.
- (5) 한국산업안전보건공단은 다양한 지침 자료를 출판하였으며, 대부분 무료이다. 업체 및 작업자들을 위한 이런 지침 자료는 안전하고 건강한 작업 환경을 확보하는데 도움을 제공한다. 여기에는 실용적인 평가 체크리스트 및 자문을 포함한다.
- (6) 바람직한 인간공학은 경제성을 보장한다. 인간공학에 대한 투자가 반드시 높은 비용을 의미하는 것은 아니며, 작업장 내 부상과 병가를 줄임으로써 장기적으로는 절감효과를 가져온다.
- (7) 작업장 내 인간공학을 이해한다면 일상적인 업무를 개선할 수 있다. 작업자의 통증, 스트레스를 제거하고, 업무 만족도를 향상시킬 수 있다. 인간공학적 해결책은 간단하며 복잡하지 않다. 의자의 높이를 조절하는 것 같이 간단한 변화만으로도 상당한 차이를 만들어 낼 수 있다.