

KOSHA GUIDE

A - 62 - 2018

# 히드라진에 대한 작업환경측정·분석 기술지침

2018. 11.

한국산업안전보건공단

## 안전보건기술지침의 개요

- 작성자 : 한국산업안전보건공단 산업안전보건연구원 이나루
- 개정자 : 한국산업안전보건공단 산업안전보건연구원 직업환경연구실
  
- 제·개정 경과
  - 2012년 8월 산업위생분야 제정위원회 심의(제정)
  - 2015년 4월 산업위생분야 제정위원회 심의(개정, 법규개정조항 반영)
  - 2018년 10월 산업위생분야 제정위원회 심의(개정, 법규개정조항 반영)
  
- 관련규격 및 자료
  - National Institute for Occupational Safety and Health, NIOSH Manual of Analytical methods (NMAM®), 5th ed, [www.cdc.gov/niosh/docs/2003-154](http://www.cdc.gov/niosh/docs/2003-154)
  - Occupational Safety and Health Administration (U.S.A), Sampling and Analytical method, [www.osha.gov/dts/sltc/methods/index.html](http://www.osha.gov/dts/sltc/methods/index.html)
  - Health and Safety Executive (U.K.), Methods for the Determination of Hazardous Substances (MDHS) guidance, [www.hse.gov.uk/pubns/mdhs/](http://www.hse.gov.uk/pubns/mdhs/)
  - American Conference of Governmental Industrial Hygienists(ACGIH): Documentation of the Threshold Limit Values and Biological Exposure Indices, 7th Ed, 2018.
  
- 관련법규·규칙·고시 등
  - 산업안전보건법 시행규칙 제93조 (작업환경측정 대상작업장 등)
  - 고용노동부 고시 제2017-27호 (작업환경측정 및 지정측정기관 평가 등에 관한 고시)
  - 고용노동부 고시 제2018-62호 (화학물질 및 물리적인자의 노출기준)
  
- 기술지침의 적용 및 문의
  - 이 기술지침에 대한 의견 또는 문의는 한국산업안전보건공단 홈페이지([www.kosha.or.kr](http://www.kosha.or.kr))의 안전보건기술지침 소관분야별 문의처 안내를 참고하시기 바랍니다.
  - 동 지침 내에서 인용된 관련규격 및 자료, 법규 등에 관하여 최근 개정본이 있을 경우에는 해당 개정본의 내용을 참고하시기 바랍니다.
  
- 공표일자 : 2018년 11월 27일
  
- 제 정 자 : 한국산업안전보건공단 이사장

# 히드라진에 대한 작업환경측정 · 분석 기술지침

## 1. 목 적

이 지침은 산업안전보건법 시행규칙 제93조(작업환경측정 대상 작업장 등)의 규정에 의거 작업환경측정 대상인자 중 히드라진에 대한 측정 및 분석을 수행할 때 정확도 및 정밀도를 유지하기 위하여 필요한 제반 사항에 대하여 규정함을 목적으로 한다.

## 2. 적용범위

이 지침의 적용대상은 산업안전보건법 시행규칙에서 정한 작업환경측정대상 유해인자 중 히드라진의 측정, 분석 및 이와 관련된 사항에 한한다.

## 3. 용어의 정의

(1) 이 지침에서 사용하는 용어의 정의는 다음의 각 호와 같다.

- (가) “밀폐”라 함은 취급 또는 보관상태에서 고형(固形)의 이물(異物)이 들어가지 않도록 한 상태를 말한다.
- (나) “밀봉”이라 함은 취급 또는 보관상태에서 기체 또는 미생물이 침입할 염려가 없는 상태를 말한다.
- (다) 중량을 “정확하게 단다.”라 함은 지시된 수치의 중량을 그 자릿수까지 단다는 것을 의미한다.
- (라) “약”이란 그 무게 또는 부피에 대하여  $\pm 10\%$  이상의 차가 있어서는 안 된다.
- (마) 시험조작 중 “즉시”라는 용어는 30초 이내에 표시된 조작을 하는 것을 말한다.
- (바) “검출한계”라 함은 주어진 분석절차에 따라 합리적인 확실성을 가지고 검출할 수 있는 가장 적은 농도나 양을 의미한다.
- (사) “정량한계”라 함은 주어진 신뢰수준에서 정량할 수 있는 분석대상물질의 가장 최소의 양으로, 단지 검출이 아니라 정밀도를 가지고 정량할 수 있는 가장 낮은 농도를 말한다. 일반적으로 검출한계의 3배 수준을 의미한다.
- (아) “회수율”이란 채취한 금속 등의 분석 값을 보정하는데 필요한 것으로, 시료채취 매체와 동일한 재질의 여과지에 첨가된 양과 분석량의 비로 표현된 것을 말한다.

- (2) 그 밖에 이 지침에서 사용하는 용어의 정의는 이 기준에서 특별히 규정하는 경우를 제외하고는 산업안전보건법, 같은 법 시행령, 시행규칙, 산업안전보건기준에 관한 규칙 및 작업환경측정 및 지정측정기관 평가 등에 관한 고시(고용노동부고시 제 2017-27호)에서 정하는 바에 따른다.

#### 4. 일반사항

- (1) 이 시험법에 필요한 어원, 분자식 및 화학명 등은 특별한 언급이 없는 한 ( ) 내에 기재한다.
- (2) 원자량은 국제순수 및 응용화학협회(IUPAC)에서 제정한 원자량 표에 따른다. 분자량은 소수점 이하 제 2단위까지 하고 제 3단위에서 반올림한다.
- (3) 이 시험법에 규정한 방법이 분석 화학적으로 반드시 최고의 정밀도와 정확도를 갖는다고는 할 수 없으며, 이 시험방법 이외의 방법이라도 동등이상의 정확도와 정밀도가 있다고 인정될 때에는 그 방법을 사용할 수 있다.
- (4) 이 시험방법에 표시한 사항 중 탈착율, 검출한계 등은 각조의 조건으로 시험하였을 때 얻을 수 있는 값을 참고하도록 표시한 것이므로 실제로는 그 값이 분석조건에 따라 달라질 수 있다.
- (5) 시료의 시험, 바탕시험 및 표준액에 대한 일련의 동일시험을 행할 때 사용하는 시약 또는 시액은 동일 롯트(LOT)로 조제된 것을 사용한다.
- (6) 이 시험법에 사용하는 수치의 댁음법은 따로 규정이 없는 한 한국산업의 규격 KS Q 5002(데이터의 통계적 해석방법)에 따른다.
- (7) 이 시험법에 규정하지 않는 사항에 대해서는 일반적인 화학적 상식에 따르되, 이 시험법에 기재한 방법 중 세부조작은 시험의 본질에 영향을 미치지 않는 범위 내에서 시험자가 적당히 변경 조절할 수 있다.
- (8) 단위 및 기호 : 길이, 넓이, 부피, 농도, 압력 또는 무게를 나타내는 단위 및 기호는 아래 표에 따른다. 여기에 표시되어 있지 않은 단위는 KS A ISO 80000-1(양 및 단위-제1부: 일반사항)에 따른다.

종류	단위	기호	종류	단위	기호
길이	미터	m	농도	몰농도	M
	센티미터	cm		노르말농도	N
	밀리미터	mm		밀리그램/리터	mg/L
	마이크로미터	$\mu\text{m}$		마이크로그램/밀리리터	$\mu\text{g/mL}$
	나노미터	nm		퍼센트	%
압력	기압	atm	부피	세제곱미터	m <sup>3</sup>
	수은주밀리미터	mmHg		세제곱센티미터	cm <sup>3</sup>
	수주밀리미터	mmH <sub>2</sub> O		세제곱밀리미터	mm <sup>3</sup>
넓이	제곱미터	m <sup>2</sup>	무게	킬로그램	kg
	제곱센티미터	cm <sup>2</sup>		그램	g
	제곱밀리미터	mm <sup>2</sup>		밀리그램	mg
				마이크로그램	$\mu\text{g}$
용량	리터	L			
	밀리리터	mL			
	마이크로리터	$\mu\text{L}$			

## (9) 온도

- (가) 온도의 표시는 켈시우스(Celsius) 법에 따라 아라비아숫자 오른쪽에 °C를 붙인다. 절대온도는 K로 표시하고 절대온도 0 K는 -273°C로 한다.
- (나) 상온은 15~25°C, 실온은 1~35°C, 미온은 30~40°C로 한다. 냉소는 따로 규정 이 없는 한 15°C 이하의 곳을 뜻한다.

## (10) 농도

- (가) 액체 단위부피중의 성분질량 또는 기체 단위부피중의 성분질량을 표시할 때에는 중량/부피(w/v)%의 기호를 사용한다. 액체 단위부피중의 성분용량, 기체 단위 부피중의 성분용량을 표시할 때에는 부피/부피(v/v)%의 기호를 사용한다. 백만분의 용량비를 표시할 때는 ppm(part per million)의 기호를 사용한다.
- (나) 공기 중의 농도를 mg/m<sup>3</sup>으로 표시했을 때의 m<sup>3</sup>은 정상상태(NTP, Normal Temperature and Pressure : 25°C, 1기압)의 기체용적을 뜻한다. 따라서 노출 기준과 비교 시는 작업환경 측정 시의 온도와 압력을 실측하여 정상상태의 농도로 환산하여야 한다.

## (11) 시약, 표준물질

- (가) 분석에 사용되는 시약은 따로 규정이 없는 한 화학용 시약에 규정된 일급 이상의 것을 사용하여야 한다. 분석에 사용하는 시약은 제조회사에서 표시하는 농도합량을 따른다.
- (나) 광도법, 전기화학적분석법, 크로마토그래피법, 고성능액체크로마토그래피법에 쓰이는 시약은 특히 순도에 주의해야 하고, 분석에 영향을 미치는 불순물을 함유할 염려가 있을 때는 미리 검정하여야 한다.
- (다) 분석에 사용하는 지시약은 특이한 것을 제외하고는 KS M 0015(화학 분석용 지시약 조제방법)에 규정된 지시약을 사용한다.
- (라) 시험에 사용하는 표준품은 원칙적으로 특급시약을 사용하며, 표준용액을 조제하기 위한 표준용 시약은 따로 규정이 없는 한 적절히 보관되어 오염 및 변질이 안 된 상태로 보존된 것을 사용한다.

## (12) 측정·분석 방법에 사용하는 초순수는 따로 규정이 없는 한 정제증류수 또는 이온교환수지로 정제한 탈염수(脫鹽水)를 말한다.

## (13) 기구

- (가) 계량기구중 측정값을 분석결과의 계산에 사용할 목적으로 사용되는 것은 모두 보정하는 것을 원칙으로 한다.
- (나) 중량분석 용 저울은 적어도  $10^{-5}$  g(0.01 mg)까지 달수 있어야 하며, 화학분석 용 저울은 적어도  $10^{-4}$  g(0.1 mg)까지 달 수 있어야 하며, 국가검정을 필한 제품 또는 이에 준하는 검정을 필한 제품이어야 한다.
- (다) 이 시험법에서 사용하는 모든 유리 기구는 KS L 2302(이화학용 유리기구의 모양 및 치수)에 적합한 것 또는 이와 동등 이상의 규격에 적합한 것으로 국가에서 지정한 기관에서 검정을 필한 것을 사용하여야 한다.
- (라) 여과용 기구 및 기기는 특별한 언급이 없이 “여과한다.”라고 하는 것은 KS M 7602(거름종이(화학 분석용)) 거름종이 5종 또는 이와 동등한 여과지를 사용하여 여과함을 말한다.

## 5. 시료채취 및 분석 시 고려사항

## (1) 시료채취 기구 및 측정방법의 선택

시료채취의 목적과 시료채취시간, 방해인자, 예상되는 오염농도 및 실험실에서 보

유하고 있는 분석장비의 능력 등을 종합적으로 고려하여 최적의 시료채취기구 및 분석방법을 선택한다.

## (2) 검량선 작성을 위한 표준용액제조

### (가) 대상물질의 특성파악

분석하고자 하는 물질의 표준용액을 만들 원액(시약)의 순도와 특성(분자량, 비중, 노출기준)을 파악한다.

(나) 채취시료 노출기준의 0.1~2배 수준에서 각 분석대상물질의 양을 결정한다.

### (다) 표준용액 제조방법의 결정

일반적으로 표준용액 제조시 표준원액(stock solution)을 단계적으로 희석시키는 방법(희석식)과 표준원액에서 일정량씩 줄여 가면서 만드는 방법(배치식)이 있다. 희석식은 만들기가 수월한 반면 표준원액이 잘못되면 계통오차를 줄 수 있고 배치식은 여러 검량선 작성용 용액 중 몇 개가 잘못되더라도 이를 보정할 수가 있으나 만들기가 어려운 단점이 있다.

### (라) 표준용액의 제조

충분한 수의 표준용액을 준비한다. 일반적으로 분석하고자 하는 농도를 포함한 최소한 5개 수준의 표준용액을 제조한다.

### (마) 검량선의 작성시 주의점

- ① 표준원액으로 사용될 원액의 순도, 제조일자, 유효기간 등을 잘 파악해야 한다.
- ② 표준용액, 회수율 등에 사용되는 시약은 같은 롯트(Lot)번호를 가진 것을 사용하여야 한다.
- ③ 검량선은 시료 분석조건과 주입방법에 따라 작성하고 검량선이 적정하다고 판정하면 시료를 분석한다. 검량선은 분석할 시료의 농도를 포함해야 하며, 검량선에 사용된 표준용액의 농도보다 높은 시료의 경우는 희석하여 재분석 하거나 시료농도를 포함할 수 있는 표준용액을 추가로 제조하여 검량선을 다시 작성한다. 검량선의 적정성은 제시된 분석기기의 매뉴얼을 참조하거나 상관계수가 0.99이상의 것을 사용하도록 한다.

## (3) 회수율 검정을 위한 시료제조 및 회수율 계산방법

회수율은 여과지를 이용하여 채취한 물질의 분석값을 보정하는데 필요한 것으로 채취에 사용하지 않은 동일한 여과지에 첨가된 양과 분석량의 비로 표현된 값을 말한다. 이 실험을 통하여 여과지의 오염, 시약의 오염, 여과지에 대한 시료채취 효율 등을 알 수 있다. 시료 배치 당 최소한 한 번씩은 행해야 한다.

- (가) 회수율 실험을 위한 첨가량을 결정한다. 작업장의 농도를 포함하도록 예상되는 농도( $\text{mg}/\text{m}^3$ )와 공기채취량(L)에 따라 첨가량을 계산한다. 만일 작업장의 예상 농도를 모를 경우 첨가량은 노출기준과 공기채취량 240 L를 기준으로 계산한다. 계산된 첨가량 3개 농도 수준(0.5~2배)의 양을 반복적으로 3개(3수준  $\times$  3반복 = 9개) 주입할 여과지와 공시료 3개를 준비한다.
- (나) 분석대상물질의 원액 또는 희석액 일정량을 마이크로피펫 또는 마이크로시린지를 이용하여 여과지에 주입한다.
- (다) 여과지를 밀봉하고 하루 동안 상온에 놓아둔다.
- (라) 여과지를 바이알에 넣고 추출용액으로 추출한다.
- (마) 시료를 분석하여 검출량을 구한다.
- (바) 다음 식에 의해 회수율을 구한다.
- $$\text{회수율} = \text{분석량} / \text{첨가량}$$
- (사) 회수율은 최소한 0.75 이상이 되어야 하나 0.90 이상이면 좋다. 회수율에 대한 평가는 분석자가 해야 한다. 즉 12개의 회수율 실험결과를 근거로 판단해야 할 사항은 회수율간의 일정성이다. 만일 회수율간의 차이가 크고 변이가 심하여 일정성이 없으면 정확한 보정이 될 수가 없다. 따라서 그 원인을 찾아 교정하고 다시 실험을 실시해야한다.



## 히드라진(Hydrazine)

분자식: $N_2H_4$	화학식: $(NH_2)_2$	분자량: 32.05	CAS No.: 302-01-2
녹는점: 1.4℃	끓는점: 113.5℃	비 중: 1.0036	용 해 도: 물, 메틸, 에틸, 이소부틸 및 프로필 알콜과 섞임

특징, 발생원 및 용도:	■ 무색의 유성 액체이며, 생선 비린내 또는 암모니아 냄새가 나고 공기 중에서 발연한다.
	■ 강한 환원제로 철 또는 구리의 산화물과 망간, 납, 구리 또는 이들의 합금과 접촉하면 불이 나고 폭발한다. 연소할 때는 질소산화물 및 일산화탄소 같은 유독가스와 증기가 발생한다.
	■ 피부와 점막을 몹시 자극하며 경련, 간독성 및 용혈작용을 일으키며 동물에 대한 발암작용이 있다.

노출기준	고용노동부 (ppm)	0.05	OSHA (ppm)	1
	ACGIH (ppm)	0.01	NIOSH (ppm)	0.03(C)

동의어: diamid, diamin, hydrazine anhydrous, hydrazine base

**분석원리 및 적용성:** 작업환경 중 히드라진을 황산이 코팅된 2장의 여과지로 채취하고 0.1 M  $NaH_2PO_4 \cdot H_2O$ /0.05M EDTA disodium 용액으로 여과지를 용출하여 벤즈알데히드와 반응하여 생성된 유도체 화합물 벤즈알라진을 HPLC/UV로 정량한다.

시료채취 개요	분석 개요
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 시료채취매체: 여과 + 여과 (황산 처리 유리섬유필터 2장, 37 mm)</li> <li>■ 유량 : 1 L/min</li> <li>■ 공기량 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 최소 : 15 L</li> <li>- 최대 : 240 L</li> </ul> </li> <li>■ 운반: 일반적인 방법</li> <li>■ 시료의 안정성: 냉장보관</li> <li>■ 공시료: 시료 세트당 2~5개의 현장 공시료</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 분석기술 : 액체크로마토그래피법 (High performance liquid chromatograph- UV detector)</li> <li>■ 분석대상물질 : 벤즈알라진(Benzalazine)</li> <li>■ 용출액 : 0.1M <math>NaH_2PO_4 \cdot H_2O</math> /0.05M EDTA disodium</li> <li>■ 이동상 : 아세토니트릴:탈이온수=67:33(v/v)</li> <li>■ 컬럼 : Nova-Pak® C18 4um, 3.9×150mm column, Waters 또는 동등 이상의 컬럼</li> <li>■ 범 위 : -</li> <li>■ 검출한계 : 5.48 ng/시료</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>정밀도 : 0.1</li> </ul>
방해작용 및 조치	정확도 및 정밀도
<ul style="list-style-type: none"> <li>UV 파장이 300 nm이거나 동일한 머무름 시간(retention time)을 가지는 물질은 이 분석법의 방해 물질로 작용할 수 있다.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>연구범위(range studied): -</li> <li>편향(bias): -</li> <li>총 정밀도(overall precision): -</li> <li>정확도(accuracy): <math>\pm 10.1\%</math></li> </ul>

시약	기구
<ul style="list-style-type: none"> <li>히드라진 또는 히드라진 용액 : 분석시약 등급</li> <li>아세트니트릴 : HPLC 시약 등급</li> <li>메탄올 : 분석시약 등급</li> <li>탈이온수</li> <li>벤즈알데히드 : 분석시약 등급</li> <li>Sodium phosphate</li> <li>EDTA disodium</li> <li>Phosphoric acid</li> <li>용출용액 0.1 M <math>\text{NaH}_2\text{PO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}</math> /0.05 M EDTA disodium(인산으로 pH3.5로 맞춤)</li> <li>유도체화 용액 : 1 mL 벤즈알데히드/100 mL 아세트니트릴(분석 시 조제)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>황산 처리 유리섬유 필터(37 mm, Gelman A/E filter)를 장착한 3단 카세트(37 mm)</li> <li>개입시료 채취용 펌프</li> <li>HPLC detector : UV 300 nm</li> <li>Column : Nova-Pak® C18 4 <math>\mu\text{m}</math>, 3.9×150 mm, Waters 또는 동등 이상의 컬럼</li> <li>pH meter</li> <li>마이크로실린지 : 10 <math>\mu\text{L}</math></li> <li>바이엘 : 2 mL, 7 mL</li> <li>비이커 : 250 mL</li> <li>초자기구</li> <li>원심분리기</li> <li>진탕기</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>특별 안전보건 예방조치: 히드라진은 인화성이 높고 부식성이 강한 환원제이기 때문에 공기와의 접촉을 최소화하기 위해 질소로 치환시켜 보관해야 한다.</li> </ul>	

## I. 시료채취

1. 시료는 두 장의 황산으로 처리된 37mm 유리섬유여과지(extra thick filter)가 포함된 카세트로 Closed face 상태로 포집한다.
- ※ 황산 처리 여과지 만드는 방법: 여과지는 0.26 N 황산 1 mL를 적셔서 만든다. 0.26 N 황산은 36 N 황산 1.5 mL를 메탄올이나 증류수 200 mL에 넣어 만든다. 여과지를 말릴 때는 메탄올을 사용했을 경우는 후드 안에서, 증류수 사용했을 경우는 100℃오븐에서 수행한다.
2. 시료채취 전 시료채취 시와 동일한 연결 상태에서 각 시료채취펌프를 보정한다.
3. 시료채취 바로 전에 필터를 펌프와 연결한다.
4. 1 L/min에서 정확한 유량으로 15~240 L 정도 시료를 채취한다.
5. 시료채취가 끝나면 마개를 막아 밀봉하고, 실험실로 운반하고 냉장보관 한다.

## II. 시료 전처리

6. 필터를 각각의 7 mL 바이엘에 옮겨 담는다.
7. 용출용액 5 mL씩을 바이엘에 넣고 마개를 한 후, 진탕기에서 30분 동안 시료를 흔들어준다
8. 원심분리기에서 2,000 rpm에서 10분간 원심분리한다.
9. 원심분리한 용액 1.0 mL를 다른 바이엘에 넣고 유도체화 용액 0.5 mL를 가하고 즉시 마개를 한다.
10. 가끔 흔들면서 30분 동안 놓아둔 후 HPLC/UV로 분석한다.

### III. 시료 분석:

#### 【검량선 작성 및 정도관리】

11. 시료농도가 포함될 수 있는 적절한 범위에서 최소한 5개의 표준물질로 검량선을 작성한다.  
히드라진을 메탄올로 용해하여 표준용액을 제조한다. (표준용액은 냉장보관 시 3일간 안정하다)
  - a. Hydrazine salts, hydrazine dihydrochloride, benzalazine으로 표준용액을 제조해도 된다.  
(Hydrazine salts 사용 시 증류수로 용해, 벤즈알라진 사용 시 아세토니트릴로 용해한다.)
  - b. Hydrazine salts, hydrazine dihydrochloride, 벤즈알라진을 이용해 표준용액 제조 시 히드라진과의 동일한 질량을 맞추기 위해 보정이 필요하다.  
예) hydrazine sulfate (MW:130.12)  $\times 0.2464$  ( $32.06 \div 130.12$ )
- ※ 바이엘에 용출용액 0.5 mL, 유도체화용액 0.5 mL를 넣고 표준용액을 주입하고, 30분 동안 놓아둔 후 분석한다.
12. 시료 및 공시료를 함께 분석한다.
13. 회수율을 구한다.  
각 시료군 배치당 최소한 한번 씩은 행하여야 한다. 3개 농도 수준에서 각각 3개씩과 공시료 3개를 준비한다.
  - a. 회수율 분석용 여과지를 준비한다.
  - b. 분석물질의 원액 또는 희석액을 마이크로실린지를 이용하여 정확히 여과지에 주입한다.
  - c. 하룻밤 정도 상온에서 놓아두어 건조시킨다.
  - d. 탈착시켜 검량선 표준용액과 같이 분석한다.
  - e. 다음 식에 의해 회수율을 구한다.  
회수율(RE) = 검출량 / 주입량

#### 【분석과정】

14. 액체크로마토그래피 제조회사가 권고하는 대로 기기를 작동시키고 아래의 조건을 참고하여 분석한다.
 

주입량	5.0 uL
검출기	UV, 300 nm
이동상	아세토니트릴 : 탈이온수 = 67 : 33, 1.0 mL/min
15. 시료를 정량적으로 정확히 주입한다.

### IV. 계산

16. 다음 식에 의하여 농도를 구한다.

$$C = \frac{(W-B)}{V \times RE}$$

C : 분석 물질의 농도(mg/m<sup>3</sup>)

W : 시료에서 분석물질의 양(ug)

B<sub>f</sub> : 공시료에서 분석물질의 양(ug)

V : 채취 공기량(L)

RE : 회수율

## V. 비고

- 이 방법은 OSHA method 108에 기초하여 작성하였다.
- 히드라진을 측정 및 분석방법하는 다른 방법: KOSHA Code A-1-102, NIOSH Method 3503, OSHA Method 20, HSE MDHS 86
- 건강영향 및 예방조치: 히드라진은 독성이 강하며, 피부접촉으로 흡수 될 수 있으므로 보안경과 실험복을 착용하고 후드에서 실험해야 한다.

## VI. 참고문헌

1. 고용노동부 고시 제2018-62호, 화학물질 및 물리적인자의 노출기준, 2018.
2. American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH) : Documentation of the Threshold Limit Values and Biological Exposure Indices, 7th Edition, 2018.
3. National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH) : NIOSH Manual of Analytical Methods, Method 3503, 1994.
4. National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH) : NIOSH pocket guide to chemical hazards and other databases, 2018.
5. Occupational Safety and Health Administration (OSHA) : Standards 29 CFR 1910.1000, Occupational safety and health standards - Toxic and hazardous substances - Table Z Limits for Air Contaminants, 2006.
6. Occupational Safety and Health Administration (OSHA) : Index of sampling & analytical methods, Method 108, 1997.