

금속용해 및 압연기 조작종사자 - 금속압연작업



주요 위험 요인



협착(끼임)



- 압연기 작동 중 점검·정비작업 시 압연 롤에 협착



중량물 낙하



- 압연롤 교체작업시 압연롤 낙하에 의한 재해



전도(넘어짐)



- 압연유 등의 작업장 비산에 따른 작업자의 전도



작업안전대책

협착

- 정비, 청소, 점검작업 시 압연롤 가동정지
- 압연롤 구동부 측면에 방호울 설치
- 가동스위치에는 잠금조치하고 점검중 표지판 설치

중량물 낙하

- 운반 시에는 압연롤 전용치구를 사용
- 압연롤 운반 시는 작업안전수칙 준수
- 압연롤 작업자에게 정기안전교육 실시

전도(넘어짐)

- 작업장의 비산된 기름은 수시로 제거
- 작업장은 정리정돈을 실시하고 안전통로를 확보
- 압연유 비산을 방지하기위한 조치 실시



가동스위치에 점검중 표지판 설치



운반 시 압연롤 전용치구 사용



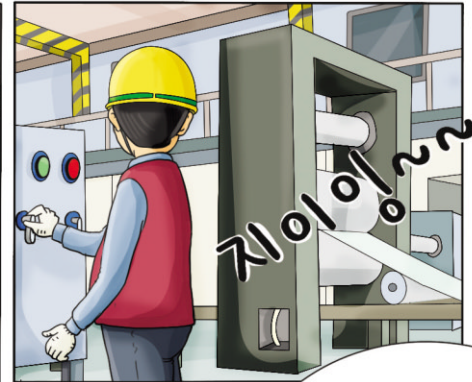


재해사례개요

냉간압연기에 이상이 발생하자 정지시킨 후 정비하던 중 타작업자가 압연기를 가동시켜 작업자의 손이 말려 들어감

조심하세요!

정비작업 시 전원을 차단한 후 스위치에 잠금조치를 하세요!



**정비작업 시
전원을 차단한 후
스위치에
잠금조치를
하세요!**

