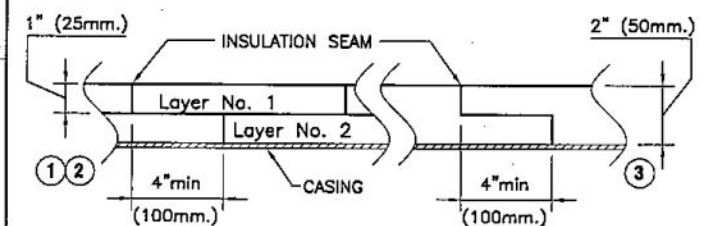
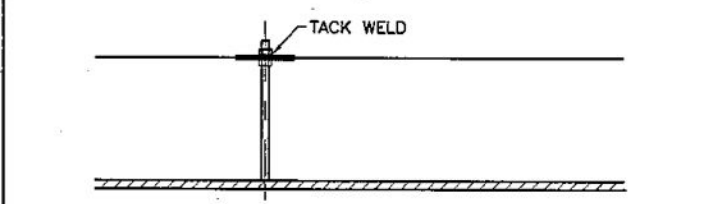


**วิธีการวางแผ่น LINER** เริ่มวางเรียงจากเบอร์ 1 ไปจนถึงเบอร์สุดท้าย  
**LINER INSTALLATION SEQUENCE** START INSTALL FROM SUFFIX NO.1 AND SO ON.



- GENERAL DETAIL OF INTERNAL INSULATION (TYP.)**  
**ข้อกำหนดทั่วไปของงานหุ้มฉนวนภายใน**
- THE INSULATION BLANKETS SHALL CONSIST OF AT LEAST 2 LAYERS, EACH LAYER BEING A MINIMUM OF 1" (25mm.) THICK. THE SEAMS BETWEEN THE LAYERS SHALL BE STAGGERED SUCH THAT THERE IS NO DIRECT HEAT BLEED.  
 แผ่นฉนวนหุ้มจะต้องมีอย่างน้อยสองชั้น แต่ละชั้นหนาไม่น้อยกว่าหนึ่งนิ้ว (25 มม.) และให้วางแนวต่อแผ่นซึ่งกันและกันไม่น้อยกว่าสี่นิ้ว (100 มม.) ดังรูป เพื่อป้องกันความร้อนไหลผ่าน
  - IF TOTAL INSULATION THICKNESS IS MORE THAN 2" (50mm.), DOUBLE SHEET OF 1" (25mm.) IS ACCEPTABLE CONSIDERED AS 1 LAYER.  
 หากความหนารวม ของงานฉนวนหุ้มมากกว่าสองนิ้ว (50 มม.) สามารถใช้ฉนวนหุ้มหนาหนึ่งนิ้ว (25 มม.) สองทบ (DOUBLE SHEET) แล้วนับเป็นหนึ่งชั้นได้
  - IF TOTAL INSULATION THICKNESS IS 2" (50mm.), ONE SHEET OF 2" (50mm.) IS ACCEPTABLE WITH JOINT STAGGERED APPLIED.  
 หากความหนารวม ของงานฉนวนหุ้มเท่ากับ สองนิ้ว (50 มม.) สามารถใช้ฉนวนหุ้มหนาสองนิ้ว (50 มม.) ชั้นเดียวได้ โดยต้องมียุทธศาสตร์การต่อชนให้สัมพันธ์กันดังรูป

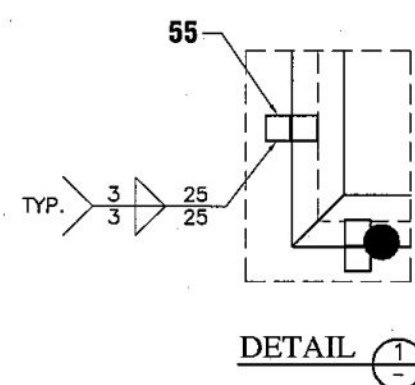
**NOTE**  
 DENOTES STUDS TO HAVE WASHER AND NUT FINGER TIGHT ONLY. DO NOT TACK WELD UNTIL AFTER FIELD LINERS AND CONNECTIONS ARE MADE IN THE FIELD.  
 สัญลักษณ์แสดงตำแหน่งของสตั๊ดที่ติดตั้งและแหวนรองจะยึดด้วยการขันแฉกให้ตึงมือเท่านั้น ห้ามเชื่อมแฉก



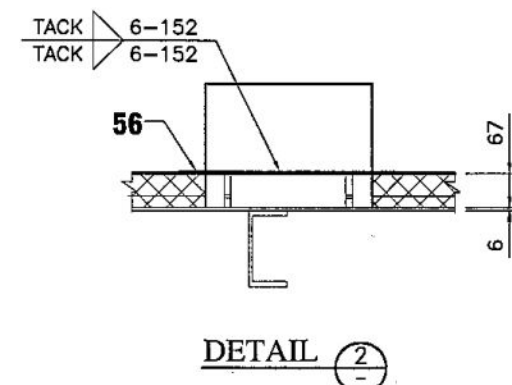
**GENERAL NUT TIGHTENING TO STUD ON LINER PLATE (TYP.)**  
 NUT SHALL BE HAND TIGHTENED FULLY TO STUD AND THEN BACKED OFF 1/2 RETURN, AND TACK WELDED PER DRAWING  
**ข้อกำหนดทั่วไปของการขันสตั๊ดเข้ากับสตั๊ดบนแผ่นไลเนอร์**  
 ขันเกลียวสตั๊ดเข้ากับสตั๊ดให้สุดด้วยมือแล้วคลายออกครึ่งรอบ จากนั้น เชื่อมแฉก (TACK WELD) ตามแบบของลูกค้า

**DWCO/SCR-R1**  
**LINERS INSTALLATION SEQUENCE**  
 (LOOKING FROM INSIDE LINER VIEW)

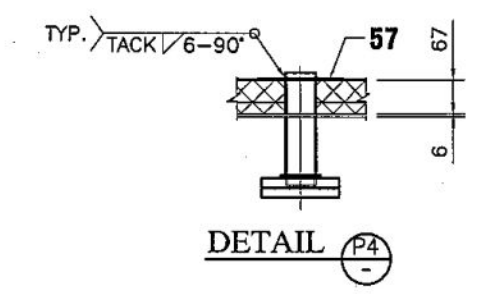
VOGT POWER INTERNATIONAL  
 V17494-DWWD-7549-01  
 28-Jun-2016



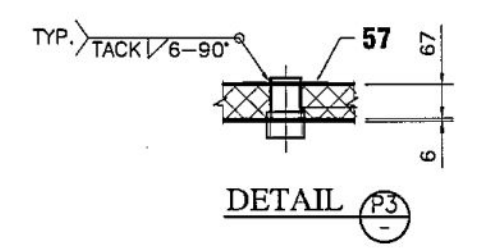
DETAIL 1



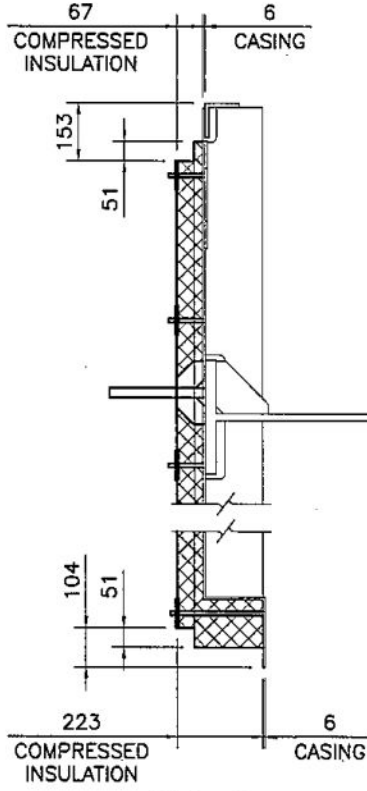
DETAIL 2



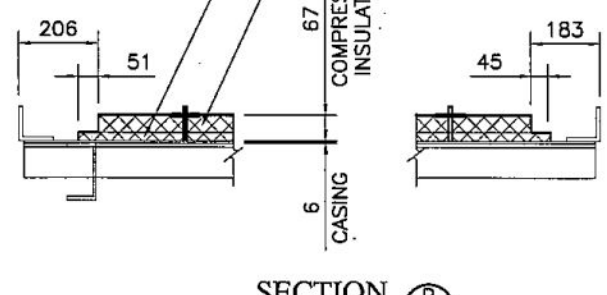
DETAIL P4



DETAIL P3



SECTION A



SECTION B

VOGT POWER INTERNATIONAL  
 Released, Work May Proceed  
 Bell, Milton Jul-01-2016

A = 53.31 m<sup>2</sup>/1 LAYER  
**DWCO/SCR-R1 INSUL1** = 12 ROLLS  
 INSULATION 1" THK. 8# DENSITY SUPERWOOL PLUS  
 A = 50.66 m<sup>2</sup>/1 LAYER  
**DWCO/SCR-R1 INSUL2** = 23 ROLLS  
 INSULATION 2" THK. 8# DENSITY SUPERWOOL PLUS

This drawing contains Visavakit Patana Corp., Ltd.'s confidential and proprietary information and cannot be used, duplicated or disclosed in whole or in part, except with the express written permission of Visavakit Patana Corp., Ltd.  
 © Visavakit Patana Corp., Ltd. all rights reserved as an unpublished work.

**VISAVAKIT PATANA CORPORATION LIMITED**  
 OFFICE 215/148-149 Pracharad 1 Road, Bangsue, Bangkok 10800 Tel: 0-2585-2556-8 Fax: 0-2587-8068  
 PLANT 1 228/2 Moo 4, Sai Chai Ua, Pathumthani 12000 Tel: 0-2975-2811-4 Fax: 0-2975-2815  
 PLANT 2 52 Moo 7, Kubanglung, Ladlumburi, Pathumthani 12140 Tel: 0-2979-4001-9 Fax: 0-2979-4010  
 www.vipco-thai.com Email : vipco@vipco-thai.com

TITLE		ISO-A (3rd)	
VOGT POWER INTERNATIONAL MIDDLETOWN ENERGY CENTER PROJECT CO/SCR DUCT (LINER) RIGHT SIDE PANEL		JOB NO.	1711
REF.DWG.NO.	Y15-1711-E0201~E0203	VIPCO DWG.NO.	Y15-1711-DWCO/SCR-R1-08
REV.	1	REV.	1

REV.	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
1	28/06/16	REV. MOVE STUD	S.KOSIN	chatchai	
0	29/02/16	FIRST ISSUE	S.KOSIN		