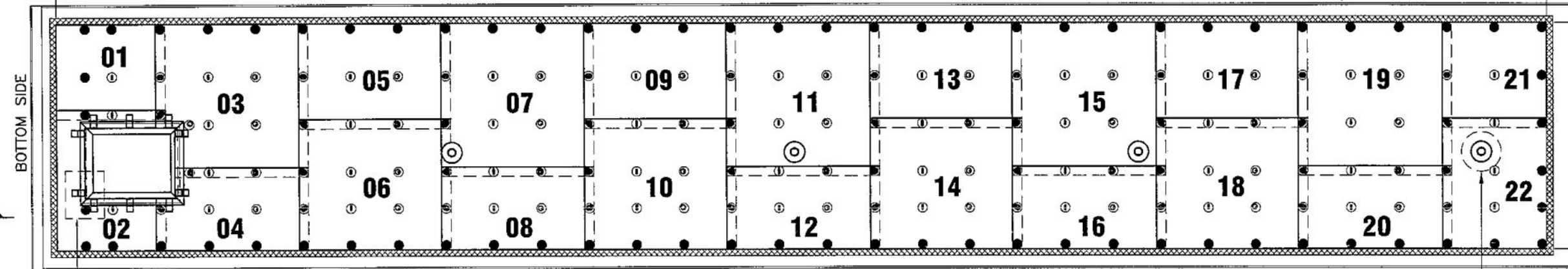


GAS FLOW  
BOTTOM SIDE



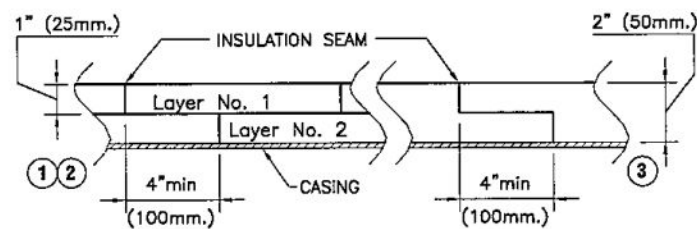
DWCO/SCR-R2

## LINERS INSTALLATION SEQUENCE

(LOOKING FROM INSIDE LINER VIEW)

VOGT POWER INTERNATIONAL  
V17494-DWXD-7560-00  
22-Mar-2016

วิธีการวางแผ่น LINER เริ่มวางเรียงจากเบอร์ 1 ไปจนถึงเบอร์สุดท้าย  
LINER INSTALLATION SEQUENCE START INSTALL FROM SUFFIX NO.1 AND SO ON.



### GENERAL DETAIL OF INTERNAL INSULATION [TYP.]

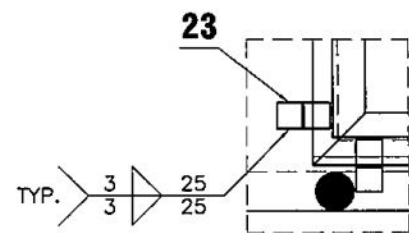
ข้อกำหนดทั่วไปของงานหุ้มฉนวนภายใน

- THE INSULATION BLANKETS SHALL CONSIST OF AT LEAST 2 LAYERS, EACH LAYER BEING A MINIMUM OF 1" (25mm.) THICK. THE SEAMS BETWEEN THE LAYERS SHALL BE STAGGERED SUCH THAT THERE IS NO DIRECT HEAT BLEED.  
แผ่นฉนวนชั้นในจะต้องมีอย่างน้อยสองชั้น แต่ละชั้นหนาไม่น้อยกว่าหนึ่งนิ้ว (25 มม.) และให้วางแนวต่อแต่ละชั้นให้สลับกันไม่น้อยกว่าหนึ่งนิ้ว (100 มม.) ดังรูป เพื่อป้องกันความร้อนไหลผ่าน
- IF TOTAL INSULATION THICKNESS IS MORE THAN 2" (50mm.), DOUBLE SHEET OF 1" (25mm.) IS ACCEPTABLE CONSIDERED AS 1 LAYER.  
หากความหนาของงานหุ้มฉนวนมากกว่าสองนิ้ว (50 มม.) สามารถใช้ฉนวนชั้นหนาหนึ่งนิ้ว (25 มม.) สองทบ (DOUBLE SHEET) แล้วนับเป็นหนึ่งชั้นได้
- IF TOTAL INSULATION THICKNESS IS 2" (50mm.), ONE SHEET OF 2" (50mm.) IS ACCEPTABLE WITH JOINT STAGGERED APPLIED.  
หากความหนาของงานหุ้มฉนวนเท่ากับสองนิ้ว (50 มม.) สามารถใช้ฉนวนชั้นหนาสองนิ้ว (50 มม.) ชั้นเดียวได้ โดยต้องมีการสลับตำแหน่งต่อหน้าให้สลับกันดังรูป

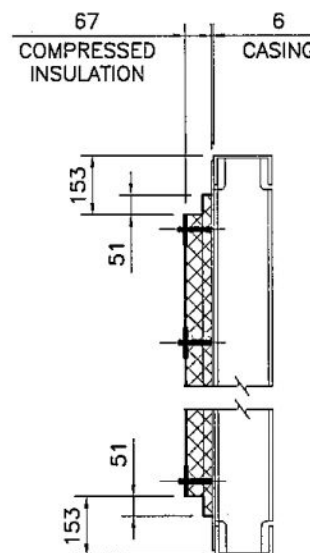
### NOTE

- DENOTES STUDS TO HAVE WASHER AND NUT FINGER TIGHT ONLY. DO NOT TACK WELD UNTIL AFTER FIELD LINERS AND CONNECTIONS ARE MADE IN THE FIELD.

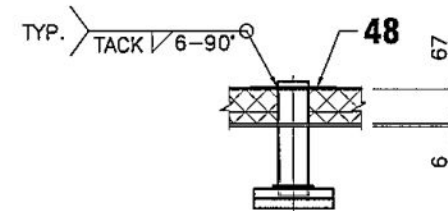
สัญลักษณ์แสดงตำแหน่งของสตั๊ดที่ติดตั้งและแหวนรองจะยึดด้วยการขันแน่นให้ตึงมือเท่านั้น ห้ามเชื่อมตัม



DETAIL 1

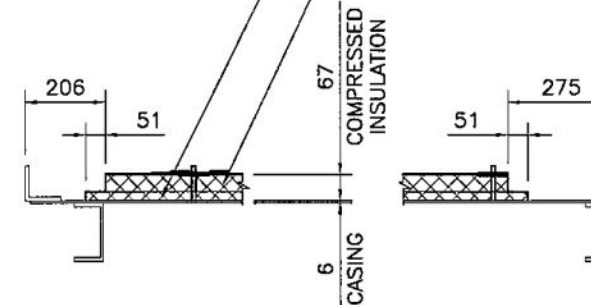


SECTION A

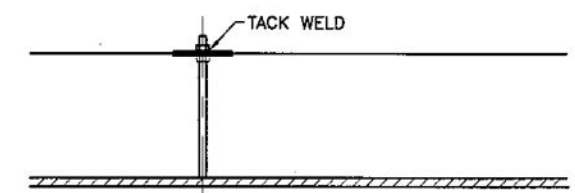


DETAIL P4

A = 22.90 m<sup>2</sup>/1 LAYER  
DWCO/SCR-R2 INSUL1 = 5 ROLLS  
INSULATION 1" THK. 8# DENSITY SUPERWOOL PLUS  
A = 21.49 m<sup>2</sup>/1 LAYER  
DWCO/SCR-R2 INSUL2 = 10 ROLLS  
INSULATION 2" THK. 8# DENSITY SUPERWOOL PLUS



SECTION B



### GENERAL NUT TIGHTENING TO STUD ON LINER PLATE [TYP.]

NUT SHALL BE HAND TIGHTENED FULLY TO STUD AND THEN BACKED OFF 1/2 TURN, AND TACK WELDED PER DRAWING

ข้อกำหนดทั่วไปของการขันยึดกับสตั๊ดบนแผ่นโลหะ  
ขันเกลียวยึดเข้ากับสตั๊ดให้ตึงมือแล้วคลายออกครึ่งรอบ จากนั้น เชื่อมตัม (TACK WELD) ตามแบบของลูกค้า

This drawing contains Visavakit Patana Corp., Ltd.'s confidential and proprietary information and cannot be used, duplicated or disclosed in whole or in part, except with the express written permission of Visavakit Patana Corp., Ltd.  
© Visavakit Patana Corp., Ltd. all rights reserved as an unpublished work.

**VISAVAKIT PATANA CORPORATION LIMITED**  
OFFICE : 215/148-149 Pracharad 1 Road, Bangsue, Bangkok 10800 Tel: 0-2585-2556-8 Fax: 0-2587-6068  
PLANT 1 : 28/2 Moo4, Soi Choi Ua, Pathumthani 12000 Tel: 0-2975-2811-4 Fax: 0-2975-2815  
PLANT 2 : 52 Moo7, Kubongluang, Ladlumkaew, Pathumthani 12140 Tel: 0-2979-4001-9 Fax: 0-2979-4010  
www.vipco-thai.com Email : vipco@vipco-thai.com

TITLE		JOB NO.	
VOGT POWER INTERNATIONAL MIDDLETOWN ENERGY CENTER PROJECT CO/SCR DUCT (LINER) RIGHT SIDE PANEL		1711	
REF.DWG.NO.	VIPCO DWG.NO.	REV	0
Y15-1711-E0201~E0203	Y15-1711-DWCO/SCR-R2-07		