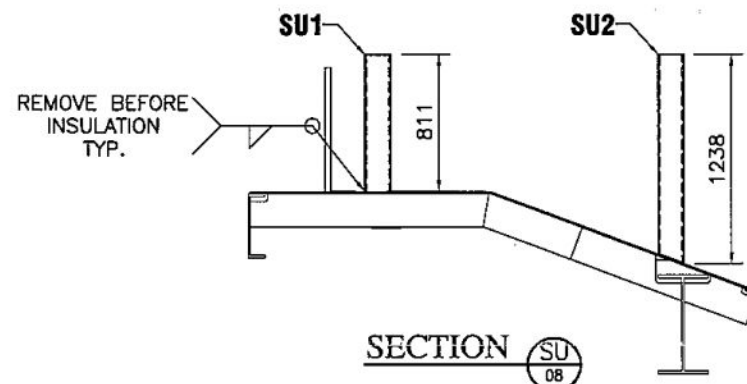
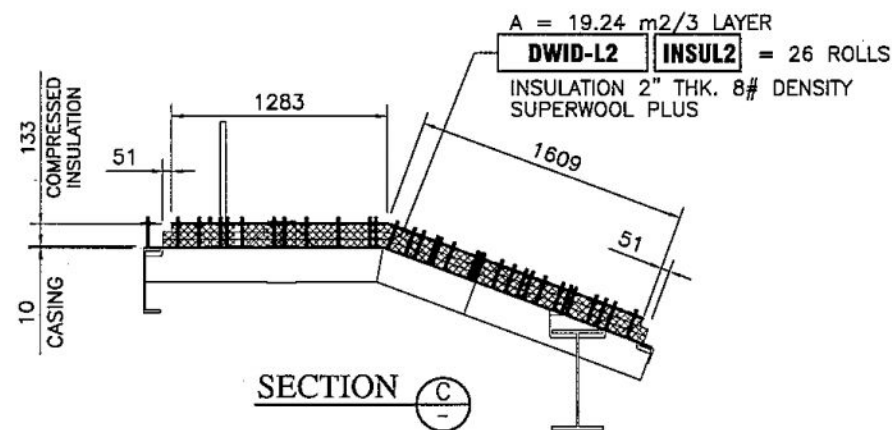


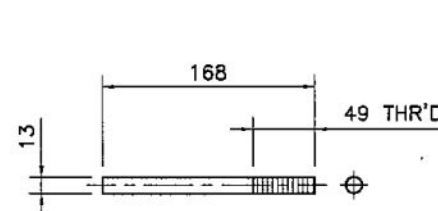
DWID-L2
LINER INSTALLATION SEQUENCE
(LOOKING FROM INSIDE LINER VIEW)

VOGT POWER INTERNATIONAL
V17494-DWID-7155-02
22-Apr-2016

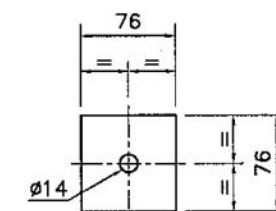


DWID-L2 **SU1** = 2 Pcs.
C-150x75x6.5x10
G3101 SS400

DWID-L2 **SU2** = 2 Pcs.
C-150x75x6.5x10
G3101 SS400

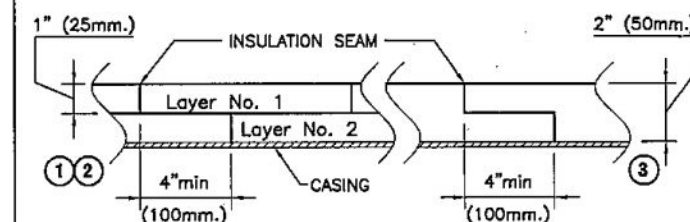


DWID-L2 **M01A** = 309 Pcs.
STUD 1/2" 13 UNC T.P.I.
A-479 TP304*



DWID-L2 **W01A** = 618 Pcs.
WASHER PL-12 GA. (3mm)
A-240 TP409

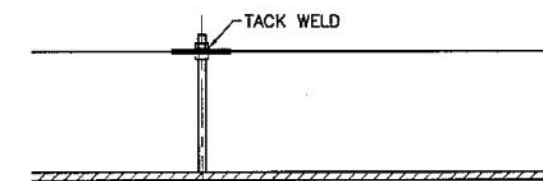
วิธีการวางแผ่น LINER เริ่มวางเรียงจากเบอร์ 1 ไปจนถึงเบอร์สุดท้าย
LINER INSTALLATION SEQUENCE START INSTALL FROM SUFFIX NO.1 AND SO ON.



GENERAL DETAIL OF INTERNAL INSULATION [TYP.]

ข้อกำหนดทั่วไปของงานหุ้มฉนวนชั้นภายใน

- THE INSULATION BLANKETS SHALL CONSIST OF AT LEAST 2 LAYERS, EACH LAYER BEING A MINIMUM OF 1" (25mm.) THICK. THE SEAMS BETWEEN THE LAYERS SHALL BE STAGGERED SUCH THAT THERE IS NO DIRECT HEAT BLEED.
แผ่นฉนวนชั้นในจะ ต้องมีอย่างน้อยสองชั้น แต่ละชั้นหนา ไม่น้อยกว่า หนึ่งนิ้ว (25 มม.) และให้วางแนวต่อแต่ละชั้นให้สลับกัน ไม่น้อยกว่า สี่นิ้ว (100 มม.) ดังรูป เพื่อป้องกันความร้อนไหลผ่าน
- IF TOTAL INSULATION THICKNESS IS MORE THAN 2" (50mm.), DOUBLE SHEET OF 1" (25mm.) IS ACCEPTABLE CONSIDERED AS 1 LAYER.
หากความหนา รวม ของงานฉนวนชั้นในมากกว่าสองนิ้ว (50 มม.) สามารถ ใช้ฉนวนชั้นในหนา หนึ่งนิ้ว (25 มม.) สองทบ (DOUBLE SHEET) แล้วนับเป็นหนึ่งชั้นได้
- IF TOTAL INSULATION THICKNESS IS 2" (50mm.), ONE SHEET OF 2" (50mm.) IS ACCEPTABLE WITH JOINT STAGGERED APPLIED.
หากความหนา รวม ของงานฉนวนชั้นในเท่ากับ สองนิ้ว (50 มม.) สามารถ ใช้ฉนวนชั้นในหนาสองนิ้ว (50 มม.) ชั้นเดียวได้ โดยต้องมีลักษณะการ ต่อชนให้สลับกันดังรูป



GENERAL NUT TIGHTENING TO STUD ON LINER PLATE [TYP.]

NUT SHALL BE HAND TIGHTENED FULLY TO STUD AND THEN BACKED OFF 1/2 RETURN, AND TACK WELDED PER DRAWING

ข้อกำหนดทั่วไปของการขันน๊อตเข้ากับสตั๊ดบนแผ่น LINER
ขันน๊อตให้แน่นเต็มที่กับสตั๊ดให้สุดด้วยมือแล้วคลายออกครึ่งรอบ จากนั้น เชื่อมแต้ม (TACK WELD) ตามแบบของรูปคำ

NOTE

● DENOTES STUDS TO HAVE WASHER AND NUT FINGER TIGHT ONLY. DO NOT TACK WELD UNTIL AFTER FIELD LINERS AND CONNECTIONS ARE MADE IN THE FIELD.

สัญลักษณ์แสดงตำแหน่งของสตั๊ดที่ขันและแหวนรองจะยึด ด้วยการขันแน่นให้ตึงมือเท่านั้น ห้ามเชื่อมแต้ม

This drawing contains Visavakit Patana Corp., Ltd.'s confidential and proprietary information and cannot be used, duplicated or disclosed in whole or in part, except with the express written permission of Visavakit Patana Corp., Ltd.
© Visavakit Patana Corp., Ltd. all rights reserved as an unpublished work.



VISAVAKIT PATANA CORPORATION LIMITED
OFFICE : 215/148-149 Procharad 1 Road, Bangsue, Bangkok 10800 Tel: 0-2585-2556-8 Fax: 0-2587-6068
PLANT 1 : 28/2 Moo4, Soi Chai Ua, Pothumthani 12000 Tel: 0-2975-2811-4 Fax: 0-2975-2815
PLANT 2 : 52 Moo7, Kubongkang, Ladunskoen, Pothumthani 12140 Tel: 0-2979-4001-9 Fax: 0-2979-4010
www.vipco-thai.com Email : vipco@vipco-thai.com

TITLE	VOGT POWER INTERNATIONAL MIDDLETOWN ENERGY CENTER PROJECT INLET DUCT (LINER) LEFT SIDE PANEL			ISO-A (Ind)
REF.DWG.NO.	Y15-1711-E0101~E0104	VIPCO DWG.NO.	Y15-1711-DWID-L2-09	JOB NO. 1711
REV.	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED
2	21/04/16	ADD DENOTES STUDS TO HAVE WASHER AND NUT FINGER TIGHT ONLY.	S.KOSIN	
1	25/02/16	CHANGE NAME PROJECT	Te.Sarawut	
0	15/01/16	FIRST ISSUE	S.KOSIN	
2				