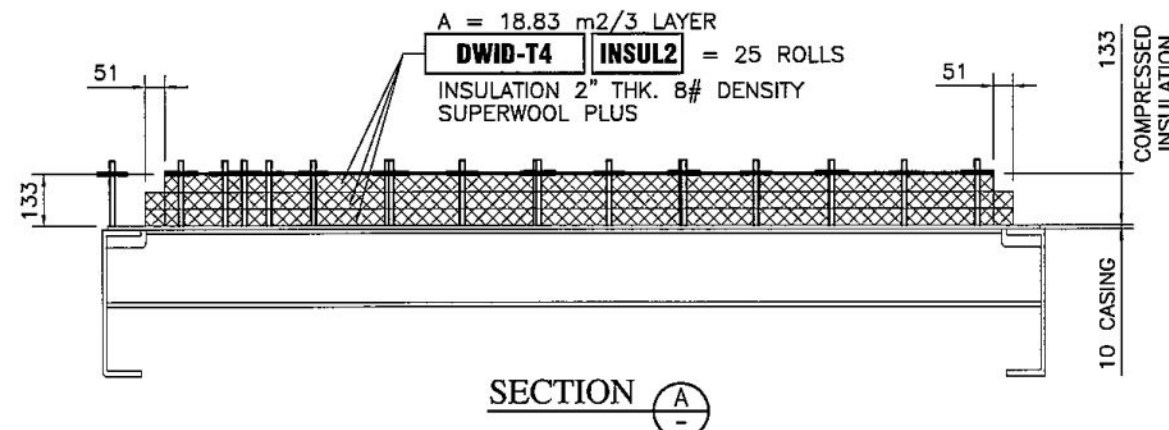
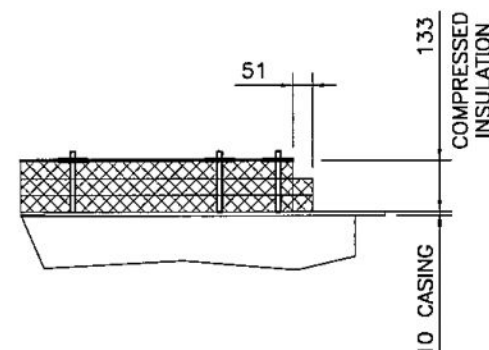


**DWID-T4**  
**LINERS INSTALLATION SEQUENCE**  
 (LOOKING FROM INSIDE LINER VIEW)

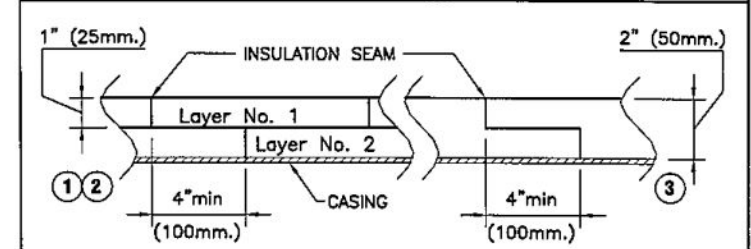


**SECTION A**



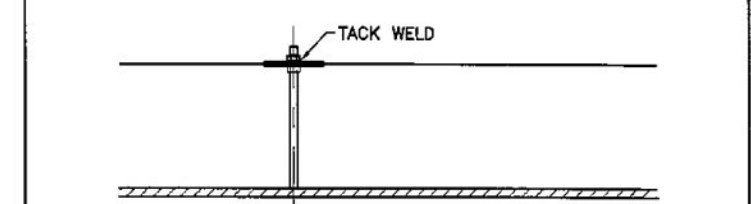
**SECTION B**

**วิธีการวางแผ่น LINER เริ่มวางเรียงจากเบอร์ 1 ไปจนถึงเบอร์สุดท้าย**  
**LINER INSTALLATION SEQUENCE START INSTALL FROM SUFFIX NO.1 AND SO ON.**



- GENERAL DETAIL OF INTERNAL INSULATION [TYP.]**  
**ข้อกำหนดทั่วไปของงานหุ้มฉนวนชั้นภายใน**
- THE INSULATION BLANKETS SHALL CONSIST OF AT LEAST 2 LAYERS, EACH LAYER BEING A MINIMUM OF 1" (25mm.) THICK. THE SEAMS BETWEEN THE LAYERS SHALL BE STAGGERED SUCH THAT THERE IS NO DIRECT HEAT BLEED.  
**แผ่นฉนวนหุ้มจะ ต้องมีอย่างน้อยสองชั้น แต่ละชั้นหนาไม่น้อยกว่าหนึ่งนิ้ว (25 มม.) และให้วางแนวต่อแต่ละชั้นให้เหลื่อมกันไม่น้อยกว่าสี่นิ้ว (100 มม.) ดังรูป เพื่อป้องกันความร้อนไหลผ่าน**
  - IF TOTAL INSULATION THICKNESS IS MORE THAN 2" (50mm.), DOUBLE SHEET OF 1" (25mm.) IS ACCEPTABLE CONSIDERED AS 1 LAYER.  
**หากความหนา รวม ของงานฉนวนหุ้มมากกว่าสองนิ้ว (50 มม.) สามารถใช้ฉนวนชั้นหนาหนึ่งนิ้ว (25 มม.) สองทบ (DOUBLE SHEET) แล้วนับเป็นหนึ่งชั้นได้**
  - IF TOTAL INSULATION THICKNESS IS 2" (50mm.), ONE SHEET OF 2" (50mm.) IS ACCEPTABLE WITH JOINT STAGGERED APPLIED.  
**หากความหนา รวม ของงานฉนวนหุ้มเท่ากับ สองนิ้ว (50 มม.) สามารถใช้ฉนวนชั้นหนาสองนิ้ว (50 มม.) ชั้นเดียวได้ โดยต้องมียุทธศาสตร์การต่อชนให้เหลื่อมกันดังรูป**

**NOTE**  
 ● DENOTES STUDS TO HAVE WASHER AND NUT FINGER TIGHT ONLY. DO NOT TACK WELD UNTIL AFTER FIELD LINERS AND CONNECTIONS ARE MADE IN THE FIELD.  
**สัญลักษณ์แสดงตำแหน่งของสตั๊ดที่ขันและแหวนรองจะยึดด้วยการขันแน่นให้ตึงมือเท่านั้น ห้ามเชื่อมแถม**



**GENERAL NUT TIGHTENING TO STUD ON LINER PLATE [TYP.]**  
 NUT SHALL BE HAND TIGHTENED FULLY TO STUD AND THEN BACKED OFF 1/2 RETURN, AND TACK WELDED PER DRAWING  
**ข้อกำหนดทั่วไปของการขันนัตตึงเข้ากับสตั๊ดตามแผ่น LINER**  
 ขันนัตเกลียวตึงเข้ากับสตั๊ดให้สุดด้วยมือแล้วคลายออกครึ่งรอบ จากนั้น เชื่อมแถม (TACK WELD) ตามแบบของลูกค้า

This drawing contains Visavakit Patana Corp., Ltd.'s confidential and proprietary information and cannot be used, duplicated or disclosed in whole or in part, except with the express written permission of Visavakit Patana Corp., Ltd.  
 © Visavakit Patana Corp., Ltd. all rights reserved as an unpublished work.

**VISAVAKIT PATANA CORPORATION LIMITED**  
 OFFICE 215/148-149 Procharad 1 Road, Bangsue, Bangkok 10800 Tel: 0-2585-2556-8 Fax: 0-2587-6068  
 PLANT 1 28/2 Moo4, Soi Chai Ua, Pathumthani 12000 Tel: 0-2975-2811-4 Fax: 0-2975-2815  
 PLANT 2 52 Moo7, Kubangkuang, Ladlumbangk, Pathumthani 12140 Tel: 0-2979-4001-9 Fax: 0-2979-4010  
 www.vipco-thai.com Email : vipco@vipco-thai.com

|               |   |                 |
|---------------|---|-----------------|
| TITLE         | VOGT POWER INTERNATIONAL<br>MIDDLETOWN ENERGY CENTER PROJECT<br>INLET DUCT (LINER)<br>TOP PANEL | ISO-A (3rd)     |
| REF.DWG.NO.   | Y15-1711-E0101~E0104  | JOB NO.<br>1711 |
| VIPCO DWG.NO. | Y15-1711-DWID-T4-06   | REV<br>0        |

VOGT POWER INTERNATIONAL  
 Released, Work May Proceed  
 Bell, Milton Feb-16-2016

**VOGT POWER INTERNATIONAL**  
**V17494-DWXD-7268-00**  
**29-Jan-2016**

| REV. | DATE     | DESCRIPTION | DRAWN   | CHECKED | APPROVED |
|------|----------|-------------|---------|---------|----------|
| 0    | 21/01/16 | FIRST ISSUE | S.KOSIN |         |          |