

# CHESTERTON®

## 185 JOINT SEALANT INSTALLATION INSTRUCTIONS

**Caution:** Observe all depressurizing cooling requirements, maintenance and safety procedures before installation. Read all instructions before proceeding.

1. Select A.W. Chesterton 185 Joint Sealant that is approximately one third to one half the width of the flange sealing surface. **REFER TO CHARTS BELOW.**
2. Clean flange face - make sure that the sealing flanges are clean and free from rust, dirt and gasket debris.
3. Cut off a length of Joint Sealant 1-1/2" (38 mm) or longer than the actual circumference of the perimeter of the seal.
4. Peel off the adhesive backing and press the Joint Sealant around the flange inside the bolt circle. Overlap the ends about 3/4" (19 mm) adjacent to a bolt hole.

### REFERENCE DRAWINGS BELOW.

5. Bolt up the mating surfaces using the recommended clamping force. Follow standard torquing sequence to tighten bolts.

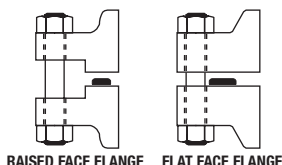
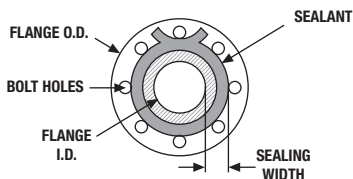
HANDHOLE / MANHOLE SIZE	RECOMMENDED SIZE OF 185 JOINT SEALANT
4" x 6"	3/8"
6" x 8"	3/8"
8" x 10"	3/8 - 1/2"
10" x 16"	3/8 - 1/2"
11" x 15"	1/2 - 5/8"
12" x 16"	1/2 - 5/8"
14" x 18"	1/2 - 5/8"
18" x 24"	5/8 - 3/4"

NOMINAL PIPE SIZE (DN)	RECOMMENDED SIZE OF 185 JOINT SEALANT
15-20	3 mm
25-40	5 mm
50-80	7 mm
100-150	10 mm
200-400	14 mm
450-500	17 mm
600-900	20 mm
900-1500	25 mm
1500 and above	50 mm

NOMINAL PIPE SIZE (ANSI B16.5)	RECOMMENDED SIZE OF 185 JOINT SEALANT
1/2", 3/4"	1/8"
1", 1-1/4", 1-1/2"	3/16"
2", 2-1/2", 3", 3-1/2"	1/4"
4" - 6"	3/8"
8" - 16"	1/2"
18" - 20"	5/8"
24" - 36"	3/4"
36" - 60"	1"
60" and over	2"

### OTHER NON-STANDARD FLANGES

SEALING WIDTH	RECOMMENDED SIZE OF 185 JOINT SEALANT
1/8" - 1/4"	1/8"
3,2-6,4 mm	3 mm
5/16" - 3/8"	3/16"
7,9 - 9,5 mm	5 mm
7/16" - 5/8"	1/4"
11,1 - 15,9 mm	7 mm
3/4" - 1"	3/8"
19,1 - 25,4 mm	10 mm
1-1/8" - 1-1/2"	1/2"
28,6 - 38,1 mm	14 mm
1-5/8" - 2"	5/8"
41,3 - 50,8 mm	17 mm
2" - 2-1/2"	3/4"
50,8 - 63,5 mm	20 mm
2-1/2" - 5"	1"
63,5 - 127,0 mm	25 mm
5" and over	2"
127,0 mm and over	50 mm



## A.W. CHESTERTON CO.

MIDDLESEX INDUSTRIAL PARK, 225 FALLON ROAD, STONEHAM, MASSACHUSETTS 02180-9101 USA

TEL: 781-438-7000 • FAX: 781-438-8971

www.chesterton.com

# CHESTERTON® MATERIAU D'ETANCHEITE

## POUR JOINT 185

### INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

**Attention:** respectez toutes les exigences de dépressurisation et de refroidissement et toutes les procédures de maintenance et de sécurité avant d'entreprendre l'installation. Lire toutes les instructions avant de continuer.

1. Sélectionner le matériau d'étanchéité pour joint 185 A.W. Chesterton dont la largeur est entre un tiers et la moitié de la largeur de la surface d'étanchéité de la bride. **SE REPORTER AUX TABLEAUX CI-DESSOUS.**
2. Nettoyer la face de la bride – s'assurer que les brides qui assure l'étanchéité sont propres et exemptes de rouille, de saleté et de débris de garniture d'étanchéité.
3. Découper une longueur de matériau d'étanchéité pour joint qui soit au moins 38 mm de plus que la circonférence mesurée du périmètre du joint.
4. Décoller l'endos adhésif et appliquer le matériau d'étanchéité pour joint autour de la bride à l'intérieur du cercle des boulons. Faire se chevaucher les extrémités sur environ 19 mm à proximité d'un trou de boulon. **SE REFERER AUX SCHEMAS CI-DESSOUS.**
5. Boulonner les surfaces appariées en appliquant le couple de serrage recommandé. Serrer les boulons en suivant la séquence de serrage standard.

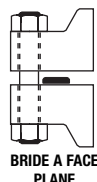
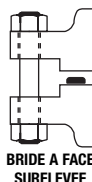
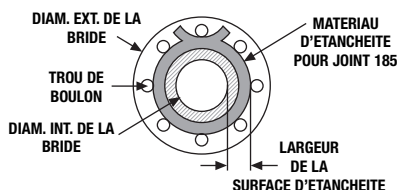
TAILLE DU TROU DE VISITE — TROU D'HOMME	TAILLE RECOMMANDEE POUR LE MATERIAU D'ETANCHEITE POUR JOINT 185
4" x 6"	3/8"
6" x 8"	3/8"
8" x 10"	3/8 - 1/2"
10" x 16"	3/8 - 1/2"
11" x 15"	1/2 - 5/8"
12" x 16"	1/2 - 5/8"
14" x 18"	1/2 - 5/8"
18" x 24"	5/8 - 3/4"

TAILLE DE TUYAU NOMINALE (ANSI B16.5)	TAILLE RECOMMANDEE POUR LE MATERIAU D'ETANCHEITE POUR JOINT 185
1/2", 3/4"	1/8"
1", 1-1/4", 1-1/2"	3/16"
2", 2-1/2", 3", 3-1/2"	1/4"
4" - 6"	3/8"
8" - 16"	1/2"
18" - 20"	5/8"
24" - 36"	3/4"
36" - 60"	1"
60" et au-dessus	2"

#### AUTRES BRIDES NON STANDARD

TAILLE DE TUYAU NOMINALE (DN)	TAILLE RECOMMANDEE POUR LE MATERIAU D'ETANCHEITE POUR JOINT 185
15-20	3 mm
25-40	5 mm
50-80	7 mm
100-150	10 mm
200-400	14 mm
450-500	17 mm
600-900	20 mm
900-1500	25 mm
1500 et plus	50 mm

LARGEUR DE LA SURFACE D'ETANCHEITE	TAILLE RECOMMANDEE POUR LE MATERIAU D'ETANCHEITE POUR JOINT 185
1/8" - 1/4"	1/8"
3,2-6,4 mm	3 mm
5/16" - 3/8"	3/16"
7,9 - 9,5 mm	5 mm
7/16" - 5/8"	1/4"
11,1 - 15,9 mm	7 mm
3/4" - 1"	3/8"
19,1 - 25,4 mm	10 mm
1-1/8" - 1-1/2"	1/2"
28,6 - 38,1 mm	14 mm
1-5/8" - 2"	5/8"
41,3 - 50,8 mm	17 mm
2" - 2-1/2"	3/4"
50,8 - 63,5 mm	20 mm
2-1/2" - 5"	1"
63,5 - 127,0 mm	25 mm
5" et au-dessus	2"
127,0 mm et au-dessus	50 mm



# CHESTERTON® FUGENDICHTBAND 185

## INSTALLATIONSANWEISUNGEN

**Vorsicht:** Vor der Installation alle Druckentlastungs- und Kühlungsanforderungen, Instandhaltungs- und Sicherheitsverfahren einhalten. Die gesamten Anweisungen durchlesen, bevor Sie mit der Arbeit beginnen.

1. Wählen Sie ein A.W. Chesterton Fugendichtband 185 mit einer Breite aus, die etwa 1/3 bis 1/2 der Breite der Flanschdichtungsfläche beträgt. **SIEHE TABELLEN UNTEN.**
2. Reinigen Sie die Flansch-Stirnfläche – achten Sie darauf, daß die Dichtungsflansche sauber und frei von Rost, Schmutz und Dichtungsrückständen sind.
3. Schneiden Sie ein Stück Fugendichtband ab, das um etwa 38 mm (oder mehr) länger als der tatsächliche äußere Umfang der Dichtung ist.
4. Ziehen Sie den Deckstreifen ab, und drücken Sie das Fugendichtband innerhalb des Schraubenloch-Kreises um den Flansch. Überlappen Sie die Enden um etwa 19 mm neben einem Schraubenloch. **ZEICHNUNGEN SIEHE UNTEN.**
5. Ziehen Sie die beiden Flanschhälften auf die vorgeschriebene Klemmkraft fest. Halten Sie beim Festziehen der Schrauben die vorschrittmäßige Reihenfolge ein.

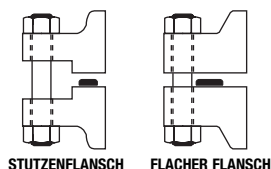
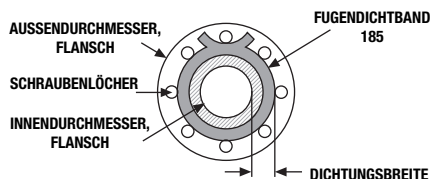
LOCHDURCHMESSER	EMPFOHLENE GRÖSSE DES FUGENDICHTBANDES 185
4" x 6"	3/8"
6" x 8"	3/8"
8" x 10"	3/8 - 1/2"
10" x 16"	3/8 - 1/2"
11" x 15"	1/2 - 5/8"
12" x 16"	1/2 - 5/8"
14" x 18"	1/2 - 5/8"
18" x 24"	5/8 - 3/4"

NOMINELLE ROHRGRÖSSE (ANSI B16.5)	EMPFOHLENE GRÖSSE DES FUGENDICHTBANDES 185
1/2", 3/4"	1/8"
1", 1-1/4", 1-1/2"	3/16"
2", 2-1/2", 3", 3-1/2"	1/4"
4" - 6"	3/8"
8" - 16"	1/2"
18" - 20"	5/8"
24" - 36"	3/4"
36" - 60"	1"
60" und darüber	2"

### ANDERE NICHT GENORMTE FLANSCH

NOMINELLE ROHRGRÖSSE (DIN)	EMPFOHLENE GRÖSSE DES FUGENDICHTBANDES 185
15-20	3 mm
25-40	5 mm
50-80	7 mm
100-150	10 mm
200-400	14 mm
450-500	17 mm
600-900	20 mm
900-1500	25 mm
1500 und darüber	50 mm

DICHTUNGSBREITE	EMPFOHLENE GRÖSSE DES FUGENDICHTBANDES 185
1/8" - 1/4"	1/8"
3,2-6,4 mm	3 mm
5/16" - 3/8"	3/16"
7,9 - 9,5 mm	5 mm
7/16" - 5/8"	1/4"
11,1 - 15,9 mm	7 mm
3/4" - 1"	3/8"
19,1 - 25,4 mm	10 mm
1-1/8" - 1-1/2"	1/2"
28,6 - 38,1 mm	14 mm
1-5/8" - 2"	5/8"
41,3 - 50,8 mm	17 mm
2" - 2-1/2"	3/4"
50,8 - 63,5 mm	20 mm
2-1/2" - 5"	1"
63,5 - 127,0 mm	25 mm
5" und darüber	2"
127,0 mm und darüber	50 mm



# CHESTERTON® MATERIALE DI TENUTA PER GIUNZIONI 185 ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE

**Attenzione:** prima dell'installazione, osservare tutte le pratiche per il raffreddamento di depressurizzazione, di manutenzione e di sicurezza. Leggere le istruzioni per intero prima di procedere.

1. Selezionare un materiale di tenuta per giunzioni 185 A.W.Chesterton dalle dimensioni approssimative da un terzo a metà della larghezza della superficie di tenuta della flangia.

**FARE RIFERIMENTO AI DIAGRAMMI SOTTO RIPORTATI.**

2. Pulire la superficie della flangia, accertandosi che le flange di tenuta siano pulite e prive di ruggine, sporczia e detriti della guarnizione.
3. Tagliare il materiale di tenuta con un eccesso minimo di 38 mm rispetto alla circonferenza effettiva della tenuta.
4. Esporre la parte adesiva e premere il materiale di tenuta attorno alla flangia all'interno del diametro del bullone. Far in modo che le estremità dell'adesivo si sovrappongano di circa 19 mm in prossimità del foro per il bullone.

**FARE RIFERIMENTO AI DIAGRAMMI SOTTO RIPORTATI.**

5. Stringere il bullone sulle superfici combacianti applicando la forza di serraggio raccomandata. Attenersi alla sequenza standard di coppia per serrare i bulloni.

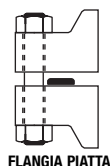
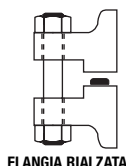
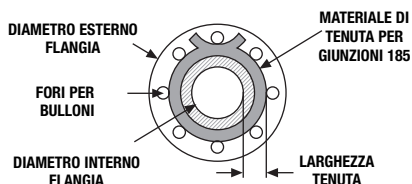
DIMENSIONI PORTELLO D'ISPEZIONE/PASSO D'UOMO	DIMENSIONI RACCOMANDATE MATERIALE DI TENUTA PER GIUNZIONI 185
4" x 6"	3/8"
6" x 8"	3/8"
8" x 10"	3/8 - 1/2"
10" x 16"	3/8 - 1/2"
11" x 15"	1/2 - 5/8"
12" x 16"	1/2 - 5/8"
14" x 18"	1/2 - 5/8"
18" x 24"	5/8 - 3/4"

DIMENSIONI NOMINALI TUB (ANSI B16.5)	DIMENSIONI RACCOMANDATE MATERIALE DI TENUTA PER GIUNZIONI 185
1/2", 3/4"	1/8"
1", 1-1/4", 1-1/2"	3/16"
2", 2-1/2", 3", 3-1/2"	1/4"
4" - 6"	3/8"
8" - 16"	1/2"
18" - 20"	5/8"
24" - 36"	3/4"
36" - 60"	1"
60" e oltre	2"

## ALTRE FLANGE NON STANDARD

DIMENSIONI NOMINALI TUBI (DN)	DIMENSIONI RACCOMANDATE MATERIALE DI TENUTA PER GIUNZIONI 185 (MM)
15-20	3 mm
25-40	5 mm
50-80	7 mm
100-150	10 mm
200-400	14 mm
450-500	17 mm
600-900	20 mm
900-1500	25 mm
1500 e più	50 mm

LARGHEZZA TENUTA	DIMENSIONI RACCOMANDATE MATERIALE DI TENUTA PER GIUNZIONI 185
1/8" - 1/4"	1/8"
3,2-6,4 mm	3 mm
5/16" - 3/8"	3/16"
7,9 - 9,5 mm	5 mm
7/16" - 5/8"	1/4"
11,1 - 15,9 mm	7 mm
3/4" - 1"	3/8"
19,1 - 25,4 mm	10 mm
1-1/8" - 1-1/2"	1/2"
28,6 - 38,1 mm	14 mm
1-5/8" - 2"	5/8"
41,3 - 50,8 mm	17 mm
2" - 2-1/2"	3/4"
50,8 - 63,5 mm	20 mm
2-1/2" - 5"	1"
63,5 - 127,0 mm	25 mm
5" e oltre	2"
127,0 mm e oltre	50 mm



# CHESTERTON® SELLADOR DE JUNTAS 185

## INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

**Precaución:** Antes de comenzar a instalar, ejecute todos los procedimientos de despresionización, enfriamiento, mantenimiento y seguridad. Lea todas las instrucciones antes de continuar.

1. Escoja un Sellador de Juntas 185 de A.W. Chesterton que sea aproximadamente de un tercio a la mitad del ancho de la superficie de brida que se va a sellar. **VEA LAS TABLAS MÁS ABAJO.**
2. Limpie la cara de la brida, verifique que las bridas que se van a sellar estén limpias, sin herrumbre, suciedad ni residuos de juntas.
3. Corte el Sellador de Juntas en una longitud de 38 mm o más que la circunferencia del perímetro de sellado.
4. Quite la cinta adhesiva del Sellador de Juntas y presiónelo alrededor de la brida dentro del círculo de pernos. Superponga los extremos cerca de 19 mm adyacente a un orificio para perno. **VEA LOS DIBUJOS MÁS ABAJO.**
5. Emperne las superficies hermanadas utilizando el par de apriete recomendado. Para apretar los pernos, siga la secuencia de apriete estándar.

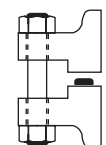
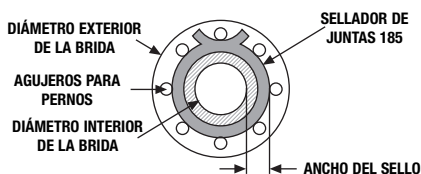
TAMAÑO DE AGUJERO/ BOCA DE ACCESO	TAMAÑO RECOMENDADO DEL SELLADOR DE JUNTAS 185
4" x 6"	3/8"
6" x 8"	3/8"
8" x 10"	3/8 - 1/2"
10" x 16"	3/8 - 1/2"
11" x 15"	1/2 - 5/8"
12" x 16"	1/2 - 5/8"
14" x 18"	1/2 - 5/8"
18" x 24"	5/8 - 3/4"

TAMAÑO NOMINAL DE LA CAÑERÍA (ANSI B16.5)	TAMAÑO RECOMENDADO DEL SELLADOR DE JUNTAS 185
1/2", 3/4"	1/8"
1", 1-1/4", 1-1/2"	3/16"
2", 2-1/2", 3", 3-1/2"	1/4"
4" - 6"	3/8"
8" - 16"	1/2"
18" - 20"	5/8"
24" - 36"	3/4"
36" - 60"	1"
60" y más	2"

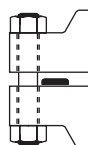
### OTRAS BRIDAS NO ESTÁNDAR

TAMAÑO NOMINAL DE LA CAÑERÍA (DN)	TAMAÑO RECOMENDADO DEL SELLADOR DE JUNTAS 185
15-20	3 mm
25-40	5 mm
50-80	7 mm
100-150	10 mm
200-400	14 mm
450-500	17 mm
600-900	20 mm
900-1500	25 mm
1500 y más	50 mm

ANCHO DEL SELLO	TAMAÑO RECOMENDADO DEL SELLADOR DE JUNTAS 185
1/8" - 1/4"	1/8"
3,2 - 6,4 mm	3 mm
5/16" - 3/8"	3/16"
7,9 - 9,5 mm	5 mm
7/16" - 5/8"	1/4"
11,1 - 15,9 mm	7 mm
3/4" - 1"	3/8"
19,1 - 25,4 mm	10 mm
1-1/8" - 1-1/2"	1/2"
28,6 - 38,1 mm	14 mm
1-5/8" - 2"	5/8"
41,3 - 50,8 mm	17 mm
2" - 2-1/2"	3/4"
50,8 - 63,5 mm	20 mm
2-1/2" - 5"	1"
63,5 - 127,0 mm	25 mm
5" y más	2"
127,0 mm pulgadas y más	50 mm



BRIDA DE CARA  
SALIENTE



BRIDA DE  
CARA PLANA

# CHESTERTON® SAUMANTIIVISTE 185

## ASENNUSOHJEET

**Varoitus:** Noudata kaikkia painetta alentavaa jäähtytystä koskevia vaatimuksia sekä huolto- ja turvamenettelyjä ennen asennusta. Lue kaikki ohjeet ennen sitä.

1. Valitse A.W. Chesterton saumantiiviste 185, joka on leveydeltään noin yhdestä kolmasosasta puoleen laipan tiivistyspinnasta. **KATSO ALLA OLEVIA KUVIOITA.**
2. Puhdista laipan pinta; varmista, että tiivistyslaipat ovat puhtaat ja ettei niissä ole ruostetta, likaa eikä tasotiivisteiden jätteitä.
3. Katkaise 38 mm:n pituinen pätkä saumantiivistettä tai pätkä, joka on pitempi kuin tiivisteiden varsinainen ympärys.
4. Poista liimanauha ja paina saumantiiviste laipan ympärille pultin reikäympyrän sisällä. Aseta päät päällekkäin noin 19 mm:n pituudelta pultin reiän viereen.

**VIITEPIIRROKSET OVAT ALLA.**

5. Kiinnitä liitospinnot pulteilla käyttäen suositeltua kiristysvoimaa. Noudata normaalia kiristysjärjestystä pultteja kiristäessäsi.

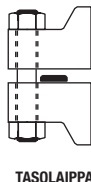
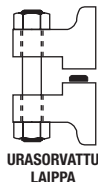
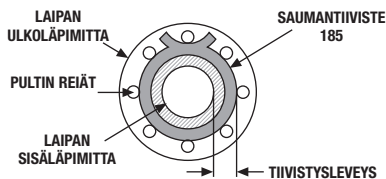
TARKASTUSREIÄN/KULKUAUKON KOKO	SAUMANTIIVISTEEN 185 SUOSITELTU KOKO
4" x 6"	3/8"
6" x 8"	3/8"
8" x 10"	3/8 - 1/2"
10" x 16"	3/8 - 1/2"
11" x 15"	1/2 - 5/8"
12" x 16"	1/2 - 5/8"
14" x 18"	1/2 - 5/8"
18" x 24"	5/8 - 3/4"

PUTKEN NIMELLISKOKO (ANSI B16.5)	SAUMANTIIVISTEEN 185 SUOSITELTU KOKO
1/2", 3/4"	1/8"
1", 1-1/4", 1-1/2"	3/16"
2", 2-1/2", 3", 3-1/2"	1/4"
4" - 6"	3/8"
8" - 16"	1/2"
18" - 20"	5/8"
24" - 36"	3/4"
36" - 60"	1"
Vähintään 60"	2"

### MUUT EI-STANDARDIT LAIPAT

PUTKEN NIMELLISKOKO (DN)	SAUMANTIIVISTEEN 185 SUOSITELTU KOKO
15-20	3 mm
25-40	5 mm
50-80	7 mm
100-150	10 mm
200-400	14 mm
450-500	17 mm
600-900	20 mm
900-1500	25 mm
Vähintään 1500	50 mm

TIIVISTYSLEVEYS	SAUMANTIIVISTEEN 185 SUOSITELTU KOKO
1/8" - 1/4"	1/8"
3,2-6,4 mm	3 mm
5/16" - 3/8"	3/16"
7,9 - 9,5 mm	5 mm
7/16" - 5/8"	1/4"
11,1 - 15,9 mm	7 mm
3/4" - 1"	3/8"
19,1 - 25,4 mm	10 mm
1-1/8" - 1-1/2"	1/2"
28,6 - 38,1 mm	14 mm
1-5/8" - 2"	5/8"
41,3 - 50,8 mm	17 mm
2" - 2-1/2"	3/4"
50,8 - 63,5 mm	20 mm
2-1/2" - 5"	1"
63,5 - 127,0 mm	25 mm
Vähintään 5"	2"
Vähintään 127,0 mm	50 mm



# 185 ジョイント・シーラント

## 取付け説明書

注意：この部品を取付ける前に減圧冷却仕様、メンテナンス及び安全手順を全て遵守して下さい。実施の前に説明書全文をお読み下さい。

1. フランジ・シーリング面の約 3 分の 1 から半分の幅の A.W. Chesterton 185 ジョイント・シーラントを選んで下さい。下記の表を参照して下さい。
2. フランジ面の清掃を行ないます。シーリングフランジに汚れがなく、さび、ゴミ、ガasket のくすなどが付着していないことを確認して下さい。
3. ジョイント・シーラントを 38mm、もしくは実際のシーリング外周よりも少し長めに切ります。
4. 接着シーリングをはがし、ジョイント・シーラントをボルト円の内側にあるフランジの周囲に押し付けます。ボルト穴の直前まで端が 19mm 重なるようにします。下記の図をご参照下さい。
5. 推奨クランプカを使用して、対になった表面をボルトで止めます。ボルトを締める際には、標準のトルクシーケンスに従います。

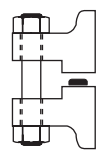
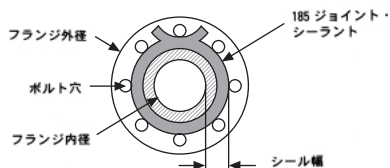
手穴／マンホール 寸法	185 ジョイント・シーラントの 推奨寸法
4" x 6"	3/8"
6" x 8"	3/8"
8" x 10"	3/8 - 1/2"
10" x 16"	3/8 - 1/2"
11" x 15"	1/2 - 5/8"
12" x 16"	1/2 - 5/8"
14" x 18"	1/2 - 5/8"
18" x 24"	5/8 - 3/4"

パイプ呼び寸法 (ANSI B 165)	185 ジョイント・シーラントの 推奨寸法
1/2", 3/4"	1/8"
1", 1-1/4", 1-1/2"	3/16"
2", 2-1/2", 3", 3-1/2"	1/4"
4" - 6"	3/8"
8" - 16"	1/2"
18" - 20"	5/8"
24" - 36"	3/4"
36" - 60"	1"
60" 以上	2"

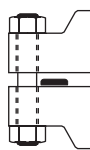
その他の規格外フランジ

パイプ呼び寸法	185 ジョイント・シーラントの 推奨寸法
15-20	3mm
25-40	5mm
50-80	7mm
100-150	10mm
200-400	14mm
450-500	17mm
600-900	20mm
900-1500	25mm
1500 以上	50mm

シーリング幅	185 ジョイント・シーラントの 推奨寸法
1/8" - 1/4"	1/8"
3,2-6,4mm	3mm
5/16" - 3/8"	3/16"
7,9 - 9,5mm	5mm
7/16" - 5/8"	1/4"
11,1 - 15,9mm	7mm
3/4" - 1"	3/8"
19,1 - 25,4mm	10mm
1-1/8" - 1-1/2"	1/2"
28,6 - 38,1mm	14mm
1-5/8" - 2"	5/8"
41,3 - 50,8mm	17mm
2" - 2-1/2"	3/4"
50,8 - 63,5mm	20mm
2-1/2" - 5"	1"
63,5 - 127,0mm	25mm
5" 以上	2"
127,0mm 以上	50mm



突起面フランジ



平面フランジ

# CHESTERTON® 185 FLÄNSTÄTNING

## MONTERINGSANVISNINGAR

**Varning:** Vidta alla nödvändiga säkerhetsåtgärder beträffande tryckavlastning och avkylning av utrustningen före montering. Läs samtliga anvisningar innan arbetet påbörjas.

1. Välj en A.W. CHESTERTON 185 FLÄNSTÄTNING som är cirka en tredjedel till hälften av bredden på flänsens tätningssyta. **SE NEDANSTÅENDE TABELLER.**
2. Rengör flänsytorna - se till att flänsarna är rena och rengjorda från rost, smuts och packningsrester.
3. Skär till en längd av flänstätningen, med en längd som är minst 38 mm längre än den verkliga omkretsen på flänsens tätningssyta.
4. Riv bort skyddsfilmerna och pressa fast flänstätningen på flänsen innanför skruvhålen. Låt ändarna överlappa varandra cirka 19 mm vid ett av skruvhålen.  
**SE NEDANSTÅENDE FIGUR.**
5. Skruva fast motstående fläns med rekommenderat åtdragningsmoment. Följ normal åtdragningsföljd när skruvarna dras.

INSPEKTIONSHÅL/ MANLUCKA STORLEK	REKOMMENDERAD DIMENSION MED 185 FLÄNSTÄTNING
4" x 6"	3/8"
6" x 8"	3/8"
8" x 10"	3/8 - 1/2"
10" x 16"	3/8 - 1/2"
11" x 15"	1/2 - 5/8"
12" x 16"	1/2 - 5/8"
14" x 18"	1/2 - 5/8"
18" x 24"	5/8 - 3/4"

NOMINELL RÖRDIAMETER (ANSI B16.5)	REKOMMENDERAD DIMENSION MED 185 FLÄNSTÄTNING
1/2", 3/4"	1/8"
1", 1-1/4", 1-1/2"	3/16"
2", 2-1/2", 3", 3-1/2"	1/4"
4" - 6"	3/8"
8" - 16"	1/2"
18" - 20"	5/8"
24" - 36"	3/4"
36" - 60"	1"
60" och över	2"

### ÖVRIGA ICKE STANDARDFLUANSAR

NOMINELL RÖRDIAMETER (DN)	REKOMMENDERAD DIMENSION MED 185 FLÄNSTÄTNING
15-20	3 mm
25-40	5 mm
50-80	7 mm
100-150	10 mm
200-400	14 mm
450-500	17 mm
600-900	20 mm
900-1500	25 mm
1500 och däröver	50 mm

TÄTNINGSYTANS BREDD	REKOMMENDERAD DIMENSION MED 185 FLÄNSTÄTNING
1/8" - 1/4"	1/8"
3,2 - 6,4 mm	3 mm
5/16" - 3/8"	3/16"
7,9 - 9,5 mm	5 mm
7/16" - 5/8"	1/4"
11,1 - 15,9 mm	7 mm
3/4" - 1"	3/8"
19,1 - 25,4 mm	10 mm
1-1/8" - 1-1/2"	1/2"
28,6 - 38,1 mm	14 mm
1-5/8" - 2"	5/8"
41,3 - 50,8 mm	17 mm
2" - 2-1/2"	3/4"
50,8 - 63,5 mm	20 mm
2-1/2" - 5"	1"
63,5 - 127,0 mm	25 mm
5" och över	2"
127,0 mm och över	50 mm

