CHESTERTON. 5700 KITS SOPLADORES DE HOLLIN HOJA DE DATOS DE PRODUCTO

1.0 ALCANCE

- 1.1 Esta especificación describe los requisitos de los Kits Sopladores de Hollín 5700.
- 1.2 Los Kits Sopladores de Hollín se usan en aplicaciones de soplado de hollín, pero están limitados por los parámetros de la Tabla 1.
- 1.3 Los materiales de empaquetadura que componen los Kits Sopladores de Hollín, son usados para sellar la caja. Los conjuntos 5150 se usan para mantener la carga constante del prensaestopas, compensando al mismo tiempo la consolidación en servicio de la empaquetadura. Los bujes de carbón se usan para ocupar el espacio en la caja cuando una caja contiene más de 5 anillos.

2.0 CONTENIDO

2.1 Los Kits Sopladores de Hollín 5700 incluyen los Conjuntos de Carga Constante 5150, Anillos de Extremo One CI-G, Anillos de Sellado 5300G y Buje(s) de Carbón 5101.

3.0 CARACTERISTICAS TERMICAS Y QUIMICAS

- 3.1 Características térmicas
 - 3.1.1 Temperatura máxima de servicio 540°C (1000°F)
- 3.2 Características químicas
 - 3.2.1 Incompatibilidades químicas ácido reductor altamente ionizado; ácido clorhídrico a temperaturas elevadas.

TABLA 1

KITS SOPLADORES DE HOLLIN 5700 A.W. CHESTERTON PRESION MAXIMA DE OPERACION 30 BARES (400 psi)

NO. DE ART. KIT	EMPAQUETADURA D.I. D.E.		DIAMETRO PERNO	ESPACIO LIBRE REQUERIDO CANTIDAD AXIAL RADIAL		
32001	2.375"	3.000"	0.375"	2	1.077"	1.000"
32002	2.375"	3.000"	0.500"	2	1.195"	0.635"
32003	2.375"	3.125"	0.375"	2	1.313"	0.800"
32004	2.375"	3.125"	0.500"	2	1.195"	0.635"
32005	2.750"	3.500"	0.375"	2	1.313"	0.635"
32006	2.75"	3.500"	0.500"	2	1.206"	0.800"
32007	60MM	80MM	12MM	2	30MM	16MM
*32008	70MM	90MM	12MM	4	30MM	23MM
*32009	60MM	80MM	12MM	2	30MM	16MM
*32010	70MM	90MM	10MM	4	30MM	23MM

^{*} Kits con 2 bujes 5101 incluidos.

A.W. CHESTERTON CO.

Middlesex Industrial Park, 225 Fallon Road Stoneham, Massachusetts 02180-9101 USA

Teléfono: 781-438-7000 Fax: 781-438-2930 www.chesterton.com