

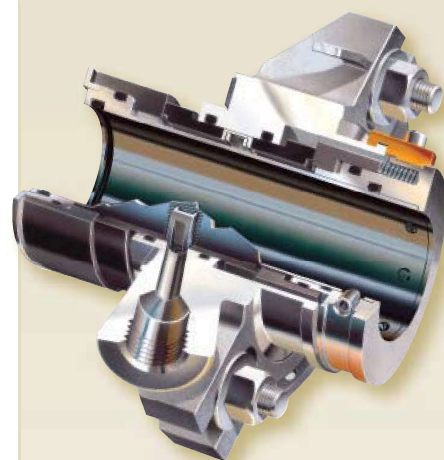
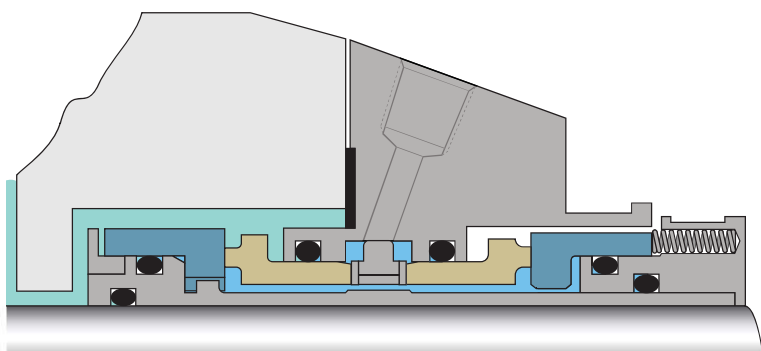
255™

Sello Doble Estándar

Un diseño comprobado y un producto versátil de excelente rendimiento que proporciona una confiable capacidad de sellado doble con una amplia variedad de fluidos de proceso y de barrera

Las caras del sello de perfil bajo del modelo 255 generan poco calor, proporcionando la mejor solución para fluidos térmicamente sensibles. Este sello doble resulta ideal para servicios corrosivos que requieren materiales de alta aleación. Diseñado con la simplicidad en mente, la reparación del sello es fácil y económica.

Su diseño geométrico de equilibrio doble acepta inversiones de presión fácilmente en aplicaciones exigentes de bombas químicas. Su dispositivo integral de bombeo es eficiente y optimiza el enfriamiento a las caras del sello. La característica Unified Seal Face Alignment™ proporciona capacidades extendidas de holgura axial y acepta la expansión térmica en equipos con ejes largos. Para realizar pedidos de manera rápida y sencilla, tenga disponible la información siguiente para su representante de servicio.



Un producto de excelente rendimiento general que maneja de manera confiable las variaciones de proceso

- El equilibrio geométrico doble evita el desplazamiento de los o-rings
- Dispositivo de bombeo de alto flujo
- Caras monolíticas del sello
- Self-Centering Lock Ring™ (Anillo de seguridad autocentrante) elimina una mala alineación

Capaz de manejar movimientos axiales grandes durante la operación

- Unified Seal Face Alignment™

ESPECIFICACIONES

Parámetros de operación

Tamaños	25 mm a 120 mm 1,00" a 4,75"
Presión	711 mm o 28" Hg de vacío a 40 bar g / 600 psig* 17 bar g / 250 psig externa*
Temperatura	-55°C a 300°C / -67°F a 570°F Consulte la contraportada para conocer los límites reales del material por tipo de elastómero
Velocidad	20 m/s o 4000 fpm

Normas Aplicables y Aprobaciones

ISO-3069C, ASME B73.1, B73.2

* Las capacidades de presión del sello dependen del fluido sellado, temperatura, velocidad y combinaciones de las caras del sello. Para la operación fuera de estos límites y con materiales adicionales consulte a Ingeniería de Sellos Mecánicos de Chesterton.

Materiales de Construcción

Caras Rotativa	Carburo sinterizado de silicio Carburo de tungsteno
Caras Estacionarias	Carburo Carburo sinterizado de silicio Carburo de tungsteno
Elastómeros	Fluorocarbono Etileno propileno FEPM - Tetrafluoro-Etileno-Propileno ChemLast™
Piezas Metálicas	Acero Inoxidable 316 / EN 1.4401
Resortes	Aleación C-276 / EN 2.4819

EJEMPLO DE REFERENCIA PARA AGILIZAR LOS PEDIDOS

Para realizar pedidos de manera rápida y sencilla, tenga disponible la información siguiente para su representante de servicio.

MODELO	TAMAÑO	CARAS	ELASTÓMEROS	METALES
255	Diámetro del eje	SSC / CB / CB / SSC	FKM	316 SS

Para información adicional: www.chesterton.com

Para información dimensional consulte la página 66 - 69