

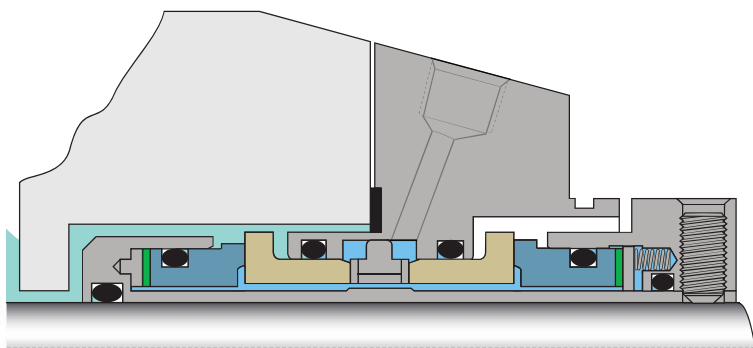
# 280™

## Sello Doble para Servicio Pesado

*Un diseño de sello doble para servicio pesado y máxima confiabilidad en aplicaciones difíciles*

El modelo 280 resulta ideal para sellar fluidos viscosos y aplicaciones exigentes con lodos, tales como pintura, recubrimientos y licores negros, así como lodos pesados en el procesamiento de minerales y en la fabricación de materias primas.

El modelo 280 incorpora todos los avances más recientes en el diseño de tecnología de sellado mecánico. Su diseño geométrico de equilibrio doble hace que sea la opción ideal para estandarización a lo largo de la planta, porque acepta inversiones de la presión de proceso. La característica Unified Seal Face Alignment™ proporciona capacidades extendidas de holgura axial y acepta la expansión térmica en equipos con ejes largos. Un dispositivo eficiente de bombeo integral con tajamares internos tangenciales permite una eficiente eliminación del calor.



### Rendimiento superior para aplicaciones exigentes, de alta torsión

- Transmisiones amortiguadas, de alta resistencia
- Robustas caras de sellado monolíticas, de alta torsión

### Sellado de alta confiabilidad

- El anillo de bombeo de flujo alto disipa el calor, alejándolo de las caras
- El canal de barrera de gran holgura optimiza la disipación térmica
- Self-Centering Lock Ring™ (Anillo de seguridad autocentrante) elimina una mala alineación

### Máxima capacidad de manejo de lodos

- Las superficies micropulidas de los o-rings eliminan la obstrucción del o-ring
- La cara rotativa estrecha evita la eliminación de sólidos

### ESPECIFICACIONES

#### Parámetros de operación

Tamaños	25 mm to 120 mm 1,00" to 4,75"
Presión	711 mm o 28" Hg de vacío a 40 bar g / 600 psig* 17 bar g / 250 psig externa*
Temperatura	-55°C to 300°C / -67°F to 570°F Consulte la contraportada para conocer los límites reales del material por tipo de elastómero
Velocidad	20 m/s o 4000 fpm

#### Normas Aplicables y Aprobaciones

ATEX, ISO-3069C, ASME B73.1, B73.2

\* Las capacidades de presión del sello dependen del fluido sellado, temperatura, velocidad y combinaciones de las caras del sello. Para la operación fuera de estos límites y con materiales adicionales consulte a Ingeniería de Sellos Mecánicos de Chesterton.

#### Materiales de Construcción

Caras Rotativa	Carbono Carburo sinterizado de silicio Carburo de tungsteno
Caras Estacionarias	Carburo sinterizado de silicio Carburo de tungsteno
Elastómeros	Fluorocarbono Etileno propileno FPM - Tetrafluoro-Etileno-Propileno ChemLast™
Piezas Metálicas	Acero Inoxidable 316 / EN 1.4401
Resortes	Aleación C-276 / EN 2.4819

### EJEMPLO DE REFERENCIA PARA AGILIZAR LOS PEDIDOS

Para realizar pedidos de manera rápida y sencilla, tenga disponible la información siguiente para su representante de servicio.

MODELO	TAMAÑO	CARAS	ELASTÓMEROS	METALES
280	Diámetro del eje	CB / SSC / SSC / CB	FKM	316 SS

Para información adicional: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Para información dimensional consulte la página 56 - 61