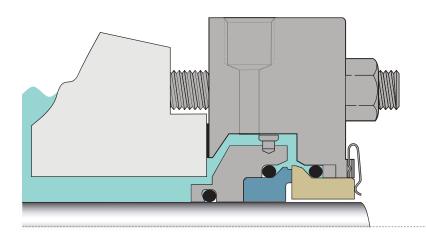
Sello Partido para Mezcladoras

Elimina la necesidad de desmontaje del equipo durante la instalación del sello y reduce los costos de mantenimiento

La tecnología partida del modelo 442 incluye la capacidad de vacío a presión positiva, que es especialmente ventajosa en el mezclado de materiales en recipientes de proceso.

Se ajusta a los grandes movimientos radial y axial del eje asociados con mezcladoras, agitadores, reactores y batidoras. La instalación se facilita con el centrado automático patentado. El modelo 442M usa muchas características patentadas que permiten la reparación fácil y económica en el campo. Los exclusivos o-rings de esfera y cuenca son los más fáciles de instalar y no presentan fugas, sin necesidad de usar adhesivos. Los tornillos prisioneros no pueden caerse, logrando que la instalación resulte sencilla y confiable.





Sencillo y fácil de instalar sin desmontar el equipo

- O-rings de esfera y cuenca
- Centrado automático patentado
- Sujetadores prisioneros patentados que no se caerán

Confiabilidad comprobada con capacidad de movimiento extendido

- Capacidad de manejar grandes movimientos axiales y radiales
- Sellado de vacío completo y alta presión
- Resortes externos que no se obstruyen
- No ocasiona desgaste a los equipos
- Capacidad de funcionamiento seco

Se adapta a la mayoría de los equipos rotativos grandes

- Diseño compacto
- Puerto de enjuague doble integral

ESPECIFICACIONES

| Tamaños | 20 mm a 305 mm 0,75" a 12,00" | | |
|-------------|---|--|--|
| | | | |
| Presión | 711 mm o 28" Hg de vacío a 31 bar g / 450 psig* | | |
| Temperatura | 120°C / 250°F | | |
| Velocidad | 20 m/s o 4000 fpm | | |

| * Las capacidades de presión del sello dependen del fluido sellado, temperatura, velocidad y combinaciones |
|---|
| de las caras del sello. Para la operación fuera de estos límites y con materiales adicionales consulte a Ingeniería |
| de Sellos Mecánicos de Chesterton. |

Materiales de Construcción

| Caras Rotativa | Carburo de silicio | | |
|---------------------|--------------------------------------|--|--|
| | Cerámica | | |
| Caras Estacionarias | Carbono | | |
| | Carburo de silicio | | |
| astómeros | Fluorocarbono | | |
| | Etileno propileno | | |
| | FEPM - Tetrafluoro-Etileno-Propileno | | |
| iezas Metálicas | Acero Inoxidable 316 / EN 1.4401 | | |
| esortes | Flailov™ | | |

EJEMPLO DE REFERENCIA PARA AGILIZAR LOS PEDIDOS

| Para realizar pedidos de mar | ara realizar pedidos de manera rápida y sencilla, tenga disponible la información siguiente para su representante de servicio. | | | | | | |
|------------------------------|--|-----------|---------------|-----------|--|--|--|
| MODELO | / TAMA—O | / CARAS | / ELASTÓMEROS | / METALES | | | |
| 442M / | Diámetro del eje / | SC / CB / | FKM , | / 316 SS | | | |

Para información adicional: www.chesterton.com

Para información dimensional consulte la página 93 - 96

