

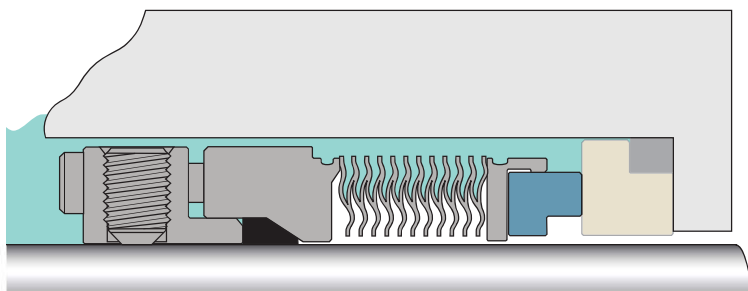
# 886HT

## Sello de Fuelle Rotativo

**Diseño para alta temperatura para el reemplazo de sellos de montaje directo en el eje, sin cartucho y de baja tecnología**

El núcleo estándar del fuelle de AM 350 del modelo 886HT es idóneo para sustancias corrosivas ligeras y entornos de mayor temperatura.

Los sellos secundarios de grafito reemplazan a los o-rings para servicios de alta temperatura relacionados con los procesos en plantas químicas y petroquímicas. El modelo 886HT está diseñado para evitar daños por desgaste al eje/camisa del equipo.



### Tecnología avanzada de fuelles para alta temperatura para mejorar la confiabilidad

- Óptima tasa de elasticidad
- Baja generación de calor
- Fuelle rotativo autolimpiante
- Diseño que no ocasiona desgaste

### Idóneo para la mayoría de los servicios a altas temperaturas

- Sellos secundarios de Grafoil®
- Carbono resistente al ampollado
- Construcción comprobada de fuelles AM 350 con tratamiento térmico

### ESPECIFICACIONES

#### Parámetros de operación

Tamaños	25 mm a 65 mm 1,00" a 2,625"
Presión	711 mm o 28" Hg de vacío a 14 bar g / 200 psig*
Temperatura	400°C / 750°F
Velocidad	20 m/s o 4000 fpm

\* Las capacidades de presión del sello dependen del fluido sellado, temperatura, velocidad y combinaciones de las caras del sello. Para la operación fuera de estos límites y con materiales adicionales consulte a Ingeniería de Sellos Mecánicos de Chesterton.

#### Materiales de Construcción

Caras Rotativa	Carbono resistente al ampollamiento Carburo de tungsteno
Caras Estacionarias Opcionales	Carburo sinterizado de silicio Carburo de tungsteno
Sello Secundario	Grafoil®
Piezas Metálicas	Acero Inoxidable 316 / EN 1.4401
Fuelle (estándar)	AM 350 con Tratamiento Térmico
	718 Inconel® (opcional)

### EJEMPLO DE REFERENCIA PARA AGILIZAR LOS PEDIDOS

Para realizar pedidos de manera rápida y sencilla, tenga disponible la información siguiente para su representante de servicio.

MODELO	TAMAÑO	CARAS	ELASTÓMEROS	METALES
886HT	Diámetro del eje	CB / SSC	Grafoil®	316 SS

Para información adicional: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Para información dimensional consulte la página 88 - 89