

LATONES

| | | | | | | | MEDIDAS MAXIMAS DE LOS PRODUCTOS | | | | | | |
|--------------------------------|--|---|--|---|-----------------------------------|----------------------|----------------------------------|---------------------------|----------------|-----------------|--------------|--|--|
| | PRINCIPALES SEMIPRODUCTOS ELABORADOS | APLICACIONES | ESTADOS DE SUMINISTROS | DUREZAS ROCKWEL Valores indicativos | FLEJES | | CHAPAS | | TIRAS | | | | |
| DENOMINACION Y COMPOSICIÓN | | | | | Espesor m/m | Ancho m/m | Espesor m/m | Ancho m/m | Espesor m/m | Ancho m/m | Largo m/m | | |
| Aleacion 60% Cu 60 Zn 40 | Placas Chapas Gruesas | Evaporadores e intercambiadores de Calor -Piezas formadas en caliente | Blando Normalizado | | | | HASTA 40 mm | VARIOS | | | | | |
| Aleacion 63% Cu 63 Zn 37 | Flejes Tiras Chapas | Embutizaje Liviano Ornamentaciones, etc. | Blando 1/4 Duro 1/2 Duro 3/4 Duro Duro | HRF< 60-75 HRB<42-58 HRB<54-70 HRB<67-77 HRB<7683 | | 10 a 200 10 a 350 | | 600 x 2000 1000 x 2000 | 1a5 | 50 a 1000 | 3000 | | |
| Aleacion 70% Cu 70 Zn 30 | Flejes Tiras Chapas | Embutizaje profundo Cartucheria, etc. | Extra Blando Blando 1/4 Duro 1/2 Duro 3/4 Duro Duro | HRF< 30-62 HRF<60-78 HRB<40-65 HRB<60-77 HRB<72-82 HRB<79-86 | 0,2 a 0,3 0,3 a 0,4 0,4 a 2 | | 0,4 a 0,6 0,7 a 5 | 600 x 2000 1000 x 2000 | 1a5 | 50 a 1000 | 3000 | | |