

CATÁLOGO DE PRODUCTOS Y SERVICIOS



Design Machining Welding Testing Automation







omos una empresa fundada en 2011 dedicada a proveer soluciones específicas a nuestros clientes a través de los servicios de diseño, fabricación (maquinados, soldadura, doblado, ensamble, etc.) e integración de componentes y dispositivos mecánicos y electromecánicos.

Nuestros principales clientes son la industria arnesera, industria electrónica y componentes automotrices.

Contamos con personal altamente capacitado en los diferentes servicios que manejamos para garantizarle al cliente soluciones eficientes con una excelente relación calidad-precio y tiempo de entrega.





Misión

Nuestra misión es dar soluciones a nuestros clientes a través del diseño, fabricación e integración de piezas, dispositivos y servicios de excelente calidad superando sus expectativas.

Visión

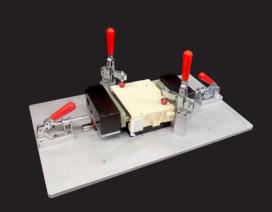
Ser una empresa reconocida como un excelente lugar para trabajar donde nuestra gente pueda innovar constantemente productos y procesos, incrementar nuestra capacidad de producción y convertirnos en la primera opción para nuestros clientes.

Valores

Eficiencia Confiabilidad Innovación Orientación al cliente Mejora Continua Calidad







Design

Machining

Welding

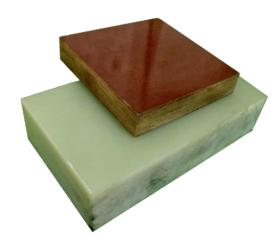
Testing

Automation

Pág. 1

MATERIALE

Contamos con el servicio de maquinado CNC en diferentes materiales. Los cuales ofrecen diferentes propiedades fisicas y mecanicas.



BAQUELITA

Material a base de papel y resina fenólica por medio de compactación caliente, recomendable para tener una buena calidad eléctrica y mecánica para aplicaciones de baja tensión.

G10

Es un plástico duro fabricado de capas de tela o papel impregnado de resinas bajo presión y calor, esto produce laminados fuertes y compactos con alta resistencia mecánica.



ACETAL

Material de alta resistencia mecánica y rigidez; favorece la producción de piezas de tolerancia cerrada que operan especialmente en ambientes húmedos.

NYLON

Es el polímero más usado en la industria pues cuenta con las características generales del Nylamid, pero además es el producto que ofrece la mayor disponibilidad de medidas para la fabricación de piezas desde muy pequeñas hasta grandes formatos, está aprobado para trabajar en contacto directo con alimentos según la norma (NMX-E-202-1993-SCFI). Su resistencia térmica es de 93° C.

TEFLÓN

Es un material de alta tecnología para ser utilizado en condiciones extremas. Por sus propiedades antiadherentes, resistencia a los químicos, temperaturas extremas y por tener el más bajo coeficiente de fricción comparado con cualquier elemento sólido. Es un material que ofrece numerosas aplicaciones en todo tipo de industria.

UHMWPE

Es un polietileno de ultra alto peso molecular tiene una alta resistencia al desgaste, debido a su bajo coeficiente de fricción, pues en deslizamientos contra metales, tiene propiedades autolubricantes y hace mecanismos silenciosos.



Machining

MATERIALES

ACERO (1018, 1045, A2, D2, 4140)

Design

1018 ACERO DE BAJO CARBÓN

El acero 1018 se puede suministrar en perfil redondo, cuadrado, hexagonal, rectangular y con los siguientes acabados de fabricacion: Estirado en Frío(EF), Laminado en Caliente (LC), Forjado(Forj), Torneado (Torn), Rectificado (Rect) y Acabado en Frío (AF).

1045 ACERO DE MEDIO CARBONO.

Tiene buenas características de forja, soldable, responde al tratamiento térmico y al endurecimiento por llama o inducción. Por su dureza y tenacidad es utilizado para la fabricación de componentes de maquinaria. Apto para fabricaciones de exigencias moderadas.

A2

De temple al aire que tiene una buena combinación de resistencia al desgaste y tenacidad, además de una buena estabilidad dimensional que hacen a este acero de mucha aplicación en herramientas para trabajos en frío.

D2

Acero especial de alta aleación de Cromo con adición de Molibdeno y Tungsteno, de máxima resistencia a la deformación y buena resistencia al desgaste bajo mayores exigencias de tenacidad y resistencia a la compresión. Temple al aire o al aceite.

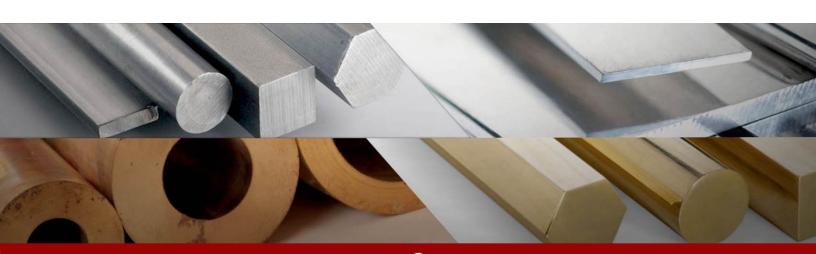
4140

Es un acero medio carbono aleado con cromo y molibdeno de alta templabilidad y buena resistencia a la fatiga, abrasión e impacto.



ALUMINIO

Las aleaciones de aluminio son ligeras, fuertes, y de fácil formación para muchos procesos de metalistería; son fáciles de ensamblar, fundir o maquinar y aceptan gran variedad de acabados. Por sus propiedades físicas, químicas y metalúrgicas, el aluminio se ha convertido en el metal no ferroso de mayor uso.



INTEGRACIÓN

Integramos soluciones de ingenieria en automatización y control con diferentes marcas.









Desian





Con la finalidad de ofrecer soluciones integrales a nuestros clientes tenemos alianzas estratégicas con integradores certificados en automatización como Mitsubishi/Proface y Visión /ICT/FCT (National Instrument).



Ingun cuenta con: equipo neumático, puntas de prueba para industria electrónica, switch pin electrónica, alto voltaje industria eléctrica, prueba eléctrica testprobe.

Feinmetall empresa que se encarga del Desarrollo y fabricación de soluciones de contacto para la prueba de componentes eléctricos y electrónicos.

SMC ha sido un líder en la tecnología neumática, proporcionando a la industria con tecnología y productos para apoyar la automatización basada en el principio de "contribuir a los ahorros de mano de obra de automatización en la industria."







Design

INTEGRACIÓN



BALLUFF









Grieger es fabricante de perfiles de aluminio y accesorios de perfil para sistemas de montaje y automatización de fábricas.

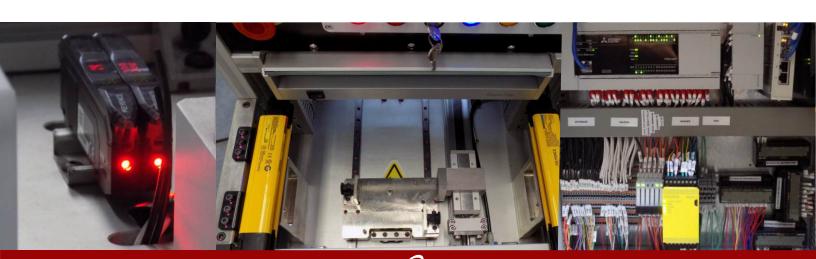
Balluff ofrece productos confiables para sensado industrial, identificación, conectividad y redes industriales.

Mindman es un fabricante de clase mundial en el suministro de componentes neumáticos de alta calidad. Con un equipo de gestión con experiencia y una fuerza laboral altamente capacitada, les permite permanecer en la vanguardia de la industria.

Keyence se enfoca en el desarrollo y fabricación de los productos como: lectores de códigos, marcadores láser, sistemas de visión artificial, sistemas de medición, microscopios, sensores y eliminadores de estática.

Las tecnologías de detección y control de Omron permiten extraer los datos necesarios de una amplia gama de información detectada, como el movimiento, la ubicación, la biometría, las expresiones faciales y las condiciones ambientales, y convertir estos datos en información muy valiosa.

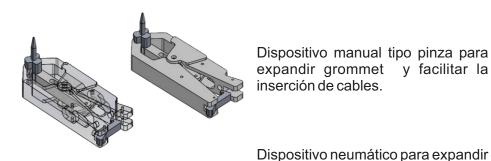
Bosch Rexroth suministra todas las tecnologías de accionamiento y control. Son soluciones productivas, energéticamente eficientes y a medida.



Machining

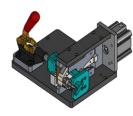
RODUCTO

GROMMET EXPANDER MANUAL

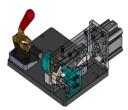


Dispositivo manual tipo pinza para expandir grommet y facilitar la inserción de cables.

GROMMET EXPANDER NEUMÁTICO



Design



activación.

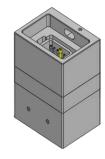
Incluye control de botonera para

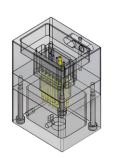
grommets y permitir fácil inserción

HOLDER PARA PRUEBA ELÉCTRICA

ELECTRONEUMÁTICO

ELÉCTRICA PLACA





Fixtura para sujetar componente en proceso de prueba eléctrica.

- Prueba de continuidad en terminales*. Detección de componentes. Clips
- Candados
- **Brackets**

de cables.

- Back shell
- Pokayokes

Fixtura para sujetar componente en proceso de prueba electrica.

- Sujeción neumática
- Prueba de continuidad en terminales
- Prueba push back
- Marcador de prueba ok. Detección de componentes
- Clips
- Candados
- **Brackets**
- Back shell
- Pokayokes

HOLDER B-STEP

HOLDER

100X50

PARA PRUEBA

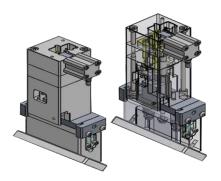




Fixtura para detección componentes y/o puntos específicos solicitados por el cliente que no se pueden detectar en el mismo holder utilizado en prueba eléctrica.

DUCTOS

HOLDER PULL- SYSTEM ELECTRONEUMÁTICO BASE UNIVERSAL.



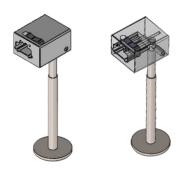
Machining

Design

Fixtura para ensamble de terminales en conector.

- Detección de terminal insertada correctamente.
- Detección de candado abierto
- Sujeción neumática
- Cierre de candado neumático
- Alineador de terminales
- Detección de clip
- Prueba de jalón (base universal)

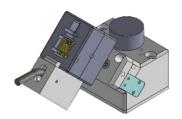
HOLDER DE RUTEO



Fixtura para colocar conectores o clips en tablero para dimensionar arneses.

(candados de componentes abierto o cerrados según especificaciones del cliente).

HOLDER PULL-SYSTEM BÁSICO



Fixtura para colocar terminales en proceso de inserción de terminales incluye base para prueba de jalón con indicadores visual y auditivo (LED y Buzzer).

HERRAMENTAL (SOPORTERIA PARA FIJACIÓN HACIA EL **TABLERO**)



Poste para Holder, poste para vuelta, Horquilla sencilla (5mm a 50mm) Horquilla 3 picos (5 mm a 50 mm), Horquilla 4 picos (5 mm a 50 mm), poste para Holder Retráctil, Poste para Holder UP & Down (retráctil).

Design

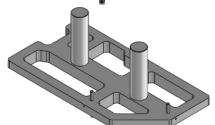
Welding

ESTRUCTURAS (DISEÑO Y FABRICACIÓN).



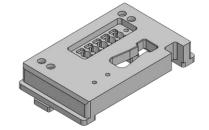
Fabricada en perfil de aluminio extruido bosh y perfil de acero.

FIXTURAS



Dispositivo fijo para ayudar en el trabajo, permitiendo la realización de algún proceso en la elaboración de un producto.

JIGS



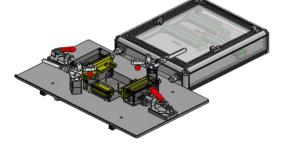
Dispositivo que permite la movilidad, repetividad e intercambiabilidad para la realización de algún proceso en la elaboración de un producto.

GAUGE



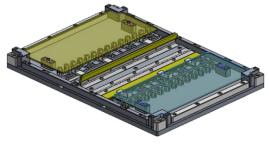
Instrumento utilizado para la validación, ejemplo: gauge GO-NOGO.

TESTER



Dispositivo para realizar prueba eléctrica a determinado componente, puede ser manual, automático o semiautomático.

PALLET



para colocar determinado Fixtura componente en proceso de transportación, soldadura, revisión, corte o según necesidades del cliente

Design

Welding

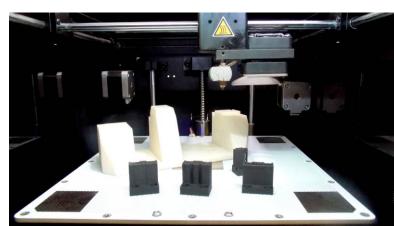


AUTOMATIZACIÓN

Diseño mecánico, fabricación, integración, programación de maquinas, desarrolladas según especificación y necesidades del cliente.



Impresión 3D de alta presición para fabricación de piezas, prototipos y modelos que por sus dimensiones o acabados especiales presentan dificultad de maquinado en centros de trabajo CNC.



DISEÑO 2D Y 3D

Desarrollo y elaboración de diseño 3D y 2D, mediante el software solid works según especificaciones del cliente.



