

# UNIVERSIDAD TÉCNICA FEDERICO SANTA MARÍA

## TÉCNICO UNIVERSITARIO EN INDUSTRIAS MADERERAS

<b>Sigla Asignatura:</b>	<b>ELR000</b>	<b>Sigla Carrera:</b>	<b>INM</b>	<b>Hr. Teóricas semana :</b>	<b>2</b>
<b>Asignatura :</b>	<b>ELABORACIÓN Y REMANUFACTURA</b>			<b>Hr. Prácticas semana:</b>	<b>4</b>
<b>Requisito(s):</b>	<b>Proceso de aserrió</b>			<b>Hr. Total semana:</b>	<b>6</b>
<b>OBJETIVO(s)</b> Al aprobar la asignatura, el alumno será capaz de: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Seleccionar máquinas y equipos de elaboración en función de la producción proyectada.</li> <li>2. Aplicar criterios técnicos en el uso de máquinas, equipos e instalaciones de conversión secundaria de la madera, identificando procesos y parámetros de corte.</li> <li>3. Programar un proceso de elaboración y/o Remanufactura.</li> </ol>					
<b>CONTENIDOS:</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <b>Procesos y máquinas de Elaboración.</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Normalización</li> <li>• Sobredimensión</li> <li>• Calidad superficial</li> <li>• Control de calidad en procesos y productos</li> <li>• Máquinas de Elaboración.</li> <li>• Redimensión</li> <li>• Cepillado</li> <li>• Moldurado y perfilado</li> <li>• Remanufactura</li> <li>• Terminaciones y acabados</li> </ul> </li> <li>2. <b>Tecnología del corte.</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Fundamentos</li> <li>• Selección de tecnologías de corte y combinación de procesos</li> <li>• Sistemas de corte</li> <li>• Fuerzas de corte, corte específico, cinemática</li> </ul> </li> <li>3. <b>Elementos de corte.</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Clasificación</li> <li>• Tipos de elementos de corte y especificaciones técnicas</li> <li>• Parámetros y resistencias específicas de corte de sierras, cuchillos y fresas</li> <li>• Potencia</li> </ul> </li> </ol>					
<b>METODOLOGÍA DE TRABAJO:</b> Clases expositivas y demostrativas, con práctica en taller.					
<b>EVALUACIÓN:</b> Certámenes escritos y controles prácticos en taller.					
<b>BIBLIOGRAFÍA:</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <b>INSTITUTO FORESTAL.</b> "Manual N°15. Tablas de conversión Mecánica y elaboración". Primera edición. Santiago: INFOR, 1987. 132 p</li> <li>2. <b>VIGNOTE, S.</b> "Tecnología de la madera". Segunda edición. Madrid: Mundi-Prensa, 2000. 764 p:II</li> <li>3. <b>INSTITUTO NACIONAL DE NORMALIZACION.</b> "Madera – Perfiles – Dimensiones nominales y tolerancias". Santiago:INN, 1992</li> <li>4. <b>INSTITUTO NACIONAL DE NORMALIZACION.</b> "Maderas – Unidades empleadas, dimensiones nominales, tolerancias y especificaciones". Santiago:INN, 1985</li> </ol>					
<b>Elaborado por:</b>	Eduardo Aracena C. – Aldo Parodi B.				
<b>Aprobado por:</b>	Consejo Normativo de Sedes, Marzo 2004				
<b>Actualizado por:</b>					
<b>Observaciones:</b>					