

## **TECNOLOGIA APLICADA C.A.V.**

**180 horas (10 horas semanales)**

### **OBJETIVOS**

Al término del programa el alumno será capaz de reconocer equipos y herramientas usadas en taller metal mecánico en procesos C.A.V. Deberá establecer las operaciones de trabajo en forma secuencial efectuando análisis de factibilidad de construcción y de costos a través de los tiempos de fabricación.

Desarrollar cierta habilidad en el uso de herramientas de banco y máquinas.

### **METODOLOGIA**

Expositiva - demostrativa con trabajos prácticos de taller.

### **CONTENIDOS**

#### **I Disposiciones generales en un taller metal mecánico.**

- 1.1 Normas de ubicación y distribución de un taller mecánico.
- 1.2 Normas de seguridad en un taller mecánico.
- 1.3 Clasificación y uso de las herramientas de mano en un taller mecánico.

#### **II Mecánica de Banco.**

- 2.1 Características del trabajo manual y trabajo mecanizado.
- 2.2 Operaciones típicas de fabricación de piezas en mecánica de banco.
  - 2.2.1 Operación de limado.
    - \* Clasificación y selección de las líneas.
    - \* Métodos de limado.
  - 2.2.2 Operación de trazado.
    - \* Tipos de trazado.
    - \* Instrumentos de trazado.
    - \* Métodos de trazado.

- 2.2.3      Procesos de corte de metales.
  - \*      Clasificación y selección de herramientas de corte.
  - \*      Método de corte por aserrado y cincelado.
- 2.2.4      Operación de taladrado.
  - \*      Clasificación y selección de herramientas o equipos de taladrar.
  - \*      Métodos de corte.
- 2.2.5      Operación de roscado.
  - \*      Clasificación y nomenclatura de roscas triangulares.
  - \*      Métodos de fabricación de roscas C.A.V.
- 2.2.6      Operación de escariado.
  - \*      Clasificación y selección de herramientas.
  - \*      Métodos de escariado.

### III    Operaciones de Torneado.

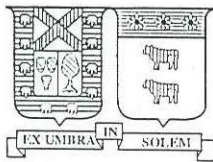
- 3.1    Clasificación y nomenclatura de tornos.
- 3.2    Métodos y operaciones de torneado.
- 3.3    Estudio de tiempos y costos de fabricación.

### IV    Operaciones de Amolado.

- 4.1    Clasificación y selección de máquinas y muelas.
- 4.2    Operaciones de amolado.
- 4.3    Recomendaciones de seguridad en el manejo de equipo de amolado.

### BIBLIOGRAFIA

- 1.    Gerling, Heinrich. Alrededor de las máquinas-herramientas. Barcelona, Reverté, 1957.
- 2.    Jutz, Hermann y Scharkus, Edward. Tablas. Material, número y forma. Barcelona, Reverté, 1970.
- 3.    Sodano, E. Manual de ajustador. Barcelona, Editores Técnicos Asociados (ETA), 1966.



UNIVERSIDAD TECNICA FEDERICO SANTA MARIA  
SEDE TALCAHUANO "REY BALDUINO DE BELGICA"

4. Evelson, Marcos. El ajustador mecánico moderno, Hobby, 1970.
5. F.P.C.T. Torneado, Gustavogilli, 1966.
6. Chevalier, A. Trazado y otros trabajos de ajustador mecánico Fasc. Nº 2, T.E.A.