

**UNIVERSIDAD TÉCNICA FEDERICO SANTA MARÍA**  
 INGENIERIA DE EJECUCIÓN MECANICA DE PROCESOS Y MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

<b>Sigla Asignatura:</b> PRR000 <b>Sigla Carrera:</b> IMPMI <b>Asignatura :</b> PREVENCIÓN DE RIESGOS <b>Requisito(s):</b> <b>Créditos</b> <b>2</b>	<b>Hr. Teóricas semana:</b> 2 <b>Hr. Prácticas semana:</b> <b>Hr. Total semana:</b> 2
<b>OBJETIVO(s)</b> Al aprobar la asignatura, el alumno será capaz de: 1. Interpretar los aspectos legales referidos a accidentes del trabajo y enfermedades profesionales. 2. Explicar la relación causa, efecto de los accidentes y los factores que participan en ellos. 3. Utilizar normas y procedimientos para el control de pérdidas originadas por riesgos específicos. 4. Analizar las funciones y características principales de la administración de la seguridad. 5. Aplicar primeros auxilios en casos de emergencia a nivel básico. 6. Explicar la importancia y trascendencia de la Ley 16.744 sobre accidentes del trabajo y enfermedades profesionales.	
<b>CONTENIDOS:</b>	
1. <b>Fundamentos de Prevención de Riesgos.</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• El accidente del trabajo, su influencia en el proceso productivo histórico de la prevención de riesgos.</li> <li>• Causas y consecuencias de los accidentes.</li> <li>• Clasificación de los accidentes según la ley.</li> <li>• Observación planeada.</li> <li>• Investigación de accidentes.</li> </ul>	
2. <b>Ley N°16.744.</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aspectos fundamentales de la Ley N° 16.744</li> <li>• Decreto N°40 que reglamenta sobre la creación de los Departamentos de Prevención de Riesgos.</li> <li>• Decreto N°54 que reglamenta sobre la constitución y funcionamiento de los Comités Paritarios de Higiene Seguridad.</li> </ul>	
3. <b>Riesgos Típicos.</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Seguridad en Actividades Productivas y de Mantenimiento.               <ul style="list-style-type: none"> <li>• Orden y aseo industrial (condiciones, materiales, inspección).</li> <li>• Disposición de las máquinas y equipos.</li> <li>• Herramientas manuales (accidentes más comunes y su prevención)</li> <li>• El mantenimiento industrial y su relación con la prevención de riesgos.</li> <li>• Protecciones ubicadas en las máquinas (principios, normas, requisitos materiales).</li> </ul> </li> <li>• Riesgos Eléctricos en Baja Tensión.               <ul style="list-style-type: none"> <li>• Factores que inciden en un accidente con la energía eléctrica.</li> <li>• Técnicas de control de riesgos eléctricos.</li> <li>• Principios básicos de protección.</li> <li>• Primeros auxilios en caso de accidentes con energía eléctrica.</li> </ul> </li> <li>• Prevención de Incendios.               <ul style="list-style-type: none"> <li>• Causas que generan incendios, el tetraedro del fuego, clases de fuegos.</li> <li>• Agentes de extinción de incendios.</li> <li>• Dispositivos manuales y automáticos para el combate de incendios industriales.</li> <li>• Disposiciones legales sobre condiciones constructivas de las instalaciones industriales para prevenir incendios y sobre las vías de escape.</li> <li>• Organización de las actividades preventivas.</li> </ul> </li> </ul>	
4. <b>Primeros Auxilios.</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hemorragias</li> <li>• Shock</li> <li>• Quemaduras</li> <li>• Luxaciones , fracturas</li> <li>• Respiración artificial</li> </ul>	

**EVALUACIÓN:**

- La evaluación efectuará por medio de dos pruebas escritas de tipo test o desarrollo ponderados en un 50% cada una.

**BIBLIOGRAFIA:**

1. La Prevención de los Accidentes. O.I.T.
2. Reglamento Tipo de Seguridad. O.I.T.
3. Manual de Prevención de Accidentes del Trabajo U.S.A.
4. **H. HEINRICH** – Prevención de Accidentes Industriales.
5. Ley N°16.744 y sus reglamentos.
6. **R. BLAKE** – Seguridad Industrial.