

## **SEGURIDAD INDUSTRIAL**

36 horas ( 2 horas semanales )

### **OBJETIVOS**

Dar al estudiante una visión amplia de los riesgos de accidentes y enfermedades profesionales, a que están sometidos los trabajadores.

Poder actuar con criterio adecuado para la detección, prevención o análisis de dichos accidentes o enfermedades.

Instruir a los trabajadores a su mando en el uso de las herramientas o elementos de protección ya sea personal o ambiental para eliminar los riesgos.

### **METODOLOGIA**

Expositiva con proyección de películas.

### **CONTENIDOS GENERALES**

1. Legislación.
2. Fundamentos de Seguridad ( I Parte ).
3. Fundamentos de Seguridad ( II Parte ).
4. Análisis y estadísticas.
5. Herramientas, riesgos eléctricos, protección maquinarias.
6. Manejo de materiales.
7. Superficie de trabajo.
8. Mantenimiento, uso racional de colores, protección personal.
9. Prevención y combate de incendios.
10. Higiene Industrial.

### **CONTENIDOS ESPECIFICOS**

#### **I Legislación.**

1. Enfoque del concepto salud en nuestra legislación.
2. Evolución del pensamiento social sobre riesgos profesionales.

3. Ley Nº 16.744
  - a. Doctrina.
  - b. Prevención de accidentes.
  - c. Procedimiento y sanciones
4. Departamento de Seguridad y Reglamentos Internos.
5. Comités paritarios.

## II Historia y principios básicos de seguridad.

1. Historia.
2. Conceptos de accidentes.
3. Conceptos de Heinrich.
4. Costos de accidentes.
5. Factores de accidentes.
6. Dispositivos.

## III Principios básicos de seguridad.

1. Repaso de principios básicos.
2. Factor tipo.
3. Factor casual.
4. Consecuencia de los accidentes.
5. Nociones de análisis de seguridad.

## IV Principios básicos de seguridad (Cont).

1. Cómo investigar los accidentes del trabajo.
2. Tipos de incapacidades.
3. Índice de frecuencia e índice de gravedad de accidentes.
4. Uso e importancia de las estadísticas.

## V Herramientas y otros riesgos.

1. Introducción y prevención.
2. Defectos y riesgos.
3. Protección de maquinarias.
4. Riesgos eléctricos (Diapositivas).
5. "Seguridad ante todo" (Películas).

## **VI Manejo de materiales.**

1. Importancia.
2. Accidentes.
3. Manejo manual (Diapositivas).
4. Normas.
5. Películas "Manejo".

## **VII Superficie de trabajo.**

1. Clasificación.
2. Caídas.
3. Pisos, rampas, escaleras, escalas.
4. Diapositivas, escaleras de mano.
5. Trabajos en altura.
6. Películas caídas.

## **VIII Mantención, orden y aseo.**

1. Tipos de mantención.
2. Uso de colores en la industria.
3. Orden y aseo.
4. Inspección.
5. Equipos de protección.

## **IX Prevención y combate de incendios.**

1. Química del fuego.
2. Factores constitutivos del fuego.
3. Tipos de fuego.
4. Sistemas de extensión.
5. Extinguidores y agentes extintores (dispositiva).
6. Prevención, inspección de riesgos de incendios.
7. Película "Motivo de Alarma".

## **X Higiene Industrial.**

1. Riesgos en el trabajo.
2. Clasificación de riesgos ambientales.
3. Vías de ingreso al organismo.
4. Riesgos químicos (límites permisibles).
5. Riesgos físicos.
6. Riesgos biológicos.
7. Riesgos protección.