

SEGURIDAD INDUSTRIAL

36 horas (2 horas semanales)

OBJETIVOS

Dar al estudiante una visión amplia de los riesgos de accidentes y enfermedades profesionales, a que están sometidos los trabajadores.

Poder actuar con criterio adecuado para la detección, prevención o análisis de dichos accidentes o enfermedades.

Instruir a los trabajadores a su mando en el uso de las herramientas o elementos de protección ya sea personal o ambiental para eliminar los riesgos.

METODOLOGIA

Expositiva con proyección de películas.

CONTENIDOS GENERALES

1. Legislación.
2. Fundamentos de Seguridad (I Parte).
3. Fundamentos de Seguridad (II Parte).
4. Análisis y estadísticas.
5. Herramientas, riesgos eléctricos, protección maquinarias.
6. Manejo de materiales.
7. Superficie de trabajo.
8. Mantenimiento, uso racional de colores, protección personal.
9. Prevención y combate de incendios.
10. Higiene Industrial.

CONTENIDOS ESPECIFICOS

I Legislación.

1. Enfoque del concepto salud en nuestra legislación.
2. Evolución del pensamiento social sobre riesgos profesionales.

3. Ley N° 16.744
 - a. Doctrina.
 - b. Prevención de accidentes.
 - c. Procedimiento y sanciones
4. Departamento de Seguridad y Reglamentos Internos.
5. Comités paritarios.

II Historia y principios básicos de seguridad.

1. Historia.
2. Conceptos de accidentes.
3. Conceptos de Heinrich.
4. Costos de accidentes.
5. Factores de accidentes.
6. Dispositivos.

III Principios básicos de seguridad.

1. Repaso de principios básicos.
2. Factor tipo.
3. Factor casual.
4. Consecuencia de los accidentes.
5. Noción de análisis de seguridad.

IV Principios básicos de seguridad (Cont.).

1. Cómo investigar los accidentes del trabajo.
2. Tipos de incapacidades.
3. Índice de frecuencia e índice de gravedad de accidentes.
4. Uso e importancia de las estadísticas.

V Herramientas y otros riesgos.

1. Introducción y prevención.
2. Defectos y riesgos.
3. Protección de maquinarias.
4. Riesgos eléctricos (Diapositivas).
5. "Seguridad ante todo" (Películas).

VI Manejo de materiales.

1. Importancia.
2. Accidentes.
3. Manejo manual (Diapositivas).
4. Normas.
5. Películas "Manejo".

VII Superficie de trabajo.

1. Clasificación.
2. Caídas.
3. Pisos, rampas, escaleras, escalas.
4. Diapositivas, escaleras de mano.
5. Trabajos en altura.
6. Películas caídas.

VIII Mantención, orden y aseo.

1. Tipos de mantención.
2. Uso de colores en la industria.
3. Orden y aseo.
4. Inspección.
5. Equipos de protección.

IX Prevención y combate de incendios.

1. Química del fuego.
2. Factores constitutivos del fuego.
3. Tipos de fuego.
4. Sistemas de extensión.
5. Extinguidores y agentes extintores (dispositiva).
6. Prevención, inspección de riesgos de incendios.
7. Película "Motivo de Alarma".

X Higiene Industrial.

1. Riesgos en el trabajo.
2. Clasificación de riesgos ambientales.
3. Vías de ingreso al organismo.
4. Riesgos químicos (límites permisibles).
5. Riesgos físicos.
6. Riesgos biológicos.
7. Riesgos protección.