



UNIVERSIDAD TÉCNICA FEDERICO SANTA MARÍA

TÉCNICO UNIVERSITARIO EN PROYECTO Y DISEÑO ESTRUCTURAL.

Sigla Asignatura: TAS000	Sigla Carrera: PDE	Hr. Teóricas semana : 0
Asignatura : TALLER DE SOLDADURA		Hr. Prácticas semana: 6
Requisito(s): Dibujo Técnico		Hr. Total semana: 6
OBJETIVO(s) Al aprobar la asignatura, el alumno será capaz de:		
1. Identificar y usar correctamente equipos de soldar al arco eléctrico. 2. Aplicar normas de seguridad en el manejo y uso de equipos de oxicorte. 3. Utilizar correctamente metodologías para el trabajo en taller. 4. Regular parámetros y efectuar trabajos básicos de soldadura en arco eléctrico manual, soldadura oxiacetilénica y oxicorte.		
CONTENIDOS:		
1. Soldadura por arco eléctrico manual. <ul style="list-style-type: none">• Reconocimiento de equipos y normas de seguridad.• Máquinas de soldar y su funcionamiento.• Conexiones y selección de parámetros.• Electrodos, selección y aplicación.		
2. Ejercicios aplicados. <ul style="list-style-type: none">• Realizar depósitos de cordones y uniones a tope y traslape en planchas de acero en posición plana.		
3. Soldadura oxiacetilénica y oxicorte. <ul style="list-style-type: none">• Reconocimiento de equipos y normas de seguridad.• Equipos de soldar y cortar, su funcionamiento.• Regulación de parámetros y tipos de llama.• Mantenimiento de equipos y accesorios.		
4. Ejercicios aplicados. <ul style="list-style-type: none">• Depósito de cordones y uniones a tope en planchas de acero en diferente posición.• Ejercicios básicos en procesos de oxicorte.		
METODOLOGÍA DE TRABAJO: Clases expositivas empleando ayudas audiovisuales.		
EVALUACIÓN: Certámenes escritos		
BIBLIOGRAFÍA :		
1. O'BRIEN, R.L. "Manual de soldadura", Tomos I y II. A.W.S. Edit. Prentice Hall: 1996. 2. RIVAS ARIAS, J.M. "Sistemas TIG-MIG". Edit. Paraninfo. 1994.		
Elaborado por: Jorge Castellán T. – Carlos Bizama V.		
Aprobado por: Consejo Normativo de Sedes, Marzo 2004.		
Actualizado por:		
Observaciones:		