

UNIVERSIDAD TÉCNICA FEDERICO SANTA MARÍA

INGENIERIA DE EJECUCIÓN MECANICA DE PROCESOS Y MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

Sigla Asignatura:	PRR000	Sigla Carrera:	IMPMI	Hr. Teóricas semana:	2
Asignatura :	PREVENCIÓN DE RIESGOS			Hr. Prácticas semana:	
Requisito(s):				Hr. Total semana:	2
Créditos	2				
OBJETIVO(s) Al aprobar la asignatura, el alumno será capaz de:					
<div><div>1.</div><div>Interpretar los aspectos legales referidos a accidentes del trabajo y enfermedades profesionales.</div></div> <div><div>2.</div><div>Explicar la relación causa, efecto de los accidentes y los factores que participan en ellos.</div></div> <div><div>3.</div><div>Utilizar normas y procedimientos para el control de pérdidas originadas por riesgos específicos.</div></div> <div><div>4.</div><div>Analizar las funciones y características principales de la administración de la seguridad.</div></div> <div><div>5.</div><div>Aplicar primeros auxilios en casos de emergencia a nivel básico.</div></div> <div><div>6.</div><div>Explicar la importancia y trascendencia de la Ley 16.744 sobre accidentes del trabajo y enfermedades profesionales.</div></div>					
CONTENIDOS:					
<div><div>1.</div><div>Fundamentos de Prevención de Riesgos.<ul style="list-style-type: none">El accidente del trabajo, su influencia en el proceso productivo histórico de la prevención de riesgos.Causas y consecuencias de los accidentes.Clasificación de los accidentes según la ley.Observación planeada.Investigación de accidentes.</div></div> <div><div>2.</div><div>Ley N°16.744.<ul style="list-style-type: none">Aspectos fundamentales de la Ley N° 16.744Decreto N°40 que reglamenta sobre la creación de los Departamentos de Prevención de Riesgos.Decreto N°54 que reglamenta sobre la constitución y funcionamiento de los Comités Paritarios de Higiene Seguridad.</div></div> <div><div>3.</div><div>Riesgos Típicos.<ul style="list-style-type: none">Seguridad en Actividades Productivas y de Mantenimiento.<ul style="list-style-type: none">Orden y aseo industrial (condiciones, materiales, inspección).Disposición de las máquinas y equipos.Herramientas manuales (accidentes más comunes y su prevención)El mantenimiento industrial y su relación con la prevención de riesgos.Protecciones ubicadas en las máquinas (principios, normas, requisitos materiales).Riesgos Eléctricos en Baja Tensión.<ul style="list-style-type: none">Factores de inciden en un accidente con la energía eléctrica.Técnicas de control de riesgos eléctricos.Principios básicos de protección.Primeros auxilios en caso de accidentes con energía eléctrica.Prevención de Incendios.<ul style="list-style-type: none">Causas que generan incendios, el tetraedro del fuego, clases de fuegos.Agentes de extinción de incendios.Dispositivos manuales y automáticos para el combate de incendios industriales.Disposiciones legales sobre condiciones constructivas de las instalaciones industriales para prevenir incendios y sobre las vías de escape.Organización de las actividades preventivas.</div></div> <div><div>4.</div><div>Primeros Auxilios.<ul style="list-style-type: none">HemorragiasShockQuemadurasLuxaciones , fracturasRespiración artificial</div></div>					

EVALUACIÓN:

- La evaluación efectuará por medio de dos pruebas escritas de tipo test o desarrollo ponderados en un 50% cada una.

BIBLIOGRAFÍA:

1. La Prevención de los Accidentes. O.I.T.
2. Reglamento Tipo de Seguridad. O.I.T.
3. Manual de Prevención de Accidentes del Trabajo U.S.A.
4. **H. HEINRICH** – Prevención de Accidentes Industriales.
5. Ley N°16.744 y sus reglamentos.
6. **R. BLAKE** – Seguridad Industrial.