

## PROGRAMA DE ASIGNATURA

### IDENTIFICACIÓN DE LA ASIGNATURA

Asignatura: <b>ORGANIZACIÓN INDUSTRIAL</b>		Sigla: <b>ICS-011</b>	Fecha de aprobación 08/08/2017 (CC. DD. Acuerdo 14/2017)		
Créditos UTFSM: <b>3</b>	Prerrequisitos: : ICS-005 Microeconomía	Examen: No	Unidad Académica que la imparte.		
Créditos SCT: <b>5</b>			<b>Departamento de Ingeniería Comercial</b>		
Horas Cátedra Semanal: <b>3</b>	Horas Ayudantía Semanal: <b>1,5</b>	Horas Laboratorio Semanal:	Semestre en que se dicta		
			Impar	Par <b>X</b>	Ambos
Eje formativo: <b>Ingeniería Aplicada</b>					
Tiempo total de dedicación a la asignatura: <b>148</b> horas cronológicas					

### Descripción de la Asignatura

En esta asignatura los estudiantes aprenderán los métodos para estudiar y analizar los problemas fundamentales de los mercados que funcionan bajo condiciones de competencia imperfecta. Asimismo, podrán identificar y evaluar las estrategias competitivas idóneas de la empresa, acordes con el sector industrial en que participa.

### Requisitos de entrada

Conocimiento de las condiciones en las que opera un mercado en competencia perfecta.  
Comprensión y aplicación de la Teoría del Consumidor y la Teoría de la Firma Competitiva.

### Contribución al Perfil de Egreso

#### Competencias Transversales USM:

1. Aplicar sus conocimientos con **Responsabilidad Social y Ética**.
2. Adquirir la capacidad de **Resolución de Problemas** para atender los objetivos de la empresa u organización.
3. Desarrollar el sentido de **Compromiso con la Calidad** en todas las dimensiones de su ejercicio profesional.

#### Competencias Específicas ICOM:

5. Identificar y describir el dinamismo de los escenarios y contextos económicos a nivel nacional e internacional.
6. Analizar el alcance de las principales variables industriales y de mercado que afectan a las empresas y organizaciones.
7. Evaluar oportunidades de negocios, considerando condiciones de incertidumbre y su impacto en la toma de decisiones.

### Resultados de Aprendizaje que se espera lograr en esta Asignatura

**RdeA 15:** Analiza entornos económicos y sociales, **aplicando** la estructura dada.  
**RdeA 16:** **Evalúa, predice e interviene** el comportamiento de la economía, **estableciéndolo** a nivel microeconómico  
**RdeA 17:** **Evalúa** variables macroeconómicas, **asociándolas** a las organizaciones.  
**RdeA 18:** **Relaciona y predice** comportamiento de variables industriales y de mercado, **asociándolas** al sistema.  
**RdeA 19:** **Interviene** el comportamiento de la economía a nivel macroeconómico, **aplicándolo** estructuralmente.  
**RdeA 21:** **Propone** estructuras organizacionales, **estableciéndolas** bajo condiciones de incertidumbre.

### Contenidos Temáticos

- Conceptos y Método de la Organización Industrial.
- Teoría de la Empresa – Modelos de Competencia.
- Estructura de Mercado.
- Teoría de Juegos.
- Comportamiento Estratégico.
- Evaluación de la Competencia en la organización industrial.
- Intervención Pública en la Industria. Regulación.

### Metodología de enseñanza y aprendizaje

- Clases expositivas.
- Aprendizaje basado en discusión de casos contingentes.
- Exposición de diseños y evaluación de casos.

### Evaluación y calificación de la asignatura. (Ajustado a Reglamento Institucional-Reglamento N°1)

Requisitos de aprobación y calificación	Para evaluar el logro de los RRdeA:	
	Instrumentos de evaluación.	%
	Certamen(C <sub>1</sub> )	25
	Certamen(C <sub>2</sub> )	25
	Certamen(C <sub>3</sub> )	25
	Exposición de diseño y evaluación de Caso (Cs)	25
<b>Promedio semestral (PS)</b> se calcula según: $PS = C_1 * 0,25 + C_2 * 0,25 + C_3 * 0,25 + Cs * 0,25$		

### Recursos para el aprendizaje

#### Bibliografía

Texto Guía	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Church J.; Ware R. (2000). Industrial Organization: A Strategic Approach.</li> <li>• Pindyck R.; Rubinfeld D. (2013). Microeconomía.</li> <li>• Tarziján J.; Paredes R. (2012). Organización Industrial para la Estrategia Empresarial.</li> </ul>
Complementaria u Opcional	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Shy O. (1996). Industrial Organization, Theory and Applications.</li> <li>• Pepall L.; Richards D.; Norman G. (2013). Industrial Organization, Contemporary Theory and Empirical Applications.</li> </ul>

## II. Cálculo de cantidad de horas de dedicación- (SCT-Chile) – Cuadro resumen de la asignatura

ACTIVIDAD	Cantidad de horas de dedicación		
	Cantidad de horas por semana	Cantidad de semanas	Cantidad total de horas
<b>PRESENCIAL</b>			
Cátedra o Clases teóricas	3	14	42
Ayudantía/Ejercicios	1,5	6	9
Visitas industriales (de Campo)			
Laboratorios / Taller			
Evaluaciones (certámenes, otros)	3	3	9
Otras (Especificar)			
<b>NO PRESENCIAL</b>			
Ayudantía			
Tareas obligatorias			
Estudio Personal (Individual o grupal)	6	14	84
Otras ( reunión con profesor )	0,5	8	4
<b>TOTAL (HORAS RELOJ)</b>			<b>148</b>
<b>Número total en CRÉDITOS TRANSFERIBLES</b>			<b>5</b>

1 SCT = 30 horas cronológicas (Total horas ÷ 30= total de SCT)