

UNIVERSIDAD TÉCNICA FEDERICO SANTA MARÍA
TÉCNICO UNIVERSITARIO EN MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

IDENTIFICACIÓN DE LA ASIGNATURA

Asignatura: LOGISTICA Y ALMACENAMIENTO		Sigla:	Fecha de aprobación				
Créditos UTFSM:	Prerrequisitos:	Examen:	Unidad Académica que la imparte.				
Créditos SCT: 2							
Horas Cátedra Semanal: 2	Horas Ayudantía Semanal:	Horas Laboratorio Semanal:	Semestre en que se dicta				
			Impar	Par X	Ambos		
Eje formativo: GESTIÓN DEL MANTENIMIENTO							
Tiempo total de dedicación a la asignatura: 59 hrs.							

DESCRIPCIÓN DE LA ASIGNATURA

En esta asignatura se estudiarán los fundamentos que permiten entender la importancia de la logística en la gestión industrial y su relevancia en cuanto al mantenimiento con el fin de adquirir, aprovisionar y distribuir materiales y repuestos.

REQUISITOS DE ENTRADA

- Conocimientos básicos de álgebra
- Herramientas de ofimática
- Conocimientos de gestión del mantenimiento
- Conocimientos de inglés

CONTRIBUCIÓN AL PERFIL DE EGRESO

- Ejecutar proyectos técnicos en un ámbito del mantenimiento industrial para mejoramiento de la gestión del mantenimiento. (1.4)
- Registrar la información de mantenimiento utilizando los criterios de desempeño tales como rendimiento, calidad, fiabilidad, mantenimiento, seguridad, sustentabilidad, KPI (Key Performance Indicators). (2.1)

RESULTADOS DE APRENDIZAJE QUE SE ESPERAN LOGRAR EN ESTA ASIGNATURA

- RdA1. Describe las funciones de la logística empresarial y su relación con el mantenimiento industrial
- RdA2. Realiza procedimientos de adquisición y almacenamiento de materiales y repuestos de acuerdo a metodologías de optimización de recursos.
- RdA3. Organiza un almacén de repuestos y materiales de acuerdo a los criterios de logística y almacenamiento.
- RdA4. Evalúa el almacenamiento de repuestos y materiales de acuerdo a la criticidad de los equipos considerando los aspectos de logística y costos
- RdA5. Programa la adquisición, transporte, almacenamiento y distribución de materiales y repuestos.

CONTENIDOS TEMÁTICOS

1. **La Logística en la Empresa.**
 - 1.1. Alcance de la logística empresarial y el valor añadido de la logística
 - 1.2. Panorama logístico actual y la cadena de suministro y su gestión.
2. **La Gestión en las Compras**
 - 2.1. La necesidad de las compras y el concepto actual del proceso de compras
 - 2.2. Proveedores. Tipos y estrategias actuales. Tipos de compras. Órdenes de compras. Ética de las compras. Eficiencias en la gestión de compras.
3. **El Aprovisionamiento en la distribución comercial**
 - 3.1. Criterios de planificación de la demanda Sistemas de planificación La gestión de stocks moderna
 - 3.2. Costes de aprovisionamiento y gestión de stocks Indicadores de gestión.
 - 3.2. Implicaciones en la operativa logística Aplicación en casos reales.
4. **Gestión de Almacenes.**
 - 4.1. El almacén. Funciones y objetivos Sistemas de almacenaje Elementos de manipulación y transporte interno Operativa de almacenes: recepción y preparación de pedidos Gestión de pedidos Tratamiento de devoluciones Logística interna Mejores prácticas en almacenaje Costes Indicadores de gestión Sistemas Gestión Almacén (SGA).
5. **Trazabilidad**
 - 5.1. Legislación sobre trazabilidad en los procesos de producción y distribución Modelos de trazabilidad integral existentes. Enfoque estratégico y metodologías de implantación. Modelos de Identificación y

UNIVERSIDAD TÉCNICA FEDERICO SANTA MARÍA
TÉCNICO UNIVERSITARIO EN MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

seguimiento de las mercancías Trace & Tracking de la mercancía en el proceso de distribución Casos de éxito en alimentación.

6. Transporte Intermodal

6.1. Conceptos de transporte. Definición unidades de carga. Modos de transporte: carretera, ferrocarril, marítimo, aéreo, oleoductos. Tipos de transporte: perecederos, peligrosas, postal, especiales, operadores de transporte. Diseño de una red logística. Sistemas de intermodalidad.

7. Outsourcing Logístico

7.1. La subcontratación como herramienta de gestión

Modelos de subcontratación de la logística. El contrato: aspectos fundamentales, análisis de riesgos.

METODOLOGÍA DE ENSEÑANZA Y APRENDIZAJE

- Clases expositivas con apoyo de medios visuales.
- Trabajos individuales y/o en grupo.
- Desarrollo casos individuales y/o grupales
- Visita Industrial a empresas de distribución de materiales

EVALUACIÓN Y CALIFICACIÓN DE LA ASIGNATURA. (Ajustado a Reglamento Institucional-Rglto. N°1)

Requisitos de aprobación y calificación	2 certámenes 50% cada uno.
---	----------------------------

RECURSOS PARA EL APRENDIZAJE.

Bibliografía:

Texto Guía	<ul style="list-style-type: none">• Casanovas, August: Logística empresarial. Edit. Barcelona.• Lehmann, Donald R. Administración del Producto. Edit. McGraw Hill. 2007.• Chapman, Stephan N. Planificación y Control de la Producción. Edit. Pearson Educación. 2006.• Carranza, Octavio. Logística: Mejores prácticas en Latinoamérica. Edit. International Thompson. 2005.• Cuatrecasas, Lluís. Gestión Competitiva de Stocks y Procesos de Producción. Edit. Gestión 2000. 2003.• Escudero Serrano, María José. Almacenaje de Productos. Edit. Internacional Thompson. 2005.
Complementaria u Opcional	<ul style="list-style-type: none">• Escudero Serrano, María José. Gestión de Aprovisionamiento. Edit. Internacional Thompson. 2002.

CÁLCULO DE CANTIDAD DE HORAS DE DEDICACIÓN- (SCT-Chile)- CUADRO RESUMEN DE LA ASIGNATURA.

ACTIVIDAD	Cantidad de horas de dedicación		
	Cantidad de horas por semana	Cantidad de semanas	Cantidad total de horas
PRESENCIAL			
Cátedra o Clases teóricas	1.5	18	27
Ayudantía/Ejercicios			
Visitas industriales (de Campo)			
Laboratorios / Taller			
Evaluaciones (certámenes, otros)			
Otras (Especificar)			
NO PRESENCIAL			
Ayudantía			
Tareas obligatorias			
Estudio Personal (Individual o grupal)	2	16	32
Otras (Especificar)			
TOTAL (HORAS RELOJ)			59
Número total en CRÉDITOS TRANSFERIBLES			2