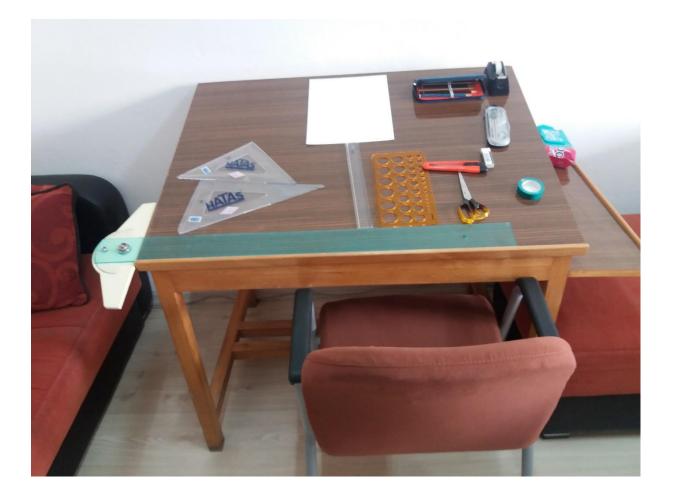
# INŞAAT MÜHENDİSLİĞİ İMZ



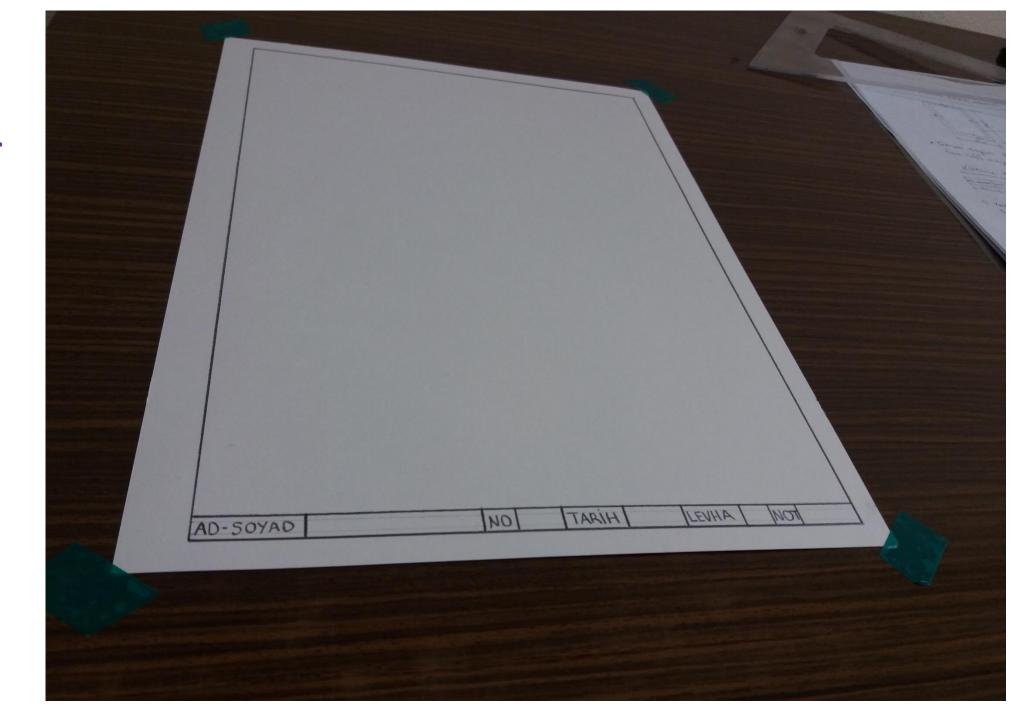
# **DERS ARAÇ - GEREÇLERİ**



#### B- GEREKLİ ARAÇ VE GEREÇLER

- 1- "T" cetveli
- 2- Gönye  $(30^{0}/60^{0} \text{ ve } 45^{0})$
- 3- Desimetre (30 cm)
- 4- Pergel (tek veya takım)
- 5- Kurşun kalem (HB, H, 2H)
- 6- Yapıştırıcı (İzolabant)
- 7- Telli dosya (1 adet)
- 8- Silgi
- 9- Açkı (küçük çakı veya maket bıçağı)
- 10- Küçük makas

Kartonu sabitlenir ve çerçeve çizilir



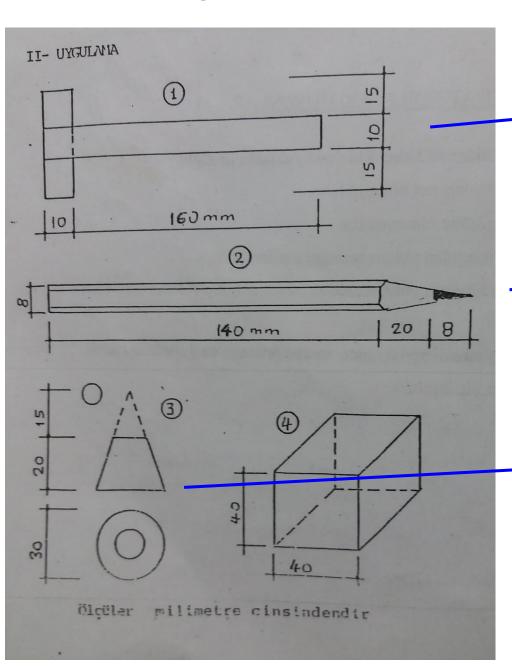
# 3. HAFTA: ÇİZGİ ÇEŞİTLERİ

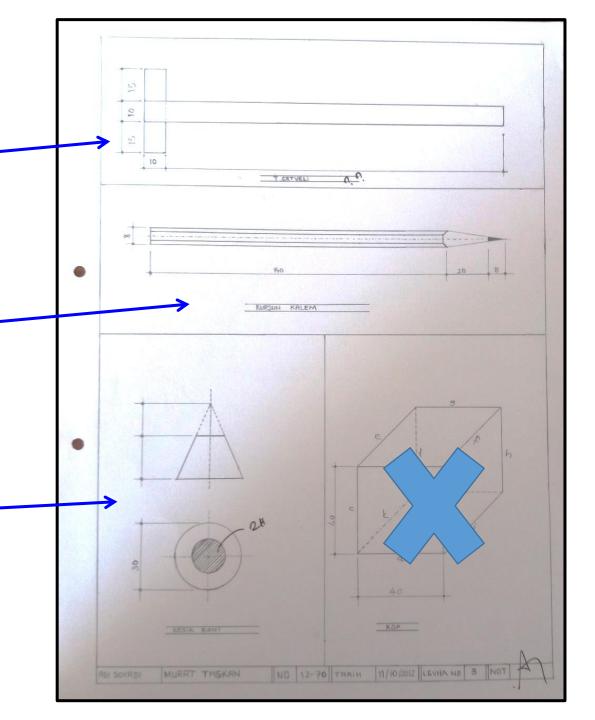
ÇİZGİNİN				KURŞUN	Will a tarrant
ADI		KODU ÇEŞİDİ	KALEM	KULLANILDIĞI YER	
SÜREKLİ	KALIN	1		НВ	1-KESİT ÇİZGİSİ 2-ÇERÇEVE ÇİZGİSİ
	ORTA	2		H	1-GÖRÜNÜŞ ÇİZGİSİ 2-YAZI VE RAKAMLAR
	INCE	3		2Н	1-ÖLÇÜ 2- TARAMA
KESİK ÇİZGİ 4				H	GÖRÜNMEYEN ÇEVRE VE AYRINTILAR
NORMAL KESIK		5		НВ	KESME DÜZLEMÎ ÎZLERÎ
		6		2Н	1-EKSENLER 2-SİMETRİ DÜZLEMİ

# ÇİZGİLER NASIL ÇİZİLMELİDİR

- 1. Başlangıçtan bitime kadar eşit kalınlıkta ve koyulukta olmalıdır
- 2. Başlangıç ve bitim noktaları net olmalıdır.
- 3. Silinti ve yayılma çizgilerde olmamalıdır.
- 4. Çizgiler soldan sağa; aşağıdan yukarıya doğru çizilmelidir.
- Çalışma hattı: çizim kağıdının yukarısından aşağıya doğru, soldan sağa doğru olmalıdır
- Önce yatay çizgiler, sonra düşey çizgiler, sonra görünmeyen ayrıntılar sonra eksen ve ölçü sınırları çizilmelidir.

#### LEVHA NO: 2



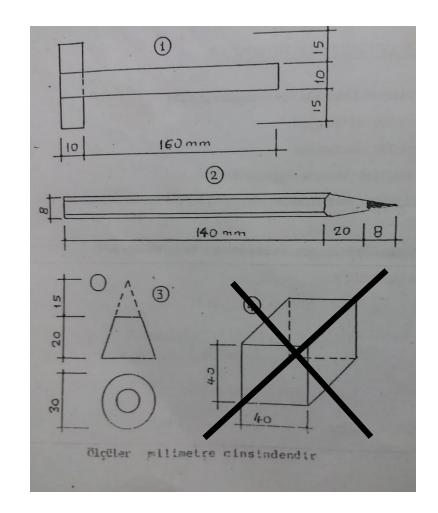


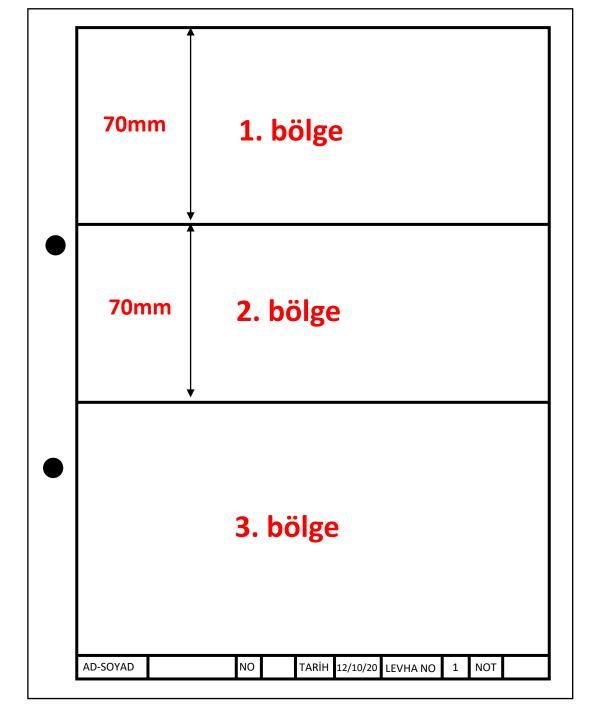
#### **LEVHA NO 2**

1. BÖLGE: T CETVELİ

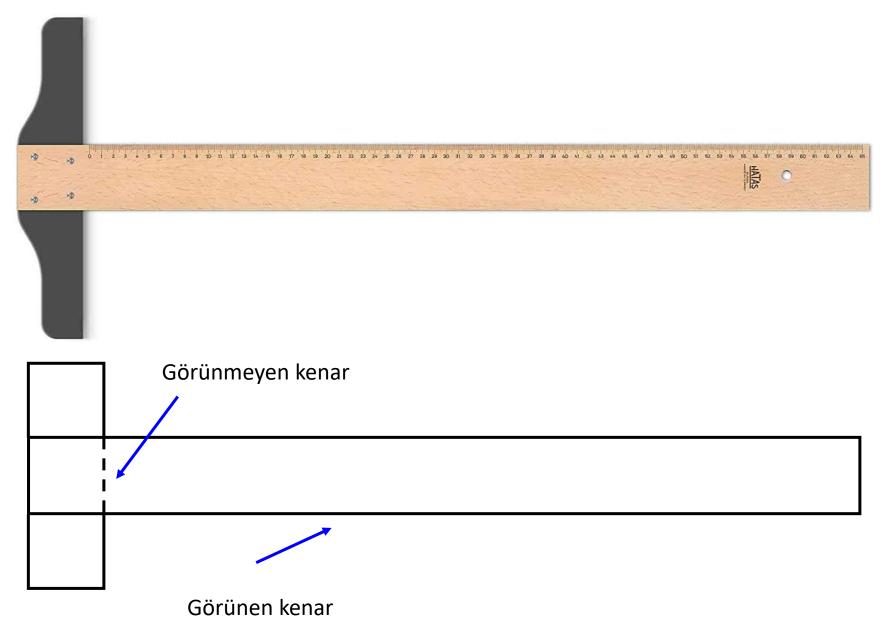
2. BÖLGE: KURŞUN KALEM

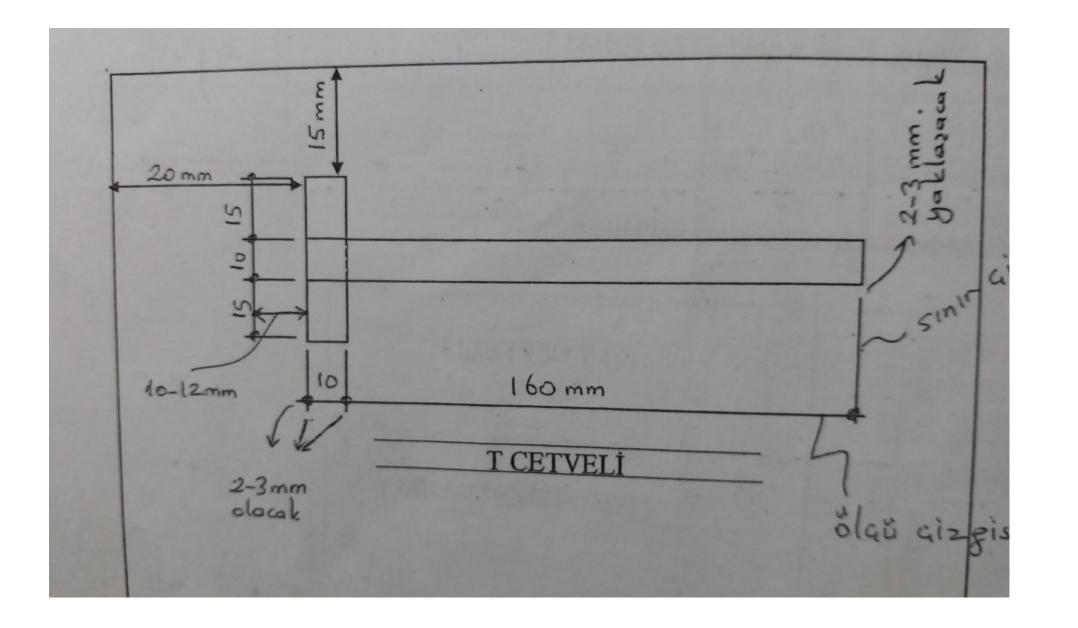
3. BÖLGE: KESİK KONİ





#### 1. Uygulama: T Cetveli Çizim

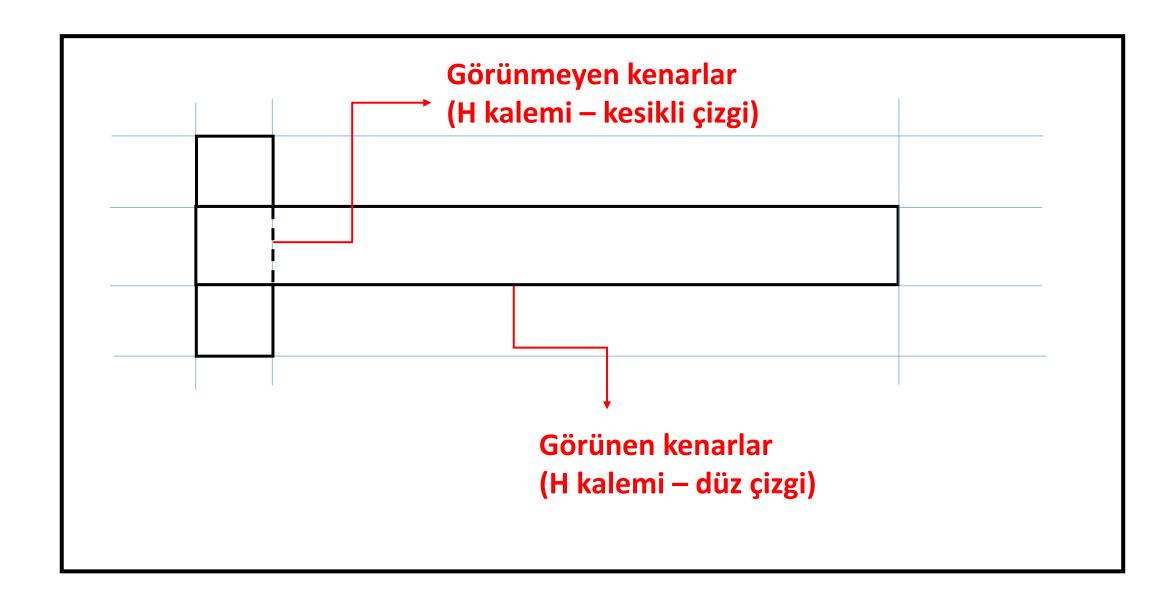




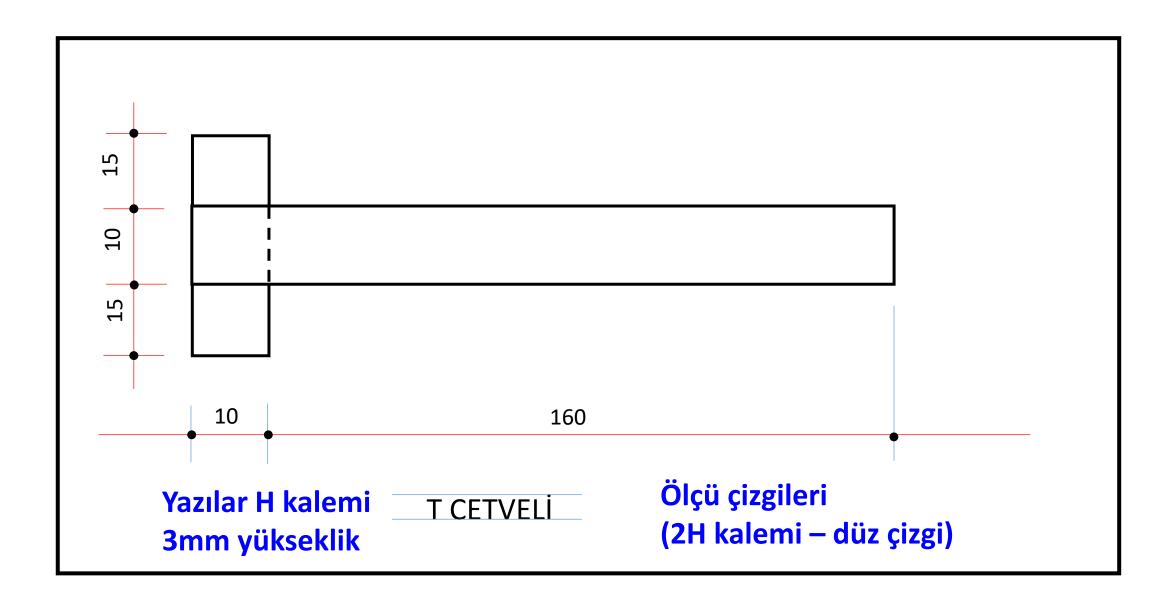
### Yardımcı (kılavuz) çizgileri çizilir

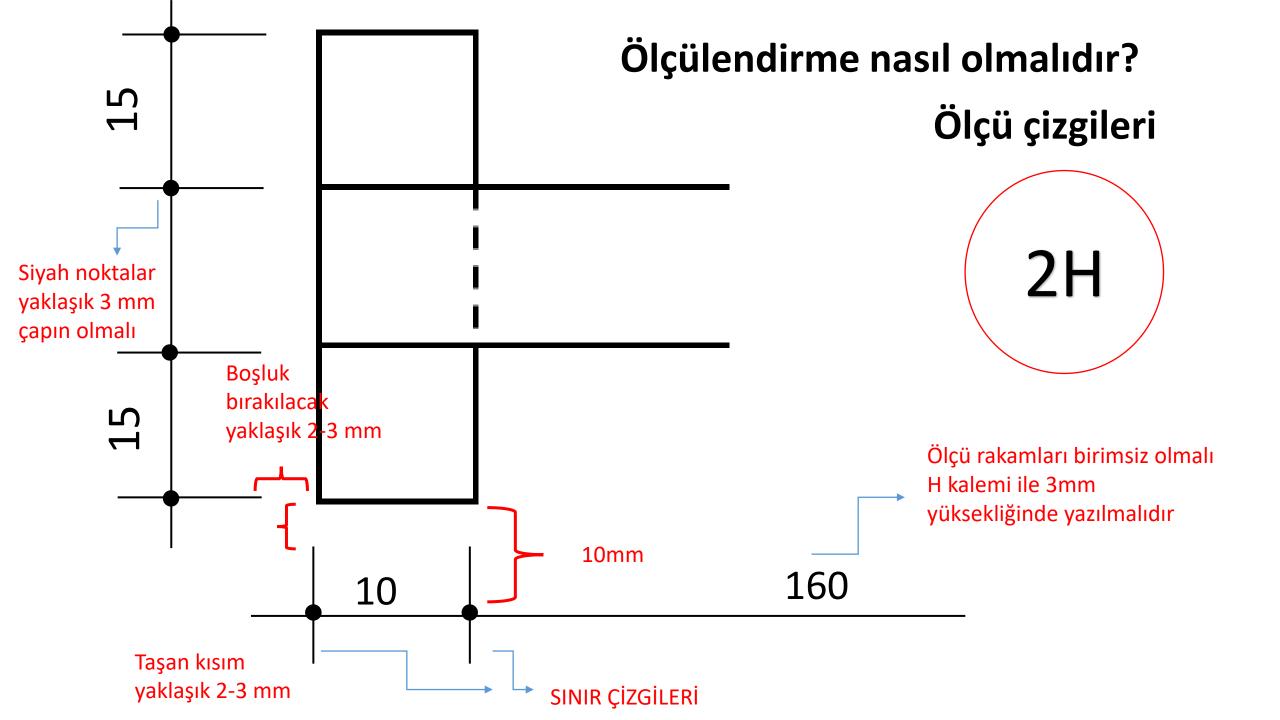


#### T CETVELİ aşağıdaki şekilde çizilir

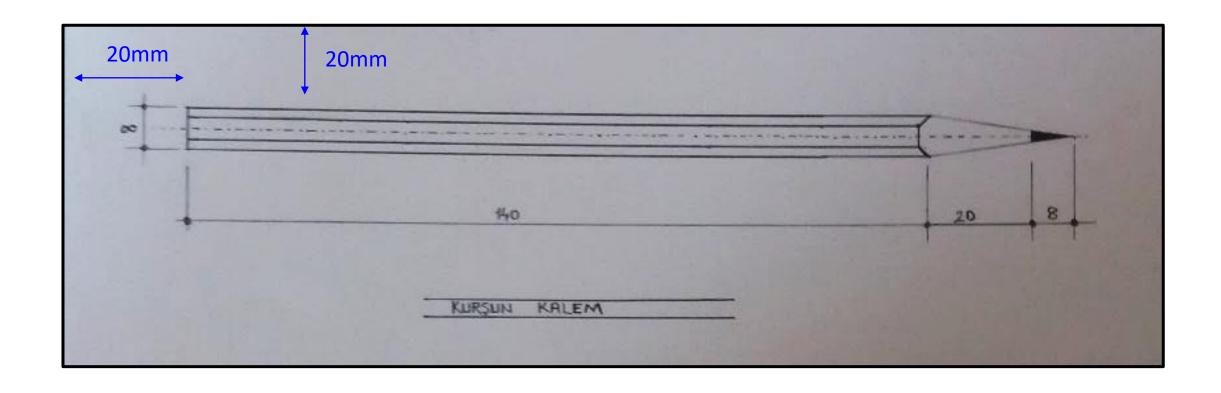


# Ölçülendirme yapılır

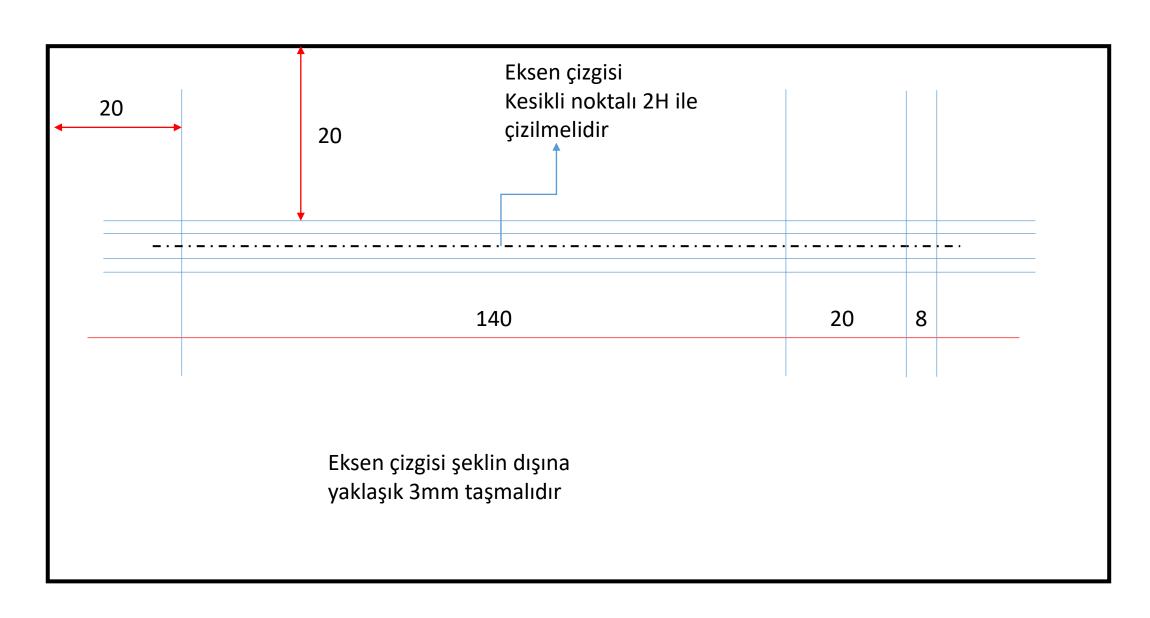




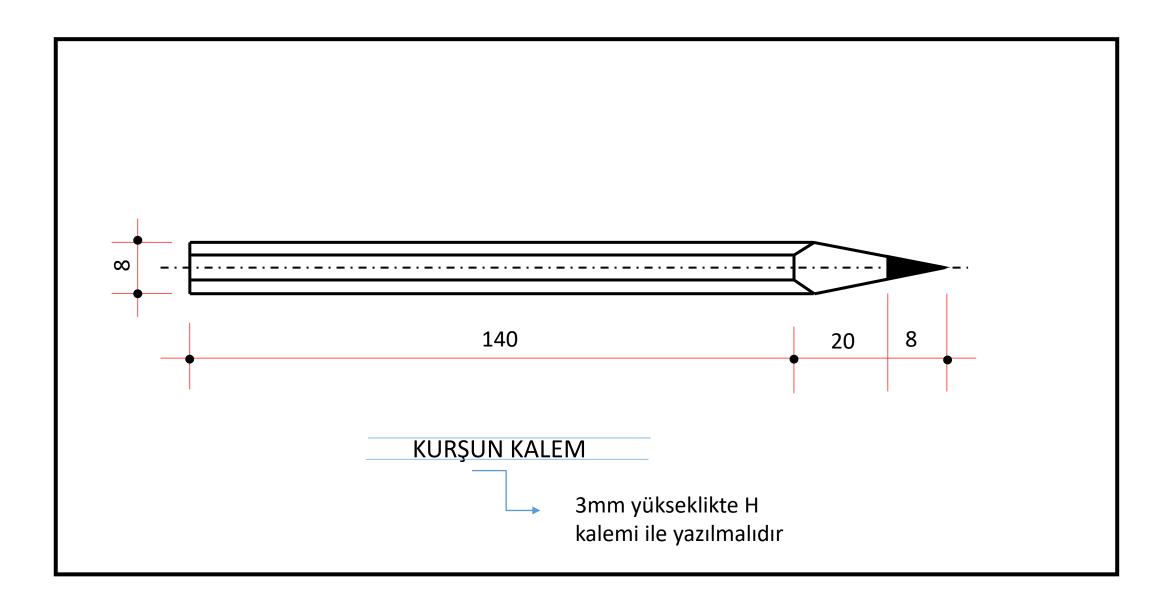
#### 2. Uygulama: Kurşun kalem Çizimi



#### Yardımcı (kılavuz) çizgileri çizilir



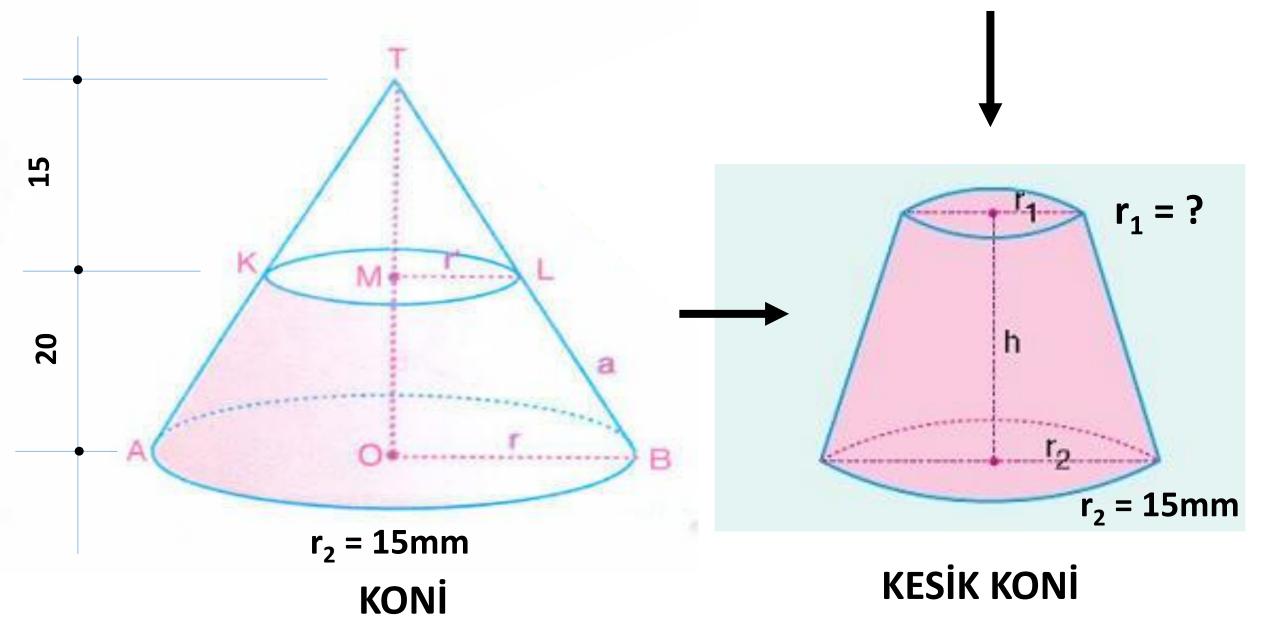
#### Görünen kenarlar çizilir ve ölçülendirilir



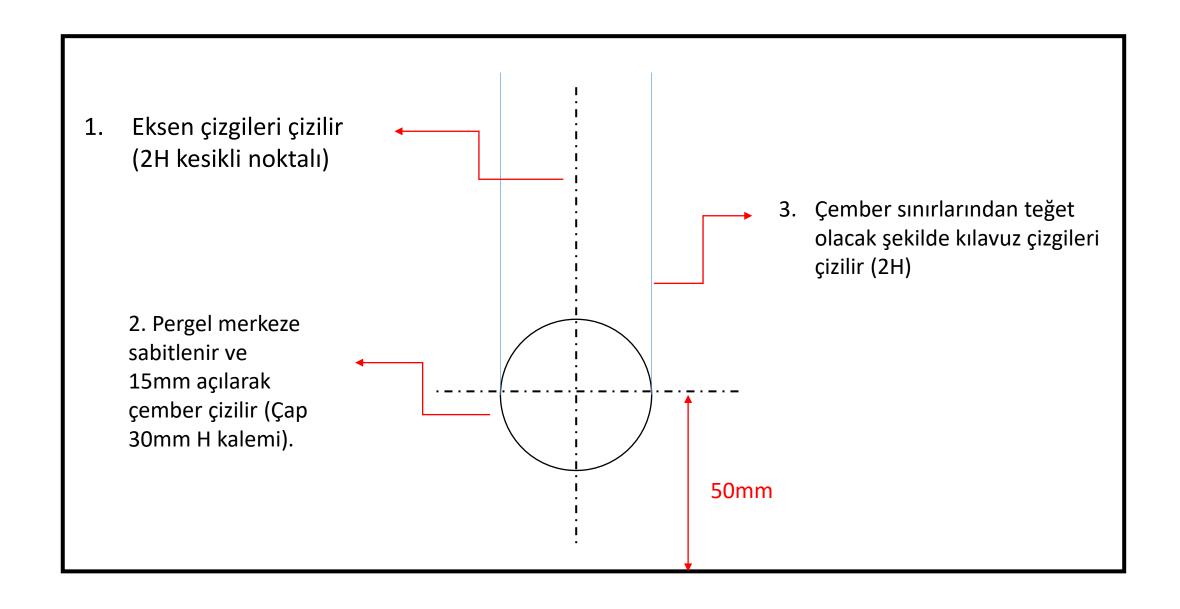
45°'lik gönye ile çizilecek 8 20 45°'lik gönye ile

çizilecek

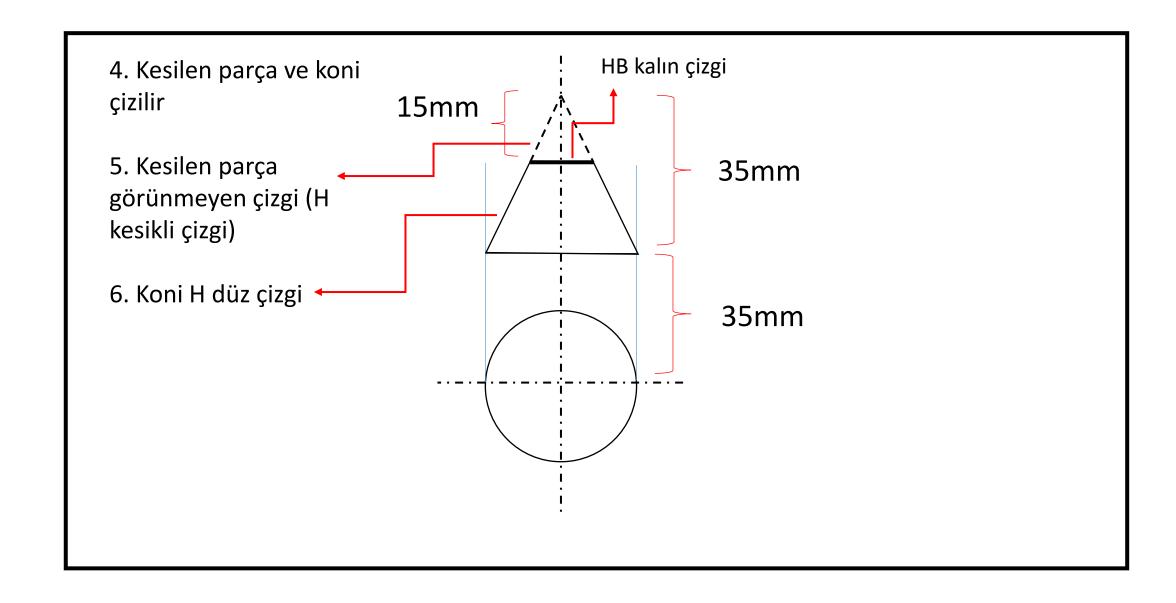
#### 3.BÖLGE: KESİK KONİ



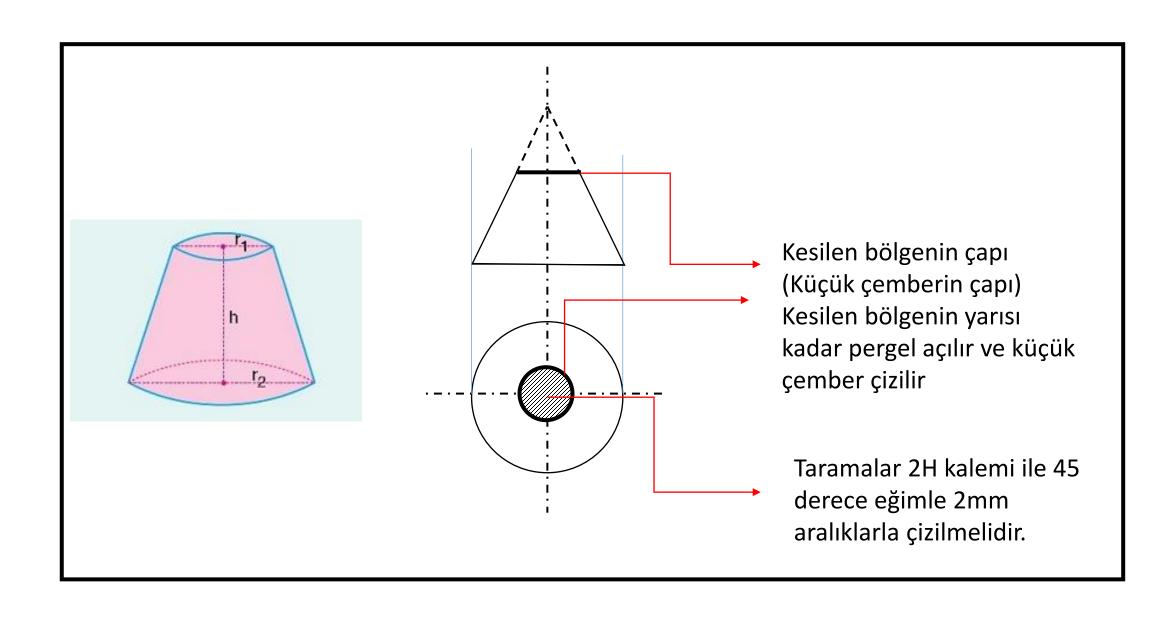
#### 1. adım: TABAN DAİRESİ ÇİZİLİR (pergel ile)



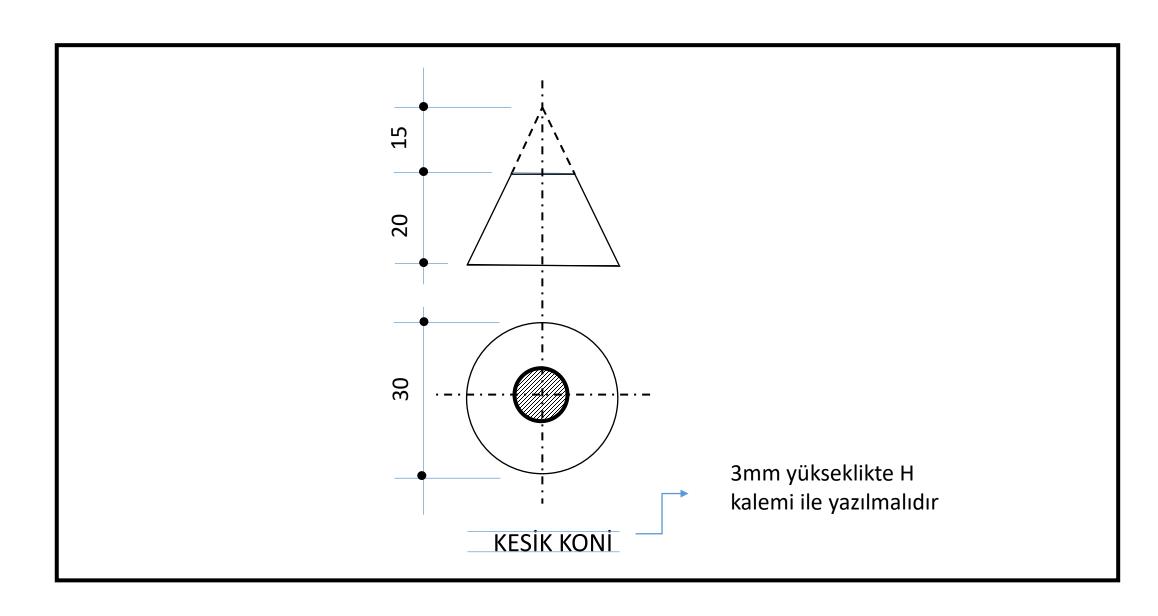
#### 2. adım: KESİK KONİ ÇİZİLİR



## 3. adım: İÇTEKİ TABAN DAİRESİ VE TARAMA

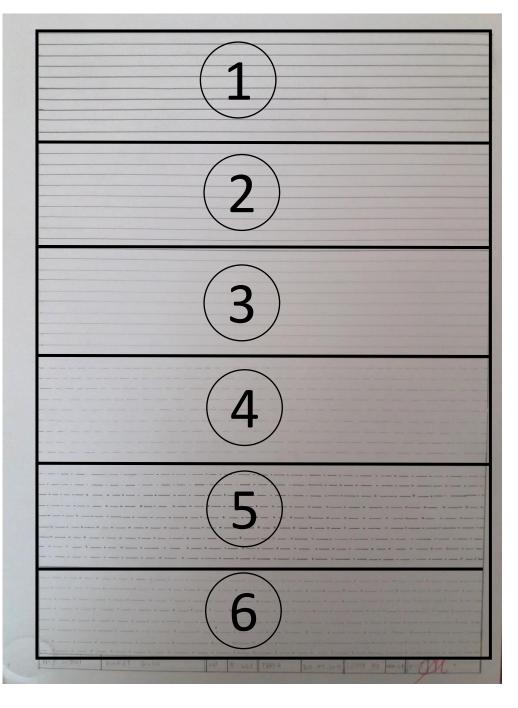


# 4. adım: ÖLÇÜLENDİRME



# ÖDEV-2A

(HB ile Kalın Sürekli, 5 er mm Aralıklarla) (H ile Orta Sürekli, 5 er mm Aralıklarla) (2H ile İnce Sürekli, 5 er mm Aralıklarla) (H ile Kesik Çizgi, 5 er mm Aralıklarla) (HB ile Kalın, Noktalı Kesik, 5 er mm Aralıklarla) (2H ile İnce, Noktalı Kesik, 5 er mm Aralıklarla)



## ÖDEV-2B

 $\begin{array}{c} ABCD \\ \hline \\ 10mm \\ \hline \\ VIZO1 \\ \hline \end{array}$ 

ABCDEFGHIJKLMNOPRSTU Z123456789 OABCDEF G OPRSTUVYZ1234567890A EFGHIJKLMNOPRSTUV YZ1234567890.AB.CDEFGH JKLMNOPRSTUVYZ12345 67890ABCDEFGHIJKLMNO YZ123456789 OAB GHIJKLMNOPRSTUVY 6789 OABD JKLMNOPRSTUVY1234567 8 9 O A B C D E F G H I J K L M NOR S YZ1234567890ABCDE KLMNOPRSTUVYZ12 456789 OABCDEFGHIJKL

# ÖDEV-2B

