Escuela Secundaria Nro. 1 "Domingo Catalino"

Equipo de Conducción.

Año: 2021 - Proyecto Organizacional. 6to. 1ra.

Hago llegar el segundo trabajo práctico para las dos burbujas el cual deberá ser entregado el día 20 de Junio del cte. año.

## Consignas:

- a) Concepto de Proyecto.
- b) Describo los cuatro pilares fundamentales para empezar mi proyecto.
- c) ¿Cuáles son los puntos estratégicos que debo emplear en todo armado del proyecto?
- d) ¿Qué tipos de Organizaciones conozco?
- e) Sociedad Concepto.
- f) Defino que es una Sociedad con fines de lucro Ejemplos.
- g) Defino que es una Sociedad sin fines de lucro Ejemplos.
- h) Pymes (Pequeña y Mediana Empresa) Concepto.
- i) Ventajas y Desventajas de las Pymes.
- j) Cooperativa Concepto.
- k) Nombro las características fundamentales de una Cooperativa.

Nota: La bibliografía que emplearan son las anotaciones que cada uno debe tener en su carpeta y/o entrar en la página de la escuela en el espacio de Proyecto Organizacional. Consultas: celular 2241 588776 correo <a href="mailto:arielmejias1@hotmail.com">arielmejias1@hotmail.com</a>

Ariel Mendoza

**Profesor**