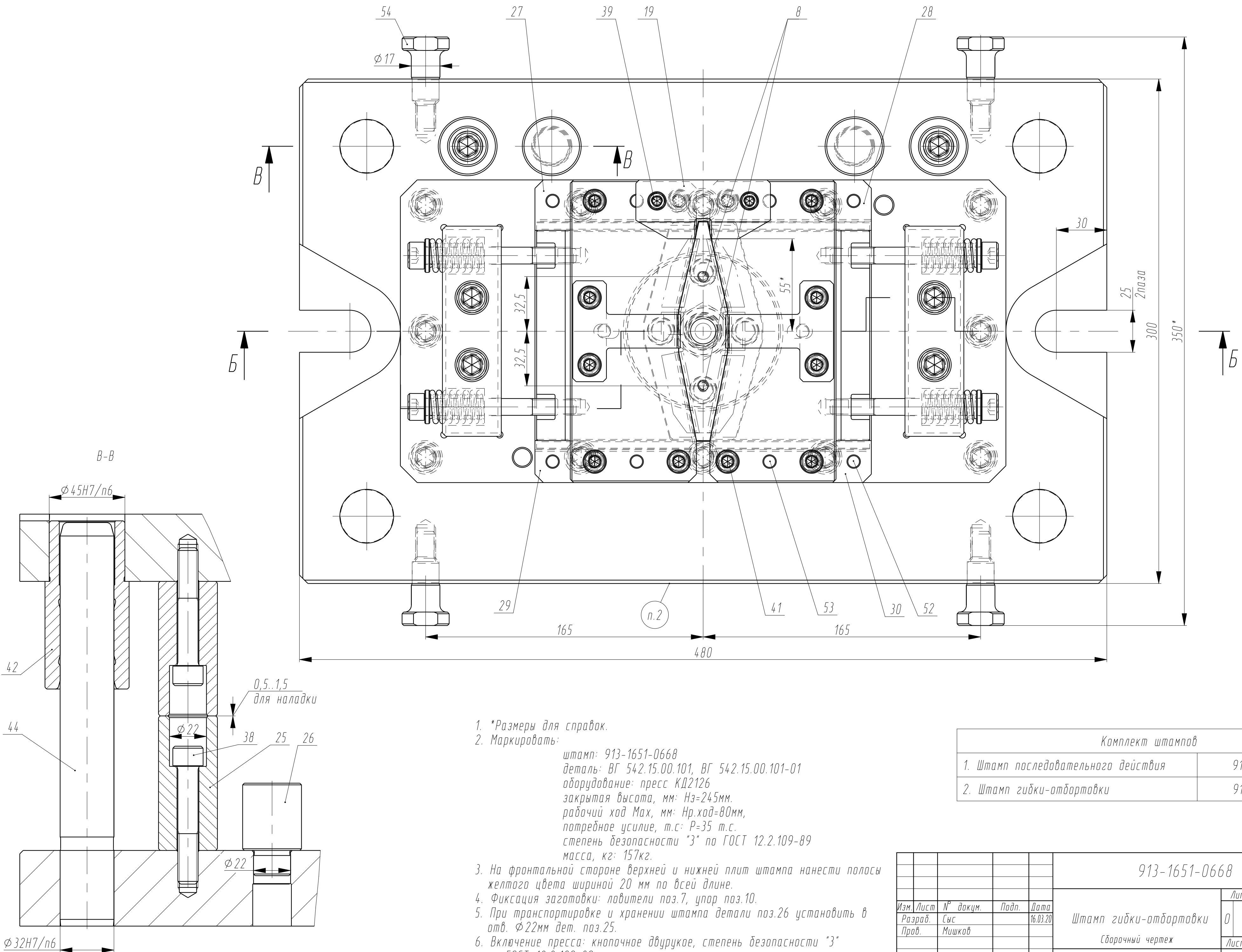


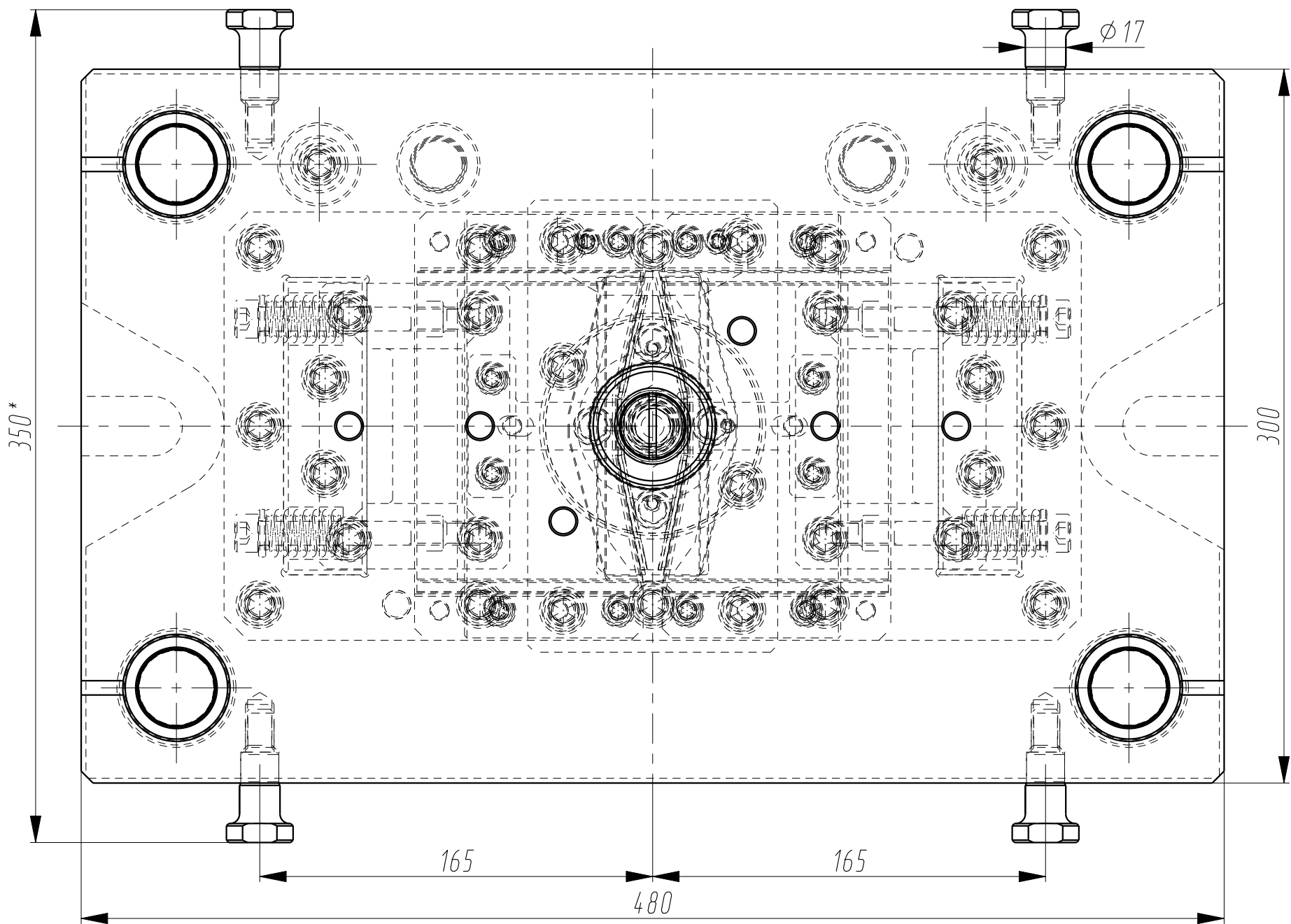
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



1. *Размеры для справок.
2. Маркировать:
штамп: 913-1651-0668
деталь: ВГ 542.15.00.101, ВГ 542.15.00.101-01
оборудование: пресс КД2126
закрытая высота, мм: Нз=245мм
рабочий ход Мах, мм: Нр.ход=80мм
потребное усилие, т.с: Р=35 т.с.
степень безопасности *3* по ГОСТ 12.2.109-89
масса, кг: 157кг.
3. На фронтальной стороне верхней и нижней плит штампа нанести полосы желтого цвета шириной 20 мм по всей длине.
4. Фиксация заготовки: ловители поз.7, упор поз.10.
5. При транспортировке и хранении штампа детали поз.26 установить в отв. Ø22мм дет. поз.25.
6. Включение пресса: кнопочное двуручное, степень безопасности *3* по ГОСТ 12.2.109-89.
7. Остальные ТТ по ГОСТ 22472-87.

Комплект штампов	
1. Штамп последовательного действия	913-1701-0667
2. Штамп гибки-отбортовки	913-1651-0668

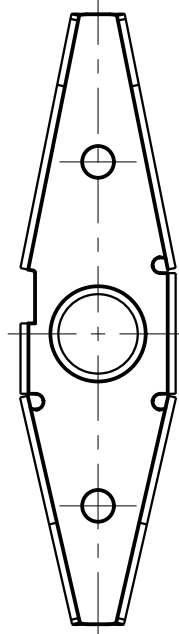
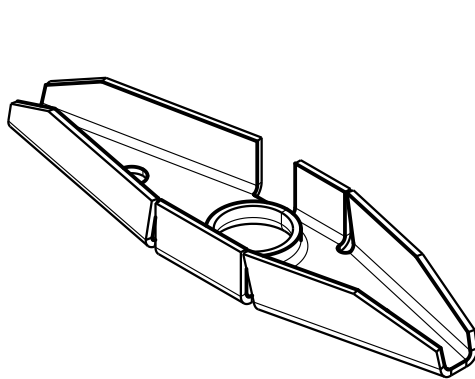
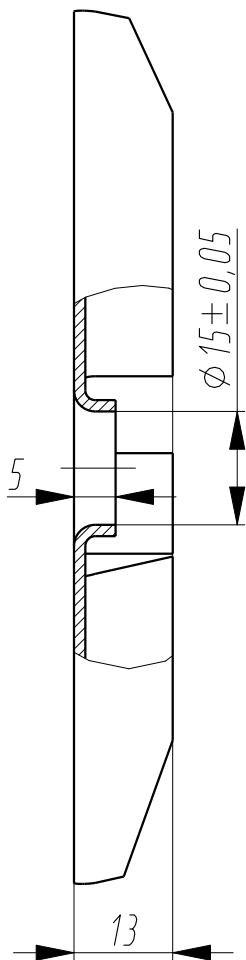
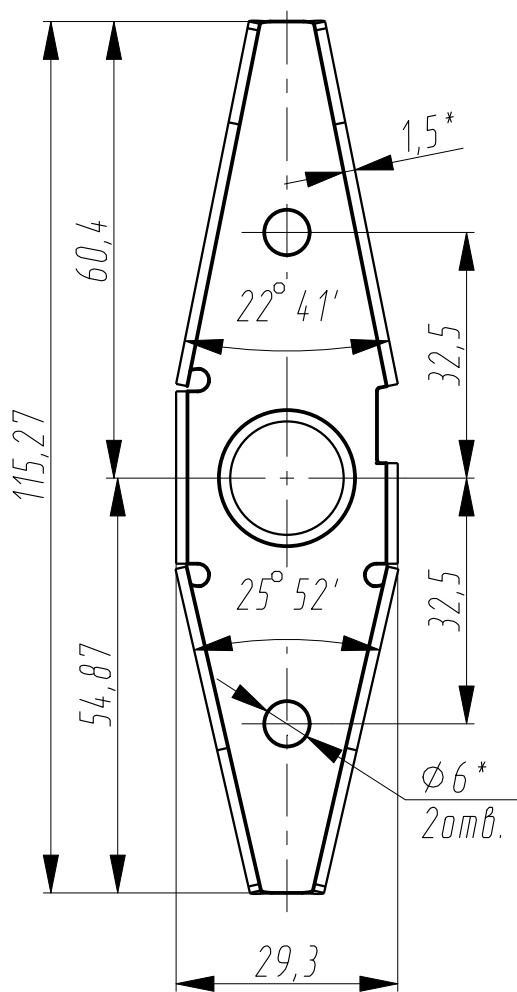
					913-1651-0668 СБ							
					Штамп гибки-отбортовки	Лит.		Масса	Масштаб			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		0		157,10	1:1			
Разраб.		Сис.		16.01.20								
Прод.		Михайлов										
					Сварочный чертеж		Лист	1	Листов	2		
Н.контр.		Коржова								КБ КО СЗ ТЗ СМТО		
Утв.		Вайтшишкин										



Операционный эскиз дет. после данной операции

ВГ 542.15.00.101 - изображено
ВГ 542.15.00.101-01 - зеркальное отображение

ВГ 542.15.00.101-01



1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные внутренние радиусы гибки 1,3 мм.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2 - m1.
4. Предельные отклонения угловых размеров ±30'.

Материал: Лист 1,5 ГОСТ 19904-90
08пс ГОСТ 16523-97

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата