滚筒TCPmodbus协议

## 读写继电器（地址位）

M1 (2049) : 左侧开始上料操作标志位

M2 (2050) : 左侧开始下料操作标志位

M3 (2051) : 右侧开始上料操作标志位M4 (2052) : 右侧开始下料操作标志位

备注：继电器改为1后，开始进行上下料操作；

待操作完成后，会改回0；

### 只读继电器（地址位）

M5 (2053) : 上料物体到达标志位

M6 (2054) : 上料完成标志位

M7 (2055) : 下料物体送完标志位

M8 (2056) : 下料完成标志

M9 (2057) : 下料滚筒运转标志

M11 (2059) : 上料滚筒全速运转标志位

M12 (2060) : 物体开始进入滚筒内标志位

M13 (2061)：滚筒降速运转标志位

M17 (2065) : 光电管1信号

M18 (2066) : 光电管2信号

M19 (2067) : 光电管3信号

M27 (2075) :左挡板运行标志位

M28 (2076) :右挡板运行标志位

### 读写寄存器（地址位）

D1 (4097) ： 错误警告码（K1~Kn）

D2 (4098) ： 上下料失败查询

D3 (4099) : 速度设定(K0~K2)

最大速度设定：

K0 :默认，最大速度100%

K1 :最大速度75%

K2 :最大速度50%

错误警告码：

K1：左上料超时1号位

K2：左上料超时2号位

K3：左上料超时3号位

K4：左测上料物体尺寸过长

K5：右上料超时1号位

K6：右上料超时2号位

K7：右上料超时3号位

K8：右侧上料物体尺寸过长

K9：滚筒驱动报警

K10：左挡板未到达下限位

K11：左挡板未到达上限位

K13：右挡板未到达下限位

K14：右挡板未到达上限位

K22：右挡板未到达上限位

K18：物料无超长时左下料超时3，2号位

K15：物料超长时左下料超时3，2，1号位

K16：左下料超时2，1号位

K17：左下料超时1号位

K27：左侧有料不能上料

K25：左侧无料不需要下料

K19：物料无超长时右下料超时1，2号位

K20：物料超长时右下料超时1，2，3号位

K23：物料超长时右下料超时2，3号位

K21：右下料超时3号位

K24：右侧有料不能上料

K26：右侧无料不需要下料