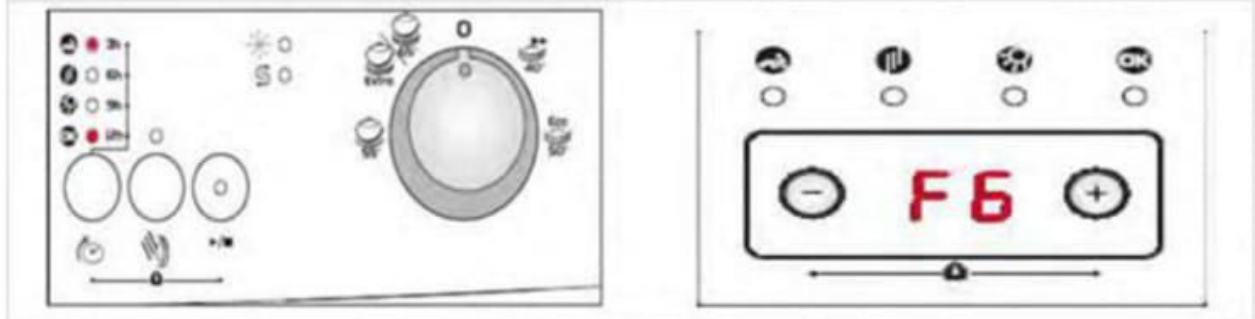


WHITE GOODS <b>VESTEL</b>	غسالات الاطباق التركي	الدعم الفني م/محمد مجدي
	الاسباب المحتملة لكل عطل	

## - عطل سينسور درجة الحرارة



### . الاسباب المحتملة:

1. يوجد أملاح علي سوكرت سينسور درجة الحرارة
2. قطع سلك من أسلاك توصيل سينسور الحرارة
3. قطع سلك من أسلاك توصيل الفلوميتر
4. سوكرت سينسور الحرارة مفصول
5. تلف سينسور الحرارة
6. تركيب كارت تشغيل مخالف (سيربال مخالف)

### . طريقة قياس السنسور:

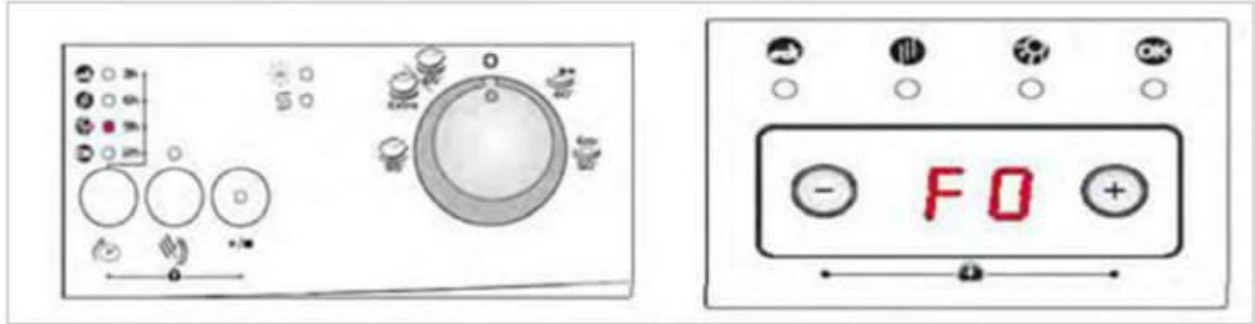
1. يتم ضبط الافوميتر على وضع قياس الاوم
2. يتم قياس مقاومة السنسور وتكون المقاومة كما مرفق بالجدول

درجة الحرارة	قيمة مقاومة السنسور
25 °C	47.200 $\Omega$
30 °C	37.500 $\Omega$
40 °C	24.900 $\Omega$



<b>WHITE GOODS</b> <b>VESTEL</b>	غسالات الاطباق التركي	الدعم الفني م/محمد مجدي
	الاسباب المحتملة لكل عطل	

## - عطل السحب الزائد للماء

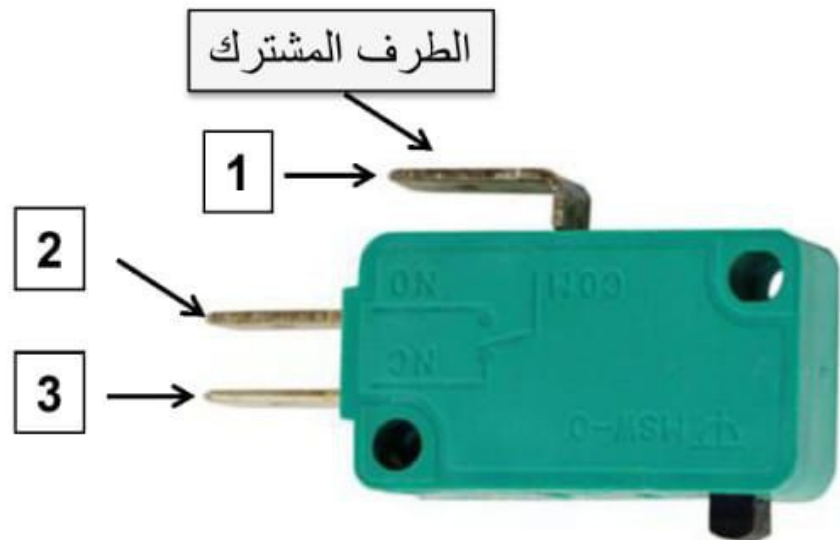


## . الاسباب المحتملة:

1. فصل سوكت ميكروسويتش عوامة التسريب
2. خطأ بتوصيل أطراف ميكروسويتش عوامة التسريب
3. تلف ميكروسويتش عوامة التسريب

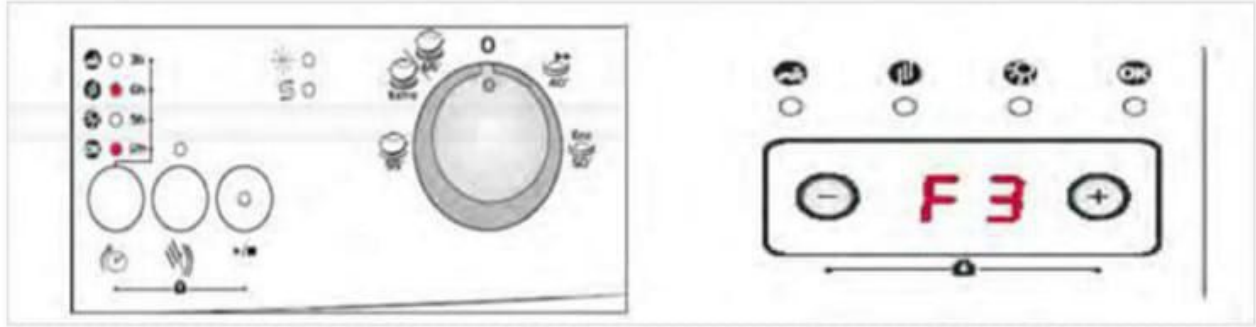
## طريقة قياس ميكروسويتش عوامة التسريب:

1. يتم ضبط الافوميتر علي وضع البذر
2. يتم توصيل طرف الافوميتر بالطرف رقم 1 (الطرف المشترك) ويكون الميكروسويتش سليم في حالة
- قياس الطرف 1 مع الطرف 3 ويعطي بذر وعند الضغط علي الميكروسويتش يفصل البذر
- قياس الطرف 1 مع الطرف 2 ولا يعطي بذر وعند الضغط علي الميكروسويتش يعطي البذر



WHITE GOODS <b>VESTEL</b>	غسالات الاطباق التركي	الدعم الفني م/محمد مجدي
	الاسباب المحتملة لكل عطل	

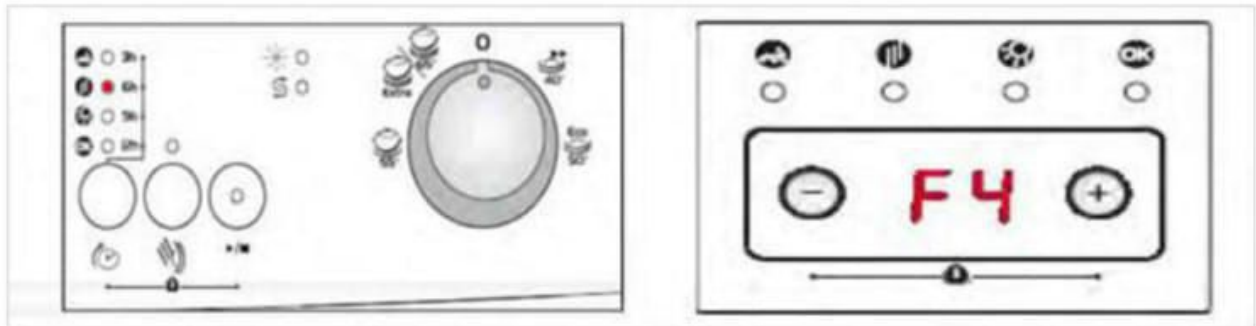
### - عطل السحب المستمر للماء



. الاسباب المحتملة:

. تلف صمام السحب

### - عطل تلف الفلوميتر



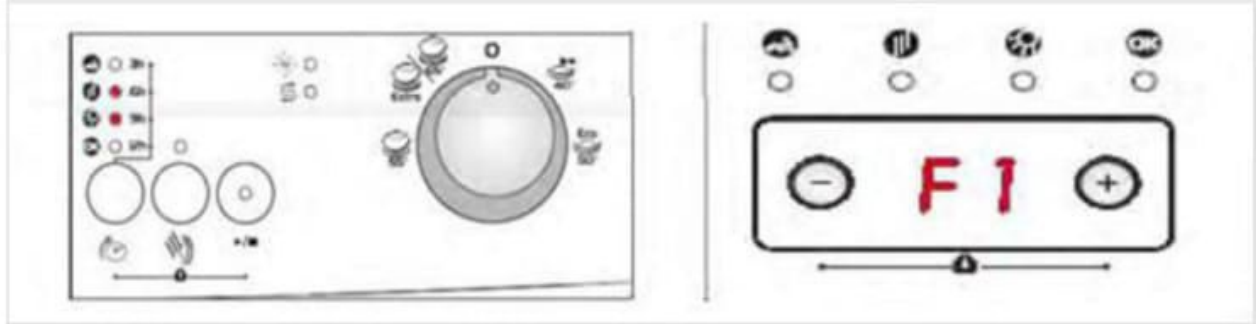
. الاسباب المحتملة:

1. سو كيت توصيل الفلوميتر مفصول
2. تلف الفلوميتر



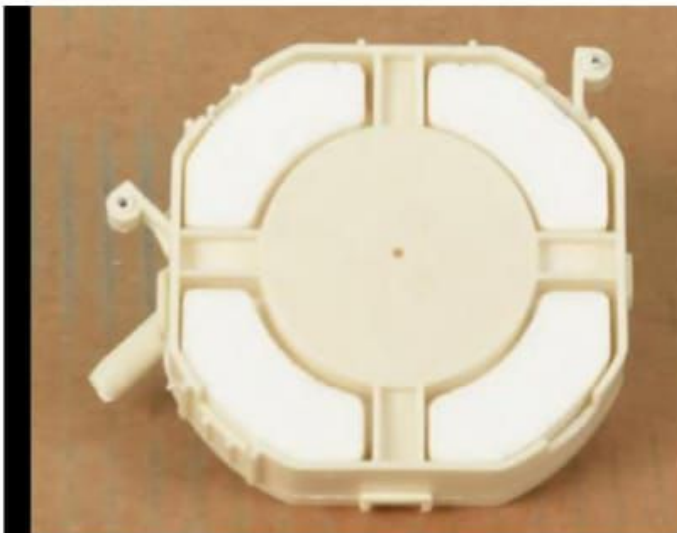
WHITE GOODS <b>VESTEL</b>	غسالات الاطباق التركي الاسباب المحتملة لكل عطل	الدعم الفني م/محمد مجدي
------------------------------	---	----------------------------

### - عطل تسريب ماء



### . الاسباب المحتملة:

1. تسريب ماء من أجزاء الغسالة
2. فصل سوكت ميكروسويتش عوامة التسريب
3. خطأ بتوصيل أطراف ميكروسويتش عوامة التسريب
4. تلف ميكروسويتش عوامة التسريب
5. فصل أو تلف طرمبة الطرد وميكروسويتش السخان في نفس الوقت

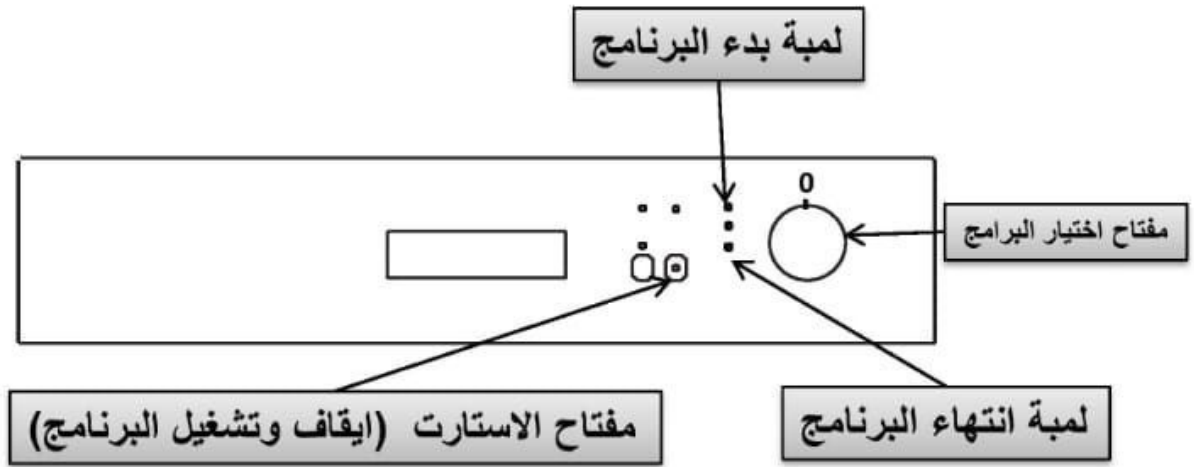


WHITE GOODS <b>VESTEL</b>	غسالات الاطباق التركي	الدعم الفني م/محمد مجدي
	أكواد الاعطال	

كود العطل على الشاشة	العطل
F 0	سحب زائد للماء (كمية الماء المسحوبة اكثر من الكمية المسموح بها)
F 1	تسريب ماء
F 2	عدم طرد الماء
F 3	السحب المستمر للماء (عدم توقف سحب الماء)
F 4	فصل أو تلف العوامة
F 5	عدم سحب المياه
F 6	فصل أو تلف ثيرموديسك السخان / سينسور درجة الحرارة
F 7	ارتفاع درجة حرارة الماء عن الحد المسموح (درجة حرارة الماء داخل الغسالة أكبر من 77 درجة مئوية)
F 8	عدم تسخين الماء
F 9	عطل بماتور تحويل الرشاشات (ماتور الدايفرتر)
FE	الفولت ضعيف
FA	عطل سنسور العكورة (Turbidity)



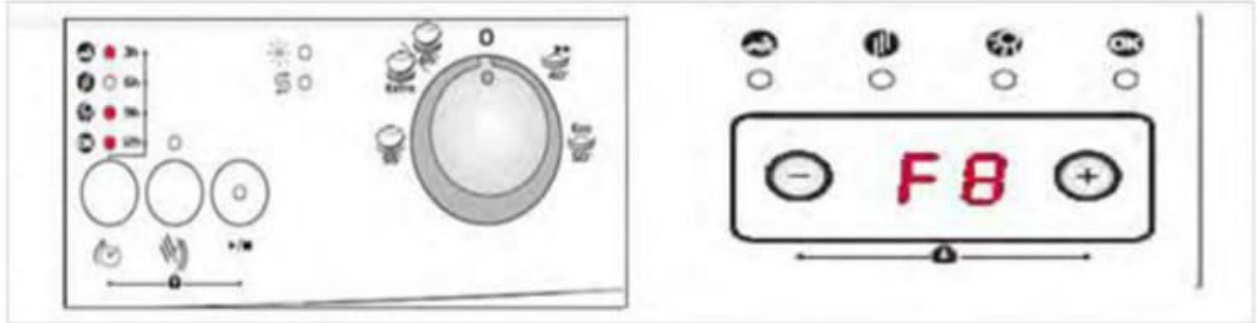
<b>WHITE GOODS</b> <b>VESTEL</b>	غسالات الاطباق التركي	الدعم الفني م/محمد مجدي
	أكواد الاعطال بدون شاشة	



كود العطل			العطل
لمبة انتهاء البرنامج	لمبة الغسيل	لمبة مفتاح الاستارت	
		☀	عدم سحب ماء
☀			سحب مستمر للماء
☀		☀	عدم طرد للماء
	☀	☀	عدم تسخين / تلف سنسور الحرارة
☀	☀		تسريب ماء
☀	☀	☀	تلف كارت التشغيل
	☀		فصل أو تلف القلوميتر

WHITE GOODS <b>VESTEL</b>	غسالات الاطباق التركي	الدعم الفني م/محمد مجدي
	الاسباب المحتملة لكل عطل	

### - عطل عدم تسخين الماء



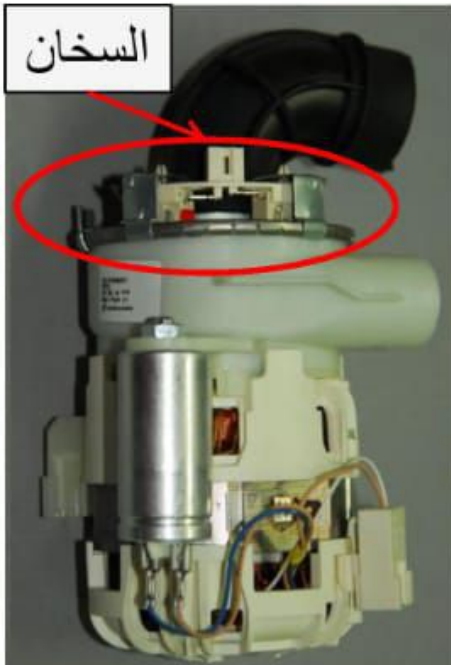
### . الاسباب المحتملة:

1. سوكيت توصيل السخان مفصول
2. تلف ميكرو سويتش السخان
3. تلف السخان

### . طريقة قياس السخان:

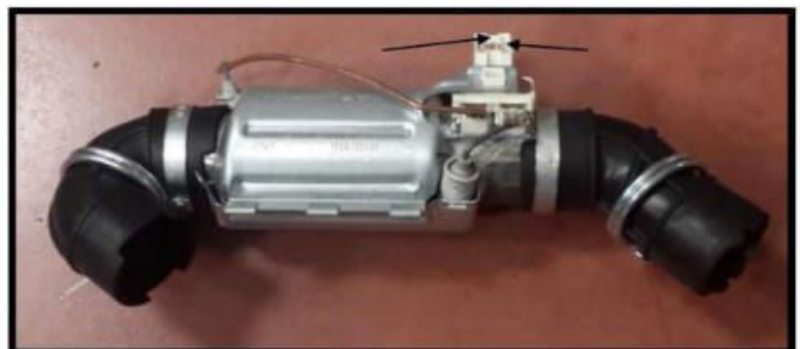
1. يتم ضبط الافوميتر على وضع قياس الاوم
2. يتم قياس مقاومة ملفات السخان + الارضي مع الملفات

- في حالة وجود قراءة مقاومة -- يكون السخان سليم
- في حالة عدم وجود قراءة مقاومة -- يكون السخان تالف



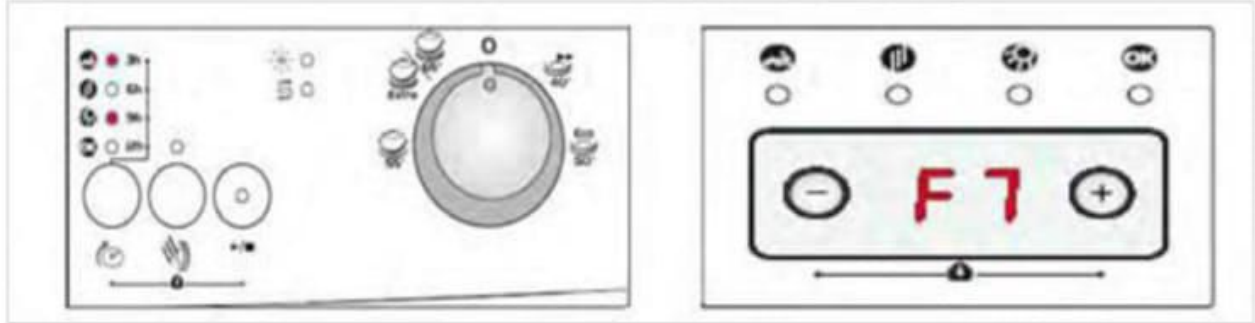
3. يتم توصيل 220 فولت مباشر للسخان وقياس الامبير

- في حالة أن الامبير من 7 الي 9 أمبير يكون السخان سليم



<b>WHITE GOODS</b> <b>VESTEL</b>	غسالات الاطباق التركي	الدعم الفني م/محمد مجدي
	الاسباب المحتملة لكل عطل	

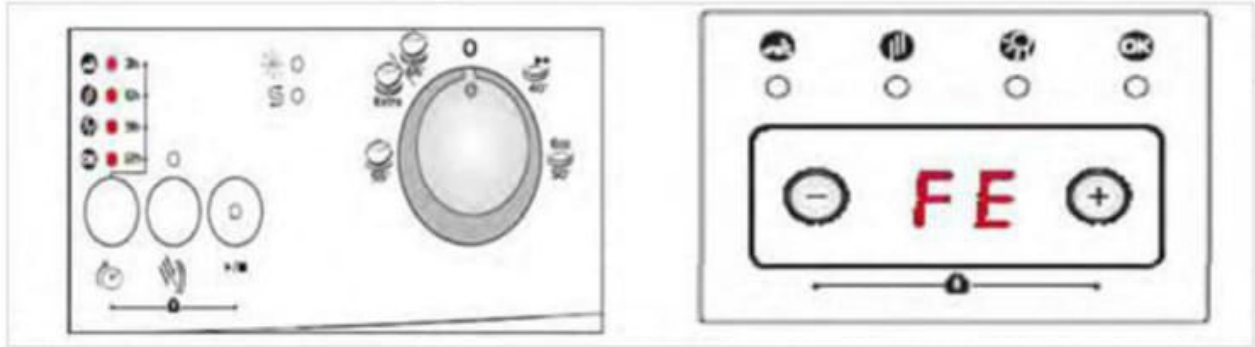
### - عطل ارتفاع درجة حرارة الماء عن الحد المسموح



. الاسباب المحتملة:

. تلف سنسور درجة الحرارة

### - عطل انخفاض فولت التشغيل



. الاسباب المحتملة:

. الفولت عند العمل أقل من 200 فولت

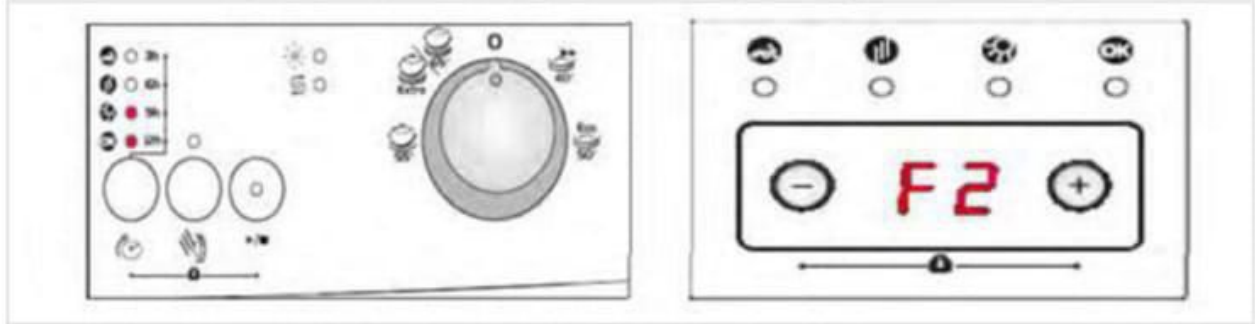
. طريقة قياس الفولت:

1. يتم تركيب مشترك مكان فيشة الغسالة
2. يتم توصيل كاتيل مياة أو مكواة ملابس علي المشترك و تشغيل الكاتيل أو المكواه
3. يتم قياس الفولت من المشترك أثناء تشغيل الكاتيل أو المكواه
4. يجب أن تكون قيمة الفولت أثناء التحميل أكبر من 200 فولت
5. في حالة أن قيمة الفولت بالتحميل أقل من 200 يتم تصوير صورة الفولت بجوار السيرال ويتم ابلاغ العميل بضرورة حل مشكلة الكهرباء ويتم كتابة ذلك بالاوردر وامضاء العميل علي ذلك



WHITE GOODS <b>VESTEL</b>	غسالات الاطباق التركي	الدعم الفني م/محمد مجدي
	الاسباب المحتملة لكل عطل	

## - عطل عدم طرد الماء



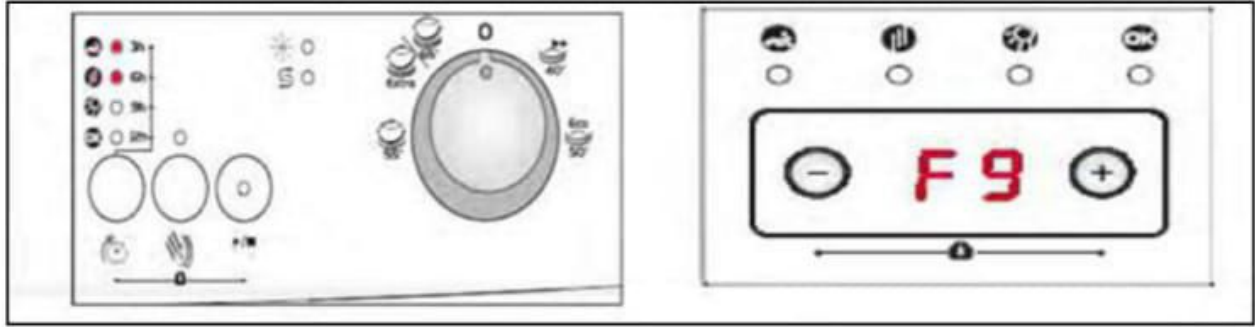
## . الاسباب المحتملة:

1. ثني أو سد خرطوم الصرف
2. مستوي خرطوم الصرف عالي
3. وجود رواسب وفضلات داخل طرمبة الصرف
4. سوكت توصيل طرمبة الصرف مفصول
5. سوكت ميكرو سويتش السخان مفصول
6. تلف ميكرو سويتش السخان
7. تلف طرمبة الصرف



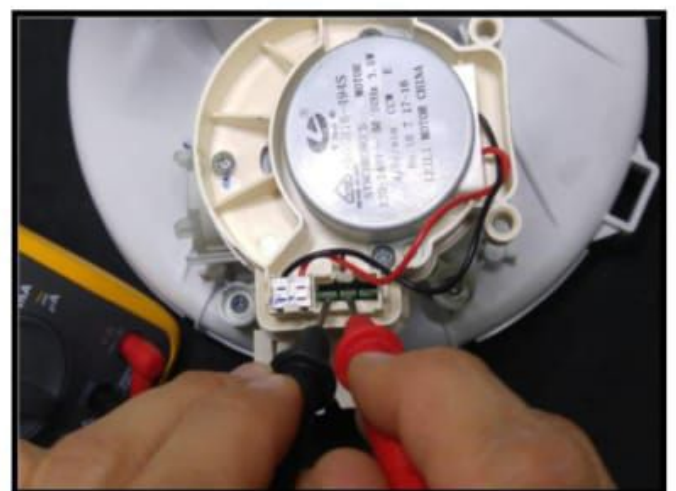
WHITE GOODS <b>VESTEL</b>	غسالات الاطباق التركي	الدعم الفني م/محمد مجدي
	الاسباب المحتملة لكل عطل	

### - عطل ماتور تحويل الرشاشات (الدايفرتر)



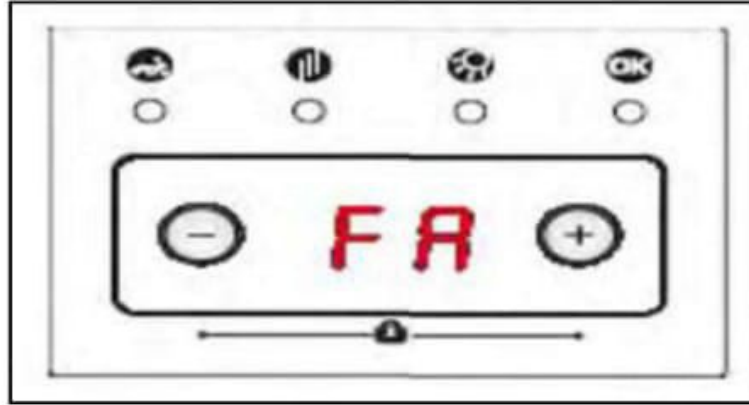
### . الاسباب المحتملة:

1. يوجد أملاح علي سوكيت توصيل ماتور تحويل الرشاشات
2. قطع طرف من أطراف توصيل ماتور تحويل الرشاشات
3. سوكيت توصيل ماتور تحويل الرشاشات مفصول
4. تلف ماتور تحويل الرشاشات



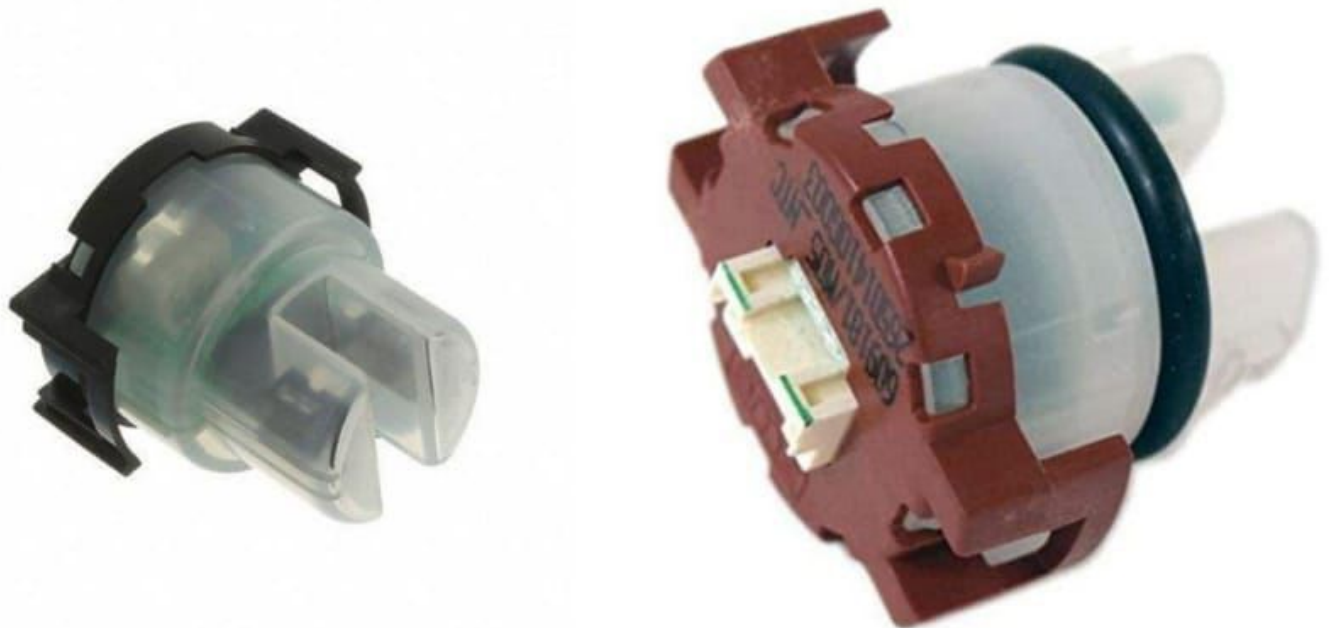
WHITE GOODS <b>VESTEL</b>	غسالات الاطباق التركي	الدعم الفني م/محمد مجدي
	الاسباب المحتملة لكل عطل	

## - عطل سنسور العكورة



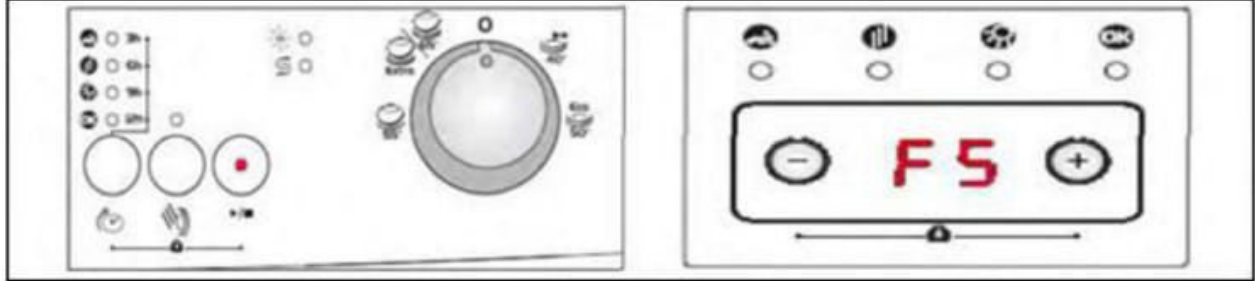
## . الاسباب المحتملة:

1. يوجد أملاح علي سوكيت توصيل سنسور العكورة
2. فصل سوكيت توصيل سنسور العكورة
3. قطع طرف من أطراف توصيل سنسور العكورة
4. تلف سنسور العكورة



WHITE GOODS <b>VESTEL</b>	غسالات الاطباق التركي	الدعم الفني م/محمد مجدي
	الاسباب المحتملة لكل عطل	

## - عطل عدم سحب المياه



### . الاسباب المحتملة:

في حالة عدم سحب الماء وظهور العطل يكون للأسباب الآتية:

1. محبس الماء مقفول
2. خرطوم دخول الماء مثني
3. سد فلتر خرطوم دخول الماء بالشوائب
4. سد فلتر صمام دخول الماء بالشوائب
5. سوكت صمام دخول الماء مفصول
6. تلف صمام دخول الماء

في حالة ظهور العطل بعد سحب الماء يكون للأسباب الآتية:

1. قطع سلك من أسلاك توصيل طرمبة التقليل
2. تلف طرمبة التقليل
3. تلف ميكرو سويتش السخان

### طريقة قياس ميكرو سويتش عوامة السخان:

1. يتم ضبط الافوميتر علي وضع البذر
2. يتم توصيل طرف الافوميتر بالطرف رقم 1 (الطرف المشترك) ويكون الميكرو سويتش سليم في حالة
- قياس الطرف 1 مع الطرف 3 ويعطي بذر وعند الضغط علي الميكرو سويتش يفصل البذر
- قياس الطرف 1 مع الطرف 2 ولا يعطي بذر وعند الضغط علي الميكرو سويتش يعطي البذر

